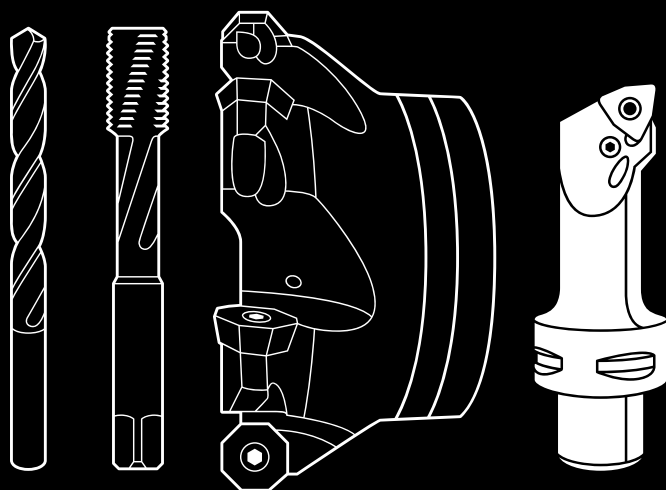


— 金属是我们的全世界

车加工刀具



请这样查找和订购 您的刀具解决方案：



个人 —— 全世界
您可以通过电话、传真或电子邮件与我们联系。当地联系人的联系方式请见我们的网站：
walter-tools.com



瓦尔特混合样本和宣传册
展示了我们核心品牌瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp)、瓦尔特全向 (Walter Multiply) 的全部标准产品 - 以印刷版和数字版的形式：包含产品一览、产品数据、切削参数建议等。通过我们的加工导航系统 Walter GPS 或 Walter TOOLSHOP 的链接，可以直接订购。

在 walter-tools.com 上您可以通过智能手机、平板电脑或个人电脑快捷而舒适地在线调出和订购瓦尔特产品。
优势：从每个终端设备上直接访问，并随时以最佳方式显示！

瓦尔特在线样本



针对刀具的搜索
在瓦尔特在线样本中，您可以根据与产品样本相同的结构并借助过滤和搜索功能来查找产品。同时集成了：购物功能以及图纸和模型的链接。

Walter GPS



与应用有关的搜索
利用 Walter GPS，以在线或离线方式，只需几步就能为您的工件找到最佳切削加工解决方案，并且必要时可以直接传输到 Walter TOOLSHOP 中！

瓦尔特 Innotime®



基于工件的搜索
借助瓦尔特 Innotime®，可以为您的工件找到最经济的加工解决方案：包括所有为此所需的刀具、加工步骤和参数。只需要上传您的三维模型。

数字化订购途径



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI
利用 Walter TOOLSHOP，客户可以快速获取信息并订购。此外，通过 EDI (电子数据交换) 还能够交换文档 (例如订单) —— 也能够订购非标刀具。

A – 车削	7
A1: ISO 车削	8
A – 车削	337
A2: 切槽	338
A – 车削	505
A3: 螺纹加工	506

Walter (瓦尔特) 全新综合样本结构

Walter (瓦尔特) 全新综合样本全面而清晰地展示 ePaper 产品和应用信息，并可通过直链前往 Walter (瓦尔特) 在线样本。

ISO indexable inserts – Negative basic shape

Machining	Medium machining			Roughing		
Geometry	MM5	MP5	NEW	MU5	MK5	NRS
Insert basic shape	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W
P Steel	●	●●	●●	●●	●	●
M Stainless steel	●●	●●	●●	●●	●●	●
K Cast iron	●	●	●	●	●●	●
N NF metals	●	●	●	●	●	●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●	●	●	●	●●
H Hard materials	●	●	●	●	●	●
O Other	●	●	●	●	●	●
a _r [mm]	0.5–4.5	0.5–8.0	0.5–7.0	0.2–8.0	0.2–8.0	0.8–9.0
f [mm]	0.10–0.45	0.10–0.55	0.15–0.55	0.10–0.80	0.10–0.80	0.13–0.60
Page in catalogue	13	13	14	14	14	14
QR code						
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS	

Machining	Roughing				
Geometry	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
Insert basic shape	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P Steel	●	●●	●●	●●	●●
M Stainless steel	●	●●	●●	●●	●●
K Cast iron	●	●	●	●	●●
N NF metals	●	●	●	●	●
S Materials with difficult cutting properties	●●	●●	●	●	●
H Hard materials	●	●	●	●	●
O Other	●	●	●	●	●
a _r [mm]	0.8–9.0	1.2–8.0	0.8–13.0	0.8–10.0	0.6–8.0
f [mm]	0.18–0.80	0.20–0.80	0.15–1.20	0.18–1.00	0.15–0.90
Page in catalogue	15	15	15	16	16
QR code					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

ISO indexable inserts – Negative basic shape 9

产品一览包含应用、材料和二维码，一目了然

产品一览包含应用图标、产品图示、产品适用的材料范围；必要时也提供柄部型式、夹紧系统和其他重要信息。由此您可以立即识别出您需要的产品，然后通过扫描相应的二维码或通过所述链接粘贴到您的浏览器中直接获取详细信息。

NEW 带有此图标的刀具是创新产品，并以这种方式展现在产品一览中。

带有这些红色图标的可转位刀片和刀具是产品系列中的新产品，在订购页面上也会如此标记。

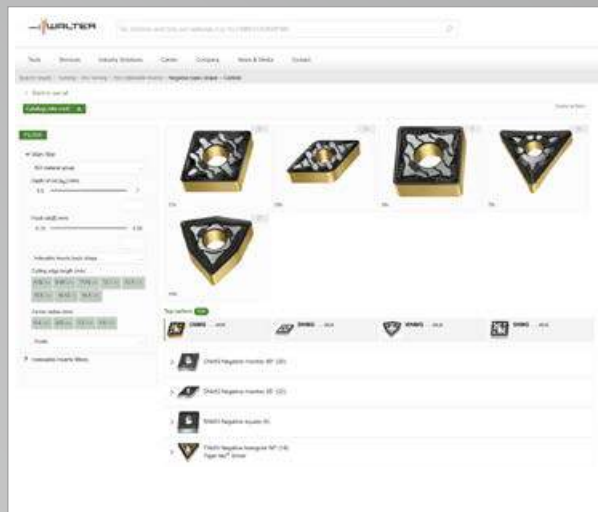
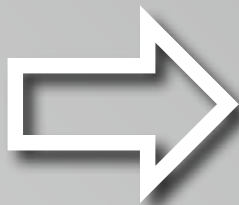
★

扫描二维码

让您直接进入 Walter (瓦尔特) 在线样本中相应产品的子页面。在简要概览中, 您可以看到刀具/产品的图片、应用图标和其他信息以及在 ISO 材料中的主要和次要应用。



MU5



直接链接

除了扫描二维码, 您还可以直接在浏览器中输入链接:

www.walter-tools.com/woc/MU5.

在 ePaper 中, 链接均可直接点击。



详细的产品数据一览

视不同的产品而定, 您将在此处或之后的产品详细信息页面上找到有关尺寸、相关可转位刀片、刀柄、附件的信息, 以及更多信息的直接链接, 例如使用 Walter (瓦尔特) GPS 的切削参数建议或技术数据如装配指南、极限转速等。

Designation	d	F	f	s _p	Materials
	mm	mm	mm	mm	P M K N S H O
-MU5 (P)	9.5	12.7	0.4 - 1.6	0.15 - 0.55	0.5 - 5
WNMG000406.MUS.VPP205	9.5	0.8	0.15-0.35	0.6-3	P M S
WNMG000408.MUS.VPS4205	9.5	0.8	0.15-0.35	0.6-3	P M S
WNMG000408.MUS.VPP105	9.5	0.8	0.15-0.35	0.6-3	P M S
WNMG000406.MUS.VMP205	9.5	0.8	0.15-0.35	0.6-3	P M S
WNMG000408.MUS.VPP205	9.5	0.8	0.15-0.35	0.6-3	P M S
WNMG20108.MUS.VPP100	9.5	0.8	0.15-0.35	0.6-3	P M S
WNMG08112.MUS.VPP205	12.7	1.2	0.2-0.5	1-5	P M S
WNMG08108.MUS.VMP205	12.7	0.8	0.15-0.4	0.6-6	P M S
WNMG20104.MUS.VPS4205	12.7	0.4	0.15-0.3	0.5-4	P M S
WNMG20104.MUS.VPP105	12.7	0.4	0.15-0.3	0.5-4	P M S

瓦爾特的技術。

(((Accure-tec

專利設計的瓦爾特車削用鏜刀杆和銑削用刀柄 Accure-tec 技術可保證最大的減振效果。特別適合於刀具懸長大的車削、銑削和鏜加工應用。

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold (金虎技術) 是獨樹一幟的新一代瓦爾特可轉位刀片塗層。它可實現最高的刀具壽命和工藝可靠性。CVD 刀具材質採用創新的超低壓工藝 (ULP-CVD) 製造。其特殊的氮化鈦鋁塗層對於摩擦、梳狀熱裂紋、氧化和塑性變形具有極高的耐抗性。堅韌的耐高溫複合氧化鋁 PVD 刀具材質，適用於各種困難條件下的切削加工。

Tiger-tec® Silver

瓦爾特的 Tiger-tec® Silver (銀虎技術) 提供全球獨一無二的可轉位刀片塗層技術。特殊的氧化鋁塗層具有優化的顯微晶粒組織，能降低車削、銑削和孔加工時的磨損並提高韌性和耐溫性，切削參數顯著提高。

Walter BLAXX

Walter BLAXX (黑鋒俠) 是新一代銑刀的標杆：其特殊的表面處理使得銑刀刀杆特別堅固。該系列銑刀，包括切向布齒的銑刀，都可提供瓦爾特 Tiger-tec® (虎系列) 可轉位刀片。帶“Walter BLAXX (黑鋒俠)”標志的刀具將高耐磨性與無可比擬的性能參數結合在一起。

Walter Green

Walter Green 環保項目：可持續性和認真負責地利用資源是我們公司指導方針的核心組成部分。我們用“Walter Green”的命名展示我們是如何實施的：例如我們通過自然保護項目來平衡二氧化碳排放。

Walter Nexxt

瓦爾特的 Engineering Kompetenz (優勢技術能力) 和數字化能力密不可分。我們與獨資軟件子公司 Comara 合作開發數字化解決方案，將機床和刀具高效聯網並根據實時數據優化他們的性能。數字化解決方案達到工業 4.0 的高度——Walter Nexxt。

Walter Xpress

瓦爾特速致 (Walter Xpress) 是高品质非标刀具的瓦爾特全向 (Walter Multiply) 快速訂購和供貨服務：可用於大約 10000 種刀具類型；收到訂單後最多 2 到 4 周即可交貨！訂購流程簡單方便，確保生產規劃絕對可靠。所有詢價都會在 24 小時內得到核算和報價。

XD 技術

Walter Titex (瓦爾特-蒂泰克斯) 的整體硬質合金鑽頭、粗鏜刀具可用於幾乎所有材料的鑽孔，精確、高效而且經濟。Walter Titex (瓦爾特-蒂泰克斯) 的 XD 工藝無需通風即可鑽出達 70×D_c 的深孔，具有最高加工精度和經濟性。

Xill-tec™

瓦爾特的 MC230 Advance (超強) 產品系列硬質合金立銑刀 Xill-tec™ 提供獨樹一幟的豐富品種：有各種不同的尺寸、齒數和刀杆。這樣，用戶便能從容應對各種可能出現的銑削加工和 ISO 材料。通用——且質量優異。

Xtra-tec®

Xtra-tec® 可转位刀片铣刀和钻头可在几乎所有材料上实现极其柔性的切削和最佳的表面质量。带大前角槽型和 Tiger-tec® (虎系列) 涂层的可转位刀片具有最佳的硬度/韧性比。保证最高生产效率和工艺可靠性。

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT 是最新一代瓦尔特铣刀。作为 Xtra-tec® 的“Xtended”扩展技术，为生产效率和工艺可靠性开辟了全新的未来。能涵盖所有常见材料组的几乎全部铣削操作：比以往更稳定、更高效、更经济，并且通过 Walter Green 环保项目实现 CO₂ 补偿。

X-treme Evo

DC160 Advance (超强) 产品系列的整体硬质合金钻头 X-treme Evo 以及阶梯钻 DC260 Advance (超强) 是“下一代钻孔技术”的代表：普遍适用于所有 ISO 材料组、各种不同设计的机床和应用。具有出色的刀刃寿命、生产效率和工艺可靠性。



Walter Capto™ 是一种模块化刀柄系统。该系统适用于所有车削、铣削、孔加工和螺纹加工。其 ISO 标准的三棱锥接口能很好地承受扭转和弯曲力矩，并保证最佳重复定位精度。



Walter ConeFit 是一个特别灵活的整体硬质合金铣削系统，包括种类齐全的高性能可换刀头和刀杆。其圆锥螺纹可自定心，确保最高稳定性和同轴精度。



瓦尔特 (Walter) ScrewFit 用户可从最大的灵活性中获益。模块化的接口适用于各种刀柄以及铣削和钻头、粗镗刀具的不同直径和长度。



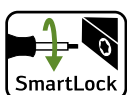
高精度磨制的 QuadFit 接口具有锥面和支撑面，这是采用瓦尔特 (Walter) Accure-tec 技术的车削及螺纹加工用减振镗刀杆的标记特征。可旋转 180° 的换头系统可实现快速换刀，并具有最高转位精度。



在车削和切槽加工时，瓦尔特精密内冷技术在切屑形成的中心进行冷却：其双通道冷却液可精确到达后刀面和前刀面。在孔加工时，冷却液出口会向切削刃靠近 – 并同时冷却后刀面和前刀面。显著提高刀刃寿命、改善断屑性能或排屑效果以及提升效率和质量。

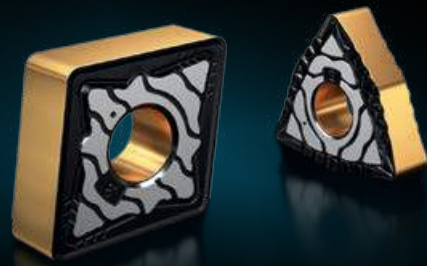


单词“Flash”表示用于高进给铣削的专用整体硬质合金铣刀。其端面形状可减小切屑厚度“h”，因此实现更高的每齿进给量。切削力轴向作用在刀具中心，从而使加工工序更稳定。




在采用“SmartLock”技术的瓦尔特 (Walter) 槽刀杆上，锁紧螺钉可从侧面操作。这样就能轻松、快捷地在机床上更换刀片。因此显著缩短转换时间。特别适合在自动走芯机床和多主轴机床上使用。

Tiger-tec® Gold






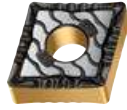





tigertec-gold.walter





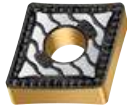





 **WALTER**
Engineering Kompetenz

A – 车削

A1: ISO 车削		面
可转位刀片	产品一览	
	ISO 可转位刀片 – 负型刀片	8
	ISO 可转位刀片 – 正型刀片	11
	ISO 可转位刀片 – CBN / PCD / 陶瓷	14
	仿形车削系统可转位刀片 – WL	17
	订购页	
	ISO 可转位刀片 – 负型刀片	18
	ISO 可转位刀片 – 正型刀片	36
	仿形车削系统可转位刀片 – WL	59
	ISO 可转位刀片 – CBN / PCD / 陶瓷	61
Walter Turn 车刀 – 外圆加工	产品一览	
	Walter Turn 车刀 – 外圆加工	84
	方刀杆 – 负型 / 正型刀片	88
	Walter Turn 车刀 – 外圆加工	91
	车刀杆 Walter Capto™	93
	Walter Turn 车刀 – 外圆加工	99
	Walter Capto™ – 陶瓷负型刀片	100
	Walter Capto™ – 车铣加工中心	101
	订购页	
	方刀杆 – 负型 / 正型刀片	102
	方刀杆 – WL 仿形车削系统	180
	方刀杆 – 陶瓷可转位刀片	190
	车刀杆 Walter Capto™	194
	Walter Capto™ – WL 仿形车削系统	238
	Walter Capto™ – 车铣加工中心	242
	Walter Turn 车刀 – 内孔加工	产品一览
镗刀杆 – 负型 / 正型刀片		248
镗刀杆 – WL 仿形车削系统		253
镗刀杆 – Walter Capto™		254
镗刀杆 – 可换式刀头 QuadFit		257
Walter Turn 车刀 – 内孔加工		258
减振镗刀刀柄 – Accure-tec		259
订购页		
镗刀杆 – 负型 / 正型刀片		260
镗刀杆 – WL 仿形车削系统		297
减振镗刀刀柄 – Accure-tec		301
镗刀杆 – Walter Capto™		302
镗刀杆 – 可换式刀头 QuadFit		316
Walter Turn 车刀 – 内孔加工		319
减振镗刀刀柄 – Accure-tec	325	

ISO 可转位刀片 - 负型刀片

加工	精加工				中等加工
					
槽型	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5
可转位刀片基本形状	C, D, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C, D, T, W
P 钢	●●	●		●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●		●●
K 铸铁	●●			●	●●
N 有色金属			●		
S 难切削材料	●	●●	●●		●
H 硬材料					
O 其他					
a_p [mm]	0,3-3,0	0,1-2,0	0,1-2,0	0,08-2,5	0,8-4,0
f [mm]	0,10-0,65	0,03-0,25	0,04-0,20	0,04-0,28	0,15-0,70
目录中的页面	A 18	A 18	A 18	A 18	A 18
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FW5	FM5	NFT	FP5	MW5

加工	中等加工				
					
槽型	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3
可转位刀片基本形状	C, D, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V, W	C, D, W	C, D, S, T, V, W
P 钢	●		●	●●	●●
M 不锈钢	●	●	●		
K 铸铁					●
N 有色金属	●●		●		
S 难切削材料	●	●●	●●	●●	
H 硬材料					
O 其他					
a_p [mm]	0,5-4,0	0,5-3,5	0,2-5,0	0,4-4,0	0,3-3,5
f [mm]	0,05-0,40	0,08-0,45	0,02-0,50	0,08-0,32	0,06-0,40
目录中的页面	A 18	A 18	A 18	A 18	A 18
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MN3	NMS	MS3	NMT	MP3


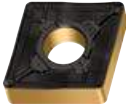

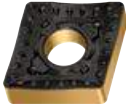
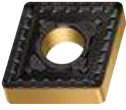





ISO 可转位刀片 - 负型刀片

加工	中等加工				粗加工
槽型	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, W
P 钢	●	●●	●●	●	
M 不锈钢	●●		●●		●
K 铸铁		●	●	●●	
N 有色金属					
S 难切削材料	●●		●		●●
H 硬材料					
O 其他					
a_p [mm]	0,5-4,5	0,5-8,0	0,5-7,0	0,2-8,0	0,8-9,0
f [mm]	0,10-0,45	0,10-0,55	0,15-0,55	0,10-0,80	0,13-0,60
目录中的页面	A 18	A 18	A 18	A 18	A 18
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MM5	MP5	MU5	MK5	NRS











加工	粗加工				
槽型	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5
可转位刀片基本形状	C, S	C, D, S, T, W	C, D, R, S, T, W	C, S, T, W	C, D, R, S, T, V, W
P 钢			●●	●●	
M 不锈钢		●●	●		
K 铸铁			●	●●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料	●●	●●			
H 硬材料					●
O 其他					
a_p [mm]	0,8-9,0	1,2-8,0	0,8-13,0	0,8-10,0	0,6-8,0
f [mm]	0,18-0,80	0,20-0,80	0,15-1,20	0,18-1,00	0,15-0,90
目录中的页面	A 18	A 18	A 18	A 18	A 18
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	NRT	RM5	RP5	RP7	RK5











WALTER SELECT ●● 主要应用 ● 其他应用

ISO 可转位刀片 - 负型刀片

加工	粗加工		重切削		
					
槽型	RK7	HU3	NRF	HU5	HU7 NEW
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, W	C, D, S, T, W	C, D	C, D, S	C, S, T
P 钢		●●	●●	●	●●
M 不锈钢		●	●	●●	●
K 铸铁	●●	●	●	●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料				●●	
H 硬材料	●●				
O 其他					
a_p [mm]	0,8-8,0	0,8-12,0	1,2-9,0	1,0-12,0	1,5-17,0
f [mm]	0,20-0,80	0,25-1,20	0,35-0,90	0,25-1,20	0,40-1,60
目录中的页面	A 18	A 18	A 18	A 18	A 18
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	RK7	HU3	NRF	HU5	HU7

正型刀片 5° / 7° / 11° – 硬质合金











加工	精加工				
					
槽型	FW4	FN2	FM2	FP2	FM4
可转位刀片基本形状	C, D, T	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, T, V	C, D, R, S, T, V, W
P 钢	●●	●	●●	●●	●
M 不锈钢	●●	●	●●	●●	●●
K 铸铁	●●	●	●	●●	●●
N 有色金属		●●	●●	●	
S 难切削材料	●	●	●●	●	●●
H 硬材料					
O 其他		●			
a _p [mm]	0,1–2,5	0,12–3,5	0,1–3,5	0,1–3,0	0,1–5,0
f [mm]	0,03–0,50	0,02–0,30	0,02–0,30	0,01–0,30	0,02–0,40
目录中的页面	A 36	A 36	A 36	A 40	A 40
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FW4	FN2	FM2	FP2	FM4





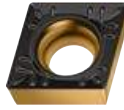





加工	精加工				
					
槽型	FP4	PF4	FM6	FP6	FK6
可转位刀片基本形状	C, D, R, S, T, V, W	C, D, V	C, D, S, T, V	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P 钢	●●	●●	●	●●	●
M 不锈钢	●	●●	●●	●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料	●	●●	●●	●	●
H 硬材料					
O 其他					
a _p [mm]	0,1–5,0	0,1–1,5	0,3–2,5	0,3–2,5	0,3–2,5
f [mm]	0,02–0,40	0,04–0,20	0,08–0,32	0,06–0,32	0,06–0,32
目录中的页面	A 40	A 36	A 36	A 36	A 36
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FP4	PF4	FM6	FP6	FK6

WALTER SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用

正型刀片 5° / 7° / 11° – 硬质合金


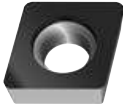




加工	中等加工				
					
槽型	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4
可转位刀片基本形状	C, D, T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V, W	C, D, S, T, V
P 钢	●●	●	●	●●	●
M 不锈钢	●●	●	●●	●	●
K 铸铁	●●	●	●	●	●●
N 有色金属		●●			
S 难切削材料	●	●	●●	●	●
H 硬材料					
O 其他		●			
a _p [mm]	0,5–4,5	0,5–6,0	0,1–3,5	0,3–3,5	0,4–3,5
f [mm]	0,12–0,55	0,02–0,80	0,04–0,35	0,06–0,35	0,08–0,35
目录中的页面	A 36	A 36	A 40	A 40	A 40
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MW4	MN2	MM4	MP4	MK4

加工	中等加工			粗加工	
					
槽型	MP6	..GN	..MR	RM4	RP4
可转位刀片基本形状	C, D, T, V	T	T	C, D, R, S, T, V, W	C, D, R, S, T, V, W
P 钢	●●	●●	●●	●	●●
M 不锈钢	●	●	●	●●	●
K 铸铁	●	●	●●	●	●
N 有色金属					
S 难切削材料	●	●	●	●●	●
H 硬材料					
O 其他					
a _p [mm]	0,4–4,0	0,4–3,0	0,4–4,0	0,2–7,0	0,2–7,0
f [mm]	0,08–0,40	0,10–0,30	0,12–0,30	0,08–1,20	0,08–1,20
目录中的页面	A 36	A 53	A 53	A 36	A 36
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	MP6	GN	MR	RM4	RP4

WALTER SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用

正型刀片 5° / 7° / 11° – 硬质合金




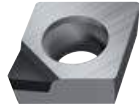
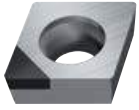





加工	粗加工		重切削
			
槽型	RK4	RK6	HU6
可转位刀片基本形状	C, D, R, S, T, V, W	C, D, S, T, V	R
P 钢	●		●●
M 不锈钢	●		
K 铸铁	●●	●●	●●
N 有色金属			
S 难切削材料	●		
H 硬材料		●	
O 其他			
a_p [mm]	0,4–7,0	0,2–5,0	1,0–15,0
f [mm]	0,08–1,20	0,08–0,50	0,12–1,70
目录中的页面	A 36	A 40	A 45
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	RK4	RK6	HU6







ISO 可转位刀片 - CBN / PCD / 陶瓷

加工	精加工				
		NEW 		NEW 	NEW
槽型	EM	TS	TS-MW	TM	TM-M
可转位刀片基本形状	C, D, V	C, D, S, T, V, W	C	C, D, S, T, V, W	C, D
P 钢					
M 不锈钢					
K 铸铁					
N 有色金属					
S 难切削材料	●●				
H 硬材料		●●	●●	●●	●●
O 其他					
a _p [mm]	0,1-1,0	0,05-2,0	0,1-0,5	0,1-1,0	0,1-1,0
f [mm]	0,05-0,25	0,02-0,30	0,05-0,20	0,05-0,30	0,05-0,30
目录中的页面	A 61	A 61	A 71	A 61	A 61
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	EM	TS	TS-MW	TM	TM-M

加工	精加工		精加工	中等加工	
	NEW 				
槽型	TM-MW	TS-0	TM-S	E	T01020
可转位刀片基本形状	C, D	R	C, R, S	R	C, R, S
P 钢					
M 不锈钢					
K 铸铁			●●		
N 有色金属					
S 难切削材料				●●	●●
H 硬材料	●●	●●	●		●
O 其他					
a _p [mm]	0,1-1,0	0,1-5,0	0,1-5,0	0,1-3,6	0,1-4,5
f [mm]	0,05-0,50	0,05-0,40	0,05-0,50	0,10-0,32	0,10-0,42
目录中的页面	A 61	A 63	A 62	A 68	A 66
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	TM-MW	TS-0	TM-S	E	T01020

ISO 可转位刀片 - CBN / PCD / 陶瓷

加工	粗加工	精加工			
					
槽型	T02020	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS
可转位刀片基本形状	C, D, S, T, W	C, D, S, T, V, W	C, W	C, D, V	C, D, S, T, V
P 钢					
M 不锈钢					
K 铸铁	●●				
N 有色金属				●●	●●
S 难切削材料				●	●
H 硬材料		●●	●●		
O 其他				●●	●●
a_p [mm]	0,1-6,0	0,1-1,0	0,1-1,0	0,05-4,0	0,05-4,0
f [mm]	0,10-0,80	0,05-0,30	0,05-0,35	0,03-0,38	0,03-0,38
目录中的页面	A 66	A 66	A 66	A 78	A 77
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	T02020	SM	SM-MWS	T-FS	W-FS

加工	中等加工	粗加工	
			
槽型	FS-M	FS-9	A27
可转位刀片基本形状	C, D	C, S, T	C, W
P 钢			●●
M 不锈钢			●●
K 铸铁			●
N 有色金属	●●	●●	●
S 难切削材料	●	●	
H 硬材料			
O 其他	●●	●●	●
a_p [mm]	0,1-2,0	0,05-15,3	0,05
f [mm]	0,08-0,20	0,03-0,38	0,05-0,20
目录中的页面	A 78	A 78	A 71
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	FS-M	FS-9	A27

正型系列可转位刀片 – WL

加工

中等加工

NEW



槽型

TM

可转位刀片基本形状

W

P 钢

M 不锈钢

K 铸铁

N 有色金属

S 难切削材料

H 硬材料

O 其他

●●

 a_p [mm]

0,1–2,5

f [mm]

0,02–0,50

目录中的页面











A 82

二维码


www.walter-tools.com/woc/

TM

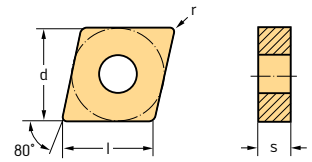
正型系列可转位刀片 – WL

加工	精加工		中等加工		
					
槽型	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6
可转位刀片基本形状	W	W	W	W	W
P 钢	●	●●	●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●	●●	●	●●
K 铸铁		●	●	●	●●
N 有色金属					
S 难切削材料	●●	●	●●	●	●●
H 硬材料					●
O 其他					
a_p [mm]	0,1–2,0	0,1–2,0	0,4–2,5	0,4–2,5	0,5–2,5
f [mm]	0,04–0,25	0,05–0,25	0,08–0,40	0,08–0,40	0,12–0,45
目录中的页面	A 59	A 59	A 59	A 59	A 59
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	FM4	FP4	MM4	MP4	MU6

菱形, 负型 80°

CNGG / CNMA / CNMG / CNMM

Tiger-tec® Gold



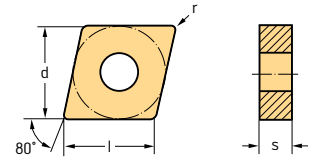
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S									
					HC						HE				HC				HC		HW		HC				HW	
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10			
	CNGG120402M-MN3	12,9	0,17	0,05-0,12	0,5-3,0																							
	CNGG120404M-MN3	12,9	0,37	0,08-0,30	0,8-4,0																							
	CNGG120408M-MN3	12,9	0,77	0,10-0,40	1,0-4,0																							
	CNGG120401-MS3	12,9	0,1	0,02-0,06	0,2-2,5																							
	CNGG120402-MS3	12,9	0,2	0,05-0,12	0,4-2,5																							
	CNGG120404-MS3	12,9	0,4	0,10-0,25	0,6-3,0																							
	CNGG120408-MS3	12,9	0,8	0,12-0,30	0,8-3,0																							
	CNGG120404-NFT	12,9	0,4	0,06-0,15	0,3-1,5																							
	CNGG120408-NFT	12,9	0,8	0,08-0,18	0,4-2,0																							
	CNMA120404-RK5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																							
	CNMA120408-RK5	12,9	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0																							
	CNMA120412-RK5	12,9	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																							
	CNMA120416-RK5	12,9	1,6	0,35-0,70	1,5-5,0																							
	CNMA160612-RK5	16,12	1,2	0,35-0,70	1,2-7,0																							
	CNMA160616-RK5	16,12	1,6	0,35-0,80	1,5-7,0																							
	CNMA190612-RK5	19,34	1,2	0,30-0,65	1,2-8,0																							
	CNMA190616-RK5	19,34	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0																							
	CNMA190624-RK5	19,34	2,4	0,40-0,90	2,5-8,0																							
	CNMA120408-RK7	12,9	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0																							
	CNMA120412-RK7	12,9	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																							
	CNMA120416-RK7	12,9	1,6	0,35-0,70	1,5-5,0																							
	CNMA160612-RK7	16,12	1,2	0,35-0,70	1,2-7,0																							
	CNMA160616-RK7	16,12	1,6	0,35-0,80	1,5-7,0																							
	CNMA190616-RK7	19,34	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0																							
	CNMG120402-FM5	12,9	0,2	0,03-0,10	0,1-1,0																							
	CNMG120404-FM5	12,9	0,4	0,05-0,15	0,2-1,5																							
	CNMG120408-FM5	12,9	0,8	0,07-0,20	0,4-1,5																							
	CNMG120412-FM5	12,9	1,2	0,10-0,25	0,5-2,0																							
	CNMG090304-FP5	9,67	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5																							
	CNMG090308-FP5	9,67	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0																							
	CNMG120402-FP5	12,9	0,2	0,04-0,12	0,1-0,5																							
	CNMG120404-FP5	12,9	0,4	0,04-0,20	0,1-1,5																							
	CNMG120408-FP5	12,9	0,8	0,08-0,25	0,2-2,0																							
	CNMG120412-FP5	12,9	1,2	0,10-0,25	0,5-2,5																							
	CNMG120404-FW5	12,9	0,4	0,10-0,40	0,3-3,0																							
	CNMG120408-FW5	12,9	0,8	0,15-0,60	0,4-3,0																							

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 80°
CNMG / CNMA / CNMG / CNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K			N		S						
					HC			HE	HC		HC			HC	HW	HC		HW									
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
CNMG090308-MK5	9,67	0,8	0,10-0,20	0,2-3,0																							
CNMG120404-MK5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,6-5,0																							
CNMG120408-MK5	12,9	0,8	0,25-0,50	0,8-5,0																							
CNMG120412-MK5	12,9	1,2	0,30-0,50	1,2-5,0																							
CNMG120416-MK5	12,9	1,6	0,35-0,50	1,5-5,0																							
CNMG160608-MK5	16,12	0,8	0,25-0,50	0,8-7,0																							
CNMG160612-MK5	16,12	1,2	0,30-0,60	1,2-7,0																							
CNMG160616-MK5	16,12	1,6	0,35-0,60	1,5-7,0																							
CNMG190612-MK5	19,34	1,2	0,30-0,65	1,2-8,0																							
CNMG190616-MK5	19,34	1,6	0,35-0,80	1,5-8,0																							
CNMG120404-MM5	12,9	0,4	0,10-0,20	0,5-3,0	⊗																			⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG120408-MM5	12,9	0,8	0,15-0,32	0,8-3,0	⊗																			⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG120412-MM5	12,9	1,2	0,15-0,35	0,8-3,5	⊗																			⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG120416-MM5	12,9	1,6	0,15-0,40	1,0-4,0																				⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG160608-MM5	16,12	0,8	0,15-0,35	0,8-4,5	⊗																			⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG160612-MM5	16,12	1,2	0,18-0,40	0,8-4,5	⊗																			⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG160616-MM5	16,12	1,6	0,20-0,45	1,0-4,5																				⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG090304-MP3	9,67	0,4	0,06-0,20	0,3-2,2			⊗	⊗																			
CNMG090308-MP3	9,67	0,8	0,10-0,28	0,6-3,0			⊗	⊗	⊗																		
CNMG120404-MP3	12,9	0,4	0,08-0,22	0,3-2,5			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG120408-MP3	12,9	0,8	0,12-0,32	0,6-3,2	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗																		
CNMG120412-MP3	12,9	1,2	0,16-0,40	0,8-3,5	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗																		
CNMG120404-MP5	12,9	0,4	0,16-0,25	0,5-4,0			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG120408-MP5	12,9	0,8	0,18-0,40	0,6-5,0			⊗	⊗	⊗	⊗			⊗														
CNMG120412-MP5	12,9	1,2	0,20-0,45	1,0-5,0			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG120416-MP5	12,9	1,6	0,25-0,50	1,2-5,0			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG160608-MP5	16,12	0,8	0,25-0,40	0,8-7,0			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG160612-MP5	16,12	1,2	0,30-0,50	1,0-7,0			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG160616-MP5	16,12	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0			⊗	⊗	⊗	⊗																	
CNMG120404-MS3	12,9	0,4	0,12-0,25	0,6-3,0			⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG120408-MS3	12,9	0,8	0,15-0,30	0,8-3,0			⊗	⊗			⊗	⊗	⊗	⊗	⊗								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG120412-MS3	12,9	1,2	0,15-0,40	1,0-3,5			⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG190612-MS3	19,34	1,2	0,18-0,50	1,2-5,0			⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗								⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
CNMG120404-MU5	12,9	0,4	0,15-0,30	0,5-4,0	⊗		⊗				⊗														⊗		
CNMG120408-MU5	12,9	0,8	0,15-0,40	0,6-5,0	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗														⊗		
CNMG120412-MU5	12,9	1,2	0,20-0,50	1,0-5,0	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗														⊗		
CNMG120416-MU5	12,9	1,6	0,25-0,55	1,2-5,0	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗														⊗		
CNMG160612-MU5	16,12	1,2	0,30-0,55	1,0-7,0	⊗	⊗	⊗	⊗			⊗														⊗		
CNMG160616-MU5	16,12	1,6	0,35-0,55	1,2-7,0			⊗	⊗																			

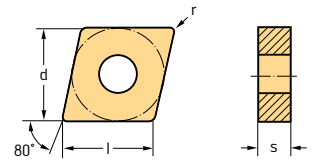
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: CNMG120402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 80°

CNGG / CNMA / CNMG / CNMM

Tiger-tec® Gold



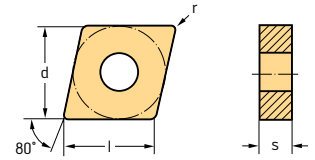
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M				K			N		S							
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
CNMG120408-MW5	12.9	0.8	0.20-0.65	0.8-4.0	☉	☉	☉	☉			☉				☉	☉											
	CNMG120412-MW5	12.9	1.2	0.25-0.70	1.5-4.0	☉	☉	☉	☉			☉				☉	☉										
CNMG120404-NFT	12.9	0.4	0.08-0.17	0.4-1.5																							
	CNMG120408-NFT	12.9	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																					☉	
CNMG120404-NMS	12.9	0.4	0.10-0.24	0.6-2.5																							
	CNMG120408-NMS	12.9	0.8	0.13-0.32	0.8-3.5																					☉	
	CNMG120412-NMS	12.9	1.2	0.16-0.36	1.0-3.5																					☉	
CNMG120408-NMT	12.9	0.8	0.12-0.30	0.8-4.0																						☉	
	CNMG120412-NMT	12.9	1.2	0.15-0.32	1.0-4.0																					☉	
CNMG120408-NRS	12.9	0.8	0.16-0.35	1.0-4.0	☉																					☉	
	CNMG120412-NRS	12.9	1.2	0.18-0.40	1.2-4.0	☉																				☉	
	CNMG160612-NRS	16.12	1.2	0.21-0.45	1.2-6.5	☉																				☉	
	CNMG160616-NRS	16.12	1.6	0.23-0.50	1.5-6.5																						☉
	CNMG190608-NRS	19.34	0.8	0.20-0.45	1.0-8.0																						☉
CNMG120408-NRT	12.9	0.8	0.18-0.35	1.0-6.0																						☉	
	CNMG120412-NRT	12.9	1.2	0.20-0.40	1.2-6.0																					☉	
	CNMG160612-NRT	16.12	1.2	0.28-0.55	1.5-7.5																					☉	
	CNMG190616-NRT	19.34	1.6	0.35-0.70	2.0-9.0																					☉	
CNMG120408-RM5	12.9	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0	☉	☉	☉																			☉	
	CNMG120412-RM5	12.9	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0	☉	☉	☉																		☉	
	CNMG120416-RM5	12.9	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0																					☉	
	CNMG160608-RM5	16.12	0.8	0.22-0.45	1.2-7.0																					☉	
	CNMG160612-RM5	16.12	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0	☉																				☉	
	CNMG160616-RM5	16.12	1.6	0.30-0.65	2.0-7.0																					☉	
	CNMG190612-RM5	19.34	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0	☉																				☉	
	CNMG190616-RM5	19.34	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0																					☉	

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 80°
CNGG / CNMA / CNMG / CNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K			N		S					
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WKP30S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
	CNMG120408-RP5	12.9	0.8	0.20-0.40	0.8-6.0	⊕	⊕	⊕	⊕								⊕								
	CNMG120412-RP5	12.9	1.2	0.25-0.60	1.0-6.0	⊕	⊕	⊕	⊕								⊕								
	CNMG120416-RP5	12.9	1.6	0.35-0.70	1.6-6.0	⊕	⊕	⊕	⊕																
	CNMG160608-RP5	16.12	0.8	0.25-0.50	1.0-8.0		⊕	⊕	⊕	⊕															
	CNMG160612-RP5	16.12	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0		⊕	⊕	⊕	⊕															
	CNMG160616-RP5	16.12	1.6	0.40-0.70	1.6-8.0		⊕	⊕	⊕	⊕															
	CNMG160624-RP5	16.12	2.4	0.40-0.90	2.0-8.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG190608-RP5	19.34	0.8	0.25-0.50	1.0-10.0			⊕	⊕	⊕	⊕														
	CNMG190612-RP5	19.34	1.2	0.30-0.70	1.2-10.0		⊕	⊕	⊕	⊕															
	CNMG190616-RP5	19.34	1.6	0.35-0.80	1.6-10.0			⊕	⊕	⊕	⊕														
CNMG190624-RP5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0				⊕	⊕																
CNMG250924-RP5	25.79	2.4	0.45-1.20	2.0-12.0					⊕																
	CNMG120408-RP7	12.9	0.8	0.18-0.40	0.8-5.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG120412-RP7	12.9	1.2	0.25-0.50	1.2-5.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG120416-RP7	12.9	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG160608-RP7	16.12	0.8	0.30-0.50	0.8-6.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG160612-RP7	16.12	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG160616-RP7	16.12	1.6	0.40-0.60	1.5-6.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG190612-RP7	19.34	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMG190616-RP7	19.34	1.6	0.35-0.75	1.5-7.0			⊕	⊕	⊕															
CNMG250924-RP7	25.79	2.4	0.45-1.00	3.0-9.0				⊕	⊕																
	CNMM120408-HU3	12.9	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM120412-HU3	12.9	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM120416-HU3	12.9	1.6	0.40-0.80	1.6-7.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM160612-HU3	16.12	1.2	0.35-0.70	1.2-9.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM160616-HU3	16.12	1.6	0.40-0.90	1.6-9.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM160624-HU3	16.12	2.4	0.45-1.00	2.4-9.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM190612-HU3	19.34	1.2	0.35-0.70	1.2-10.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM190616-HU3	19.34	1.6	0.40-0.90	1.6-10.0			⊕	⊕	⊕															
	CNMM190624-HU3	19.34	2.4	0.45-1.10	2.4-10.0				⊕	⊕															
CNMM250924-HU3	25.79	2.4	0.45-1.20	2.4-12.0					⊕																
	CNMM120408-HU5	12.9	0.8	0.25-0.55	1.0-7.0	⊕		⊕	⊕		⊕		⊕	⊕								⊕	⊕		
	CNMM120412-HU5	12.9	1.2	0.30-0.70	1.5-7.0	⊕		⊕	⊕		⊕		⊕	⊕								⊕	⊕		
	CNMM160612-HU5	16.12	1.2	0.35-0.70	1.5-9.0	⊕		⊕	⊕		⊕		⊕	⊕								⊕	⊕		
	CNMM160616-HU5	16.12	1.6	0.40-0.80	2.0-9.0	⊕		⊕	⊕		⊕		⊕	⊕								⊕	⊕		
	CNMM190612-HU5	19.34	1.2	0.35-0.70	1.5-10.0	⊕		⊕	⊕		⊕		⊕	⊕								⊕	⊕		
	CNMM190616-HU5	19.34	1.6	0.40-0.90	2.0-10.0	⊕		⊕	⊕		⊕		⊕	⊕								⊕	⊕		
	CNMM190624-HU5	19.34	2.4	0.45-1.00	2.0-10.0			⊕	⊕														⊕	⊕	

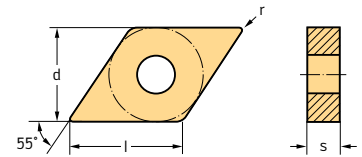
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WN10: CNGG120402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 55°

DNGG / DNMA / DNMG / DNMM

Tiger-tec® Gold



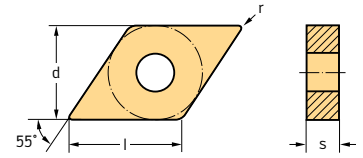
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M				K		N		S			
					HC						HC				HC	HC	HW	HC				HW
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S
	DNGG110402M-MN3	11.63	0.17	0.05-0.12	0.5-2.0																	
	DNGG110404M-MN3	11.63	0.37	0.08-0.30	0.6-3.0																	
	DNGG150402-MS3	15.5	0.2	0.05-0.12	0.4-2.0																	
	DNGG150404-MS3	15.5	0.4	0.10-0.25	0.6-2.5																	
	DNGG150408-MS3	15.5	0.8	0.12-0.30	0.8-2.5																	
	DNGG150604-NFT	15.5	0.4	0.05-0.14	0.2-1.5																	
	DNGG150608-NFT	15.5	0.8	0.07-0.17	0.3-2.0																	
	DNMA110404-RK5	11.63	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0																	
	DNMA110408-RK5	11.63	0.8	0.18-0.40	0.6-4.0																	
	DNMA150408-RK5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.8-4.0																	
	DNMA150412-RK5	15.5	1.2	0.20-0.60	1.5-4.0																	
	DNMA150608-RK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0																	
	DNMA150612-RK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0																	
	DNMA150608-RK7	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0																	
	DNMA150612-RK7	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0																	
	DNMG110404-FM5	11.63	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0																	
	DNMG110408-FM5	11.63	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																	
	DNMG150404-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																	
	DNMG150408-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																	
	DNMG150602-FM5	15.5	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0																	
	DNMG150604-FM5	15.5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																	
	DNMG150608-FM5	15.5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																	
	DNMG110402-FP5	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-0.5																	
	DNMG110404-FP5	11.63	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5																	
	DNMG110408-FP5	11.63	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0																	
	DNMG110412-FP5	11.63	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																	
	DNMG150404-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5																	
	DNMG150408-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0																	
	DNMG150412-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																	
	DNMG150604-FP5	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5																	
	DNMG150608-FP5	15.5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0																	
	DNMG150612-FP5	15.5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																	
	DNMG110404-FW5	11.63	0.4	0.10-0.35	0.3-2.0																	
	DNMG110408-FW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.4-2.0																	
	DNMG150404-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0																	
	DNMG150408-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0																	
	DNMG150604-FW5	15.5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0																	
	DNMG150608-FW5	15.5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0																	

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 负型 55°
 DNGG / DNMA / DNMG / DNMM
 Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S							
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
	DNMG110404-MK5	11.63	0.4	0.15-0.25	0.6-4.0																					
	DNMG110408-MK5	11.63	0.8	0.15-0.40	0.6-4.0																					
	DNMG110412-MK5	11.63	1.2	0.20-0.50	1.0-4.0																					
	DNMG150408-MK5	15.5	0.8	0.20-0.45	0.8-5.0																					
	DNMG150412-MK5	15.5	1.2	0.25-0.45	1.2-5.0																					
	DNMG150608-MK5	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0																					
	DNMG150612-MK5	15.5	1.2	0.30-0.45	1.2-5.0																					
DNMG150616-MK5	15.5	1.6	0.35-0.45	1.6-5.0																						
	DNMG110404-MM5	11.63	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0	☉																				
	DNMG110408-MM5	11.63	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0	☉																				
	DNMG150404-MM5	15.5	0.4	0.10-0.18	0.5-2.5	☉																				
	DNMG150408-MM5	15.5	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0	☉																				
	DNMG150412-MM5	15.5	1.2	0.18-0.30	0.8-3.0	☉																				
	DNMG150604-MM5	15.5	0.4	0.10-0.18	0.5-2.5	☉																				
	DNMG150608-MM5	15.5	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0	☉																				
DNMG150612-MM5	15.5	1.2	0.18-0.30	0.8-3.0	☉																					
	DNMG110404-MP3	11.63	0.4	0.08-0.22	0.3-2.2		☉	☉	☉																	
	DNMG110408-MP3	11.63	0.8	0.12-0.32	0.6-3.0		☉	☉	☉	☉																
	DNMG110412-MP3	11.63	1.2	0.16-0.40	0.8-3.2			☉	☉	☉																
	DNMG150404-MP3	15.5	0.4	0.08-0.22	0.3-2.5			☉	☉																	
	DNMG150408-MP3	15.5	0.8	0.12-0.32	0.6-3.2			☉	☉	☉	☉															
	DNMG150412-MP3	15.5	1.2	0.16-0.40	0.8-3.5			☉	☉	☉	☉															
	DNMG150604-MP3	15.5	0.4	0.08-0.22	0.3-2.5			☉	☉	☉	☉															
DNMG150608-MP3	15.5	0.8	0.12-0.32	0.6-3.2			☉	☉	☉	☉																
DNMG150612-MP3	15.5	1.2	0.16-0.40	0.8-3.5			☉	☉	☉	☉																
	DNMG110404-MP5	11.63	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0			☉	☉	☉																
	DNMG110408-MP5	11.63	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0			☉	☉	☉																
	DNMG110412-MP5	11.63	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0			☉	☉	☉																
	DNMG150404-MP5	15.5	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0			☉	☉																	
	DNMG150408-MP5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.6-5.0			☉	☉	☉																
	DNMG150412-MP5	15.5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0			☉	☉	☉																
	DNMG150604-MP5	15.5	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0			☉	☉	☉	☉															
DNMG150608-MP5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.6-5.0			☉	☉	☉	☉																
DNMG150612-MP5	15.5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0			☉	☉	☉	☉																
DNMG150616-MP5	15.5	1.6	0.25-0.45	1.2-5.0			☉	☉																		
	DNMG110408-MS3	11.63	0.8	0.12-0.30	0.8-2.5																					
	DNMG150404-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5																					
	DNMG150408-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5																					
	DNMG150604-MS3	15.5	0.4	0.12-0.25	0.6-2.5																					
DNMG150608-MS3	15.5	0.8	0.15-0.30	0.8-2.5																						
	DNMG110408-MU5	11.63	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0	☉		☉	☉																	
	DNMG150408-MU5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.6-5.0	☉		☉	☉																	
	DNMG150608-MU5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.6-5.0	☉	☉	☉	☉																	
	DNMG150612-MU5	15.5	1.2	0.20-0.45	1.0-5.0	☉	☉	☉	☉																	
	DNMG150616-MU5	15.5	1.6	0.25-0.50	1.2-5.0	☉	☉	☉	☉																	

