

— 切削加工的优势技术能力

# Perform (增强) 系列样本



# 查找并订购您的标准刀具：



## 个人 —— 全世界

您可以通过电话、传真或电子邮件与我们联系。当地联系人的联系方式请见我们的网站：  
[walter-tools.com](http://walter-tools.com)



## 2017 瓦尔特综合样本

包括我们的核心品牌瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) 的全部标准产品系列。同时还会不断补充最新的产品创新样本。

在 [walter-tools.com](http://walter-tools.com) 上您可以通过智能手机、平板电脑或个人电脑快捷而舒适地在线调出和订购瓦尔特产品。  
优势：从每个终端设备上直接访问，并随时以最佳方式显示！

### 瓦尔特在线样本



#### 针对刀具的搜索

在瓦尔特在线样本中，您可以根据与产品样本相同的结构并借助过滤和搜索功能来查找产品。同时集成了购物功能以及图纸和模型的链接。

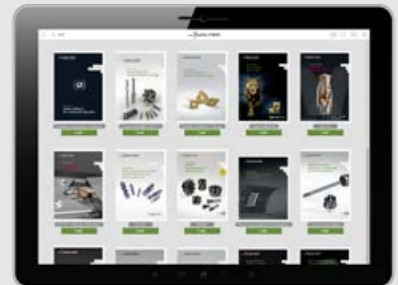
### Walter GPS



#### 与应用有关的搜索

利用 Walter GPS，以在线或离线方式，只需几步就能为您的工件找到最佳切削加工解决方案，并且必要时可以直接传输到 Walter TOOLSHOP 中！

### Walter e-Library



#### 基于文档的搜索

利用 Walter e-Library 应用程序，也可以在移动设备上迅速找到所需全部信息：例如宣传册和样本，有 17 种语言可用。

## 数字化订购途径



**TOOLSHOP**



**EDI B2B**

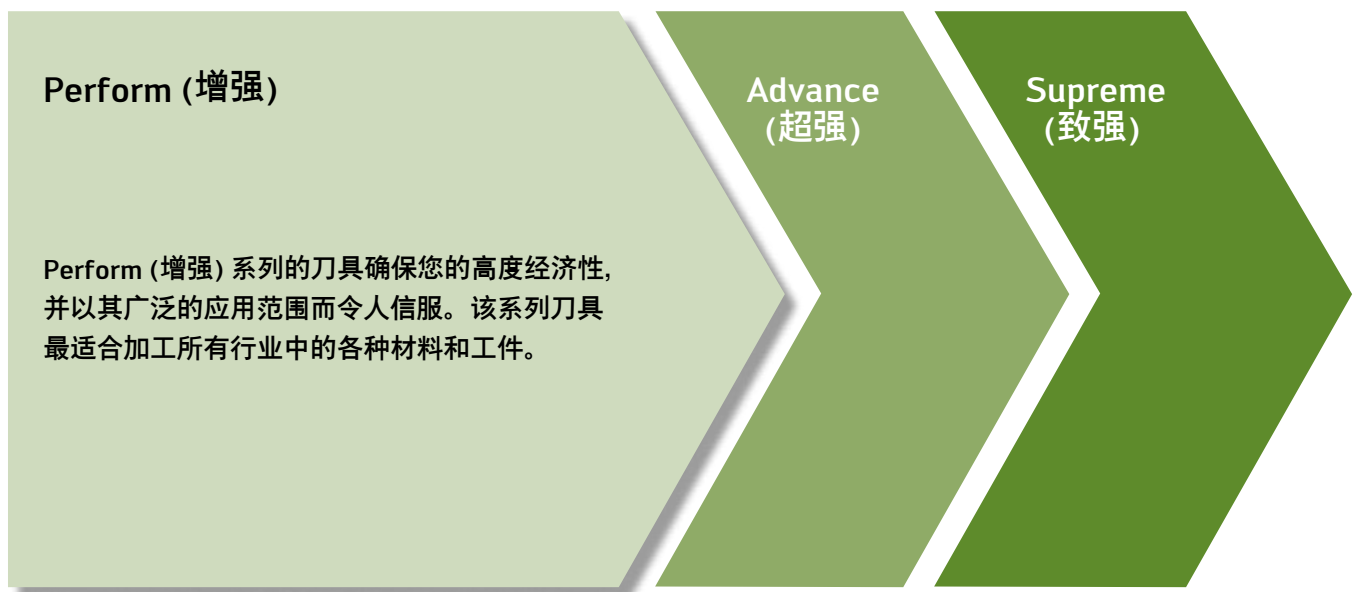
#### Walter TOOLSHOP & EDI

利用 Walter TOOLSHOP，客户可以快速获取信息并订购。此外，通过 EDI (电子数据交换) 还能够交换文档 (例如订单) —— 也能够订购非标刀具。

孔加工	6
整体硬质合金和高速钢孔加工刀具	8
整体硬质合金切削参数	38
高速钢切削参数	40
进给参考表	41
螺纹加工	42
优质高速钢丝锥 (公制、公制细牙、UNC + UNF)	44
切削参数	58
铣削	60
整体硬质合金铣刀 (公制、英制)	62
切削参数	70
进给量选定	71

# 瓦尔特 Perform (增强) 系列 —— 可靠性和经济性的标杆。

对于使用各种不同材料的用户，最重要的通常是刀具使用时的灵活性和经济性。瓦尔特 Perform (增强) 系列为此提供量身定制的解决方案 —— 专为经济地加工高品质产品而研发。



瓦尔特的所有刀具都标志着最高的加工精度和工艺可靠性。只要您为每个要求都找到完全匹配的产品，就会产生真正的附加值。高性能的三个产品系列满足您多样的生产需求：Perform (增强) 系列确保最高的经济性和可靠性；Advance (超强) 系列确保最经济的加工；Supreme (致强) 系列确保最高切削参数和最长使用寿命的极致性能。

## 孔加工

### DA110 和 DC150 Perform (增强) —— 100% 工艺可靠

您要应对材料和加工条件迅速变换的特殊挑战吗？那么您所需要的刀具必须可灵活使用并且为广泛的应用领域而进行过优化。瓦尔特 Perform (增强) 系列整体硬质合金 DC150 和高速钢钻头 DA110 可用于所有常见尺寸，减少您的刀具库存，并凭借其通用性实现机床高度灵活性。可靠的瓦尔特质量 —— 价格经济。

## 螺纹加工

### 工艺可靠 —— 获得量身定制的经济性

使用瓦尔特 Perform (增强) 系列丝锥 TC115 和 TC216 进行螺纹加工，可兼顾可靠性和经济性。可靠的工艺和普遍适用的刀具是经济地攻丝的基本前提。因为加工条件可能会根据不同材料和工件而发生巨大的变化。Perform (增强) 系列丝锥 TC115 和 TC216 凭借量身定制的涂层和槽型从容应对该挑战。

## 铣削

### 通用 —— 可加工 ISO P、M 和 K 组材料

瓦尔特 MC232 Perform (增强) 产品系列在中等切削参数的常规应用中实现出色的经济性：整体硬质合金铣刀适用于多种铣削操作和各种材料。它具有使用寿命长、耐磨性高、应用领域和直径范围广的优势。简单方便的程序选择和低廉的库存费用使得该系列铣刀成为几乎所有应用的绝佳选择。



# 瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) DC150 Perform (增强) —— 使用灵活，抗磨损能力强

## 应用

- ISO 工件材料组 P、M、K、N、S、H 和 O
- 可结合乳化剂、油使用
- 应用范围：通用机械行业、模具行业、能源行业和汽车行业

## 刀具

- 整体硬质合金钻头
- 刀具材质：WJ30RE 和 WJ30TA
- 140° 钻尖角
- 直径 1.5–20 mm

## 结构尺寸

### 带内冷：

- $3 \times D_C$ ，符合 DIN 6537 标准，短款，带 HA 和 HB/HE 刀柄
- $5 \times D_C$ ，符合 DIN 6537 标准，长款，带 HA 和 HB/HE 刀柄
- $8 \times D_C$ ，符合瓦尔特标准，带 HA 刀柄
- $12 \times D_C$ ，符合瓦尔特标准，带 HA 刀柄

### 无内冷：

- $3 \times D_C$ ，符合 DIN 6539 标准，微钻，带与切削刃直径相同的刀柄
- $3 \times D_C$ ，符合 DIN 6537 标准，短款，带 HA 和 HB/HE 刀柄
- $5 \times D_C$ ，符合 DIN 6537 标准，长款，带 HA 刀柄



瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) DC150 Perform (增强)

插图：DC150-08-08.500A1-WJ30TA

## 客户收益

- 经济的小批量和中等批量加工
- 广泛适用于各种不同的材料
- 各种刀杆类型，用于钻孔加工中的所有常用刀柄，如：斜楔面锁紧的刀柄、液压刀柄、弹簧刀柄、热胀刀柄、强力刀柄、Weldon 侧固式刀柄

# 高速钢钻头 DA110 Perform (增强) —— 经济地加工所有材料

## 应用

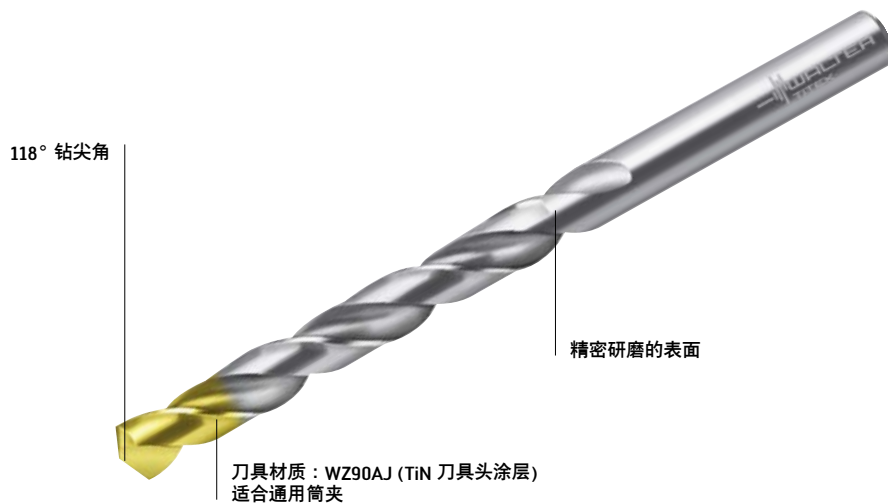
- ISO 工件材料组 P、M、K、N、S、H 和 O
- 可结合乳化剂、油使用
- 应用范围：通用机械行业、模具行业、能源行业和汽车行业

## 刀具

- 高速钢麻花钻
- N 型
- 刀具材质：WZ90AJ
- 118° 钻尖角
- 直径 1-16 mm

## 结构尺寸

- DIN 338
- 可订购 2 套：
  - 直径 1-10.5 mm (DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ)
  - 直径 1-13 mm (DA110-SET-1-13-WZ90AJ)



高速钢钻头 DA110 Perform (增强)

插图：DA110-08-08.500U0-WZ90AJ

## 客户收益

- 通过精确磨削的表面实现极高的孔壁质量
- 广泛适用于各种不同的材料
- 钻尖槽型确保最佳定心精度

## 整体硬质合金孔加工刀具产品一览

### 整体硬质合金钻头 —— 带内冷

### 无内冷

B 1

加工				
钻深	3 x D <sub>c</sub>	5 x D <sub>c</sub>	8 x D <sub>c</sub>	12 x D <sub>c</sub>
订货号	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform
标准	DIN 6537 K	DIN 6537 L	Walter	Walter
直径范围 [mm]	3-20	3-20	3-20	3-20
页码	9	13	19	22

加工			
钻深	3 x D <sub>c</sub>		5 x D <sub>c</sub>
订货号	DC150 Perform	DC150 Perform	DC150 Perform
标准	DIN 6539	DIN 6537 K	DIN 6537 L
直径范围 [mm]	1,5-2,9	3-20	3-20
页码	25	26	31

## 高速钢孔加工刀具产品一览

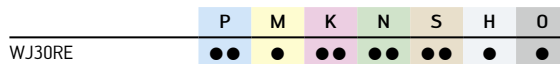
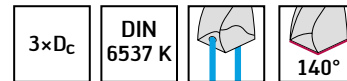
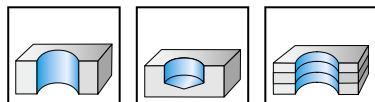
加工		
钻深	~8 x D <sub>c</sub>	麻花钻套装
订货号	DA110 Perform	DA110 Perform
标准	DIN 338	DIN 338
直径范围 [mm]	1-16	1-10,5 1-13
页码	34	37



# 带内冷孔的整体硬质合金钻头 DC150 Perform



B 1



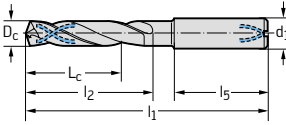
订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A1-	3		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.100A1-	3,1		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.175A1-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.200A1-	3,2		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.250A1-	3,25		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.300A1-	3,3		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.400A1-	3,4		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.500A1-	3,5		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.572A1-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.600A1-	3,6		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.650A1-	3,65		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.700A1-	3,7		14	62	20	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.800A1-	3,8		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.900A1-	3,9		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-03.969A1-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.000A1-	4		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.100A1-	4,1		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.200A1-	4,2		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.300A1-	4,3		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.366A1-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.400A1-	4,4		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.500A1-	4,5		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.600A1-	4,6		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.650A1-	4,65		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.700A1-	4,7		17	66	24	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.763A1-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.800A1-	4,8		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-04.900A1-	4,9		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.000A1-	5		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.100A1-	5,1		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.159A1-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.200A1-	5,2		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.300A1-	5,3		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.400A1-	5,4		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.500A1-	5,5		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.550A1-	5,55		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.556A1-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.600A1-	5,6		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.700A1-	5,7		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.800A1-	5,8		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.900A1-	5,9		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-05.953A1-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-06.000A1-	6		20	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-03-06.100A1-	6,1		24	79	34	36	8	●●●●●●●●
DC150-03-06.200A1-	6,2		24	79	34	36	8	●●●●●●●●
DC150-03-06.300A1-	6,3		24	79	34	36	8	●●●●●●●●
DC150-03-06.350A1-	6,35	1/4"	24	79	34	36	8	●●●●●●●●

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A1-WJ30RE

续

续

B 1

DIN 6535 HA 刀柄	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
	DC150-03-06.400A1-	6,4		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.500A1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.600A1-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.700A1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.747A1-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.800A1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.900A1-	6,9		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.000A1-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.100A1-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.144A1-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.200A1-	7,2		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.300A1-	7,3		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.400A1-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.500A1-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.541A1-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.600A1-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.700A1-	7,7		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.800A1-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.900A1-	7,9		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.938A1-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.000A1-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.100A1-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.200A1-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.300A1-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.334A1-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.400A1-	8,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.500A1-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.600A1-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.700A1-	8,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.731A1-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.800A1-	8,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.900A1-	8,9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.000A1-	9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.100A1-	9,1		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.128A1-	9,128	23/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.200A1-	9,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.300A1-	9,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.400A1-	9,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500A1-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.525A1-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.600A1-	9,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700A1-	9,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800A1-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.900A1-	9,9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.922A1-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000A1-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100A1-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200A1-	10,2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.300A1-	10,3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.319A1-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.400A1-	10,4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.500A1-	10,5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.600A1-	10,6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.700A1-	10,7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.716A1-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.800A1-	10,8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.900A1-	10,9		40	102	55	45	12	☺

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A1-WJ30RE

续

续

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-03-11.000A1-	11	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.100A1-	11.1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.113A1-	11.113	7/16"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.200A1-	11.2		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.300A1-	11.3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.400A1-	11.4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500A1-	11.5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.509A1-	11.509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.600A1-	11.6		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.700A1-	11.7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800A1-	11.8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.900A1-	11.9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.906A1-	11.906	15/32"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000A1-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.100A1-	12.1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A1-	12.2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A1-	12.3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A1-	12.303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500A1-	12.5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.600A1-	12.6		43	107	60	45	14	☺
DC150-03-12.700A1-	12.7	1/2"	43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.800A1-	12.8		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.900A1-	12.9		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.000A1-	13		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.100A1-	13.1		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.200A1-	13.2		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.300A1-	13.3		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.494A1-	13.494	17/32"	43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.500A1-	13.5		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.800A1-	13.8		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-14.000A1-	14		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-14.100A1-	14.1		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-14.200A1-	14.2		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-14.288A1-	14.288	9/16"	45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-14.500A1-	14.5		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-14.600A1-	14.6		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-14.700A1-	14.7		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.000A1-	15		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.100A1-	15.1		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.300A1-	15.3		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.500A1-	15.5		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.700A1-	15.7		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.800A1-	15.8		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.875A1-	15.875	5/8"	45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-16.000A1-	16		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-16.300A1-	16.3		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-16.500A1-	16.5		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-16.700A1-	16.7		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.000A1-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.500A1-	17.5		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-18.000A1-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-18.500A1-	18.5		55	131	79	50	20	☺	
DC150-03-19.000A1-	19		55	131	79	50	20	☺	
DC150-03-19.050A1-	19.05	3/4"	55	131	79	50	20	☺	
DC150-03-20.000A1-	20		55	131	79	50	20	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A1-WJ30RE

续

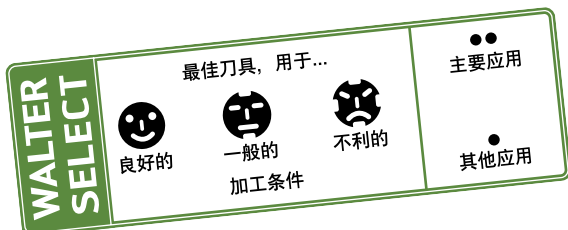
B 1

续

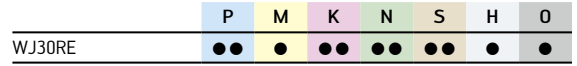
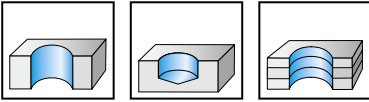
B 1

