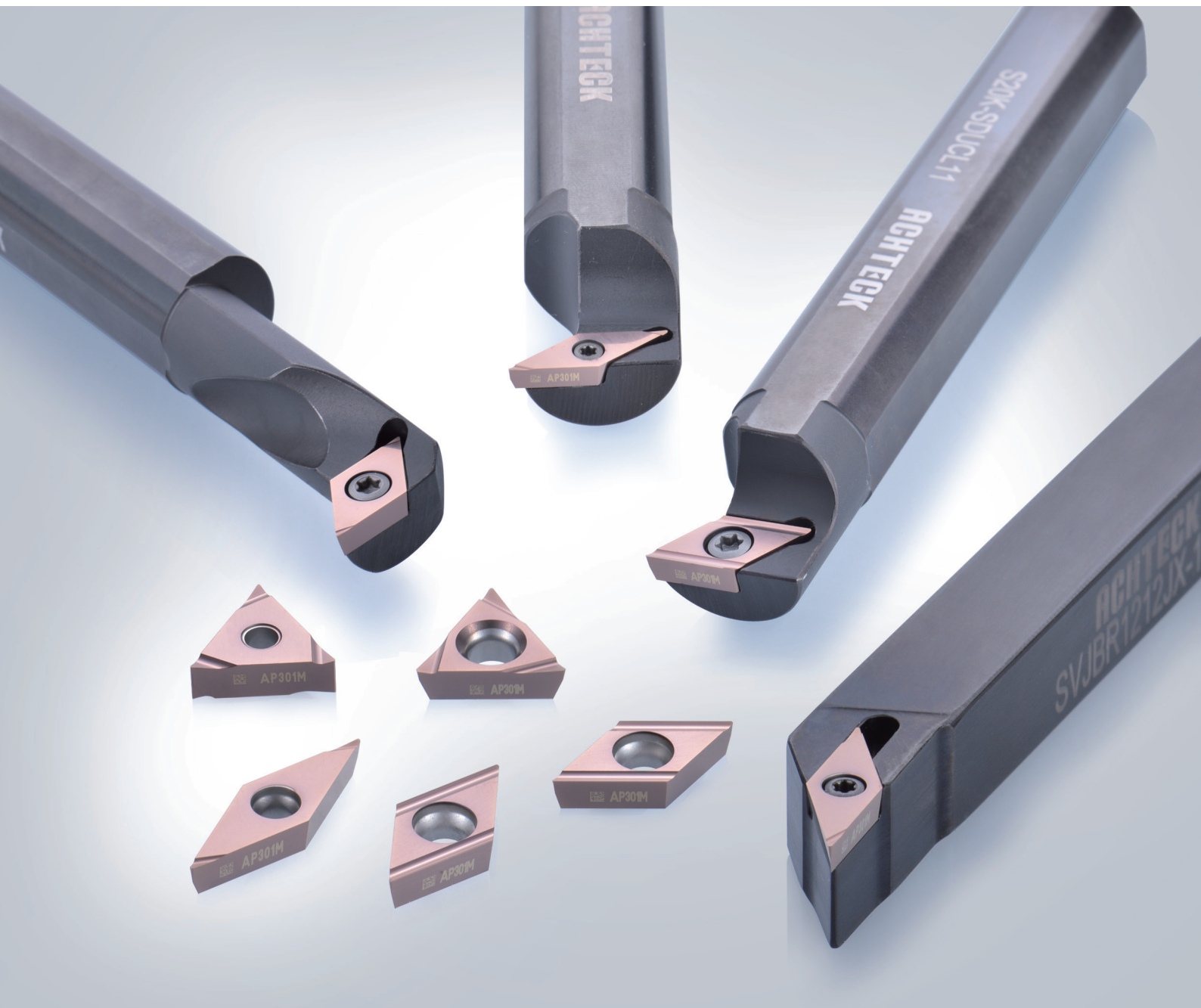


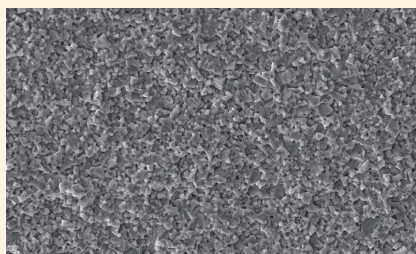
**NEW
PRODUCT!**

瑞士小刀片

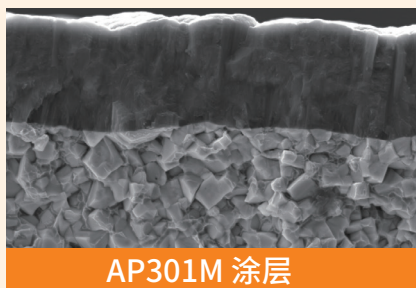


● **特点**

高精度锋利磨制级切削刀具登场



AP301M 合金组织



AP301M 涂层

- **长寿命**
 - 采用最适宜基体晶粒分布提升热传导性，实现切削长寿命。

- **高稳定性**
 - 均一晶粒实现良好的耐冲击，可对应高负荷加工，即使发生微小崩刃等情况，依然可以保持非常优异的稳定性

- **耐磨损性**
 - 采用纳米沉积技术，卓越的抗氧化性平滑表面，通过高硬化化提高抗氧化与耐磨损性，实现超长寿命

● **适用范围及切削条件**

适用范围

加工材料	钢 (碳钢/合金钢)					不锈钢				
	切削领域	精加工 ←→ 粗加工					精加工 ←→ 粗加工			
ISO分类	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40
涂层硬质合金		AP301M						AP301M		

推荐切削参数

