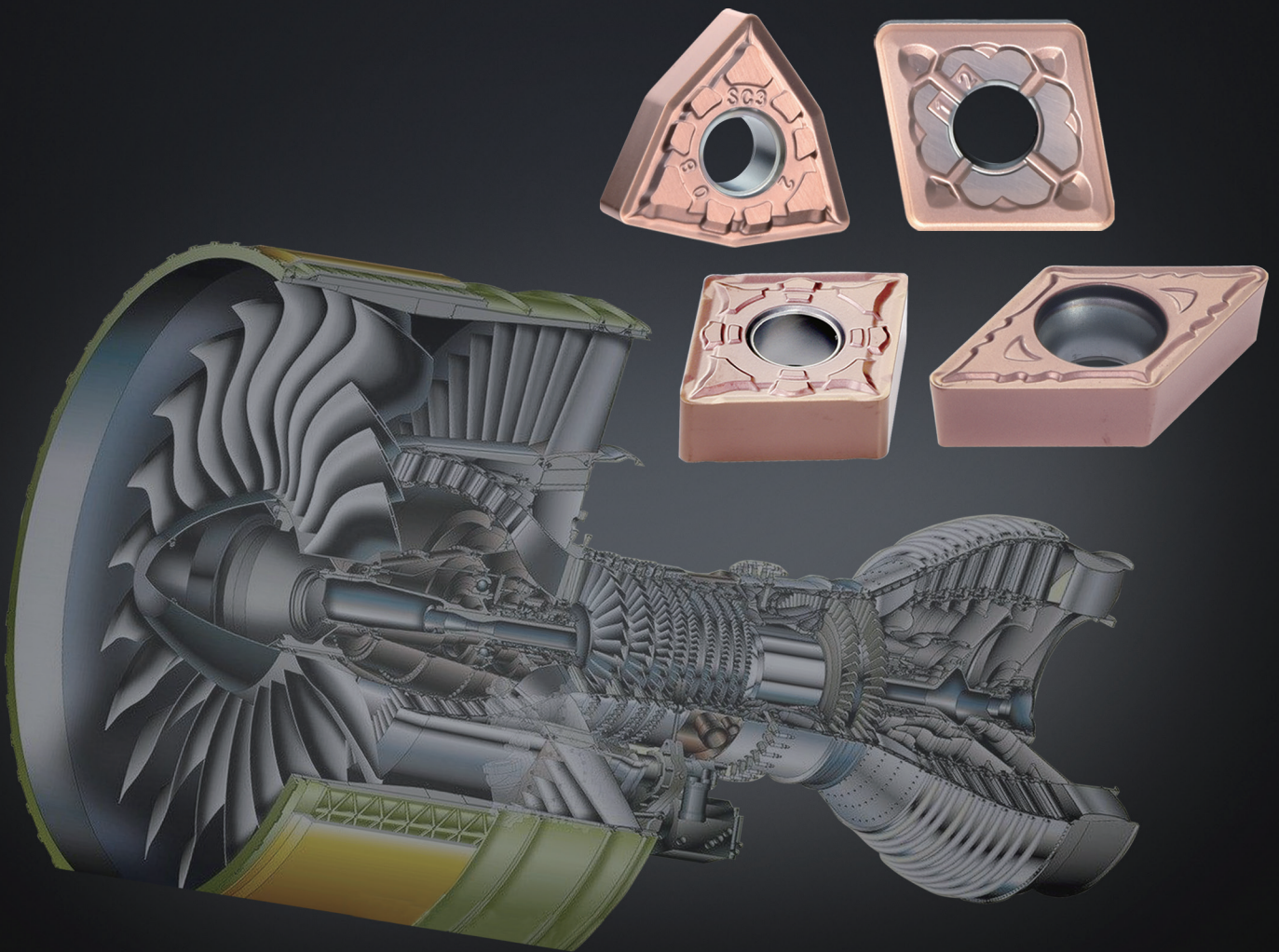


**NEW
PRODUCT!**

AP100S

高温合金加工PVD涂层车削新产品

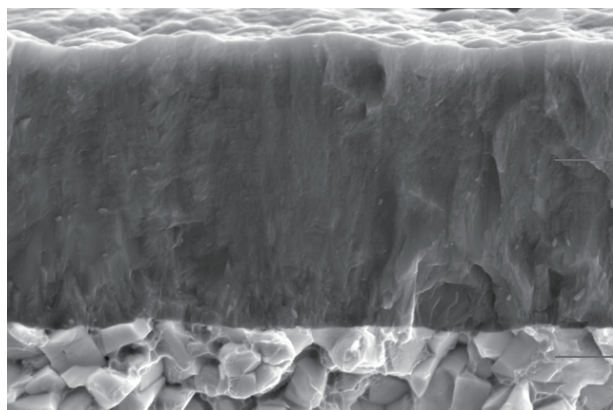


澳克泰工具现推出一款全新的PVD涂层车削产品-AP100S, 该产品具有亚微米级颗粒合金基体, 结合高硬度纳米PVD涂层技术, 为高温合金和不锈钢材料加工提供了优异的切削性能。在耐磨, 抗崩和抗边界磨损方面表现尤为突出, 是难加工材料车削的理想选择产品。

◆ AP100S 牌号特征

涂层种类:PVD

ISO等级:S05-25 M05-25



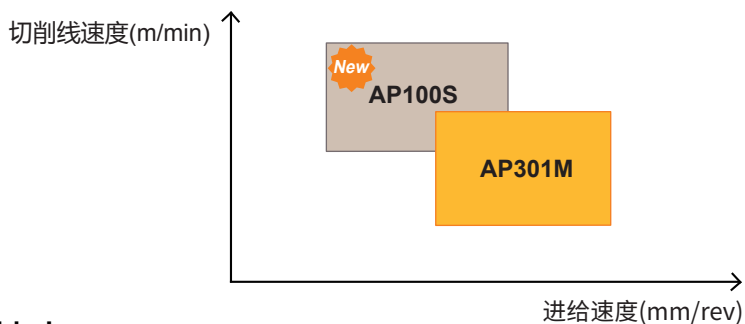
<电镜显微结构>

新型纳米结构涂层

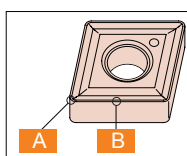
专用硬质合金基体

- 采用新型“纳米结构”涂层技术, 涂层结构致密
- 涂层与基体之间具有优异的结合力, 保证了加工稳定性并延长了刀具的使用寿命
- 光滑的涂层表面, 降低了切削阻力, 提高了刀具耐磨性
- 优异的耐磨性、抗崩性和耐高温性
- 用于高温合金和不锈钢的车削

◆ **AP100S 和 AP301M应用范围对比**

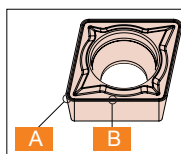


◆ **断屑槽特点**
负型刀片