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB	DC150-03-03.000D1-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300D1-	3,3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400D1-	3,4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500D1-	3,5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700D1-	3,7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800D1-	3,8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000D1-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200D1-	4,2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300D1-	4,3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500D1-	4,5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.800D1-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000D1-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100D1-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300D1-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.500D1-	5,5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-06.000D1-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-06.500D1-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.700D1-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.800D1-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.000D1-	7		24	79	34	36	8	☺
DC150-03-07.500D1-	7,5		29	79	41	36	8	☺	
DC150-03-07.800D1-	7,8		29	79	41	36	8	☺	
DC150-03-08.000D1-	8		29	79	41	36	8	☺	
DC150-03-08.500D1-	8,5		35	89	47	40	10	☺	
DC150-03-08.600D1-	8,6		35	89	47	40	10	☺	
DC150-03-08.800D1-	8,8		35	89	47	40	10	☺	
DC150-03-09.000D1-	9		35	89	47	40	10	☺	
DC150-03-10.000D1-	10		35	89	47	40	10	☺	
DC150-03-10.200D1-	10,2		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.300D1-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.500D1-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.800D1-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.000D1-	11		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.800D1-	11,8		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.000D1-	12		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.200D1-	12,2		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.500D1-	12,5		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.000D1-	13		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-14.000D1-	14		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-15.000D1-	15		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.500D1-	15,5		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-16.000D1-	16		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-16.500D1-	16,5		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.000D1-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.500D1-	17,5		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-18.000D1-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-19.000D1-	19		55	131	79	50	20	☺	
DC150-03-20.000D1-	20		55	131	79	50	20	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例 : DC150-03-03.000A1-WJ30RE



# 带内冷孔的整体硬质合金钻头 DC150 Perform



订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DC150-05-03.000A1-	3		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.100A1-	3,1		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.175A1-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.200A1-	3,2		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.250A1-	3,25		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.300A1-	3,3		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.400A1-	3,4		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.500A1-	3,5		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.572A1-	3,572	9/64"	23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.600A1-	3,6		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.650A1-	3,65		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.700A1-	3,7		23	66	28	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.800A1-	3,8		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.900A1-	3,9		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-03.969A1-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.000A1-	4		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.100A1-	4,1		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.200A1-	4,2		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.300A1-	4,3		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.366A1-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.400A1-	4,4		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.500A1-	4,5		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.600A1-	4,6		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.650A1-	4,65		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.700A1-	4,7		29	74	36	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.763A1-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.800A1-	4,8		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-04.900A1-	4,9		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.000A1-	5		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.100A1-	5,1		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.159A1-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.200A1-	5,2		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.300A1-	5,3		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.400A1-	5,4		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.500A1-	5,5		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.550A1-	5,55		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.556A1-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.600A1-	5,6		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.700A1-	5,7		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.800A1-	5,8		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.900A1-	5,9		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-05.953A1-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-06.000A1-	6		35	82	44	36	6	●●●●●●●●
DC150-05-06.100A1-	6,1		43	91	53	36	8	●●●●●●●●
DC150-05-06.200A1-	6,2		43	91	53	36	8	●●●●●●●●
DC150-05-06.300A1-	6,3		43	91	53	36	8	●●●●●●●●
DC150-05-06.350A1-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●●●●●●●●

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-05-03.000A1-WJ30RE

续

B 1

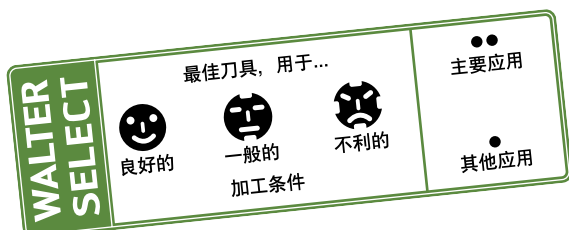
续

B 1

DIN 6535 HA 刀柄		D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
	订货号								
	DC150-05-06.400A1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.500A1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.600A1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.700A1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.747A1-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.800A1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-06.900A1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.000A1-	7		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.100A1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.144A1-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.200A1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.300A1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.400A1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.500A1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.541A1-	7,541	19/64"	43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.550A1-	7,55		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.600A1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.700A1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.800A1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.900A1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-07.938A1-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-08.000A1-	8		43	91	53	36	8	☺
	DC150-05-08.100A1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.200A1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.300A1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.334A1-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.400A1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.500A1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.600A1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.700A1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-08.731A1-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800A1-	8,8		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-08.900A1-	8,9		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.000A1-	9		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.100A1-	9,1		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.128A1-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.200A1-	9,2		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.300A1-	9,3		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.400A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.500A1-	9,4		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.525A1-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.550A1-	9,55		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.600A1-	9,6		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.700A1-	9,7		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.800A1-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.900A1-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-09.922A1-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-10.000A1-	10		49	103	61	40	10	☺	
DC150-05-10.100A1-	10,1		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.200A1-	10,2		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.300A1-	10,3		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.319A1-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.400A1-	10,4		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.500A1-	10,5		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.600A1-	10,6		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.700A1-	10,7		56	118	71	45	12	☺	
DC150-05-10.716A1-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-05-03.000A1-WJ30RE

续



续

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-05-10.800A1-		56	118	71	45	12	☺	
		DC150-05-10.900A1-		56	118	71	45	12	☺	
		DC150-05-11.000A1-		56	118	71	45	12	☺	
		DC150-05-11.100A1-		56	118	71	45	12	☺	
		DC150-05-11.113A1-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.200A1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.300A1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.400A1-	11,4		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.500A1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.509A1-	11,509	29/64"	56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.600A1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.700A1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.800A1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.900A1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-11.906A1-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-12.000A1-	12		56	118	71	45	12	☺
		DC150-05-12.100A1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.200A1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.250A1-	12,25		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.300A1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.303A1-	12,303	31/64"	60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.400A1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.500A1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.600A1-	12,6		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.700A1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.800A1-	12,8		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-12.900A1-	12,9		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.000A1-	13		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.100A1-	13,1		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.200A1-	13,2		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.300A1-	13,3		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.400A1-	13,4		60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.494A1-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	☺
		DC150-05-13.500A1-	13,5		60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.600A1-	13,6		60	124	77	45	14	☺	
	DC150-05-13.700A1-	13,7		60	124	77	45	14	☺	
	DC150-05-13.800A1-	13,8		60	124	77	45	14	☺	
	DC150-05-13.900A1-	13,9		60	124	77	45	14	☺	
	DC150-05-14.000A1-	14		60	124	77	45	14	☺	
	DC150-05-14.100A1-	14,1		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.200A1-	14,2		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.288A1-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.300A1-	14,3		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.500A1-	14,5		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.600A1-	14,6		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.700A1-	14,7		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.750A1-	14,75		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-14.800A1-	14,8		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.000A1-	15		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.100A1-	15,1		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.200A1-	15,2		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.300A1-	15,3		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.500A1-	15,5		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.600A1-	15,6		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.700A1-	15,7		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.800A1-	15,8		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-15.875A1-	15,875	5/8"	63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-16.000A1-	16		63	133	83	48	16	☺	
	DC150-05-16.100A1-	16,1		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-16.200A1-	16,2		71	143	93	48	18	☺	
	DC150-05-16.300A1-	16,3		71	143	93	48	18	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-05-03.000A1-WJ30RE

续

B 1

续

B 1

订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HA 刀柄								
DC150-05-16.500A1-	16,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.700A1-	16,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-16.750A1-	16,75		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.000A1-	17		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.100A1-	17,1		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.200A1-	17,2		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.300A1-	17,3		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.500A1-	17,5		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.600A1-	17,6		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.700A1-	17,7		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.800A1-	17,8		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-17.900A1-	17,9		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.000A1-	18		71	143	93	48	18	☺
DC150-05-18.500A1-	18,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-18.900A1-	18,9		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.000A1-	19		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.050A1-	19,05	3/4"	77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.300A1-	19,3		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.500A1-	19,5		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.700A1-	19,7		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-19.800A1-	19,8		77	153	101	50	20	☺
DC150-05-20.000A1-	20		77	153	101	50	20	☺
DIN 6535 HE, 旋转 180°								
DC150-05-03.000D1-	3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.100D1-	3,1		23	66	28	36	6	☺
DIN 6535 HB								
DC150-05-03.200D1-	3,2		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.300D1-	3,3		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.400D1-	3,4		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.500D1-	3,5		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.600D1-	3,6		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.700D1-	3,7		23	66	28	36	6	☺
DC150-05-03.800D1-	3,8		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-03.900D1-	3,9		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.000D1-	4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.100D1-	4,1		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.200D1-	4,2		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.300D1-	4,3		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.400D1-	4,4		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.500D1-	4,5		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.600D1-	4,6		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.650D1-	4,65		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.700D1-	4,7		29	74	36	36	6	☺
DC150-05-04.800D1-	4,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-04.900D1-	4,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.000D1-	5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.100D1-	5,1		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.200D1-	5,2		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.300D1-	5,3		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.400D1-	5,4		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.500D1-	5,5		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.550D1-	5,55		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.600D1-	5,6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.700D1-	5,7		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.800D1-	5,8		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-05.900D1-	5,9		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.000D1-	6		35	82	44	36	6	☺
DC150-05-06.100D1-	6,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.200D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-05-03.000A1-WJ30RE

续

WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

☺  
良好的

☹  
一般的  
加工条件

☹  
不利的

主要应用

●  
其他应用



续

订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB								
DC150-05-06.300D1-	6,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.400D1-	6,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.500D1-	6,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.600D1-	6,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.700D1-	6,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.800D1-	6,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-06.900D1-	6,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.000D1-	7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.100D1-	7,1		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.200D1-	7,2		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.300D1-	7,3		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.400D1-	7,4		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.500D1-	7,5		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.600D1-	7,6		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.700D1-	7,7		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.800D1-	7,8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-07.900D1-	7,9		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.000D1-	8		43	91	53	36	8	☺
DC150-05-08.100D1-	8,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.200D1-	8,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.300D1-	8,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.400D1-	8,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.500D1-	8,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.600D1-	8,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.700D1-	8,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-08.800D1-	8,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.000D1-	9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.100D1-	9,1		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.200D1-	9,2		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.300D1-	9,3		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.400D1-	9,4		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.500D1-	9,5		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.600D1-	9,6		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.700D1-	9,7		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.800D1-	9,8		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-09.900D1-	9,9		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.000D1-	10		49	103	61	40	10	☺
DC150-05-10.100D1-	10,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.200D1-	10,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.300D1-	10,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.400D1-	10,4		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.500D1-	10,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.600D1-	10,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-10.800D1-	10,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.000D1-	11		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.100D1-	11,1		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.200D1-	11,2		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.300D1-	11,3		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.500D1-	11,5		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.600D1-	11,6		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.700D1-	11,7		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.800D1-	11,8		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-11.900D1-	11,9		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.000D1-	12		56	118	71	45	12	☺
DC150-05-12.100D1-	12,1		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.200D1-	12,2		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.300D1-	12,3		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.400D1-	12,4		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.500D1-	12,5		60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.700D1-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	☺
DC150-05-12.800D1-	12,8		60	124	77	45	14	☺

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-05-03.000A1-WJ30RE

续

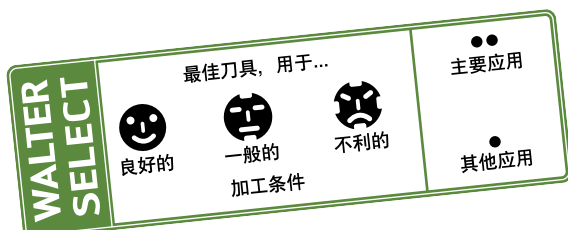
B 1

续

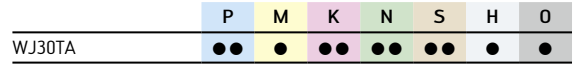
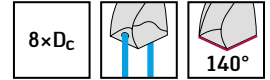
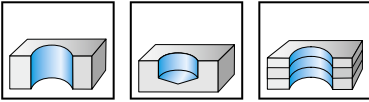
B 1

订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 旋转 180°	DC150-05-13.000D1-	13	60	124	77	45	14	☺
DIN 6535 HB	DC150-05-13.100D1-	13,1	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.200D1-	13,2	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.500D1-	13,5	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-13.800D1-	13,8	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-14.000D1-	14	60	124	77	45	14	☺
	DC150-05-14.100D1-	14,1	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.200D1-	14,2	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.300D1-	14,3	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.500D1-	14,5	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.600D1-	14,6	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-14.800D1-	14,8	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.000D1-	15	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.100D1-	15,1	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.200D1-	15,2	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.300D1-	15,3	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.500D1-	15,5	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.600D1-	15,6	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.700D1-	15,7	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-15.800D1-	15,8	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.000D1-	16	63	133	83	48	16	☺
	DC150-05-16.500D1-	16,5	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-16.600D1-	16,6	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.000D1-	17	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.200D1-	17,2	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.300D1-	17,3	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.500D1-	17,5	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.700D1-	17,7	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-17.800D1-	17,8	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.000D1-	18	71	143	93	48	18	☺
	DC150-05-18.100D1-	18,1	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.500D1-	18,5	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-18.800D1-	18,8	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.000D1-	19	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.500D1-	19,5	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-19.700D1-	19,7	77	153	101	50	20	☺
	DC150-05-20.000D1-	20	77	153	101	50	20	☺

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-05-03.000A1-WJ30RE



# 带内冷孔的整体硬质合金钻头 DC150 Perform



订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
DC150-08-03.000A1-	3		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.100A1-	3,1		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.175A1-	3,175	1/8"	28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.200A1-	3,2		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.300A1-	3,3		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.400A1-	3,4		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.500A1-	3,5		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.572A1-	3,572	9/64"	28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.600A1-	3,6		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.700A1-	3,7		28	74	34	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.800A1-	3,8		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.900A1-	3,9		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-03.969A1-	3,969	5/32"	37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.000A1-	4		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.100A1-	4,1		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.200A1-	4,2		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.300A1-	4,3		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.366A1-	4,366	11/64"	37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.400A1-	4,4		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.500A1-	4,5		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.600A1-	4,6		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.700A1-	4,7		37	85	45	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.763A1-	4,763	3/16"	48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.800A1-	4,8		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-04.900A1-	4,9		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.000A1-	5		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.100A1-	5,1		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.159A1-	5,159	13/64"	48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.200A1-	5,2		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.300A1-	5,3		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.400A1-	5,4		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.500A1-	5,5		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.556A1-	5,556	7/32"	48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.600A1-	5,6		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.700A1-	5,7		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.800A1-	5,8		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.900A1-	5,9		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-05.953A1-	5,953	15/64"	48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-06.000A1-	6		48	97	57	36	6	●●●●●●●●
DC150-08-06.100A1-	6,1		55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.200A1-	6,2		55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.300A1-	6,3		55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.350A1-	6,35	1/4"	55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.400A1-	6,4		55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.500A1-	6,5		55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.600A1-	6,6		55	106	66	36	8	●●●●●●●●
DC150-08-06.700A1-	6,7		55	106	66	36	8	●●●●●●●●

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-08-03.000A1-WJ30TA

续

B 1

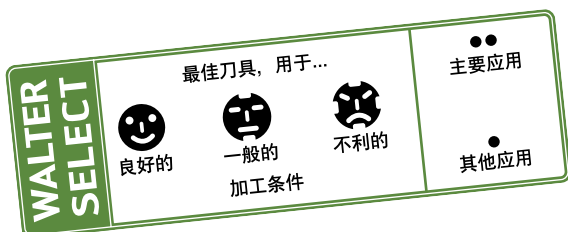
续

B 1

DIN 6535 HA 刀柄	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
	DC150-08-06.747A1-	6,747		55	106	66	36	8	☺
	DC150-08-06.800A1-	6,8	17/64"	55	106	66	36	8	☺
	DC150-08-06.900A1-	6,9		55	106	66	36	8	☺
	DC150-08-07.000A1-	7		55	106	66	36	8	☺
	DC150-08-07.100A1-	7,1		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.144A1-	7,144	9/32"	64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.200A1-	7,2		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.300A1-	7,3		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.400A1-	7,4		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.500A1-	7,5		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.541A1-	7,541	19/64"	64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.600A1-	7,6		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.700A1-	7,7		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.800A1-	7,8		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.900A1-	7,9		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-07.938A1-	7,938	5/16"	64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-08.000A1-	8		64	116	76	36	8	☺
	DC150-08-08.100A1-	8,1		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.200A1-	8,2		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.300A1-	8,3		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.334A1-	8,334	21/64"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.400A1-	8,4		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.500A1-	8,5		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.600A1-	8,6		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.700A1-	8,7		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.731A1-	8,731	11/32"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.800A1-	8,8		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-08.900A1-	8,9		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.000A1-	9		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.100A1-	9,1		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.128A1-	9,128	23/64"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.200A1-	9,2		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.300A1-	9,3		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.400A1-	9,4		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.500A1-	9,5		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.525A1-	9,525	3/8"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.600A1-	9,6		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.700A1-	9,7		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.800A1-	9,8		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.900A1-	9,9		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-09.922A1-	9,922	25/64"	80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-10.000A1-	10		80	139	95	40	10	☺
	DC150-08-10.100A1-	10,1		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.200A1-	10,2		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.300A1-	10,3		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.319A1-	10,319	13/32"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.400A1-	10,4		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.500A1-	10,5		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.700A1-	10,7		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.716A1-	10,716	27/64"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.800A1-	10,8		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-10.900A1-	10,9		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.000A1-	11		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.100A1-	11,1		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.113A1-	11,113	7/16"	96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.200A1-	11,2		96	163	114	45	12	☺
	DC150-08-11.300A1-	11,3		96	163	114	45	12	☺

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-08-03.000A1-WJ30TA

续



续

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA	
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-08-11.500A1-	11,5		96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-11.600A1-	11,6		96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-11.700A1-	11,7		96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-11.800A1-	11,8		96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-11.900A1-	11,9		96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-11.906A1-	11,906	15/32"	96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-12.000A1-	12		96	163	114	45	12	⊕
		DC150-08-12.303A1-	12,303	31/64"	119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-12.500A1-	12,5		119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-12.700A1-	12,7	1/2"	119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-13.000A1-	13		119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-13.494A1-	13,494	17/32"	119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-13.500A1-	13,5		119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-14.000A1-	14		119	182	133	45	14	⊕
		DC150-08-14.288A1-	14,288	9/16"	136	204	152	48	16	⊕
		DC150-08-14.500A1-	14,5		136	204	152	48	16	⊕
		DC150-08-15.000A1-	15		136	204	152	48	16	⊕
		DC150-08-15.500A1-	15,5		136	204	152	48	16	⊕
		DC150-08-15.875A1-	15,875	5/8"	136	204	152	48	16	⊕
		DC150-08-16.000A1-	16		136	204	152	48	16	⊕
	DC150-08-16.500A1-	16,5		153	223	171	48	18	⊕	
	DC150-08-17.000A1-	17		153	223	171	48	18	⊕	
	DC150-08-17.500A1-	17,5		153	223	171	48	18	⊕	
	DC150-08-18.000A1-	18		153	223	171	48	18	⊕	
	DC150-08-18.500A1-	18,5		170	244	190	50	20	⊕	
	DC150-08-19.000A1-	19		170	244	190	50	20	⊕	
	DC150-08-19.050A1-	19,05	3/4"	170	244	190	50	20	⊕	
	DC150-08-19.500A1-	19,5		170	244	190	50	20	⊕	
	DC150-08-20.000A1-	20		170	244	190	50	20	⊕	