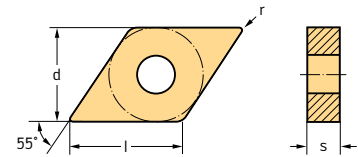
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金







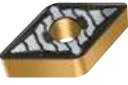



菱形, 负型 55°

DNGG / DNMA / DNMG / DNMM

Tiger-tec® Gold



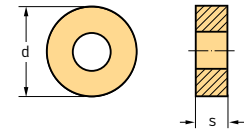
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S							
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
 Wiper	DNMG110408-MW5	11.63	0.8	0.15-0.50	0.8-3.0			☉	☉							☉	☉									
	DNMG110412-MW5	11.63	1.2	0.20-0.60	1.5-3.0			☉	☉							☉	☉									
	DNMG150408-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	0.8-4.0			☉								☉										
	DNMG150412-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0			☉								☉										
	DNMG150608-MW5	15.5	0.8	0.15-0.55	1.5-4.0	☉	☉	☉								☉	☉									
DNMG150612-MW5	15.5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0	☉	☉	☉								☉	☉										
	DNMG150404-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5								☉										☉			
	DNMG150604-NFT	15.5	0.4	0.06-0.16	0.4-1.5								☉										☉			
	DNMG150608-NFT	15.5	0.8	0.08-0.19	0.5-2.0								☉										☉		☉	
	DNMG150404-NMS	15.5	0.4	0.09-0.22	0.6-2.5								☉	☉								☉	☉			
	DNMG150408-NMS	15.5	0.8	0.11-0.30	0.8-3.5								☉	☉	☉							☉	☉	☉		
	DNMG150604-NMS	15.5	0.4	0.09-0.22	0.6-2.5								☉	☉								☉	☉			
	DNMG150608-NMS	15.5	0.8	0.11-0.30	0.8-3.5								☉	☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉	
	DNMG110404-NMT	11.63	0.4	0.08-0.22	0.4-2.5								☉									☉				
	DNMG110408-NMT	11.63	0.8	0.12-0.28	0.6-3.2								☉									☉				
	DNMG150408-NMT	15.5	0.8	0.12-0.28	0.6-4.0								☉									☉			☉	
	DNMG150608-NMT	15.5	0.8	0.12-0.28	0.6-4.0								☉									☉			☉	
DNMG150612-NMT	15.5	1.2	0.15-0.30	0.8-4.0								☉									☉			☉		
	DNMG150408-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0								☉	☉								☉	☉			
	DNMG150608-NRS	15.5	0.8	0.13-0.32	1.0-4.0	☉							☉	☉								☉	☉			
	DNMG150612-NRS	15.5	1.2	0.15-0.35	1.2-4.0	☉							☉	☉								☉	☉			
	DNMG110408-RM5	11.63	0.8	0.20-0.40	1.2-3.5	☉							☉	☉								☉	☉	☉		
	DNMG110412-RM5	11.63	1.2	0.25-0.50	1.5-3.5	☉							☉	☉	☉								☉	☉	☉	
	DNMG150408-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0	☉							☉	☉									☉	☉	☉	
	DNMG150608-RM5	15.5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0	☉							☉	☉	☉							☉	☉	☉	☉	
	DNMG150612-RM5	15.5	1.2	0.25-0.50	1.5-4.0	☉							☉	☉	☉								☉	☉	☉	
	DNMG110408-RP5	11.63	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMG110412-RP5	11.63	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMG150408-RP5	15.5	0.8	0.18-0.35	0.8-5.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMG150412-RP5	15.5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMG150608-RP5	15.5	0.8	0.15-0.35	0.8-5.0			☉	☉	☉	☉															
DNMG150612-RP5	15.5	1.2	0.20-0.55	1.0-5.0			☉	☉	☉	☉																
DNMG150616-RP5	15.5	1.6	0.25-0.65	1.6-5.0			☉	☉	☉	☉																
	DNMM150608-HU3	15.5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMM150612-HU3	15.5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMM150616-HU3	15.5	1.6	0.35-0.60	1.6-5.0			☉	☉	☉	☉															
	DNMM150608-HU5	15.5	0.8	0.25-0.45	1.0-5.0	☉						☉	☉	☉									☉	☉		
	DNMM150612-HU5	15.5	1.2	0.30-0.50	1.5-5.0	☉						☉	☉	☉									☉	☉		
	DNMM150616-NRF	15.5	1.6	0.35-0.60	1.6-5.0	☉																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: DNGG110402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

圆形, 负型
RNMA / RNMG
Tiger-tec® Gold



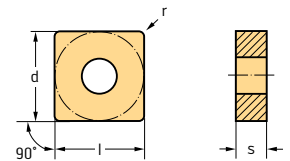
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	ap mm	P	K	S
				HC	HC	HW
RNMA120400-RK5	12.7	0.15-0.60	1.2-4.0	WPP20G	WKK20S	WS10
RNMG120400-RP5	12.7	0.20-0.60	1.2-5.0	WPP20G	WKK20S	WS10

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKK20S: RNMA120400-RK5 WKK20S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 负型
SNMA / SNMG / SNMM
Tiger-tec® Gold



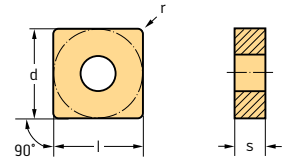
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	ap mm	P					M				K		S				
				HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HC	HW						
SNMA090308-RK5	0.8	0.20-0.45	0.6-4.0	WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
SNMA120408-RK5	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0											☺	☺				
SNMA120412-RK5	1.2	0.30-0.60	1.2-5.0											☺	☺				
SNMA120416-RK5	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0											☺	☺				
SNMA150612-RK5	1.2	0.30-0.65	1.2-7.0											☺	☺				
SNMA150616-RK5	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0											☺	☺				
SNMA190616-RK5	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0											☺	☺				
SNMA190624-RK5	2.4	0.40-0.90	2.5-8.0											☺	☺				
SNMA120412-RK7	1.2	0.30-0.60	1.2-5.0											☺	☺				
SNMA120416-RK7	1.6	0.35-0.70	1.5-5.0											☺	☺				
SNMA150616-RK7	1.6	0.35-0.80	1.5-7.0											☺	☺				
SNMA190616-RK7	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0											☺	☺				
SNMG120404-FM5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5							☺	☺					☺	☺		
SNMG120408-FM5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5							☺	☺					☺	☺		
SNMG120412-FM5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.0	☺					☺										

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 负型
SNMA / SNMG / SNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S			HW		
				HC					HC				HC		HC					
				WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10	
SNMG090308-FP5	0.8	0.06-0.20	0.2-1.5			☉	☉													
SNMG120404-FP5	0.4	0.04-0.22	0.1-1.8			☉	☉													
SNMG120408-FP5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0			☉	☉													
SNMG120412-FP5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5				☉													
SNMG090308-MK5	0.8	0.10-0.20	0.2-3.0											☉	☉					
SNMG120408-MK5	0.8	0.25-0.50	0.8-5.0											☉	☉					
SNMG120412-MK5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0											☉	☉					
SNMG120416-MK5	1.6	0.35-0.50	1.5-5.0											☉	☉					
SNMG150612-MK5	1.2	0.30-0.60	1.2-7.0											☉	☉					
SNMG150616-MK5	1.6	0.35-0.60	1.5-7.0											☉	☉					
SNMG190612-MK5	1.2	0.30-0.65	1.2-8.0											☉	☉					
SNMG190616-MK5	1.6	0.35-0.80	1.5-8.0											☉	☉					
SNMG120404-MM5	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0									☉	☉					☉	☉	
SNMG120408-MM5	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0	☉					☉		☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG120412-MM5	1.2	0.18-0.30	0.8-3.5	☉					☉		☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG090308-MP3	0.8	0.10-0.32	0.6-3.0			☉	☉													
SNMG120404-MP3	0.4	0.08-0.25	0.3-2.5			☉	☉													
SNMG120408-MP3	0.8	0.12-0.35	0.6-3.2			☉	☉	☉												
SNMG120412-MP3	1.2	0.16-0.40	0.8-3.5			☉	☉													
SNMG090308-MP5	0.8	0.14-0.32	0.6-3.0				☉													
SNMG120408-MP5	0.8	0.18-0.40	0.6-5.0				☉													
SNMG120412-MP5	1.2	0.20-0.45	1.0-5.0	☉		☉	☉	☉												
SNMG120416-MP5	1.6	0.25-0.50	1.2-5.0			☉	☉													
SNMG150608-MP5	0.8	0.25-0.50	0.8-8.0			☉	☉													
SNMG150612-MP5	1.2	0.30-0.50	1.0-8.0				☉	☉												
SNMG150616-MP5	1.6	0.35-0.55	1.2-8.0			☉	☉													
SNMG120408-MU5	0.8	0.18-0.45	0.6-5.0	☉		☉	☉		☉		☉							☉		
SNMG120408-NMS	0.8	0.12-0.35	0.8-3.5						☉	☉	☉							☉	☉	
SNMG120412-NMS	1.2	0.15-0.40	0.8-3.5						☉	☉	☉							☉	☉	
SNMG120416-NMS	1.6	0.18-0.45	1.0-3.5						☉	☉	☉							☉	☉	
SNMG120408-NRS	0.8	0.20-0.40	0.8-5.0							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG120412-NRS	1.2	0.22-0.45	1.0-5.0							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG150616-NRS	1.6	0.24-0.55	1.2-7.0							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG190612-NRS	1.2	0.24-0.55	1.0-9.0							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG190616-NRS	1.6	0.27-0.60	1.2-9.0							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉
SNMG120412-NRT	1.2	0.25-0.50	0.8-6.0									☉						☉		☉
SNMG150612-NRT	1.2	0.30-0.60	1.0-7.5									☉						☉		☉
SNMG190616-NRT	1.6	0.40-0.80	1.5-9.0																	☉

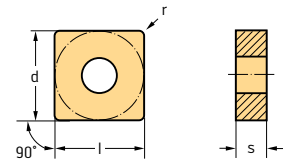
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金







正方形, 负型

SNMA / SNMG / SNMM

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S		
				HC					HC				HC		HC		
				WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S
 SNMG120408-RM5	0.8	0.20-0.40	1.2-5.0	☉					☉		☉	☉			☉	☉	
SNMG120412-RM5	1.2	0.25-0.50	1.5-5.0	☉					☉		☉	☉			☉	☉	
SNMG120416-RM5	1.6	0.30-0.55	2.0-5.0								☉	☉			☉	☉	
SNMG150612-RM5	1.2	0.25-0.60	1.5-7.0	☉					☉		☉	☉			☉	☉	
SNMG150616-RM5	1.6	0.30-0.55	2.0-7.0								☉	☉			☉	☉	
SNMG190612-RM5	1.2	0.25-0.60	1.5-8.0	☉					☉		☉	☉			☉	☉	
SNMG190616-RM5	1.6	0.30-0.80	2.0-8.0								☉	☉			☉	☉	
 SNMG120408-RP5	0.8	0.20-0.55	0.8-6.0		☉	☉	☉	☉									
SNMG120412-RP5	1.2	0.25-0.65	1.0-6.0		☉	☉	☉	☉									
SNMG120416-RP5	1.6	0.35-0.75	1.6-6.0			☉	☉	☉									
SNMG150612-RP5	1.2	0.25-0.70	1.2-8.0		☉	☉	☉	☉									
SNMG150616-RP5	1.6	0.35-0.80	1.6-8.0		☉	☉	☉	☉									
SNMG190612-RP5	1.2	0.30-0.70	1.2-10.0			☉	☉	☉									
SNMG190616-RP5	1.6	0.35-0.80	1.6-10.0				☉	☉									
SNMG190624-RP5	2.4	0.44-1.20	2.0-10.0				☉	☉									
SNMG250924-RP5	2.4	0.55-1.20	2.5-12.0				☉	☉									
 SNMG120408-RP7	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0				☉	☉									
SNMG120412-RP7	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0				☉	☉									
SNMG120416-RP7	1.6	0.35-0.60	1.5-5.0				☉	☉									
SNMG150612-RP7	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0				☉	☉									
SNMG150616-RP7	1.6	0.40-0.70	1.5-6.0				☉	☉									
SNMG190612-RP7	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0				☉	☉									
SNMG190616-RP7	1.6	0.40-0.70	1.5-7.0				☉	☉									
SNMG190624-RP7	2.4	0.40-0.80	2.5-7.0				☉	☉									
SNMG250924-RP7	2.4	0.55-1.00	3.0-10.0				☉	☉									
 SNMM120408-HU3	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0				☉	☉									
SNMM120412-HU3	1.2	0.35-0.70	1.2-7.0				☉	☉									
SNMM120416-HU3	1.6	0.40-0.90	1.6-7.0				☉	☉									
SNMM150612-HU3	1.2	0.35-0.75	1.2-9.0				☉	☉									
SNMM150616-HU3	1.6	0.40-0.90	1.6-9.0				☉	☉									
SNMM150624-HU3	2.4	0.45-1.10	2.0-9.0				☉	☉									
 SNMM190612-HU3	1.2	0.35-0.75	1.2-10.0				☉	☉	☉								
SNMM190616-HU3	1.6	0.40-1.00	1.6-10.0				☉	☉	☉								
SNMM190624-HU3	2.4	0.45-1.20	2.0-10.0				☉	☉	☉								
SNMM250724-HU3	2.4	0.55-1.20	2.5-12.0				☉	☉	☉								
SNMM250916-HU3	1.6	0.45-1.00	1.6-12.0				☉	☉	☉								
SNMM250924-HU3	2.4	0.55-1.20	2.5-12.0				☉	☉	☉								
 SNMM120412-HU5	1.2	0.30-0.70	1.5-7.0	☉			☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMM150612-HU5	1.2	0.35-0.70	1.5-9.0	☉			☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMM190612-HU5	1.2	0.35-0.80	1.5-10.0	☉			☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMM190616-HU5	1.6	0.40-1.00	2.0-10.0	☉			☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMM190624-HU5	2.4	0.45-1.10	2.0-10.0	☉			☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	
SNMM250924-HU5	2.4	0.50-1.20	2.5-12.0	☉			☉	☉	☉		☉	☉			☉	☉	

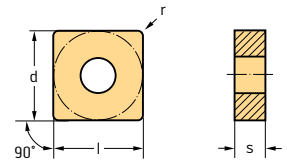
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金


正方形, 负型

SNMA / SNMG / SNMM

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S		
				HC					HC				HC		HC		
				WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S
 SNMM150616-HU7	1.6	0.45-1.00	2.0-12.0			☺	☺										
SNMM150624-HU7	2.4	0.50-1.40	2.5-12.0			☺	☺										
SNMM190612-HU7	1.2	0.50-1.00	2.0-13.0			☺	☺	☹									
SNMM190616-HU7	1.6	0.50-1.10	2.5-13.0			☺	☺	☹									
SNMM190624-HU7	2.4	0.60-1.60	3.0-13.0			☺	☺	☹									
SNMM250716-HU7	1.6	0.50-1.10	2.5-17.0			☺	☺										
SNMM250724-HU7	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0			☺	☺	☹									
SNMM250924-HU7	2.4	0.60-1.60	3.0-17.0			☺	☺	☹									

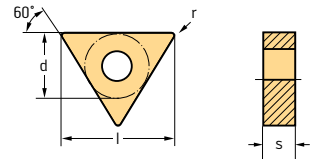
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKK20S: SNMA090308-RK5 WKK20S

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金




三角形, 负型 60°

TNMA / TNMG / TNMM

Tiger-tec® Gold



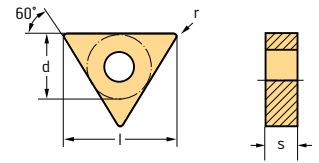
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P							M				K		S		
				HC			HE				HC				HC		HC		
				WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
 TNMA160404-RK5	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0										☺	☺					
TNMA160408-RK5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0										☺	☺					
TNMA160412-RK5	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0										☺	☺					
TNMA220408-RK5	0.8	0.25-0.45	1.0-6.0										☺	☺					
TNMA220412-RK5	1.2	0.30-0.55	1.4-6.0										☺	☺					
TNMA220416-RK5	1.6	0.35-0.60	1.6-6.0										☺	☺					
 TNMA160408-RK7	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0										☺	☺					
TNMA160412-RK7	1.2	0.30-0.50	1.2-5.0										☺	☺					
 TNMG160404-FM5	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0	☺						☺	☺	☺					☺	☺	
TNMG160408-FM5	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5	☺						☺	☺	☺					☺	☺	
TNMG160412-FM5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.0	☺						☺	☺	☺					☺	☺	

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKK10S: TNMA160404-RK5 WKK10S

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷

三角形, 负型 60°
TNMA / TNMG / TNMM
Tiger-tec® Gold



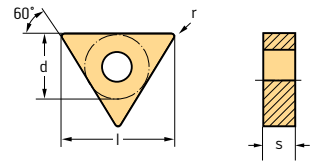
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		S				
				WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S
	TNMG110304-FP5	0.4	0.04-0.15	0.1-1.2			☉												
	TNMG110308-FP5	0.8	0.08-0.20	0.2-1.5			☉												
	TNMG160404-FP5	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5			☉	☉											
	TNMG160408-FP5	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0			☉	☉	☉										
	TNMG160412-FP5	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5			☉	☉	☉										
	TNMG160404-FW5	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0			☉	☉			☉	☉						☉	☉
	TNMG160408-FW5	0.8	0.15-0.50	0.4-3.0			☉	☉			☉	☉						☉	☉
	TNMG160404-MK5	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0										☉	☉				
	TNMG160408-MK5	0.8	0.25-0.45	0.8-5.0										☉	☉				
	TNMG160412-MK5	1.2	0.30-0.45	1.2-5.0										☉	☉				
	TNMG160416-MK5	1.6	0.35-0.45	1.5-5.0										☉	☉				
	TNMG220408-MK5	0.8	0.25-0.45	1.0-6.0										☉	☉				
	TNMG220412-MK5	1.2	0.30-0.45	1.4-6.0										☉	☉				
	TNMG220416-MK5	1.6	0.35-0.45	1.6-6.0										☉	☉				
TNMG270612-MK5	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0										☉	☉					
	TNMG160404-MM5	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0	☉						☉	☉	☉					☉	☉
	TNMG160408-MM5	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0	☉						☉	☉	☉					☉	☉
	TNMG160412-MM5	1.2	0.18-0.30	0.8-3.5	☉						☉	☉	☉					☉	☉
	TNMG160416-MM5	1.6	0.20-0.35	1.0-4.0								☉	☉						☉
	TNMG110304-MP3	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0			☉	☉											
	TNMG110308-MP3	0.8	0.10-0.25	0.6-2.2			☉	☉											
	TNMG160304-MP3	0.4	0.08-0.22	0.3-2.2			☉	☉											
	TNMG160404-MP3	0.4	0.08-0.22	0.3-2.2			☉	☉	☉										
	TNMG160408-MP3	0.8	0.12-0.32	0.6-3.0			☉	☉	☉										
	TNMG160412-MP3	1.2	0.16-0.40	0.8-3.2			☉	☉	☉										
	TNMG220408-MP3	0.8	0.12-0.32	0.6-3.2		☉	☉	☉	☉										
	TNMG220412-MP3	1.2	0.16-0.40	0.8-3.5			☉	☉	☉										
	TNMG220416-MP3	1.6	0.20-0.35	1.0-4.0			☉	☉	☉										
	TNMG160308-MP5	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0			☉	☉											
	TNMG160404-MP5	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0			☉	☉	☉										
	TNMG160408-MP5	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0		☉	☉	☉	☉										
	TNMG160412-MP5	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0			☉	☉	☉										
	TNMG220404-MP5	0.4	0.16-0.25	0.7-4.0			☉	☉	☉										
	TNMG220408-MP5	0.8	0.18-0.35	0.8-5.0			☉	☉	☉										
	TNMG220412-MP5	1.2	0.20-0.40	1.0-5.0			☉	☉	☉										
	TNMG220416-MP5	1.6	0.25-0.45	1.2-5.0			☉	☉	☉										
	TNMG270608-MP5	0.8	0.25-0.45	0.8-7.0			☉	☉	☉										
	TNMG270612-MP5	1.2	0.30-0.50	1.0-7.0			☉	☉	☉										
	TNMG270616-MP5	1.6	0.35-0.55	1.2-7.0			☉	☉	☉										
	TNMG160404-MS3	0.4	0.12-0.25	0.6-3.0			☉	☉			☉	☉						☉	☉
	TNMG160408-MS3	0.8	0.15-0.30	0.8-3.0			☉	☉			☉	☉						☉	☉
	TNMG220404-MS3	0.4	0.12-0.25	0.6-3.0			☉	☉			☉	☉						☉	☉
	TNMG220408-MS3	0.8	0.15-0.30	0.8-3.0			☉	☉			☉	☉						☉	☉









尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKK10S: TNMA160404-RK5 WKK10S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷

三角形, 负型 60°
TNMA / TNMG / TNMM
Tiger-tec® Gold



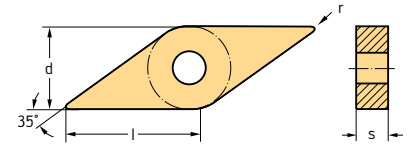
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	P						M				K		S				
				HC						HE				HC				HC		
				WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
 TNMG160404-MU5	0.4	0.15-0.30	0.5-4.0	☉	☉	☉				☉								☉		
TNMG160408-MU5	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0	☉	☉	☉				☉								☉		
TNMG160412-MU5	1.2	0.20-0.45	1.0-4.0	☉	☉	☉				☉								☉		
 TNMG160408-MW5	0.8	0.15-0.55	0.8-4.0			☉	☉							☉	☉					
TNMG160412-MW5	1.2	0.20-0.65	1.5-4.0			☉	☉							☉	☉					
 TNMG160404-NMS	0.4	0.09-0.22	0.6-2.5								☉	☉					☉	☉		
TNMG160408-NMS	0.8	0.11-0.30	0.8-3.5								☉	☉	☉				☉	☉		
 TNMG160412-NRS	1.2	0.25-0.50	1.5-4.5									☉						☉		
 TNMG160408-RM5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0	☉							☉	☉	☉				☉	☉		
TNMG160412-RM5	1.2	0.25-0.50	1.5-4.0	☉							☉	☉	☉				☉	☉		
TNMG220408-RM5	0.8	0.20-0.40	1.2-4.0	☉							☉	☉	☉				☉	☉		
TNMG220412-RM5	1.2	0.25-0.55	1.5-5.0	☉							☉	☉	☉				☉	☉		
 TNMG160408-RP5	0.8	0.20-0.40	0.8-5.0		☉	☉	☉	☉												
TNMG160412-RP5	1.2	0.25-0.55	1.0-5.0		☉	☉	☉	☉												
TNMG220408-RP5	0.8	0.20-0.45	0.8-7.0		☉	☉	☉	☉												
TNMG220412-RP5	1.2	0.25-0.60	1.0-7.0		☉	☉	☉	☉												
TNMG220416-RP5	1.6	0.35-0.70	1.6-7.0		☉	☉	☉	☉												
TNMG270612-RP5	1.2	0.30-0.70	1.6-10.0			☉	☉	☉												
TNMG270616-RP5	1.6	0.35-0.80	2.0-10.0			☉	☉	☉												
TNMG330924-RP5	2.4	0.45-1.20	2.5-13.0			☉	☉	☉												
 TNMG270616-RP7	1.6	0.35-0.75	1.5-9.0			☉	☉													
TNMG270624-RP7	2.4	0.55-1.00	3.0-9.0			☉	☉													
 TNMM160408-HU3	0.8	0.30-0.45	0.8-6.0				☉													
TNMM160412-HU3	1.2	0.35-0.50	1.2-6.0				☉	☉												
TNMM220408-HU3	0.8	0.30-0.50	0.8-7.0				☉	☉												
TNMM220412-HU3	1.2	0.35-0.60	1.2-7.0				☉	☉												
TNMM220416-HU3	1.6	0.40-0.80	1.6-7.0				☉	☉												
TNMM270612-HU3	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0				☉	☉												
TNMM270616-HU7	1.6	0.50-1.10	2.0-13.0				☉	☉												

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKK10S: TNMA160404-RK5 WKK10S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷

菱形, 负型 35°
VNGG / VNMA / VNMG
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K		N		S					
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
VNGG160402M-MN3	16.61	0.17	0.05-0.12	0.5-2.0													☺	☺					
VNGG160404M-MN3	16.61	0.37	0.08-0.30	0.6-3.0													☺	☺					
VNGG160401-MS3	16.61	0.1	0.02-0.06	0.2-2.0						☺									☺				
VNGG160402-MS3	16.61	0.2	0.05-0.12	0.4-2.0						☺									☺				
VNGG160404-MS3	16.61	0.4	0.10-0.20	0.6-2.0						☺									☺				
VNGG160404-NFT	16.61	0.4	0.04-0.13	0.1-1.5																			☺
VNGG160408-NFT	16.61	0.8	0.06-0.16	0.2-2.0																			☺
VNGG160412-NFT	16.61	1.2	0.06-0.16	0.2-2.0																			☺
VNMA160408-RK5	16.61	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0											☺	☺							
VNMA160412-RK5	16.61	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0											☺	☺							
VNMG160402-FM5	16.61	0.2	0.03-0.10	0.1-1.0							☺	☺									☺	☺	
VNMG160404-FM5	16.61	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0							☺	☺									☺	☺	
VNMG160408-FM5	16.61	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5							☺	☺									☺	☺	
VNMG160404-FP5	16.61	0.4	0.04-0.22	0.1-1.5		☺	☺		☺														
VNMG160408-FP5	16.61	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0		☺	☺		☺														
VNMG160412-FP5	16.61	1.2	0.12-0.28	0.3-2.5		☺	☺																
VNMG160404-MK5	16.61	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0											☺	☺							
VNMG160408-MK5	16.61	0.8	0.18-0.35	0.8-4.0											☺	☺							
VNMG160412-MK5	16.61	1.2	0.20-0.35	1.0-4.0											☺	☺							
VNMG160404-MM5	16.61	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0	☺						☺	☺	☺								☺	☺	☺
VNMG160408-MM5	16.61	0.8	0.15-0.25	0.8-3.0	☺						☺	☺	☺								☺	☺	☺
VNMG160404-MP3	16.61	0.4	0.08-0.22	0.3-2.2		☺	☺																
VNMG160408-MP3	16.61	0.8	0.12-0.32	0.6-3.0		☺	☺	☺															
VNMG160412-MP3	16.61	1.2	0.16-0.35	0.8-3.2		☺	☺																
VNMG160404-MP5	16.61	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0		☺	☺	☺															
VNMG160408-MP5	16.61	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0		☺	☺	☺															
VNMG160412-MP5	16.61	1.2	0.20-0.40	0.8-4.0		☺	☺	☺															
VNMG220408-MP5	22.14	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0		☺	☺																
VNMG160404-MS3	16.61	0.4	0.10-0.20	0.6-2.5							☺	☺									☺	☺	
VNMG160408-MS3	16.61	0.8	0.12-0.25	0.8-2.5							☺	☺									☺	☺	
VNMG160404-NFT	16.61	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5								☺											☺
VNMG160408-NFT	16.61	0.8	0.07-0.18	0.3-2.0								☺											☺
VNMG160404-NMS	16.61	0.4	0.08-0.16	0.5-1.5							☺	☺									☺	☺	
VNMG160408-NMS	16.61	0.8	0.10-0.22	0.8-2.2							☺	☺									☺	☺	

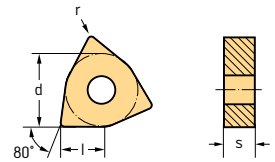
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WN10: VNGG160402M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

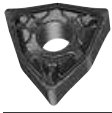



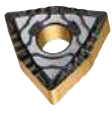


三角形, 负型 80°

WNGG / WNMA / WNMG / WNMM

Tiger-tec® Gold



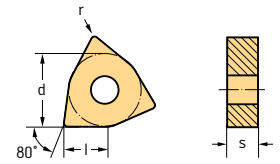
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S					
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10
 WNGG080404M-MN3 WNGG080408M-MN3	8.69	0.37	0.08-0.30	0.8-4.0																				
	8.69	0.77	0.10-0.40	1.0-4.0																				
 WNMA060404-RK5 WNMA060408-RK5 WNMA060412-RK5 WNMA080404-RK5 WNMA080408-RK5 WNMA080412-RK5 WNMA100612-RK5 WNMA100616-RK5	6.52	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0																				
	6.52	0.8	0.20-0.40	0.8-4.0																				
	6.52	1.2	0.22-0.50	1.2-4.0																				
	8.69	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0																				
	8.69	0.8	0.20-0.45	1.2-5.0																				
	8.69	1.2	0.22-0.50	1.5-5.0																				
	10.86	1.2	0.25-0.60	1.5-6.0																				
	10.86	1.6	0.30-0.65	1.5-6.0																				
 WNMA080408-RK7 WNMA080412-RK7	8.69	0.8	0.20-0.45	1.2-5.0																				
	8.69	1.2	0.22-0.50	1.5-5.0																				
 WNMG060404-FM5 WNMG060408-FM5 WNMG080404-FM5 WNMG080408-FM5 WNMG080412-FM5	6.52	0.4	0.05-0.15	0.2-1.0																				
	6.52	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																				
	8.69	0.4	0.05-0.15	0.2-1.5																				
	8.69	0.8	0.07-0.20	0.4-1.5																				
	8.69	1.2	0.10-0.25	0.5-2.0																				
 WNMG060404-FP5 WNMG060408-FP5 WNMG080404-FP5 WNMG080408-FP5 WNMG080412-FP5	6.52	0.4	0.04-0.20	0.1-1.5																				
	6.52	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0																				
	8.69	0.4	0.05-0.20	0.1-1.5																				
	8.69	0.8	0.08-0.25	0.2-2.0																				
	8.69	1.2	0.10-0.25	0.5-2.5																				
 WNMG060404-FW5 WNMG060408-FW5 WNMG080404-FW5 WNMG080408-FW5 WNMG080412-FW5	6.52	0.4	0.10-0.35	0.3-2.0																				
	6.52	0.8	0.15-0.50	0.4-2.0																				
	8.69	0.4	0.10-0.40	0.3-3.0																				
	8.69	0.8	0.15-0.60	0.4-3.0																				
	8.69	1.2	0.25-0.65	0.6-3.0																				
 WNMG060404-MK5 WNMG060408-MK5 WNMG060412-MK5 WNMG080404-MK5 WNMG080408-MK5 WNMG080412-MK5 WNMG080416-MK5 WNMG100608-MK5 WNMG100612-MK5 WNMG100616-MK5	6.52	0.4	0.16-0.25	0.6-4.0																				
	6.52	0.8	0.20-0.40	0.8-4.0																				
	6.52	1.2	0.16-0.45	0.6-4.0																				
	8.69	0.4	0.16-0.25	0.6-5.0																				
	8.69	0.8	0.20-0.45	1.2-5.0																				
	8.69	1.2	0.22-0.50	1.5-5.0																				
	8.69	1.6	0.25-0.55	2.0-5.0																				
	10.86	0.8	0.25-0.50	0.8-7.0																				
	10.86	1.2	0.30-0.60	1.2-7.0																				
	10.86	1.6	0.35-0.60	1.5-7.0																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: WNGG080404M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 负型 80°
WNGG / WNMA / WNMG / WNMM
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P						M					K		N		S						
					HC						HE					HC		HW		HC					HW	
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WS10		
WNGG060404-MM5	6.52	0.4	0.10-0.18	0.5-2.0	☑							☑	☑	☑	☑						☑	☑	☑			
WNGG060408-MM5	6.52	0.8	0.15-0.25	0.8-2.5	☑							☑	☑	☑	☑						☑	☑	☑			
WNGG060412-MM5	6.52	1.2	0.18-0.30	0.8-3.0																			☑	☑	☑	
WNGG080404-MM5	8.69	0.4	0.10-0.20	0.5-3.0	☑							☑	☑	☑	☑						☑	☑	☑			
WNGG080408-MM5	8.69	0.8	0.15-0.32	0.8-3.0	☑							☑	☑	☑	☑						☑	☑	☑			
WNGG080412-MM5	8.69	1.2	0.15-0.35	0.8-3.5	☑							☑	☑	☑	☑						☑	☑	☑			
WNGG080416-MM5	8.69	1.6	0.15-0.40	1.0-4.0																			☑	☑	☑	
WNGG100608-MM5	10.86	0.8	0.18-0.40	0.8-4.5																			☑	☑	☑	
WNGG100612-MM5	10.86	1.2	0.20-0.45	0.8-4.5																			☑	☑	☑	
WNGG060404-MP3	6.52	0.4	0.08-0.22	0.3-2.2			☑	☑																		
WNGG060408-MP3	6.52	0.8	0.12-0.32	0.6-3.0			☑	☑																		
WNGG060412-MP3	6.52	1.2	0.16-0.35	0.8-3.2				☑																		
WNGG080404-MP3	8.69	0.4	0.08-0.22	0.3-2.5				☑	☑																	
WNGG080408-MP3	8.69	0.8	0.12-0.32	0.6-3.2			☑	☑	☑	☑																
WNGG080412-MP3	8.69	1.2	0.16-0.40	0.8-3.5			☑	☑	☑	☑																
WNGG060404-MP5	6.52	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0			☑	☑	☑	☑																
WNGG060408-MP5	6.52	0.8	0.18-0.35	0.6-4.0			☑	☑	☑	☑																
WNGG060412-MP5	6.52	1.2	0.20-0.40	1.0-4.0				☑	☑																	
WNGG080404-MP5	8.69	0.4	0.16-0.25	0.5-4.0			☑	☑	☑	☑																
WNGG080408-MP5	8.69	0.8	0.18-0.40	0.6-5.0			☑	☑	☑	☑																
WNGG080412-MP5	8.69	1.2	0.20-0.45	1.0-5.0			☑	☑	☑	☑																
WNGG080416-MP5	8.69	1.6	0.25-0.50	1.2-5.0				☑	☑																	
WNGG100608-MP5	10.86	0.8	0.25-0.40	0.8-7.0				☑	☑																	
WNGG100612-MP5	10.86	1.2	0.30-0.50	1.0-7.0				☑	☑																	
WNGG080404-MS3	8.69	0.4	0.12-0.25	0.6-3.0								☑	☑								☑	☑				
WNGG080408-MS3	8.69	0.8	0.15-0.30	0.8-3.0								☑	☑	☑							☑	☑		☑		
WNGG060408-MU5	6.52	0.8	0.15-0.35	0.6-3.0	☑		☑	☑				☑												☑		
WNGG080404-MU5	8.69	0.4	0.15-0.30	0.5-4.0	☑		☑	☑				☑												☑		
WNGG080408-MU5	8.69	0.8	0.15-0.40	0.6-5.0	☑		☑	☑				☑												☑		
WNGG080412-MU5	8.69	1.2	0.20-0.50	1.0-5.0	☑	☑	☑	☑				☑												☑		
WNGG080416-MU5	8.69	1.6	0.25-0.55	1.2-5.0			☑	☑																		
WNGG060408-MW5	6.52	0.8	0.15-0.50	0.8-3.0			☑	☑					☑													
WNGG060412-MW5	6.52	1.2	0.20-0.60	1.5-3.0			☑	☑					☑													
WNGG080408-MW5	8.69	0.8	0.20-0.65	0.8-4.0	☑	☑	☑	☑				☑	☑													
WNGG080412-MW5	8.69	1.2	0.25-0.70	1.5-4.0	☑	☑	☑	☑				☑	☑													
WNGG060408-NMS	6.52	0.8	0.10-0.30	0.8-3.0																			☑	☑		
WNGG080404-NMS	8.69	0.4	0.10-0.24	0.6-2.5								☑	☑	☑	☑								☑	☑	☑	
WNGG080408-NMS	8.69	0.8	0.13-0.32	0.8-3.5								☑	☑	☑	☑								☑	☑	☑	

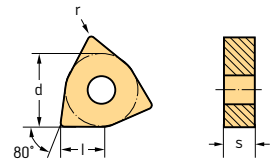
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WN10: WNGG080404M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

三角形, 负型 80°

WNGG / WNMA / WNMG / WNMM

Tiger-tec® Gold



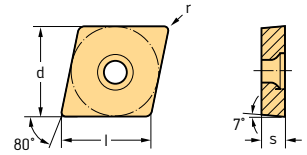
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S				
					WMP20S	WPP05S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	HE	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	HC	HW	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
WNGG080408-NMT	8.69	0.8	0.12-0.30	0.8-4.0																			
WNGG080408-NRS	8.69	0.8	0.16-0.35	1.0-4.0	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕
WNGG080412-NRS	8.69	1.2	0.18-0.40	1.2-4.0	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕
WNMG060408-RM5	6.52	0.8	0.20-0.40	1.2-3.5	⊕							⊕									⊕	⊕	⊕
WNMG080408-RM5	8.69	0.8	0.20-0.40	1.2-4.5	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕
WNMG080412-RM5	8.69	1.2	0.25-0.50	1.5-4.5	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕						⊕	⊕	⊕
WNMG060408-RP5	6.52	0.8	0.20-0.40	0.8-4.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG060412-RP5	6.52	1.2	0.25-0.50	1.0-4.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG080408-RP5	8.69	0.8	0.20-0.40	0.8-6.0	⊕	⊕	⊕	⊕								⊕							
WNMG080412-RP5	8.69	1.2	0.25-0.60	1.0-6.0	⊕	⊕	⊕	⊕								⊕							
WNMG080416-RP5	8.69	1.6	0.35-0.70	1.6-6.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG100612-RP5	10.86	1.2	0.35-0.65	1.2-8.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG100616-RP5	10.86	1.6	0.35-0.70	1.6-8.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG080408-RP7	8.69	0.8	0.18-0.40	0.8-5.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG080412-RP7	8.69	1.2	0.25-0.50	1.2-5.0		⊕	⊕	⊕															
WNMG100608-RP7	10.86	0.8	0.30-0.50	0.8-6.0			⊕	⊕															
WNMG100612-RP7	10.86	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0			⊕	⊕															
WNMG100616-RP7	10.86	1.6	0.40-0.60	1.5-6.0			⊕	⊕															
WNMM080412-HU3	8.69	1.2	0.35-0.60	1.2-6.0			⊕	⊕															
WNMM100612-HU3	10.86	1.2	0.35-0.70	1.2-8.0		⊕	⊕																
WNMM100616-HU3	10.86	1.6	0.40-0.90	1.6-8.0		⊕	⊕																

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WN10: WNGG080404M-MN3 WN10

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°
CCGT / CCMT / CCMW
Tiger-tec® Gold



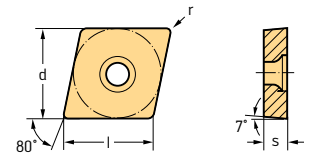
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S					
					HC	HE	WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
CCGT060201-FM2	6.45	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5										☹										☹
CCGT060202-FM2	6.45	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0								☹		☹									☹	☹
CCGT060204-FM2	6.45	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5								☹		☹									☹	☹
CCGT09T301-FM2	9.67	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5										☹										☹
CCGT09T302-FM2	9.67	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0										☹									☹	☹
CCGT09T304-FM2	9.67	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5								☹		☹									☹	☹
CCGT09T308-FM2	9.67	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0								☹	☹	☹									☹	☹
CCGT120404-FM2	12.9	0.4	0.08-0.25	0.2-3.0										☹										☹
CCGT120408-FM2	12.9	0.8	0.10-0.30	0.3-3.5										☹										☹
CCGT060201-FN2	6.45	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5														☹						
CCGT060202-FN2	6.45	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☹						
CCGT060204-FN2	6.45	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☹						
CCGT09T301-FN2	9.67	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5														☹						
CCGT09T302-FN2	9.67	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☹						
CCGT09T304-FN2	9.67	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☹						
CCGT09T308-FN2	9.67	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0														☹						
CCGT120404-FN2	12.9	0.4	0.08-0.25	0.2-3.0														☹						
CCGT120408-FN2	12.9	0.8	0.10-0.30	0.3-3.5														☹						
CCGT060201M-FP2	6.45	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5						☹														
CCGT060202M-FP2	6.45	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☹														
CCGT060204M-FP2	6.45	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☹														
CCGT09T301M-FP2	9.67	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5						☹														
CCGT09T302M-FP2	9.67	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☹														
CCGT09T304M-FP2	9.67	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☹														
CCGT09T308M-FP2	9.67	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0						☹														
CCGT060204-MK4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0														☹						
CCGT060208-MK4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0														☹						
CCGT09T304-MK4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0														☹						
CCGT09T308-MK4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0														☹						
CCGT120408-MK4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5														☹						
CCGT060204-MM4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0								☹		☹									☹	☹
CCGT060208-MM4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0								☹		☹									☹	☹
CCGT09T304-MM4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0								☹		☹									☹	☹
CCGT09T308-MM4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0								☹		☹									☹	☹
CCGT120408-MM4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5										☹										☹
CCGT060201-MN2	6.45	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5														☹						
CCGT060202-MN2	6.45	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0														☹						
CCGT060204-MN2	6.45	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0														☹						
CCGT09T301-MN2	9.67	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5														☹						
CCGT09T302-MN2	9.67	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0														☹						
CCGT09T304-MN2	9.67	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0														☹						
CCGT09T308-MN2	9.67	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0														☹						
CCGT120402-MN2	12.9	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0														☹						

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°
CCGT / CCMT / CCMW
Tiger-tec® Gold



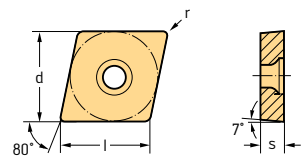
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S					
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	CCGT120404-MN2	12,9	0,4	0,08-0,25	0,6-5,0																			
	CCGT120408-MN2	12,9	0,8	0,10-0,35	0,8-5,0																			
	CCGT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0																			
	CCGT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0																			
	CCGT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0																			
	CCGT120408-MP4	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-3,5																			
	CCMT060204-FK6	6,45	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0																			
	CCMT060208-FK6	6,45	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0																			
	CCMT09T304-FK6	9,67	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																			
	CCMT09T308-FK6	9,67	0,8	0,10-0,25	0,5-2,0																			
	CCMT120404-FK6	12,9	0,4	0,10-0,25	0,3-2,5																			
	CCMT120408-FK6	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																			
	CCMT060202-FM4	6,45	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																			
	CCMT060204-FM4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																			
	CCMT060208-FM4	6,45	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																			
	CCMT09T302-FM4	9,67	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																			
	CCMT09T304-FM4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																			
	CCMT09T308-FM4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																			
	CCMT120404-FM4	12,9	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																			
	CCMT120408-FM4	12,9	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																			
	CCMT060204-FM6	6,45	0,4	0,08-0,25	0,3-1,6																			
	CCMT060208-FM6	6,45	0,8	0,12-0,30	0,5-1,6																			
	CCMT09T304-FM6	9,67	0,4	0,08-0,25	0,3-2,0																			
	CCMT09T308-FM6	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-2,0																			
	CCMT120408-FM6	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																			
	CCMT060202-FP4	6,45	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																			
	CCMT060204-FP4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																			
	CCMT060208-FP4	6,45	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																			
	CCMT09T302-FP4	9,67	0,2	0,04-0,12	0,1-1,0																			
	CCMT09T304-FP4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																			
	CCMT09T308-FP4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																			
	CCMT120404-FP4	12,9	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5																			
	CCMT120408-FP4	12,9	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5																			
	CCMT060204-FP6	6,45	0,4	0,06-0,18	0,3-2,0																			
	CCMT060208-FP6	6,45	0,8	0,10-0,20	0,5-2,0																			
	CCMT09T304-FP6	9,67	0,4	0,08-0,20	0,3-2,0																			
CCMT09T308-FP6	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-2,0																				
CCMT120404-FP6	12,9	0,4	0,10-0,25	0,3-2,5																				
CCMT120408-FP6	12,9	0,8	0,12-0,32	0,5-2,5																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形，正型 80°
CCGT / CCMT / CCMW
Tiger-tec® Gold



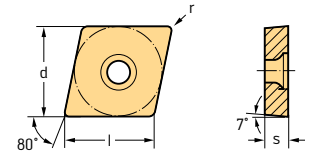
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K		N		S							
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S			
Wiper	CCMT060202-FW4	6.45	0.2	0.03-0.15	0.1-1.5																					
	CCMT060204-FW4	6.45	0.4	0.05-0.30	0.2-2.0																					
	CCMT060208-FW4	6.45	0.8	0.09-0.35	0.3-2.0																					
	CCMT09T302-FW4	9.67	0.2	0.03-0.15	0.1-2.0																					
	CCMT09T304-FW4	9.67	0.4	0.07-0.30	0.2-2.5																					
	CCMT09T308-FW4	9.67	0.8	0.12-0.50	0.3-2.5																					
	CCMT060204-MK4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																					
	CCMT060208-MK4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																					
	CCMT09T304-MK4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																					
	CCMT09T308-MK4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																					
	CCMT120404-MK4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.5																					
	CCMT120408-MK4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																					
	CCMT060204-MM4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																					
	CCMT060208-MM4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																					
	CCMT09T304-MM4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																					
	CCMT09T308-MM4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																					
	CCMT120404-MM4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.5																					
	CCMT120408-MM4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																					
	CCMT060204-MP4	6.45	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																					
	CCMT060208-MP4	6.45	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																					
	CCMT09T304-MP4	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																					
	CCMT09T308-MP4	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																					
	CCMT120404-MP4	12.9	0.4	0.12-0.25	0.4-3.5																					
	CCMT120408-MP4	12.9	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																					
	CCMT060204-MP6	6.45	0.4	0.10-0.20	0.4-2.5																					
	CCMT090304-MP6	9.67	0.4	0.10-0.25	0.4-3.5																					
	CCMT090308-MP6	9.67	0.8	0.15-0.32	0.6-3.5																					
	CCMT09T304-MP6	9.67	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																					
	CCMT09T308-MP6	9.67	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																					
	CCMT120408-MP6	12.9	0.8	0.15-0.35	0.6-4.0																					
	CCMT160508-MP6	16.12	0.8	0.15-0.40	0.8-4.0																					
	CCMT09T304-MW4	9.67	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0																					
	CCMT09T308-MW4	9.67	0.8	0.15-0.50	0.7-4.0																					
	CCMT09T312-MW4	9.67	1.2	0.17-0.55	0.8-4.0																					
	CCMT120404-MW4	12.9	0.4	0.12-0.40	0.5-4.5																					
	CCMT120408-MW4	12.9	0.8	0.17-0.55	0.7-4.5																					
	CCMT120412-MW4	12.9	1.2	0.17-0.55	0.8-4.5																					
	CCMT060208-PF4	6.45	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																					
	CCMT09T302-PF4	9.67	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																					
	CCMT09T304-PF4	9.67	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																					
	CCMT09T308-PF4	9.67	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																					
	CCMT120404-PF4	12.9	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																					