断屑槽	刃口形状		应用
MB2		CNMG1204 15° 0.20	<ul style="list-style-type: none"> • 用于精加工 • 在较低的进给量和较小的切削深度下实现良好的断屑
SC3		CNMG1204 8° 0.15 15° 0.15	<ul style="list-style-type: none"> • 用于中等加工和半精加工 • 具有高强度的刃口和大前角的设计，切削轻快
MC4		CNMG1204 8° 0.30 6° 0.32	<ul style="list-style-type: none"> • 用于粗加工 • 正前角设计，粗加工时切削力低，加工可靠

正型刀片



断屑槽	刃口形状		应用
PC2		CCMT 09T3 8° 0.13 9°	<ul style="list-style-type: none"> • 适用范围广 • 适用于半精及中等加工 • 正型刀片的理想选择断屑槽

◆ 不同材料的推荐切削速度

材料	材料组		切削速度(m/min)		
			低进给	中等进给	高进给
高温合金	铁基合金	-	180	110	40
	钴基合金	沃斯帕洛伊合金	100	65	30
	镍合金	英克奈尔	100	65	30
	钛合金	Ti6Al4V	200	125	50
不锈钢	奥氏体+铁素体	300系列	280	220	160
	马氏体	400系列	390	275	160
	沉淀弥散硬化不锈钢	P.H.	250	175	100