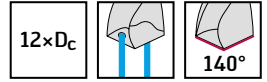
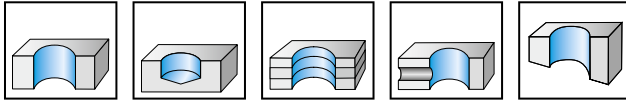
刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-08-03.000A1-WJ30TA

B 1

# 带内冷孔的整体硬质合金钻头 DC150 Perform



B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TA	●	●	●	●	●	●	●

订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
DIN 6535 HA 刀柄								
DC150-12-03.000A1-	3		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.100A1-	3,1		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.175A1-	3,175	1/8"	48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.200A1-	3,2		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.300A1-	3,3		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.400A1-	3,4		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.500A1-	3,5		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.572A1-	3,572	9/64"	48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.600A1-	3,6		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.700A1-	3,7		48	92	54	36	6	●
DC150-12-03.800A1-	3,8		56	102	64	36	6	●
DC150-12-03.900A1-	3,9		56	102	64	36	6	●
DC150-12-03.969A1-	3,969	5/32"	56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.000A1-	4		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.100A1-	4,1		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.200A1-	4,2		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.300A1-	4,3		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.366A1-	4,366	11/64"	56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.400A1-	4,4		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.500A1-	4,5		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.600A1-	4,6		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.700A1-	4,7		56	102	64	36	6	●
DC150-12-04.763A1-	4,763	3/16"	74	121	83	36	6	●
DC150-12-04.800A1-	4,8		74	121	83	36	6	●
DC150-12-04.900A1-	4,9		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.000A1-	5		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.100A1-	5,1		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.159A1-	5,159	13/64"	74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.200A1-	5,2		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.300A1-	5,3		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.400A1-	5,4		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.500A1-	5,5		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.550A1-	5,55		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.556A1-	5,556	7/32"	74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.600A1-	5,6		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.700A1-	5,7		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.800A1-	5,8		74	121	83	36	6	●
DC150-12-05.900A1-	5,9		74	121	83	36	6	●
DC150-12-06.000A1-	6		74	121	83	36	6	●
DC150-12-06.100A1-	6,1		98	148	110	36	8	●
DC150-12-06.200A1-	6,2		98	148	110	36	8	●
DC150-12-06.300A1-	6,3		98	148	110	36	8	●
DC150-12-06.350A1-	6,35	1/4"	98	148	110	36	8	●

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-12-03.000A1-WJ30TA

续

WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

良好的

一般的

不利的

加工条件

主要应用

其他应用

续

		D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
DIN 6535 HA 刀柄									
	DC150-12-06.400A1-	6,4		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-06.500A1-	6,5		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-06.600A1-	6,6		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-06.700A1-	6,7		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-06.747A1-	6,747	17/64"	98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-06.800A1-	6,8		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-06.900A1-	6,9		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.000A1-	7		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.100A1-	7,1		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.144A1-	7,144	9/32"	98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.200A1-	7,2		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.300A1-	7,3		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.400A1-	7,4		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.500A1-	7,5		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.541A1-	7,541	19/64"	98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.800A1-	7,8		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.900A1-	7,9		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-07.938A1-	7,938	5/16"	98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-08.000A1-	8		98	148	110	36	8	☺
	DC150-12-08.100A1-	8,1		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.200A1-	8,2		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.300A1-	8,3		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.400A1-	8,4		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.500A1-	8,5		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.600A1-	8,6		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.700A1-	8,7		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.731A1-	8,731	11/32"	123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-08.800A1-	8,8		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.000A1-	9		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.128A1-	9,128	23/64"	123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.200A1-	9,2		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.300A1-	9,3		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.500A1-	9,5		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.525A1-	9,525	3/8"	123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.600A1-	9,6		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.700A1-	9,7		123	180	138	40	10	☺
	DC150-12-09.800A1-	9,8		123	180	138	40	10	☺
DC150-12-09.922A1-	9,922	25/64"	123	180	138	40	10	☺	
DC150-12-10.000A1-	10		123	180	138	40	10	☺	
DC150-12-10.100A1-	10,1		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-10.200A1-	10,2		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-10.300A1-	10,3		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-10.319A1-	10,319	13/32"	140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-10.500A1-	10,5		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-10.716A1-	10,716	27/64"	140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-10.800A1-	10,8		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.000A1-	11		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.100A1-	11,1		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.113A1-	11,113	7/16"	140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.200A1-	11,2		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.500A1-	11,5		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.509A1-	11,509	29/64"	140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.700A1-	11,7		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.800A1-	11,8		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-11.906A1-	11,906	15/32"	140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-12.000A1-	12		140	206	158	45	12	☺	
DC150-12-12.100A1-	12,1		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.200A1-	12,2		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.300A1-	12,3		168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.303A1-	12,303	31/64"	168	230	182	45	14	☺	
DC150-12-12.500A1-	12,5		168	230	182	45	14	☺	

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-12-03.000A1-WJ30TA

续

B 1

续

B 1

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-12-12.600A1-	12,6	168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-12.700A1-	12,7	1/2"	168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-13.000A1-	13		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-13.494A1-	13,494	17/32"	168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-13.500A1-	13,5		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-14.000A1-	14		168	230	182	45	14	☺
	DC150-12-14.288A1-	14,288	9/16"	192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-14.500A1-	14,5		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-15.000A1-	15		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-15.500A1-	15,5		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-15.875A1-	15,875	5/8"	192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-16.000A1-	16		192	260	208	48	16	☺
	DC150-12-16.500A1-	16,5		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-17.000A1-	17		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-17.500A1-	17,5		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-18.000A1-	18		216	285	234	48	18	☺
	DC150-12-19.000A1-	19		238	310	258	50	20	☺
	DC150-12-20.000A1-	20		238	310	258	50	20	☺

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-12-03.000A1-WJ30TA



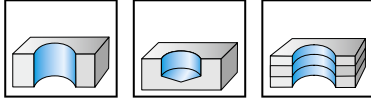


# 整体硬质合金钻头 DC150 Perform



B 1

- 小于 1.9 mm, 其结构尺寸按照 DIN 1897 标准



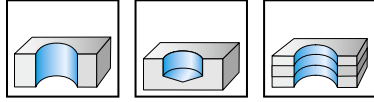
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

订货号	D <sub>c</sub> h7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HA 刀柄 DC150-03-01.500U0-	1,5		6	32	9	1,5	●
DC150-03-01.588U0-	1,588	1/16"	7	34	10	1,588	●
DC150-03-01.600U0-	1,6		7	34	10	1,6	●
DC150-03-01.700U0-	1,7		7	34	10	1,7	●
DC150-03-01.800U0-	1,8		8	36	11	1,8	●
DC150-03-01.820U0-	1,82		8	36	11	1,82	●
DC150-03-01.900U0-	1,9		8	36	11	1,9	●
DC150-03-01.984U0-	1,984	5/64"	8	38	12	1,984	●
DC150-03-02.000U0-	2		8	38	12	2	●
DC150-03-02.050U0-	2,05		8	38	12	2,05	●
DC150-03-02.100U0-	2,1		8	38	12	2,1	●
DC150-03-02.200U0-	2,2		9	40	13	2,2	●
DC150-03-02.300U0-	2,3		9	40	13	2,3	●
DC150-03-02.381U0-	2,381	3/32"	10	43	14	2,381	●
DC150-03-02.400U0-	2,4		10	43	14	2,4	●
DC150-03-02.500U0-	2,5		10	43	14	2,5	●
DC150-03-02.600U0-	2,6		10	43	14	2,6	●
DC150-03-02.700U0-	2,7		11	46	16	2,7	●
DC150-03-02.778U0-	2,778	7/64"	11	46	16	2,778	●
DC150-03-02.800U0-	2,8		11	46	16	2,8	●
DC150-03-02.900U0-	2,9		11	46	16	2,9	●

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-01.500U0-WJ30RE

**整体硬质合金钻头**  
**DC150 Perform**

B 1



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RE	●	●	●	●	●	●	●

订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DC150-03-03.000A0-	3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.100A0-	3,1		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.175A0-	3,175	1/8"	14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.200A0-	3,2		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.250A0-	3,25		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.300A0-	3,3		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.400A0-	3,4		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.500A0-	3,5		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.572A0-	3,572	9/64"	14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.600A0-	3,6		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.700A0-	3,7		14	62	20	36	6	●
DC150-03-03.800A0-	3,8		17	66	24	36	6	●
DC150-03-03.900A0-	3,9		17	66	24	36	6	●
DC150-03-03.969A0-	3,969	5/32"	17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.000A0-	4		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.100A0-	4,1		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.200A0-	4,2		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.300A0-	4,3		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.366A0-	4,366	11/64"	17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.400A0-	4,4		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.500A0-	4,5		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.600A0-	4,6		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.650A0-	4,65		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.700A0-	4,7		17	66	24	36	6	●
DC150-03-04.763A0-	4,763	3/16"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-04.800A0-	4,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-04.900A0-	4,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.000A0-	5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.100A0-	5,1		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.159A0-	5,159	13/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.200A0-	5,2		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.300A0-	5,3		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.400A0-	5,4		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.500A0-	5,5		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.550A0-	5,55		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.556A0-	5,556	7/32"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.600A0-	5,6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.700A0-	5,7		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.800A0-	5,8		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.900A0-	5,9		20	66	28	36	6	●
DC150-03-05.953A0-	5,953	15/64"	20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.000A0-	6		20	66	28	36	6	●
DC150-03-06.100A0-	6,1		24	79	34	36	8	●

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A0-WJ30RE

续

**WALTER SELECT**

最佳刀具，用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

主要应用

其他应用

续

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE	
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-03-06.200A0-		24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.300A0-		24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.350A0-	1/4"	24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.400A0-		24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.500A0-		24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.600A0-		24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.700A0-		24	79	34	36	8	☺	
		DC150-03-06.747A0-	6,747	17/64"	24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-06.800A0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-06.900A0-	6,9		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-07.000A0-	7		24	79	34	36	8	☺
		DC150-03-07.100A0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.144A0-	7,144	9/32"	29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.200A0-	7,2		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.300A0-	7,3		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.400A0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.500A0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.541A0-	7,541	19/64"	29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.600A0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.700A0-	7,7		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.800A0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.900A0-	7,9		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-07.938A0-	7,938	5/16"	29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-08.000A0-	8		29	79	41	36	8	☺
		DC150-03-08.100A0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.200A0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.300A0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.334A0-	8,334	21/64"	35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.400A0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.500A0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.600A0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.700A0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.731A0-	8,731	11/32"	35	89	47	40	10	☺
		DC150-03-08.800A0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.900A0-	8,9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.000A0-	9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.100A0-	9,1		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.200A0-	9,2		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.300A0-	9,3		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.400A0-	9,4		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.500A0-	9,5		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.525A0-	9,525	3/8"	35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.600A0-	9,6		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.700A0-	9,7		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.800A0-	9,8		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.900A0-	9,9		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-09.922A0-	9,922	25/64"	35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.000A0-	10		35	89	47	40	10	☺	
	DC150-03-10.100A0-	10,1		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.200A0-	10,2		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.300A0-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.319A0-	10,319	13/32"	40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.400A0-	10,4		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.500A0-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.600A0-	10,6		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.716A0-	10,716	27/64"	40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-10.800A0-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.000A0-	11		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.100A0-	11,1		40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.113A0-	11,113	7/16"	40	102	55	45	12	☺	
	DC150-03-11.200A0-	11,2		40	102	55	45	12	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A0-WJ30RE

续

B 1

续

B 1

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HA 刀柄 	DC150-03-11.300A0-	11.3		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.400A0-	11.4		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.500A0-	11.5		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.509A0-	11,509	29/64"	40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.700A0-	11.7		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.800A0-	11.8		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-11.900A0-	11.9		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.000A0-	12		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-12.100A0-	12.1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.200A0-	12.2		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.250A0-	12.25		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.300A0-	12.3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.303A0-	12,303	31/64"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.500A0-	12.5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.700A0-	12.7	1/2"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-12.800A0-	12.8		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.000A0-	13		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.100A0-	13.1		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.300A0-	13.3		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.494A0-	13,494	17/32"	43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.500A0-	13.5		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.000A0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.200A0-	14.2		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.288A0-	14,288	9/16"	45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.500A0-	14.5		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.700A0-	14.7		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-14.800A0-	14.8		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.000A0-	15		45	115	65	48	16	☺
DC150-03-15.100A0-	15.1		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.500A0-	15.5		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.800A0-	15.8		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-15.875A0-	15,875	5/8"	45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-16.000A0-	16		45	115	65	48	16	☺	
DC150-03-16.500A0-	16.5		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-16.750A0-	16,75		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.000A0-	17		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.500A0-	17.5		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-17.800A0-	17.8		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-18.000A0-	18		51	123	73	48	18	☺	
DC150-03-19.000A0-	19		55	131	79	50	20	☺	
DC150-03-20.000A0-	20		55	131	79	50	20	☺	
DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB 	DC150-03-03.000D0-	3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.100D0-	3.1		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.200D0-	3.2		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.300D0-	3.3		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.400D0-	3.4		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.500D0-	3.5		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.600D0-	3.6		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.700D0-	3.7		14	62	20	36	6	☺
	DC150-03-03.800D0-	3.8		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-03.900D0-	3.9		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.000D0-	4		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.200D0-	4.2		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.300D0-	4.3		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.500D0-	4.5		17	66	24	36	6	☺
	DC150-03-04.650D0-	4.65		17	66	24	36	6	☺
DC150-03-04.700D0-	4.7		17	66	24	36	6	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A0-WJ30RE

续

**WALTER SELECT**

最佳刀具，用于...

☺  
良好的

☹  
一般的  
加工条件

☹  
不利的

主要应用

其他应用

续

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB	DC150-03-04.800D0-	4,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.000D0-	5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.100D0-	5,1		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.300D0-	5,3		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.500D0-	5,5		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.550D0-	5,55		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.600D0-	5,6		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-05.800D0-	5,8		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-06.000D0-	6		20	66	28	36	6	☺
	DC150-03-06.100D0-	6,1		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.200D0-	6,2		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.300D0-	6,3		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.500D0-	6,5		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.600D0-	6,6		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.700D0-	6,7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-06.800D0-	6,8		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.000D0-	7		24	79	34	36	8	☺
	DC150-03-07.100D0-	7,1		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.400D0-	7,4		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.500D0-	7,5		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.600D0-	7,6		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-07.800D0-	7,8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.000D0-	8		29	79	41	36	8	☺
	DC150-03-08.100D0-	8,1		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.200D0-	8,2		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.300D0-	8,3		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.400D0-	8,4		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.500D0-	8,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.600D0-	8,6		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.700D0-	8,7		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-08.800D0-	8,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.000D0-	9		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.100D0-	9,1		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.500D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.700D0-	9,5		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-09.800D0-	9,8		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.000D0-	10		35	89	47	40	10	☺
	DC150-03-10.100D0-	10,1		40	102	55	45	12	☺
	DC150-03-10.200D0-	10,2		40	102	55	45	12	☺
DC150-03-10.300D0-	10,3		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.400D0-	10,4		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.500D0-	10,5		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.600D0-	10,6		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.800D0-	10,8		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-10.900D0-	10,9		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.000D0-	11		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.100D0-	11,1		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.200D0-	11,2		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.300D0-	11,3		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.500D0-	11,5		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.600D0-	11,6		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-11.800D0-	11,8		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.000D0-	12		40	102	55	45	12	☺	
DC150-03-12.200D0-	12,2		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.300D0-	12,3		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-12.500D0-	12,5		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.000D0-	13		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.200D0-	13,2		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.300D0-	13,3		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.400D0-	13,4		43	107	60	45	14	☺	
DC150-03-13.500D0-	13,5		43	107	60	45	14	☺	

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A0-WJ30RE

续

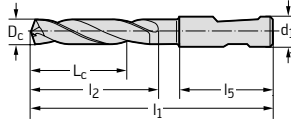
B 1

续

B 1

		$D_c$ m7 mm	$D_c$ Inch/No.	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$l_5$ mm	$d_1$ h6 mm	WJ30RE
DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB	订货号								
	DC150-03-13.600D0-	13,6		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-13.800D0-	13,8		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.000D0-	14		43	107	60	45	14	☺
	DC150-03-14.500D0-	14,5		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.000D0-	15		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-15.100D0-	15,1		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-16.000D0-	16		45	115	65	48	16	☺
	DC150-03-16.500D0-	16,5		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.000D0-	17		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-17.500D0-	17,5		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-18.000D0-	18		51	123	73	48	18	☺
	DC150-03-18.500D0-	18,5		55	131	79	50	20	☺
	DC150-03-19.000D0-	19		55	131	79	50	20	☺
	DC150-03-20.000D0-	20		55	131	79	50	20	☺

刀具材质 WJ30RE 订购示例：DC150-03-03.000A0-WJ30RE



WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

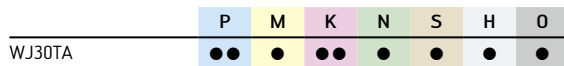
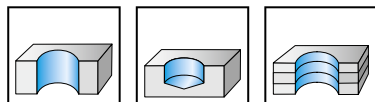
主要应用