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°
CCGT / CCMT / CCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

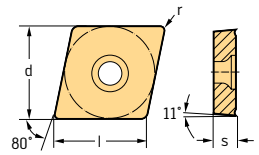
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S					
					HC						HE				HC				HC		HC			
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
CCMT060204-RK4	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMT060208-RK4	6,45	0,8	0,16-0,30	0,6-2,5																				
CCMT09T304-RK4	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT09T308-RK4	9,67	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
CCMT120404-RK4	12,9	0,4	0,12-0,30	0,4-4,0																				
CCMT120408-RK4	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMT120412-RK4	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				
CCMT060204-RM4	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMT060208-RM4	6,45	0,8	0,16-0,30	0,6-2,5																				
CCMT09T304-RM4	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT09T308-RM4	9,67	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
CCMT120404-RM4	12,9	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT120408-RM4	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMT120412-RM4	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				
CCMT060204-RP4	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMT060208-RP4	6,45	0,8	0,16-0,30	0,6-2,5																				
CCMT09T304-RP4	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMT09T308-RP4	9,67	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0																				
CCMT120404-RP4	12,9	0,4	0,12-0,30	0,4-4,0																				
CCMT120408-RP4	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMT120412-RP4	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				
CCMW060202-RK6	6,45	0,2	0,08-0,12	0,2-2,5																				
CCMW060204-RK6	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5																				
CCMW060208-RK6	6,45	0,8	0,16-0,30	0,5-2,5																				
CCMW09T304-RK6	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0																				
CCMW09T308-RK6	9,67	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0																				
CCMW120408-RK6	12,9	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0																				
CCMW120412-RK6	12,9	1,2	0,20-0,50	0,8-5,0																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WSM20S: CCGT060201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 80°
CPGT / CPMT / CPMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S	
					HC		HE		HC			HC		HC	
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
CPGT050202M-FP2	5,64	0,17	0,05-0,12	0,2-2,0				☺							
CPGT050204M-FP2	5,64	0,37	0,08-0,20	0,2-2,0				☺							
CPGT050204-MK4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5								☺			
CPGT060204-MK4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺			
CPGT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺			
CPGT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺			
CPGT050204-MM4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5								☺			☺
CPGT060201-MM4	6,45	0,1	0,04-0,12	0,1-2,0								☺			☺
CPGT060202-MM4	6,45	0,2	0,06-0,16	0,2-2,0								☺			☺
CPGT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0								☺	☺		☺
CPGT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺	☺		☺
CPGT09T301-MM4	9,67	0,1	0,06-0,20	0,1-3,0								☺			☺
CPGT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0								☺	☺		☺
CPGT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺	☺		☺
CPGT050204-MP4	5,64	0,4	0,08-0,20	0,4-1,5				☺							
CPGT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0				☺	☺						
CPGT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺	☺						
CPGT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺	☺						
CPMT050204-FM4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺									☺
CPMT060204-FM4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺									☺
CPMT09T304-FM4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5		☺									☺
CPMT09T308-FM4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5		☺									☺
CPMT050204-FP4	5,64	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺								
CPMT060204-FP4	6,45	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺								
CPMT09T304-FP4	9,67	0,4	0,05-0,16	0,1-1,5			☺								
CPMT09T308-FP4	9,67	0,8	0,08-0,20	0,1-1,5			☺								
CPMT060208-MK4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0								☺			
CPMT09T308-MK4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0								☺			
CPMT04T104-MM4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5											☺
CPMT060204-MM4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0											☺
CPMT060208-MM4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0											☺
CPMT09T304-MM4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0											☺
CPMT09T308-MM4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0											☺
CPMT04T104-MP4	4,84	0,4	0,06-0,16	0,3-1,5				☺							
CPMT060204-MP4	6,45	0,4	0,08-0,20	0,4-2,0				☺							
CPMT060208-MP4	6,45	0,8	0,12-0,25	0,5-2,0				☺							
CPMT09T304-MP4	9,67	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☺							
CPMT09T308-MP4	9,67	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☺							
CPMW050204-RK6	5,64	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5											☺
CPMW060204-RK6	6,45	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5											☺
CPMW09T304-RK6	9,67	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0											☺
CPMW09T308-RK6	9,67	0,8	0,16-0,35	0,5-4,0											☺

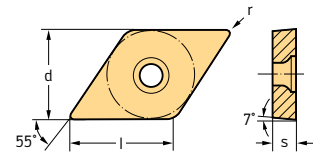
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WEP10C: CPGT050202M-FP2 WEP10C

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷









菱形, 正型 55°

DCGT / DCMT / DCMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

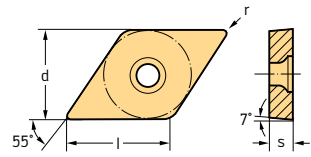
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S							
					HC			HE	WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
	DCGT070201-FM2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5								☉							☉	☉	☉				
	DCGT070202-FM2	7.75	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☉	☉	☉							☉	☉	☉			
	DCGT070204-FM2	7.75	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☉	☉	☉							☉	☉	☉			
	DCGT11T301-FM2	11.63	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5									☉								☉	☉	☉		
	DCGT11T302-FM2	11.63	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0								☉	☉	☉							☉	☉	☉		
	DCGT11T304-FM2	11.63	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5								☉	☉	☉							☉	☉	☉		
	DCGT11T308-FM2	11.63	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0								☉	☉	☉							☉	☉	☉		
	DCGT070201-FN2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5														☉							
	DCGT070202-FN2	7.75	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0														☉	☉						
	DCGT070204-FN2	7.75	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5														☉	☉						
	DCGT11T301-FN2	11.63	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5															☉						
	DCGT11T302-FN2	11.63	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0															☉	☉					
	DCGT11T304-FN2	11.63	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5															☉	☉					
	DCGT11T308-FN2	11.63	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0															☉	☉					
	DCGT070202M-FP2	7.75	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☉															
	DCGT070204M-FP2	7.75	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☉															
	DCGT11T3005M-FP2	11.63	0.03	0.01-0.04	0.1-1.0						☉															
	DCGT11T301M-FP2	11.63	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5						☉															
	DCGT11T302M-FP2	11.63	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0						☉															
	DCGT11T304M-FP2	11.63	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5						☉															
	DCGT11T308M-FP2	11.63	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0						☉															
	DCGT070204-MM4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0							☉	☉							☉	☉	☉				
	DCGT11T302-MM4	11.63	0.2	0.04-0.12	0.2-2.0							☉	☉	☉						☉	☉	☉				
	DCGT11T304-MM4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0							☉	☉	☉						☉	☉	☉				
	DCGT11T308-MM4	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0							☉	☉	☉						☉	☉	☉				
	DCGT070201-MN2	7.75	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5														☉	☉						
	DCGT070202-MN2	7.75	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0														☉	☉	☉					
	DCGT070204-MN2	7.75	0.4	0.08-0.25	0.6-2.5														☉	☉	☉					
	DCGT11T301-MN2	11.63	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5															☉	☉	☉				
	DCGT11T302-MN2	11.63	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0															☉	☉	☉				
	DCGT11T304-MN2	11.63	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0															☉	☉	☉				
	DCGT11T308-MN2	11.63	0.8	0.10-0.30	0.8-3.5															☉	☉	☉				
	DCGT070204-MP4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0			☉	☉																	
	DCGT11T304-MP4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0			☉	☉																	
	DCGT11T308-MP4	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0			☉	☉																	
	DCMT070204-FK6	7.75	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0															☉	☉					
	DCMT11T304-FK6	11.63	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0															☉	☉					
	DCMT11T308-FK6	11.63	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0															☉	☉					
	DCMT070202-FM4	7.75	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉			
	DCMT070204-FM4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉						☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉			
	DCMT070208-FM4	7.75	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5								☉	☉	☉						☉	☉	☉			
	DCMT11T302-FM4	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☉							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉		
	DCMT11T304-FM4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉							☉	☉	☉	☉					☉	☉	☉	☉		
	DCMT11T308-FM4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉							☉	☉	☉						☉	☉	☉	☉		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WSM20S: DCGT070201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 55°
DCGT / DCMT / DCMW
Tiger-tec® Gold



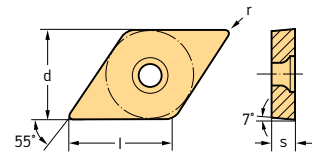
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M					K		N		S						
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S			
	DCMT070204-FM6	7.75	0.4	0.08-0.25	0.3-1.6																					
	DCMT11T304-FM6	11.63	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																					
	DCMT11T308-FM6	11.63	0.8	0.12-0.32	0.6-2.0																					
	DCMT070204-FP4	7.75	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																					
	DCMT070204-FP4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																					
	DCMT070208-FP4	7.75	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																					
	DCMT11T302-FP4	11.63	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																					
	DCMT11T304-FP4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																					
	DCMT11T308-FP4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																					
	DCMT070204-FP6	7.75	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																					
	DCMT11T304-FP6	11.63	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																					
	DCMT11T308-FP6	11.63	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																					
		DCMT070204-FW4	7.75	0.2	0.03-0.15	0.1-1.5																				
		DCMT070204-FW4	7.75	0.4	0.05-0.25	0.2-2.0																				
DCMT070208-FW4		7.75	0.8	0.09-0.35	0.3-2.0																					
DCMT11T302-FW4		11.63	0.2	0.03-0.15	0.1-2.0																					
DCMT11T304-FW4		11.63	0.4	0.07-0.30	0.2-2.5																					
	DCMT11T308-FW4	11.63	0.8	0.12-0.40	0.3-2.5																					
		DCMT070204-MK4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																				
		DCMT070208-MK4	7.75	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																				
DCMT11T304-MK4		11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																					
DCMT11T308-MK4		11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																					
	DCMT11T312-MK4	11.63	1.2	0.15-0.35	0.5-3.0																					
		DCMT070204-MM4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																				
		DCMT070208-MM4	7.75	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																				
		DCMT11T302-MM4	11.63	0.2	0.04-0.12	0.2-2.0																				
		DCMT11T304-MM4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																				
DCMT11T308-MM4		11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																					
	DCMT11T312-MM4	11.63	1.2	0.15-0.35	0.5-3.0																					
		DCMT070204-MP4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																				
		DCMT070208-MP4	7.75	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																				
		DCMT11T304-MP4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																				
		DCMT11T308-MP4	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																				
	DCMT11T312-MP4	11.63	1.2	0.15-0.35	0.5-3.0																					
		DCMT11T304-MP6	11.63	0.4	0.10-0.25	0.4-3.5																				
		DCMT11T308-MP6	11.63	0.8	0.15-0.32	0.6-3.5																				
DCMT150404-MP6		15.5	0.4	0.10-0.25	0.4-4.0																					
	DCMT150408-MP6	15.5	0.8	0.12-0.36	0.6-4.0																					
		DCMT11T304-MW4	11.63	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0																				
DCMT11T308-MW4		11.63	0.8	0.15-0.50	0.5-4.0																					
	DCMT11T304-PF4	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																					
	DCMT11T308-PF4	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																					

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: DCGT070201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 55°
DCGT / DCMT / DCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

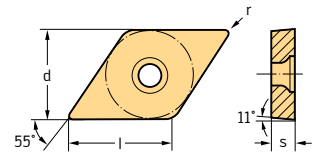
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S						
					HC						HE				HC				HC	HW	HC				
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
	DCMT070204-RK4	7.75	0.4	0.12-0.20	0.4-2.0																				
	DCMT11T304-RK4	11.63	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																				
	DCMT11T308-RK4	11.63	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																				
	DCMT11T312-RK4	11.63	1.2	0.20-0.40	0.8-4.0																				
	DCMT070204-RM4	7.75	0.4	0.12-0.20	0.4-2.0																				
	DCMT070208-RM4	7.75	0.8	0.16-0.30	0.6-2.0																				
	DCMT11T304-RM4	11.63	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																				
	DCMT11T308-RM4	11.63	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																				
	DCMT11T312-RM4	11.63	1.2	0.20-0.40	0.8-4.0																				
	DCMT070204-RP4	7.75	0.4	0.12-0.20	0.4-2.0																				
	DCMT070208-RP4	7.75	0.8	0.16-0.30	0.6-2.0																				
	DCMT11T304-RP4	11.63	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																				
	DCMT11T308-RP4	11.63	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0																				
	DCMW11T304-RK6	11.63	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																				
	DCMW11T308-RK6	11.63	0.8	0.16-0.35	0.5-4.0																				

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明








刀具材质订购示例 WSM20S: DCGT070201-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

菱形, 正型 55°
DPGT / DPMT / DPMW
Tiger-tec® Gold



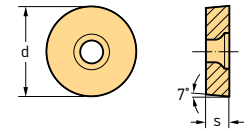
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P		M		K		S	
					HC		HC		HC		HC	
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM01
 DPGT11T304-MM4 DPGT11T308-MM4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0								
	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0								
 DPGT11T304-MP4	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0								
 DPMT070204-FM4 DPMT11T304-FM4 DPMT11T308-FM4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5								
	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5								
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5								
 DPMT070204-FP4 DPMT11T304-FP4 DPMT11T308-FP4	7.75	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5								
	11.63	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5								
	11.63	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5								
 DPMT070204-MM4 DPMT11T304-MM4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0								
	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0								
 DPMT070204-MP4 DPMT11T304-MP4 DPMT11T308-MP4	7.75	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0								
	11.63	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0								
	11.63	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0								
 DPMW11T308-RK6	11.63	0.8	0.16-0.35	0.5-4.0								

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WSM01: DPGT11T304-MM4 WSM01

HC = 涂层硬质合金

圆形, 正型
RCGT / RCMT / RCMX
Tiger-tec® Gold



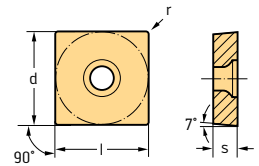
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	a _p mm	P				M				K		N		S		
				HC				HC				HC	HW	HC	HW	HC		
				WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WN10	WN10	WSM10S	WSM20S	WSM30S
RCGT0602M0-MN2	6	0.10-0.55	0.6-2.5										☉	☉				
RCGT0803M0-MN2	8	0.12-0.60	0.7-3.0										☉	☉				
RCGT10T3M0-MN2	10	0.15-0.70	0.8-4.0										☉	☉				
RCGT120400-MN2	12.7	0.18-0.80	1.0-5.0										☉	☉				
RCGT1204M0-MN2	12	0.18-0.80	1.0-5.0										☉	☉				
RCMT0602M0-FM4	6	0.07-0.30	0.6-2.5							☉	☉						☉	☉
RCMT0803M0-FM4	8	0.08-0.30	0.8-3.0							☉	☉	☉					☉	☉
RCMT10T3M0-FM4	10	0.10-0.35	1.0-4.0							☉	☉	☉					☉	☉
RCMT1204M0-FM4	12	0.12-0.40	1.2-5.0							☉	☉	☉					☉	☉
RCMTO602M0-FP4	6	0.07-0.30	0.6-2.5		☉	☉												
RCMTO803M0-FP4	8	0.08-0.30	0.8-3.0		☉	☉												
RCMT10T3M0-FP4	10	0.10-0.35	1.0-4.0		☉	☉												
RCMT1204M0-FP4	12	0.12-0.40	1.2-5.0		☉	☉												
RCMT10T3M0-HU6	10	0.12-0.80	1.0-4.0		☉	☉	☉											
RCMT1204M0-HU6	12	0.12-1.20	1.2-5.0		☉	☉	☉											
RCMT1606M0-HU6	16	0.15-1.20	1.6-7.0		☉	☉	☉											
RCMT0602M0-RK4	6	0.08-0.50	0.6-2.5										☉					
RCMT0803M0-RK4	8	0.10-0.60	0.8-3.0										☉					
RCMT10T3M0-RK4	10	0.12-0.80	1.0-4.0										☉					
RCMT1204M0-RK4	12	0.12-1.00	1.2-5.0										☉					
RCMT1605M0-RK4	16	0.15-1.20	1.6-7.0										☉					
RCMT1606M0-RK4	16	0.15-1.20	1.6-7.0										☉					
RCMT0602M0-RM4	6	0.08-0.50	0.6-2.5														☉	☉
RCMT060300-RM4	6.35	0.08-0.5	0.6-2.5														☉	☉
RCMT0803M0-RM4	8	0.10-0.60	0.8-3.0		☉												☉	☉
RCMT09T300-RM4	9.525	0.1-0.6	0.8-3														☉	☉
RCMT10T3M0-RM4	10	0.12-0.80	1.0-4.0		☉												☉	☉
RCMT120400-RM4	12.7	0.12-1	1.2-5														☉	☉
RCMT1204M0-RM4	12	0.12-1.00	1.2-5.0		☉												☉	☉
RCMT1606M0-RM4	16	0.15-1.20	1.6-7.0														☉	☉
RCMT0602M0-RP4	6	0.08-0.50	0.6-2.5			☉	☉											
RCMT060300-RP4	6.35	0.08-0.50	0.6-2.5			☉	☉											
RCMT0803M0-RP4	8	0.10-0.60	0.8-3.0		☉	☉	☉											
RCMT09T300-RP4	9.525	0.10-0.60	0.8-3.0			☉	☉											
RCMT10T3M0-RP4	10	0.12-0.80	1.0-4.0		☉	☉	☉											
RCMT120400-RP4	12.7	0.12-1.00	1.2-5.0			☉	☉											
RCMT1204M0-RP4	12	0.12-1.00	1.2-5.0		☉	☉	☉											
RCMT1605M0-RP4	16	0.15-1.20	1.6-7.0		☉	☉	☉											
RCMT1606M0-RP4	16	0.15-1.20	1.6-7.0		☉	☉	☉											
RCMX2006M0-HU6	20	0.25-1.40	2.0-9.0		☉	☉	☉											
RCMX2507M0-HU6	25	0.30-1.60	2.5-11.0		☉	☉	☉											
RCMX3209M0-HU6	32	0.30-1.70	3.2-15.0		☉	☉	☉											

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WN10: RCGT0602M0-MN2 WN10

HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

正方形，正型
SCGT / SCMT / SCMW
Tiger-tec® Gold



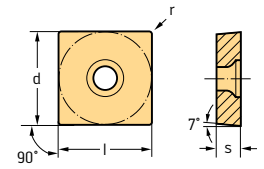
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M				K		N		S		
					HC					HC				HC	HC	HW	HC			
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S
SCGT09T304-FM2	9.53	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																
SCGT09T308-FM2	9.53	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																
SCGT120408-FM2	12.7	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																
SCGT09T304-FN2	9.53	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																
SCGT09T308-FN2	9.53	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																
SCGT120408-FN2	12.7	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																
SCGT09T308-MK4	9.53	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																
SCGT120408-MK4	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																
SCGT09T304-MM4	9.53	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																
SCGT09T308-MM4	9.53	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																
SCGT120408-MM4	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																
SCGT09T304-MN2	9.53	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0																
SCGT09T308-MN2	9.53	0.8	0.10-0.35	0.7-4.0																
SCGT120408-MN2	12.7	0.8	0.10-0.40	0.8-6.0																
SCGT09T304-MP4	9.53	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																
SCGT09T308-MP4	9.53	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																
SCGT120408-MP4	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																
SCMT09T304-FK6	9.53	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																
SCMT09T308-FK6	9.53	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																
SCMT120408-FK6	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																
SCMT060204-FM4	6.35	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																
SCMT09T304-FM4	9.53	0.4	0.05-0.15	0.1-1.5																
SCMT09T308-FM4	9.53	0.8	0.05-0.18	0.1-1.8																
SCMT120404-FM4	12.7	0.4	0.05-0.15	0.1-1.5																
SCMT120408-FM4	12.7	0.8	0.05-0.18	0.1-1.8																
SCMT09T304-FM6	9.53	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																
SCMT09T308-FM6	9.53	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																
SCMT120408-FM6	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																
SCMT060204-FP4	6.35	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																
SCMT09T304-FP4	9.53	0.4	0.05-0.15	0.1-1.5																
SCMT09T308-FP4	9.53	0.8	0.05-0.18	0.1-1.8																
SCMT120404-FP4	12.7	0.4	0.05-0.15	0.1-1.5																
SCMT120408-FP4	12.7	0.8	0.05-0.18	0.1-1.8																
SCMT120412-FP4	12.7	1.2	0.12-0.32	0.3-1.8																
SCMT09T304-FP6	9.53	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																
SCMT09T308-FP6	9.53	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																
SCMT120408-FP6	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 正型
SCGT / SCMT / SCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

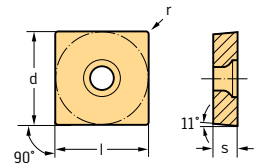
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M				K		N		S				
					HC					HE				HC				HC	HW	HC		
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S
SCMT09T304-MK4	9.53	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0											☉	☉						
SCMT09T308-MK4	9.53	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0											☉	☉						
SCMT120408-MK4	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5											☉	☉						
SCMT09T304-MM4	9.53	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0	☉					☉		☉	☉							☉	☉	
SCMT09T308-MM4	9.53	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0	☉					☉		☉	☉							☉	☉	
SCMT120408-MM4	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5	☉					☉		☉	☉							☉	☉	
SCMT09T304-MP4	9.53	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0		☉	☉															
SCMT09T308-MP4	9.53	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0		☉	☉															
SCMT120408-MP4	12.7	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5		☉	☉															
SCMT09T304-RK4	9.53	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0										☉	☉							
SCMT09T308-RK4	9.53	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0										☉	☉							
SCMT120404-RK4	12.7	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0										☉	☉							
SCMT120408-RK4	12.7	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0										☉	☉							
SCMT120412-RK4	12.7	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0										☉	☉							
SCMT09T304-RM4	9.53	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0								☉	☉							☉	☉	
SCMT09T308-RM4	9.53	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0	☉					☉		☉	☉							☉	☉	
SCMT120404-RM4	12.7	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0								☉	☉							☉	☉	
SCMT120408-RM4	12.7	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0	☉					☉		☉	☉							☉	☉	
SCMT120412-RM4	12.7	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0	☉					☉		☉	☉							☉	☉	
SCMT09T304-RP4	9.53	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0		☉	☉	☉														
SCMT09T308-RP4	9.53	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0		☉	☉	☉														
SCMT09T312-RP4	9.53	1.2	0.20-0.45	0.8-5.0		☉																
SCMT120404-RP4	12.7	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0		☉	☉	☉														
SCMT120408-RP4	12.7	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0		☉	☉	☉														
SCMT120412-RP4	12.7	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0		☉	☉	☉														
SCMW09T304-RK6	9.53	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0										☉	☉							
SCMW09T308-RK6	9.53	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0										☉	☉							
SCMW120404-RK6	12.7	0.4	0.12-0.25	0.4-4.0										☉	☉							
SCMW120408-RK6	12.7	0.8	0.16-0.40	0.6-5.0										☉	☉							
SCMW120412-RK6	12.7	1.2	0.20-0.50	0.8-5.0										☉	☉							

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明













刀具材质订购示例 WSM20S: SCGT09T304-FM2 WSM20S

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

正方形, 正型
SPGT / SPMT / SPMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P	M	K	S	
					HC	HC	HC	HC	
					WPP20G	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM20S
 SPGT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☹	
 SPGT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☹	
 SPGT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☹	
 SPGT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☹	
 SPMT09T304-MK4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0				☹	
 SPMT09T308-MK4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0				☹	
 SPMT09T304-MM4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0			☺	☹	
 SPMT09T308-MM4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0			☺	☹	
 SPMT09T304-MP4	9,53	0,4	0,08-0,25	0,4-3,0	☺				
 SPMT09T308-MP4	9,53	0,8	0,12-0,32	0,5-3,0	☺				
 SPMW09T308-RK6	9,53	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0		☺		☹	
 SPMW120408-RK6	12,7	0,8	0,16-0,40	0,6-5,0				☹	

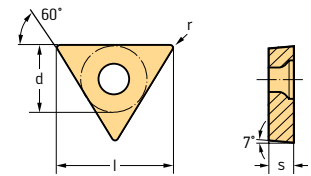
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WKK20S: SPGT09T304-MK4 WKK20S

HC = 涂层硬质合金








三角形，正型 60°

TCGT / TCMT / TCMW

Tiger-tec® Gold



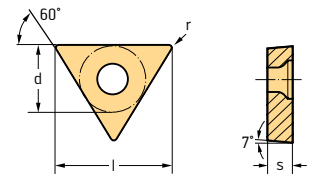
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P					M					K		N		S				
					HC			HE	HC				HC		HC	HW	HC						
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21
	TCGT06T101-FM2	6.87	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																		
	TCGT06T102-FM2	6.87	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT06T104-FM2	6.87	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5						☺												
	TCGT090202-FM2	9.62	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT090204-FM2	9.62	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT110201-FM2	11	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																		
	TCGT110202-FM2	11	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT110204-FM2	11	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT16T302-FM2	16.5	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT16T304-FM2	16.5	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT16T308-FM2	16.5	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0						☺												
	TCGT06T101-FN2	6.87	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																		
	TCGT06T102-FN2	6.87	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT06T104-FN2	6.87	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT090202-FN2	9.62	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT090204-FN2	9.62	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT110202-FN2	11	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT110204-FN2	11	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT16T304-FN2	16.5	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT16T308-FN2	16.5	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																		
	TCGT06T104M-FP2	6.87	0.37	0.08-0.25	0.2-2.0																		
	TCGT090204M-FP2	9.62	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT110202M-FP2	11	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																		
	TCGT110204M-FP2	11	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																		
	TCGT110204-MK4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
	TCGT16T308-MK4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																		
	TCGT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
	TCGT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
	TCGT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																		
	TCGT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0																		
	TCGT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0																		
	TCGT110201-MN2	11	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																		
	TCGT110202-MN2	11	0.2	0.05-0.12	0.6-2.0																		
	TCGT110204-MN2	11	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0																		
	TCGT16T302-MN2	16.5	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																		
	TCGT16T304-MN2	16.5	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0																		
	TCGT16T308-MN2	16.5	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0																		
	TCGT090204-MP4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
	TCGT110204-MP4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
	TCGT110208-MP4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																		

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形，正型 60°
TCGT / TCMT / TCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

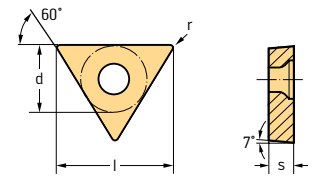
牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K		N		S									
					HC					HE					HC					HC	HW	HC						
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S				
TCMT110204-FK6	11	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																								
TCMT110208-FK6	11	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																								
TCMT16T304-FK6	16.5	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																								
TCMT16T308-FK6	16.5	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																								
TCMT06T102-FM4	6.87	0.2	0.02-0.10	0.1-1.0																								
TCMT06T104-FM4	6.87	0.4	0.04-0.17	0.1-1.0																								
TCMT090202-FM4	9.62	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																								
TCMT090204-FM4	9.62	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																								
TCMT090208-FM4	9.62	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																								
TCMT110202-FM4	11	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																								
TCMT110204-FM4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																								
TCMT110208-FM4	11	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																								
TCMT16T302-FM4	16.5	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																								
TCMT16T304-FM4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																								
TCMT16T308-FM4	16.5	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																								
TCMT110204-FM6	11	0.4	0.08-0.25	0.3-1.6																								
TCMT110208-FM6	11	0.8	0.12-0.30	0.5-1.6																								
TCMT16T304-FM6	16.5	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																								
TCMT16T308-FM6	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5																								
TCMT06T102-FP4	6.87	0.2	0.02-0.10	0.1-1.0																								
TCMT06T104-FP4	6.87	0.4	0.04-0.17	0.1-1.0																								
TCMT090202-FP4	9.62	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																								
TCMT090204-FP4	9.62	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																								
TCMT090208-FP4	9.62	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																								
TCMT110202-FP4	11	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																								
TCMT110204-FP4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																								
TCMT110208-FP4	11	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																								
TCMT16T302-FP4	16.5	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																								
TCMT16T304-FP4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																								
TCMT16T308-FP4	16.5	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																								
TCMT110204-FP6	11	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																								
TCMT110208-FP6	11	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																								
TCMT16T304-FP6	16.5	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																								
TCMT16T308-FP6	16.5	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																								
TCMT090202-FW4	9.62	0.2	0.03-0.15	0.1-1.5																								
TCMT090204-FW4	9.62	0.4	0.05-0.30	0.2-2.0																								
TCMT110204-FW4	11	0.4	0.07-0.30	0.2-2.5																								
TCMT110208-FW4	11	0.8	0.12-0.40	0.3-2.5																								
TCMT16T304-FW4	16.5	0.4	0.07-0.35	0.2-2.5																								
TCMT16T308-FW4	16.5	0.8	0.12-0.50	0.3-2.5																								

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 60°
TCGT / TCMT / TCMW
Tiger-tec® Gold



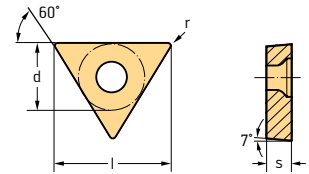
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K		N		S						
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	
	TCMT090204-MK4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0											☉	☉								
	TCMT090208-MK4	9.62	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0											☉	☉								
	TCMT110204-MK4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0											☉	☉								
	TCMT110208-MK4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0											☉	☉								
	TCMT16T304-MK4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0											☉	☉								
	TCMT16T308-MK4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0											☉	☉								
	TCMT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0							☉	☉										☉	☉	
	TCMT090208-MM4	9.62	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0							☉	☉										☉	☉	
	TCMT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0							☉	☉										☉	☉	
	TCMT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0							☉	☉										☉	☉	
	TCMT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0	☉					☉	☉	☉	☉									☉	☉	
	TCMT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0	☉					☉	☉	☉	☉									☉	☉	
	TCMT090204-MP4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																				
	TCMT090208-MP4	9.62	0.8	0.12-0.25	0.5-2.0																				
	TCMT110204-MP4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0	☉	☉																		
	TCMT110208-MP4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0	☉	☉																		
	TCMT16T304-MP4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0	☉	☉																		
	TCMT16T308-MP4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0	☉	☉																		
	TCMT220408-MP4	22	0.8	0.12-0.32	0.5-3.5																				
	TCMT110204-MP6	11	0.4	0.10-0.20	0.4-2.5	☉	☉																		
	TCMT110304-MP6	11	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0	☉	☉																		
	TCMT16T304-MP6	16.5	0.4	0.10-0.25	0.4-3.5	☉	☉																		
	TCMT16T308-MP6	16.5	0.8	0.15-0.32	0.6-3.5	☉	☉																		
	TCMT16T304-MW4	16.5	0.4	0.12-0.40	0.5-4.0			☉								☉							☉		
	TCMT16T308-MW4	16.5	0.8	0.15-0.50	0.5-4.0											☉							☉		
Wiper 	TCMT090204-RK4	9.62	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0											☉	☉								
	TCMT090208-RK4	9.62	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0											☉	☉								
	TCMT110204-RK4	11	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0											☉	☉								
	TCMT110208-RK4	11	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0											☉	☉								
	TCMT16T304-RK4	16.5	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0											☉	☉								
	TCMT16T308-RK4	16.5	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0											☉	☉								
	TCMT16T312-RK4	16.5	1.2	0.20-0.40	0.8-4.0											☉	☉								
	TCMT090204-RM4	9.62	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0																		☉	☉	
	TCMT090208-RM4	9.62	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0																		☉	☉	
	TCMT110204-RM4	11	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0	☉						☉	☉									☉	☉	☉	
	TCMT110208-RM4	11	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0	☉						☉	☉									☉	☉	☉	
	TCMT16T304-RM4	16.5	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0	☉						☉	☉									☉	☉	☉	
	TCMT16T308-RM4	16.5	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0	☉						☉	☉									☉	☉	☉	
	TCMT16T312-RM4	16.5	1.2	0.20-0.40	0.8-4.0							☉	☉									☉	☉		



尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 60°
TCGT / TCMT / TCMW
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P					M					K		N		S							
					HC					HE					HC					HC	HW	HC				
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM21	WSM30S		
 TCMT090204-RP4	9,62	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0		☉	☉	☉																		
TCMT090208-RP4	9,62	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0		☉	☉	☉																		
TCMT110204-RP4	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉	☉	☉																		
TCMT110208-RP4	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0	☉	☉	☉	☉																		
TCMT16T304-RP4	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0	☉	☉	☉	☉																		
TCMT16T308-RP4	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0	☉	☉	☉	☉																		
TCMT16T312-RP4	16,5	1,2	0,20-0,40	0,8-4,0	☉	☉	☉	☉																		
 TCMW110204-RK6	11	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0								☉	☉													
TCMW110208-RK6	11	0,8	0,16-0,30	0,6-3,0								☉	☉													
TCMW16T304-RK6	16,5	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0								☉	☉													
TCMW16T308-RK6	16,5	0,8	0,16-0,35	0,6-4,0								☉	☉													

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

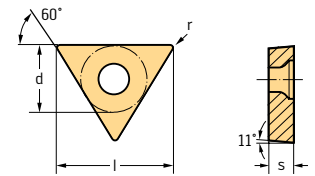
刀具材质订购示例 WSM21: TCGT06T101-FM2 WSM21

HC = 涂层硬质合金
HE = 涂层金属陶瓷
HW = 无涂层硬质合金

凸三角形，正型 60°

TPGN / TPGT / TPMR / TPMT / TPMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		S	
					HC			HC			HC		HC	
					WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM01	WSM20S	WKK20S	WSM01	WSM20S	
	TPGN110308	11	0.8	0.12-0.20	0.8-2.0									
	TPGN160304	16.5	0.4	0.10-0.25	0.4-3.0									
	TPGN160308	16.5	0.8	0.12-0.30	0.8-3.0									
	TPGT090204-MK4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPGT110208-MK4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0									
	TPGT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPGT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPGT110208-MM4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0									
	TPGT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
	TPGT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									
	TPGT090204-MP4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPGT110204-MP4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPGT16T304-MP4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
	TPGT16T308-MP4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									
	TPMR110304	11	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0									
	TPMR110308	11	0.8	0.12-0.25	0.4-3.0									
	TPMR160304	16.5	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0									
	TPMR160308	16.5	0.8	0.16-0.30	0.6-4.0									
	TPMT110204-FM4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
	TPMT16T304-FM4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
	TPMT110204-FP4	11	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
	TPMT16T304-FP4	16.5	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5									
	TPMT090204-MK4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPMT090208-MK4	9.62	0.8	0.12-0.20	0.5-2.0									
	TPMT110204-MK4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPMT16T304-MK4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
	TPMT16T308-MK4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									
	TPMT090204-MM4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPMT110204-MM4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPMT16T304-MM4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
	TPMT16T308-MM4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									
	TPMT090204-MP4	9.62	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPMT110204-MP4	11	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0									
	TPMT110208-MP4	11	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0									
	TPMT16T304-MP4	16.5	0.4	0.08-0.25	0.4-3.0									
	TPMT16T308-MP4	16.5	0.8	0.12-0.32	0.5-3.0									
	TPMW110204-RK6	11	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5									
	TPMW16T304-RK6	16.5	0.4	0.12-0.25	0.4-3.0									
	TPMW16T308-RK6	16.5	0.8	0.16-0.35	0.6-4.0									

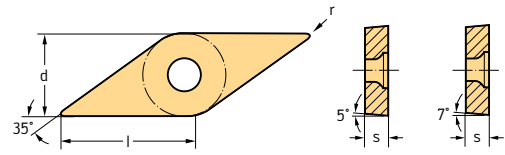
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WSM20S: TPGN110308 WSM20S

HC = 涂层硬质合金

菱形, 正型 35°

VBMT / VCGT / VCMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S									
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNT10	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S					
VBMT110304-FK6	11.07	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																								
VBMT160404-FK6	16.61	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																								
VBMT160406-FK6	16.61	0.6	0.10-0.25	0.4-2.0																								
VBMT160408-FK6	16.61	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																								
VBMT160412-FK6	16.61	1.2	0.12-0.30	0.6-2.0																								
VBMT110304-FM6	11.07	0.4	0.08-0.20	0.3-1.6																								
VBMT110308-FM6	11.07	0.8	0.12-0.30	0.5-1.6																								
VBMT160404-FM6	16.61	0.4	0.08-0.25	0.3-2.0																								
VBMT160408-FM6	16.61	0.8	0.12-0.30	0.6-2.5																								
VBMT160412-FM6	16.61	1.2	0.15-0.30	1.0-2.5																								
VBMT110304-FP6	11.07	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0																								
VBMT110308-FP6	11.07	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0																								
VBMT160404-FP6	16.61	0.4	0.08-0.20	0.3-2.0																								
VBMT160406-FP6	16.61	0.6	0.10-0.25	0.4-2.0																								
VBMT160408-FP6	16.61	0.8	0.10-0.25	0.5-2.0																								
VBMT160412-FP6	16.61	1.2	0.12-0.30	0.6-2.0																								
VBMT160404-MK4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																								
VBMT160408-MK4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																								
VBMT160412-MK4	16.61	1.2	0.12-0.32	0.5-2.0																								
VBMT110304-MM4	11.07	0.4	0.08-0.20	0.4-1.5																								
VBMT110308-MM4	11.07	0.8	0.12-0.25	0.5-1.5																								
VBMT160404-MM4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																								
VBMT160408-MM4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																								
VBMT160412-MM4	16.61	1.2	0.12-0.32	0.5-2.0																								
VBMT110304-MP4	11.07	0.4	0.08-0.20	0.4-1.5																								
VBMT110308-MP4	11.07	0.8	0.12-0.25	0.5-1.5																								
VBMT160404-MP4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																								
VBMT160406-MP4	16.61	0.6	0.12-0.25	0.5-2.0																								
VBMT160408-MP4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																								
VBMT160412-MP4	16.61	1.2	0.12-0.32	0.5-2.0																								
VBMT160404-MP6	16.61	0.4	0.10-0.25	0.4-2.5																								
VBMT160408-MP6	16.61	0.8	0.15-0.30	0.6-2.5																								
VCGT110301-FM2	11.07	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																								
VCGT110302-FM2	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																								
VCGT110304-FM2	11.07	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																								
VCGT160402-FM2	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																								
VCGT160404-FM2	16.61	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																								
VCGT160408-FM2	16.61	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																								
VCGT110301-FN2	11.07	0.1	0.02-0.06	0.1-1.5																								
VCGT110302-FN2	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																								
VCGT110304-FN2	11.07	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																								
VCGT160402-FN2	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																								
VCGT160404-FN2	16.61	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5																								
VCGT160408-FN2	16.61	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0																								

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WKK10S: VBMT110304-FK6 WKK10S

HC = 涂层硬质合金

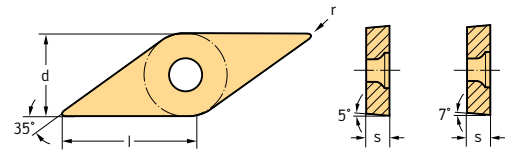
HE = 涂层金属陶瓷

HW = 无涂层硬质合金










菱形, 正型 35°

VBMT / VCGT / VCMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S			
					HC					HE	HC				HC		HW	HC				
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WN10	WN10	WSM01	WSM10S	WSM20S
 VCGT1103005M-FP2	11.07	0.03	0.01-0.04	0.1-1.0																		
VCGT110301M-FP2	11.07	0.07	0.02-0.06	0.1-1.5																		
VCGT110302M-FP2	11.07	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																		
VCGT110304M-FP2	11.07	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																		
VCGT160402M-FP2	16.61	0.17	0.05-0.12	0.2-2.0																		
VCGT160404M-FP2	16.61	0.37	0.08-0.25	0.2-2.5																		
VCGT160408M-FP2	16.61	0.77	0.10-0.30	0.3-3.0																		
 VCGT110302-MM4	11.07	0.2	0.05-0.12	0.2-1.5																		
VCGT110304-MM4	11.07	0.4	0.08-0.20	0.4-1.5																		
VCGT160402-MM4	16.61	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0																		
VCGT160404-MM4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
VCGT160408-MM4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																		
 VCGT110301-MN2	11.07	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																		
VCGT110302-MN2	11.07	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																		
VCGT110304-MN2	11.07	0.4	0.08-0.25	0.6-2.5																		
VCGT110308-MN2	11.07	0.8	0.10-0.35	0.8-3.0																		
VCGT130301-MN2	13.1	0.1	0.02-0.06	0.5-1.5																		
VCGT130302-MN2	13.1	0.2	0.05-0.12	0.5-2.0																		
VCGT130304-MN2	13.1	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0																		
VCGT160404-MN2	16.61	0.4	0.08-0.25	0.6-3.5																		
VCGT160408-MN2	16.61	0.8	0.10-0.35	0.8-3.5																		
VCGT160412-MN2	16.61	1.2	0.10-0.45	1.0-3.5																		
 VCMT110302-FM4	11.07	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																		
VCMT110304-FM4	11.07	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																		
VCMT160402-FM4	16.61	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																		
VCMT160404-FM4	16.61	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																		
VCMT160408-FM4	16.61	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																		
 VCMT110302-FP4	11.07	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																		
VCMT110304-FP4	11.07	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																		
VCMT160402-FP4	16.61	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0																		
VCMT160404-FP4	16.61	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																		
VCMT160408-FP4	16.61	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																		
 VCMT160404-MM4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
VCMT160408-MM4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																		
 VCMT160404-MP4	16.61	0.4	0.08-0.20	0.4-2.0																		
VCMT160408-MP4	16.61	0.8	0.12-0.30	0.5-2.0																		
 VCMT160404-PF4	16.61	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5																		
VCMT160408-PF4	16.61	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5																		
 VCMT110304-RK4	11.07	0.4	0.12-0.20	0.4-2.5																		
VCMT110308-RK4	11.07	0.8	0.16-0.25	0.6-3.0																		
VCMT160404-RK4	16.61	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5																		
VCMT160408-RK4	16.61	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0																		
VCMT160412-RK4	16.61	1.2	0.20-0.35	0.8-3.0																		

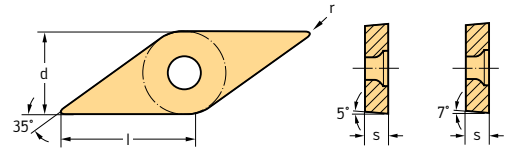
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WKK10S: VBMT110304-FK6 WKK10S

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金




菱形, 正型 35°

VBMT / VCGT / VCMT / VCMW

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

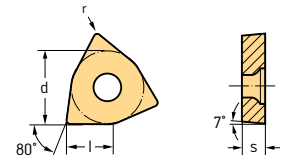
牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P						M				K		N		S			
					HC						HC				HC	HC	HW	HC				
					WMP20S	WPP01	WPP10G	WPP20G	WPP30G	WEP10C	WMP20S	WSM01	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WNN10	WNI10	WSM01	WSM10S	WSM20S
 VCMT110304-RM4	11.07	0.4	0.12-0.20	0.4-2.5	☉							☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉	
VCMT110308-RM4	11.07	0.8	0.16-0.25	0.6-3.0																☉	☉	☉
VCMT160404-RM4	16.61	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5	☉							☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉	
VCMT160408-RM4	16.61	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0	☉							☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉	
VCMT160412-RM4	16.61	1.2	0.20-0.35	0.8-4.0																☉	☉	
 VCMT110304-RP4	11.07	0.4	0.12-0.20	0.4-2.5		☉	☉	☉														
VCMT110308-RP4	11.07	0.8	0.16-0.25	0.6-3.0		☉	☉	☉														
VCMT160404-RP4	16.61	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5		☉	☉	☉														
VCMT160406-RP4	16.61	0.6	0.15-0.25	0.6-3.0		☉	☉	☉														
VCMT160408-RP4	16.61	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0		☉	☉	☉														
VCMT160412-RP4	16.61	1.2	0.20-0.35	0.8-3.0		☉	☉	☉														
 VCMW160404-RK6	16.61	0.4	0.12-0.25	0.4-2.5										☉	☉							
VCMW160408-RK6	16.61	0.8	0.16-0.30	0.6-3.0										☉	☉							
VCMW160412-RK6	16.61	1.2	0.20-0.35	0.8-3.0										☉								

尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WKK10S: VBMT110304-FK6 WKK10S

HC = 涂层硬质合金
 HE = 涂层金属陶瓷
 HW = 无涂层硬质合金

三角形, 正型 80°
WCGT / WCMT
Tiger-tec® Gold



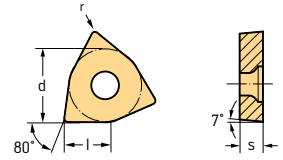
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	ap mm	P			M			K		N		S		
					HC			HC			HC	HC	HC		HC		
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S		
	WCGT030202-FM2	3.91	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0				☉							☉	
	WCGT030204-FM2	3.91	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5				☉							☉	
	WCGT040202-FM2	4.34	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0				☉							☉	
	WCGT040204-FM2	4.34	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5				☉							☉	
	WCGT020102-FN2	2.7	0.2	0.05-0.12	0.2-1.5							☉					
	WCGT020104-FN2	2.7	0.4	0.08-0.20	0.2-1.5							☉					
	WCGT030202-FN2	3.91	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☉					
	WCGT030204-FN2	3.91	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☉					
	WCGT040202-FN2	4.34	0.2	0.05-0.12	0.2-2.0							☉					
	WCGT040204-FN2	4.34	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☉					
	WCGT06T304-FN2	6.52	0.4	0.08-0.25	0.2-2.5							☉					
	WCGT06T308-FN2	6.52	0.8	0.10-0.30	0.3-3.0							☉					
	WCGT030202-MN2	3.91	0.2	0.05-0.12	0.5-1.5							☉					
	WCGT030204-MN2	3.91	0.4	0.08-0.20	0.6-1.5							☉					
	WCGT040204-MN2	4.34	0.4	0.08-0.25	0.6-2.5							☉					
	WCGT06T302-MN2	6.52	0.2	0.05-0.12	0.6-2.0							☉					
	WCGT06T304-MN2	6.52	0.4	0.08-0.25	0.6-3.0							☉					
	WCGT080404-MN2	8.69	0.4	0.08-0.25	0.6-4.0							☉					
	WCGT080408-MN2	8.69	0.8	0.10-0.35	0.8-4.0							☉					
	WCMT040202-FM4	4.34	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0				☉	☉				☉		☉	
	WCMT040204-FM4	4.34	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5				☉	☉				☉		☉	
	WCMT06T304-FM4	6.52	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5				☉	☉				☉		☉	
	WCMT06T308-FM4	6.52	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5				☉					☉			
	WCMT040202-FP4	4.34	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☉	☉										
	WCMT040204-FP4	4.34	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉	☉										
	WCMT040208-FP4	4.34	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉	☉										
	WCMT06T302-FP4	6.52	0.2	0.04-0.12	0.1-1.0	☉	☉										
	WCMT06T304-FP4	6.52	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉	☉										
	WCMT06T308-FP4	6.52	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉	☉										
	WCMT080404-FP4	8.69	0.4	0.05-0.16	0.1-1.5	☉	☉										
	WCMT080408-FP4	8.69	0.8	0.08-0.20	0.1-1.5	☉	☉										
	WCMT040204-FP6	4.34	0.4	0.06-0.18	0.3-2.0	☉	☉										
	WCMT040208-FP6	4.34	0.8	0.10-0.20	0.5-2.0	☉	☉										
	WCMT06T304-MM4	6.52	0.4	0.08-0.25	0.4-2.5				☉					☉			
	WCMT06T308-MM4	6.52	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5				☉					☉			
	WCMT06T304-MP4	6.52	0.4	0.08-0.25	0.4-2.5	☉	☉										
	WCMT06T308-MP4	6.52	0.8	0.12-0.32	0.5-2.5	☉	☉										




尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM21: WCGT030202-FM2 WSM21

HC = 涂层硬质合金

三角形, 正型 80°
WCGT / WCMT
Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	P			M			K	N	S		
					HC			HC			HC	HC	HC		
					WPP10G	WPP20G	WPP30G	WSM20S	WSM21	WSM30S	WKK20S	WNN10	WSM20S	WSM21	WSM30S
 WCGT040204-RK4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5							☉				
WCGT06T304-RK4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0							☉				
WCGT06T308-RK4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0							☉				
WCGT080404-RK4	8,69	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0							☉				
WCGT080408-RK4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0							☉				
WCGT080412-RK4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0							☉				
 WCMT030202-RM4	3,91	0,2	0,08-0,12	0,2-1,5				☉				☉			
WCMT040202-RM4	4,34	0,2	0,08-0,12	0,4-2,0				☉	☉			☉		☉	
WCMT040204-RM4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5				☉	☉			☉		☉	
WCMT06T304-RM4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0				☉	☉			☉		☉	
WCMT06T308-RM4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0				☉	☉			☉		☉	
WCMT080408-RM4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0				☉	☉			☉		☉	
WCMT080412-RM4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0				☉				☉			
 WCMT030202-RP4	3,91	0,2	0,08-0,12	0,2-1,5		☉									
WCMT040204-RP4	4,34	0,4	0,12-0,25	0,4-2,5		☉									
WCMT06T304-RP4	6,52	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0		☉									
WCMT06T308-RP4	6,52	0,8	0,16-0,35	0,6-3,0		☉	☉								
WCMT080404-RP4	8,69	0,4	0,12-0,25	0,4-3,0		☉									
WCMT080408-RP4	8,69	0,8	0,16-0,40	0,6-4,0		☉	☉								
WCMT080412-RP4	8,69	1,2	0,20-0,45	0,8-4,0		☉									

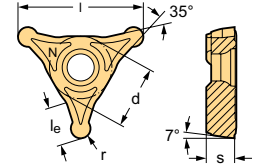
尺寸 - 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WSM21: WCGT030202-FM2 WSM21

HC = 涂层硬质合金


仿形车削系统可转位刀片

WL...-RC...

