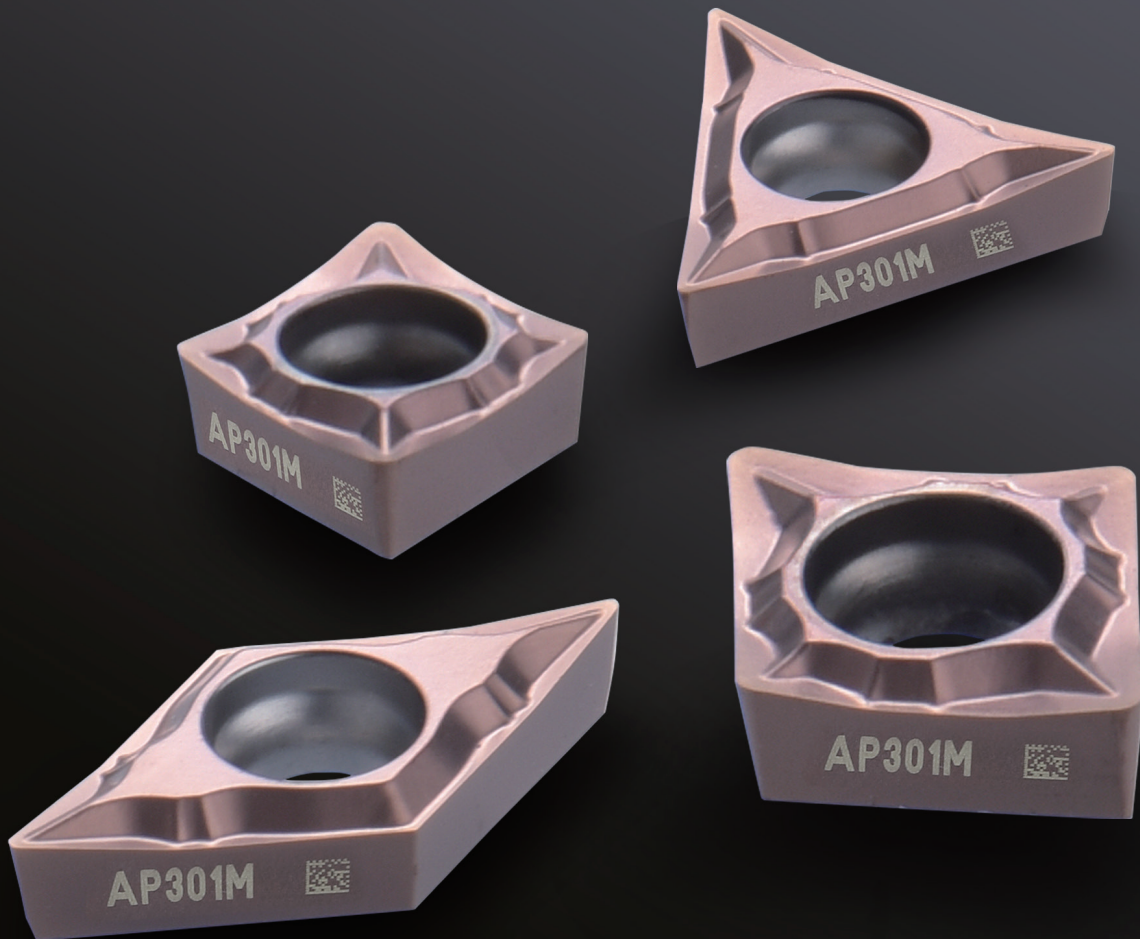


**NEW
PRODUCT!**

PA1

不锈钢、高温合金超精加工槽型

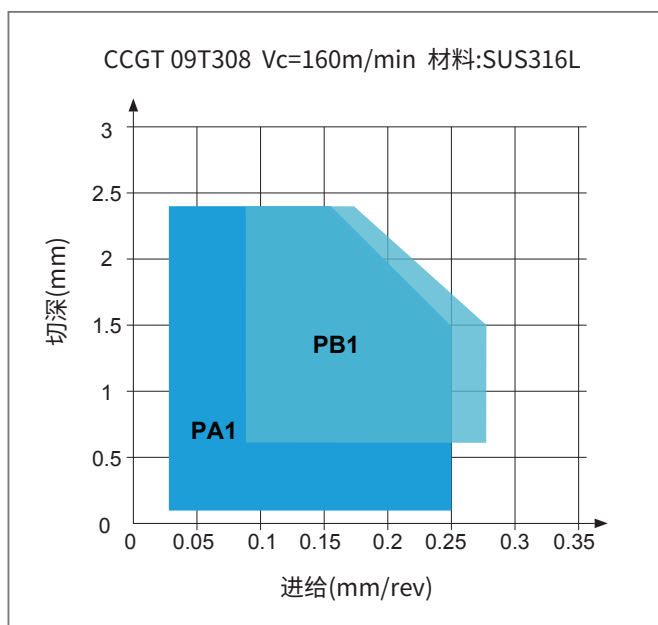


澳克泰工具现推出一款全新超精加工正型PA1槽型，该槽型在低进给、小切深的工况下具有良好的控屑效果。搭配目前澳克泰AP301M的牌号，在加工不锈钢、高温合金时表现突出。

槽型特征

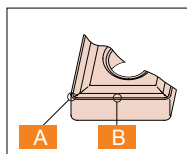
- 用于超精加工到精加工
- 在低进给和小切深时具有优越的断屑效果
- 高精度的全周边磨刀片
- 在加工时能得到良好的表面光洁度和更长的刀具寿命
- 适用于不锈钢和高温合金
- 刀片圆角有0.1mm、0.2mm、0.4mm、0.8mm