其他应用

# 整体硬质合金钻头 DC150 Perform



B 1



订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA
DC150-05-03.000A0-	3		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.100A0-	3,1		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.175A0-	3,175	1/8"	23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.200A0-	3,2		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.250A0-	3,25		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.300A0-	3,3		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.400A0-	3,4		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.500A0-	3,5		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.600A0-	3,6		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.650A0-	3,65		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.700A0-	3,7		23	66	28	36	6	●
DC150-05-03.800A0-	3,8		29	74	36	36	6	●
DC150-05-03.900A0-	3,9		29	74	36	36	6	●
DC150-05-03.969A0-	3,969	5/32"	29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.000A0-	4		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.100A0-	4,1		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.200A0-	4,2		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.300A0-	4,3		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.366A0-	4,366	11/64"	29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.400A0-	4,4		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.500A0-	4,5		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.600A0-	4,6		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.650A0-	4,65		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.700A0-	4,7		29	74	36	36	6	●
DC150-05-04.763A0-	4,763	3/16"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-04.800A0-	4,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-04.900A0-	4,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.000A0-	5		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.100A0-	5,1		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.159A0-	5,159	13/64"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.200A0-	5,2		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.300A0-	5,3		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.400A0-	5,4		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.500A0-	5,5		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.550A0-	5,55		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.556A0-	5,556	7/32"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.600A0-	5,6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.700A0-	5,7		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.800A0-	5,8		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.900A0-	5,9		35	82	44	36	6	●
DC150-05-05.953A0-	5,953	15/64"	35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.000A0-	6		35	82	44	36	6	●
DC150-05-06.100A0-	6,1		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.200A0-	6,2		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.300A0-	6,3		43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.350A0-	6,35	1/4"	43	91	53	36	8	●
DC150-05-06.400A0-	6,4		43	91	53	36	8	●

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-05-03.000A0-WJ30TA

续

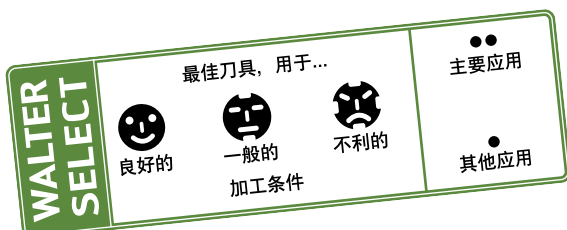
续

B 1

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA	
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-05-06.500A0-	6,5		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.600A0-	6,6		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.700A0-	6,7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.747A0-	6,747	17/64"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.800A0-	6,8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-06.900A0-	6,9		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.000A0-	7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.100A0-	7,1		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.144A0-	7,144	9/32"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.200A0-	7,2		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.300A0-	7,3		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.400A0-	7,4		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.500A0-	7,5		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.600A0-	7,6		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.700A0-	7,7		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.800A0-	7,8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.900A0-	7,9		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-07.938A0-	7,938	5/16"	43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-08.000A0-	8		43	91	53	36	8	☺
		DC150-05-08.100A0-	8,1		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.200A0-	8,2		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.300A0-	8,3		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.334A0-	8,334	21/64"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.400A0-	8,4		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.500A0-	8,5		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.600A0-	8,6		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.700A0-	8,7		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.731A0-	8,731	11/32"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.800A0-	8,8		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-08.900A0-	8,9		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.000A0-	9		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.100A0-	9,1		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.128A0-	9,128	23/64"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.200A0-	9,2		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.300A0-	9,3		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.400A0-	9,4		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.500A0-	9,5		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.525A0-	9,525	3/8"	49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.600A0-	9,6		49	103	61	40	10	☺
		DC150-05-09.700A0-	9,7		49	103	61	40	10	☺
	DC150-05-09.800A0-	9,8		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.900A0-	9,9		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-09.922A0-	9,922	25/64"	49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-10.000A0-	10		49	103	61	40	10	☺	
	DC150-05-10.100A0-	10,1		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.200A0-	10,2		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.300A0-	10,3		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.319A0-	10,319	13/32"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.400A0-	10,4		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.500A0-	10,5		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.600A0-	10,6		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.700A0-	10,7		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.716A0-	10,716	27/64"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-10.800A0-	10,8		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-11.000A0-	11		56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-11.113A0-	11,113	7/16"	56	118	71	45	12	☺	
	DC150-05-11.200A0-	11,2		56	118	71	45	12	☺	

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-05-03.000A0-WJ30TA

续





续

	订货号	D <sub>c</sub> m7 mm	D <sub>c</sub> Inch/No.	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	WJ30TA	
	DIN 6535 HA 刀柄	DC150-05-11.500A0-		56	118	71	45	12	⊕	
		DC150-05-11.800A0-		56	118	71	45	12	⊕	
		DC150-05-11.906A0-	11,906	15/32"	56	118	71	45	12	⊕
		DC150-05-12.000A0-	12		56	118	71	45	12	⊕
		DC150-05-12.200A0-	12,2		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-12.300A0-	12,3		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-12.400A0-	12,4		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-12.500A0-	12,5		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-12.600A0-	12,6		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-12.700A0-	12,7	1/2"	60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-13.000A0-	13		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-13.200A0-	13,2		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-13.494A0-	13,494	17/32"	60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-13.500A0-	13,5		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-13.800A0-	13,8		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-14.000A0-	14		60	124	77	45	14	⊕
		DC150-05-14.200A0-	14,2		63	133	83	48	16	⊕
		DC150-05-14.288A0-	14,288	9/16"	63	133	83	48	16	⊕
		DC150-05-14.500A0-	14,5		63	133	83	48	16	⊕
		DC150-05-15.000A0-	15		63	133	83	48	16	⊕
	DC150-05-15.500A0-	15,5		63	133	83	48	16	⊕	
	DC150-05-15.800A0-	15,8		63	133	83	48	16	⊕	
	DC150-05-16.000A0-	16		63	133	83	48	16	⊕	
	DC150-05-16.500A0-	16,5		71	143	93	48	18	⊕	
	DC150-05-17.000A0-	17		71	143	93	48	18	⊕	
	DC150-05-17.500A0-	17,5		71	143	93	48	18	⊕	
	DC150-05-18.000A0-	18		71	143	93	48	18	⊕	
	DC150-05-19.000A0-	19		77	153	101	50	20	⊕	
	DC150-05-19.500A0-	19,5		77	153	101	50	20	⊕	
	DC150-05-20.000A0-	20		77	153	101	50	20	⊕	

刀具材质 WJ30TA 订购示例：DC150-05-03.000A0-WJ30TA

B 1

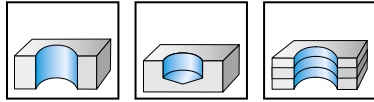
# 高速钢麻花钻

## DA110 Perform (增强)



B 1

- 可以成套订购  
- N 型



P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●			●

圆柱柄	订货号	D <sub>c</sub> h8 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> f11 mm	WZ90AJ
	DA110-08-01.000U0-	1	10	34	12	1	🌀
	DA110-08-01.100U0-	1,1	12	36	14	1,1	🌀
	DA110-08-01.200U0-	1,2	14	38	16	1,2	🌀
	DA110-08-01.300U0-	1,3	14	38	16	1,3	🌀
	DA110-08-01.400U0-	1,4	15	40	18	1,4	🌀
	DA110-08-01.500U0-	1,5	15	40	18	1,5	🌀
	DA110-08-01.600U0-	1,6	17	43	20	1,6	🌀
	DA110-08-01.700U0-	1,7	17	43	20	1,7	🌀
	DA110-08-01.800U0-	1,8	19	46	22	1,8	🌀
	DA110-08-01.900U0-	1,9	19	46	22	1,9	🌀
	DA110-08-02.000U0-	2	20	49	24	2	🌀
	DA110-08-02.100U0-	2,1	20	49	24	2,1	🌀
	DA110-08-02.200U0-	2,2	23	53	27	2,2	🌀
	DA110-08-02.300U0-	2,3	23	53	27	2,3	🌀
	DA110-08-02.400U0-	2,4	26	57	30	2,4	🌀
	DA110-08-02.500U0-	2,5	26	57	30	2,5	🌀
	DA110-08-02.600U0-	2,6	26	57	30	2,6	🌀
	DA110-08-02.700U0-	2,7	28	61	33	2,7	🌀
	DA110-08-02.800U0-	2,8	28	61	33	2,8	🌀
	DA110-08-02.900U0-	2,9	28	61	33	2,9	🌀
	DA110-08-03.000U0-	3	28	61	33	3	🌀
	DA110-08-03.100U0-	3,1	30	65	36	3,1	🌀
	DA110-08-03.200U0-	3,2	30	65	36	3,2	🌀
	DA110-08-03.300U0-	3,3	30	65	36	3,3	🌀
	DA110-08-03.400U0-	3,4	33	70	39	3,4	🌀
	DA110-08-03.500U0-	3,5	33	70	39	3,5	🌀
	DA110-08-03.600U0-	3,6	33	70	39	3,6	🌀
	DA110-08-03.700U0-	3,7	33	70	39	3,7	🌀
	DA110-08-03.800U0-	3,8	36	75	43	3,8	🌀
	DA110-08-03.900U0-	3,9	36	75	43	3,9	🌀
	DA110-08-04.000U0-	4	36	75	43	4	🌀
	DA110-08-04.100U0-	4,1	36	75	43	4,1	🌀
	DA110-08-04.200U0-	4,2	36	75	43	4,2	🌀
	DA110-08-04.300U0-	4,3	39	80	47	4,3	🌀
	DA110-08-04.400U0-	4,4	39	80	47	4,4	🌀
	DA110-08-04.500U0-	4,5	39	80	47	4,5	🌀
	DA110-08-04.600U0-	4,6	39	80	47	4,6	🌀
	DA110-08-04.700U0-	4,7	39	80	47	4,7	🌀
	DA110-08-04.800U0-	4,8	44	86	52	4,8	🌀
	DA110-08-04.900U0-	4,9	44	86	52	4,9	🌀
	DA110-08-05.000U0-	5	44	86	52	5	🌀
	DA110-08-05.100U0-	5,1	44	86	52	5,1	🌀
	DA110-08-05.200U0-	5,2	44	86	52	5,2	🌀
	DA110-08-05.300U0-	5,3	44	86	52	5,3	🌀
	DA110-08-05.400U0-	5,4	48	93	57	5,4	🌀
	DA110-08-05.500U0-	5,5	48	93	57	5,5	🌀
	DA110-08-05.600U0-	5,6	48	93	57	5,6	🌀

刀具材质 WZ90AJ 订购示例：DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

续

续

	订货号	D <sub>c</sub> h8 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> f11 mm	WZ90AJ
	DA110-08-05.700U0-	5,7	48	93	57	5,7	☹
	DA110-08-05.800U0-	5,8	48	93	57	5,8	☹
	DA110-08-05.900U0-	5,9	48	93	57	5,9	☹
	DA110-08-06.000U0-	6	48	93	57	6	☹
	DA110-08-06.100U0-	6,1	52	101	63	6,1	☹
	DA110-08-06.200U0-	6,2	52	101	63	6,2	☹
	DA110-08-06.300U0-	6,3	52	101	63	6,3	☹
	DA110-08-06.400U0-	6,4	52	101	63	6,4	☹
	DA110-08-06.500U0-	6,5	52	101	63	6,5	☹
	DA110-08-06.600U0-	6,6	52	101	63	6,6	☹
	DA110-08-06.700U0-	6,7	52	101	63	6,7	☹
	DA110-08-06.800U0-	6,8	57	109	69	6,8	☹
	DA110-08-06.900U0-	6,9	57	109	69	6,9	☹
	DA110-08-07.000U0-	7	57	109	69	7	☹
	DA110-08-07.100U0-	7,1	57	109	69	7,1	☹
	DA110-08-07.200U0-	7,2	57	109	69	7,2	☹
	DA110-08-07.300U0-	7,3	57	109	69	7,3	☹
	DA110-08-07.400U0-	7,4	57	109	69	7,4	☹
	DA110-08-07.500U0-	7,5	57	109	69	7,5	☹
	DA110-08-07.600U0-	7,6	62	117	75	7,6	☹
	DA110-08-07.700U0-	7,7	62	117	75	7,7	☹
	DA110-08-07.800U0-	7,8	62	117	75	7,8	☹
	DA110-08-07.900U0-	7,9	62	117	75	7,9	☹
	DA110-08-08.000U0-	8	62	117	75	8	☹
	DA110-08-08.100U0-	8,1	62	117	75	8,1	☹
	DA110-08-08.200U0-	8,2	62	117	75	8,2	☹
	DA110-08-08.300U0-	8,3	62	117	75	8,3	☹
	DA110-08-08.400U0-	8,4	62	117	75	8,4	☹
	DA110-08-08.500U0-	8,5	62	117	75	8,5	☹
	DA110-08-08.600U0-	8,6	66	125	81	8,6	☹
	DA110-08-08.700U0-	8,7	66	125	81	8,7	☹
	DA110-08-08.800U0-	8,8	66	125	81	8,8	☹
	DA110-08-08.900U0-	8,9	66	125	81	8,9	☹
	DA110-08-09.000U0-	9	66	125	81	9	☹
	DA110-08-09.100U0-	9,1	66	125	81	9,1	☹
	DA110-08-09.200U0-	9,2	66	125	81	9,2	☹
	DA110-08-09.300U0-	9,3	66	125	81	9,3	☹
	DA110-08-09.400U0-	9,4	66	125	81	9,4	☹
	DA110-08-09.500U0-	9,5	66	125	81	9,5	☹
	DA110-08-09.600U0-	9,6	71	133	87	9,6	☹
DA110-08-09.700U0-	9,7	71	133	87	9,7	☹	
DA110-08-09.800U0-	9,8	71	133	87	9,8	☹	
DA110-08-09.900U0-	9,9	71	133	87	9,9	☹	
DA110-08-10.000U0-	10	71	133	87	10	☹	
DA110-08-10.100U0-	10,1	71	133	87	10,1	☹	
DA110-08-10.200U0-	10,2	71	133	87	10,2	☹	
DA110-08-10.300U0-	10,3	71	133	87	10,3	☹	
DA110-08-10.400U0-	10,4	71	133	87	10,4	☹	
DA110-08-10.500U0-	10,5	71	133	87	10,5	☹	
DA110-08-10.700U0-	10,7	76	142	94	10,7	☹	
DA110-08-10.800U0-	10,8	76	142	94	10,8	☹	
DA110-08-11.000U0-	11	76	142	94	11	☹	
DA110-08-11.100U0-	11,1	76	142	94	11,1	☹	
DA110-08-11.300U0-	11,3	76	142	94	11,3	☹	
DA110-08-11.500U0-	11,5	76	142	94	11,5	☹	
DA110-08-11.800U0-	11,8	76	142	94	11,8	☹	
DA110-08-12.000U0-	12	87	151	101	12	☹	

刀具材质 WZ90AJ 订购示例：DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

续

WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

良好的

一般的

不利的

加工条件

主要应用

其他应用

续

	订货号	D <sub>c</sub> h8 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>1</sub> f11 mm	WZ90AJ
	DA110-08-12.100U0-	12,1	87	151	101	12,1	
	DA110-08-12.200U0-	12,2	87	151	101	12,2	
	DA110-08-12.500U0-	12,5	87	151	101	12,5	
	DA110-08-13.000U0-	13	87	151	101	13	
	DA110-08-13.500U0-	13,5	94	160	108	13,5	
	DA110-08-13.700U0-	13,7	94	160	108	13,7	
	DA110-08-14.000U0-	14	94	160	108	14	
	DA110-08-14.500U0-	14,5	99	169	114	14,5	
	DA110-08-15.000U0-	15	99	169	114	15	
	DA110-08-15.500U0-	15,5	104	178	120	15,5	
	DA110-08-16.000U0-	16	104	178	120	16	

刀具材质 WZ90AJ 订购示例：DA110-08-01.000U0-WZ90AJ

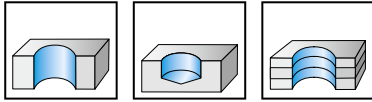
# 高速钢钻头 DA110 Perform (增强) —— 套装

DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ  
DA110-SET-1-13-WZ90AJ



B 1

- N 型



	P	M	K	N	S	H	O
WZ90AJ	●●	●	●●	●			●

订货号	套装直径 mm	包括底孔钻头 [mm]	间隔尺寸	件数
 DA110-SET-1-10.5-WZ90AJ	1.0-10.5	3.3	0.5	24
		4.2		
		6.8		
		10.2		