备注：推荐切削速度指的是在常规条件下的的切削速度。实际的切削速度应当根据实际的加工情况来作调整。如考虑到机床刚性，工件夹紧方式及冷却情况等。

◆ 加工案例

组件：工作盘

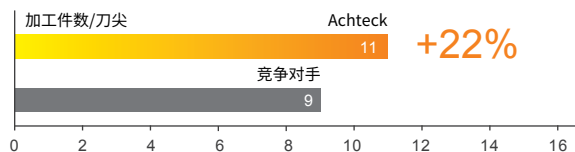
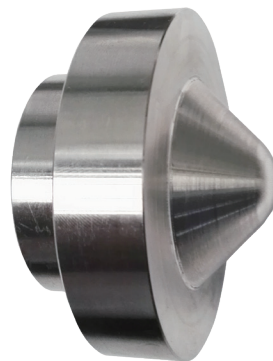
材料：Inconel X-750(Ni>75%)

刀片：CNMG 120408E-SC3 AP100S

竞争对手：CNMG 120408 PVD涂层牌号

加工类型：外圆、端面加工

切削参数：Vc=20-40m/min, f=0.15mm/rev,
ap=2.5-3mm, 湿式切削



组件：气门

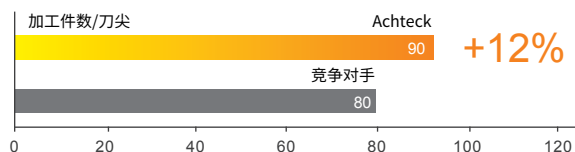
材料：镍基合金

刀片：WNMG 080408E-SC3 AP100S

竞争对手：WNMG 080408 PVD涂层牌号


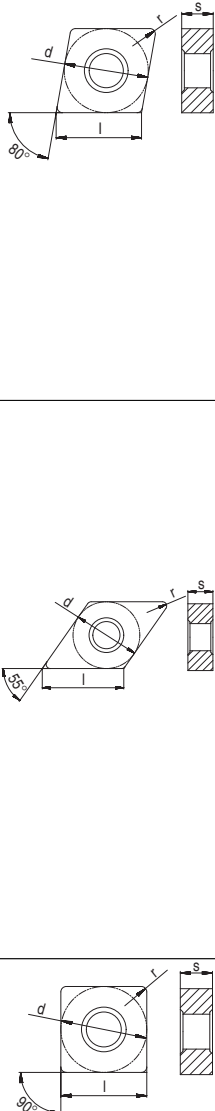






加工类型：外圆、颈部仿形加工

切削参数：Vc=70m/min, ap=0.5 mm
f=0.2mm/r, 湿式切削


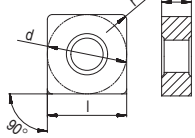



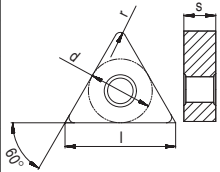



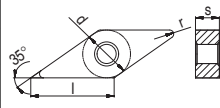


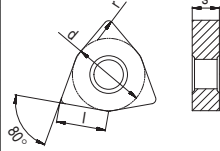



● 产品库存表

负型刀片


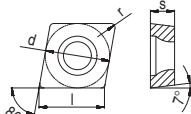
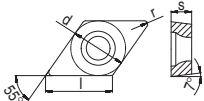