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	l mm	le mm	f mm	ap mm	P		M		S	
						HC	HC	HC	HC		
 WL25-RC0420N-MU6	2	25	7,2	0,12-0,40	0,5-2,0	☺	☺	☹	☹	☹	☹
	2,5	25	6,9	0,12-0,45	0,5-2,5	☺	☺	☹	☹	☹	☹

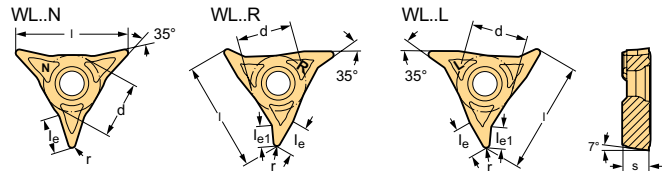
刀具材质订购示例 WPP20G: WL25-RC0420N-MU6 WPP20G

HC = 涂层硬质合金







仿形车削系统可转位刀片

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



可转位刀片

牌号	r mm	l mm	le mm	le1 mm	f mm	ap mm	P			M			S	
							WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S	WSM20S
 WL25-VC0704L-FM4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
 WL25-VC0704L-FP4	0,4	25	6,2	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,8	25	6,6	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
 WL25-VC0704L-MM4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
 WL25-VC0704L-MP4	0,4	25	6,2	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,8	25	6,6	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
 WL25-VC0702N-FM4	0,2	25	6		0,04-0,15	0,1-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
 WL25-VC0704N-FP4	0,4	25	6,3		0,05-0,20	0,1-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹
	0,8	25	7,1		0,08-0,25	0,2-2,0	☺	☺	☺	☹	☹	☹	☹	☹

刀具材质订购示例 WSM10S: WL25-VC0704L-FM4 WSM10S

HC = 涂层硬质合金

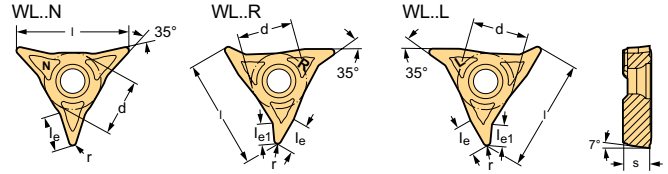
WALTER SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件







仿形车削系统可转位刀片

WL...-VC...

Tiger-tec® Gold



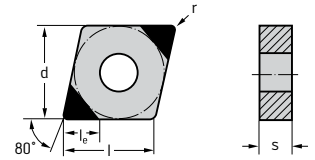
可转位刀片

牌号	r mm	l mm	l _e mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	P			M			S	
							HC			HC			HC	
							WMP20S	WPP10G	WPP20G	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM10S	WSM20S
 WL25-VC0704N-MM4 WL25-VC0708N-MM4 WL25-VC0712N-MM4 WL25-VC0716N-MM4	0.4	25	6.3		0.08-0.25	0.4-2.5	☺			☺	☺	☺	☺	☺
	0.8	25	7.1		0.12-0.32	0.5-2.5	☺			☺	☺	☺	☺	☺
	1.2	25	7.4		0.12-0.35	0.5-2.5				☺	☺	☺	☺	☺
	1.6	25	8.7		0.12-0.40	0.5-2.5				☺	☺	☺	☺	☺
 WL25-VC0704N-MP4 WL25-VC0708N-MP4 WL25-VC0712N-MP4 WL25-VC0716N-MP4	0.4	25	6.3		0.08-0.25	0.4-2.5		☺	☺					
	0.8	25	7.1		0.12-0.32	0.5-2.5		☺	☺					
	1.2	25	7.4		0.12-0.35	0.5-2.5		☺	☺					
	1.6	25	8.7		0.12-0.40	0.5-2.5		☺	☺					
 WL25-VC0704R-FM4 WL25-VC0708R-FM4	0.4	25	6.2	3.9	0.05-0.20	0.1-2.0					☺	☺	☺	☺
	0.8	25	6.6	4.6	0.08-0.25	0.2-2.0					☺	☺	☺	☺
 WL25-VC0704R-FP4 WL25-VC0708R-FP4	0.4	25	6.2	3.9	0.05-0.20	0.1-2.0		☺	☺					
	0.8	25	6.6	4.6	0.08-0.25	0.2-2.0		☺	☺					
 WL25-VC0704R-MM4 WL25-VC0708R-MM4	0.4	25	6.2	3.9	0.08-0.25	0.4-2.5	☺			☺	☺		☺	
	0.8	25	6.6	4.6	0.12-0.32	0.5-2.5	☺			☺	☺		☺	
 WL25-VC0704R-MP4 WL25-VC0708R-MP4	0.4	25	6.2	3.9	0.08-0.25	0.4-2.5		☺	☺					
	0.8	25	6.6	4.6	0.12-0.32	0.5-2.5		☺	☺					







刀具材质订购示例 WSM10S: WL25-VC0704L-FM4 WSM10S

HC = 涂层硬质合金

CBN – 菱形, 负型 80° CNGA



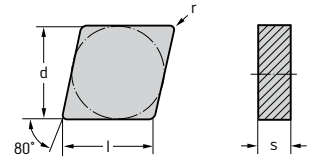
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H		
							BH	BH	BC	BH	BL		
 CNGA120404EM-2	2	2.8	12.9	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5	WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH30	WBH10	WBH20
	2	2.7	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0							
 CNGA120404TM-2	2	2.8	12.9	0.4	0.05-0.20	0.1-1.0							
	2	2.7	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0							
	2	2.8	12.9	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0							
 CNGA120408TM-4	4	2.7	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0							
 CNGA120404TM-M2	2	2.8	12.9	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5							
	2	2.7	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0							
	2	2.8	12.9	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0							
 CNGA120404TM-MW2	2	2.8	12.9	0.4	0.05-0.35	0.1-1.0							
	2	2.7	12.9	0.8	0.05-0.50	0.1-1.0							
	2	2.8	12.9	1.2	0.05-0.50	0.1-1.0							
 CNGA120404TS-2	2	2.8	12.9	0.4	0.05-0.20	0.1-2.0							
	2	2.7	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-2.0							
	2	2.8	12.9	1.2	0.05-0.30	0.1-2.0							


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBS10: CNGA120404EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = CBN Coated
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 80° CNGN



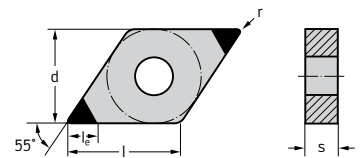
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K BH
 CNGN120408TM-S	4	12.9	0.8	0.05–0.50	0.1–5.0	
CNGN120412TM-S	4	12.9	1.2	0.05–0.50	0.1–5.0	
CNGN120416TM-S	4	12.9	1.6	0.05–0.50	0.1–5.0	






尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBK30: CNGN120408TM-S WBK30

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 55° DNGA



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H			
							BH	BH	BC	BH	BL			
							WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH30	WBH10	WBH20	
 DNGA150404EM-2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150408EM-2	2	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
 DNGA150404TM-2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150408TM-2	2	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
DNGA150604TM-2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150608TM-2	2	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
DNGA150612TM-2	2	2.8	15.5	1.2	0.05–0.30	0.1–1.0								
 DNGA150608TM-4	4	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
 DNGA150404TM-M2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150408TM-M2	2	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
DNGA150604TM-M2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150608TM-M2	2	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
DNGA150612TM-M2	2	2.8	15.5	1.2	0.05–0.30	0.1–1.0								
 DNGA150404TM-MW2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150408TM-MW2	2	2.8	15.5	0.8	0.05–0.25	0.1–1.0								
DNGA150604TM-MW2	2	2.9	15.5	0.4	0.05–0.20	0.1–0.5								
DNGA150612TM-MW2	2	2.8	15.5	1.2	0.05–0.30	0.1–1.0								

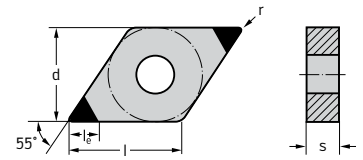
尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBS10: DNGA150404EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN


BC = CBN Coated

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 55° DNGA



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H	
							BH	BK20	BH	WBS10	BC	WBH10C
 DNGA150604TS-2	2	2.9	15.5	0.4	0.05-0.20	0.1-2.0	☞					
DNGA150608TS-2	2	2.8	15.5	0.8	0.05-0.25	0.1-2.0	☞					
DNGA150612TS-2	2	2.8	15.5	1.2	0.05-0.30	0.1-2.0	☞					

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

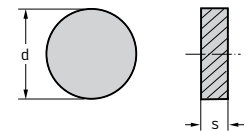
刀具材质订购示例 WBS10: DNGA150404EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN



BC = CBN Coated

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 圆形, 负型 RNGN



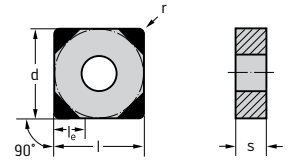
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	a _p mm	K	
				BH	BK20
 RNGN120400TM-S	12.7	0.05-0.40	0.1-5.0	☞	
 RNGN120400TS-0	12.7	0.05-0.40	0.1-5.0	☞	



刀具材质订购示例 WBK30: RNGN120400TM-S WBK30

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 正方形，负型 SNGA



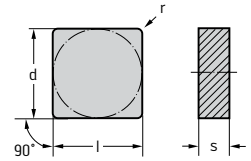
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	r mm	f mm	a_p mm	K		
						BH	BH	BL
 SNGA120408TM-4 SNGA120412TM-4	4	2,8	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0	WBK20	WBH30	WBH20
	4	2,8	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0			
 SNGA120408TS-4 SNGA120412TS-4	4	2,8	0,8	0,05–0,30	0,1–2,0			
	4	2,8	1,2	0,05–0,30	0,1–2,0			


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBH20: SNGA120408TM-4 WBH20

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 正方形，负型 SNGN



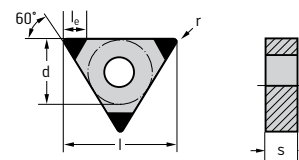
可转位刀片

牌号	切削刃数量	r mm	f mm	a_p mm	K	
					BH	WBK30
 SNGN120408TM-S SNGN120412TM-S SNGN120416TM-S	8	0,8	0,05–0,50	0,1–5,0		
	8	1,2	0,05–0,50	0,1–5,0		
	8	1,6	0,05–0,50	0,1–5,0		



刀具材质订购示例 WBK30: SNGN120408TM-S WBK30

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形, 负型 60° TNGA



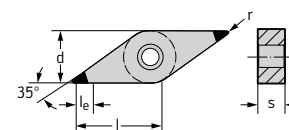
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H		
						BH	BC	BH	BL	
 TNGA160404TM-3 TNGA160408TM-3	3	3	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5	WBK20	WBH10C	WBH30	WBH10	WBH20
	3	2,8	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0	☺	☹	☺	☹	
 TNGA160404TS-3 TNGA160408TS-3	3	3	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0	☹				
	3	2,8	0,8	0,05-0,25	0,1-2,0	☹				



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBH10: TNGA160404TM-3 WBH10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = CBN Coated
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 负型 35° VNGA



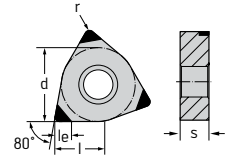
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H		
							BH	BC	BH	BL	
 VNGA160404TM-2 VNGA160408TM-2	2	3	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5	WBK20	WBH10C	WBH30	WBH10	WBH20
	2	3	16,61	0,8	0,05-0,20	0,1-0,5	☺	☹	☺	☹	
 VNGA160404TS-2 VNGA160408TS-2	2	3	16,61	0,4	0,05-0,20	0,1-2,0	☹				
	2	3	16,61	0,8	0,05-0,20	0,1-2,0	☹				



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBH10: VNGA160404TM-2 WBH10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = CBN Coated
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形，负型 80° WNGA



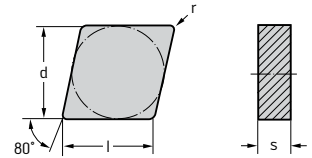
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H	
							BH	BH	BL	BL
							WBK20	WBH30	WBH10	WBH20
 WNGA080408TM-3	3	2.8	8.69	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0	☺	☺	☺	☺
 WNGA080408TS-3	3	2.8	8.69	0.8	0.05-0.25	0.1-2.0	☺			











尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WBH10: WNGA080408TM-3 WBH10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
BL = 低 CBN 含量的 CBN

陶瓷 – 菱形，负型 80° CNGA / CNGN



可转位刀片

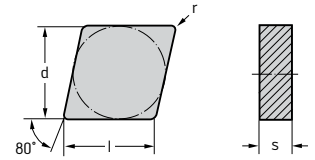
牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H
					CN	CN	CR	CC	
					WCK10	WS10	WS20	WCH10C	
 CNGA120408T02020	12.9	0.8	0.10-0.40	0.1-6.0	☺				
 CNGA120412T02020	12.9	1.2	0.10-0.60	0.1-6.0	☺				
 CNGA120416T02020	12.9	1.6	0.10-0.60	0.1-6.0	☺				
 CNGA120404SM-MWS	12.9	0.4	0.05-0.25	0.1-0.5					☺
 CNGA120408SM-MWS	12.9	0.8	0.05-0.30	0.1-1.0					☺
 CNGA120412SM-MWS	12.9	1.2	0.05-0.35	0.1-1.0					☺
									
 CNGA120404SM-S	12.9	0.4	0.05-0.20	0.1-0.5					☺
 CNGA120408SM-S	12.9	0.8	0.05-0.25	0.1-1.0					☺
 CNGA120412SM-S	12.9	1.2	0.05-0.30	0.1-1.0					☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WCK10: CNGA120408T02020 WCK10



CN = 氮化硅 Si₃N₄
CR = 晶须陶瓷
CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 菱形，负型 80°

CNGA / CNGN



可转位刀片

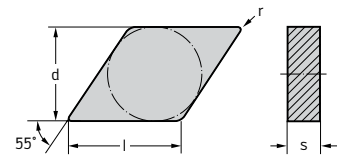
牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H
					WCK10	WIS10	WWS20	WCH10C	CN
	CNGN120408T01020	12,9	0,8	0,10-0,22	0,1-3,6				
	CNGN120412T01020	12,9	1,2	0,10-0,32	0,1-3,6				
	CNGN120708T01020	12,9	0,8	0,10-0,22	0,1-3,6				
	CNGN120712T01020	12,9	1,2	0,10-0,32	0,1-3,6				
	CNGN120716T01020	12,9	1,6	0,10-0,42	0,1-3,6				
	CNGN120712T02020	12,9	1,2	0,10-0,60	0,1-6,0				

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WCK10: CNGA120408T02020 WCK10



CN = 氮化硅 Si3N4
 CR = 晶须陶瓷
 CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 菱形，负型 55°

DNGA



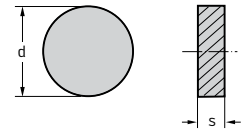
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K		H
					WCK10	WCH10C	CN
	DNGA150608T02020	15,5	0,8	0,10-0,40	0,1-5,0		
	DNGA150612T02020	15,5	1,2	0,10-0,60	0,1-5,0		
	DNGA150404SM-S	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5		
	DNGA150408SM-S	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0		
	DNGA150412SM-S	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0		
	DNGA150604SM-S	15,5	0,4	0,05-0,20	0,1-0,5		
	DNGA150608SM-S	15,5	0,8	0,05-0,25	0,1-1,0		
	DNGA150612SM-S	15,5	1,2	0,05-0,30	0,1-1,0		



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WCK10: DNGA150608T02020 WCK10

CN = 氮化硅 Si3N4
 CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 圆形，负型 RNGN



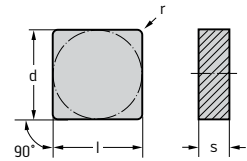
可转位刀片

牌号	d mm	f mm	a _p mm	S	
				CN	CR
 RNGN120700E	12,7	0,10–0,32	0,1–3,6	☺	☺
 RNGN120700T01020	12,7	0,20–0,32	0,2–3,6	☺	☺
RNGN150700T01020	15,875	0,10–0,40	0,2–4,5	☺	☺





尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WIS10: RNGN120700E WIS10

CN = 氮化硅 Si₃N₄
CR = 晶须陶瓷

陶瓷 – 正方形，负型 SNGA / SNGN



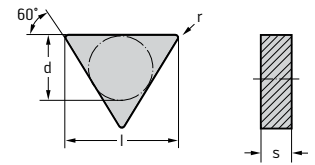
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	K		S		H
				CN	CN	CR	CC	
 SNGA120408T02020	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0	☺				
SNGA120412T02020	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☺				
SNGA120416T02020	1,6	0,10–0,80	0,1–5,0	☺				
 SNGA120408SM-S	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0					☺
SNGA120412SM-S	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0					☺
 SNGN120708T01020	0,8	0,10–0,22	0,1–3,6			☺		
SNGN120712T01020	1,2	0,10–0,32	0,1–3,6		☺	☺		
 SNGN120412T02020	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☺				
SNGN120416T02020	1,6	0,10–0,60	0,1–5,0	☺				
SNGN120712T02020	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☺				



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WCK10: SNGA120408T02020 WCK10

CN = 氮化硅 Si₃N₄
CR = 晶须陶瓷
CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 三角形，负型 60° TNGA



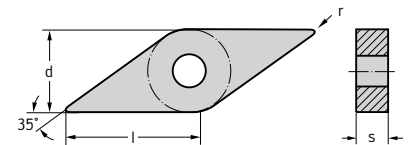
可转位刀片

牌号	r mm	f mm	a _p mm	K H	
				WCK10	WCH10C
 TNGA160408T02020 TNGA160412T02020	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0	☺	
	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☺	
 TNGA160404SM-S TNGA160408SM-S TNGA160412SM-S	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺
	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0		☺
	1,2	0,05–0,30	0,1–1,0		☺


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WCK10: TNGA160408T02020 WCK10

CN = 氮化硅 Si₃N₄
CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 菱形，负型 35° VNGA



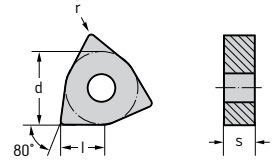
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	H	
					WCH10C	CC
 VNGA160404SM-S VNGA160408SM-S VNGA160412SM-S	16,61	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5	☺	
	16,61	0,8	0,05–0,23	0,1–0,5	☺	
	16,61	1,2	0,05–0,25	0,1–0,7	☺	




尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WCH10C: VNGA160404SM-S WCH10C

CC = 涂层陶瓷

陶瓷 – 三角形，负型 80° WNGA



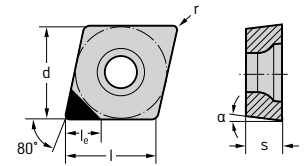
可转位刀片

牌号	l mm	r mm	f mm	a _p mm	K H	
					WCK10	WCH10C
 WNGA080408T02020 WNGA080412T02020	8,69	0,8	0,10–0,40	0,1–5,0	☺	
	8,69	1,2	0,10–0,60	0,1–5,0	☺	
 WNGA080404SM-MWS WNGA080408SM-MWS	8,69	0,4	0,05–0,25	0,1–0,5		☺
	8,69	0,8	0,05–0,30	0,1–1,0		☺
 Wiper WNGA080404SM-S WNGA080408SM-S	8,69	0,4	0,05–0,20	0,1–0,5		☺
	8,69	0,8	0,05–0,25	0,1–1,0		☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WCK10: WNGA080408T02020 WCK10

CN = 氮化硅 Si3N4
 CC = 涂层陶瓷

CBN – 菱形, 正型 80° CPGW



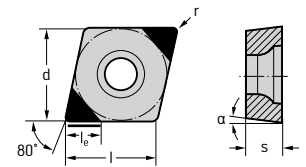
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l mm	r mm	H	
				BH	WCB50
	CPGW050202	1	5,65	0,2	
	CPGW050204	1	5,65	0,4	

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WCB50: CPGW050202 WCB50

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 80° CCGW



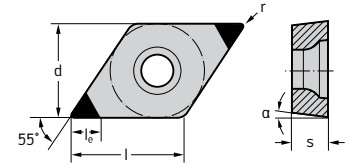
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H			
								BH	BH	BC	BH	BL			
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH30	WBH10	WBH20	
	CCGW060202EM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3							
	CCGW060204EM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3							
	CCGW09T304EM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5							
	CCGW09T308EM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5							
	CCGW060202TM-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3							
	CCGW060204TM-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3							
	CCGW060208TM-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5							
	CCGW09T304TM-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5							
	CCGW09T308TM-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5							
	CCGW09T304TS-MW2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,5							
	CCGW09T308TM-MW2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5							
	CCGW060202TS-2	2	2,8	6,45	0,2	7°	0,05-0,15	0,1-0,3							
	CCGW060204TS-2	2	2,8	6,45	0,4	7°	0,05-0,20	0,1-0,3							
	CCGW060208TS-2	2	2,7	6,45	0,8	7°	0,05-0,25	0,1-0,5							
	CCGW09T304TS-2	2	2,8	9,67	0,4	7°	0,05-0,15	0,1-0,5							
	CCGW09T308TS-2	2	2,7	9,67	0,8	7°	0,05-0,20	0,1-0,5							

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBS10: CCGW060202EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BC = CBN Coated
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 55° DCGW



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K		S		H				
								BH	BH	BC	BH	BL	BL	BL	BL	
								WBK20	WBS10	WBH10C	WBH20C	WBH30	WBH10	WBH20		
	DCGW070202EM-2	2	3	7.75	0.2	7°	0.05–0.15	0.1–0.3	☺	☺						
	DCGW070204EM-2	2	2.9	7.75	0.4	7°	0.05–0.20	0.1–0.3	☺	☺						
	DCGW11T304EM-2	2	2.9	11.63	0.4	7°	0.05–0.20	0.1–0.5	☺	☺						
	DCGW11T308EM-2	2	2.8	11.63	0.8	7°	0.05–0.25	0.1–0.5	☺	☺						
	DCGW070202TM-2	2	3	7.75	0.2	7°	0.05–0.15	0.1–0.3								☺
	DCGW070204TM-2	2	2.9	7.75	0.4	7°	0.05–0.20	0.1–0.3			☺				☺	☺
	DCGW070208TM-2	2	2.8	7.75	0.8	7°	0.05–0.25	0.1–0.5			☺				☺	☺
	DCGW11T302TM-2	2	3	11.63	0.2	7°	0.05–0.15	0.1–0.5					☺			☺
	DCGW11T304TM-2	2	2.9	11.63	0.4	7°	0.05–0.20	0.1–0.5			☺	☺			☺	☺
DCGW11T308TM-2	2	2.8	11.63	0.8	7°	0.05–0.25	0.1–0.5			☺	☺	☺		☺	☺	
	DCGW070202TS-2	2	3	7.75	0.2	7°	0.05–0.15	0.1–0.3	☺							☺
	DCGW070204TS-2	2	2.9	7.75	0.4	7°	0.05–0.20	0.1–0.3	☺							
	DCGW070208TS-2	2	2.8	7.75	0.8	7°	0.05–0.25	0.1–0.5	☺							
	DCGW11T302TS-2	2	3	11.63	0.2	7°	0.05–0.15	0.1–0.5	☺		☺	☺			☺	
	DCGW11T304TS-2	2	2.9	11.63	0.4	7°	0.05–0.20	0.1–0.5	☺							
DCGW11T308TS-2	2	2.8	11.63	0.8	7°	0.05–0.25	0.1–0.5	☺								

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

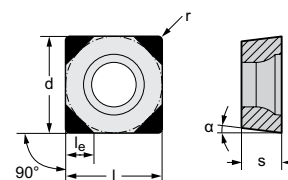
刀具材质订购示例 WBS10: DCGW070202EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN


BC = CBN Coated

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 正方形，正型 SCGW



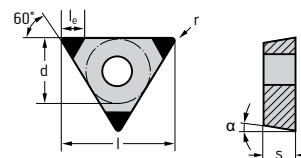
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	K	
								BH	WBK20
 SCGW09T304TS-4 SCGW09T308TS-4	4	2,8	9,53	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺	☺
	4	2,8	9,53	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☹	☹



刀具材质订购示例 WBK20: SCGW09T304TS-4 WBK20

BH = 高 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形，正型 60° TCGW



可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	K					
								BH	BC	H		BL	
								WBK20	WBH10C	WBH20C	WBH30	WBH10	WBH20
 TCGW110204TM-3 TCGW110208TM-3	3	3,1	11	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	3	2,8	11	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☹	☹	☹	☹	☹	☹
 TCGW110202TS-3 TCGW110204TS-3	3	2,8	11	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺					
	3	3,1	11	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺					

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

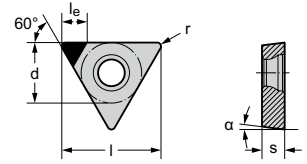
刀具材质订购示例 WBH10: TCGW110204TM-3 WBH10

BH = 高 CBN 含量的 CBN


BC = CBN Coated

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形, 正型 60° TCGW



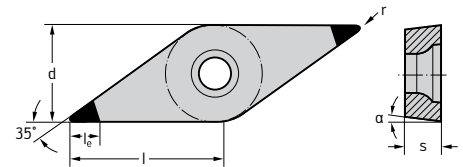
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	K			H		
								WBK20	WBH10	WBH20	BH	BL	BL
 TCGW06T102TS-1 TCGW06T104TS-1	1	2.4	6.87	0.2	7°	0.02–0.12	0.1–0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞
	1	2.2	6.87	0.4	7°	0.02–0.12	0.1–0.3	☞	☞	☞	☞	☞	☞



尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBH10: TCGW06T102TS-1 WBH10

BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 35° VBGW



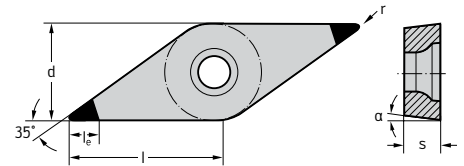
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	H			
								BC	BH	BL	BL
 VBGW110304TM-2 VBGW160402TM-2 VBGW160404TM-2 VBGW160408TM-2	2	3	11.07	0.4	5°	0.05–0.20	0.1–0.5			☞	☞
	2	3.4	16.61	0.2	5°	0.05–0.25	0.1–0.5			☞	☞
	2	3	16.61	0.4	5°	0.05–0.20	0.1–0.5	☞	☞	☞	☞
	2	3	16.61	0.8	5°	0.05–0.25	0.1–0.5	☞	☞	☞	☞
 VBGW160404TS-2 VBGW160408TS-2	2	3	16.61	0.4	5°	0.05–0.20	0.1–0.5			☞	
	2	3	16.61	0.8	5°	0.05–0.25	0.1–0.5			☞	




尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WBH10: VBGW110304TM-2 WBH10

BC = CBN Coated
 BH = 高 CBN 含量的 CBN
 BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 菱形, 正型 35° VCGW



可转位刀片

	牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	S			H			
									BH	BC	BL	BH	BC	BL	
									WBS10	WBH20C	WBH10				
	VCGW110302EM-2	2	3,4	11,07	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3	☺						
	VCGW110304EM-2	2	3	11,07	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,3	☺						
	VCGW160404EM-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5	☺						
	VCGW160408EM-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5	☺						
	VCGW160404TM-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5						☺	
	VCGW160408TM-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5						☺	
	VCGW110302TS-2	2	3,4	11,07	0,2	7°	0,05–0,15	0,1–0,3						☹	
	VCGW160404TS-2	2	3	16,61	0,4	7°	0,05–0,20	0,1–0,5						☺	
	VCGW160408TS-2	2	3	16,61	0,8	7°	0,05–0,25	0,1–0,5						☺	

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

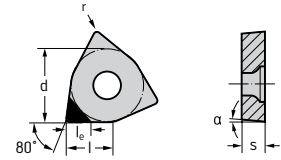
刀具材质订购示例 WBS10: VCGW110302EM-2 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN

BC = CBN Coated

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 三角形，正型 80° WCMW



可转位刀片

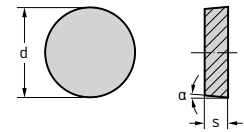
牌号	切削刃数量	l mm	r mm	K			H		
				BH	BH	BH	BH	BH	BH
				WCB80	WCB50	WCB80	WCB80	WCB50	WCB80
	WCMW020102	1	2,7	0,2	☺	☺	☺	☺	☺
	WCMW020104	1	2,7	0,4	☺	☺	☺	☺	☺
	WCMW030202	1	3,5	0,2	☺	☺	☺	☺	☺
	WCMW030204	1	3,5	0,4	☺	☺	☺	☺	☺
	WCMW040202	1	4,3	0,2	☺	☺	☺	☺	☺
	WCMW040204	1	4,3	0,4	☺	☺	☺	☺	☺
	WCMW050304	1	5,43	0,4	☺	☺	☺	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WCB50: WCMW020102 WCB50

BH = 高 CBN 含量的 CBN

陶瓷 – 圆形，正型 RPGN



可转位刀片

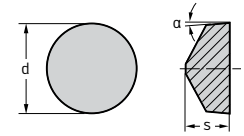
牌号	d mm	α	f mm	a _p mm	S	
					CN	
					WIS10	
	RPGN090300E	9,525	11°	0,10–0,20	0,1–2,4	☺
	RPGN120400E	12,7	11°	0,10–0,30	0,1–3,6	☺
	RPGN090300T01020	9,525	11°	0,10–0,25	0,2–2,4	☺
	RPGN120400T01020	12,7	11°	0,10–0,32	0,2–3,6	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明



刀具材质订购示例 WIS10: RPGN090300E WIS10

CN = 氮化硅 Si3N4

陶瓷 – 圆形，正型 RCGX



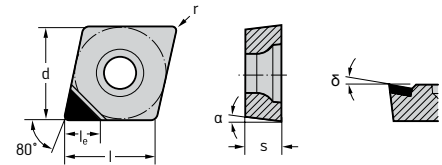
可转位刀片

牌号	d mm	α	f mm	a_p mm	S	
					WIS10	WWS20
 RCGX090700E RCGX120700E	9,525	7°	0,10–0,25	0,1–2,4	☺	
	12,7	7°	0,10–0,32	0,1–3,6	☺	
 RCGX060600T01020 RCGX090700T01020 RCGX120700T01020	6,35	7°	0,10–0,20	0,2–1,8	☺	
	9,525	7°	0,10–0,25	0,2–2,4	☺	☹
	12,7	7°	0,10–0,32	0,2–3,6	☺	


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

CN = 氮化硅 Si3N4
CR = 晶须陶瓷

PCD – 菱形，正型 80° CPGW



可转位刀片

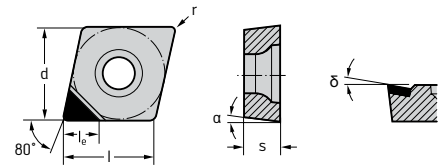
牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N		O	
								WDN10	WDN10	DP	DP
 CPGW050204FS-1 CPGW060204FS-1 CPGW09T304FS-1 CPGW09T308FS-1 CPGW120408FS-1	1	3	5,64	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–2,5	☺	☺	
	1	3,5	6,45	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺	
	1	4	9,67	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺	
	1	4	9,67	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺	
	1	4	12,9	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺	

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: CPGW050204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 80°

CCGT / CCGW



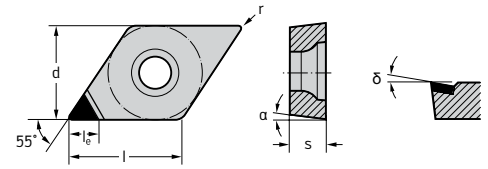
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
	CCGT060202FS-1	1	3,5	6,45	0,2	7°	7°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺	☺
	CCGT060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	7°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	CCGT060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	7°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺	☺
	CCGT09T304FS-1	1	4	9,67	0,4	7°	10°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
	CCGT09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	10°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺
 Chipbreaker	CCGT060204FS-M1	1	3,5	6,45	0,4	7°		0,08–0,20	0,1–2,0	☺	☺
	CCGT09T304FS-M1	1	4	9,67	0,4	7°		0,08–0,20	0,1–2,0	☺	☺
	CCGW060202FS-1	1	3,6	6,45	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺	☺
	CCGW060204FS-1	1	3,5	6,45	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	CCGW060208FS-1	1	3,5	6,45	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺	☺
	CCGW09T302FS-1	1	4,1	9,67	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,5	☺	☺
	CCGW09T304FS-1	1	4,1	9,67	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
	CCGW09T308FS-1	1	4	9,67	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺
	CCGW120404FS-1	1	4,1	12,9	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
CCGW120408FS-1	1	4	12,9	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺	
	CCGW060204FSL-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–6,4	☺	☺
	CCGW09T304FSL-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,7	☺	☺
	CCGW09T308FSL-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–9,7	☺	☺
	CCGW060204FSR-9	1	6,4	6,45	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–6,4	☺	☺
	CCGW09T304FSR-9	1	9,7	9,67	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,7	☺	☺
	CCGW09T308FSR-9	1	9,7	9,67	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–9,7	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: CCGT060202FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 55° DPGW



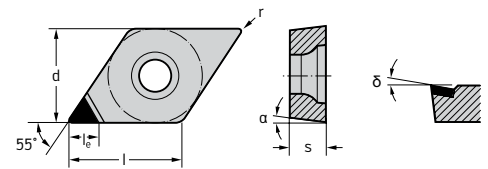
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N	O		
								WDN10	WDN10		
	DPGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	DPGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	11°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
	DPGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: DPGW070204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 55° DCGT / DCGW



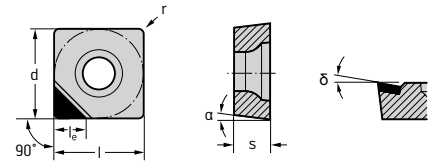
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N	O		
								WDN10	WDN10		
	DCGT070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	7°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺	☺
	DCGT070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	7°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	DCGT11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	10°	0,03–0,12	0,1–3,5	☺	☺
	DCGT11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	10°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	DCGT11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	10°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺
 Chipbreaker	DCGT070204FS-M1	1	3,5	7,75	0,4	7°		0,08–0,20	0,1–2,0	☺	☺
	DCGT11T304FS-M1	1	4	11,63	0,4	7°		0,08–0,20	0,1–2,0	☺	☺
	DCGW070202FS-1	1	3,7	7,75	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,0	☺	☺
	DCGW070204FS-1	1	3,5	7,75	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,0	☺	☺
	DCGW070208FS-1	1	3,5	7,75	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,0	☺	☺
	DCGW11T302FS-1	1	4,2	11,63	0,2	7°	0°	0,03–0,12	0,1–3,5	☺	☺
	DCGW11T304FS-1	1	4	11,63	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–3,5	☺	☺
	DCGW11T308FS-1	1	4	11,63	0,8	7°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: DCGT070202FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 正方形，正型 SPGW



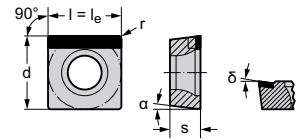
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N	O	
								WDN10	WDN10	
 SPGW09T308FS-1	1	4	9,53	0,8	11°	0°	0,03–0,38	0,1–3,5	☺	☺


尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: SPGW09T308FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 正方形，正型 SCGW



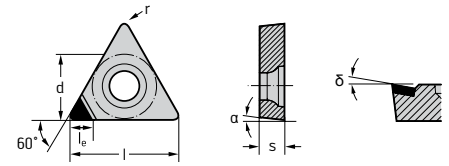
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l_e mm	l mm	r mm	α	f mm	a_p mm	N	O	
								WDN10	WDN10	
 SCGW09T304FS-9	1	9,5	9,53	0,4	7°	0°	0,03–0,25	0,1–9,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
刀具材质订购示例 WDN10: SCGW09T304FS-9 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 凸三角形，正型 60° TPGW



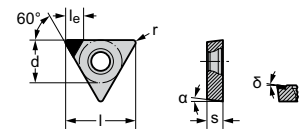
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
	TPGW110204FS-1	1	4,2	11	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	TPGW110208FS-1	1	4	11	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺
	TPGW16T304FS-1	1	4,2	16,5	0,4	11°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	TPGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	11°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: TPGW110204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PKD – 三角形，正型 60° TCGW



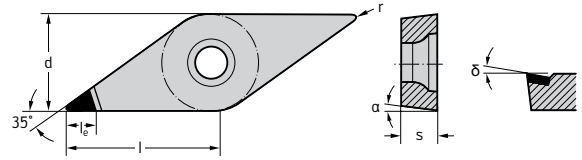
可转位刀片

牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N			
								WDN10	WDN10		
	TCGW090204FS-1	1	3,8	9,62	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	TCGW110202FS-1	1	4,4	11	0,2	7°	0°	0,03-0,12	0,1-3,0	☺	☺
	TCGW110204FS-1	1	4,3	11	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,0	☺	☺
	TCGW110208FS-1	1	4	11	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,0	☺	☺
	TCGW16T304FS-1	1	4,3	16,5	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-3,5	☺	☺
	TCGW16T308FS-1	1	4	16,5	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-3,5	☺	☺
	TCGW090204FS-9	1	9	9,62	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-9,0	☺	☺
	TCGW110204FS-9	1	10,4	11	0,4	7°	0°	0,03-0,25	0,1-10,4	☺	☺
	TCGW16T308FS-9	1	15,3	16,5	0,8	7°	0°	0,03-0,38	0,1-15,3	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明
 刀具材质订购示例 WDN10: TCGW090204FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 菱形, 正型 35° VCGT / VCGW



可转位刀片

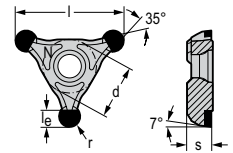
牌号	切削刃数量	l _e mm	l mm	r mm	α	f mm	a _p mm	N	O		
								WDN10	WDN10		
	VCGT110302FS-1	1	4.1	11.07	0.2	7°	10°	0.03-0.12	0.1-3.0	☺	☺
	VCGT110304FS-1	1	3.7	11.07	0.4	7°	10°	0.03-0.25	0.1-3.0	☺	☺
	VCGT160404FS-1	1	4.5	16.61	0.4	7°	10°	0.03-0.25	0.1-4.0	☺	☺
	VCGT160408FS-1	1	4.5	16.61	0.8	7°	10°	0.03-0.38	0.1-4.0	☺	☺
	VCGW110302FS-1	1	4.1	11.07	0.2	7°	0°	0.03-0.12	0.1-3.0	☺	☺
	VCGW110304FS-1	1	3.7	11.07	0.4	7°	0°	0.03-0.25	0.1-3.0	☺	☺
	VCGW110308FS-1	1	3.7	11.07	0.8	7°	0°	0.03-0.38	0.1-3.0	☺	☺
	VCGW160404FS-1	1	4.5	16.61	0.4	7°	0°	0.03-0.25	0.1-4.0	☺	☺
	VCGW160408FS-1	1	4.5	16.61	0.8	7°	0°	0.03-0.38	0.1-4.0	☺	☺

尺寸 – 参见按照 ISO 1832 标准的符号说明

刀具材质订购示例 WDN10: VCGT110302FS-1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

CBN – 仿形车削系统可转位刀片 WL...-RC...



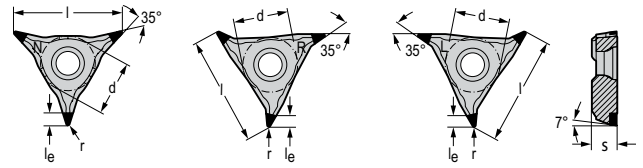
可转位刀片

牌号	切削刃数量	r mm	l mm	l _e mm	f mm	a _p mm	H	
							WBH20C	
	WL25-RC0420NTM-3	3	2	25	3.2	0.02-0.50	0.1-2.0	☺
	WL25-RC0525NTM-3	3	2.5	25	5	0.02-0.50	0.1-2.5	☺




刀具材质订购示例 WBH20C: WL25-RC0420NTM-3 WBH20C

BC = CBN Coated

CBN – 仿形车削系统可转位刀片 WL...-VC...