订货号	套装直径 mm	间隔尺寸	件数
 DA110-SET-1-13-WZ90AJ	1.0-13.0	0.5	25

麻花钻 DA110 Perform (增强) 的结构尺寸请参见订购页面。

# 整体硬质合金孔加工刀具切削参数

## 整体硬质合金钻头 —— 带内冷

B 1

工件材料组	= 湿式加工 (E = 乳化液, O = 油)						3 x D <sub>c</sub>			5 x D <sub>c</sub>				
	= 可干式加工 (M = MQL, L = 干式) 切削参数在瓦尔特 GPS 中选择						DC150 Perform			DC150 Perform				
	v <sub>c</sub> = 切削速度 VRR = 进给参考表, 参见第 41 页 * 加工材料组的对应关系请查阅工件材料组对比表						DIN 6537 K			DIN 6537 L				
	工件材料的划分和标记字母						WJ30RE			WJ30RE				
						直径范围 [mm]			3-20					
						页码			9					
						布氏硬度 HB			13					
						抗拉强度 R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]			v <sub>c</sub> VRR					
						加工材料组 *			v <sub>c</sub> VRR					
P	非合金钢	C ≤ 0.25 %	退火	125	62	P1	120	12	E0		110	12	E0	
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	退火	190	93	P2	100	10	E0		100	10	E0	
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	调质	210	103	P3	80	9	E0		80	9	E0	
		C > 0.55 %	退火	190	93	P4	90	9	E0		90	9	E0	
		C > 0.55 %	调质	300	146	P5	71	8	E0		71	8	E0	
	低合金钢	易切削钢 (短切屑)	退火	220	109	P6	120	12	E0		110	12	E0	
		退火	175	86	P7	100	12	E0		100	12	E0		
		调质	285	139	P8	71	9	E0		71	9	E0		
		调质	380	186	P9	45	6	E0		45	6	E0		
		调质	430	215	P10	40	4	E0		36	4	E0		
高合金钢和高合金工具钢	退火	200	99	P11	80	9	E0		80	9	E0			
	淬火并回火	300	146	P12	63	10	E0		63	10	E0			
	淬火并回火	380	186	P13	50	6	E0		50	6	E0			
不锈钢	铁素体 / 马氏体, 退火	200	99	P14	80	10	E0		80	10	E0			
	马氏体, 调质	330	161	P15	50	9	E0		50	9	E0			
M	不锈钢	奥氏体, 淬火	200	99	M1	40	5	E0		40	5	E0		
		奥氏体, 沉淀弥散硬化不锈钢 (PH 不锈钢)	300	146	M2	56	6	E0		56	6	E0		
		奥氏体-铁素体, 双相不锈钢	230	113	M3	32	4	E0		32	4	E0		
K	可锻铸铁	铁素体	200	58	K1	100	16	E0		100	16	E0		
		珠光体	260	102	K2	71	16	E0		71	16	E0		
	灰口铸铁	低抗拉强度	180	29	K3	110	16	E0		110	16	E0		
		高抗拉强度 / 奥氏体	245	51	K4	90	16	E0		90	16	E0		
	球墨铸铁	铁素体	155	58	K5	110	16	E0		100	16	E0		
		珠光体	265	102	K6	71	16	E0		71	16	E0		
GGV (CGI)		230	58	K7	80	16	E0		80	16	E0			
N	锻造铝合金	非时效处理	30	-	N1	400	16	E0		400	16	E0		
		可时效处理, 时效处理	100	49	N2	400	16	E0		400	16	E0		
	铸造铝合金	≤ 12 % 硅, 非时效处理	75	38	N3	250	16	E0	M	250	16	E0	M	
		≤ 12 % 硅, 可时效处理, 时效处理	90	45	N4	220	16	E0	M	220	16	E0	M	
		> 12 % 硅, 非时效处理	130	65	N5	200	16	E0	M	200	16	E0	M	
	镁合金		70	36	N6									
	铜和铜合金 (青铜 / 黄铜)	非合金, 电解铜	100	49	N7	180	8	E0		180	8	E0		
黄铜, 青铜, 红黄铜		90	45	N8	160	10	E0		160	10	E0			
铜合金, 短切屑		110	55	N9	180	16	E0		180	16	E0			
高强度的 Ampco 合金		300	146	N10	45	5	E0		45	5	E0			
S	耐热合金	铁基	退火	200	99	S1	32	4	E0		32	4	E0	
			时效处理	280	136	S2	22	3	E0		22	3	E0	
		镍基或钴基	退火	250	122	S3	32	4	E0		32	4	E0	
			时效处理	350	171	S4	11	3	E0		11	3	E0	
			铸造	320	157	S5	18	3	E0		18	3	E0	
	钛合金	纯钛	200	99	S6	45	6	E0		45	6	E0		
		α 相和 β 相合金, 时效处理	375	183	S7	32	4	E0		32	4	E0		
β 相合金		410	203	S8	28	4	E0		25	4	E0			
钨合金		300	146	S9	18	3	E0		18	3	E0			
钼合金		300	146	S10	18	3	E0		18	3	E0			
H	淬硬钢	淬火并回火	50 HRC	-	H1	28	3	OE		28	3	OE		
		淬火并回火	55 HRC	-	H2									
		淬火并回火	60 HRC	-	H3									
	淬硬铸铁	55 HRC	-	H4										
O	热塑性塑料	无磨蚀性填充材料			O1	90	16	E0		90	16	E0		
	热固性塑料	无磨蚀性填充材料			O2									
	玻璃纤维增强塑料	GFRP			O3									
	碳纤维增强塑料	CFRP			O4									
	芳纶纤维增强塑料	AFRP			O5									
	石墨 (技术)		80 肖氏			O6								

—— 无内冷

所给定的切削值为平均参考值。  
在特殊使用情况下，建议进行调整。

B 1

8 x D <sub>c</sub>				12 x D <sub>c</sub>				3 x D <sub>c</sub>				5 x D <sub>c</sub>							
DC150 Perform				DC150 Perform				DC150 Perform				DC150 Perform							
Walter				Walter				DIN 6539				DIN 6537 K				DIN 6537 L			
WJ30TA				WJ30TA				WJ30RE				WJ30RE				WJ30TA			
3-20				3-20				1,5-2,9				3-20				3-20			
19				22				25				26				31			
v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR			v <sub>c</sub>	VRR		
110	12	E0		100	12	E0		80	12	E0		90	12	E0		80	12	E0	
90	10	E0		80	10	E0		80	10	E0		80	10	E0		80	10	E0	
71	9	E0		63	9	E0		71	10	E0		80	10	E0		71	10	E0	
80	9	E0		71	9	E0		71	9	E0		71	9	E0		71	9	E0	
71	9	E0		63	9	E0		56	8	E0		56	8	E0		56	8	E0	
110	12	E0		100	12	E0		80	12	E0		90	12	E0		80	12	E0	
90	12	E0		80	12	E0		80	12	E0		80	12	E0		80	12	E0	
63	9	E0		50	9	E0		45	8	E0		50	8	E0		45	8	E0	
36	7	E0		25	7	E0		32	6	E0		36	6	E0		32	6	E0	
28	6	E0		22	6	E0		25	4	E0		28	4	E0		25	4	E0	
80	9	E0		71	9	E0		63	9	E0		63	9	E0		63	9	E0	
50	10	E0		36	10	E0		56	8	E0		56	8	E0		56	8	E0	
45	7	E0		40	7	E0		40	6	E0		40	6	E0		40	6	E0	
90	10	E0		80	10	E0		71	10	E0		71	10	E0		71	10	E0	
45	9	E0		36	9	E0		50	8	E0		56	8	E0		50	8	E0	
40	5	E0		36	5	E0													
50	6	E0		45	6	E0		40	5	E0		40	5	E0		40	5	E0	
32	4	E0		28	4	E0													
90	16	E0		80	16	E0		71	16	E0		71	16	E0		71	16	E0	
71	16	E0		63	16	E0		50	12	E0		56	12	E0		56	12	E0	
110	16	E0		90	16	E0		80	16	E0		90	16	E0		80	16	E0	
90	16	E0		80	16	E0		71	16	E0		71	16	E0		71	16	E0	
90	16	E0		71	16	E0		71	16	E0		80	16	E0		71	16	E0	
63	16	E0		50	16	E0		50	12	E0		56	12	E0		56	12	E0	
71	16	E0		50	16	E0		56	12	E0		63	12	E0		56	12	E0	
400	16	E0	M	360	16	E0	M	250	10	E0	M	250	10	E0	M	250	10	E0	M
400	16	E0	M	360	16	E0	M	250	10	E0	M	250	10	E0	M	250	10	E0	M
250	16	E0	M	220	16	E0	M	200	16	E0	M	220	16	E0	M	220	16	E0	M
220	16	E0	M	200	16	E0	M	180	16	E0	M	200	16	E0	M	200	16	E0	M
200	16	E0	M	180	16	E0	M	140	12	E0	M	160	12	E0	M	160	12	E0	M
160	8	E0		120	8	E0		140	6	E0		160	6	E0		160	6	E0	
140	10	E0		110	10	E0		140	10	E0		140	10	E0		140	10	E0	
180	12	E0		160	12	E0		160	16	E0		180	16	E0		180	16	E0	
45	5	E0		40	5	E0		50	5	E0		45	5	E0		45	5	E0	
36	4	E0		32	4	E0													
22	3	E0		22	3	E0													
32	4	E0		28	4	E0													
18	3	E0		16	3	E0													
45	6	E0		36	6	E0		28	5	E0		32	5	E0		28	5	E0	
28	4	E0		20	4	E0		20	3	E0		22	3	E0		20	3	E0	
22	4	E0		16	4	E0		18	3	E0		20	3	E0		18	3	E0	
18	3	E0		16	3	E0													
18	3	E0		16	3	E0													
25	3	OE		18	3	OE		20	3	OE		22	3	OE		20	3	OE	
90	16	E0		80	16	E0		90	16	E0		90	16	E0		90	16	E0	

# 高速钢孔加工刀具切削参数

## 高速钢钻头

B 1

工件材料组		工件材料的划分和标记字母		钻头			~8 × D <sub>c</sub>				
				订货号			DA110 Perform				
				标准			DIN 338				
				涂层 / 刀具材质			WZ90AJ				
		直径范围 [mm]		1-16							
		页码		52							
				布氏硬度 HB	抗拉强度 R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	加工材料组 *	V <sub>c</sub>	VRR			
P	非合金钢	C ≤ 0.25 %	退火	125	62	P1	29	9	E0		
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	退火	190	93	P2	29	10	E0		
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	调质	210	103	P3	23	10	E0		
		C > 0.55 %	退火	190	93	P4	22	8	E0		
		C > 0.55 %	调质	300	146	P5	15	8	E0		
		易切削钢 (短切屑)	退火	220	109	P6	29	10	E0		
		低合金钢	退火		175	86	P7	29	10	E0	
			调质		285	139	P8	13	8	E0	
			调质		380	186	P9	9	3	E0	
			调质		430	215	P10				
	高合金钢和高合金工具钢	退火		200	99	P11	9	4	E0		
		淬火并回火		300	146	P12	15	8	E0		
		淬火并回火		380	186	P13	7	3	E0		
	不锈钢	铁素体 / 马氏体, 退火		200	99	P14	24	10	E0		
		马氏体, 调质		330	161	P15	15	8	E0		
M	不锈钢	奥氏体, 淬火		200	99	M1	5	4	OE		
		奥氏体, 沉淀弥散硬化不锈钢 (PH 不锈钢)		300	146	M2	8	5	E0		
		奥氏体-铁素体, 双相不锈钢		230	113	M3					
K	可锻铸铁	铁素体		200	58	K1	22	12	E0		
		珠光体		260	102	K2	17	10	E0		
	灰口铸铁	低抗拉强度		180	29	K3	28	12	E0		
		高抗拉强度 / 奥氏体		245	51	K4	22	12	E0		
	球墨铸铁	铁素体		155	58	K5	25	12	E0		
	珠光体		265	102	K6	17	10	E0			
	GGV (CGI)			230	58	K7	20	10	E0		
N	锻造铝合金	非时效处理		30	-	N1					
		可时效处理, 时效处理		100	49	N2					
	铸造铝合金	≤ 12 % 硅, 非时效处理		75	38	N3					
		≤ 12 % 硅, 可时效处理, 时效处理		90	45	N4					
		> 12 % 硅, 非时效处理		130	65	N5					
	镁合金			70	36	N6					
	铜和铜合金 (青铜 / 黄铜)	非合金、电解铜		100	49	N7	41	5	E0		
黄铜、青铜、红黄铜			90	45	N8						
铜合金, 短切屑			110	55	N9	51	12	E0			
高强度的 Ampco 合金			300	146	N10						
S	耐热合金	铁基	退火		200	99	S1	4	3	OE	
			时效处理		280	136	S2				
		镍基或钴基	退火		250	122	S3				
			时效处理		350	171	S4				
			铸造		320	157	S5				
	钛合金	纯钛		200	99	S6					
α相和 β相合金, 时效处理			375	183	S7						
β相合金			410	203	S8						
钨合金			300	146	S9						
钼合金		300	146	S10							
H	淬硬钢	淬火并回火		50 HRC	-	H1					
		淬火并回火		55 HRC	-	H2					
		淬火并回火		60 HRC	-	H3					
	淬硬铸铁	淬火并回火		55 HRC	-	H4					
O	热塑性塑料	无磨蚀性填充材料				O1	25	12	E0		
	热固性塑料	无磨蚀性填充材料				O2	28	8		L	
	玻璃纤维增强塑料	GFRP				O3					
	碳纤维增强塑料	CFRP				O4					
	芳纶纤维增强塑料	AFRP				O5					
	石墨 (技术)			80 肖氏			O6				

所给定的切削值为平均参考值。  
在特殊使用情况下, 建议进行调整。



## VRR : 整体硬质合金和高速钢孔加工刀具进给参考表

B 1

进给量 f [mm] 对应直径 [mm]											
VRR	1,5	2	2,5	4	5	6	8	10	12	15	20
1	0,005	0,007	0,008	0,013	0,017	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029	0,033
2	0,010	0,013	0,017	0,027	0,033	0,037	0,042	0,047	0,052	0,058	0,067
3	0,015	0,020	0,025	0,040	0,050	0,055	0,063	0,071	0,077	0,087	0,10
4	0,020	0,027	0,033	0,053	0,067	0,073	0,084	0,094	0,10	0,12	0,13
5	0,025	0,033	0,042	0,067	0,083	0,091	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17
6	0,030	0,040	0,050	0,080	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20
7	0,035	0,047	0,058	0,093	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23
8	0,040	0,053	0,067	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,27
9	0,045	0,060	0,075	0,12	0,15	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,30
10	0,050	0,067	0,083	0,13	0,17	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,33
12	0,060	0,080	0,10	0,16	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,35	0,40
16	0,080	0,11	0,13	0,21	0,27	0,29	0,34	0,38	0,41	0,46	0,53
20	0,10	0,13	0,17	0,27	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,58	0,67
25	0,125	0,167	0,21	0,33	0,42	0,46	0,53	0,59	0,65	0,72	0,83
30	0,150	0,200	0,25	0,40	0,50	0,55	0,63	0,71	0,77	0,87	1,00

# 瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) TC115 —— 适用于各种不同的材料

## 应用

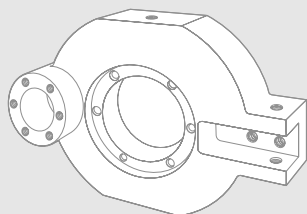
- 盲孔螺纹
- 尺寸范围：
  - M1.6–M20
  - MF：M8 × 1–M18 × 1.5
  - UNC：UNC6–UNC¾
  - UNF：UNF6–UNF½
- 主要应用：
  - ISO P：350–1000 N/mm<sup>2</sup>
  - ISO M：< 800 N/mm<sup>2</sup>
  - ISO K：GJS (球墨铸铁)
- 次要应用：
  - ISO N：锻造铝合金，铝硅 < 4% 硅

## 刀具

- 优质高速钢机用丝锥
- 适用于  $3 \times D_N$  以下的盲孔
- 公差 ISO 2/6H 和 2B
- 倒角类型 C 和 E
- 2 个型号：TiN 涂层或表面蒸汽氧化处理

## 应用示例

工件：支架



材料：20 MnCr5  
刀具：TC115-M10-C0-WY80AA  
孔类型：盲孔  
强度：700 N/mm<sup>2</sup>  
涂层：TiN  
螺纹深度：25mm (2,5xD<sub>N</sub>)  
冷却润滑剂：乳化液

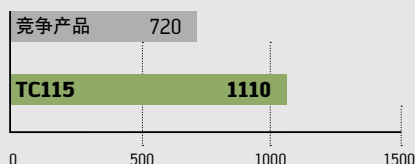
切削参数：

竞争产品 TC115

n = 159 min<sup>-1</sup>      n = 317 min<sup>-1</sup>

V<sub>C</sub> = 5 m/min      V<sub>C</sub> = 10 m/min

对比：使用寿命 (螺纹数)



瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp)  
盲孔丝锥 TC115 Perform (增强)

插图：TC115-M10-C0-WY80AA (左边)  
TC115-M10-C0-WY80FC (右边)

## 客户收益

- TiN 涂层：确保长使用寿命
- 表面蒸汽氧化处理：确保非常好的切屑控制；最大限度地减少焊接
- 适用于不同的材料，使用范围广，灵活性高
- 工艺可靠性高

# 瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) TC216 —— 无论批量大小，都能实现非常好的性能

## 应用

- 通孔螺纹
- 尺寸范围：
  - M1.6–M20
  - MF：M8 × 1–M18 × 1.5
  - UNC：UNC6–UNC $\frac{3}{4}$
  - UNF：UNF6–UNF $\frac{1}{2}$
- 主要应用：
  - ISO P：350–1000 N/mm<sup>2</sup>
  - ISO M：< 800 N/mm<sup>2</sup>
  - ISO K：GJS (GGG)
  - ISO N：锻造铝合金，铝硅 < 4% 硅

## 刀具

- 优质高速钢机用丝锥
- 适用于  $3.5 \times D_N$  以下的通孔
- 公差 ISO 2/6H 和 2B
- 倒角类型 B
- 2 个型号：TiN 涂层或表面蒸汽氧化处理



瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp)  
通孔丝锥 TC216 Perform (增强)

插图：TC216-M10-CO-WY80AA (左边)  
TC216-M10-CO-WY80FC (右边)

## 客户收益





- TiN 涂层：确保长使用寿命
- 表面蒸汽氧化处理：确保非常好的切屑控制；最大限度地减少焊接
- 适用于不同的材料，使用范围广，灵活性高
- 工艺可靠性高

## 优质高速钢丝锥产品一览









### M —— 公制螺纹

加工						
螺纹深度	3 x D <sub>N</sub>			3 x D <sub>N</sub>		
订货号	TC216 Perform	TC216 Perform (增强) 套装 1	TC216 + DA110 Perform (增强) 套装 2*	TC115 Perform	TC115 Perform (增强) 套装 1	TC115 + DA110 Perform (增强) 套装 2*
尺寸范围	M 1.6-M 20	M 3-M 12	M 3-M 12	M 1.6-M 20	M 3-M 12	M 3-M 12
公差	6H	6H	6H	6H	6H	6H
冷却方式	外冷	外冷	外冷	外冷	外冷	外冷
倒角类型	B	B	B	C / E	C	C
涂层 / 刀具材质	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA
页码	45	46	47	48	50	51
						

### MF —— 公制细牙螺纹

加工		
螺纹深度	3 x D <sub>N</sub>	3 x D <sub>N</sub>
订货号	TC216 Perform	TC115 Perform
尺寸范围	MF 8x1- MF 18x1.5	MF 8x1- MF 18x1.5
公差	6H	6H
冷却方式	外冷	外冷
倒角类型	B	C
涂层 / 刀具材质	WY80FC / WY80AA	WY80FC / WY80AA
页码	52	53
		

### UNC / UNF

加工				
螺纹深度	3 x D <sub>N</sub>	3 x D <sub>N</sub>	3 x D <sub>N</sub>	3 x D <sub>N</sub>
订货号	TC216 Perform	TC115 Perform	TC216 Perform	TC115 Perform
尺寸范围	UNC 6-32- UNC 3/4-10	UNC 6-32- UNC 3/4-10	UNF 6-40- UNF 1/2-20	UNF 6-40- UNF 1/2-20
公差	2B	2B	2B	2B
冷却方式	外冷	外冷	外冷	外冷
倒角类型	B	C	B	C
涂层 / 刀具材质	WY80AA	WY80AA	WY80AA	WY80AA
页码	54	55	56	57
				