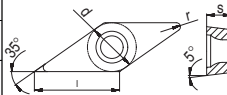
刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号(PVD)	几何形状
		进给(mm/rev)	切深(mm)	d	l	s	r	AP100S	
	CNMG 120404E-MB2	0.05-0.15	0.26-3.2	12.7	12.9	4.76	0.4	●	
	120408E-MB2	0.10-0.30	0.52-3.2	12.7	12.9	4.76	0.8	○	
	CNMG 120404E-SC3	0.08-0.22	0.40-4.3	12.7	12.9	4.76	0.4	●	
	120408E-SC3	0.15-0.44	0.80-4.3	12.7	12.9	4.76	0.8	●	
	120412E-SC3	0.23-0.66	1.20-4.3	12.7	12.9	4.76	1.2	○	
	160612E-SC3	0.23-0.66	1.20-5.3	15.875	16.11	6.35	1.2	○	
	160616E-SC3	0.30-0.88	1.60-5.3	15.875	16.11	6.35	1.6	○	
	190612E-SC3	0.23-0.66	1.20-6.4	19.05	19.3	6.35	1.2	○	
	190616E-SC3	0.30-0.88	1.60-6.4	19.05	19.3	6.35	1.6	○	
	CNMG 120408E-MC4	0.20-0.60	1.20-6.4	12.7	12.9	4.76	0.8	●	
	120412E-MC4	0.30-0.90	1.80-6.4	12.7	12.9	4.76	1.2	○	
	DNMG 150404E-MB2	0.05-0.15	0.26-2.9	12.7	15.5	4.76	0.4	●	
	150408E-MB2	0.10-0.30	0.52-2.9	12.7	15.5	4.76	0.8	○	
	150604E-MB2	0.05-0.15	0.26-2.9	12.7	15.5	6.35	0.4	●	
	150608E-MB2	0.10-0.30	0.52-2.9	12.7	15.5	6.35	0.8	●	
	DNMG 150404E-SC3	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	15.5	4.76	0.4	●	
	150408E-SC3	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	15.5	4.76	0.8	●	
	150412E-SC3	0.23-0.66	1.20-3.9	12.7	15.5	4.76	1.2	○	
	150604E-SC3	0.08-0.22	0.40-3.9	12.7	15.5	6.35	0.4	●	
	150608E-SC3	0.15-0.44	0.80-3.9	12.7	15.5	6.35	0.8	○	
	150612E-SC3	0.23-0.66	1.20-3.9	12.7	15.5	6.35	1.2	○	
	DNMG 150608E-MC4	0.20-0.60	1.20-5.4	12.7	15.5	6.35	0.8	○	
	150612E-MC4	0.30-0.90	1.80-5.4	12.7	15.5	6.35	1.2	○	
	SNMG 120404E-MB2	0.05-0.15	0.26-3.2	12.7	12.7	4.76	0.4	○	
	120408E-MB2	0.10-0.30	0.52-3.2	12.7	12.7	4.76	0.8	○	

●: 常规库存
○: 按订单生产

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号 (PVD)	几何形状
		进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d	l	s	r	AP100S	
	SNMG 120408E-SC3	0.15-0.44	0.80-4.2	12.7	12.7	4.76	0.8	●	
	120412E-SC3	0.23-0.66	1.20-4.2	12.7	12.7	4.76	1.2	○	
	150612E-SC3	0.23-0.66	1.20-5.2	15.875	15.875	6.35	1.2	○	
	150616E-SC3	0.30-0.88	1.60-5.2	15.875	15.875	6.35	1.6	○	
	190612E-SC3	0.23-0.66	1.20-6.3	19.05	19.05	6.35	1.2	○	
	SNMG 120408E-MC4	0.20-0.60	1.20-6.4	12.7	12.7	4.76	0.8	●	
	120412E-MC4	0.30-0.90	1.80-6.4	12.7	12.7	4.76	1.2	○	
	TNMG 160404E-MB2	0.05-0.15	0.26-3.1	9.525	16.5	4.76	0.4	●	
	160408E-MB2	0.10-0.30	0.52-3.1	9.525	16.5	4.76	0.8	○	
	TNMG 160408E-SC3	0.15-0.44	0.80-4.1	9.525	16.5	4.76	0.8	●	
	160412E-SC3	0.23-0.66	1.20-4.1	9.525	16.5	4.76	1.2	○	
	TNMG 160408E-MC4	0.20-0.60	1.20-5.8	9.525	16.5	4.76	0.8	●	
	160412E-MC4	0.30-0.90	1.80-5.8	9.525	16.5	4.76	1.2	○	
	VNMG 160404E-MB2	0.05-0.15	0.26-2.1	9.525	16.5	4.76	0.4	●	
	160408E-MB2	0.10-0.30	0.52-2.1	9.525	16.5	4.76	0.8	○	
	VNMG 160404E-SC3	0.08-0.22	0.40-3.3	9.525	16.5	4.76	0.4	●	
	160408E-SC3	0.15-0.44	0.80-3.3	9.525	16.5	4.76	0.8	●	
	160412E-SC3	0.23-0.66	1.20-3.3	9.525	16.5	4.76	1.2	○	
	WNMG 080404E-MB2	0.05-0.15	0.26-2.2	12.7	8.7	4.76	0.4	○	
	080408E-MB2	0.10-0.30	0.52-2.2	12.7	8.7	4.76	0.8	○	
	WNMG 080404E-SC3	0.08-0.22	0.40-2.9	12.7	8.7	4.76	0.4	●	
	080408E-SC3	0.15-0.44	0.80-2.9	12.7	8.7	4.76	0.8	●	
	080412E-SC3	0.23-0.66	1.20-2.9	12.7	8.7	4.76	1.2	○	
	WNMG 080408E-MC4	0.20-0.60	1.20-4.3	12.7	8.7	4.76	0.8	●	
	080412E-MC4	0.30-0.90	1.80-4.3	12.7	8.7	4.76	1.2	○	