可转位刀片

牌号	切削刃数量	r mm	l mm	le mm	f mm	ap mm	H BC
							WBH20C
 WL25-VC0704LTM-3 WL25-VC0708LTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5	☺
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5	☹
 WL25-VC0704NTM-3 WL25-VC0708NTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5	☺
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5	☹
 WL25-VC0704RTM-3 WL25-VC0708RTM-3	3	0,4	25	3	0,05-0,20	0,1-0,5	☹
	3	0,8	25	3	0,05-0,25	0,1-0,5	☹

刀具材质订购示例 WBH20C: WL25-VC0704LTM-3 WBH20C

BC = CBN Coated

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	DCLN	DCLN...-P	DCBN	DCKN
主偏角	95°	95°	75°	75°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	精密内冷	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	16-32	20-32	25-32	25-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,625-1,500	0,750-1,000		1,000-1,250
刀片尺寸 l [mm]	9-19	12-16	12-19	12-16
目录中的页面	A 102	A 106	A 108	A 110
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	DCLN	DCLN-P	DCBN	DCKN

型号				
加工				
订货号	DCRN	DDHN	DDJN	DDJN...-P
主偏角	75°	107,5°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]		20-25	20-32	20-25
刀柄尺寸 h [inch]	1,000-1,250		0,625-1,500	0,750-1,000
刀片尺寸 l [mm]	12-19	15	11-15	11-15
目录中的页面	A 109	A 112	A 113	A 116
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	DCRN	DDHN	DDJN	DDJN-P

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	DDNN	DDPN	DSBN	DSKN
主偏角	62,5°	62,5°	75°	75°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-32		25-40	25-32
刀柄尺寸 h [inch]		0,750-1,250		
刀片尺寸 l [mm]	11-15	15	12-19	12-15
目录中的页面	A 118	A 119	A 120	A 124
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DDNN	www.walter-tools.com/woc/DDPN	www.walter-tools.com/woc/DSBN	www.walter-tools.com/woc/DSKN

型号				
加工				
订货号	DSRN	DSBN...-P	PSBN	DSDN
主偏角	75°	75°	75°	45°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	外	精密内冷	外	外
刀柄尺寸 h [mm]		25	20-50	20-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,500			0,625-1,500
刀片尺寸 l [mm]	12-25	12	12-25	9-25
目录中的页面	A 121	A 122	A 123	A 125
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/DSRN	www.walter-tools.com/woc/DSBN-P	www.walter-tools.com/woc/PSBN	www.walter-tools.com/woc/DSDN

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	DSSN	DSSN...-P	PSDN	DTJN
主偏角	45°	45°	45°	93°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	外	精密内冷	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-32	25	12-40	
刀柄尺寸 h [inch]	1,000			0,750-1,250
刀片尺寸 l [mm]	12-19	12	9-25	16-27
目录中的页面	A 128	A 130	A 127	A 132
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/ DSSN	www.walter-tools.com/woc/ DSSN-P	www.walter-tools.com/woc/ PSDN	www.walter-tools.com/woc/ DTJN

型号				
加工				
订货号	MTJN	DTFN	DTGN	DTGN...-P
主偏角	93°	91°	91°	91°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	20-32		20-32	20-25
刀柄尺寸 h [inch]		1,000		
刀片尺寸 l [mm]	16-22	22	16-22	16
目录中的页面	A 136	A 138	A 131	A 134
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/ MTJN	www.walter-tools.com/woc/ DTFN	www.walter-tools.com/woc/ DTGN	www.walter-tools.com/woc/ DTGN-P

方形车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
				
订货号	PTFN	PTGN	DVTN	DVJN
主偏角	91°	91°	117,5°	93°
夹紧系统	曲杆	曲杆	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	25-32	16-32		20-32
刀柄尺寸 h [inch]			0,750-1,250	0,750-1,250
刀片尺寸 l [mm]	16	16	16	16
目录中的页面	A 137	A 135	A 139	A 140
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/			
	PTFN	PTGN	DVTN	DVJN

型号				
加工				
				
订货号	DVJN...-P	DVVN	DWLN	DWLN...-P
主偏角	93°	72,5°	95°	95°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	精密内冷	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	20-32	16-32	20-25
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,000	0,750-1,250	0,750-1,250	0,750-1,000
刀片尺寸 l [mm]	16	16	6-10	8
目录中的页面	A 142	A 144	A 146	A 149
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/			
	DVJN-P	DVVN	DWLN	DWLN-P


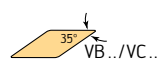
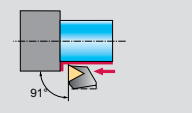
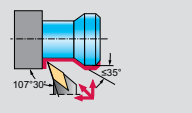
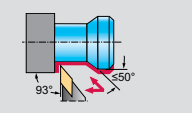







方形车刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	SCLC	SDHC	SDJC	DDJC...-P
主偏角	95°	107,5°	93°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	10–25	12–25	10–25	20–25
刀柄尺寸 h [inch]	0,375–1,250		0,375–1,000	
刀片尺寸 l [mm]	6–12	7–11	7–11	11
目录中的页面	A 151	A 153	A 154	A 156
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/SCLC	www.walter-tools.com/woc/SDHC	www.walter-tools.com/woc/SDJC	www.walter-tools.com/woc/DDJC-P

型号				
加工				
				
订货号	SDNC	SRAC	SRDC	SRGC
主偏角	62,5°	0°	0°	0°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	10–25		12–32	
刀柄尺寸 h [inch]		1,000–1,250	0,500–1,250	1,000
刀片尺寸 l [mm]	7–11	6–12	6–16	12
目录中的页面	A 157	A 162	A 158	A 164
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/SDNC	www.walter-tools.com/woc/SRAC	www.walter-tools.com/woc/SRDC	www.walter-tools.com/woc/SRGC

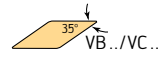
方形车刀杆 - 正型刀片

型号	 RC..		 SC..	
加工				
				
订货号	SRSC	PRDC	SSDC	SSDCN
主偏角	0°	0°	45°	45°
夹紧系统	螺钉	曲杆	螺钉	螺钉
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20–32	20–50	16–25	12–25
刀柄尺寸 h [inch]	1,000		0,375–0,750	
刀片尺寸 l [mm]	6–16	10–32	6–12	9–12
目录中的页面	A 160	A 159	A 165	A 166
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/SRSC	www.walter-tools.com/woc/PRDC	www.walter-tools.com/woc/SSDC	www.walter-tools.com/woc/SSDCN

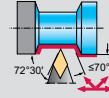
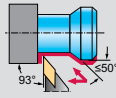
型号	 TC..	 VB.../VC..		
加工				
				
订货号	STGC	SVHB	PVHB	SVJB
主偏角	91°	107,5°	107,5°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	曲杆	螺钉
冷却方式	外	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	12–25	16–32	16–32	12–32
刀柄尺寸 h [inch]	0,375–1,000			0,500–1,000
刀片尺寸 l [mm]	11–16	11–16	11–16	11–16
目录中的页面	A 168	A 170	A 171	A 172
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/STGC	www.walter-tools.com/woc/SVHB	www.walter-tools.com/woc/PVHB	www.walter-tools.com/woc/SVJB

方形车刀杆 - 正型刀片

型号



加工



订货号	DVJB...-P	PVJB	SVVB	PVVB
主偏角	93°	93°	72.5°	72.5°
夹紧系统	夹爪	曲杆	螺钉	曲杆
冷却方式	精密内冷	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	16-32	12-32	20-32
刀柄尺寸 h [inch]			0,750-1,000	
刀片尺寸 l [mm]	16	11-16	11-16	11-16
目录中的页面	A 174	A 175	A 176	A 178

二维码


www.walter-tools.com/woc/

DVJB-P

PVJB

SVVB

PVVB

型号



加工



订货号	SWLC
主偏角	95°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	外
刀柄尺寸 h [mm]	12-25
刀柄尺寸 h [inch]	
刀片尺寸 l [mm]	4-8
目录中的页面	A 179

二维码


www.walter-tools.com/woc/

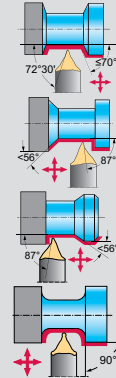
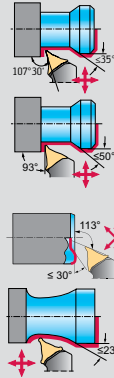
SWLC

方刀杆 – WL 仿形车削系统

型号



加工



订货号	W1011	W1011...-P	W1010...-P
主偏角	107,5°	107,5°	72,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	16–25	20–25	20–25
刀柄尺寸 h [inch]		0,750–1,000	0,750–1,000
刀片尺寸 l [mm]	25	25	25
目录中的页面	A 180	A 182	A 186

二维码


www.walter-tools.com/woc/

W1011

W1011-P

W1010-P

方形车刀杆 - 陶瓷可转位刀片

型号	 RC../RP..	 RN..		
加工				
				
订货号	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN...-P
主偏角	0°	0°	0°	0°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	外	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	32	25-32	25-32	25
刀柄尺寸 h [inch]				
刀片尺寸 l [mm]	9-12	12	12-15	12
目录中的页面	A 190	A 191	A 192	A 193
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	CRDC	CRDN	CRSN	CRSN-P

Walter Capto™ 车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-DCLN	C...-DCLN...-P	C...-PCLN	C...-DDHN...-P
主偏角	95°	95°	95°	107,5°
夹紧系统	夹爪	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	内	精密内冷	内	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C8	C4-C8	C3-C8	C6
刀片尺寸 l [mm]	12-19	12-16	12-25	15
目录中的页面	A 194	A 196	A 197	A 199
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/ C-DCLN	C-DCLN-P	C-PCLN	C-DDHN-P

型号				
加工				
				
订货号	C...-DDJN	C...-DDUN	C...-DDJN...-P	C...-DDUN...-P
主偏角	93°	93°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	内	内	精密内冷	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C8	C4-C8	C4-C8	C6
刀片尺寸 l [mm]	11-15	15	11-15	15
目录中的页面	A 200	A 204	A 202	A 205
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/ C-DDJN	C-DDUN	C-DDJN-P	C-DDUN-P

Walter Capto™ 车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
订货号	C...-PDJN	C...-DSKN	C...-DSRN	C...-PSKN
主偏角	93°	75°	75°	75°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	曲杆
冷却方式	内	内	内	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6	C4-C8	C4-C8	C6-C8
刀片尺寸 l [mm]	11-15	12-19	12-25	15-19
目录中的页面	A 203	A 206	A 209	A 208
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-PDJN	www.walter-tools.com/woc/C-DSKN	www.walter-tools.com/woc/C-DSRN	www.walter-tools.com/woc/C-PSKN

型号				
加工				
订货号	C...-PSRN	C...-DSDN	C...-DSSN	C...-MTJN
主偏角	75°	45°	45°	93°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	内	内	内	内
Walter Capto™ 规格	C6-C8	C4-C8	C4-C6	C4-C6
刀片尺寸 l [mm]	19-25	12-25	12-19	16-22
目录中的页面	A 211	A 212	A 214	A 216
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-PSRN	www.walter-tools.com/woc/C-DSDN	www.walter-tools.com/woc/C-DSSN	www.walter-tools.com/woc/C-MTJN

Walter Capto™ 车刀杆 - 负型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-DTGN...-P	C...-DVJN	C...-DVJN...-P	C...-DWLN
主偏角	91°	93°	93°	95°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	精密内冷	内	精密内冷	内
Walter Capto™ 规格	C4	C4-C8	C4-C6	C4-C6
刀片尺寸 l [mm]	16	16	16	6-10
目录中的页面	A 217	A 218	A 219	A 220
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-DTGN-P	www.walter-tools.com/woc/C-DVJN	www.walter-tools.com/woc/C-DVJN-P	www.walter-tools.com/woc/C-DWLN

型号		
加工		
		
订货号	C...-DWLN...-P	C...-PWLN
主偏角	95°	95°
夹紧系统	夹爪	曲杆
冷却方式	精密内冷	内
Walter Capto™ 规格	C4-C6	C3-C6
刀片尺寸 l [mm]	8	6-10
目录中的页面	A 222	A 223
二维码		
	www.walter-tools.com/woc/C-DWLN-P	www.walter-tools.com/woc/C-PWLN

Walter Capto™ 车刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-SCLC	C...-SDJC	C...-DDJC...-P	C...-SDNC
主偏角	95°	93°	93°	62,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	夹爪	螺钉
冷却方式	内	内	精密内冷	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6	C3-C6	C4-C5	C3-C5
刀片尺寸 l [mm]	9-12	7-11	11	11
目录中的页面	A 225	A 226	A 227	A 228
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCLC	www.walter-tools.com/woc/C-SDJC	www.walter-tools.com/woc/C-DDJC-P	www.walter-tools.com/woc/C-SDNC

型号				
加工				
				
订货号	C...-SRDC	C...-SRSC	C...-PRDC	C...-PRSC
主偏角	0°	0°	0°	0°
夹紧系统	螺钉	螺钉	曲杆	曲杆
冷却方式	内	内	内	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6	C4-C6	C5-C6	C5-C8
刀片尺寸 l [mm]	6-16	6-16	16-25	16-25
目录中的页面	A 229	A 231	A 230	A 232
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC	www.walter-tools.com/woc/C-SRSC	www.walter-tools.com/woc/C-PRDC	www.walter-tools.com/woc/C-PRSC

Walter Capto™ 车刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
				
订货号	C...-STGC	C...-SVHB	C...-SVJB	C...-DVJB...-P
主偏角	91°	107,5°	93°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	夹爪
冷却方式	内	内	内	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C5	C3-C6	C3-C6	C4-C8
刀片尺寸 l [mm]	11-16	11-16	11-16	16
目录中的页面	A 233	A 234	A 235	A 236
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-STGC	www.walter-tools.com/woc/C-SVHB	www.walter-tools.com/woc/C-SVJB	www.walter-tools.com/woc/C-DVJB-P

型号	
加工	
	
订货号	C...-SVVB
主偏角	72,5°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	内
Walter Capto™ 规格	C3-C6
刀片尺寸 l [mm]	11-16
目录中的页面	A 237
二维码	
	www.walter-tools.com/woc/C-SVVB

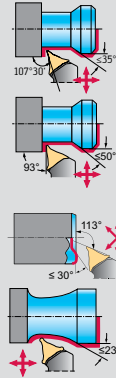


Walter Capto™ – WL 仿形车削系统

型号



加工



订货号	W1011-C...-P
主偏角	107,5°
夹紧系统	螺钉
冷却方式	精密内冷
Walter Capto™ 规格	C4-C6
刀片尺寸 l [mm]	25
目录中的页面	A 238

二维码


www.walter-tools.com/woc/

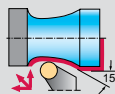
W1011-C-P

方形车刀杆 - 陶瓷可转位刀片

型号



加工



订货号

C...-CRSN...-P

主偏角

0°

夹紧系统

夹爪

冷却方式

精密内冷

Walter Capto™ 规格

C6

刀片尺寸 l [mm]

12

目录中的页面





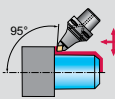
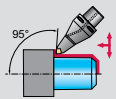
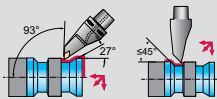
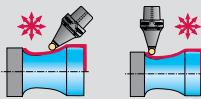








A 240

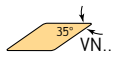

二维码


www.walter-tools.com/woc/

C-CRSN-P

Walter Capto™ 车刀杆 – 车铣加工中心

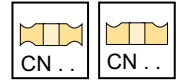
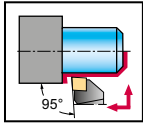
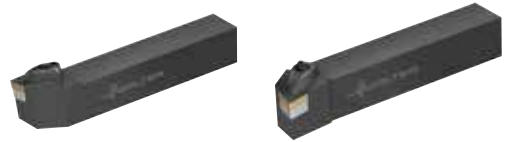
型号				
加工				
				
订货号	C...-SCMC	C...-DCMN	C...-DDMN	C...-SRDC
主偏角	95°	95°	93°	0°
夹紧系统	螺钉	夹爪	夹爪	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	内
Walter Capto™ 规格	C6	C5–C8	C5–C8	C6
刀片尺寸 l [mm]	12	12–16	15	10–16
目录中的页面	A 245	A 242	A 243	A 246
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/C-SCMC	www.walter-tools.com/woc/C-DCMN	www.walter-tools.com/woc/C-DDMN	www.walter-tools.com/woc/C-SRDC

型号		
加工		
		
订货号	C...-SVMB	C...-DVMN
主偏角	95°	95°
夹紧系统	螺钉	夹爪
冷却方式	axial	axial
Walter Capto™ 规格	C5–C6	C8
刀片尺寸 l [mm]	16	16
目录中的页面	A 247	A 244
二维码		
	www.walter-tools.com/woc/C-SVMB	www.walter-tools.com/woc/C-DVMN

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN

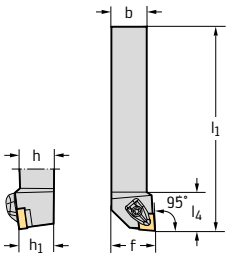
Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DCLNR1616H12		12	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2020K12		12	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNR2525M12		12	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNR3225P12		12	32	170	32	32	-6°	-6°	
DCLNR2525M16		16	25	150	39	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR3225P16		16	32	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNR3232P16		16	32	170	39	40	-6°	-6°	
DCLNR3232P19		19	32	170	43,2	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL1616H12		12	16	100	32,2	20	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2020K12		12	20	125	32	25	-6°	-6°	
DCLNL2525M12		12	25	150	32	32	-6°	-6°	
DCLNL3225P12		12	32	170	32	32	-6°	-6°	
DCLNL2525M16		16	25	150	39	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL3225P16		16	32	170	39	32	-6°	-6°	
DCLNL3232P16		16	32	170	39	40	-6°	-6°	
DCLNL3232P19		19	32	170	43,2	40	-6°	-6°	CN .. 1906 ..

Square shank



备件

型号	CN .. 1204 .. 16	CN .. 1204 .. 20-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
刀垫	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

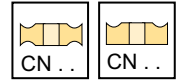
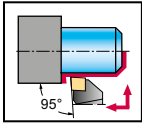
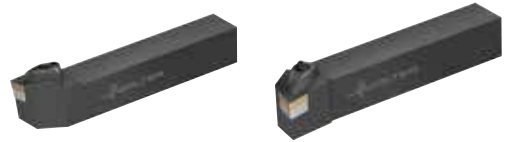
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
(standard assembly parts) Clamp set	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
Insert with hole Carbide clamp set	PK245-SET	PK246-SET	
Insert with hole Carbide clamp set	PK254-SET		
Shim for CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

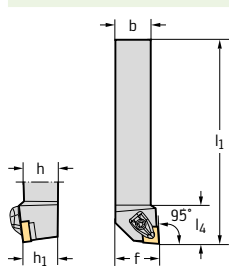
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN inch

Walter Turn



刀具







Square shank

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DCLNR103A		0,354	0,625	0,625	4,000	0,978	0,875	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNR123C		0,354	0,750	0,750	5,000	0,978	1,000	-6°	-6°	
DCLNR104A		0,472	0,625	0,625	4,000	1,260	0,867	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR124B		0,472	0,750	0,750	4,500	1,260	1,000	-6°	-6°	
DCLNR164C		0,472	1,000	1,000	5,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNR164D		0,472	1,000	1,000	6,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNR204D		0,472	1,250	1,250	6,000	1,260	1,500	-6°	-6°	
DCLNR244D		0,472	1,500	1,500	6,000	1,260	2,000	-6°	-6°	
DCLNR165D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,540	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR205D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,540	1,500	-6°	-6°	
DCLNR245D		0,630	1,500	1,500	6,000	1,540	2,000	-6°	-6°	
DCLNR206D		0,748	1,250	1,250	6,000	1,700	1,500	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNR246D		0,748	1,500	1,500	6,000	1,700	2,000	-6°	-6°	
DCLNL103A		0,354	0,625	0,625	4,000	0,978	0,875	-6°	-6°	CN .. 0903 ..
DCLNL123C		0,354	0,750	0,750	5,000	0,978	1,000	-6°	-6°	
DCLNL124B		0,472	0,750	0,750	4,500	1,260	1,000	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL164C		0,472	1,000	1,000	5,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNL164D		0,472	1,000	1,000	6,000	1,260	1,250	-6°	-6°	
DCLNL204D		0,472	1,250	1,250	6,000	1,260	1,500	-6°	-6°	
DCLNL244D		0,472	1,500	1,500	6,000	1,260	2,000	-6°	-6°	
DCLNL165D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,540	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL205D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,540	1,500	-6°	-6°	
DCLNL245D		0,630	1,500	1,500	6,000	1,540	2,000	-6°	-6°	
DCLNL206D		0,748	1,250	1,250	6,000	1,700	1,500	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCLNL246D		0,748	1,500	1,500	6,000	1,700	2,000	-6°	-6°	

备件

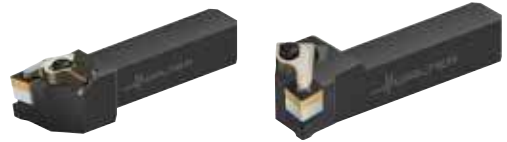
型号	CN .. 0903 .. 0.625–0.750	CN .. 1204 .. 0.625	CN .. 1204 .. 0.750–1.500	CN .. 1606 .. 1.000–1.500	CN .. 1906 .. 1.250–1.500
刀垫	AP414-CN09	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件					
	型号	CN .. 0903 ..	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(standard assembly parts) Clamp set	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	Insert with hole Carbide clamp set		PK245-SET	PK246-SET	
	Insert with hole Carbide clamp set		PK254-SET		
	Shim for CN .. 1207 .. CN..1207..		AP411-CN1207		

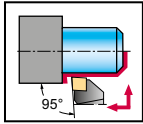
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DCLNR2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNR2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNR3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL2020X12-P		12	20	115	38,5	25	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2525X12-P		12	25	130	38,5	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL2525X16-P		16	25	135	43,5	32	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL3232X16-P		16	32	147	43,5	40	-5,5°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	CN .. 1204 .. 20–25	CN .. 1606 .. 25–32
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
左压板	PK265L	PK267
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS2188	FS2298
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

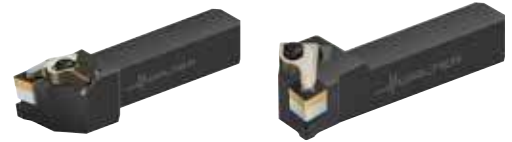
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET	PK267-SET

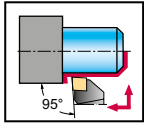
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCLN...-P inch

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DCLNR124B-P		0,472	0,750	0,750	4,500	1,575	-6°	-6°	CN .. 1204 ..	
DCLNR164D-P		0,472	1,000	1,000	6,000	1,516	-6°	-6°		
DCLNR165D-P		0,630	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCLNL124B-P		0,472	0,750	0,750	4,500	1,575	1,000	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCLNL164D-P		0,472	1,000	1,000	6,000	1,516	1,250	-6°	-6°	
DCLNL165D-P		0,630	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	CN .. 1204 .. 0.750–1.000	CN .. 1606 .. 1.000
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
左压板	PK265L	PK267
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS2188	FS2298
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

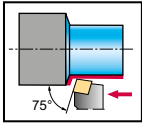
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET	PK267-SET


带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

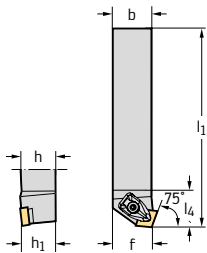
DCBN

Walter Turn





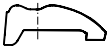
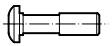


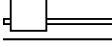
刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DCBNL2525M12		12	25	150	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCBNR2525M12		12	25	150	34,6	22	-6°	-6°	
DCBNL3225P12		12	32	170	34,6	22	-6°	-6°	
DCBNR3225P12		12	32	170	34,6	22	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCBNL2525M16		16	25	150	41,5	22	-6°	-6°	
DCBNR2525M16		16	25	150	41,5	22	-6°	-6°	
DCBNL3232P16		16	32	170	41,6	27	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCBNR3232P16		16	32	170	41,6	27	-6°	-6°	
DCBNL3232P19		19	32	170	46,1	27	-6°	-6°	
DCBNR3232P19		19	32	170	46,1	27	-6°	-6°	







Square shank

备件

型号	CN .. 1204 .. 25-32	CN .. 1606 .. 25-32	CN .. 1906 .. 32
 刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
 压板	PK241	PK242	PK243
 压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
 压簧	FS1470	FS1471	FS1471
 销	RS117	RS117	RS117
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

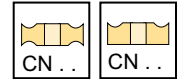
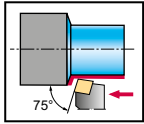
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
 (标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
 刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		


方刀杆 – 刚性锁紧系统

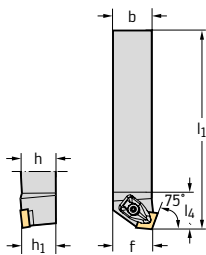
DCRN **inch**

Walter Turn





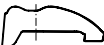



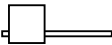
刀具

牌号		$h = h_1$	b	l_1	l_4	f	γ	λ_s	型号	
		inch	inch	inch	inch	inch				
DCRNL164DM1		0,472	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCRNR164DM1		0,472	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	
DCRNL205D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCRNR205D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	
DCRNL206D		0,748	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
DCRNR206D		0,748	1,250	1,250	6,000	1,820	1,291	-6°	-6°	







Square shank

备件

型号	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
		1.000	1.250	1.250
	刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK242	PK243
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

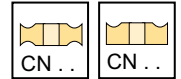
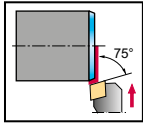
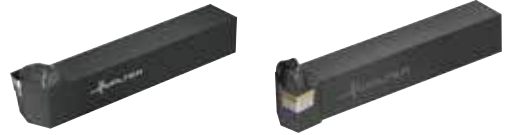
附件

型号	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
	CN..1207.. 刀垫, 用于基本形状	AP411-CN1207		

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DCKN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DCKNR2525M12		12	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3225P12		12	32	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR3232P16		16	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCKNL2525M12		12	25	150	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3225P12		12	32	170	21,1	32	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL3232P16		16	32	170	26	40	-6°	-6°	CN .. 1606 ..

Square shank

备件

型号	CN .. 1204 .. 25-32	CN .. 1606 .. 32
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

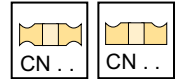
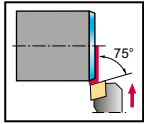
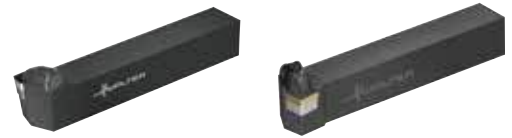
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

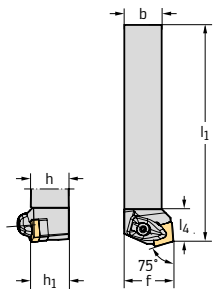
DCKN inch

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号	
DCKNR164D		0,472	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNR205D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
DCKNL164D		0,472	1,000	1,000	6,000	0,837	1,250	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
DCKNL205D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,065	1,500	-6°	-6°	CN .. 1606 ..



Square shank

备件

型号	CN .. 1204 .. 1.000	CN .. 1606 .. 1.250
刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

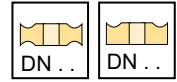
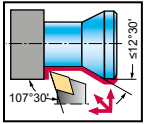
附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

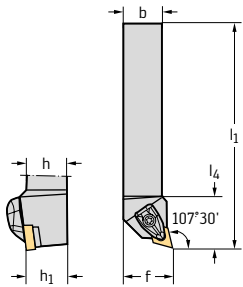
DDHN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DDHNL2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDHNR2020K15		15	20	125	36,1	25	-6°	-7°	
DDHNL2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	
DDHNR2525M15		15	25	150	36,1	32	-6°	-7°	



Square shank

备件

型号	DN .. 1506 .. 20-25
刀垫	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

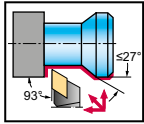
附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

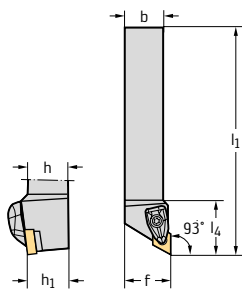
DDJN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号	
DDJNL2020K11		11	20	20	125	30,2	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2020K11		11	20	20	125	30,2	25	-6°	-7°	
DDJNL2525M11		11	25	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR2525M11		11	25	25	150	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P11		11	32	25	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P11		11	32	25	170	30,2	32	-6°	-7°	
DDJNL2020K15		15	20	20	125	39,4	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2020K15		15	20	20	125	39,4	25	-6°	-7°	
DDJNL2525M15		15	25	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR2525M15		15	25	25	150	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3225P15		15	32	25	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNR3225P15		15	32	25	170	39,4	32	-6°	-7°	
DDJNL3232P15		15	32	32	170	39,4	40	-6°	-7°	
DDJNR3232P15		15	32	32	170	39,4	40	-6°	-7°	



Square shank

备件

型号	DN .. 1104 .. 20-32	DN .. 1506 .. 20-32
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

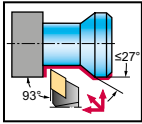
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

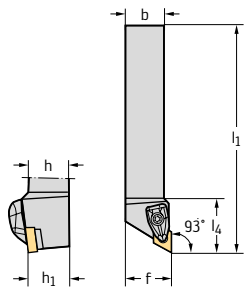
DDJN inch

Walter Turn





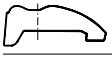



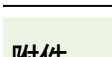
刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
										h
DDJNL103A		0,433	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR103A		0,433	0,625	0,625	4,000	1,195	0,875	-6°	-7°	
DDJNL123C		0,433	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	
DDJNR123C		0,433	0,750	0,750	5,000	1,190	1,000	-6°	-7°	
DDJNR163D		0,433	1,000	1,000	6,000	1,190	1,250	-6°	-7°	
DDJNL124B		0,591	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	
DDJNR124B		0,591	0,750	0,750	4,500	1,450	1,000	-6°	-7°	
DDJNL164C		0,591	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNR164C		0,591	1,000	1,000	5,000	1,550	1,250	-6°	-7°	
DDJNL204D		0,591	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	
DDJNR204D		0,591	1,250	1,250	6,000	1,550	1,500	-6°	-7°	
DDJNL244D		0,591	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	
DDJNR244D		0,591	1,500	1,500	6,000	1,550	2,000	-6°	-7°	









Square shank

备件

型号	DN .. 1104 .. 0.625–1.000	DN .. 1504 .. 0.750–1.500
 刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
 压板	PK240	PK241
 压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
 压簧	FS1469	FS1470
 销	RS116	RS117
 旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
 (standard assembly parts) Clamp set	PK240-SET	PK241-SET
 Insert with hole Carbide clamp set		PK245-SET
 Insert with hole Carbide clamp set		PK254-SET
 Shim for DN .. 1504 ..		AP304-DN1504
 Shim for DN .. 1506 ..		AP304-DN15
 Shim for DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

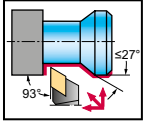
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDJN...-P

Walter Turn



- 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DDJNR2020X11-P		11	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2525X11-P		11	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR2020X15-P		15	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNR2525X15-P		15	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2020X11-P		11	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2525X11-P		11	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL2020X15-P		15	20	125	48,5	25	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
DDJNL2525X15-P		15	25	140	48,5	32	-6°	-7°	DN .. 1506 ..

Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	DN .. 1104 .. 20-25	DN .. 1506 .. 20-25
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
左压板	PK261L	PK265L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET	PK265L-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

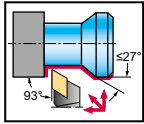
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDJN...-P inch

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号
DDJNR163D-P		0,433	1,000	1,000	6,000	1,250	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNR124B-P		0,591	0,750	0,750	4,500	1,969	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNR164D-P		0,591	1,000	1,000	6,000	1,909	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL163D-P		0,433	1,000	1,000	6,000	1,250	-6°	-7°	DN .. 1504 ..
DDJNL124B-P		0,591	0,750	0,750	4,500	1,969	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
DDJNL164D-P		0,591	1,000	1,000	6,000	1,909	-6°	-7°	DN .. 1504 ..

Square shank

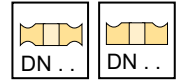
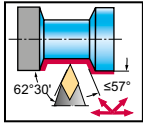
带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件	型号	DN .. 1104 .. 1.000	DN .. 1504 .. 0.750–1.000
	刀垫	AP305-DN11	AP304-DN1504
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	左压板	PK261L	PK265L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
附件	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1504 ..
	(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET	PK265L-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1506 ..		AP304-DN15

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

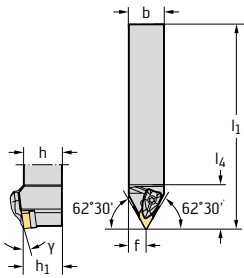
DDNN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DDNNN2020K11		11	20	125	31,2	10	-5°	-9°	DN .. 1104 ..
DDNNN2525M11		11	25	150	31,2	13	-5°	-9°	DN .. 1506 ..
DDNNN2525M15		15	25	150	40,8	13	-5°	-9°	
DDNNN3225P15		15	32	170	40,8	13	-5°	-9°	



Square shank

备件

型号	DN .. 1104 .. 20-25	DN .. 1506 .. 25-32
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

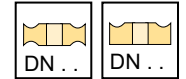
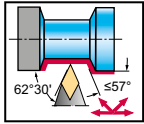
附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507


方刀杆 – 刚性锁紧系统

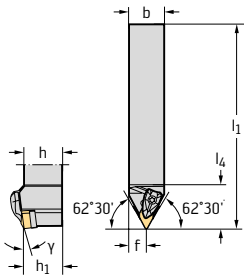
DDPN **inch**

Walter Turn




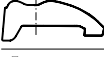



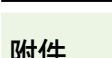
刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
										型号
DDPNN124B		0,591	0,750	0,750	4,500	1,610	0,375	-5°	-9°	DN .. 1504 ..
DDPNN164D		0,591	1,000	1,000	6,000	1,610	0,500	-5°	-9°	
DDPNN204D		0,591	1,250	1,250	6,000	1,610	0,625	-5°	-9°	








Square shank

备件

型号	DN .. 1504 .. 0.750–1.250
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
 压板	PK241
 压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
 压簧	FS1470
 销	RS117
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)

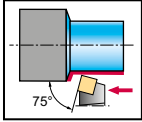
附件

型号	DN .. 1504 ..
 (标准备件) 压板组	PK241-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
 刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
 刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSBN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DSBNL2525M12		25	25	150	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSBNR2525M12		25	25	150	34,3	22	-6°	-6°	
DSBNL3225P12		32	25	170	34,3	22	-6°	-6°	
DSBNR3225P12		32	25	170	34,3	22	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSBNL3232P15		32	32	170	41,5	27	-6°	-6°	
DSBNR3232P15		32	32	170	41,5	27	-6°	-6°	
DSBNL3232P19		32	32	170	46,4	27	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSBNR3232P19		32	32	170	46,4	27	-6°	-6°	
DSBNL4040S19		40	40	250	46,5	35	-6°	-6°	
DSBNR4040S19		40	40	250	46,5	35	-6°	-6°	

Square shank

备件

型号	SN .. 1204 .. 25-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32-40
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

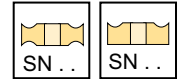
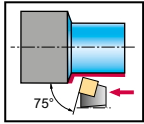
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		












方刀杆 – 刚性锁紧系统

DSRN **inch**

Walter Turn










刀具




牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DSRNL124BM1		0,472	0,750	0,750	4,500	1,350	0,855	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSRNR124BM1		0,472	0,750	0,750	4,500	1,350	0,855	-6°	-6°	
DSRNL164DM1		0,472	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	
DSRNR164DM1		0,472	1,000	1,000	6,000	1,350	1,048	-6°	-6°	
DSRNL165D		0,591	1,000	1,000	6,000	1,640	1,047	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSRNR165D		0,591	1,000	1,000	6,000	1,640	1,047	-6°	-6°	
DSRNL205D		0,591	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	
DSRNR205D		0,591	1,250	1,250	6,000	1,640	1,291	-6°	-6°	
DSRNL248E		0,984	1,500	1,500	7,000	2,220	1,697	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
DSRNR248E		0,984	1,500	1,500	7,000	2,220	1,697	-6°	-6°	

Square shank

备件

型号	SN .. 1204 .. 0.750–1.000	SN .. 1506 .. 1.000–1.250	SN .. 2507 .. 1.500
 刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP351-SN25
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
 压板	PK241	PK242	PK301
 压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
 压簧	FS1470	FS1471	FS1590
 销	RS117	RS117	RS117
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK301-SET
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
 刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

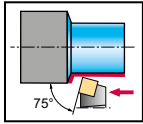
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSBN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

刀具	牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
	DSBNR2525X12-P	12	25	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
	DSBNL2525X12-P	12	25	25	135	43,5	22	-6°	-6°	SN .. 1204 ..

Square shank

带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

备件	型号	SN .. 1204 .. 25
	刀垫	AP308-SN12
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	左压板	PK265L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

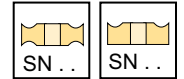
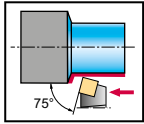
附件

附件	型号	SN .. 1204 ..
	(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET


刀柄 – 曲杆锁紧

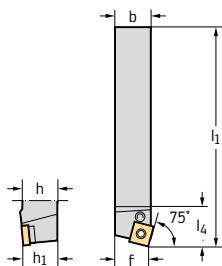
PSBN

Walter Turn








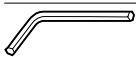

刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
PSBNL2020K12	12	20	20	27,5	125	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSBNL2525M12	12	25	25	27,5	150	-6°	-6°	
PSBNL3225P12	12	32	25	27,5	170	-6°	-6°	
PSBNR2020K12	12	20	20	27,5	125	-6°	-6°	
PSBNR2525M12	12	25	25	27,5	150	-6°	-6°	
PSBNR3225P12	12	32	25	27,5	170	-6°	-6°	
PSBNL2525M15	15	25	25	32	150	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
PSBNL3232P15	15	32	32	32	170	-6°	-6°	
PSBNR2525M15	15	25	25	32	150	-6°	-6°	
PSBNR3232P15	15	32	32	32	170	-6°	-6°	
PSBNL3232P19	19	32	32	39,2	170	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSBNL4040S19	19	40	40	41,5	250	-6°	-6°	
PSBNR3232P19	19	32	32	39,2	170	-6°	-6°	
PSBNR4040S19	19	40	40	41,5	250	-6°	-6°	
PSBNL4040S25	25	40	40	47,5	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
PSBNL5050T25	25	50	50	47,5	300	-6°	-6°	
PSBNR4040S25	25	40	40	47,5	250	-6°	-6°	
PSBNR5050T25	25	50	50	47,5	300	-6°	-6°	





Square shank

备件

型号	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25-32	SN .. 1906 .. 32-40	SN .. 2507 .. 40-50
 刀垫	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP144-SN2524
 曲杆	KN102	KN104	KN106	KN107
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 10 Nm	FS357 14 Nm
 开口销	RS102	RS103	RS104	RS105
 装配用冲头	MD101	MD102	MD102	MD103
 六角扳手	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)	
 六角扳手				ISO2936-5 (SW5)

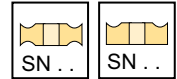
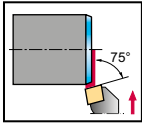
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
 刀垫	AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912	
 刀垫, 用于 SN .. 2509 ..				AP191-SN250924

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

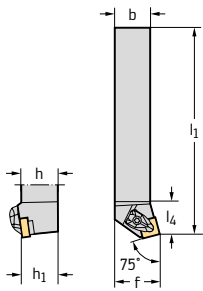
DSKN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DSKNL2525M12		25	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNR2525M12		25	25	150	23,6	32	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSKNL3232P15		32	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSKNR3232P15		32	32	170	28,9	40	-6°	-6°	SN .. 1506 ..



Square shank

备件

型号	SN .. 1204 .. 25	SN .. 1506 .. 32
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

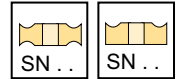
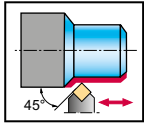
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	


带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

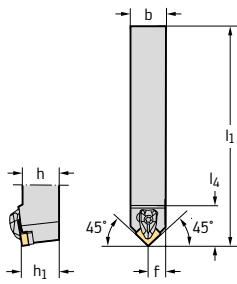
DSDN

Walter Turn





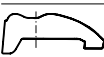



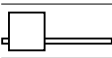
刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DSDNN2020K12	12	20	20	125	36,5	10,3	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN2525M12	12	25	25	150	36,5	12,8	-6°	-6°	
DSDNN3225P12	12	32	25	170	36,5	12,8	-6°	-6°	
DSDNN2525M15	15	25	25	150	44,8	12,8	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN3225P19	19	32	25	170	49,5	13	-6°	-6°	SN .. 1906 ..







Square shank

备件

型号	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25	SN .. 1906 .. 32
 刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
 压板	PK241	PK242	PK243
 压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
 压簧	FS1470	FS1471	FS1471
 销	RS117	RS117	RS117
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

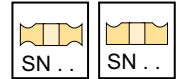
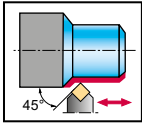
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
 (标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
 带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
 刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

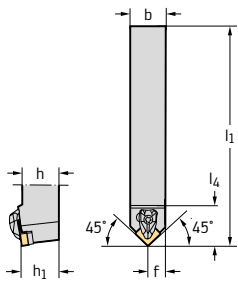
DSDN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DSDNN103A		0,354	0,625	4,000	1,106	0,326	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
DSDNN124B		0,472	0,750	4,500	1,450	0,386	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
DSDNN164D		0,472	1,000	6,000	1,450	0,512	-6°	-6°	
DSDNN204D		0,472	1,250	6,000	1,450	0,638	-6°	-6°	
DSDNN165D		0,591	1,000	6,000	1,760	0,520	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
DSDNN205D		0,591	1,250	6,000	1,106	0,326	-6°	-6°	
DSDNN206D		0,748	1,250	6,000	1,969	0,646	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
DSDNN248D		0,984	1,500	6,000	2,260	0,791	-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Square shank

备件

型号	SN .. 0903 .. 0.625	SN .. 1204 .. 0.750–1.250	SN .. 1506 .. 1.000–1.250	SN .. 1906 .. 1.250	SN .. 2507 .. 1.500
刀垫	AP415-SN09	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
压板	PK240	PK241	PK242	PK243	PK301
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471	FS1471	FS1590
销	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

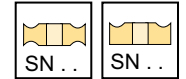
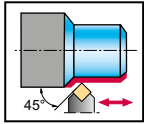
附件

型号	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET		
刀垫, 用于 SN .. 2509 ..					AP351-SN2509
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET			
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..		AP413-SN1207			


刀柄 – 曲杆锁紧

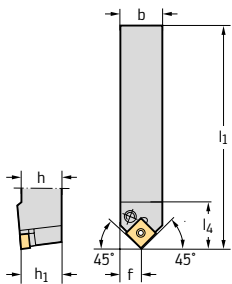
PSDN

Walter Turn









刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	γ	λ _s	型号
PSDNN1212F09	9	12	12	6,3	20	80	-6°	-6°	SN .. 0903 ..
PSDNN1616H09	9	16	16	8,3	21	100	-6°	-6°	
PSDNN2020K12	12	20	20	10,3	27,6	125	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
PSDNN2525M12	12	25	25	12,8	27,6	150	-6°	-6°	
PSDNN3225P12	12	32	25	12,8	27,6	170	-6°	-6°	
PSDNN3225P15	15	32	25	12,5	36	170	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
PSDNN3232P19	19	32	32	16,3	40,4	170	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
PSDNN4040S25	25	40	40	21	48,8	250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..




Square shank

备件

型号	SN .. 0903 .. 12	SN .. 0903 .. 16	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 32	SN .. 1906 .. 32	SN .. 2507 .. 40
 刀垫		AP409-SN0908	AP141-SN1216	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP144-SN2524
 曲杆	KN126	KN101	KN102	KN104	KN106	KN107
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 2 Nm	FS351 2 Nm	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 10 Nm	FS357 14 Nm
 开口销		RS120	RS102	RS103	RS104	RS105
 装配用冲头		MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
 六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

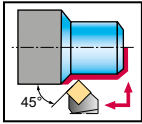
附件

型号	SN .. 0903 ..	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
 刀垫		AP141-SN1208	AP142-SN1516	AP143-SN1912	AP191-SN250924

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSSN

Walter Turn



刀具

牌号	h = h ₁ mm	b mm	f mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号	
											h ₁ mm
DSSNL2020K12	12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNR2020K12	12	20	20	25	16,7	125	27,5	133,3	-8°	0°	
DSSNL2525M12	12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNR2525M12	12	25	25	32	23,7	150	27,5	158,3	-8°	0°	
DSSNR3225P12	12	32	25	32	23,7	170	27,5	178,3	-8°	0°	
DSSNL3225P12	12	32	25	32	23,7	170	27,9	178,3	-8°	0°	SN .. 1506 ..
DSSNL2525M15	15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	
DSSNR2525M15	15	25	25	32	21,8	150	32	160,2	-8°	0°	
DSSNL3225P15	15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNR3225P15	15	32	25	32	21,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P15	15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	SN .. 1906 ..
DSSNR3232P15	15	32	32	40	29,8	170	32	180,2	-8°	0°	
DSSNL3232P19	19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	
DSSNR3232P19	19	32	32	40	27,5	170	37	182,5	-8°	0°	

Square shank

备件

型号	SN .. 1204 .. 20-32	SN .. 1506 .. 25-32	SN .. 1906 .. 32
刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

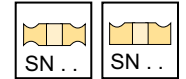
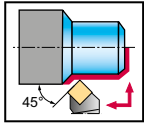
附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DSSN **inch**

Walter Turn



刀具

刀具	牌号		h = h ₁		b	f	f ₁	l ₁	l ₄	l ₂₀	γ	λ _s	型号
			inch	inch									
	DSSNL164D	0,472	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°	SN .. 1204 ..	
	DSSNR164D	0,472	1,000	1,000	1,250	0,922	6,000	0,748	6,328	-8°	0°		
	DSSNL165D	0,591	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°	SN .. 1506 ..	
	DSSNR165D	0,591	1,000	1,000	1,250	0,847	6,000	0,898	6,403	-8°	0°		

Square shank

备件

备件	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
		1.000	1.000
	刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK242
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1471
	销	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

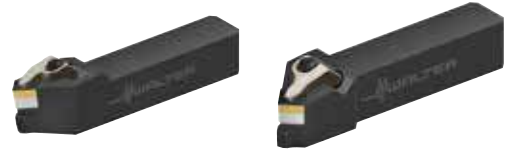
附件

附件	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
	刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207	

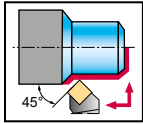
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DSSN...-P mm

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	f_1 mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号	
DSSNR2525X12-P		12	25	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..
DSSNL2525X12-P		12	25	25	32	23,7	130	48	138,7	-8°	0°	SN .. 1204 ..

Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	SN .. 1204 .. 25
刀垫	AP308-SN12
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
左压板	PK265L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

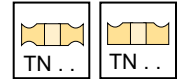
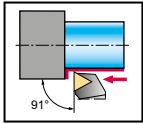
附件

型号	SN .. 1204 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK265L-SET


带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

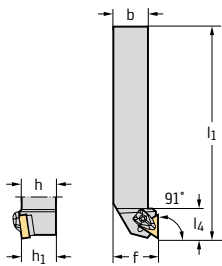
DTGN

Walter Turn





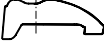




刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DTGNL2020K16		16	20	125	25,4	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNR2020K16		16	20	125	25,4	25	-6°	-6°	
DTGNL2525M16		16	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNR2525M16		16	25	150	24,6	32	-6°	-6°	
DTGNL3225P16		16	32	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNR3225P16		16	32	170	25,3	32	-6°	-6°	
DTGNL2525M22		22	25	150	32,1	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTGNR2525M22		22	25	150	32,1	32	-6°	-6°	






Square shank

备件

型号	TN .. 1604 .. 20-32	TN .. 2204 .. 25
 刀垫	AP321-TN16	AP322-TN22
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
 压板	PK240	PK241
 压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
 压簧	FS1469	FS1470
 销	RS116	RS117
 旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

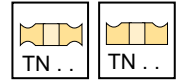
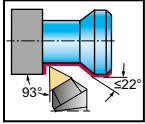
附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
 (标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

方刀杆 – 刚性锁紧系统

DTJN inch

Walter Turn



刀具



牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DTJNR123B		0.630	0.750	0.750	4.500	0.953	1.000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR163D		0.630	1.000	1.000	6.000	0.980	1.250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNR164D		0.866	1.000	1.000	6.000	1.283	1.250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNR205D		1.063	1.250	1.250	6.000	1.566	1.500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..
DTJNL123B		0.630	0.750	0.750	4.500	0.953	1.000	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL163D		0.630	1.000	1.000	6.000	0.980	1.250	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTJNL164D		0.866	1.000	1.000	6.000	1.283	1.250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
DTJNL205D		1.063	1.250	1.250	6.000	1.566	1.500	-6°	-6°	TN .. 2706 ..