\* 包括底孔钻头

# 优质高速钢机用丝锥

## TC216 Perform mm



- 用于长切屑材料

$\leq 3 \times D_N$

$B=3,5-5$

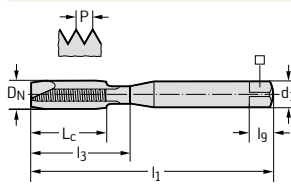
32HRC  
 1000-350  
 N/mm<sup>2</sup>

**M**  
DIN 13

ISO2/6H

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

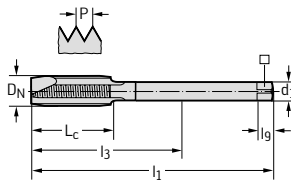
### DIN 371



订货号	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	7	7	2,5	2,1	5	2	●	●
TC216-M2-C0-	M 2	0,4	45	6	9	2,8	2,1	5	2	●	●
TC216-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	8	12,5	2,8	2,1	5	2	●	●
TC216-M3-C0-	M 3	0,5	56	9	18	3,5	2,7	6	2	●	●
TC216-M4-C0-	M 4	0,7	63	12	21	4,5	3,4	6	3	●	●
TC216-M5-C0-	M 5	0,8	70	13	25	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M6-C0-	M 6	1	80	15	30	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M8-C0-	M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	9	3	●	●
TC216-M10-C0-	M 10	1,5	100	20	39	10	8	11	3	●	●

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC216-M3-C0-WY80FC

### DIN 376



订货号	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M12-L0-	M 12	1,75	110	23	83	9	7	10	3	●	●
TC216-M14-L0-	M 14	2	110	25	81	11	9	12	4	●	●
TC216-M16-L0-	M 16	2	110	25	68	12	9	12	4	●	●
TC216-M20-L0-	M 20	2,5	140	30	95	16	12	15	4	●	●

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC216-M12-L0-WY80FC

WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

良好的

一般的

不利的

加工条件

主要应用

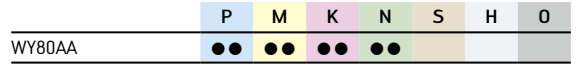
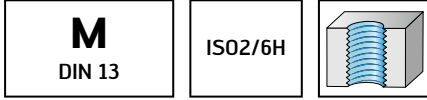
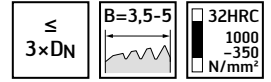
其他应用

# 优质高速钢丝锥套装 1

## TC216 Perform



- 通用型丝锥套装



C1

### 刀具

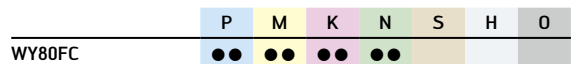
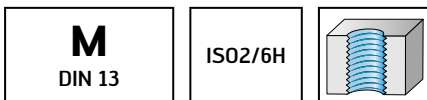


订货号	D <sub>N</sub> mm	件数	WY80AA
TC216-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC216-SET1-M3-M12-WY80AA



- 通用型丝锥套装



### 刀具



订货号	D <sub>N</sub> mm	件数	WY80FC
TC216-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC216-SET1-M3-M12-WY80FC

刀具的结构尺寸和适用性请查阅相应的订购页。

/ ★ 产品系列中的新增项

## 优质高速钢丝锥套装 2 TC216 + DA110 Perform mm



- 通用型丝锥套装  
- 包括底孔钻头

≤  
3×DN

B=3,5-5

32HRC  
1000  
-350  
N/mm²

**M**  
DIN 13

ISO2/6H

WY80AA

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

### 刀具



订货号	D <sub>N</sub> mm	底孔直径 mm	件数	WY80AA
TC216-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC216-SET2-M3-M12-WY80AA



- 通用型丝锥套装  
- 包括底孔钻头

≤  
3×DN

B=3,5-5

32HRC  
1000  
-350  
N/mm²

**M**  
DIN 13

ISO2/6H

WY80FC

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

### 刀具



订货号	D <sub>N</sub> mm	底孔直径 mm	件数	WY80FC
TC216-SET1-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC216-SET1-M3-M12-WY80FC

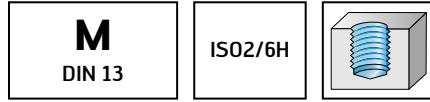
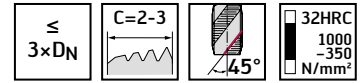
刀具的结构尺寸和适用性请查阅相应的订购页。

# 优质高速钢机用丝锥

## TC115 Perform

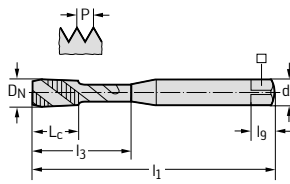


- 用于长切屑材料



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

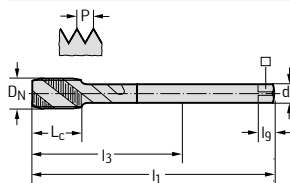
### DIN 371



订货号	DN	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M1.6-C0-	M 1.6	0,35	40	6	6	2,5	2,1	5	2	●	●
TC115-M2-C0-	M 2	0,4	45	4	9	2,8	2,1	5	3	●	●
TC115-M2.5-C0-	M 2.5	0,45	50	4	12,5	2,8	2,1	5	3	●	●
TC115-M3-C0-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	●	●
TC115-M4-C0-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	●	●
TC115-M5-C0-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M6-C0-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M8-C0-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	●	●
TC115-M10-C0-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	●	●

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC115-M3-C0-WY80FC

### DIN 376



订货号	DN	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M12-L0-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	3	●	●
TC115-M14-L0-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	3	●	●
TC115-M16-L0-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	3	●	●
TC115-M20-L0-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	●	●

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC115-M12-L0-WY80FC

**WALTER SELECT**

最佳刀具，用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

●●

主要应用

●

其他应用



# 优质高速钢机用丝锥

## TC115 Perform



- 用于长切屑材料

**M**  
DIN 13

ISO2/6H

$\leq 3 \times DN$

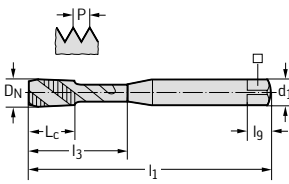
$E=1,5-2$

$45^\circ$

32HRC  
1000-350  
N/mm<sup>2</sup>

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

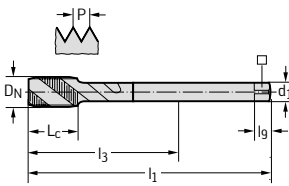
### DIN 371



订货号	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA
TC115-M3-CE-	M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	6	3	●
TC115-M4-CE-	M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	6	3	●
TC115-M5-CE-	M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	8	3	●
TC115-M6-CE-	M 6	1	80	10	30	6	4,9	8	3	●
TC115-M8-CE-	M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	9	3	●
TC115-M10-CE-	M 10	1,5	100	15	39	10	8	11	3	●

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-M3-CE-WY80AA

### DIN 376



订货号	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA
TC115-M12-LE-	M 12	1,75	110	16	83	9	7	10	3	●
TC115-M14-LE-	M 14	2	110	20	81	11	9	12	3	●
TC115-M16-LE-	M 16	2	110	20	68	12	9	12	3	●
TC115-M20-LE-	M 20	2,5	140	25	95	16	12	15	4	●

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-M12-LE-WY80AA

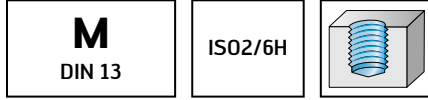
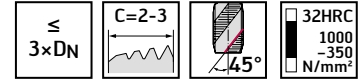
C1

# 优质高速钢丝锥套装 1

## TC115 Perform mm



- 通用型丝锥套装



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

### 刀具

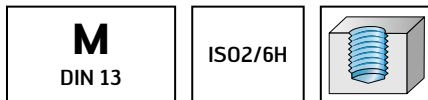
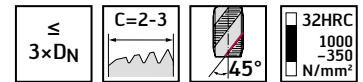


订货号	D <sub>N</sub>	件数	WY80AA
TC115-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-SET1-M3-M12-WY80AA



- 通用型丝锥套装



	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●	●	●	●			

### 刀具



订货号	D <sub>N</sub>	件数	WY80FC
TC115-SET1-M3-M12-	M3	7	
	M4		
	M5		
	M6		
	M8		
	M10		
	M12		

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC115-SET1-M3-M12-WY80FC

刀具的结构尺寸和适用性请查阅相应的订购页。

/ ★ 产品系列中的新增项

## 优质高速钢丝锥套装 2 TC115 + DA110 Perform mm



- 通用型丝锥套装
- 包括底孔钻头

**M**  
DIN 13

ISO2/6H

$\leq 3 \times DN$

$C=2-3$

$45^\circ$

32HRC  
1000  
-350  
N/mm<sup>2</sup>

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●	●	●	●

### 刀具



订货号	D <sub>N</sub>	底孔直径 mm	件数	WY80AA
TC115-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-SET2-M3-M12-WY80AA



- 通用型丝锥套装
- 包括底孔钻头

**M**  
DIN 13

ISO2/6H

$\leq 3 \times DN$

$C=2-3$

$45^\circ$

32HRC  
1000  
-350  
N/mm<sup>2</sup>

	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC	●	●	●	●	●	●	●

### 刀具



订货号	D <sub>N</sub>	底孔直径 mm	件数	WY80FC
TC115-SET2-M3-M12-	M3	2,5	14	
	M4	3,3		
	M5	4,2		
	M6	5,0		
	M8	6,8		
	M10	8,5		
	M12	10,2		

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC115-SET2-M3-M12-WY80FC

刀具的结构尺寸和适用性请查阅相应的订购页。

C1

优质高速钢机用丝锥  
TC216 Perform mm



$\leq$   
3×DN

B=3,5-5

32HRC  
 1000  
-350  
N/mm<sup>2</sup>

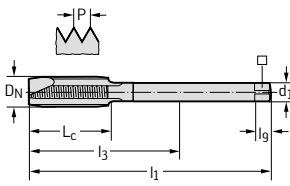
- 用于长切屑材料

**MF**  
DIN 13

ISO2/6H

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

**DIN 374**



订货号	D <sub>N</sub>	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC216-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	18	67	6	4,9	8	3	●	●
TC216-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	20	67	7	5,5	8	3	●	●
TC216-M10X1.25-L0-	MF 10x1.25	1,25	100	20	77	7	5,5	8	3	●	●
TC216-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	21	73	9	7	10	4	●	●
TC216-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	21	73	9	7	10	4	●	●
TC216-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	21	71	11	9	12	4	●	●
TC216-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	21	58	12	9	12	4	●	●
TC216-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	24	66	14	11	14	4	●	●

刀具材质 WY80FC 订购示例：TC216-M8X1-L0-WY80FC

C1

# 优质高速钢机用丝锥

## TC115 Perform



- 用于长切屑材料

≤  
3×DN

C=2-3

45°

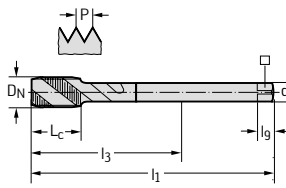
32HRC  
1000  
-350  
N/mm²

**MF**  
DIN 13

ISO2/6H

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			
WY80FC	●	●	●	●			

### DIN 374



订货号	DN	P mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA	WY80FC
TC115-M8X1-L0-	MF 8x1	1	90	12	67	6	4,9	8	3	●	●
TC115-M10X1-L0-	MF 10x1	1	90	12	67	7	5,5	8	3	●	●
TC115-M10X1.25-L0-	MF 10x1.25	1,25	100	15	77	7	5,5	8	3	●	●
TC115-M12X1.25-L0-	MF 12x1.25	1,25	100	13	73	9	7	10	4	●	●
TC115-M12X1.5-L0-	MF 12x1.5	1,5	100	13	73	9	7	10	4	●	●
TC115-M14X1.5-L0-	MF 14x1.5	1,5	100	15	71	11	9	12	4	●	●
TC115-M16X1.5-L0-	MF 16x1.5	1,5	100	15	58	12	9	12	4	●	●
TC115-M18X1.5-L0-	MF 18x1.5	1,5	110	17	66	14	11	14	4	●	●

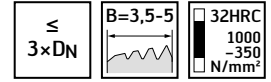
刀具材质 WY80FC 订购示例：TC115-M8X1-L0-WY80FC

C1

优质高速钢机用丝锥  
TC216 Perform mm



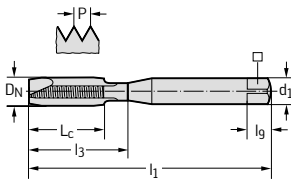
- 用于长切屑材料



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

C1

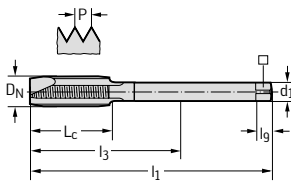
**DIN 371**



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> h9 mm	L <sub>C</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA
TC216-UNC6-C0-	UNC 6-32	3,505	56	11	20	4	3	6	3	●
TC216-UNC8-C0-	UNC 8-32	4,166	63	12	21	4,5	3,4	6	3	●
TC216-UNC10-C0-	UNC 10-24	4,826	70	13	25	6	4,9	8	3	●
TC216-UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30	7	5,5	8	3	●
TC216-UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35	8	6,2	9	3	●
TC216-UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39	10	8	11	3	●

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC216-UNC6-C0-WY80AA

**DIN 376**



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> h9 mm	L <sub>C</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA
TC216-UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83	9	7	10	4	●
TC216-UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68	12	9	12	4	●
TC216-UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81	14	11	14	4	●

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC216-UNC1/2-L0-WY80AA

# 优质高速钢机用丝锥

## TC115 Perform



- 用于长切屑材料

**UNC**  
ASME B1.1

**2B**

$\leq 3 \times DN$

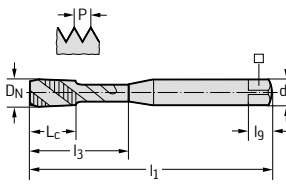
$C=2-3$

$45^\circ$

32HRC  
1000-350  
N/mm<sup>2</sup>

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●	●	●	●

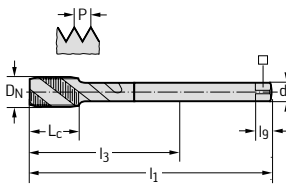
### DIN 371



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h <sub>9</sub> mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA
TC115-UNC6-C0-	UNC 6-32	3,505	56	6,5	20	4	3	6	3	
TC115-UNC8-C0-	UNC 8-32	4,166	63	7	21	4,5	3,4	6	3	
TC115-UNC10-C0-	UNC 10-24	4,826	70	8	25	6	4,9	8	3	
TC115-UNC1/4-C0-	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30	7	5,5	8	3	
TC115-UNC5/16-C0-	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35	8	6,2	9	3	
TC115-UNC3/8-C0-	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39	10	8	11	3	

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-UNC6-C0-WY80AA

### DIN 376



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h <sub>9</sub> mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA
TC115-UNC1/2-L0-	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83	9	7	10	3	
TC115-UNC5/8-L0-	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68	12	9	12	3	
TC115-UNC3/4-L0-	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81	14	11	14	4	

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-UNC1/2-L0-WY80AA

WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

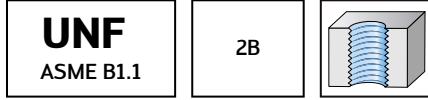
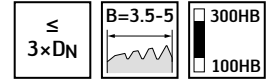
●●● 主要应用

● 其他应用

优质高速钢机用丝锥  
TC216 Perform mm



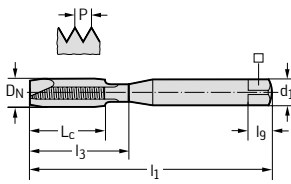
- 用于长切屑材料



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

C1

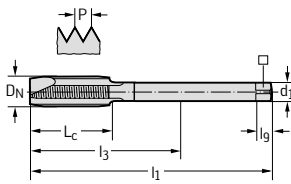
**DIN 371**



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> h9 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA
TC216-UNF6-C0-	UNF 6-40	3.505	56	11		4	3	6	3	●
TC216-UNF10-C0-	UNF 10-32	4.826	70	13		6	4.9	8	3	●
TC216-UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	6.35	80	15		7	5.5	8	3	●
TC216-UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	7.938	90	18		8	6.2	9	3	●
TC216-UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	9.525	100	20		10	8	11	3	●

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC216-UNF6-C0-WY80AA

**DIN 376**



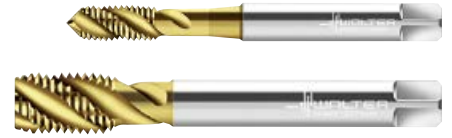
订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> h9 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> mm	□ mm	l <sub>9</sub> mm	N	WY80AA
TC216-UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	11.113	100	20	76	8	6.2	9	3	●
TC216-UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	12.7	100	21	73	9	7	10	4	●

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC216-UNF7/16-L0-WY80AA



# 优质高速钢机用丝锥

TC115 Perform



- 用于长切屑材料

**UNF**  
ASME B1.1

2B

$\leq 3 \times DN$

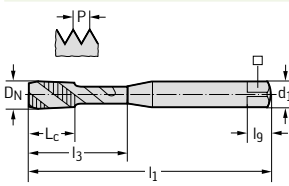
$C=2-3$

$45^\circ$

300HB  
100HB

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA	●	●	●	●			

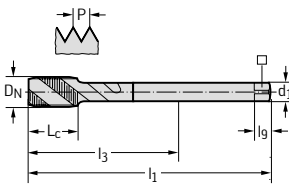
## DIN 371



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA
TC115-UNF6-C0-	UNF 6-40	3.505	56	6.5	20	4	3	6	3	
TC115-UNF10-C0-	UNF 10-32	4.826	70	8	25	6	4.9	8	3	
TC115-UNF1/4-C0-	UNF 1/4-28	6.35	80	10	30	7	5.5	8	3	
TC115-UNF5/16-C0-	UNF 5/16-24	7.938	90	12	35	8	6.2	9	3	
TC115-UNF3/8-C0-	UNF 3/8-24	9.525	100	15	39	10	8	11	3	

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-UNF6-C0-WY80AA

## DIN 376



订货号	D <sub>N</sub> -P	D <sub>N</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>1</sub> h9 mm	□ mm	l <sub>g</sub> mm	N	WY80AA
TC115-UNF7/16-L0-	UNF 7/16-20	11.113	100	15	76	8	6.2	9	3	
TC115-UNF1/2-L0-	UNF 1/2-20	12.7	100	13	73	9	7	10	4	