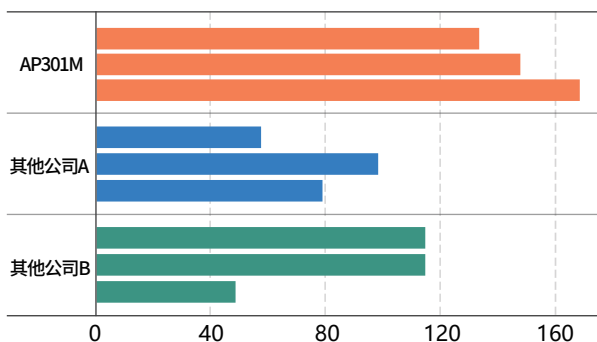
工件材料	硬度	切削速度 (m/min)
碳钢	HB≤180	200
合金钢	HB≥180	150
奥氏体不锈钢	HB≤200	120
双相不锈钢	HB≥200	100

● 切削性能

与他公司寿命对比

合金钢 (40CrNiMo) 连续切削

AP301M 切削寿命非常稳定



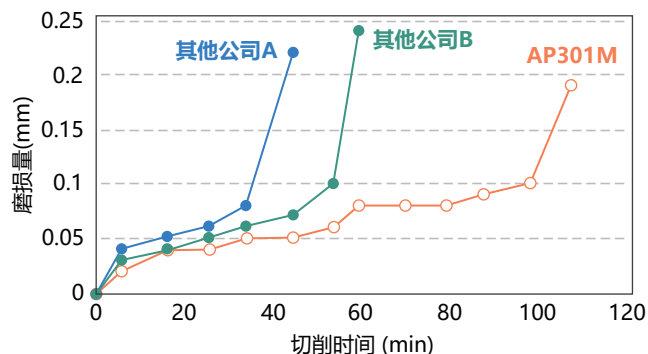
<切削条件>

刀具型号	DCET 11T304FR-M AP301M
切削速度	150m/min
进给	0.08mm/min
切深	0.8mm
冷却	水溶性

耐磨损性能

不锈钢 (SUS304L) 连续切削

AP301M 表现出优异的耐磨性

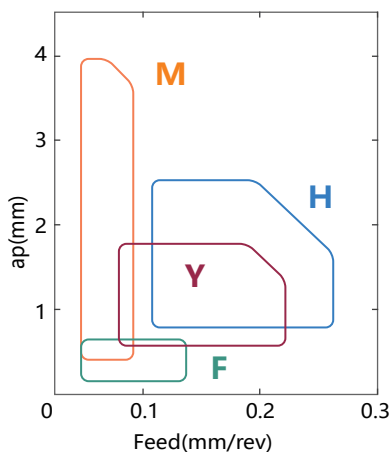


<切削条件>

刀具型号	DCET 11T304FR-M AP301M
切削速度	120m/min
进给	0.05mm/min
切深	0.8mm
冷却	水溶性

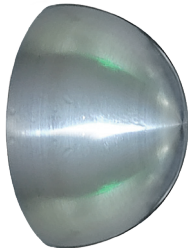
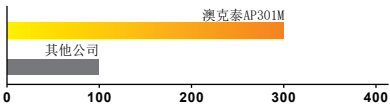
● 槽型选择标准