备件

型号	TN .. 1604 .. 0.750–1.000	TN .. 2204 .. 1.000	TN .. 2706 .. 1.250
刀垫	AP321-TN16	AP322-TN22	AP323-TN27
刀垫螺钉		FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
锁紧螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm		
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..	TN .. 2706 ..
(standard assembly parts) Clamp set	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET

附件	型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..	TN .. 2706 ..
	Insert with hole Carbide clamp set		PK245-SET	
	Insert with hole Carbide clamp set		PK254-SET	

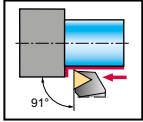
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DTGN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DTGNR2020X16-P		16	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNR2525X16-P		16	25	130	38,5	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2020X16-P		16	20	115	38,5	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
DTGNL2525X16-P		16	25	130	38,5	32	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Square shank

带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	TN .. 1604 .. 20–25
刀垫	AP321-TN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

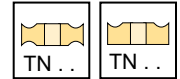
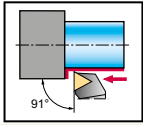
附件

型号	TN .. 1604 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET






刀柄 – 曲杆锁紧

PTGN

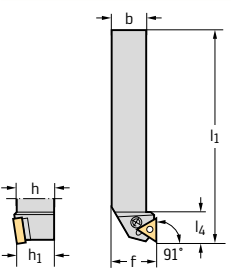
Walter Turn









刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
PTGNL1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTGNL2525M16		16	25	32	22,2	150	-6°	-6°	
PTGNL3225P16		16	32	32	22,2	170	-6°	-6°	
PTGNR1616H16		16	16	20	20,2	100	-6°	-6°	


Square shank



备件

型号	TN .. 1604 .. 16-32
 刀垫	AP137-TN1616
 曲杆	KN101
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 2 Nm
 开口销	RS101
 装配用冲头	MD101
 六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

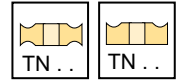
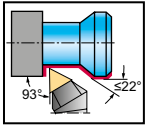
附件

型号	TN .. 1604 ..
 刀垫	AP137-TN1608

带柄式刀具 – 楔式锁紧系统

MTJN

Walter Turn



刀具

	牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
<p>Square shank</p>	MTJNL2020K16	16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
	MTJNR2020K16	16	20	20	125	30,8	25	-6°	-6°	
	MTJNL2525M16	16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	
	MTJNR2525M16	16	25	25	150	30,8	32	-6°	-6°	
	MTJNL3225P16	16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	
	MTJNR3225P16	16	32	25	170	30,8	32	-6°	-6°	
	MTJNL2525M22	22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	MTJNR2525M22	22	25	25	150	34,8	32	-6°	-6°	
	MTJNL3225P22	22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	
	MTJNR3225P22	22	32	25	170	34,8	32	-6°	-6°	

备件

	型号	TN .. 1604 .. 20-32	TN .. 2204 .. 25-32
	刀垫	AP147	
	夹紧楔组	FK303	
	刀垫		AP148
	夹紧楔组		FK304
	销	RS106	
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
	销		RS107
	六角扳手	ISO2936-2.5 (SW 2,5)	
	六角扳手		ISO2936-3 (SW 3,5)

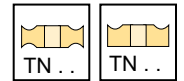
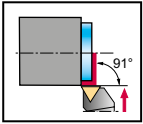
附件

	型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	刀垫		AP149




刀柄 – 曲杆锁紧

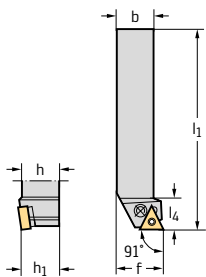
PTFN

Walter Turn









刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_4 mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
PTFNL2525M16		16	25	25	32	20,2	150	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
PTFNL3225P16		16	32	25	32	20	170	-6°	-6°	




Square shank

备件

型号	TN .. 1604 .. 25-32
 刀垫	AP137-TN1616
 曲杆	KN101
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 2 Nm
 开口销	RS101
 装配用冲头	MD101
 六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

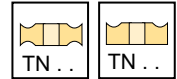
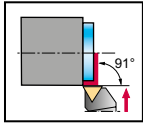
附件

型号	TN .. 1604 ..
 刀垫	AP137-TN1608


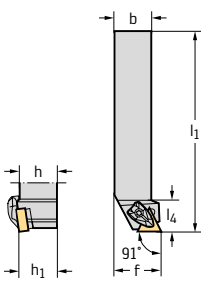
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DTFN inch



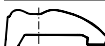




Walter Turn






刀具

	牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
 <p>Square shank</p>	DTFNL164D	0.866	1.000	1.000	6.000	1.228	1.250	-6°	-6°	TN .. 2204 ..
	DTFNR164D	0.866	1.000	1.000	6.000	1.228	1.250	-6°	-6°	

备件

	型号	TN .. 2204 .. 1.000
	刀垫	AP322-TN22
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

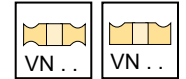
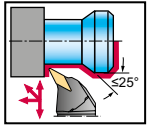
附件

	型号	TN .. 2204 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET


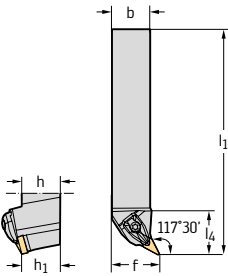
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVTN inch

Walter Turn



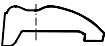






刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号	
DVTNL123B		0,630	0,750	0,750	4,500	1,543	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVTNR123B		0,630	0,750	0,750	4,500	1,543	1,000	-4°	-13°	
DVTNL163D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,544	1,250	-4°	-13°	
DVTNR163D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,544	1,250	-4°	-13°	
DVTNL203D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,544	1,500	-4°	-13°	
DVTNR203D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,544	1,500	-4°	-13°	

Square shank

备件

型号	VN .. 1604 .. 0.750–1.250
 刀垫	AP312-VN16
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
 压板	PK244
 压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
 压簧	FS1470
 销	RS117
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)

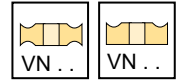
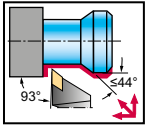
附件

型号	VN .. 1604 ..
 (标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DVJN

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号	
DVJNL2020K16		16	20	20	125	46,6	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2020K16		16	20	20	125	46,6	25	-4°	-13°	
DVJNL2525M16		16	25	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNR2525M16		16	25	25	150	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNL3225P16		16	32	25	170	46,6	32	-4°	-13°	
DVJNR3225P16		16	32	25	170	46,6	32	-4°	-13°	

Square shank

备件

型号	VN .. 1604 .. 20-32
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
压板	PK244
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

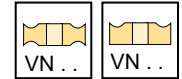
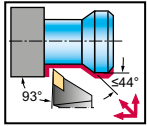
附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

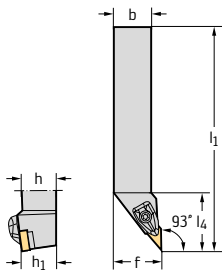
DVJN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
										h
DVJNL123B		0,630	0,750	0,750	4,500	1,830	1,000	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR123B		0,630	0,750	0,750	4,500	1,830	1,000	-4°	-13°	
DVJNL163D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,830	1,250	-4°	-13°	
DVJNR163D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,830	1,250	-4°	-13°	
DVJNL203D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,830	1,500	-4°	-13°	
DVJNR203D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,830	1,500	-4°	-13°	



Square shank

备件

型号	VN .. 1604 .. 0.750–1.250
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
压板	PK244
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

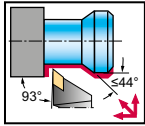
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVJN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DVJNR2020X16-P		16	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR2525X16-P		16	25	140	48	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2020X16-P		16	20	125	48,5	25	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL2525X16-P		16	25	140	48	32	-4°	-13°	VN .. 1604 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

带 G1/8° 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

备件

型号	VN .. 1604 .. 20–25
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

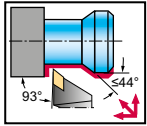
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVJN...-P inch


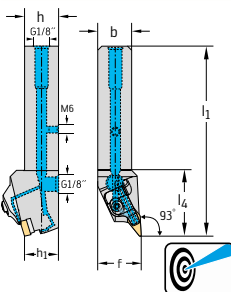
Walter Turn



– 精密内冷



刀具







牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号
DVJNR123B-P		0,630	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNR163D-P		0,630	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	
DVJNL123B-P		0,630	0,750	0,750	4,496	1,906	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVJNL163D-P		0,630	1,000	1,000	5,996	1,906	-4°	-13°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	VN .. 1604 .. 0.750–1.000
 刀垫	AP312-VN16
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
 左压板	PK261L
 压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
 压簧	FS2188
 螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
 螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)

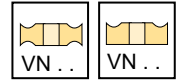
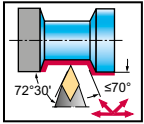
附件

型号	VN .. 1604 ..
 (标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET





带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

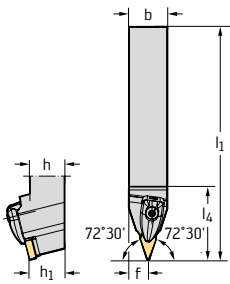
DVVN

Walter Turn










刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DVVNN2020K16		16	20	125	47,8	10,6	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN2525M16		16	25	150	47,8	13,1	-4°	-13°	
DVVNN3225P16		16	32	170	47,8	13,1	-4°	-13°	



Square shank

备件

型号	型号	VN .. 1604 .. 20-32
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

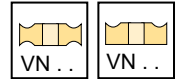
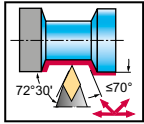
附件

型号	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET


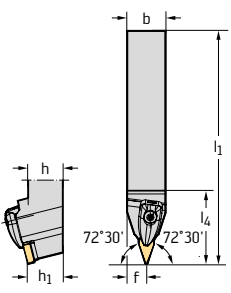
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DVVN inch

Walter Turn










刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	l_1 inch	l_4 inch	f inch	γ	λ_s	型号
DVVNN123B		0,630	0,750	0,750	4,500	1,880	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
DVVNN163D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,880	-4°	-13°	
DVVNN203D		0,630	1,250	1,250	6,000	1,880	-4°	-13°	

Square shank

备件

型号	型号	VN .. 1604 .. 0.750–1.250
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

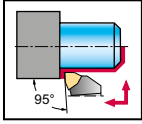
附件

型号	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

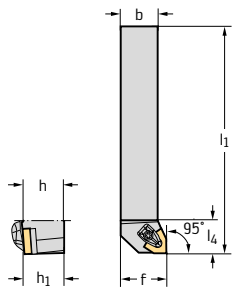
DWLN

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
DWLN1616H06		6	16	100	26,4	20	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN1616H06		6	16	100	26,4	20	-6°	-6°	
DWLN2020K06		6	20	125	27,1	25	-6°	-6°	
DWLN2020K06		6	20	125	27,1	25	-6°	-6°	
DWLN2525M06		6	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
DWLN2525M06		6	25	150	27,1	32	-6°	-6°	
DWLN2020K08		8	20	125	34,3	25	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN2020K08		8	20	125	34,3	25	-6°	-6°	
DWLN2525M08		8	25	150	35	32	-6°	-6°	
DWLN2525M08		8	25	150	35	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN3225P08		8	32	170	35	32	-6°	-6°	
DWLN3225P08		8	32	170	35	32	-6°	-6°	
DWLN2525M10		10	25	150	40,3	32	-6°	-6°	
DWLN2525M10		10	25	150	40,3	32	-6°	-6°	
DWLN3225P10		10	32	170	40,3	32	-6°	-6°	
DWLN3225P10		10	32	170	40,3	32	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN3232P10		10	32	170	41,8	40	-6°	-6°	
DWLN3232P10		10	32	170	41,8	40	-6°	-6°	



Square shank

备件

型号	WN .. 0604 .. 16-25	WN .. 0804 .. 20-32	WN .. 1006 .. 25-32
刀垫	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

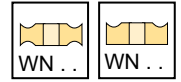
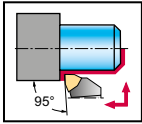
附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(standard assembly parts) Clamp set	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
Insert with hole Carbide clamp set		PK245-SET	PK246-SET
Insert with hole Carbide clamp set		PK254-SET	

带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

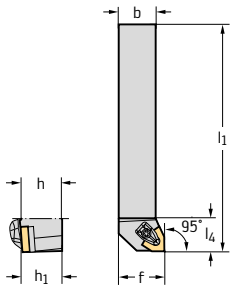
DWLN inch

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号
DWLN123C		0,236	0,750	0,750	5,000	1,950	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
DWLN123C		0,236	0,750	0,750	5,000	1,950	-6°	-6°	
DWLN163D		0,236	1,000	1,000	6,000	1,950	-6°	-6°	
DWLN163D		0,236	1,000	1,000	6,000	1,950	-6°	-6°	
DWLN124C		0,315	0,750	0,750	5,000	1,378	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN124C		0,315	0,750	0,750	5,000	1,378	-6°	-6°	
DWLN164D		0,315	1,000	1,000	6,000	1,35	-6°	-6°	
DWLN164D		0,315	1,000	1,000	6,000	1,35	-6°	-6°	
DWLN204D		0,315	1,250	1,250	6,000	1,378	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
DWLN204D		0,315	1,250	1,250	6,000	1,378	-6°	-6°	
DWLN165D		0,394	1,000	1,000	6,000	1,54	-6°	-6°	
DWLN165D		0,394	1,000	1,000	6,000	1,54	-6°	-6°	



Square shank

备件

型号	WN .. 0604 .. 0.750–1.000	WN .. 0804 .. 0.750–1.250	WN .. 1006 .. 1.000
刀垫	AP306-WN06	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

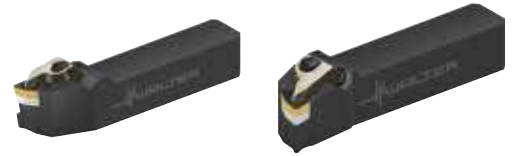
附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

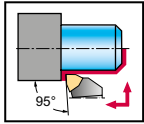
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DWLN...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
DWLN2020X08-P		8	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2525X08-P		8	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2020X08-P		8	20	120	43,5	25	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..
DWLN2525X08-P		8	25	135	43,5	32	-6,5°	-5,5°	WN .. 0804 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

备件

型号	WN .. 0804 .. 20–25
刀垫	AP307-WN08
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
左压板	PK266L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

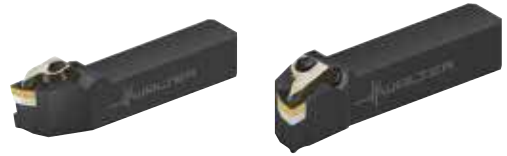
附件

型号	WN .. 0804 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK266L-SET

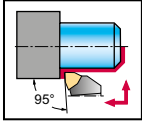
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DWLN...-P inch

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f inch	γ	λ _s	型号	
DWLN124B-P		0,315	0,750	0,750	4,500	1,713	1,000	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P		0,315	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6,5°	-5,5°	
DWLN124B-P		0,315	0,750	0,750	4,500	1,713	1,000	-5,5°	-6°	WN .. 0804 ..
DWLN164D-P		0,315	1,000	1,000	6,000	1,713	1,250	-6,5°	-5,5°	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

备件

型号	WN .. 0804 .. 0.750–1.000
刀垫	AP307-WN08
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
左压板	PK266L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

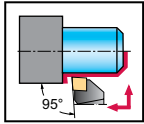
附件

型号	WN .. 0804 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK266L-SET

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SCLC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SCLCL1010E06		6	10	12	70	11	0°	0°	CC .. 0602 ..
SCLCL1212F06		6	12	16	80	10	0°	0°	
SCLCL1616H06		6	16	20	100	12	0°	0°	
SCLCL2020K06		6	20	25	125	12	0°	0°	
SCLCR1010E06		6	10	12	70	11	0°	0°	
SCLCR1212F06		6	12	16	80	10	0°	0°	
SCLCR1616H06		6	16	20	100	12	0°	0°	
SCLCR2020K06		6	20	25	125	12	0°	0°	
SCLCL1212F09		9	12	16	80	15,6	0°	0°	
SCLCL1616H09		9	16	20	100	16,8	0°	0°	
SCLCL2020K09		9	20	25	125	17,8	0°	0°	
SCLCL2525M09		9	25	32	150	17	0°	0°	
SCLCR1212F09		9	12	16	80	15,6	0°	0°	
SCLCR1616H09		9	16	20	100	16,8	0°	0°	
SCLCR2020K09		9	20	25	125	17,8	0°	0°	
SCLCR2525M09		9	25	32	150	17	0°	0°	
SCLCL2020K12		12	20	25	125	21,7	0°	0°	CC .. 1204 ..
SCLCL2525M12		12	25	32	150	23,7	0°	0°	
SCLCR2020K12		12	20	25	125	21,7	0°	0°	
SCLCR2525M12		12	25	32	150	23,7	0°	0°	

刀体和备件包括在供货范围内

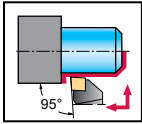
备件

型号	CC .. 0602 .. 10-20	CC .. 09T3 .. 12	CC .. 09T3 .. 16-25	CC .. 1204 .. 20-25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫			AP313-CC0908	AP314-CC1212
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)


刀柄 – 螺钉锁紧系统

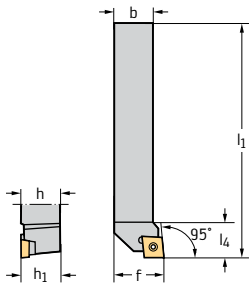
SCLC inch

Walter Turn



刀具




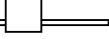
牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
SCLCL062		0,236	0,375	0,375	0,500	2,500	0°	0°	CC .. 0602 ..
SCLCL082B		0,236	0,500	0,500	0,625	4,500	0°	0°	
SCLCR062		0,236	0,375	0,375	0,500	2,500	0°	0°	
SCLCR082B		0,236	0,500	0,500	0,625	4,500	0°	0°	
SCLCL083		0,354	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	CC .. 09T3 ..
SCLCL103		0,354	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SCLCL123B		0,354	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SCLCL163D		0,354	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
SCLCR083		0,354	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	
SCLCR103		0,354	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SCLCR123B		0,354	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SCLCR163D		0,354	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
SCLCL164D		0,472	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	CC .. 1204 ..
SCLCL204D		0,472	1,250	1,250	1,500	6,000	0°	0°	
SCLCR164D		0,472	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
SCLCR204D		0,472	1,250	1,250	1,500	6,000	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

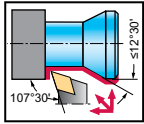
备件

型号	CC .. 0602 .. 0.375–0.500	CC .. 09T3 .. 0.500	CC .. 09T3 .. 0.625–1.000	CC .. 1204 .. 1.000–1.250
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
 刀垫			AP313-CC0908	AP314-CC1212
 刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SDHC

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
SDHCL1212F07		7	12	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDHCR1212F07		7	12	12	16	80	14,3	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDHCL1616H11		11	16	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCL2020K11		11	20	20	20	125	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCL2525M11		11	25	25	32	150	19,7	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCR1616H11		11	16	16	20	100	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCR2020K11		11	20	20	25	125	17,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDHCR2525M11		11	25	25	32	150	20	0°	0°	DC .. 11T3 ..

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 12	DC .. 11T3 .. 16-25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

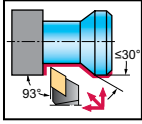
附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
刀垫		AP329-DC1112

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SDJC

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
SDJCL1010E07		7	10	10	12	70	15,7	0°	DC .. 0702 ..
SDJCL1212F07		7	12	12	16	80	15,5	0°	
SDJCR1010E07		7	10	10	12	70	15,7	0°	
SDJCR1212F07		7	12	12	16	80	15,5	0°	
SDJCL1616H11		11	16	16	20	100	20,3	0°	DC .. 11T3 ..
SDJCL2020K11		11	20	20	25	125	21,9	0°	
SDJCL2525M11		11	25	25	32	150	24,4	0°	
SDJCR1616H11		11	16	16	20	100	20,3	0°	
SDJCR2020K11		11	20	20	25	125	21,9	0°	
SDJCR2525M11	11	25	25	32	150	24,4	0°	0°	

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 10–12	DC .. 11T3 .. 16–25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

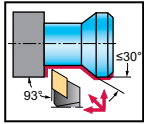
附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
刀垫		AP329-DC1112


刀柄 – 螺钉锁紧系统

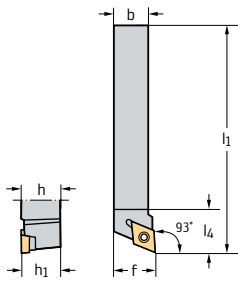
SDJC inch

Walter Turn



刀具




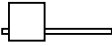
牌号		$h = h_1$ inch	b inch	f inch	l_1 inch	l_4 inch	γ	λ_s	型号
SDJCL062		0,276	0,375	0,375	0,500	2,500	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDJCL082		0,276	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	
SDJCL102		0,276	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SDJCR062		0,276	0,375	0,375	0,500	2,500	0°	0°	
SDJCR082		0,276	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	
SDJCR102		0,276	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SDJCL123B		0,433	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDJCL163C		0,433	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	
SDJCL163D		0,433	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
SDJCR123B		0,433	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SDJCR163C		0,433	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	
SDJCR163D		0,433	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 0.375–0.625	DC .. 11T3 .. 0.750–1.000
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T71P) 0,9 Nm	FS2060 (T151P) 3 Nm
 刀垫		AP315-DC1108
 刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1490 (T71P)	FS1465 (T151P)

附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
 刀垫		AP329-DC1112

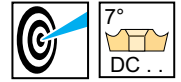
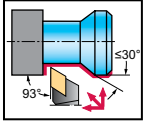
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

DDJC...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
DDJCR2020X11-P		11	20	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCR2525X11-P		11	25	25	32	140	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCL2020X11-P		11	20	20	25	125	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
DDJCL2525X11-P		11	25	25	32	140	48,5	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。
带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 .. 20-25
刀垫	AP315-DC1108
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

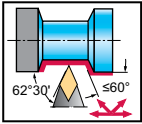
附件

型号	DC .. 11T3 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET


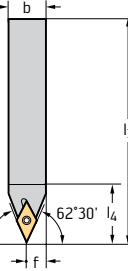
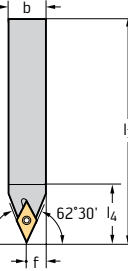
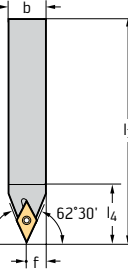
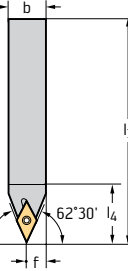
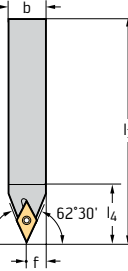
刀柄 – 螺钉锁紧系统

SDNC

Walter Turn







刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
SDNCN1010E07		7	10	10	5,2	70	14,5	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDNCN1212F07		7	12	12	6,2	80	14,5	0°	0°	DC .. 0702 ..
SDNCN1616H11		11	16	16	8,5	100	21,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDNCN2020K11		11	20	20	10,5	125	21,9	0°	0°	DC .. 11T3 ..
SDNCN2525M11		11	25	25	13	150	22,2	0°	0°	DC .. 11T3 ..

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 10–12	DC .. 11T3 .. 16–25
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫		AP315-DC1108
 刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

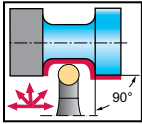
附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
 刀垫		AP329-DC1112

刀柄 – 螺钉锁紧系统

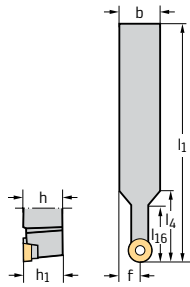
SRDC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
SRDCN1212F06		6	12	12	6	80	17	12	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SRDCN2020K06		6	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M06		6	25	25	12,5	150	54	25	0°	0°	
SRDCN1616H08		8	16	16	8	100	21,5	16	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SRDCN2020K08		8	20	20	10	125	32	24	0°	0°	
SRDCN2525M08		8	25	25	12,5	150	33	25	0°	0°	
SRDCN2020K10		10	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SRDCN2525M10		10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	
SRDCN2020K12		12	20	20	10	125	31	25	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SRDCN2525M12		12	25	25	12,5	150	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P12		12	32	25	12,5	170	35	28	0°	0°	
SRDCN3225P16		16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	RC . T1606M0 ..



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

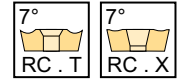
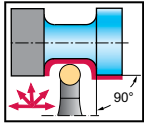
备件

型号	RC . T0602M0 .. 12-25	RC . T0803M0 .. 16-25	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 20-32	RC . T1606M0 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

刀柄 – 曲杆锁紧

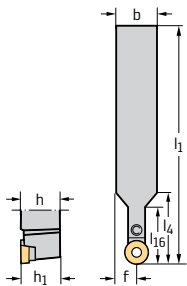
PRDC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
PRDCN2020K10	10	20	20	10	125	30	25	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
PRDCN2525M10	10	25	25	12,5	150	32	25	0°	0°	
PRDCN2525M12	12	25	25	12,5	150	33	28	0°	0°	RC . T1204M0 ..
PRDCN3225P12	12	32	25	12,5	170	33	28	0°	0°	
PRDCN3225P16	16	32	25	12,5	170	40	35	0°	0°	RC . T1605M0 ..
PRDCN3232P20	20	32	32	16	170	45	40	0°	0°	RC . T2006M0 ..
PRDCN4040S25	25	40	40	20	250	55	50	0°	0°	RC . T2507M0 ..
PRDCN5050U32	32	50	50	25	350	60	55	0°	0°	RC .. 3209 ..



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 25-32	RC . T1605M0 .. 32	RC . T2006M0 .. 32	RC . T2507M0 .. 40	RC .. 3209 .. 50
刀垫	AP407-RC10T3	AP402-RC1204	AP403-RC1606	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP406-RC3209
曲杆	KN122	KN123	KN111	KN112	KN113	KN124
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2155 0,6 Nm	FS351 2 Nm	FS344 2,5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS357 14 Nm
开口销	RS101	RS120	RS118	RS103	RS104	RS105
装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD103
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)

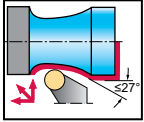
附件

型号	RC . T10T3M0 ..	RC . T1204M0 ..-RC .. 3209 ..	RC . T1605M0 ..
RC .. 1003 .. 的刀垫	AP401-RC1003		
RC .. 1605 .. 刀垫			AP403-RC1605

刀柄 – 螺钉锁紧系统

SRSC

Walter Turn



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SRSCl2020K06	6	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0602M0 ..
SRSCl2525M06	6	25	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCR2020K06	6	20	20	25	125	20	0°	0°	
SRSCR2525M06	6	25	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCl2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T0803M0 ..
SRSCl2525M08	8	25	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCR2020K08	8	20	20	25	125	20	0°	0°	
SRSCR2525M08	8	25	25	32	150	20	0°	0°	
SRSCl2020K10	10	20	20	25	125	20	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
SRSCl2525M10	10	25	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCR2020K10	10	20	20	25	125	20	0°	0°	
SRSCR2525M10	10	25	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCl2020K12	12	20	20	25	125	22	0°	0°	RC . T1204M0 ..
SRSCl2525M12	12	25	25	32	150	28	0°	0°	
SRSCl3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
SRSCR2020K12	12	20	20	25	125	22	0°	0°	
SRSCR2525M12	12	25	25	32	150	28	0°	0°	RC . T1606M0 ..
SRSCR3225P12	12	32	25	32	170	32	0°	0°	
SRSCl3225P16	16	32	25	32	170	32	0°	0°	
SRSCR3225P16	16	32	25	32	170	32	0°	0°	

刀体和备件包括在供货范围内

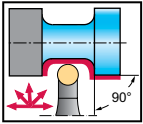
备件

型号	RC . T0602M0 .. 20-25	RC . T0803M0 .. 20-25	RC . T10T3M0 .. 20-25	RC . T1204M0 .. 20-32	RC . T1606M0 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫			AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP326-RC1606
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)


刀柄 – 螺钉锁紧系统

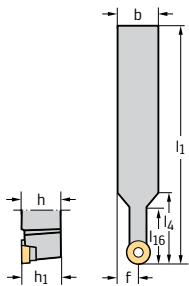
SRDC **inch**

Walter Turn



刀具



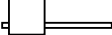
牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	γ	λ _s	型号
SRDCN082	0,236	0,500	0,500	0,246	3,500	0,500	0,701	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRDCN103	0,354	0,625	0,625	0,312	4,000	0,625	0,774	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRDCN123B	0,354	0,750	0,750	0,375	4,500	0,935	0,750	0°	0°	
SRDCN163D	0,354	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	1,000	0°	0°	
SRDCN164D	0,472	1,000	1,000	0,500	6,000	1,257	1,000	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRDCN204D	0,472	1,250	1,250	0,625	6,000	1,287	1,000	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

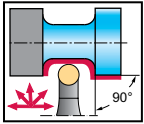
备件

型号	RC .. 0603 .. 0.500	RC .. 09T3 .. 0.625–1.000	RC .. 1204 .. 1.000–1.250
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2116 (T9IP)	FS2117 (T15IP)
 刀垫		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)










带柄式刀具 – 螺钉锁紧系统

SRAC inch

Walter Turn





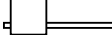
刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	f inch	l_1 inch	l_4 inch	γ	λ_s	型号
SRACL162D		0,236	1,000	1,000	1,075	6,000	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRACR162D		0,236	1,000	1,000	1,075	6,000	0°	0°	
SRACL163D		0,354	1,000	1,000	1,075	6,000	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRACR163D		0,354	1,000	1,000	1,075	6,000	0°	0°	
SRACL164D		0,472	1,000	1,000	1,075	6,000	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRACL204D		0,472	1,250	1,250	1,075	6,000	0°	0°	
SRACR164D		0,472	1,000	1,000	1,075	6,000	0°	0°	
SRACR204D		0,472	1,250	1,250	1,075	6,000	0°	0°	

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

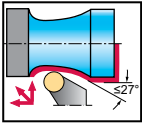
备件

型号	RC .. 0603 .. 1.000	RC .. 09T3 .. 1.000	RC .. 1204 .. 1.000-1.250
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2116 (T9IP)	FS2117 (T15IP)
 刀垫		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)





刀柄 – 螺钉锁紧系统

SRSC inch

Walter Turn






刀具

牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
SRSC162D		0,236	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	RC .. 0603 ..
SRSC163D		0,354	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	RC .. 09T3 ..
SRSC164D		0,472	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	RC .. 1204 ..

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

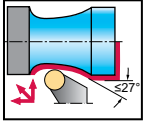
备件

型号	RC .. 0603 .. 1.000	RC .. 09T3 .. 1.000	RC .. 1204 .. 1.000
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2116 (T9IP)	FS2117 (T15IP)
 刀垫		AP190-RC09T3	AP189-RC1204
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)




带柄式刀具 – 螺钉锁紧系统

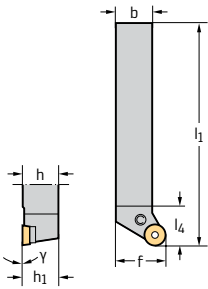
SRGC inch

Walter Turn



刀具



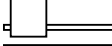
牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
SRGCL164C		0,472	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	RC .. 1204 ..
SRGCR164C		0,472	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

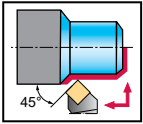
备件

型号	RC .. 1204 .. 1.000
 可转位刀片锁紧螺钉	FS2117 (T15IP)
 刀垫	AP189-RC1204
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)


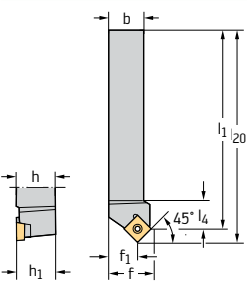
刀柄 – 螺钉锁紧系统

SSDC

Walter Turn






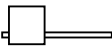
刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号	
SSDCL1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCL2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	
SSDCR1616H09		9	16	16	10,9	100	9,1	100	0°	0°	
SSDCR2020K09		9	20	20	15,9	125	12	125	0°	0°	
SSDCL2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCL2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	
SSDCR2020K12		12	20	20	13,7	125	13,7	125	0°	0°	
SSDCR2525M12		12	25	25	18,7	150	13,7	150	0°	0°	

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

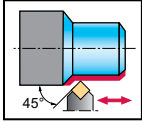
备件

型号	SC .. 09T3 .. 16–20	SC .. 1204 .. 20–25
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
 刀垫	AP328-SC0908	AP319-SC1212
 刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)


带柄式刀具 – 螺钉锁紧系统

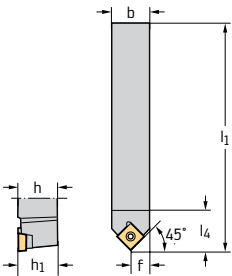
SSDCN

Walter Turn



刀具




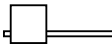
牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
SSDCN1212F09	9	12	12	6	80	15,1	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN1616H09	9	16	16	8	100	15,1	0°	0°	
SSDCN2020K12	12	20	20	10	125	22	0°	0°	SC .. 1204 ..
SSDCN2525M12	12	25	25	12,5	150	22	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

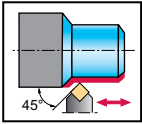
备件

型号	SC .. 09T3 .. 12	SC .. 09T3 .. 16	SC .. 1204 .. 20-25
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
 刀垫		AP328-SC0908	AP319-SC1212
 刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)







刀柄 – 螺钉锁紧系统

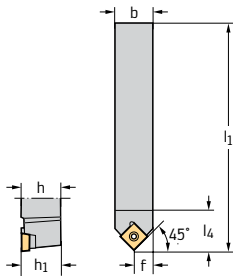
SSDC inch

Walter Turn



刀具




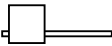
牌号		$h = h_1$ inch	b inch	f inch	l_1 inch	l_4 inch	l_{20} inch	γ	λ_s	型号	
SSDCN062		0,236	0,375	0,375	0,191	3,000	0,512	3,000	0°	0°	SC .. 0602 ..
SSDCN082B		0,236	0,500	0,500	0,254	0,563	0,512	4,500	0°	0°	SC .. 09T3 ..
SSDCN083		0,354	0,500	0,500	0,261	3,500	0,594	3,500	0°	0°	
SSDCN103		0,354	0,625	0,625	0,323	4,000	0,594	4,000	0°	0°	
SSDCN123B		0,354	0,750	0,750	0,385	4,500	0,594	4,500	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

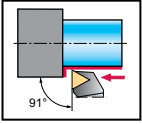
备件

型号	SC .. 0602 .. 0.375	SC .. 0602 .. 0.500	SC .. 09T3 .. 0.500-0.750
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm		FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫			AP328-SC0908
 刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

STGC

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
STGCL1212F11		11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCR1212F11		11	12	12	16	80	14,1	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCL1616H16		16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCL2020K16		16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCL2525M16		16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCR1616H16		16	16	16	20	100	20,1	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCR2020K16		16	20	20	25	125	20,4	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCR2525M16		16	25	25	32	150	20,9	0°	0°	TC .. 16T3 ..

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

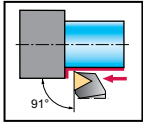
备件

型号	TC .. 1102 .. 12	TC .. 16T3 .. 16-25
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP317-TC1612
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

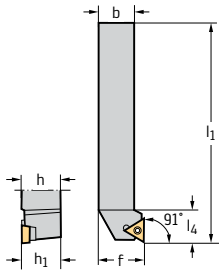
STGC inch

Walter Turn



刀具




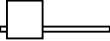
牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
STGCL062		0,433	0,375	0,375	0,500	2,500	0°	0°	TC .. 1102 ..
STGCL082B		0,433	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	
STGCR062		0,433	0,375	0,375	0,500	2,500	0°	0°	
STGCR082B		0,433	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	
STGCL103		0,630	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	TC .. 16T3 ..
STGCL123B		0,630	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
STGCL163D		0,630	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
STGCR103		0,630	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
STGCR123B		0,630	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
STGCR163D		0,630	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

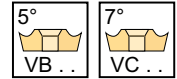
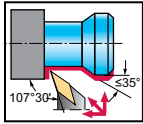
备件

型号	TC .. 1102 .. 0.375–0.500	TC .. 16T3 .. 0.625–1.000
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫		AP317-TC1612
 刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)














刀柄 – 螺钉锁紧系统

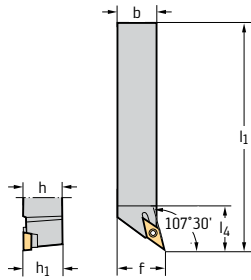
SVHB

Walter Turn



刀具





牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
SVHBL1616H11		11	16	16	20	100	18	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVHBL2020K11		11	20	20	25	125	19	0°	0°	
SVHBL2525M11		11	25	25	32	150	27	0°	0°	
SVHBR1616H11		11	16	16	20	100	18	0°	0°	
SVHBR2020K11		11	20	20	25	125	19	0°	0°	
SVHBR2525M11		11	25	25	32	150	27	0°	0°	
SVHBL2020K16		16	20	20	25	125	27,6	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVHBL2525M16		16	25	25	32	150	27,6	0°	0°	
SVHBL3225P16		16	32	25	32	170	27,6	0°	0°	
SVHBR2020K16		16	20	20	25	125	27,6	0°	0°	
SVHBR2525M16		16	25	25	32	150	27,6	0°	0°	
SVHBR3225P16		16	32	25	32	170	27,6	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 16-25	VB .. 1604 .. 20-32
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫		AP316-VB1608
 刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

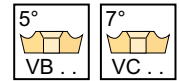
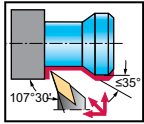
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
 刀垫		AP330-VB1612


刀柄 – 曲杆锁紧

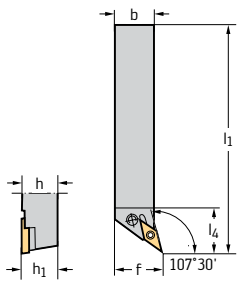
PVHB

Walter Turn



刀具










牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
PVHBL1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVHBL2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVHBL2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVHBR1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	
PVHBR2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVHBR2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVHBL2020K16		16	20	25	125	28	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVHBL2525M16		16	25	32	150	28	0°	0°	
PVHBL3225P16		16	32	32	170	28	0°	0°	
PVHBR2020K16		16	20	25	125	28	0°	0°	
PVHBR2525M16		16	25	32	150	28	0°	0°	
PVHBR3225P16		16	32	32	170	28	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 16-25	VB .. 1604 .. 20-32
 刀垫		AP153
 曲杆	KN118	
 开口销		RS101
 曲杆		KN110
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	
 锁紧螺钉		FS351 2 Nm
 六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	
 装配用冲头		MD101
 六角扳手		ISO2936-2,5 (SW 2,5)

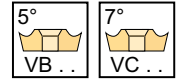
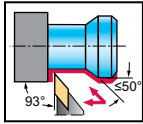
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
 刀垫		AP154


















刀柄 – 螺钉锁紧系统

SVJB

Walter Turn







刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号	
SVJBL1212F11		11	12	12	16	80	20,6	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBL1616H11		11	16	16	20	100	21,2	0°	0°	
SVJBL2020K11		11	20	20	25	125	21,2	0°	0°	
SVJBL2525M11		11	25	25	32	150	21,2	0°	0°	
SVJBR1212F11		11	12	12	16	80	20,6	0°	0°	
SVJBR1616H11		11	16	16	20	100	21,2	0°	0°	
SVJBR2020K11		11	20	20	25	125	21,2	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBR2525M11		11	25	25	32	150	21,2	0°	0°	
SVJBL1616H16		16	16	16	20	100	27	0°	0°	
SVJBL2020K16		16	20	20	25	125	31,1	0°	0°	
SVJBL2525M16		16	25	25	32	150	31,5	0°	0°	
SVJBL3225P16		16	32	25	32	170	31,5	0°	0°	
SVJBR1616H16		16	16	16	20	100	27	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBR2020K16		16	20	20	25	125	31,1	0°	0°	
SVJBR2525M16		16	25	25	32	150	31,5	0°	0°	
SVJBR3225P16		16	32	25	32	170	31,5	0°	0°	

Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

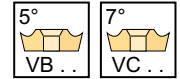
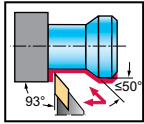
备件

型号	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20–32
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫			AP316-VB1608
 刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

刀柄 – 螺钉锁紧系统

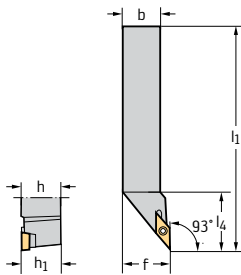
SVJB inch

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ inch	b inch	f inch	l_1 inch	l_4 inch	γ	λ_s	型号
SVJBL082		0,433	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVJBL102		0,433	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SVJBL122B		0,433	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SVJBR082		0,433	0,500	0,500	0,625	3,500	0°	0°	
SVJBR102		0,433	0,625	0,625	0,750	4,000	0°	0°	
SVJBR122B		0,433	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SVJBL123B		0,630	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVJBL163C		0,630	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	
SVJBL163D		0,630	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	
SVJBR123B		0,630	0,750	0,750	1,000	4,500	0°	0°	
SVJBR163C		0,630	1,000	1,000	1,250	5,000	0°	0°	
SVJBR163D		0,630	1,000	1,000	1,250	6,000	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 0.500–0.750	VB .. 1604 .. 0.750–1.000
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

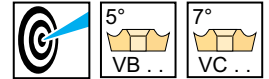
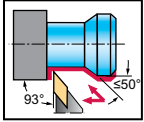
方刀杆 – 刚性锁紧系统

DVJB...-P

Walter Turn



– 精密内冷



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号	
DVJBR2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBR2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBL2020X16-P		16	20	20	25	125	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
DVJBL2525X16-P		16	25	25	32	140	48,5	-2°	-7°	VB .. 1604 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1604 .. 20–25
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

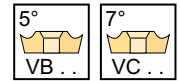
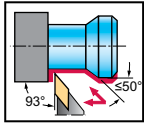
附件

型号	VB .. 1604 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET
















刀柄 – 曲杆锁紧

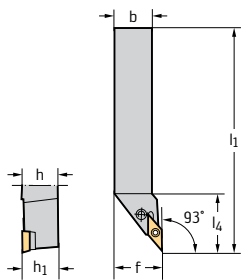
PVJB

Walter Turn



刀具







牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号
PVJBL1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVJBL2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVJBL2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVJBR1616H11		11	16	20	100	25	0°	0°	
PVJBR2020K11		11	20	25	125	25	0°	0°	
PVJBR2525M11		11	25	32	150	32	0°	0°	
PVJBL1616H16		16	16	20	100	32	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVJBL2020K16		16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBL2525M16		16	25	32	150	38	0°	0°	
PVJBL3225P16		16	32	32	170	38	0°	0°	
PVJBR1616H16		16	16	20	100	32	0°	0°	
PVJBR2020K16		16	20	25	125	34	0°	0°	
PVJBR2525M16		16	25	32	150	38	0°	0°	
PVJBR3225P16		16	32	32	170	38	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 16-25	VB .. 1604 .. 16	VB .. 1604 .. 20-32
 刀垫		AP153	AP153
 开口销		RS101	RS101
 曲杆	KN118	KN110	KN110
 锁紧螺钉 紧固力矩	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS351 2 Nm
 装配用冲头		MD101	MD101
 六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

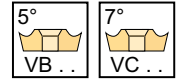
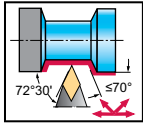
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
 刀垫		AP154

刀柄 – 螺钉锁紧系统

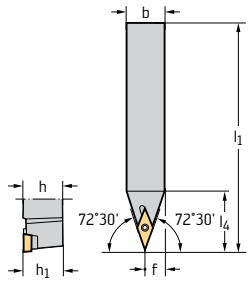
SVVB

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
SVVBN1212F11		11	12	6,3	80	21,1	0°	0°	VB .. 1103 ..
SVVBN1616H11		11	16	8,3	100	21,1	0°	0°	
SVVBN2020K11		11	20	10,3	125	21,1	0°	0°	
SVVBN2525M11		11	25	12,8	150	21,1	0°	0°	
SVVBN2020K16		16	20	10,6	125	31,5	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVVBN2525M16		16	25	13,1	150	31,5	0°	0°	
SVVBN3225P16		16	32	13,1	170	31,5	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 12–25	VB .. 1604 .. 20–32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

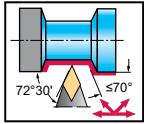
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612




刀柄 – 螺钉锁紧系统

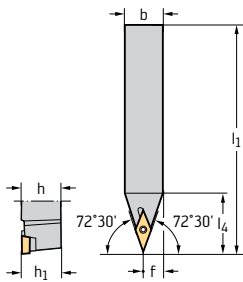
SVVB inch

Walter Turn



刀具





牌号		h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	γ	λ _s	型号
SVVBN123B		0,630	0,750	0,750	4,500	1,24	0°	0°	VB .. 1604 ..
SVVBN163D		0,630	1,000	1,000	6,000	1,24	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1604 .. 0.750-1.000
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫	AP316-VB1608
 刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)

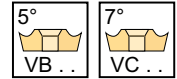
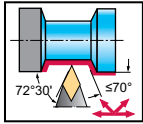
附件

型号	VB .. 1604 ..
 刀垫	AP330-VB1612

刀柄 – 曲杆锁紧

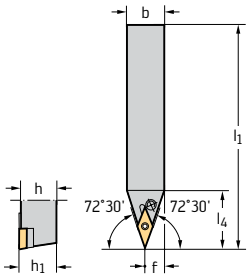
PVVB

Walter Turn



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
PVVBN2020K11		11	20	10	125	25	0°	0°	VB .. 1103 ..
PVVBN2525M11		11	25	12,5	150	25	0°	0°	
PVVBN2020K16		16	20	10	125	34	0°	0°	VB .. 1604 ..
PVVBN2525M16		16	25	12,5	150	34	0°	0°	
PVVBN3225P16		16	32	12,5	170	34	0°	0°	



Square shank

备件

型号	VB .. 1103 .. 20-25	VB .. 1604 .. 20-32
刀垫		AP153
曲杆	KN118	KN110
锁紧螺钉 紧固力矩	FS347 (SW 2) 0,6 Nm	FS351 2 Nm
开口销		RS101
装配用冲头		MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

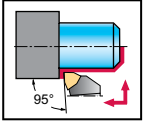
附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP154
















刀柄 – 螺钉锁紧系统

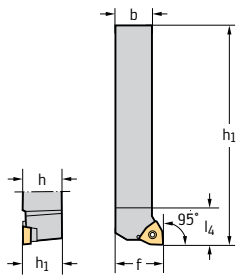
SWLC

Walter Turn



刀具





牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号	
SWLCL1212F04		4	12	12	16	80	11	0°	0°	WC .. 0402 ..
SWLCL1616H04		4	16	16	20	100	11	0°	0°	
SWLCR1212F04		4	12	12	16	80	11	0°	0°	
SWLCR1616H04		4	16	16	20	100	11	0°	0°	
SWLCL1616H06		6	16	16	20	100	15	0°	0°	WC .. 06T3 ..
SWLCL2020K06		6	20	20	25	125	15	0°	0°	
SWLCL2525M06		6	25	25	32	150	17	0°	0°	
SWLCR1616H06		6	16	16	20	100	15	0°	0°	
SWLCR2020K06		6	20	20	25	125	15	0°	0°	WC .. 0804 ..
SWLCR2525M06		6	25	25	32	150	17	0°	0°	
SWLCL2020K08		8	20	20	25	125	20	0°	0°	
SWLCL2525M08		8	25	25	32	150	21	0°	0°	
SWLCR2020K08		8	20	20	25	125	20	0°	0°	WC .. 0804 ..
SWLCR2525M08		8	25	25	32	150	21	0°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

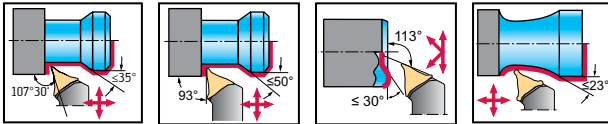
备件

型号	WC .. 0402 .. 12-16	WC .. 06T3 .. 16-25	WC .. 0804 .. 20-25
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
 刀垫		AP318-WC0608	AP320-WC0812
 刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)
 旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

仿形车削系统方刀杆

W1011

Walter Turn



刀具

			h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	γ	λ _s	型号	
											牌号
			25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
											W1011-2020R-WL25
											W1011-2525R-WL25
			25	16	16	20	100	33,5	0°	0°	WL25..
											W1011-2020L-WL25
											W1011-2525L-WL25

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M			K		S				
					WMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S
	WL25-RC0420N-MU6	2	7.2	0.12-0.40				☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9	0.12-0.45				☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6	0.04-0.15								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3	0.08-0.25		☺	☺	☺	☺										☺	☺
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3	0.08-0.25		☺	☺	☺	☺										☺	☺
	WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1	0.08-0.25								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1	0.08-0.25			☺	☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1	0.12-0.32		☺						☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1	0.12-0.32		☺	☺	☺	☺										☺	☺
	WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4	0.12-0.35								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4	0.12-0.35			☺	☺	☺	☺									☺	☺
WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7	0.12-0.40								☺	☺						☺	☺	
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7	0.12-0.40			☺	☺	☺	☺									☺	☺	
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25		☺						☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25		☺	☺	☺	☺										☺	☺
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25			☺	☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32		☺						☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32		☺	☺	☺	☺										☺	☺
	WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25		☺						☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25		☺	☺	☺	☺										☺	☺
	WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25			☺	☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32		☺						☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32		☺	☺	☺	☺										☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

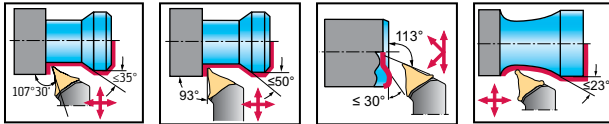
仿形车削系统方刀杆

W1011...-P

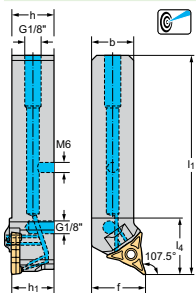
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
W1011-2020R-WL25-P		25	20	25	115	33,5	0°	0°	WL25..
W1011-2525R-WL25-P		25	25	32	130	33,5	0°	0°	WL25..
W1011-2020L-WL25-P		25	20	25	115	33,5	0°	0°	WL25..
W1011-2525L-WL25-P		25	25	32	130	33,5	0°	0°	WL25..

尺寸草图所示为右手设计。
带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WL25..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1464 (T20IP)

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M				K		S					
					HC						HC				HC		HC					
					WNMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WNMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WNMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2	0,12-0,40				☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9	0,12-0,45				☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉			☉	☉	
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6	0,04-0,15								☉	☉							☉	☉	
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3	0,05-0,20								☉	☉							☉	☉	
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3	0,08-0,25		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1	0,08-0,25								☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1	0,12-0,32		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4	0,12-0,35		☉						☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7	0,12-0,40		☉						☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7	0,12-0,40		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20								☉	☉							☉	☉	
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉						☉	☉					☉	☉	☉	☉	
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25								☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20								☉	☉							☉	☉	
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉						☉	☉					☉	☉	☉	☉	
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25								☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉													

HC = beschichtetes Hartmetall

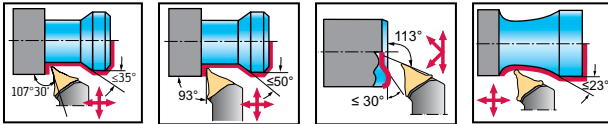
仿形车削系统方刀杆

W1011...-P inch

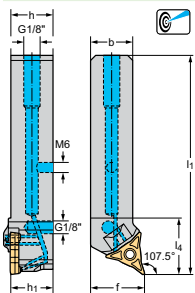
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号	0.984	$h = h_1$ inch	b inch	f inch	l_1 inch	l_4 inch	γ	λ_s	型号
W1011.12R-WL25-P	0.984	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16R-WL25-P	0.984	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.12L-WL25-P	0.984	0,750	0,750	1,000	4,500	1,319	0°	0°	WL25..
W1011.16L-WL25-P	0.984	1,000	1,000	1,250	6,000	1,319	0°	0°	WL25..