刀具材质 WY80AA 订购示例：TC115-UNF7/16-L0-WY80AA

C1

# 切削参数 切削丝锥

所给定的切削值为平均参考值。  
在特殊使用情况下，建议进行调整。

C1

工件材料组	工件材料的划分和标记字母		布氏硬度 HB	抗拉强度 R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	加工材料组 <sup>1</sup>	E O	优质高速钢或粉末冶金高速钢丝锥				
							涂层				
							v <sub>c</sub> [m/min]				
							1.5 × D <sub>N</sub>	2 × D <sub>N</sub>	2.5 × D <sub>N</sub>		
P	非合金钢	C ≤ 0.25 %	退火	125	430	P1	E	37	30	26	
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	退火	190	640	P2	E	37	31	26	
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	调质	210	710	P3	E	23	19	17	
		C > 0.55 %	退火	190	640	P4	E	23	19	16	
		C > 0.55 %	调质	300	1010	P5	E	14	12	10	
		易切削钢(短切屑)	退火	220	750	P6	E	23	19	16	
	低合金钢		退火	175	590	P7	E	37	30	26	
			调质	285	960	P8	E	12	10	9	
			调质	380	1280	P9	E	7	6	5	
			调质	430	1480	P10	O	5			
	高合金钢和高合金工具钢		退火	200	680	P11	E	23	19	16	
			淬火并回火	300	1010	P12	E	14	12	10	
			淬火并回火	380	1280	P13	O	7	6	5	
	不锈钢		铁素体 / 马氏体, 退火	200	680	P14	E	7	6	5	
			马氏体, 调质	330	1110	P15	E	5	4	3	
M	不锈钢	奥氏体, 淬火		200	680	M1	E	8	7	6	
		奥氏体, 沉淀弥散硬化不锈钢 (PH 不锈钢)		300	1010	M2	E	5	4	3	
		奥氏体-铁素体, 双相不锈钢		230	780	M3	E	6	5	4	
K	可锻铸铁	铁素体		200	400	K1	E	22	18	16	
		珠光体		260	700	K2	E	11	9	8	
	灰口铸铁	低抗拉强度		180	200	K3	E	44	36	32	
		高抗拉强度 / 奥氏体		245	350	K4	E	17	14	12	
	球墨铸铁	铁素体		155	400	K5	E	22	18	16	
		珠光体		265	700	K6	E	12	10	9	
	GGV (CGI)			230	400	K7	E	10	8	7	
N	锻造铝合金	非时效处理		30	-	N1	E	8	7	6	
		可时效处理, 时效处理		100	340	N2	E	32	26	22	
	铸造铝合金	≤ 12 % 硅, 非时效处理		75	260	N3	E	22	18	16	
		≤ 12 % 硅, 可时效处理, 时效处理		90	310	N4	E	22	18	16	
		> 12 % 硅, 非时效处理		130	450	N5	E	25	21	18	
	镁合金			70	250	N6	O	34	28	24	
	铜和铜合金 (青铜 / 黄铜)	非合金、电解铜			100	340	N7	E	14	12	10
		黄铜、青铜、红黄铜			90	310	N8	E	36	29	25
		铜合金, 短切屑			110	380	N9	E	48	40	34
		高强度的 Ampco 合金			300	1010	N10	E			
S	耐热合金	铁基	退火		200	680	S1	E			
			时效处理		280	940	S2	E	3		
		镍基或钴基	退火		250	840	S3	E			
			时效处理		350	1180	S4	O	3		
			铸造		320	1080	S5	O	3		
	钛合金	纯钛			200	680	S6	E	8	7	6
		α相和β相合金, 时效处理			375	1260	S7	O	4	4	4
β相合金				410	1400	S8	O	4	4	4	
钨合金				300	1010	S9	O	2	2		
钼合金				300	1010	S10	O	7	5		
H	淬硬钢	淬火并回火		50 HRC	-	H1	O				
		淬火并回火		55 HRC	-	H2	O				
		淬火并回火		60 HRC	-	H3	O				
	淬硬铸铁	淬火并回火		55 HRC	-	H4	O				
O	热塑性塑料	无磨蚀性填充材料				O1	E	22	18	15	
	热固性塑料	无磨蚀性填充材料				O2	E	13	10	9	
	玻璃纤维增强塑料	GFRP				O3	E	8	6	5	
	碳纤维增强塑料	CFRP				O4	E	8	6	5	
	芳纶纤维增强塑料	AFRP				O5	E	8	6	5	
	石墨 (技术)				80 肖氏		O6	E	19	16	13

<sup>1</sup> 与加工材料组的对应关系可从 2017 瓦尔特综合样本第 B 1174 页起查阅。

<sup>3</sup> 在加工镁合金时不得使用可与水混合的冷却润滑液。

\*对于硬度大于 63 HRC 的材料，必须将切削速度降低 50-75%。



整体硬质合金铣刀 MC232 PERFORM (增强)

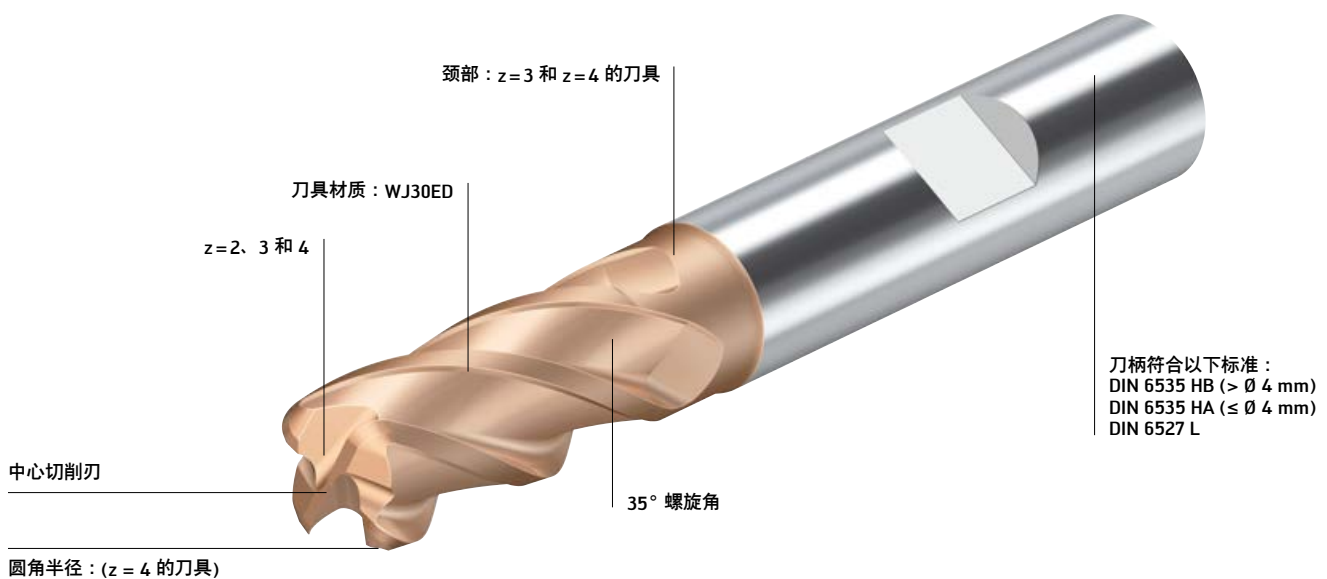
# 经济性无与伦比， 可广泛应用于 ISO P、M 和 K 组材料

## 刀具

- Perform (增强) 产品线的整体硬质合金铣刀
- 公制和英制
- 带或不带颈部 ( $z=3$  和  $z=4$  的刀具)
- 带或不带刀尖圆角半径 ( $z=4$  的刀具)
- 1 个系列：126 种尺寸
- 带 2、3 或 4 个切削刃
- 直径 2–20 mm：1/8–3/4 英寸

## 应用

- ISO 工件材料组 P、M 和 K
- 侧刃铣、开全槽、型腔铣、螺旋插铣、坡铣
- 应用范围：通用机械行业、模具行业、汽车行业和能源工业



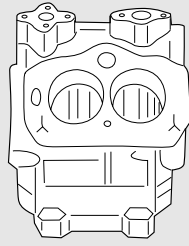
瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) MC232 Perform (增强)

插图: MC232-12.0W4B200C-WJ30ED

## 客户收益

- 广泛适用于各种不同材料的铣削策略
- 由于刀具带颈部缩径和不同刀尖圆角半径，可应用于多种铣削形式
- 在常规应用和使用中等切削参数时可提供出色的经济性
- 程序选择简单方便
- 仓储费用低
- 适合加工几乎所有材料组的刀具系列

应用示例  
涡轮增压器

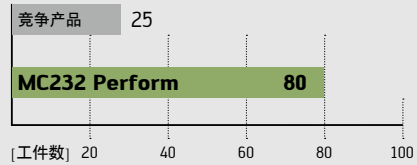


材料：ISO M；不锈钢 1.4848  
 刀具：MC232-10.0W4B-WJ30ED  
 加工：插铣和侧刀铣  
 强度：HB 220

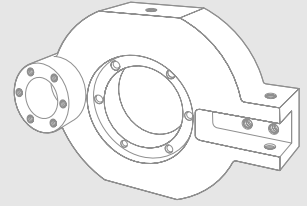
切削参数：

	竞争产品	MC232 Perform
$\emptyset$	10 mm	10 mm
z	4	4
$a_e$	0,25 – 2 mm	0,25 – 2 mm
$a_p$	12 mm	12 mm
$v_c$	31 m/min	35 m/min
$f_z$	0,05 mm	0,08 mm
使用寿命	25 件	80 件

对比：使用寿命



应用示例  
工件支架

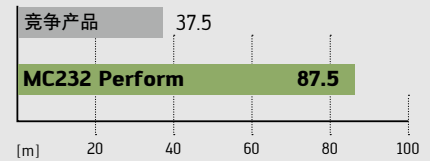


材料：ISO P; C45  
 刀具：MC232-10.0W4B-WJ30ED  
 加工：侧刀铣  
 强度：抗拉强度  $R_m$  680N/mm<sup>2</sup>

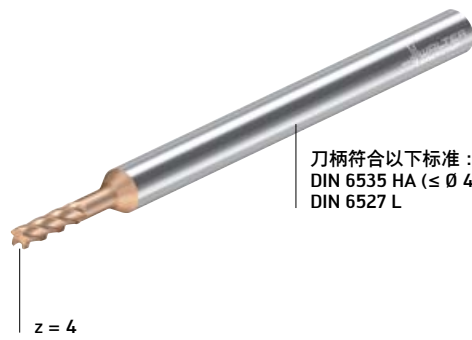
切削参数：

	竞争产品	MC232 Perform
$\emptyset$	10 mm	10 mm
z	4	4
$a_e$	2mm	2mm
$a_p$	10 mm	10 mm
$v_c$	285 m/min	285 m/min
$f_z$	0,096 mm	0,096 mm
使用寿命	37,5 m	87,5 m

对比：使用寿命



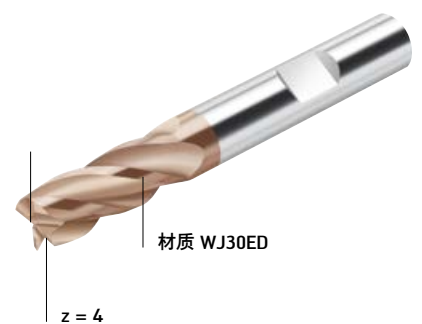
刀柄符合以下标准：  
DIN 6535 HA ( $\leq \emptyset$  4 mm)  
DIN 6527 L



刀柄符合以下标准：  
DIN 6535 HA ( $\leq \emptyset$  4 mm)  
DIN 6527 L



刀柄符合以下标准：  
DIN 6535 HB ( $> \emptyset$  4 mm)  
DIN 6527 L



## 整体硬质合金铣刀产品一览 方肩铣刀/槽铣刀 —— 公制

加工			
螺旋角	35°		
订货号	MC232 Perform		
直径范围 [mm]	2-20	2-20	2-20
Z	2	3	4
刀尖圆角半径 [mm]	0	0	0,2-4
页码	63	64	66

D 1

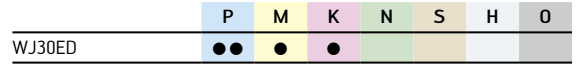
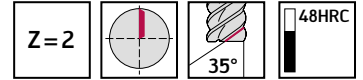
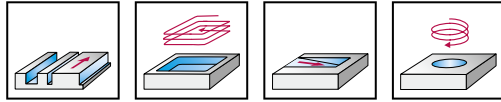
## 方肩铣刀/槽铣刀 —— 英制

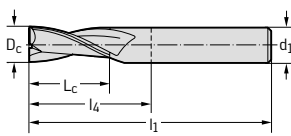
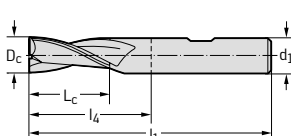
加工			
螺旋角	35°		
订货号	MC232 Perform		
直径范围 [英寸]	1/8-3/4	1/8-3/4	1/8-3/4
Z	2	3	4
刀尖圆角半径 [英寸]	0	0	0.015-0.125
页码	63	65	67

# 整体硬质合金方肩铣刀 / 槽铣刀

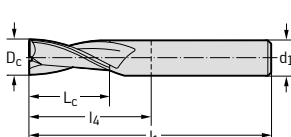
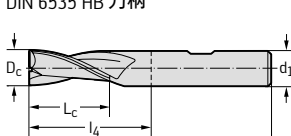
MC232 Perform  /

MC232 Perform



DIN 6527 L		$D_c$ h12 mm	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_4$ mm	$d_1$ h6 mm	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄 	订货号							
	MC232-02.0A2B-	2	6	57	29	4	2	☉
	MC232-02.5A2B-	2,5	7	57	29	4	2	☉
	MC232-03.0A2B-	3	7	57	29	4	2	☉
	MC232-03.5A2B-	3,5	7	57	29	4	2	☉
MC232-04.0A2B-	4	8	57	29	4	2	☉	
DIN 6535 HB 刀柄 	MC232-05.0W2B-	5	10	57	21	6	2	☉
	MC232-06.0W2B-	6	10	57	21	6	2	☉
	MC232-08.0W2B-	8	16	63	27	8	2	☉
	MC232-10.0W2B-	10	19	72	32	10	2	☉
	MC232-12.0W2B-	12	22	83	38	12	2	☉
	MC232-16.0W2B-	16	26	92	44	16	2	☉
	MC232-20.0W2B-	20	32	104	54	20	2	☉

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232-02.0A2B-WJ30ED

标准型		$D_c$ h12 Inch/No.	$L_c$ inch	$l_1$ inch	$l_4$ inch	$d_1$ h6 inch	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄 	订货号							
	MC232.3.18A2D-	1/8"	0,500	2,500	1,083	0,250	2	☉
	MC232.6.35A2D-	1/4"	0,750	2,500	1,083	0,250	2	☉
DIN 6535 HB 刀柄 	MC232.9.53W2D-	3/8"	0,875	3,000	1,437	0,375	2	☉
	MC232.12.7W2D-	1/2"	1,000	3,500	1,717	0,500	2	☉
	MC232.15.9W2D-	5/8"	1,250	3,500	1,594	0,625	2	☉
	MC232.19.1W2D-	3/4"	1,500	4,000	1,969	0,750	2	☉

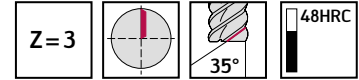
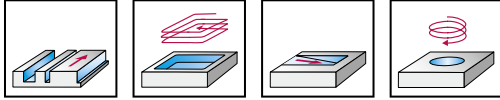
铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232.3.18A2D-WJ30ED

D 1

**整体硬质合金方肩铣刀 / 槽铣刀**  
**MC232 Perform** mm



- 有效悬伸长



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●				

**DIN 6527 L**

	订货号	D <sub>c</sub> h12 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄	MC232-02.0A3BC-	2	6	11	1,9	57	29	4	3	●
	MC232-02.5A3BC-	2,5	7	12	2,4	57	29	4	3	●
	MC232-03.0A3BC-	3	7	12	2,9	57	29	4	3	●
	MC232-03.5A3BC-	3,5	7	15	3,3	57	29	4	3	●
	MC232-04.0A3BC-	4	8	15	3,8	57	29	4	3	●
DIN 6535 HB 刀柄	MC232-05.0W3BC-	5	10	18	4,8	57	21	6	3	●
	MC232-06.0W3BC-	6	10	19	5,7	57	21	6	3	●
	MC232-08.0W3BC-	8	16	25	7,6	63	27	8	3	●
	MC232-10.0W3BC-	10	19	30	9,5	72	32	10	3	●
	MC232-12.0W3BC-	12	22	36	11,4	83	38	12	3	●
	MC232-16.0W3BC-	16	26	42	15,2	92	44	16	3	●
	MC232-20.0W3BC-	20	32	52	19	104	54	20	3	●

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例: MC232-02.0A3BC-WJ30ED

WALTER SELECT

最佳刀具, 用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

主要应用

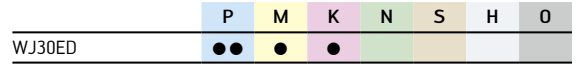
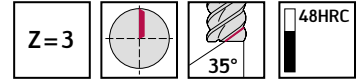
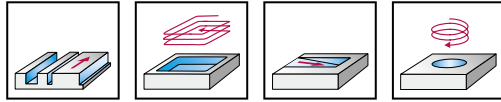
其他应用



# 整体硬质合金方肩铣刀 / 槽铣刀

MC232 Perform  /

MC232 Perform



DIN 6527 L		$D_c$ h12 mm	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_4$ mm	$d_1$ h6 mm	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄	MC232-02.0A3B-	2	6	57	29	4	3	⊕
	MC232-02.5A3B-	2,5	7	57	29	4	3	⊕
	MC232-03.0A3B-	3	7	57	29	4	3	⊕
	MC232-03.5A3B-	3,5	7	57	29	4	3	⊕
	MC232-04.0A3B-	4	8	57	29	4	3	⊕
DIN 6535 HB 刀柄	MC232-05.0W3B-	5	10	57	21	6	3	⊕
	MC232-06.0W3B-	6	10	57	21	6	3	⊕
	MC232-08.0W3B-	8	16	63	27	8	3	⊕
	MC232-10.0W3B-	10	19	72	32	10	3	⊕
	MC232-12.0W3B-	12	22	83	38	12	3	⊕
	MC232-16.0W3B-	16	26	92	44	16	3	⊕
	MC232-20.0W3B-	20	32	104	54	20	3	⊕

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232-02.0A3B-WJ30ED

标准型		$D_c$ h12 Inch/No.	$L_c$ inch	$l_1$ inch	$l_4$ inch	$d_1$ h6 inch	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄	MC232.3.18A3D-	1/8"	0,500	2,500	1,083	0,250	3	⊕
	MC232.6.35A3D-	1/4"	0,750	2,500	1,083	0,250	3	⊕
DIN 6535 HB 刀柄	MC232.9.53W3D-	3/8"	0,875	3,000	1,437	0,375	3	⊕
	MC232.12.7W3D-	1/2"	1,000	3,500	1,717	0,500	3	⊕
	MC232.15.9W3D-	5/8"	1,250	3,500	1,594	0,625	3	⊕
	MC232.19.1W3D-	3/4"	1,500	4,000	1,969	0,750	3	⊕