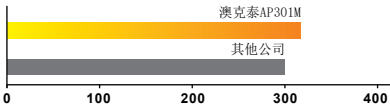
研磨断屑槽





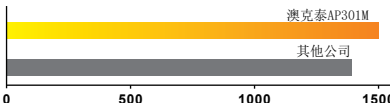
槽型	断屑槽	特点	断屑槽剖面
F		<ul style="list-style-type: none"> ●低切削阻力, 切削可控 ●应用于精加工领域 	
M		<ul style="list-style-type: none"> ●适用于低、中进给量, 切削稳定 ●大前角设计, 防止加工硬化 	
Y		<ul style="list-style-type: none"> ●低阻力轻切削 ●排屑效果优秀, 可对应大范围加工 	
H		<ul style="list-style-type: none"> ●刀尖强度高, 可对应高负载切削 ●适用于半精加工~粗加工 	

◆加工案例

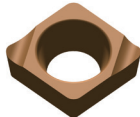
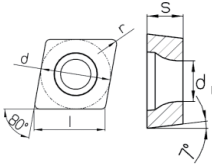

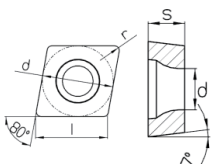
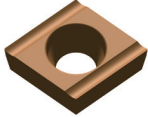
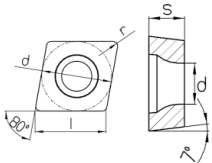
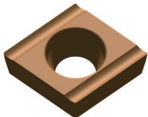
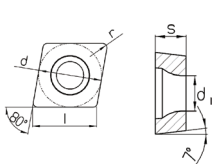
刀具型号	TNGG 160402R-F AP301M
加工零件	轴 
加工材料	SUS304
切削速度	188m/min
进给	0.06mm/rev
切深	0.1mm
冷却	水溶性
结果	 AP301M加工稳定, 实现 3倍以上 刀具寿命

刀具型号	DCET 11T301FR-M AP301M
加工零件	长轴 
加工材料	SUS304
切削速度	24m/min
进给	0.04mm/rev
切深	0.75mm
冷却	油性
结果	 AP301M 加工稳定 , 实现寿命增长

刀具型号	TNGG 160404R-F AP301M
加工零件	表盖 
加工材料	SUS304
切削速度	200m/min
进给	0.015mm/rev
切深	0.2mm
冷却	油性
结果	 AP301M加工稳定, 实现 1.3倍以上 刀具寿命


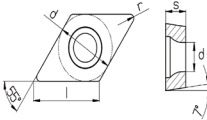

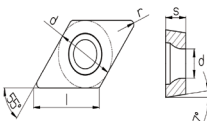

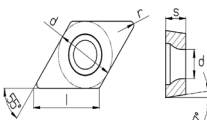

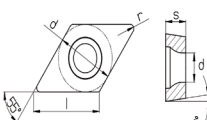
刀具型号	DCET 11T302FR-M AP301M
加工零件	阀杆 
加工材料	SUS316L
切削速度	131m/min
进给	0.05mm/rev
切深	2.5mm
冷却	油性
结果	 AP301 寿命稳定 , 排屑效果优异