槽型应用范围



断屑槽特点

正型刀片



断屑槽	刃口形状		应用
PA1		A 	<ul style="list-style-type: none"> 超精加工到精加工 用于不锈钢和高温合金
		B 	

牌号应用

牌号	涂层	材料					
		P	M	K	S	N	H
AP301M	PVD		●		●		

● 标记：第一选择 ◐ 标记：第二选择

不同材料的推荐切削速度

材料	材料组		切削速度(m/min)		
			低进给	中等进给	高进给
不锈钢	奥氏体+铁素体	300系列	180	140	110
	马氏体	400系列	200	160	130
	沉淀弥散硬化不锈钢	P.H.	160	130	70
高温合金	铁基合金	-	150	90	40
	钴基合金	沃斯帕洛伊合金	80	50	30
	镍合金	英克奈尔	80	50	30
	钛合金	Ti6Al4V	160	90	35

备注：推荐切削速度指的是在常规条件下的的切削速度。实际的切削速度应当根据实际的加工情况来作调整。如考虑到机床刚性，工件夹紧方式及冷却情况等。

● 加工案例

组件: 连杆

材料: 粉末冶金

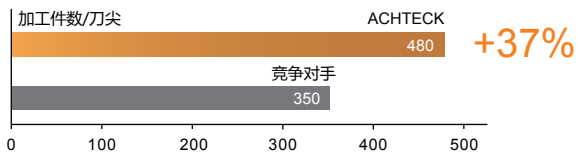
刀片: CCGT 060204E-PA1 AP301M

竞争对手: CCGT 060204-MN2

切削参数: $V_c=220\text{m/min}$, $f=0.1\text{mm/r}$, $a_p=0.15\text{mm}$

湿切

加工类型: 精镗内孔



组件: 轴

材料: 430F不锈钢

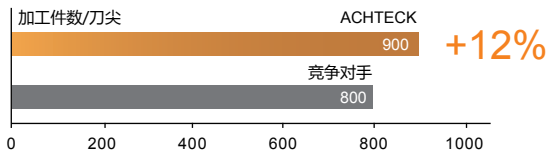
刀片: VBGT 110302E-PA1 AP301M

竞争对手: VBGT 110302-SA

切削参数: $V_c=110\text{m/min}$, $f=0.05\text{mm/r}$, $a_p=0.1\text{mm}$

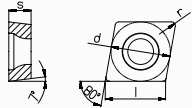



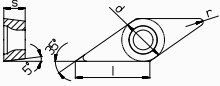

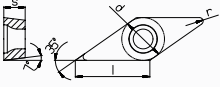
湿切

加工类型: 精车外圆



● 产品库存表

正型刀片

刀片	型号	尺寸(mm)				推荐参数		牌号 (PVD涂层)	几何形状
		d	l	s	r	进给 (mm/rev)	切深 (mm)	AP301M	
	CCGT 060201E-PA1	6.35	6.45	2.38	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	CCGT 060202E-PA1	6.35	6.45	2.38	0.2	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	CCGT 060204E-PA1	6.35	6.45	2.38	0.4	0.03-0.20	0.10-1.4	●	
	CCGT 09T301E-PA1	9.53	9.67	3.97	0.1	0.02-0.15	0.10-2.4	●	
	CCGT 09T302E-PA1	9.53	9.67	3.97	0.2	0.02-0.15	0.10-2.4	●	
	CCGT 09T304E-PA1	9.53	9.67	3.97	0.4	0.03-0.20	0.10-2.4	●	
	CCGT 09T308E-PA1	9.53	9.67	3.97	0.8	0.03-0.25	0.10-2.4	●	
	DCGT 070201E-PA1	6.35	7.75	2.38	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	DCGT 070202E-PA1	6.35	7.75	2.38	0.2	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	DCGT 070204E-PA1	6.35	7.75	2.38	0.4	0.03-0.20	0.10-1.4	●	
	DCGT 11T301E-PA1	9.53	11.62	3.97	0.1	0.02-0.15	0.10-2.4	●	
	DCGT 11T302E-PA1	9.53	11.62	3.97	0.2	0.02-0.15	0.10-2.4	●	
	DCGT 11T304E-PA1	9.53	11.62	3.97	0.4	0.03-0.20	0.10-2.4	●	
	TCGT 110201E-PA1	6.35	11.00	2.38	0.1	0.02-0.15	0.10-2.4	●	
	TCGT 110202E-PA1	6.35	11.00	2.38	0.2	0.02-0.15	0.20-2.4	●	
	TCGT 110204E-PA1	6.35	11.00	2.38	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4	●	
	TCGT 16T304E-PA1	9.53	16.50	3.97	0.4	0.03-0.20	0.20-2.4	●	
	VBGT 110301E-PA1	6.35	11.07	3.18	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	VBGT 110302E-PA1	6.35	11.07	3.18	0.2	0.02-0.15	0.20-1.4	●	
	VBGT 110304E-PA1	6.35	11.07	3.18	0.4	0.03-0.20	0.20-1.4	●	
	VBGT 160401E-PA1	9.53	16.61	4.76	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	VBGT 160402E-PA1	9.53	16.61	4.76	0.2	0.02-0.15	0.20-1.4	●	
	VCGT 110301E-PA1	6.35	11.07	3.18	0.1	0.02-0.15	0.10-1.4	●	
	VCGT 110302E-PA1	6.35	11.07	3.18	0.2	0.02-0.15	0.20-1.4	●	
	VCGT 110304E-PA1	6.35	11.07	3.18	0.4	0.03-0.20	0.20-1.4	●	

注：● 代表常规库存