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号	WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8		FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6		FS2288 (SW 3)
	旗形扳手		FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M				K		S					
					HC						HC				HC		HC					
					WNMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WNMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WNMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2	0,12-0,40				☉	☉	☉	☉									☉	☉	
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9	0,12-0,45				☉	☉	☉	☉										☉	☉
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6	0,04-0,15									☉	☉						☉	☉	
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3	0,05-0,20									☉	☉						☉	☉	
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3	0,08-0,25		☉							☉	☉						☉	☉	☉
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1	0,08-0,25									☉	☉							☉	☉
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1	0,12-0,32		☉							☉	☉						☉	☉	☉
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4	0,12-0,35		☉							☉	☉							☉	☉
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7	0,12-0,40		☉							☉	☉							☉	☉
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7	0,12-0,40		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20									☉	☉						☉	☉	
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉							☉	☉						☉	☉	
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25									☉	☉							☉	☉
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉							☉	☉						☉	☉	☉
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20									☉	☉						☉	☉	
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉							☉	☉						☉	☉	
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25									☉	☉							☉	☉
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉													
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉							☉	☉						☉	☉	☉
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉													

HC = beschichtetes Hartmetall

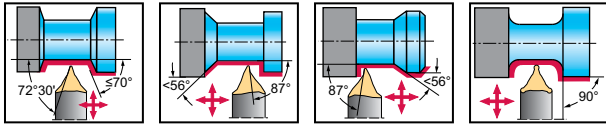
仿形车削系统方刀杆

W1010...-P

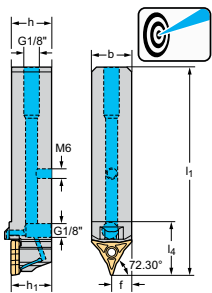
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
W1010-2020N-WL25-P		25	20	10	115	33,5	0°	0°	WL25..
W1010-2525N-WL25-P		25	25	13	130	33,5	0°	0°	

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M				K		S					
					HC						HC				HC		HC					
					WMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2	0,12-0,40				☹	☹	☹	☹									☹	☹	
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9	0,12-0,45				☹	☹	☹	☹										☹	☹
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6	0,04-0,15									☹	☹						☹	☹	
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3	0,05-0,20									☹	☹						☹	☹	
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3	0,05-0,20		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3	0,08-0,25		☹							☹	☹						☹	☹	☹
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3	0,08-0,25		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1	0,08-0,25									☹	☹							☹	☹
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1	0,08-0,25		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1	0,12-0,32		☹							☹	☹						☹	☹	☹
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1	0,12-0,32		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4	0,12-0,35									☹	☹							☹	☹
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7	0,12-0,40									☹	☹							☹	☹
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7	0,12-0,40		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20									☹	☹						☹	☹	
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☹							☹	☹						☹	☹	
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25									☹	☹							☹	☹
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☹							☹	☹						☹	☹	☹
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20									☹	☹						☹	☹	
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☹							☹	☹						☹	☹	
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25									☹	☹							☹	☹
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☹	☹	☹	☹													
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☹							☹	☹						☹	☹	☹
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☹	☹	☹	☹													

HC = beschichtetes Hartmetall

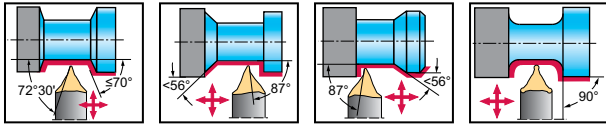
仿形车削系统方刀杆

W1010...-P inch

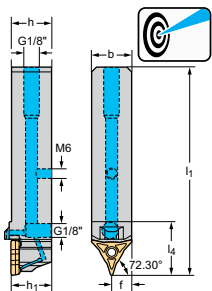
Walter Turn



- 精密内冷



刀具



Square shank

牌号

h = h₁
inchb
inchf
inchl₁
inchl₄
inch

γ

λ_s

型号

W1010.12N-WL25-P

0,984

0,750

0,750

0,375

4,500

1,319

0°

0°

WL25..

W1010.16N-WL25-P

0,984

1,000

1,000

0,500

6,000

1,319

0°

0°

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WL25..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M				K		S						
					HC						HC				HC		HC						
					WNMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WNMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WNMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S		
	WL25-RC0420N-MU6	2	7,2	0,12-0,40				☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	WL25-RC0525N-MU6	2,5	6,9	0,12-0,45				☉	☉	☉	☉		☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	
	WL25-VC0702N-FM4	0,2	6	0,04-0,15								☉	☉								☉	☉	
	WL25-VC0704N-FM4	0,4	6,3	0,05-0,20								☉	☉								☉	☉	
	WL25-VC0704N-FP4	0,4	6,3	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0704N-MM4	0,4	6,3	0,08-0,25		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉	
	WL25-VC0704N-MP4	0,4	6,3	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0708N-FM4	0,8	7,1	0,08-0,25									☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0708N-FP4	0,8	7,1	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0708N-MM4	0,8	7,1	0,12-0,32		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉	
	WL25-VC0708N-MP4	0,8	7,1	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0712N-MM4	1,2	7,4	0,12-0,35		☉							☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0716N-MM4	1,6	8,7	0,12-0,40		☉							☉	☉								☉	☉
	WL25-VC0716N-MP4	1,6	8,7	0,12-0,40		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20								☉	☉								☉	☉	
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉						☉	☉					☉	☉	☉	☉		
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25								☉	☉									☉	☉
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉	
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	6,2	0,05-0,20								☉	☉								☉	☉	
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	6,2	0,05-0,20		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉						☉	☉					☉	☉	☉	☉		
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	6,2	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	6,6	0,08-0,25								☉	☉									☉	☉
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	6,6	0,08-0,25		☉	☉	☉	☉														
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉						☉	☉						☉	☉	☉	☉	
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	6,6	0,12-0,32		☉	☉	☉	☉														

HC = beschichtetes Hartmetall

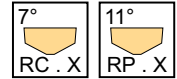
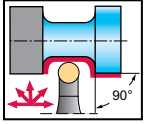
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

CRDC

Walter Turn

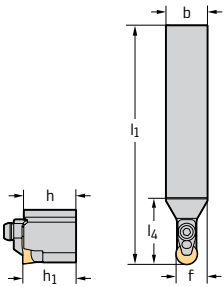


- 用于陶瓷可转位刀片
- 带硬质合金压板的刚性锁紧系统



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	f mm	l_1 mm	l_4 mm	γ	λ_s	型号
CRDCN3225P09-A	9	32	25	17,2	170	31	0°	0°	RC . X0907 .. RP . X0907 ..
CRDCN3225P12-A	12	32	25	18,8	170	40	0°	0°	RC . X1207 .. RP . X1207 ..



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RC . X0907 .. 32	RC . X1207 .. 32
刀垫	AP416-RC0907	AP417-RC1207
夹紧套	RS121	RS122
带螺钉的压板	PK257-SET	PK257-SET
压板螺钉 紧固力矩	FS2240 (SW 4) 8 Nm	FS2240 (SW 4) 8 Nm
压板六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

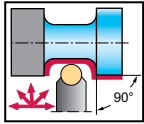
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

CRDN


Walter Turn

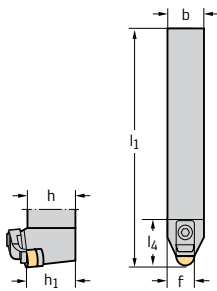


- 用于陶瓷可转位刀片
- 带硬质合金压板的刚性锁紧系统



刀具







牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
CRDNN2525M12-ID	12	25	25	150	32	18,8	-8°	0°	RN .. 1207 ..
CRDNN3225P12-ID	12	32	25	170	32	18,8	-8°	0°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RN .. 1207 .. 25-32
 Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
 刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm
 带螺钉的压板	PK258-SET
 硬质合金夹紧块	FK380
 压板六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)
 刀垫六角扳手	FS256 (T20)

附件

型号	RN .. 1207 ..
Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

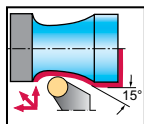
带柄式刀具 – 刚性锁紧系统

CRSN

Walter Turn

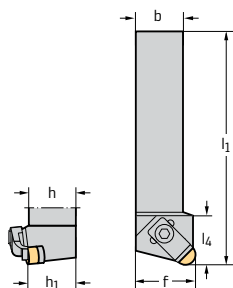


- 用于陶瓷可转位刀片
- 带硬质合金压板的刚性锁紧系统



刀具

牌号		$h = h_1$ mm	b mm	l_1 mm	l_4 mm	f mm	γ	λ_s	型号
CRSNL2525M12-ID	12	25	25	150	28	32	-6°	-6°	RN .. 1207 ..
CRSNR2525M12-ID	12	25	25	150	28	32	-6°	-6°	
CRSNL3225P12-ID	12	32	25	170	28	32	-6°	-6°	
CRSNR3225P12-ID	12	32	25	170	28	32	-6°	-6°	
CRSNL3232P15-ID	15	32	32	170	30	40	-6°	-6°	RN .. 1507 ..
CRSNR3232P15-ID	15	32	32	170	30	40	-6°	-6°	



Square shank

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RN .. 1207 .. 25-32	RN .. 1507 .. 32
刀垫		AP419-RN1507
Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207	
刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm	FS2242 (SW 2) 2 Nm
带螺钉的压板	PK258-SET	PK258-SET
硬质合金夹紧块	FK380	FK380
压板六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
刀垫六角扳手	FS256 (T20)	ISO2936-2 (SW 2,5)

附件

型号	RN .. 1207 ..	RN .. 1507 ..
Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204	

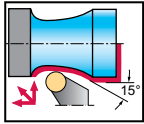
带柄式刀具 - 刚性锁紧系统

CRSN...-P

Walter Turn

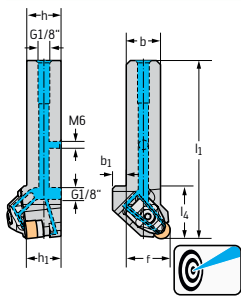


- 精密内冷
- 用于陶瓷可转位刀片



刀具

牌号		h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f mm	γ	λ _s	型号
CRSNR2525X12-P	12	25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RN .. 1207 ..
CRSNL2525X12-P	12	25	25	130	38,5	32	-6°	-6°	RN .. 1207 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。
带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RN .. 1207 .. 25
Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm
压板	PK268
压板螺钉 紧固力矩	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS2298
螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

型号	RN .. 1207 ..
(标准备件) 压板组	PK268-SET
Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204

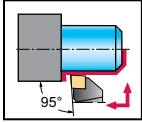
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C4-DCLNL-27050-12		12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C4-DCLNR-27050-12		12	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-12		12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-12		12	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-12		12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-12		12	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-12		12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-12		12	C8	55	80	110	250	-6°	-6°	
C4-DCLNL-27055-16		16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C4-DCLNR-27055-16		16	C4	27	55	125	145	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-16		16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°	
C5-DCLNR-35060-16		16	C5	35	60	125	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-16		16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-16		16	C6	45	65	125	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-16		16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-16		16	C8	55	80	125	250	-6°	-6°	
C5-DCLNL-35060-19		19	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C5-DCLNR-35060-19		19	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-DCLNL-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-DCLNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-DCLNL-55080-19		19	C8	55	80	100	50	-6°	-6°	
C8-DCLNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	





刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	CN .. 1204 .. C4–C8	CN .. 1606 .. C4–C8	CN .. 1906 .. C5–C8
	刀垫 AP301-CN12	AP302-CN16	AP303-CN19
	刀垫螺钉 紧固力矩 FS1461 (T15IP) 2.5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板 PK241	PK242	PK243
	压板螺钉 紧固力矩 FS1473 (T15IP) 3.9 Nm	FS1474 (T20IP) 6.4 Nm	FS1474 (T20IP) 6.4 Nm
	压簧 FS1470	FS1471	FS1471
	销 RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴 C4 FS1475	FS1475	FS1475
	旗形扳手 FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

WALTER
SELECT

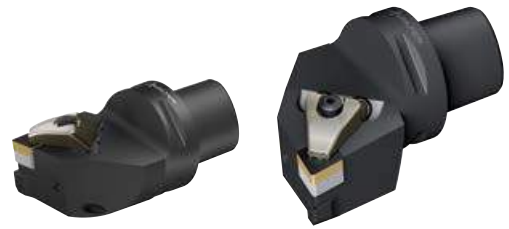
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
	刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207		

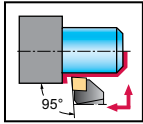
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DCLN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DCLNR-27050-12-P		12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNR-35060-12-P		12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C6-DCLNR-45065-12-P		12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C8-DCLNR-55080-12-P		12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNR-35060-16-P		16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
C6-DCLNR-45065-16-P		16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-DCLNR-55080-16-P		16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
C4-DCLNL-27050-12-P		12	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-35060-12-P		12	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C6-DCLNL-45065-12-P		12	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C8-DCLNL-55080-12-P		12	C8	55	80	700	700	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C5-DCLNL-35060-16-P		16	C5	35	60	600	600	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..
C6-DCLNL-45065-16-P		16	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-DCLNL-55080-16-P		16	C8	55	80	700	700	-5,5°	-6,4°	CN .. 1606 ..

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d_1	CN .. 1204 .. C4-C8	CN .. 1606 .. C5-C8
	刀垫	AP301-CN12	AP302-CN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK255	PK267
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS2188	FS2298
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(标准备件) 压板组	PK255-SET	PK267-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

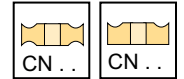
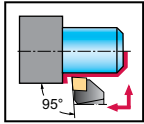
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PCLN

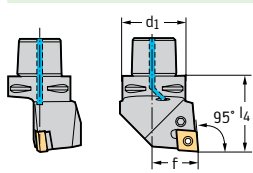
Walter Turn



– Walter Capto™



刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

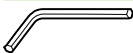

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C3-PCLNL-22040-12	12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-22040-12	12	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
C4-PCLNL-27050-12	12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C4-PCLNR-27050-12	12	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-PCLNL-35060-12	12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C5-PCLNR-35060-12	12	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-12	12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-12	12	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-12	12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-12	12	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C4-PCLNL-27050-16	16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C4-PCLNR-27050-16	16	C4	27	50	80	140	-6°	-6°	
C5-PCLNL-35060-16	16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C5-PCLNR-35060-16	16	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-16	16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C6-PCLNR-45065-16	16	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-16	16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-16	16	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C6-PCLNL-45065-19	19	C6	45	65	1	190	-6°	-6°	CN .. 1906 ..
C6-PCLNR-45065-19	19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-19	19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNR-55080-19	19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	
C8-PCLNL-55080-25	25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	CN .. 2509 ..
C8-PCLNR-55080-25	25	C8	55	80	150	250	-6°	-6°	


刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d ₁	CN .. 1204 .. C3-C4	CN .. 1204 .. C5-C6	CN .. 1204 .. C8	CN .. 1606 .. C4	CN .. 1606 .. C5-C6	CN .. 1606 .. C8	CN .. 1906 .. C6	CN .. 1906 .. C8	CN .. 2509 .. C8
	刀垫	AP134- CN1216	AP134- CN1216	AP134- CN1216	AP135- CN1624	AP135- CN1624	AP135- CN1624	AP136- CN1924	AP136- CN1924	AP192- CN2524
	曲杆	KN102	KN102	KN102	KN104	KN104	KN104	KN106	KN106	KN107
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 5 Nm	FS352 5 Nm	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 10 Nm	FS356 10 Nm	FS357 14 Nm
	开口销	RS102	RS102	RS102	RS103	RS103	RS103	RS104	RS104	RS105
	装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102	MD102	MD102	MD102	MD102	MD103
	冷却润滑嘴 C3	FS1477			FS1477					
	冷却润滑嘴 C5		FS1476			FS1476		FS1476		
	冷却润滑嘴 C8			FS1479			FS1479		FS1479	FS1479

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

备件		CN .. 1204 .. C3-C4	CN .. 1204 .. C5-C6	CN .. 1204 .. C8	CN .. 1606 .. C4	CN .. 1606 .. C5-C6	CN .. 1606 .. C8	CN .. 1906 .. C6	CN .. 1906 .. C8	CN .. 2509 .. C8
型号 d ₁										
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3.5)	ISO2936-3 (SW 3.5)	ISO2936-3 (SW 3.5)	ISO2936-3 (SW 3.5)	ISO2936-3 (SW 3.5)	ISO2936-3 (SW 3.5)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	
	六角扳手									ISO2936-5 (SW5)

附件		CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..	CN .. 1906 ..	CN .. 2509 ..
型号					
	刀垫	AP134-CN1208	AP135-CN1616	AP136-CN1912	

车刀杆 – 刚性锁紧系统

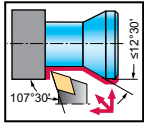
C...-DDHN...-P

mm

Walter Turn

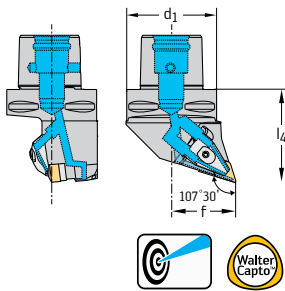


– 精密内冷
– TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C6-DDHNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	7°	DN .. 1506 ..
C6-DDHNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	700	-6°	-7°	DN .. 1506 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	d_1	DN .. 1506 .. C6
	刀垫	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK256
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
 (标准备件) 压板组	PK256-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

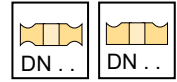
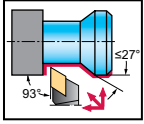
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDJNL-27050-11		11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27050-11		11	C4	27	50	60	140	-6°	-7°	
C5-DDJNL-35060-11		11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
C5-DDJNR-35060-11		11	C5	35	60	65	165	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-11		11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-11		11	C6	45	65	81	190	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-15		15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C4-DDJNR-27055-15		15	C4	27	55	110	145	-6°	-7°	
C5-DDJNL-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C5-DDJNR-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件





型号 d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1104 .. C5-C6	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6	DN .. 1506 .. C8
刀垫	AP305-DN11	AP305-DN11	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK240	PK241	PK241	PK241	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470	FS1470	FS1470
销	RS116	RS116	RS117	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴 C4	FS1477		FS1477			
冷却润滑嘴 C5		FS1476		FS1475	FS1476	
冷却润滑嘴 C8						FS1479
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件		DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504
	刀垫, 用于 DN .. 1507 ..		AP412-DN1507

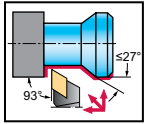
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDJN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDJNR-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNR-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNR-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNR-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	
C4-DDJNL-27055-11-P		11	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C4-DDJNL-27055-15-P		15	C4	27	55	500	500	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-DDJNL-35060-15-P		15	C5	35	60	500	600	-6°	-7°	
C6-DDJNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6°	-7°	
C8-DDJNL-55080-15-P		15	C8	55	80	1.100	700	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d_1	DN .. 1104 .. C4	DN .. 1506 .. C4-C8
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK255	PK256
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK255-SET	PK256-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

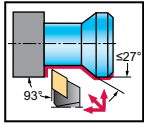
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PDJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C3-PDJNL-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	DN .. 1104 ..
C3-PDJNR-22045-11		11	C3	22	45	80	116	-6°	-7°	
C4-PDJNL-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C4-PDJNR-27050-11		11	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C5-PDJNL-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-PDJNR-35060-11		11	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C4-PDJNL-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C4-PDJNR-27050-15		15	C4	27	50	80	140	-6°	-7°	
C5-PDJNL-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C5-PDJNR-35060-15		15	C5	35	60	80	165	-6°	-7°	
C6-PDJNL-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C6-PDJNR-45065-15		15	C6	45	65	80	190	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d ₁	DN .. 1104 .. C3–C4	DN .. 1104 .. C5	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5–C6
	刀垫	AP171-DN1112	AP171-DN1112	AP145-DN1516	AP145-DN1516
	曲杆	KN119	KN119	KN103	KN103
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 2 Nm	FS351 2 Nm	FS355 5 Nm	FS355 5 Nm
	开口销	RS101	RS101	RS102	RS102
	装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD101
	冷却润滑嘴 C3	FS1477		FS1477	
	冷却润滑嘴 C5		FS1476		FS1476
	六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..	
	刀垫	AP171-DN1108	AP145-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1508
	刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1516

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

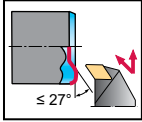
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C4-DDUNL-27050-15		15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27050-15		15	C4	27	50	110	140	-6°	-7°	
C5-DDUNL-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C5-DDUNR-35060-15		15	C5	35	60	110	165	-6°	-7°	
C6-DDUNL-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C6-DDUNR-45065-15		15	C6	45	65	110	190	-6°	-7°	
C8-DDUNL-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	
C8-DDUNR-55080-15		15	C8	55	80	110	250	-6°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d ₁	DN .. 1506 .. C4	DN .. 1506 .. C5–C6	DN .. 1506 .. C8
	刀垫	AP304-DN15	AP304-DN15	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK241	PK241	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1471	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴 C4	FS1477		
	冷却润滑嘴 C5		FS1476	
	冷却润滑嘴 C8			FS1479
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

附件	型号	DN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

车刀杆 – 刚性锁紧系统

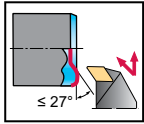
C...-DDUN...-P

mm

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C6-DDUNR-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDUNL-45065-15-P		15	C6	45	65	500	600	-6,5°	-6°	DN .. 1506 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1506 .. C6
刀垫	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK256
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK256-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

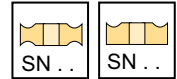
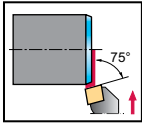
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-DSKNL-27050-12		12	C4	27	50	110	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C4-DSKNR-27050-12		12	C4	27	50	110	-6°	-6°	
C5-DSKNL-35060-12		12	C5	35	60	110	-6°	-6°	
C5-DSKNR-35060-12		12	C5	35	60	110	-6°	-6°	
C6-DSKNL-45065-12		12	C6	45	65	110	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-DSKNR-45065-12		12	C6	45	65	110	-6°	-6°	
C5-DSKNL-35060-15		15	C5	35	60	125	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C5-DSKNR-35060-15		15	C5	35	60	125	-6°	-6°	
C6-DSKNL-45065-19		19	C6	45	65	125	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSKNR-45065-19		19	C6	45	65	125	-6°	-6°	
C8-DSKNL-55080-19		19	C8	55	80	125	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-DSKNR-55080-19		19	C8	55	80	125	-6°	-6°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5-C6	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8
刀垫	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242	PK243	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴 C4	FS1477				
冷却润滑嘴 C5		FS1476	FS1476	FS1476	
冷却润滑嘴 C8					FS1479
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)



附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件

	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
	刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

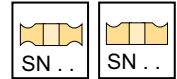
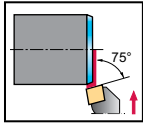
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C6-PSKNL-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNR-45065-15		15	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C6-PSKNL-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-PSKNR-45065-19		19	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-PSKNL-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-PSKNR-55080-19		19	C8	55	80	100	250	-6°	-6°	SN .. 1906 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

备件

型号 d ₁	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8	
	刀垫	AP142-SN1524	AP143-SN1924	AP143-SN1924
	曲杆	KN104	KN106	KN106
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS354 (SW 3) 5 Nm	FS356 10 Nm	FS356 10 Nm
	开口销	RS103	RS104	RS104
	装配用冲头	MD102	MD102	MD102
	冷却润滑嘴 C6	FS1476	FS1476	
	冷却润滑嘴 C8			FS1479
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

附件

型号	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	
	刀垫	AP142-SN1516	AP143-SN1912

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

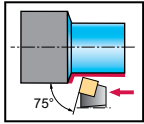
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSRN

Walter Turn



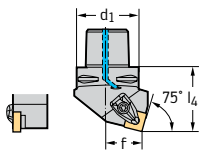
– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C4-DSRNL-22050-12		12	C4	22	50		140	-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C4-DSRNR-22050-12		12	C4	22	50		140	-6°	-6°	
C5-DSRNL-27060-12		12	C5	27	60		165	-6°	-6°	SN .. 1506 ..
C5-DSRNR-27060-12		12	C5	27	60		165	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-12		12	C6	35	65		190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-12		12	C6	35	65		190	-6°	-6°	
C5-DSRNL-27060-15		15	C5	27	60		165	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C5-DSRNR-27060-15		15	C5	27	60		165	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-15		15	C6	35	65		190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-15		15	C6	35	65		190	-6°	-6°	
C6-DSRNL-35065-19		19	C6	35	65		190	-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C6-DSRNR-35065-19		19	C6	35	65		190	-6°	-6°	
C8-DSRNL-45080-19		19	C8	45	80		250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-DSRNR-45080-19		19	C8	45	80		250	-6°	-6°	
C8-DSRNL-45080-25		25	C8	45	80		250	-6°	-6°	SN .. 2507 ..
C8-DSRNR-45080-25		25	C8	45	80		250	-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d ₁	SN .. 1204 .. C4–C6	SN .. 1506 .. C5–C6	SN .. 1906 .. C6–C8	SN .. 2507 .. C8
	刀垫	AP308-SN12	AP309-SN15	AP310-SN19	AP351-SN25
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
	压板	PK241	PK242	PK243	PK301
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
	压簧	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴 C4	FS1475	FS1475	FS1475	FS1475
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)



附件

附件	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET	PK301-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET		

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件

	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET			
	刀垫, 用于 SN .. 2509 ..				AP351-SN2509

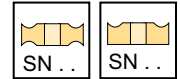
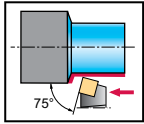
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PSRN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具	牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
	C6-PSRNL-35065-19		19	C6	35	65		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
	C6-PSRNR-35065-19		19	C6	35	65		-6°	-6°	
	C8-PSRNL-45080-19		19	C8	45	80		-6°	-6°	
	C8-PSRNR-45080-19		19	C8	45	80		-6°	-6°	
	C8-PSRNL-45080-25		25	C8	45	80		-6°	-6°	SN .. 2507 ..
	C8-PSRNR-45080-25		25	C8	45	80		-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

备件	型号 d ₁	SN .. 1906 .. C6	SN .. 1906 .. C8	SN .. 2507 .. C8
	刀垫	AP143-SN1924	AP143-SN1924	AP144-SN2524
	曲杆	KN106	KN106	KN107
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS356 10 Nm	FS356 10 Nm	FS357 14 Nm
	开口销	RS104	RS104	RS105
	装配用冲头	MD102	MD102	MD103
	六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)
	冷却润滑嘴 C6	FS1476		
	冷却润滑嘴 C8		FS1479	FS1479

附件	型号	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
	刀垫	AP143-SN1912	AP191-SN250924

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

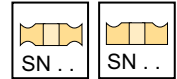
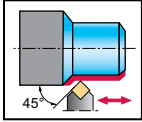
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSDN

Walter Turn

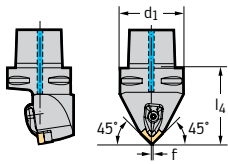


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-DSDNN-00050-12		12	C4	0	50		-6°	-6°	SN .. 1204 ..
C5-DSDNN-00060-12		12	C5	0	60		-6°	-6°	
C6-DSDNN-00065-12		12	C6	0	65		-6°	-6°	
C6-DSDNN-00070-19		19	C6	1	70		-6°	-6°	SN .. 1906 ..
C8-DSDNN-00080-25		25	C8	1	80		-6°	-6°	SN .. 2507 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5-C6	SN .. 1906 .. C6	SN .. 2507 .. C8	
	刀垫	AP308-SN12	AP308-SN12	AP310-SN19	AP351-SN25
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1589 (T25IP) 9,5 Nm
	压板	PK241	PK241	PK243	PK301
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1591 (T25IP) 9,5 Nm
	压簧	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471
	销	RS117	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴 C4	FS1477			
	冷却润滑嘴 C5		FS1475	FS1475	FS1475
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1592 (T25IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1906 ..	SN .. 2507 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK243-SET	PK301-SET
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET		
 不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
 刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		
 刀垫, 用于 SN .. 2509 ..			AP351-SN2509

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

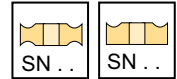
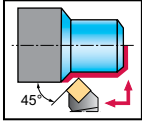
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DSSN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	f ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₀ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C4-DSSNL-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	SN .. 1204 ..
C4-DSSNR-27042-12		12	C4	27	19	42	50	110	140	-8°	0°	
C5-DSSNL-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°	
C5-DSSNR-35052-12		12	C5	35	27	52	60	110	165	-8°	0°	
C6-DSSNL-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°	SN .. 1506 ..
C6-DSSNR-45056-12		12	C6	45	37	56	64	110	190	-8°	0°	
C4-DSSNL-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	SN .. 1506 ..
C4-DSSNR-27045-15		15	C4	27	17	45	55	125	145	-8°	0°	
C5-DSSNL-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°	
C5-DSSNR-35050-15		15	C5	35	25	50	60	125	165	-8°	0°	
C6-DSSNL-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C6-DSSNR-45054-15		15	C6	45	35	54	60	125	190	-8°	0°	
C6-DSSNL-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	SN .. 1906 ..
C6-DSSNR-45052-19		19	C6	45	33	52	64	125	190	-8°	0°	

刀具和备件包括在供货范围内

备件




型号 d ₁	SN .. 1204 .. C4	SN .. 1204 .. C5	SN .. 1204 .. C6	SN .. 1506 .. C4	SN .. 1506 .. C5	SN .. 1506 .. C6	SN .. 1906 .. C6
刀垫	AP308-SN12	AP308-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15	AP309-SN15	AP309-SN15	AP310-SN19
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK241	PK242	PK242	PK242	PK243
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1470	FS1471	FS1471	FS1471	FS1471
销	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴 C4	FS1477			FS1477			
冷却润滑嘴 C5		FS1476			FS1476		FS1476
冷却润滑嘴 C6			FS1475			FS1475	
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET	PK243-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件				
	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..	SN .. 1906 ..
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET		
	刀垫, 用于 SN .. 1207 ..	AP413-SN1207		

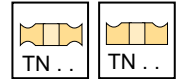
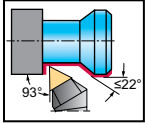
车刀杆 – 楔式锁紧系统

C...-MTJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-MTJNL-27050-16		16	C4	27	50		-6°	-6°	TN .. 1604 ..
C4-MTJNR-27050-16		16	C4	27	50		-6°	-6°	
C5-MTJNL-35060-16		16	C5	35	60		-6°	-6°	
C5-MTJNR-35060-16		16	C5	35	60		-6°	-6°	
C4-MTJNL-27050-22		22	C4	27	50		-6°	-6°	TN .. 2204 ..
C4-MTJNR-27050-22		22	C4	27	50		-6°	-6°	
C5-MTJNL-35060-22		22	C5	35	60		-6°	-6°	
C5-MTJNR-35060-22		22	C5	35	60		-6°	-6°	
C6-MTJNL-45065-22		22	C6	45	65		-6°	-6°	
C6-MTJNR-45065-22		22	C6	45	65		-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

备件

型号 d ₁	TN .. 1604 .. C4	TN .. 1604 .. C5	TN .. 2204 .. C4	TN .. 2204 .. C5-C6
刀垫	AP147	AP147	AP148	AP148
销	RS106	RS106	RS107	RS107
夹紧楔组	FK303	FK303	FK304	FK304
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)
锁紧螺钉 紧固力矩	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm	FS358 (SW 3) 5 Nm
冷却润滑嘴 C4	FS1018		FS1018	
冷却润滑嘴 C5		FS1019		FS1476

附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
刀垫		AP149

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

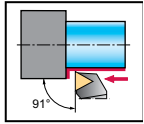
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DTGN...-P

Walter Turn



– 精密内冷
– TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-DTGNR-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..
C4-DTGNL-27050-16-P	16	C4	27	50	600	1.400	-6°	-6°	TN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	型号	TN .. 1604 ..
d_1		C4
	刀垫	AP321-TN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm
	压板	PK255
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	型号	TN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK255-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

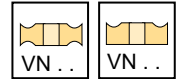
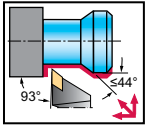
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DVJN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-DVJNL-27062-16		16	C4	27	62	60	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C4-DVJNR-27062-16		16	C4	27	62	60	-4°	-13°	
C5-DVJNL-35065-16		16	C5	35	65	65	-4°	-13°	
C5-DVJNR-35065-16		16	C5	35	65	65	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16		16	C6	45	65	81	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16		16	C6	45	65	81	-4°	-13°	
C8-DVJNL-55080-16		16	C8	55	80	100	-4°	-13°	
C8-DVJNR-55080-16		16	C8	55	80	100	-4°	-13°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号 d_1	VN .. 1604 .. C4	VN .. 1604 .. C5-C6	VN .. 1604 .. C8
	刀垫	AP312-VN16	AP312-VN16	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244	PK244	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470	FS1470	FS1470
	销	RS117	RS117	RS117
	冷却润滑嘴 C4	FS1477		
	冷却润滑嘴 C5		FS1476	
	冷却润滑嘴 C8			FS1479
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

附件	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

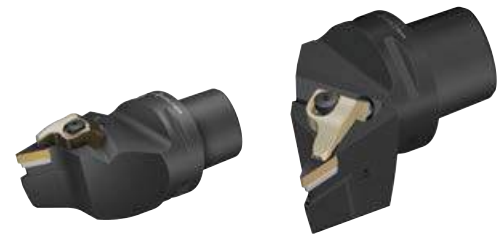
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

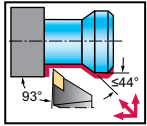
车刀杆 - 刚性锁紧系统

C...-DVJN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DVJNR-27062-16-P		16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNR-35065-16-P		16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	
C6-DVJNR-45065-16-P		16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	
C4-DVJNL-27062-16-P		16	C4	27	62	500	125	-4°	-13°	VN .. 1604 ..
C5-DVJNL-35065-16-P		16	C5	35	65	600	150	-4°	-13°	
C6-DVJNL-45065-16-P		16	C6	45	65	700	150	-4°	-13°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	d_1	VN .. 1604 .. C4-C6
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	左压板	PK261L
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS2188
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..	
	左侧压板组	PK261L-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

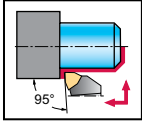
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-27050-06	6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-06	6	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-DWLN-27050-08	8	C4	27	50	110	140	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-DWLN-35060-08	8	C5	35	60	110	165	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-45065-08	8	C6	45	65	110	190	-6°	-6°	
C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-DWLN-35060-10	10	C5	35	60	115	170	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-45065-10	10	C6	45	65	115	195	-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623





刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号 d ₁	WN .. 0604 .. C4	WN .. 0604 .. C5	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
	刀垫	AP306-WN06	AP306-WN06	AP307-WN08	AP307-WN08
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板				PK242
	压板螺钉				FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压板	PK240	PK240	PK241	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	刀垫				AP311-WN10
	压簧	FS1469	FS1469	FS1470	FS1470
	销	RS116	RS116	RS117	RS117
	冷却润滑嘴 C4	FS1477		FS1477	
	冷却润滑嘴 C5		FS1475		FS1475
	刀垫螺钉				FS1463 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件	型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	
	(标准备件) 压板组			PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	PK246-SET

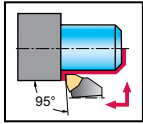
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DWLN...-P

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	
C4-DWLN-27050-08-P	8	C4	27	50	500	500	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C5-DWLN-35060-08-P	8	C5	35	60	600	600	-6°	-6°	
C6-DWLN-45065-08-P	8	C6	45	65	600	600	-6°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0804 .. C4-C6
刀垫	AP307-WN08
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK255
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	WN .. 0804 ..
(标准备件) 压板组	PK255-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

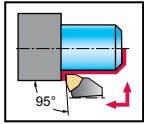
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C3-PWLN-22040-06		6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-22040-06		6	C3	22	40	60	116	-6°	-6°	
C4-PWLN-27050-06		6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-27050-06		6	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C4-PWLN-27050-08		8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-27050-08		8	C4	27	50	60	140	-6°	-6°	
C5-PWLN-35060-08		8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-PWLN-35060-08		8	C5	35	60	65	165	-6°	-6°	
C6-PWLN-45065-08		8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-PWLN-45065-08		8	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	
C5-PWLN-35060-10		10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C5-PWLN-35060-10		10	C5	35	60	80	165	-6°	-6°	
C6-PWLN-45065-10		10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	WN .. 1006 ..
C6-PWLN-45065-10		10	C6	45	65	81	190	-6°	-6°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

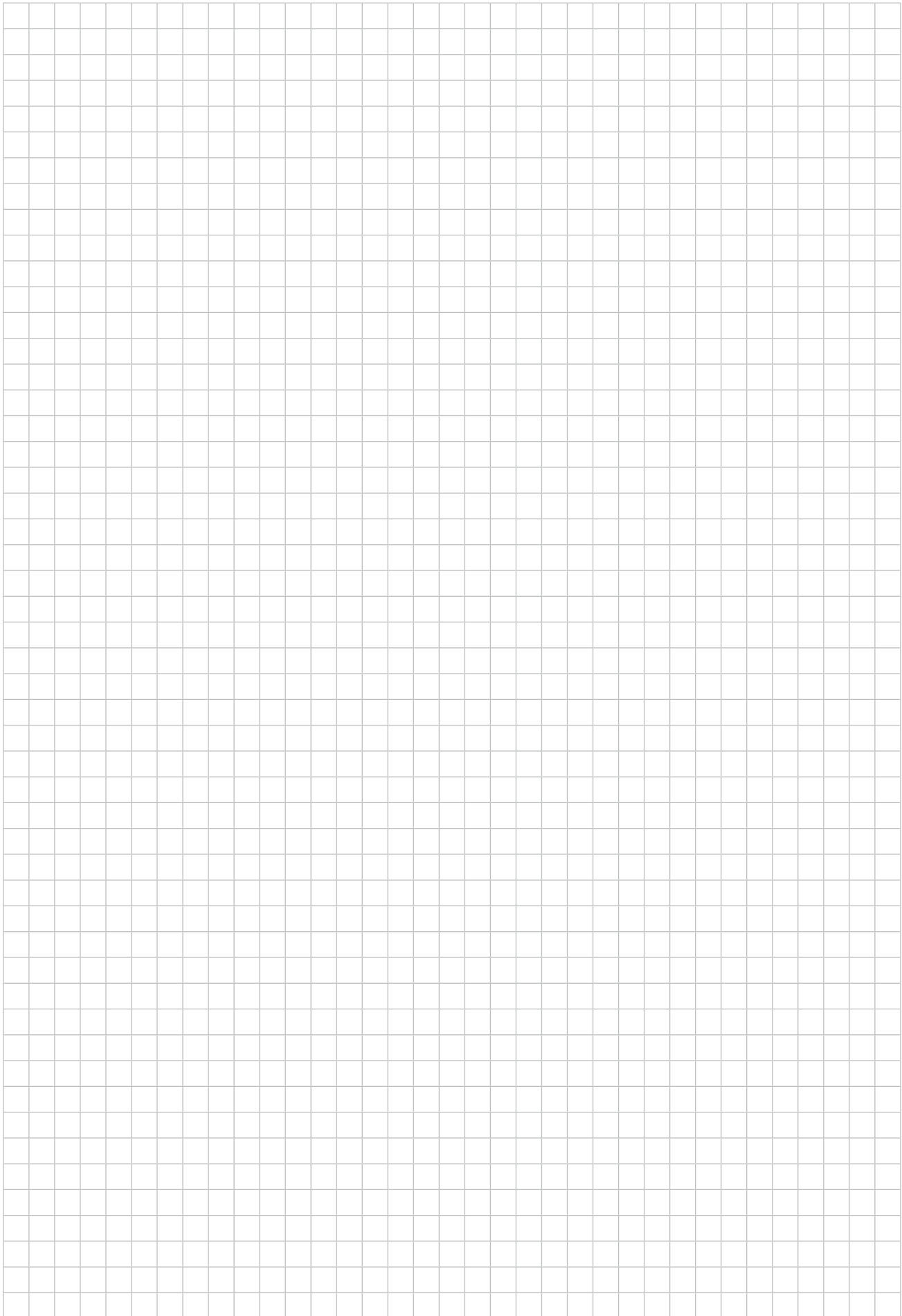
型号 d ₁	WN .. 0604 .. C3-C4	WN .. 0804 .. C4	WN .. 0804 .. C5-C6	WN .. 1006 .. C5-C6
刀垫	AP172-WN0612	AP170-WN0816	AP170-WN0816	AP174-WN1016
曲杆	KN101	KN102	KN102	KN104
锁紧螺钉 紧固力矩	FS351 2 Nm	FS352 5 Nm	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
开口销	RS101	RS102	RS102	RS103
装配用冲头	MD101	MD101	MD101	MD102
冷却润滑嘴 C3	FS1477	FS1477		
冷却润滑嘴 C5			FS1476	FS1476
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

附件

型号	WN .. 0604 ..-WN .. 1006 ..	WN .. 0804 ..
刀垫		AP170-WN0808

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件



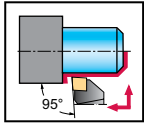
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SCLCL-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCR-22040-09		9	C3	22	40	130	116	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-09		9	C4	27	50	130	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-09		9	C5	35	60	130	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-09		9	C6	45	65	130	190	0°	0°	
C4-SCLCL-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C4-SCLCR-27050-12		12	C4	27	50	125	140	0°	0°	
C5-SCLCL-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C5-SCLCR-35060-12		12	C5	35	60	125	165	0°	0°	
C6-SCLCL-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	CC .. 1204 ..
C6-SCLCR-45065-12		12	C6	45	65	125	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CC .. 09T3 .. C3–C4	CC .. 09T3 .. C5–C6	CC .. 1204 .. C4	CC .. 1204 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫	AP313-CC0908	AP313-CC0908	AP314-CC1212	AP314-CC1212
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2069 (SW 4)	FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)
冷却润滑嘴 C3	FS1477		FS1477	
冷却润滑嘴 C5		FS1476		FS1476

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

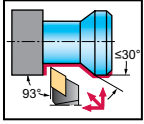
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SDJC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SDJCL-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	DC .. 0702 ..
C3-SDJCR-22040-07		7	C3	22	40	70	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-07		7	C4	27	50	70	140	0°	0°	
C3-SDJCL-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C3-SDJCR-22040-11		11	C3	22	40	140	116	0°	0°	
C4-SDJCL-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C4-SDJCR-27050-11		11	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C5-SDJCL-35060-11		11	C5	35	60	140	165	0°	0°	
C5-SDJCR-35060-11		11	C5	35	60	140	190	0°	0°	
C6-SDJCL-45065-11		11	C6	45	65	140	190	0°	0°	
C6-SDJCR-45065-11		11	C6	45	65	140	165	0°	0°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108	AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴 C3	FS1477	FS1477	
冷却润滑嘴 C5			FS1476

附件

型号	DC .. 0702 ..	DC .. 11T3 ..
刀垫		AP329-DC1112

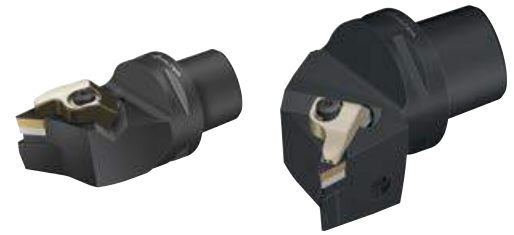
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

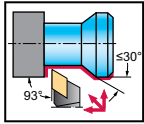
车刀杆 - 刚性锁紧系统

C...-DDJC...-P mm

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDJCR-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCR-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	
C4-DDJCL-27050-11-P		11	C4	27	50	1.200	250	-3°	-7°	DC .. 11T3 ..
C5-DDJCL-35060-11-P		11	C5	35	60	1.400	300	-3°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 .. C4-C5
刀垫	AP315-DC1108
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DC .. 11T3 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

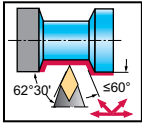
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SDNC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SDNCN-00040-11		11	C3	1	40		116	0°	0°	DC .. 11T3 ..
C4-SDNCN-00050-11		11	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SDNCN-00060-11		11	C5	1	60		165	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 .. C3–C4	DC .. 11T3 .. C5
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫	AP315-DC1108	AP315-DC1108
刀垫螺钉	FS2068 (SW 3.5)	FS2068 (SW 3.5)
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴 C3	FS1477	
冷却润滑嘴 C5		FS1476

附件

型号	DC .. 11T3 ..
刀垫 适用圆弧半径	AP329-DC1112

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

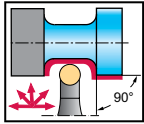
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SRDC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-SRDCN-00050-06		6	C4	3	50		0°	0°	RC . T0602M0 ..
C5-SRDCN-00060-06		6	C5	3	60		0°	0°	
C3-SRDCN-00040-08		8	C3	4	40		0°	0°	RC . T0803M0 ..
C4-SRDCN-00050-08		8	C4	4	50		0°	0°	
C5-SRDCN-00060-08		8	C5	4	60		0°	0°	
C4-SRDCN-00050-10		10	C4	5	50		0°	0°	RC . T10T3M0 ..
C5-SRDCN-00060-10		10	C5	5	60		0°	0°	
C6-SRDCN-00065-10		10	C6	5	65		0°	0°	
C4-SRDCN-00050-12		12	C4	6	50		0°	0°	RC . T1204M0 ..
C5-SRDCN-00060-12		12	C5	6	60		0°	0°	
C6-SRDCN-00065-12		12	C6	6	65		0°	0°	
C5-SRDCN-00060-16		16	C5	8	60		0°	0°	RC . T1606M0 ..
C6-SRDCN-00065-16		16	C6	8	65		0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RC . T0602M0 .. C4	RC . T0602M0 .. C5	RC . T0803M0 .. C3-C4	RC . T0803M0 .. C5	RC . T10T3M0 .. C4	RC . T10T3M0 .. C5-C6	RC . T1204M0 .. C4	RC . T1204M0 .. C5-C6	RC . T1606M0 .. C5-C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
刀垫					AP324-RC10T3	AP324-RC10T3	AP325-RC1204	AP325-RC1204	AP326-RC1606
刀垫螺钉					FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)
冷却润滑嘴 C3	FS1477		FS1477		FS1477		FS1477		
冷却润滑嘴 C5		FS1476		FS1476		FS1476		FS1476	FS1476

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

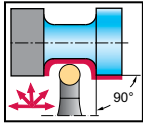
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PRDC

Walter Turn

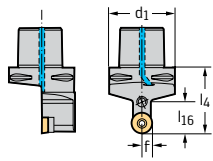


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C5-PRDCN-00060-16		16	C5	8	60	35		0°	0°	RC . T1605M0 ..
C6-PRDCN-00065-16		16	C6	8	65	35		0°	0°	
C5-PRDCN-00060-20		20	C5	10	60	40		0°	0°	RC . T2006M0 ..
C6-PRDCN-00065-20		20	C6	10	65	40		0°	0°	
C6-PRDCN-00065-25		25	C6	13	65	40		0°	0°	RC . T2507M0 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	RC . T1605M0 .. C5-C6	RC . T2006M0 .. C5-C6	RC . T2507M0 .. C6
	刀垫			AP405-RC2507
	曲杆			KN113
	刀垫	AP157	AP158	
	开口销	RS108	RS103	
	锁紧螺钉			FS2145 (SW 4) 10 Nm
	曲杆	KN111		
	开口销			RS104
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS344 2,5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm	
	装配用冲头	MD102	MD102	MD102
	旗形扳手	FS1155 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)
	冷却润滑嘴 C5	FS1019	FS1019	
	冷却润滑嘴 C6			FS1476

附件

附件	型号	RC . T1605M0 ..	RC . T2006M0 ..-RC . T2507M0 ..
	刀垫, 用于 RC .. 1606 ..	AP188	