◆ 产品库存表

应用	刀片 刀片图示为左手(L)	型号	推荐参数		尺寸mm					牌号 PVD硬质合金涂层 AP301M	几何形状
			进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d (mm)	l (mm)	s (mm)	d ₁ (mm)	r (mm)		
精加工		CCET 0301003FR-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.03	○	
		0301003FL-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.03	○	
		0301005FR-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.05	○	
		0301005FL-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.05	○	
		030101FR-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.1	○	
		030101FL-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.1	○	
		030102FR-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.2	○	
		030102FL-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.2	○	
		030104FR-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.4	○	
		030104FL-F	0.01-0.05	0.1-0.3	3.5	3.55	1.40	2.0	<0.4	○	
		CCET 0401003FR-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.03	○	
		0401003FL-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.03	○	
		0401005FR-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.05	○	
		0401005FL-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.05	○	
		040101FR-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.1	○	
		040101FL-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.1	○	
		040102FR-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.2	○	
		040102FL-F	0.01-0.06	0.1-0.4	4.3	4.37	1.80	2.3	<0.2	○	
低进给		CCET 0602003FR-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.03	○	
		0602003FL-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.03	○	
		0602005FR-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.05	○	
		0602005FL-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.05	○	
		060201FR-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.1	○	
		060201FL-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.1	○	
		060202FR-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.2	○	
		060202FL-M	0.02-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.2	○	
		060204FR-M	0.01-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.4	○	
		060204FL-M	0.01-0.10	0.5-2.5	6.35	6.45	2.38	2.8	<0.4	○	
		CCET 09T3003FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.03	●	
		09T3003FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.03	●	
		09T3005FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.05	○	
		09T3005FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.05	○	
		09T301FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.1	●	
		09T301FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.1	●	
		09T302FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.2	●	
		09T302FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.2	●	
09T304FR-M		0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.4	●		
09T304FL-M		0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	9.67	3.97	4.4	<0.4	●		

● 常备库存 ○ 限制库存

◆ 产品库存表

应用	刀片 刀片图示为左手(L)	型号	推荐参数		尺寸mm					牌号 PVD硬质合金涂层 AP301M	几何形状
			进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d	l	s	d _i	r		
精加工		DCET 0702003FR-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.03	○	
		0702003FL-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.03	○	
		0702005FR-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.05	○	
		0702005FL-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.05	○	
		070201FR-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.1	○	
		070201FL-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.1	○	
		070202FR-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.2	○	
		070202FL-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.2	○	
		070204FR-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.4	○	
		070204FL-F	0.02-0.18	0.1-0.4	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.4	○	
		DCET 11T3003FR-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.03	○	
		11T3003FL-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.03	○	
		11T3005FR-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.05	○	
		11T3005FL-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.05	○	
		11T301FR-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.1	○	
		11T301FL-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.1	○	
		11T302FR-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.2	○	
		11T302FL-F	0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.2	○	
11T304FR-F		0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.4	○		
11T304FL-F		0.02-0.20	0.1-0.4	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.4	○		
低进给		DCET 0702003FR-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.03	○	
		0702003FL-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.03	○	
		0702005FR-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.05	○	
		0702005FL-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.05	○	
		070201FR-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.1	○	
		070201FL-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.1	○	
		070202FR-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.2	○	
		070202FL-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.2	○	
		070204FR-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.4	○	
		070204FL-M	0.01-0.08	0.5-2.8	6.35	7.75	2.38	2.8	<0.4	○	
		DCET 11T3003FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.03	●	
		11T3003FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.03	●	
		11T3005FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.05	○	
		11T3005FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.05	○	
		11T301FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.1	●	
		11T301FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.1	●	
		11T302FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.2	●	
		11T302FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.2	●	
		11T304FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.4	●	
		11T304FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	9.525	11.63	3.97	4.4	<0.4	●	