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232.3.18A3D-WJ30ED

D 1

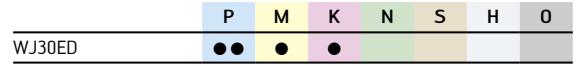
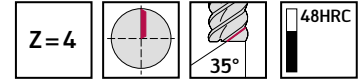
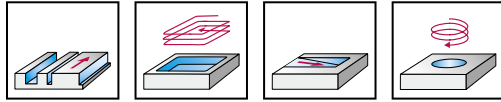
整体硬质合金方肩铣刀 / 槽铣刀

MC232 Perform  /

MC232 Perform



- 有效悬伸长



D 1

DIN 6527 L		D <sub>c</sub> h12 mm	R mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄											
	MC232-02.0A4B020C-	2	0,2	7	11	1,85	57	29	4	4	☉
	MC232-03.0A4B030C-	3	0,3	8	12	2,85	57	29	4	4	☉
	MC232-04.0A4B050C-	4	0,5	11	15	3,8	57	29	4	4	☉
DIN 6535 HB 刀柄											
	MC232-05.0W4B050C-	5	0,5	13	18	4,75	57	21	6	4	☉
	MC232-06.0W4B050C-	6	0,5	13	19	5,7	57	21	6	4	☉
	MC232-06.0W4B080C-	6	0,8	13	19	5,7	57	21	6	4	☉
	MC232-06.0W4B100C-	6	1	13	19	5,7	57	21	6	4	☉
	MC232-08.0W4B050C-	8	0,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☉
	MC232-08.0W4B080C-	8	0,8	19	25	7,6	63	27	8	4	☉
	MC232-08.0W4B100C-	8	1	19	25	7,6	63	27	8	4	☉
	MC232-08.0W4B150C-	8	1,5	19	25	7,6	63	27	8	4	☉
	MC232-08.0W4B200C-	8	2	19	25	7,6	63	27	8	4	☉
	MC232-10.0W4B050C-	10	0,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☉
	MC232-10.0W4B080C-	10	0,8	22	30	9,5	72	32	10	4	☉
	MC232-10.0W4B100C-	10	1	22	30	9,5	72	32	10	4	☉
	MC232-10.0W4B150C-	10	1,5	22	30	9,5	72	32	10	4	☉
	MC232-10.0W4B200C-	10	2	22	30	9,5	72	32	10	4	☉
	MC232-12.0W4B050C-	12	0,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-12.0W4B080C-	12	0,8	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-12.0W4B100C-	12	1	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-12.0W4B150C-	12	1,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-12.0W4B200C-	12	2	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-12.0W4B250C-	12	2,5	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-12.0W4B300C-	12	3	26	36	11,4	83	38	12	4	☉
	MC232-16.0W4B050C-	16	0,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☉
	MC232-16.0W4B100C-	16	1	32	42	15,2	92	44	16	4	☉
	MC232-16.0W4B200C-	16	2	32	42	15,2	92	44	16	4	☉
	MC232-16.0W4B250C-	16	2,5	32	42	15,2	92	44	16	4	☉
	MC232-16.0W4B300C-	16	3	32	42	15,2	92	44	16	4	☉
	MC232-16.0W4B400C-	16	4	32	42	15,2	92	44	16	4	☉
	MC232-20.0W4B050C-	20	0,5	38	52	19	104	54	20	4	☉
	MC232-20.0W4B100C-	20	1	38	52	19	104	54	20	4	☉
	MC232-20.0W4B200C-	20	2	38	52	19	104	54	20	4	☉
	MC232-20.0W4B250C-	20	2,5	38	52	19	104	54	20	4	☉
	MC232-20.0W4B300C-	20	3	38	52	19	104	54	20	4	☉
	MC232-20.0W4B400C-	20	4	38	52	19	104	54	20	4	☉

铣槽 a<sub>p</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub>

方肩铣 a<sub>e</sub> ≤ 0,5 x D<sub>c</sub>

刀具材质 WJ30ED 订购示例: MC232-02.0A4B020C-WJ30ED

续

续

标准型		$D_c$ h12 Inch/No.	R inch	$L_c$ inch	$l_3$ inch	$d_2$ inch	$l_1$ inch	$l_4$ inch	$d_1$ h6 inch	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄 	MC232.3.18A4D038C-	1/8"	0,015	0,500	0,625	0,119	2,500	1,083	0,250	4	☺
	MC232.6.35A4D038C-	1/4"	0,015	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	☺
	MC232.6.35A4D076C-	1/4"	0,030	0,750	1,000	0,237	2,500	1,083	0,250	4	☺
DIN 6535 HB 刀柄 	MC232.9.53W4D038C-	3/8"	0,015	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
	MC232.9.53W4D076C-	3/8"	0,030	0,875	1,125	0,356	3,000	1,437	0,375	4	☺
	MC232.12.7W4D038C-	1/2"	0,015	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
	MC232.12.7W4D076C-	1/2"	0,030	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
	MC232.12.7W4D152C-	1/2"	0,060	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
	MC232.12.7W4D318C-	1/2"	0,125	1,000	1,500	0,475	3,500	1,717	0,500	4	☺
	MC232.15.9W4D318C-	5/8"	0,125	1,250	1,563	0,594	3,500	1,594	0,625	4	☺
	MC232.19.1W4D076C-	3/4"	0,030	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺
	MC232.19.1W4D318C-	3/4"	0,125	1,500	1,875	0,713	4,000	1,969	0,750	4	☺

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$

方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$

刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232.3.18A4D038C-WJ30ED

WALTER SELECT

最佳刀具，用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

●● 主要应用

● 其他应用

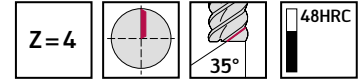
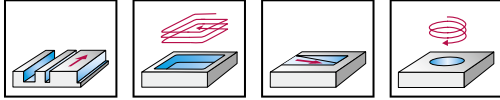
D 1

# 整体硬质合金方肩铣刀 / 槽铣刀

## MC232 Perform mm



- 有效悬伸长



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED	●	●	●				

### DIN 6527 L

	订货号	D <sub>c</sub> h12 mm	L <sub>c</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>1</sub> h6 mm	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄	MC232-02.0A4BC-	2	7	11	1,9	57	29	4	4	●
	MC232-02.5A4BC-	2,5	8	12	2,4	57	29	4	4	●
	MC232-03.0A4BC-	3	8	12	2,9	57	29	4	4	●
	MC232-03.5A4BC-	3,5	10	15	3,3	57	29	4	4	●
	MC232-04.0A4BC-	4	11	15	3,8	57	29	4	4	●
DIN 6535 HB 刀柄	MC232-05.0W4BC-	5	13	18	4,8	57	21	6	4	●
	MC232-06.0W4BC-	6	13	19	5,7	57	21	6	4	●
	MC232-08.0W4BC-	8	19	25	7,6	63	27	8	4	●
	MC232-10.0W4BC-	10	22	30	9,5	72	32	10	4	●
	MC232-12.0W4BC-	12	26	36	11,4	83	38	12	4	●
	MC232-16.0W4BC-	16	32	42	15,2	92	44	16	4	●
	MC232-20.0W4BC-	20	38	52	19	104	54	20	4	●

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例: MC232-02.0A4BC-WJ30ED

WALTER SELECT

最佳刀具, 用于...

良好的

一般的  
加工条件

不利的

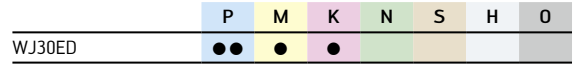
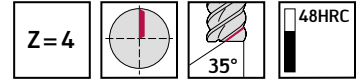
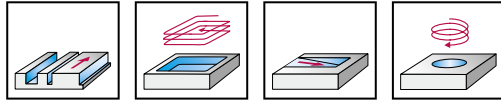
主要应用

其他应用

# 整体硬质合金方肩铣刀 / 槽铣刀

MC232 Perform  /

MC232 Perform



DIN 6527 L		$D_c$ h12 mm	$L_c$ mm	$l_1$ mm	$l_4$ mm	$d_1$ h6 mm	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄	MC232-02.0A4B-	2	7	57	29	4	4	⊕
	MC232-02.5A4B-	2,5	8	57	29	4	4	⊕
	MC232-03.0A4B-	3	8	57	29	4	4	⊕
	MC232-03.5A4B-	3,5	10	57	29	4	4	⊕
	MC232-04.0A4B-	4	11	57	29	4	4	⊕
DIN 6535 HB 刀柄	MC232-05.0W4B-	5	13	57	21	6	4	⊕
	MC232-06.0W4B-	6	13	57	21	6	4	⊕
	MC232-08.0W4B-	8	19	63	27	8	4	⊕
	MC232-10.0W4B-	10	22	72	32	10	4	⊕
	MC232-12.0W4B-	12	26	83	38	12	4	⊕
	MC232-16.0W4B-	16	32	92	44	16	4	⊕
	MC232-20.0W4B-	20	38	104	54	20	4	⊕

铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232-02.0A4B-WJ30ED

标准型		$D_c$ h12 Inch/No.	$L_c$ inch	$l_1$ inch	$l_4$ inch	$d_1$ h6 inch	Z	WJ30ED
DIN 6535 HA 刀柄	MC232.3.18A4D-	1/8"	0,500	2,500	1,083	0,250	4	⊕
	MC232.6.35A4D-	1/4"	0,750	2,500	1,083	0,250	4	⊕
DIN 6535 HB 刀柄	MC232.9.53W4D-	3/8"	0,875	3,000	1,437	0,375	4	⊕
	MC232.12.7W4D-	1/2"	1,000	3,500	1,717	0,500	4	⊕
	MC232.15.9W4D-	5/8"	1,250	3,500	1,594	0,625	4	⊕
	MC232.19.1W4D-	3/4"	1,500	4,000	1,969	0,750	4	⊕

方肩铣  $a_e \leq 0.5 \times D_c$   
 铣槽  $a_p \leq 0.5 \times D_c$   
 刀具材质 WJ30ED 订购示例：MC232.3.18A4D-WJ30ED

D 1

## 方肩铣刀和槽铣刀切削参数

							产品系列		λ	
							MC232 Perform		35°	
							Ø 2–20 mm / 1/8–3/4 Inch			
							z = 2–4			
							WJ30ED			
工件材料组							切削速度起始值 $v_c$ [m/min]			
							$a_e / D_c$			VT <sup>2</sup>
工件材料的划分和标记字母							1/1	1/2	1/10	
P	非合金钢	C ≤ 0.25 %	退火	125	430	P1	89	111	158	A
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	退火	190	640	P2	122	151	216	A
		C > 0.25... ≤ 0.55 %	调质	210	710	P3	104	130	185	A
		C > 0.55 %	退火	190	640	P4	104	130	185	A
		C > 0.55 %	调质	300	1010	P5	74	92	131	A
		易切削钢 (短切屑)	退火	220	750	P6	104	130	185	A
	低合金钢	退火	175	590	P7	104	130	185	A	
		调质	285	960	P8	65	81	115	A	
		调质	380	1280	P9	61	76	108	A	
		调质	430	1480	P10	52	64	92	A	
	高合金钢和高合金工具钢	退火	200	680	P11	104	130	185	A	
		淬火并回火	300	1010	P12	77	92	131	A	
		淬火并回火	380	1280	P13	63	76	108	A	
	不锈钢	铁素体 / 马氏体, 退火	200	680	P14	44	55	79	A	
		马氏体, 调质	330	1110	P15	31		52	A	
M	不锈钢	奥氏体, 淬火	200	680	M1	62	77	110	B	
		奥氏体, 沉淀弥散硬化不锈钢 (PH 不锈钢)	300	1010	M2	32	40	55	B	
		奥氏体-铁素体, 双相不锈钢	230	780	M3	42	52	75	B	
K	可锻铸铁	铁素体	200	400	K1	120	149	213	A	
		珠光体	260	700	K2	94	117	167	A	
	灰口铸铁	低抗拉强度	180	200	K3	120	149	213	A	
		高抗拉强度 / 奥氏体	245	350	K4	101	125	179	A	
	球墨铸铁	铁素体	155	400	K5	120	149	213	A	
		珠光体	265	700	K6	94	117	167	A	
蠕墨铸铁 GGV (CGI)		230	400	K7	80	100	142	A		
N	锻造铝合金	非时效处理	30	–	N1					
		可时效处理, 时效处理	100	340	N2					
	铸造铝合金	≤ 12 % 硅, 非时效处理	75	260	N3					
		≤ 12 % 硅, 可时效处理, 时效处理	90	310	N4					
		> 12 % 硅, 非时效处理	130	450	N5					
	镁合金		70	250	N6					
	铜和铜合金 (青铜 / 黄铜)	非合金、电解铜	100	340	N7					
黄铜、青铜、红黄铜		90	310	N8						
铜合金, 短切屑		110	380	N9						
高强度的 Ampco 合金		300	1010	N10						
S	耐热合金	铁基	退火	200	680	S1				
			时效处理	280	940	S2				
		镍基或钴基	退火	250	840	S3				
			时效处理	350	1180	S4				
			铸造	320	1080	S5				
	钛合金	纯钛	200	680	S6					
		α相和 β相合金, 时效处理	375	1260	S7					
		β相合金	410	1400	S8					
	钨合金		300	1010	S9					
	钼合金		300	1010	S10					
H	淬硬钢	淬火并回火	50 HRC	–	H1					
		淬火并回火	55 HRC	–	H2					
		淬火并回火	60 HRC	–	H3					
	淬硬铸铁	淬火并回火	55 HRC	–	H4					
O	热塑性塑料	无磨蚀性填充材料			O1					
	热固性塑料	无磨蚀性填充材料			O2					
	玻璃纤维增强塑料	GFRP			O3					
	碳纤维增强塑料	CFRP			O4					
	芳纶纤维增强塑料	AFRP			O5					
	石墨 (技术)		80 肖氏			O6				

1 与加工材料组的对应关系可从综合样本第 C671 页起查阅。

2 相应的进给量数值可从综合样本第 C256 页起查阅。

## 铣削进给量选定

所给定的切削值为平均参考值。  
在特殊使用情况下，建议进行调整。

### A 工件材料组 ISO P、ISO K

a <sub>e</sub> [mm]*	每齿进给量 f <sub>z</sub> [mm]								
	Ø 2 mm	Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
0,01	0,06	0,09	0,12	0,15	0,15	0,20			
0,05	0,04	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20			
0,1	0,03	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,20	0,20	
0,2	0,03	0,04	0,06	0,08	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25
0,5	0,02	0,03	0,05	0,07	0,12	0,15	0,15	0,15	0,25
1	0,02	0,03	0,04	0,06	0,09	0,12	0,12	0,12	0,20
2	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,11	0,12	0,12	0,20
3		0,02	0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,18
5			0,02	0,04	0,07	0,10	0,12	0,12	0,15
6				0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,15
8					0,05	0,07	0,09	0,12	0,15
10						0,06	0,08	0,12	0,14
12							0,07	0,11	0,14
14								0,10	0,13
16								0,09	0,12
18									0,11
20									0,10
25									
32									
40									
50									
63									
80									
100									
160									
200									

D 1

### B 工件材料组 ISO M

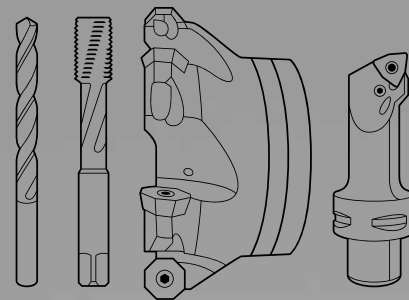
a <sub>e</sub> [mm]*	每齿进给量 f <sub>z</sub> [mm]								
	Ø 2 mm	Ø 3 mm	Ø 4 mm	Ø 6 mm	Ø 8 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
0,01	0,05	0,07	0,10	0,12	0,12	0,16			
0,05	0,03	0,06	0,08	0,10	0,12	0,16			
0,1	0,03	0,04	0,06	0,08	0,12	0,16	0,16	0,16	
0,2	0,02	0,03	0,05	0,06	0,12	0,14	0,16	0,16	0,20
0,5	0,02	0,02	0,04	0,06	0,10	0,12	0,12	0,12	0,20
1	0,02	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,10	0,10	0,16
2	0,02	0,02	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,10	0,16
3		0,02	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,10	0,14
5			0,02	0,03	0,06	0,08	0,10	0,10	0,12
6				0,02	0,05	0,06	0,08	0,10	0,12
8					0,04	0,06	0,07	0,10	0,12
10						0,05	0,06	0,10	0,11
12							0,06	0,09	0,11
14								0,08	0,10
16								0,07	0,10
18									0,09
20									0,08
25									
32									
40									
50									
63									
80									
100									
160									
200									

\* 径向进给，单位：mm

## Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen  
Postfach 2049, 72010 Tübingen  
Germany

walter-tools.com



### Europe

#### Walter Austria GmbH

Wien, Österreich  
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

#### Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique  
(B) +32 (02) 7258500  
(NL) +31 (0) 900 26585-22  
service.benelux@walter-tools.com

#### Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz  
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

#### Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic  
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

#### Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland  
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

#### Walter France

Soultz-sous-Forêts, France  
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

#### Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország  
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

#### Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España  
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

#### Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia  
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

#### Walter Norden AB

Halmstad, Sweden  
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

#### Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska  
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

#### Walter Tools SRL

Timisoara, România  
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

#### ООО „Вальтер“

г. Санкт-Петербург  
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

#### Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija  
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

#### Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia  
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

#### Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Istanbul, Türkiye  
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

#### Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England  
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

### Asia

#### Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China  
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

#### Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号  
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028  
客服热线: 400 1510 510  
邮箱: service.cn@walter-tools.com

#### Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India  
+91 (20) 3045 7300, service.in@walter-tools.com

#### Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan  
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

#### ワルタージャパン株式会社

名古屋市千代田区名駅二丁目 45 番 7 号  
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

#### Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea  
+82 (31) 337 6100, service.kr@walter-tools.com

#### 한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학일로 282  
금강팬테리움 106호 14056  
+82 (0) 31 337 6100, service.kr@walter-tools.com

#### Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia  
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

#### Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

#### Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand  
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

### America

#### Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil  
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

#### Walter Canada

Mississauga, Canada  
service.ca@walter-tools.com

#### Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México  
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

#### Walter USA, LLC

Waukesha WI, USA  
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com



官方微信