●: 常规库存
○: 按订单生产

正型刀片

刀片	型号	推荐参数		尺寸(mm)				牌号 (PVD)	几何形状
		进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d	l	s	r	AP100S	
	CCMT 060204E-PC2	0.05-0.16	0.35-1.9	6.35	6.45	2.38	0.4	●	
	060208E-PC2	0.10-0.32	0.70-1.9	6.35	6.45	2.38	0.8	○	
	09T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.9	9.525	9.67	3.97	0.4	●	
	09T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	9.525	9.67	3.97	0.8	●	
	120404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.9	12.7	12.9	4.76	0.4	●	
	120408E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.9	12.7	12.9	4.76	0.8	●	
	120412E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.9	12.7	12.89	4.76	1.2	○	
	DCMT 070204E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.1	6.35	7.75	2.38	0.4	●	
	070208E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.1	6.35	7.75	2.38	0.8	○	
	11T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	11.62	3.97	0.4	●	
	11T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.1	9.525	11.62	3.97	0.8	○	
	11T312E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.1	9.525	11.62	3.97	1.2	○	
	SCMT 09T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.9	9.525	9.525	3.97	0.4	●	
	09T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.9	9.525	9.525	3.97	0.8	○	
	120404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.8	12.7	12.7	4.76	0.4	○	
	120408E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.8	12.7	12.7	4.76	0.8	○	
	120412E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.8	12.7	12.7	4.76	1.2	○	
	TCMT 090204E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.6	5.56	9.63	2.38	0.4	○	
	090208E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.6	5.56	9.63	2.38	0.8	○	
	110204E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.0	6.35	11.0	2.38	0.4	●	
	110208E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.0	6.35	11.0	2.38	0.8	○	
	16T304E-PC2	0.05-0.16	0.35-4.5	9.525	16.5	3.97	0.4	●	
	16T308E-PC2	0.10-0.32	0.70-4.5	9.525	16.5	3.97	0.8	○	
	16T312E-PC2	0.16-0.48	1.05-4.5	9.525	16.5	3.97	1.2	○	
	160404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	16.6	4.76	0.4	●	
	VBMT 110304E-PC2	0.05-0.16	0.35-2.1	6.35	11.07	3.18	0.4	○	
	110308E-PC2	0.10-0.32	0.70-2.1	6.35	11.07	3.18	0.8	○	
	160404E-PC2	0.05-0.16	0.35-3.1	9.525	16.6	4.76	0.4	●	
	160408E-PC2	0.10-0.32	0.70-3.1	9.525	16.6	4.76	0.8	●	
	160412E-PC2	0.16-0.48	1.05-3.1	9.525	16.6	4.76	1.2	○	

●: 常规库存
○: 按订单生产