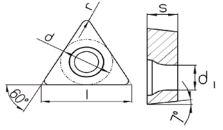

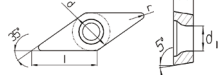

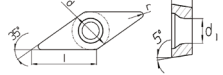

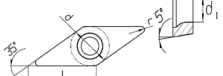

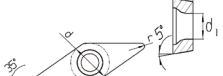
● 常备库存 ○ 限制库存

◆ 产品库存表

应用	刀片 刀片图示为左手(L)	型号	推荐参数		尺寸mm					牌号 PVD硬质合金涂层 AP301M	几何形状
			进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d	l	s	d ₁	r		
精加工		TBET 0601003FR-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.03	○	
		0601003FL-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.03	○	
		0601005FR-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.05	○	
		0601005FL-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.05	○	
		060101FR-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.1	○	
		060101FL-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.1	○	
		060102FR-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.2	○	
		060102FL-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.2	○	
		060104FR-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.4	○	
		060104FL-F	0.03-0.08	0.1-0.5	3.97	6.88	1.59	2.3	<0.4	○	
		TPEH 080201FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.1	○	
		080201FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.1	○	
		080202FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.2	○	
		080202FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.2	○	
		080204FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.4	○	
		080204FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.4	○	
		TPEH 090201FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	5.56	9.63	2.38	3.0	<0.1	○	
		090201FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	5.56	9.63	2.38	3.0	<0.1	○	
090202FR-F		0.01-0.10	0.1-0.8	5.56	9.63	2.38	3.0	<0.2	○		
090202FL-F		0.01-0.10	0.1-0.8	5.56	9.63	2.38	3.0	<0.2	○		
090204FR-F		0.01-0.10	0.1-0.8	5.56	9.63	2.38	3.0	<0.4	○		
090204FL-F		0.01-0.10	0.1-0.8	5.56	9.63	2.38	3.0	<0.4	○		
	TPEH 110302FR-F	0.01-0.12	0.2-0.8	6.35	11.00	3.18	3.3	<0.2	●		
	110302FL-F	0.01-0.12	0.2-0.8	6.35	11.00	3.18	3.3	<0.2	●		
	110304FR-F	0.01-0.12	0.2-0.8	6.35	11.00	3.18	3.3	<0.4	●		
	110304FL-F	0.01-0.12	0.2-0.8	6.35	11.00	3.18	3.3	<0.4	●		
	110308FR-F	0.01-0.12	0.2-0.8	6.35	11.00	3.18	3.3	0.8	●		
	110308FL-F	0.01-0.12	0.2-0.8	6.35	11.00	3.18	3.3	0.8	●		
低进给		TCET 0802003FR-M	0.01-0.08	0.5-2.5	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.03	○	
		0802003FL-M	0.01-0.08	0.5-2.5	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.03	○	
		080201FR-M	0.01-0.08	0.5-2.5	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.1	○	
		080201FL-M	0.01-0.08	0.5-2.5	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.1	○	
		080202FR-M	0.01-0.08	0.5-2.5	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.2	○	
		080202FL-M	0.01-0.08	0.5-2.5	4.76	8.24	2.38	2.3	<0.2	○	
精加工		TCET 110201FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	<0.1	○	
		110201FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	<0.1	○	
		110202FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	<0.2	○	
		110202FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	<0.2	○	
		110204FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	<0.4	○	
		110204FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	<0.4	○	
		110208FR-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	0.8	○	
		110208FL-F	0.01-0.10	0.1-0.8	6.35	11.00	2.38	2.8	0.8	○	

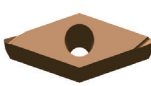
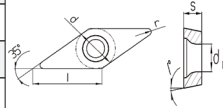

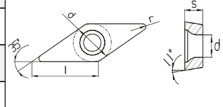
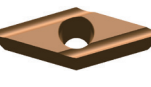
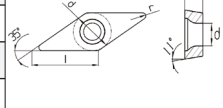
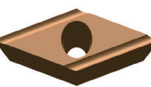
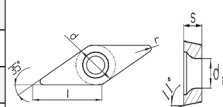
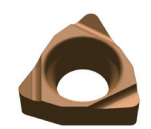
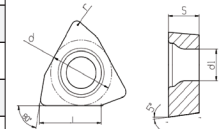
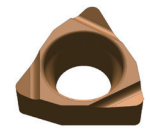
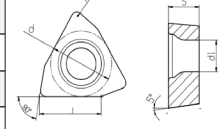
● 常备库存 ○ 限制库存

● 产品库存表

应用	刀片 刀片图示为左手(L)	型号	推荐参数		尺寸mm					牌号 PVD硬质合金涂层 AP301M	几何形状
			进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d	l	s	d ₁	r		
低进给		TCET 1103003FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.03	●	
		1103003FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.03	●	
		110301FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.1	●	
		110301FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.1	●	
		110302FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.2	●	
		110302FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.2	●	
		110304FR-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.4	●	
110304FL-M	0.02-0.10	0.5-4.0	6.35	11.00	3.18	2.8	<0.4	●			
精加工		VBET 1103003FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.03	●	
		1103003FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.03	●	
		1103005FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	●	
		1103005FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	●	
		110301FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	●	
		110301FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	●	
		110302FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.2	●	
110302FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.2	●			
低进给		VBET 1103005FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	●	
		1103005FL-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	●	
		110301FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	●	
		110301FL-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	●	
		110302FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.2	●	
		110302FL-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.2	●	
		110304FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.4	●	
	110304FL-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.4	●		
		VBET 1103003FR-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.03	○	
		1103003FL-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.03	○	
		1103005FR-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	○	
		1103005FL-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	○	
		110301FR-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	○	
		110301FL-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	○	
		110302FR-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.2	○	
		110302FL-Y	0.08-0.22	0.5-1.8	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.2	○	
		VBET 160402FR-Y	0.1-0.25	0.8-2.0	9.525	16.6	4.76	4.4	<0.2	○	
		160402FL-Y	0.1-0.25	0.8-2.0	9.525	16.6	4.76	4.4	<0.2	○	
		160404FR-Y	0.1-0.25	0.8-2.0	9.525	16.6	4.76	4.4	<0.4	○	
		160404FL-Y	0.1-0.25	0.8-2.0	9.525	16.6	4.76	4.4	<0.4	○	
		160408FR-Y	0.1-0.25	0.8-2.0	9.525	16.6	4.76	4.4	0.8	○	
160408FL-Y		0.1-0.25	0.8-2.0	9.525	16.6	4.76	4.4	0.8	○		

● 常备库存 ○ 限制库存

● 产品库存表

应用	刀片 刀片图示为左手(L)	型号	推荐参数		尺寸mm					牌号 PVD硬质合金涂层 AP301M	几何形状
			进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d	l	s	d _i	r		
精加工		VCET 1103005FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.05	●	
		1103005FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.05	●	
		110301FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.1	●	
		110301FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.1	●	
		110302FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.2	●	
		110302FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.2	●	
		110304FR-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.4	●	
		110304FL-F	0.01-0.18	0.1-0.3	6.35	11.07	3.18	3.18	<0.4	●	
低进给		VPET 080201FR-F	0.02-0.15	0.05-0.2	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.1	○	
		080201FL-F	0.02-0.15	0.05-0.2	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.1	○	
		080202FR-F	0.02-0.15	0.05-0.2	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.2	○	
		080202FL-F	0.02-0.15	0.05-0.2	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.2	○	
低进给		VPET 080201FR-M	0.01-0.06	0.2-1.5	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.1	○	
		080201FL-M	0.01-0.06	0.2-1.5	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.1	○	
		080202FR-M	0.01-0.06	0.2-1.5	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.2	○	
		080202FL-M	0.01-0.06	0.2-1.5	4.76	8.3	2.38	2.3	<0.2	○	
		VPET 1103005FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	○	
		1103005FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.05	○	
		110301FR-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	○	
		110301FL-M	0.01-0.06	0.2-2.0	6.35	11.07	3.18	2.8	<0.1	○	
精加工		WBET 0601003FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.03	○	
		0601003FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.03	○	
		060101FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.1	○	
		060101FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.1	○	
		060102FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.2	○	
		060102FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.2	○	
		060104FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.4	○	
		060104FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	3.97	3.52	1.59	2.3	<0.4	○	
		WBET 0802003FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.03	○	
		0802003FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.03	○	
		080201FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.1	○	
		080201FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.1	○	
		080202FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.2	○	
		080202FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.2	○	
080204FR-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.4	○			
080204FL-F	0.05-0.08	0.1-0.8	4.76	4.78	2.38	2.3	<0.4	○			

● 常备库存 ○ 限制库存

● 产品库存表

应用	刀片 刀片图示为左手(L)	型号	推荐参数		尺寸mm					牌号	几何形状
			进给 (mm/rev)	切深 (mm)	d (mm)	l (mm)	s (mm)	d _i (mm)	r (mm)	PVD硬质 合金涂层 AP301M	
精加工		TNGG 160402FR-F	0.08-0.20	0.5-2.3	9.525	16.5	4.76	3.81	0.2	●	
		160402FL-F	0.08-0.20	0.5-2.3	9.525	16.5	4.76	3.81	0.2	●	
		160404FR-F	0.08-0.20	0.5-2.3	9.525	16.5	4.76	3.81	0.4	●	
		160404FL-F	0.08-0.20	0.5-2.3	9.525	16.5	4.76	3.81	0.4	●	
		TNGG 160404R-H	0.22-0.38	1.2-3.8	9.525	16.5	4.76	3.81	0.4	●	
		160404L-H	0.22-0.38	1.2-3.8	9.525	16.5	4.76	3.81	0.4	●	
		160408R-H	0.22-0.38	1.2-3.8	9.525	16.5	4.76	3.81	0.8	●	
		160408L-H	0.22-0.38	1.2-3.8	9.525	16.5	4.76	3.81	0.8	●	

● 常备库存 ○ 限制库存