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

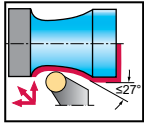
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-SRSC-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	RC . T0602M0 ..
C4-SRSCR-27050-06	6	C4	27	50	160	140	0°	0°	
C4-SRSC-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	RC . T0803M0 ..
C4-SRSCR-27050-08	8	C4	27	50	110	140	0°	0°	
C5-SRSC-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
C5-SRSCR-35060-08	8	C5	35	60	110	165	0°	0°	
C4-SRSC-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
C4-SRSCR-27050-10	10	C4	27	50	150	140	0°	0°	
C5-SRSC-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C5-SRSCR-35060-10	10	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C6-SRSC-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
C6-SRSCR-45065-10	10	C6	45	65	150	190	0°	0°	
C4-SRSC-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	RC . T1204M0 ..
C4-SRSCR-27050-12	12	C4	27	50	150	140	0°	0°	
C5-SRSC-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C5-SRSCR-35060-12	12	C5	35	60	150	165	0°	0°	
C6-SRSC-45065-12	12	C6	45	65	150	190	0°	0°	
C6-SRSCR-45065-12	12	C6	45	65	175	190	0°	0°	
C6-SRSC-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	RC . T1606M0 ..
C6-SRSCR-45065-16	16	C6	45	65	175	190	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	RC . T0602M0 .. C4	RC . T0803M0 .. C4	RC . T0803M0 .. C5	RC . T10T3M0 .. C4	RC . T10T3M0 .. C5-C6	RC . T1204M0 .. C4	RC . T1204M0 .. C5-C6	RC . T1606M0 .. C6
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	刀垫				AP324- RC10T3	AP324- RC10T3	AP325- RC1204	AP325- RC1204	AP326- RC1606
	刀垫螺钉				FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1466 (T9IP)	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)
	冷却润滑嘴 C4	FS1477	FS1477		FS1477		FS1477		
	冷却润滑嘴 C5			FS1476		FS1476		FS1476	FS1476

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

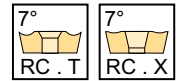
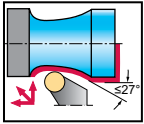
车刀杆 – 曲杆锁紧

C...-PRSC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号	
C5-PRSC-35060-16		16	C5	35	60		0°	0°	RC . T1605M0 ..	
C5-PRSCR-35060-16		16	C5	35	60		0°	0°		
C6-PRSC-45065-16		16	C6	45	65		0°	0°		
C6-PRSCR-45065-16		16	C6	45	65		0°	0°	RC . T2006M0 ..	
C5-PRSC-35060-20		20	C5	35	60		0°	0°		
C5-PRSCR-35060-20		20	C5	35	60		0°	0°		
C6-PRSC-45065-20		20	C6	45	65		0°	0°	RC . T2507M0 ..	
C6-PRSCR-45065-20		20	C6	45	65		0°	0°		
C8-PRSC-55080-20		20	C8	55	80	150	250	0°		0°
C8-PRSCR-55080-20		20	C8	55	80	150	250	0°	0°	RC . T2507M0 ..
C6-PRSC-45065-25		25	C6	45	65	200	190	0°	0°	
C6-PRSCR-45065-25		25	C6	45	65	200	190	0°	0°	
C8-PRSC-55080-25		25	C8	55	80	200	1.250	0°	0°	RC . T2507M0 ..
C8-PRSCR-55080-25		25	C8	55	80	200	250	0°	0°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RC . T1605M0 .. C5-C6	RC . T2006M0 .. C5-C6	RC . T2006M0 .. C8	RC . T2507M0 .. C6	RC . T2507M0 .. C8
刀垫	AP157	AP158	AP404-RC2006	AP405-RC2507	AP405-RC2507
曲杆	KN111		KN112	KN113	KN113
锁紧螺钉 紧固力矩	FS344 2.5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2156 (SW 3) 5 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm	FS2145 (SW 4) 10 Nm
开口销	RS108	RS103	RS103	RS104	RS104
装配用冲头	MD102	MD102	MD103	MD102	MD102
冷却润滑嘴 C5	FS1019	FS1019			
冷却润滑嘴 C6				FS1476	
冷却润滑嘴 C8			FS1479		FS1479
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)

附件

型号	RC . T1605M0 ..	RC . T2006M0 ..–RC . T2507M0 ..
刀垫, 用于 RC .. 1606 ..	AP188	

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

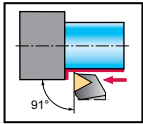
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-STGC

Walter Turn

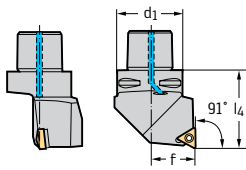


– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C4-STGCL-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	TC .. 1102 ..
C4-STGCR-27050-11	11	C4	27	50	90	140	0°	0°	
C4-STGCL-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	TC .. 16T3 ..
C4-STGCR-27050-16	16	C4	27	50	140	140	0°	0°	
C5-STGCL-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	
C5-STGCR-35060-16	16	C5	35	60	140	165	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

备件

型号	TC .. 1102 .. C4	TC .. 16T3 .. C4	TC .. 16T3 .. C5
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP317-TC1612	AP317-TC1612
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴 C4	FS1477	FS1477	
冷却润滑嘴 C5			FS1476

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

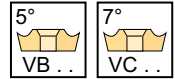
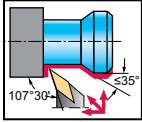
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVHB

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVHBL-22040-11		11	C3	22	40	55	114	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVHBR-22040-11		11	C3	22	40	55	114	0°	0°	
C4-SVHBL-27050-11		11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
C4-SVHBR-27050-11		11	C4	27	50	55	140	0°	0°	
C4-SVHBL-27050-16		16	C4	27	50	95	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVHBR-27050-16		16	C4	27	50	95	140	0°	0°	
C5-SVHBL-35060-16		16	C5	35	60	95	165	0°	0°	
C5-SVHBR-35060-16		16	C5	35	60	95	165	0°	0°	
C6-SVHBL-45065-16		16	C6	45	65	95	190	0°	0°	
C6-SVHBR-45065-16		16	C6	45	65	95	190	0°	0°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. C3-C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5-C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)		
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
冷却润滑嘴 C3	FS1477	FS1477	
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴 C5			FS1476

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

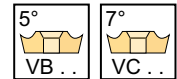
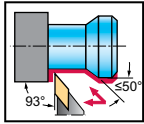
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVJB

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVJBL-22040-11		11	C3	22	40	55	116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C3-SVJBR-22040-11		11	C3	22	40	55	116	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-11		11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBR-27050-11		11	C4	27	50	55	150	0°	0°	
C4-SVJBL-27050-16		16	C4	27	50	155	140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVJBR-27050-16		16	C4	27	50	155	140	0°	0°	
C5-SVJBL-35060-16		16	C5	35	60	155	165	0°	0°	VB .. 1604 ..
C5-SVJBR-35060-16		16	C5	35	60	155	165	0°	0°	
C6-SVJBL-45065-16		16	C6	45	65	155	190	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVJBR-45065-16		16	C6	45	65	155	190	0°	0°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)		
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
冷却润滑嘴 C3	FS1477	FS1477	
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手		FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴 C5			FS1476

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

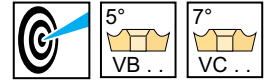
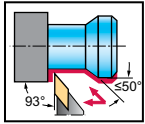
车刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DVJB...-P mm

Walter Turn



- 精密内冷
- TM



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DVJBR-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBR-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBR-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBR-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	
C4-DVJBL-27062-16-P		16	C4	27	62	2.200	250	-2°	-7°	VB .. 1604 ..
C5-DVJBL-35065-16-P		16	C5	35	65	2.400	300	-2°	-7°	
C6-DVJBL-45065-16-P		16	C6	45	65	2.500	350	-2°	-7°	
C8-DVJBL-55080-16-P		16	C8	55	65	2.800	400	-2°	-7°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1604 .. C4-C8
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
左压板	PK261L
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS2188
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VB .. 1604 ..
(标准备件) 左侧压板组	PK261L-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

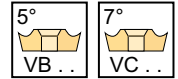
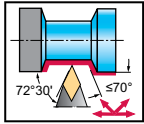
车刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVVB

Walter Turn

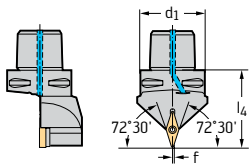


– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVVBN-00040-11		11	C3	0	40		116	0°	0°	VB .. 1103 ..
C4-SVVBN-00050-11		11	C4	0	50		140	0°	0°	VB .. 1604 ..
C4-SVVBN-00050-16		16	C4	1	50		140	0°	0°	
C5-SVVBN-00060-16		16	C5	1	60		165	0°	0°	
C6-SVVBN-00065-16		16	C6	1	65		190	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. C3–C4	VB .. 1604 .. C4	VB .. 1604 .. C5–C6
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)
冷却润滑嘴 C3	FS1477	FS1477	
冷却润滑嘴 C5			FS1476

附件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
刀垫		AP330-VB1612

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

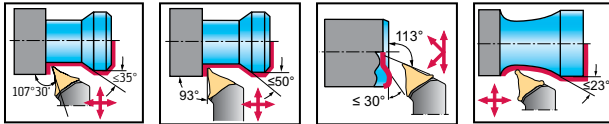
Turning tools – Copy turning system

W1011-C...-P

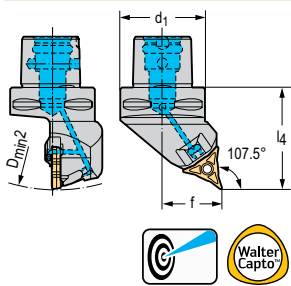
Walter Turn



– 精密内冷
– TM



刀具



牌号		l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	f mm	γ	λ_s	型号
W1011-C4R-WL25-P	25	50	200	200	27	0°	0°	WL25..
W1011-C5R-WL25-P	25	60	200	200	35	0°	0°	
W1011-C6R-WL25-P	25	65	200	200	45	0°	0°	
W1011-C4L-WL25-P	25	50	200	200	27	0°	0°	WL25..
W1011-C5L-WL25-P	25	60	200	200	35	0°	0°	
W1011-C6L-WL25-P	25	65	200	200	45	0°	0°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M			K		S				
					WMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S
	WL25-RC0420N-MU6	2	7.2	0.12-0.40				☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9	0.12-0.45				☺	☺	☺										☺
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6	0.04-0.15								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3	0.05-0.20				☺	☺	☺										
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3	0.08-0.25		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3	0.08-0.25		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1	0.08-0.25								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1	0.08-0.25				☺	☺	☺										
	WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1	0.12-0.32		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1	0.12-0.32		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4	0.12-0.35								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4	0.12-0.35								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7	0.12-0.40								☺	☺					☺	☺	
	WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7	0.12-0.40								☺	☺					☺	☺	
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20				☺	☺	☺										
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25								☺	☺						☺	☺
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25				☺	☺	☺										
	WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32		☺		☺	☺	☺									☺	☺
	WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32		☺		☺	☺	☺									☺	☺
		WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20								☺	☺						☺
WL25-VC0704R-FP4		0.4	6.2	0.05-0.20				☺	☺	☺										
WL25-VC0704R-MM4		0.4	6.2	0.08-0.25		☺		☺	☺	☺									☺	☺
WL25-VC0704R-MP4		0.4	6.2	0.08-0.25		☺		☺	☺	☺									☺	☺
WL25-VC0708R-FM4		0.8	6.6	0.08-0.25								☺	☺						☺	☺
WL25-VC0708R-FP4		0.8	6.6	0.08-0.25				☺	☺	☺										
WL25-VC0708R-MM4		0.8	6.6	0.12-0.32		☺		☺	☺	☺									☺	☺
WL25-VC0708R-MP4		0.8	6.6	0.12-0.32		☺		☺	☺	☺									☺	☺

HC = beschichtetes Hartmetall

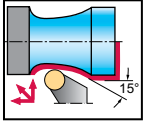
车刀杆 - 刚性锁紧系统

C...-CRSN...-P

Walter Turn

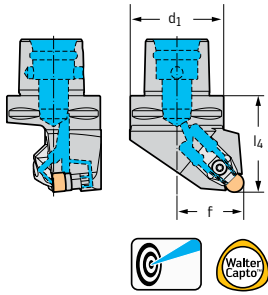


- 精密内冷
- 用于陶瓷可转位刀片



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C6-CR5NR-45065-12-P	12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RN .. 1207 ..
C6-CR5NL-45065-12-P	12	C6	45	65	600	700	-6°	-6°	RN .. 1207 ..



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

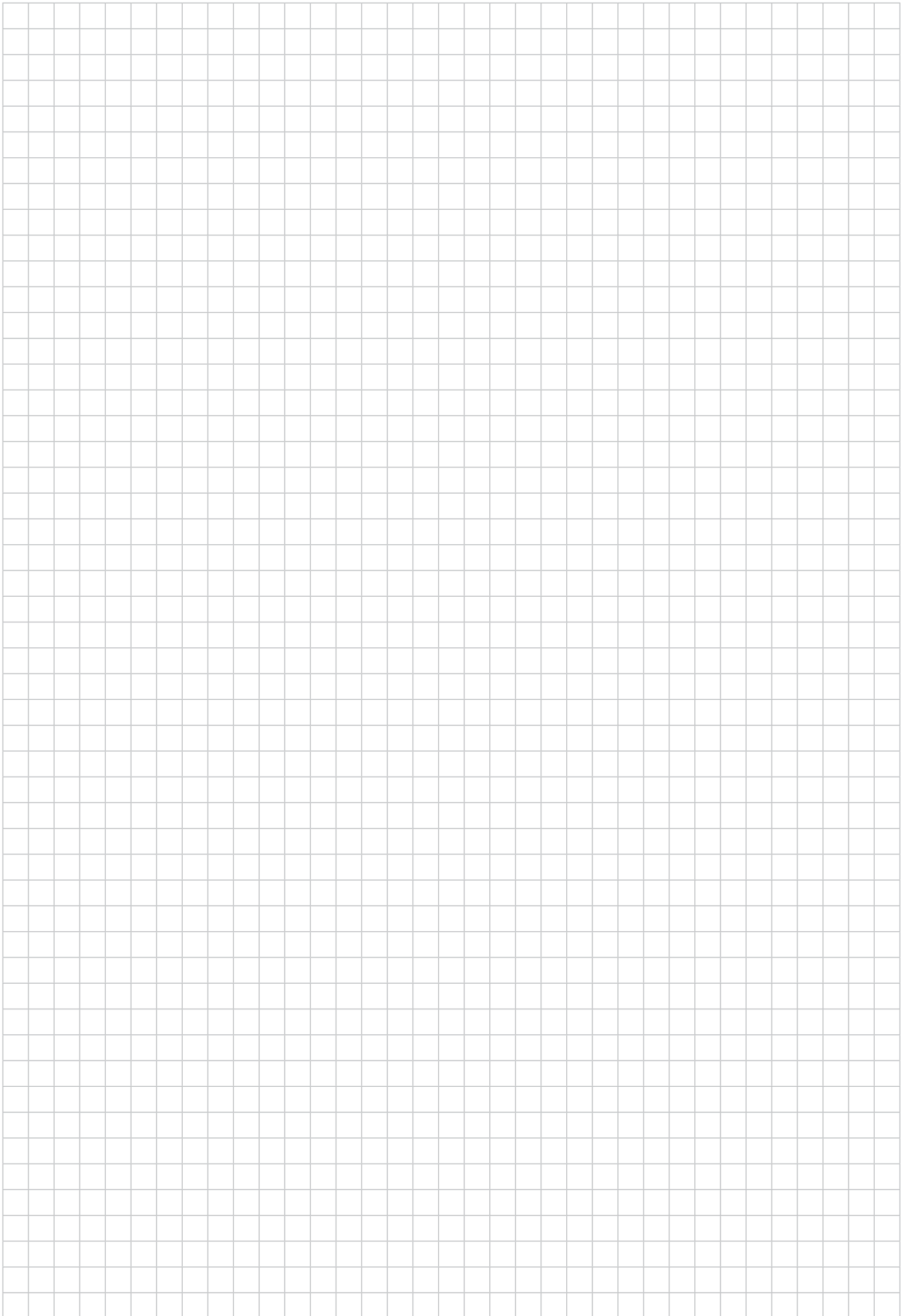
尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	RN .. 1207 .. C6
Shim for RN .. 1207 ..	AP418-RN1207
刀垫螺钉 紧固力矩	FS2241 (T20) 5 Nm
压板	PK268
压板螺钉 紧固力矩	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS2298
旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

型号	RN .. 1207 ..
(标准备件) 压板组	PK268-SET
Shim for RN .. 1204 ..	AP421-RN1204



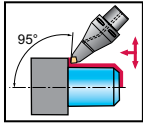
车刀杆 45° – 刚性锁紧系统

C...-DCMN

Walter Turn

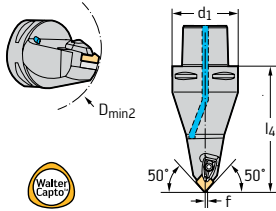


– Walter Capto™
– 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
C5-DCMNN-00105-12	12	C5	0	105		110	-6°	-6°	CN .. 1204 ..
C6-DCMNN-00090-12	12	C6	0	90		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00115-12	12	C6	0	115		110	-6°	-6°	
C6-DCMNN-00090-16	16	C6	1	90		110	-6°	-6°	CN .. 1606 ..
C8-DCMNN-00150-16	16	C8	1	150		115	-6°	-6°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CN .. 1204 .. C5	CN .. 1204 .. C6	CN .. 1606 .. C6-C8
刀垫	AP301-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
冷却润滑嘴 C5	FS1476		
冷却润滑嘴 C6		FS1479	FS1479
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	
刀垫, 用于 CN .. 1207 ..	AP411-CN1207	

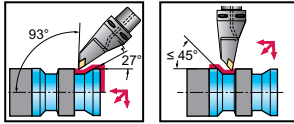
车刀杆 45° – 刚性锁紧系统

C...-DDMN

Walter Turn



– Walter Capto™
– 车铣加工中心刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
C5-DDMNL-00115-15		15	C5	1	115		-5°	-6°	DN .. 1506 ..
C6-DDMNL-00130-15		15	C6	1	130		-5°	-6°	
C6-DDMNL-33120-15		15	C6	33	120		-5°	-6°	
C8-DDMNL-00160-15		15	C8	1	160		-5°	-6°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1506 .. C5	DN .. 1506 .. C6-C8
刀垫	AP304-DN15	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK241	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470	FS1470
销	RS117	RS117
冷却润滑嘴 C5	FS1476	
冷却润滑嘴 C6		FS1479
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504
刀垫, 用于 DN .. 1507 ..	AP412-DN1507

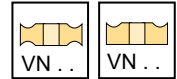
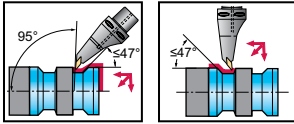
车刀杆 45° – 刚性锁紧系统

C...-DVMN

Walter Turn



- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆



刀具	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
 	C8-DVMNL-00160-16	16	C8	1	160		110	-4°	-14°	VN .. 1604 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	VN .. 1604 .. C8
	刀垫	AP312-VN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
	压板	PK244
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1470
	销	RS117
	冷却润滑嘴 C8	FS1479
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)
附件	型号	VN .. 1604 ..
	(标准备件) 压板组	PK244-SET

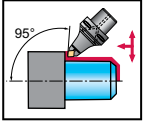
车刀杆 45° – 螺钉锁紧系统

C...-SCMC


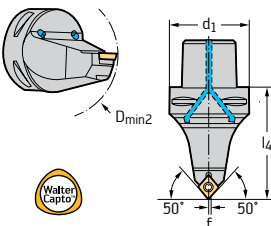

Walter Turn



- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆






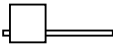
刀具

	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号
 	C6-SCMCN-00090-12	12	C6	1	90		100	0°	0°	CC .. 1204 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	CC .. 1204 .. C6
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	刀垫	AP319-SC1212
	刀垫螺钉	FS2069 (SW 4)
	旗形扳手	FS1496 (T15IP)

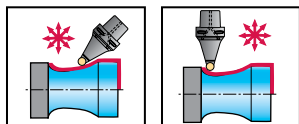
车刀杆 45° – 螺钉锁紧系统

C...-SRDC

Walter Turn



– Walter Capto™
– 车铣加工中心刀杆



刀具

刀具	牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	h ₆ mm	D _{min} mm	D _{min2} mm	γ	λ _s	型号
	C6-SRDCN-00100-10		10	5	100			110	0°	0°	RC . T10T3M0 ..
	C6-SRDCN-00100-16		16	8	100			110	0°	0°	RC . T1606M0 ..

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	RC . T10T3M0 .. C6	RC . T1606M0 .. C6
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2090 (T20IP) 6,4 Nm
	刀垫	AP324-RC10T3	AP326-RC1606
	刀垫螺钉	FS2068 (SW 3,5)	FS2091 (SW 5)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

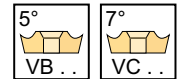
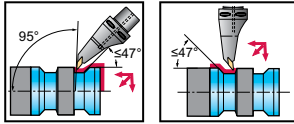
车刀杆 45° – 螺钉锁紧系统

C...-SVMB





Walter Turn

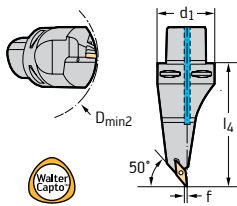


- Walter Capto™
- 车铣加工中心刀杆



刀具





牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	D_{min2} mm	γ	λ_s	型号	
C5-SVMBL-00115-16		16	C5	1	115		110	0°	0°	VB .. 1604 ..
C6-SVMBL-00130-16		16	C6	1	130		110	0°	0°	
C6-SVMBL-33120-16		16	C6	33	120		110	0°	0°	



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1604 .. C5-C6
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2060 (T15IP) 3 Nm
 刀垫	AP316-VB1608
 刀垫螺钉	FS2068 (SW 3.5)
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VB .. 1604 ..
 刀垫	FS1476

镗刀杆 - 负型刀片

型号			
加工			



订货号	A...-DCLN	A...-PCLN	A...-DDUN	A...-DDXN
主偏角	95°	95°	93°	93°
夹紧系统	夹爪	曲杆	夹爪	夹爪
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d_1 [mm]	25-50	16-40	25-50	32-40
镗刀杆直径 d_1 [inch]	0,750-2,000		0,750-2,000	
刀片尺寸 l [mm]	9-16	9-16	11-15	11-15
目录中的页面	A 260	A 261	A 262	A 265

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-DCLN

A-PCLN

A-DDUN

A-DDXN

型号			
加工			



订货号	A...-PDUN	A...-DSKN	A...-PSKN	A...-DTFN
主偏角	93°	75°	75°	91°
夹紧系统	曲杆	夹爪	曲杆	夹爪
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d_1 [mm]	25-40	25-40	25-32	25-50
镗刀杆直径 d_1 [inch]				0,750-2,000
刀片尺寸 l [mm]	11-15	12-15	12	16-22
目录中的页面	A 264	A 266	A 267	A 268

二维码


www.walter-tools.com/woc/


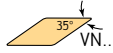

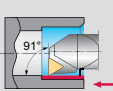
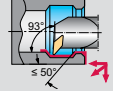
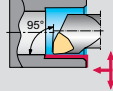
A-PDUN

A-DSKN

A-PSKN

A-DTFN

镗刀杆 - 负型刀片

型号			
加工			



订货号	A...-PTFN	A...-DVUN	A...-DWLN	A...-PWLN
主偏角	91°	93°	95°	95°
夹紧系统	曲杆	夹爪	夹爪	曲杆
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d_1 [mm]	16-32	40	25-50	20-32
镗刀杆直径 d_1 [inch]		1,250-1,500	1,000-2,000	
刀片尺寸 l [mm]	11-16	16	6-10	6-8
目录中的页面	A 270	A 271	A 273	A 275

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-PTFN

A-DVUN

A-DWLN

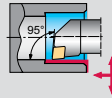
A-PWLN

镗刀杆 - 正型刀片

型号



加工



订货号	A...-SCLC	A...-SCLC...-R	E...-SCLC	E...-SCLC...-R
主偏角	95°	95°	95°	95°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	8-32	8-20		8-25
镗刀杆直径 d ₁ [inch]	0,375-1,250		0,375-1,000	
刀片尺寸 l [mm]	6-12	6-9	6-9	6-9
目录中的页面	A 276	A 276	A 278	A 276

二维码



A-SCLC



A-SCLC-R



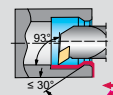
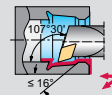
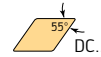
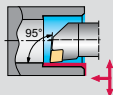
E-SCLC-R

www.walter-tools.com/woc/

型号



加工



订货号	A...-SCLP	E...-SCLP	A...-SDQC	A...-SDUC...-R
主偏角	95°	95°	107,5°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d ₁ [mm]			12-25	10-20
镗刀杆直径 d ₁ [inch]	0,312-1,000	0,375-0,500		
刀片尺寸 l [mm]	6-9	6	7-11	7-11
目录中的页面	A 279	A 279	A 281	A 282

二维码



A-SCLP-E-SCLP



E-SCLP



A-SDQC



A-SDUC-R

www.walter-tools.com/woc/

镗刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				
订货号	A...-SDJC	A...-SDUC	A...-SDUC...-X	E...-SDUC
主偏角	93°	93°	93°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	16-25	10-32	16-32	
镗刀杆直径 d ₁ [inch]		0,375-1,000	1,000-1,250	0,375-1,000
刀片尺寸 l [mm]	7-11	7-11	7-11	7-11
目录中的页面	A 280	A 282	A 285	A 283
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/A-SDJC		www.walter-tools.com/woc/A-SDUC-X	www.walter-tools.com/woc/E-SDUC

型号				
加工				
订货号	E...-SDUC...-R	A...-SDXC...	A...-SSKC	A...-STFC
主偏角	93°	62,5°	75°	91°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	10-25	12-25	16-25	6-32
镗刀杆直径 d ₁ [inch]				0,375-1,250
刀片尺寸 l [mm]	7-11	7-11	9-12	6-16
目录中的页面	A 282	A 286	A 287	A 288
二维码				
	www.walter-tools.com/woc/E-SDUC-R	www.walter-tools.com/woc/A-SDXC	www.walter-tools.com/woc/A-SSKC	www.walter-tools.com/woc/A-STFC

镗刀杆 - 正型刀片

型号		
加工		



订货号	A...-STFC...-R	E...-STFC	E...-STFC...-R	A...-SVQB
主偏角	91°	91°	91°	107,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	6-16		6-25	16-40
镗刀杆直径 d ₁ [inch]		0,375-1,000		
刀片尺寸 l [mm]	6-11	9-16	6-16	11-16
目录中的页面	A 288	A 290	A 288	A 292

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-STFC-R

E-STFC

E-STFC-R

A-SVQB

型号			
加工			



订货号	A...-SVJB	A...-SVUB	E...-SWLC	A...-SWLC
主偏角	93°	93°	95°	95°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
镗刀杆直径 d ₁ [mm]	16-20	16-40		10-32
镗刀杆直径 d ₁ [inch]		0,625-1,500	0,375-0,500	0,375-1,000
刀片尺寸 l [mm]	11	11-16	4	4-8
目录中的页面	A 291	A 293	A 296	A 295

二维码


www.walter-tools.com/woc/

A-SVJB

A-SVUB

E-SWLC

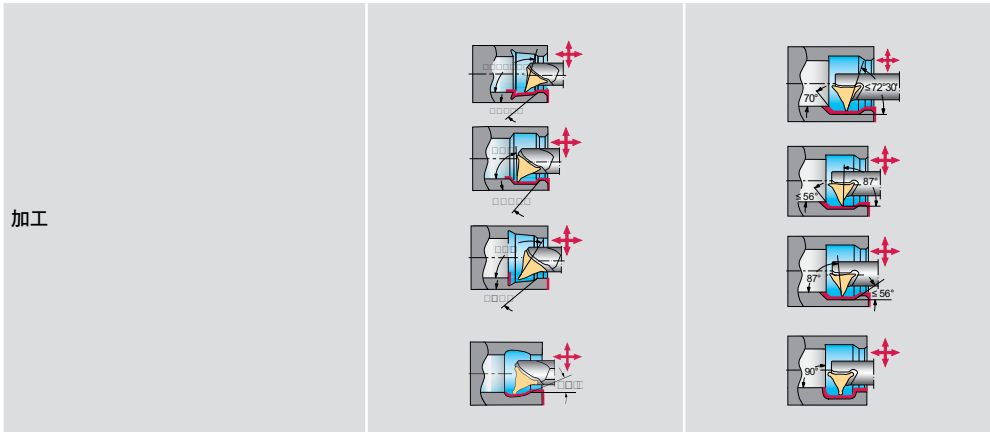
A-SWLC

Boring bars – WL Copy turning system

型号



加工



订货号	W1211	W1210
主偏角	107,5°	72,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉
冷却方式	精密内冷	精密内冷
镗刀杆直径 d_1 [mm]	25–40	25–40
镗刀杆直径 d_1 [inch]		
刀片尺寸 l [mm]	25	25
目录中的页面	A 297	A 299

二维码


www.walter-tools.com/woc/

W1211

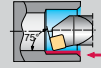
W1210

Walter Capto™ 镗刀杆 - 负型刀片

System



加工



C...-DDUN



C...-PDUN



C...-PSKN

订货号

刀片宽度 s [mm]切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

内

内

内

刀柄尺寸 h [mm]

C4-C6

C3-C6

C5-C6

刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

A 305

A 306

A 308

二维码


www.walter-tools.com/woc/

C-DDUN

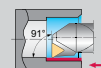
C-PDUN

C-PSKN

System



加工



C...-DCLN



C...-PCLN



C...-PTFN

订货号

刀片宽度 s [mm]切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

内

内

内

刀柄尺寸 h [mm]

C4-C6

C3-C6

C4-C6

刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

A 302

A 303

A 309

二维码


www.walter-tools.com/woc/

C-DCLN

C-PCLN

C-PTFN

Walter Capto™ 镗刀杆 - 负型刀片

System



加工



C...-DWLN



C...-PWLN

订货号

刀片宽度 s [mm]切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

刀柄尺寸 h [mm]刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

二维码

A 310




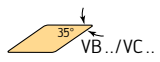
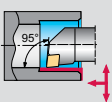
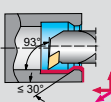
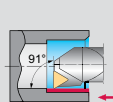
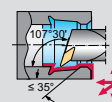
A 311


www.walter-tools.com/woc/

C-DWLN

C-PWLN

Walter Capto™ 镗刀杆 - 正型刀片

型号				
加工				



订货号	C...-SCLC	C...-SDUC	C...-STFC	C...-SVQB
主偏角	95°	93°	91°	107,5°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
Walter Capto™ 规格	C3-C5	C3-C5	C4-C5	C3-C6
镗刀杆直径 d ₂ [mm]	16-50	16-40	16-32	16-50
刀片尺寸 l [mm]	9-12	7-11	11-16	11-16
目录中的页面	A 312	A 313	A 314	A 315

二维码


www.walter-tools.com/woc/

C-SCLC

C-SDUC

C-STFC

C-SVQB

可换刀头 QuadFit – 负型刀片

型号			
加工			



订货号	Q...-DCLN	Q...-DDUN	Q...-DVLN
主偏角	95°	93°	95°
夹紧系统	夹爪	夹爪	夹爪
冷却方式	axial	axial	axial
QuadFit 规格	Q32-Q50	Q32-Q50	Q32-Q50

刀片尺寸 l [mm]	12-16	11-15	6-8
目录中的页面	A 316	A 317	A 318

二维码


www.walter-tools.com/woc/

Q-DCLN

Q-DDUN

Q-DVLN

可换刀头 QuadFit – 正型刀片





型号				
加工				
订货号	Q...-SCLC	Q...-SDUC	Q...-SDXC	Q...-SDUC...-X
主偏角	95°	93°	62,5°	32°
夹紧系统	螺钉	螺钉	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial	axial	axial
QuadFit 规格	Q25-Q50	Q25-Q50	Q25-Q50	Q25-Q50
刀片尺寸 l [mm]	9-12	11	11	11
目录中的页面	A 319	A 320	A 322	A 321
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	Q-SCLC	Q-SDUC	Q-SDXC	Q-SDUC-X

型号		
加工		
订货号	Q...-STFC	Q...-SVUB
主偏角	91°	93°
夹紧系统	螺钉	螺钉
冷却方式	axial	axial
QuadFit 规格	Q25-Q50	Q25-Q50
刀片尺寸 l [mm]	11-16	11-16
目录中的页面	A 323	A 324
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	Q-STFC	Q-SVUB

减振镗刀刀柄





- **Walter Capto™** - HSK-T - -

订货号	A3000	A3000-C	A3000-HSK-T	A3001
机床侧	带夹紧面的削平柄	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-7	圆柱柄
刀具侧	Q25 - Q50	Q25 - Q50	Q25 - Q50	QL60 - QL100
目录中的页面	A 326	A 327	A 329	A 331
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3000-C	A3000-HSK-T	A3001



Walter Capto™ - HSK-T -

订货号	A3001-C	A3001-HSK-T
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-7
刀具侧	QL60 - QL80	QL60 - QL80
目录中的页面	A 332	A 333
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	A3001-C	A3001-HSK-T

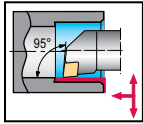
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DCLN mm

Walter Turn

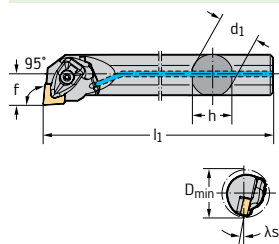


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNR16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	
A50U-DCLNR16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	
A25T-DCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
A32T-DCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-15°	
A40T-DCLNL16		16	50	40	27	37	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
A50U-DCLNL16		16	63	50	35	47	-6°	-13°	



Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CN .. 1204 .. 32-40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 50-63
刀垫	AP354-CN12	AP301-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

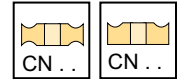
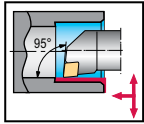
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PCLN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-PCLNL09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	CN .. 0903 ..
A16R-PCLNR09		9	20	16	11	15	-6°	-13°	
A20S-PCLNL09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A20S-PCLNR09		9	25	20	13	18	-6°	-11°	
A25T-PCLNL09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNR09		9	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PCLNL12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
A25T-PCLNR12		12	32	25	17	23	-6°	-10°	
A32T-PCLNL12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	
A32T-PCLNR12		12	40	32	22	30	-6°	-11°	
A40T-PCLNL12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR12		12	50	40	27	37	-6°	-10°	
A32T-PCLNL16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
A32T-PCLNR16		16	55	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-PCLNL16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	
A40T-PCLNR16		16	58	40	27	37	-6°	-10°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CN .. 0903 .. 20-32	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40	CN .. 1204 .. 50	CN .. 1606 .. 55-58
刀垫			AP134-CN1216	AP134-CN1216	AP135-CN1624
曲杆	KN126	KN128	KN121	KN102	KN104
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 5 Nm	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
开口销			RS102	RS102	RS103
装配用冲头			MD101	MD101	MD102
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

附件

型号	CN .. 0903 ..-CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
刀垫		AP135-CN1616

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

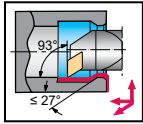
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DDUN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DDUNL11		11	32	25	17	23	-6°	-12°	DN .. 1104 ..
A25T-DDUNR11		11	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-DDUNL11		11	40	32	22	30	-6°	-10°	
A32T-DDUNR11		11	40	32	22	30	-6°	-10°	
A32T-DDUNL15		15	40	32	22	30	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
A32T-DDUNR15		15	40	32	22	30	-6°	-14°	
A40T-DDUNL15		15	50	40	27	37	-6°	-11°	
A40T-DDUNR15		15	50	40	27	37	-6°	-11°	
A50U-DDUNL15		15	63	50	35	47	-6°	-8°	
A50U-DDUNR15		15	63	50	35	47	-6°	-8°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1104 .. 32-40	DN .. 1506 .. 40-63
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

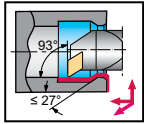
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DDUN inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A12S-DDUNL3		0,433	1,250	0,750	0,625	0,709	-6°		DN .. 1104 ..	
A12S-DDUNR3		0,433	1,250	0,750	0,625	0,709	-6°			
A16T-DDUNL3		0,433	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
A16T-DDUNR3		0,433	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-12°	
A16T-DDUNL4		0,591	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	DN .. 1506 ..
A16T-DDUNR4		0,591	1,500	1,000	0,750	0,906	12,000	-6°	-15°	
A20T-DDUNL4		0,591	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	DN .. 1506 ..
A20T-DDUNR4		0,591	1,705	1,250	1,000	1,181	12,000	-6°	-13°	
A24T-DDUNL4		0,591	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
A24T-DDUNR4		0,591	2,000	1,500	1,125	1,374	12,000	-6°	-11°	
A32U-DDUNL4	0,591	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°		DN .. 1506 ..	
A32U-DDUNR4	0,591	2,677	2,000	1,500	1,874	14,000	-6°	-8°		

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1104 .. 1.250-1.299	DN .. 1506 .. 1.500-2.677
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
刀垫		AP304-DN1504
刀垫		AP412-DN1507

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

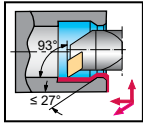
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PDUN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
A25T-PDUNL11		11	32	25	17	23	-6°	-11°	DN .. 1104 ..	
A25T-PDUNR11		11	32	25	17	23	-6°	-11°		
A32T-PDUNL11		11	40	32	22	30	300	-6°		-10°
A32T-PDUNR11		11	40	32	22	30	300	-6°		-10°
A40T-PDUNL11		11	50	40	27	37	300	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
A40T-PDUNR11		11	50	40	27	37	300	-6°	-11°	
A32T-PDUNL15		15	40	32	22	30	300	-6°	-12°	
A32T-PDUNR15		15	40	32	22	30	300	-6°	-12°	
A40T-PDUNL15		15	50	40	27	37	300	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
A40T-PDUNR15		15	50	40	27	37	300	-6°	-11°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40-50	DN .. 1506 .. 40-50
刀垫		AP171-DN1112	AP145-DN1516
曲杆	KN120	KN119	KN103
锁紧螺钉 紧固力矩	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 2 Nm	FS355 5 Nm
开口销		RS101	RS102
装配用冲头		MD101	MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
刀垫		AP145-DN1508
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1508
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP357-DN1516

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

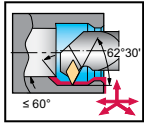
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DDXN mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号
	A32T-DDXNL11	11	40	32	22	30	300	306,1	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
	A32T-DDXNR11	11	40	32	22	30	300	306,1	-6°	-10°	
	A40T-DDXNL15	15	50	40	27	37	300	308,5	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
	A40T-DDXNR15	15	50	40	27	37	300	308,5	-6°	-11°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50
	刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1470
	销	RS116	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件	型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
	刀垫, 用于 DN .. 1504..	AP304-DN1504	AP304-DN1504

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

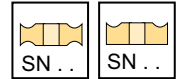
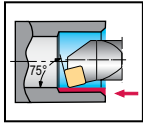
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DSKN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DSKNL12		12	32	25	17	23	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
A25T-DSKNR12		12	32	25	17	23	-6°	-11°	
A32T-DSKNL12		12	40	32	22	30	-6°	-9°	
A32T-DSKNR12		12	40	32	22	30	-6°	-9°	
A40T-DSKNL12		12	50	40	27	37	-6°	-13°	SN .. 1506 ..
A40T-DSKNR12		12	50	40	27	37	-6°	-13°	
A40T-DSKNL15		15	50	40	27	37	-6°	-14°	
A40T-DSKNR15		15	50	40	27	37	-6°	-14°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	SN .. 1204 .. 32-40	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 50
刀垫	AP355-SN12	AP308-SN12	AP309-SN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

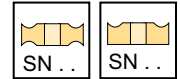
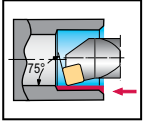
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PSKN

Walter Turn

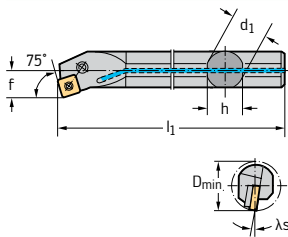


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-PSKNL12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	SN .. 1204 ..
A25T-PSKNR12	12	32	25	17	23	300	-6°	-11°	
A32T-PSKNL12	12	40	32	22	30	300	-6°	-10°	
A32T-PSKNR12	12	40	32	22	30	300	-6°	-10°	



Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	SN .. 1204 .. 32	SN .. 1204 .. 40
刀垫		AP141-SN1216
曲杆	KN128	KN121
锁紧螺钉 紧固力矩	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 5 Nm
开口销		RS102
装配用冲头		MD101
六角扳手	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

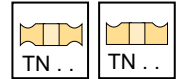
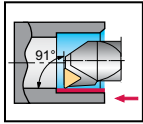
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DTFN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A25T-DTFNL16		32	25	17	23	300	-6°	-12°	TN .. 1604 ..
	A25T-DTFNR16		32	25	17	23	300	-6°	-12°	
	A32T-DTFNL16		40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A32T-DTFNR16		40	32	22	30	300	-6°	-10°	
	A40T-DTFNL16		50	40	27	37	300	-6°	-8°	
	A40T-DTFNR16		50	40	27	37	300	-6°	-8°	
	A40T-DTFNL22		50	40	27	37	300	-6°	-13°	TN .. 2204 ..
	A40T-DTFNR22		50	40	27	37	300	-6°	-13°	
	A50U-DTFNL22		63	50	35	47	350	-6°	-10°	
	A50U-DTFNR22		63	50	35	47	350	-6°	-10°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	TN .. 1604 .. 32-50	TN .. 2204 .. 50-63
	刀垫	AP356-TN16	AP322-TN22
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1470
	销	RS116	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件	型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

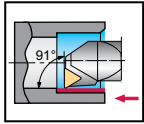
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DTFN inch

Walter Turn

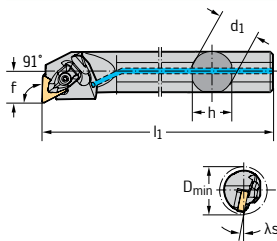


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A12S-DTFNL3		0,630	1,024	0,750	0,500	0,709	-6°	-14°	TN .. 1604 ..
A12S-DTFNR3		0,630	1,024	0,750	0,500	0,709	-6°	-14°	
A16T-DTFNL3		0,630	1,201	1,000	0,640	0,906	-6°	-12°	
A16T-DTFNR3		0,630	1,201	1,000	0,640	0,906	-6°	-12°	
A20T-DTFNL3		0,630	1,469	1,250	0,765	1,181	-6°	-11°	
A20T-DTFNR3		0,630	1,469	1,250	0,765	1,181	-6°	-11°	
A24T-DTFNL4		0,866	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-15°	TN .. 2204 ..
A24T-DTFNR4		0,866	1,760	1,500	0,890	1,374	-6°	-15°	
A32U-DTFNL4		0,866	2,402	2,000	1,281	1,874	-6°		
A32U-DTFNR4		0,866	2,402	2,000	1,281	1,874	-6°		



Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	TN .. 1604 .. 1.024–1.469	TN .. 2204 .. 1.760–2.402
刀垫	AP356-TN16	AP322-TN22
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	TN .. 1604 ..	TN .. 2204 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

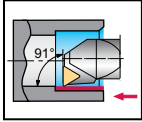
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PTFN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-PTFNL11		11	20	16	11	15	-6°	-14°	TN .. 1103 ..
A16R-PTFNR11		11	20	16	11	15	-6°	-14°	
A20S-PTFNL11		11	25	20	13	18	-6°	-12°	
A20S-PTFNR11		11	25	20	13	18	-6°	-12°	
A25T-PTFNL16		16	32	25	17	23	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
A25T-PTFNR16		16	32	25	17	23	-6°	-13°	
A32T-PTFNL16		16	50	32	22	30	-6°	-12°	
A32T-PTFNR16		16	50	32	22	30	-6°	-12°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	TN .. 1103 .. 20-25	TN .. 1604 .. 32-50
刀垫		AP137-TN1616
曲杆	KN127	KN101
锁紧螺钉 紧固力矩	FS2182 2 Nm	FS351 2 Nm
开口销		RS101
装配用冲头		MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)

附件

型号	TN .. 1103 ..	TN .. 1604 ..
刀垫		AP137-TN1608

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

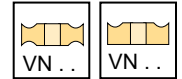
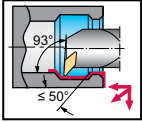
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DVUN

Walter Turn

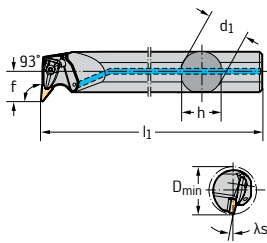


– A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A40T-DVUNL16		16	50	27	37	300	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
A40T-DVUNR16		16	50	27	37	300	-6°	-9°	



Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VN .. 1604 .. 50
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
压板	PK244
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

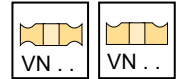
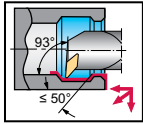
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DVUN inch

Walter Turn

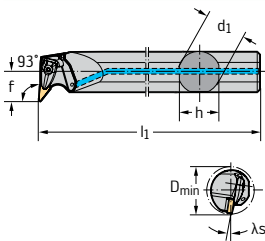


- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A20T-DVUNL3		0.630	1.705	1.250	1.000	1.181	-6°	-9°	VN .. 1604 ..
A20T-DVUNR3		0.630	1.705	1.250	1.000	1.181	-6°	-9°	
A24T-DVUNL3		0.630	2.000	1.500	1.125	1.374	-6°	-8°	
A24T-DVUNR3		0.630	2.000	1.500	1.125	1.374	-6°	-8°	



Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VN .. 1604 .. 1.705-2.000
刀垫	AP312-VN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1467 (T15IP) 3 Nm
压板	PK244
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1470
销	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

型号	VN .. 1604 ..
(标准备件) 压板组	PK244-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

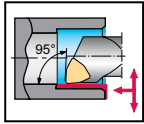
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DWLN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A25T-DWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
A25T-DWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-14°	
A32T-DWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-11°	
A32T-DWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-11°	WN .. 0804 ..
A25T-DWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-12°	
A25T-DWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-DWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	WN .. 1006 ..
A32T-DWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	
A40T-DWLN08		8	50	40	27	37	-6°	-13°	
A40T-DWLN08		8	50	40	27	37	-6°	-13°	WN .. 1006 ..
A50U-DWLN08		8	63	50	35	47	-6°	-11°	
A50U-DWLN08		8	63	50	35	47	-6°	-11°	
A40T-DWLN10		10	50	40	27	37	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
A40T-DWLN10		10	50	40	27	37	-6°	-16°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0604 .. 32-40	WN .. 0804 .. 32-40	WN .. 0804 .. 50-63	WN .. 1006 .. 50
刀垫	AP306-WN06	AP331-WN08	AP307-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

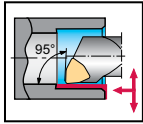
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

A...-DWLN inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A16T-DWLN3		0,236	1,299	1,000	0,750	0,906	-6°	-14°	WN .. 0604 ..
A16T-DWLN3		0,236	1,299	1,000	0,750	0,906	-6°	-14°	
A20T-DWLN3		0,236	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-10°	
A20T-DWLN3		0,236	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-10°	
A16T-DWLN4		0,315	1,299	1,000	0,750	0,906	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A16T-DWLN4		0,315	1,299	1,000	0,750	0,906	-6°	-12°	
A20T-DWLN4		0,315	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-15°	
A20T-DWLN4		0,315	1,705	1,250	1,000	1,181	-6°	-15°	
A24T-DWLN4		0,315	2,000	1,500	1,000	1,374	-6°	-13°	
A24T-DWLN4		0,315	2,000	1,500	1,000	1,374	-6°	-13°	
A32U-DWLN4		0,315	2,500	2,000	1,325	1,874	-6°	-11°	
A32U-DWLN4		0,315	2,500	2,000	1,325	1,874	-6°	-11°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0604 .. 1.299-1.705	WN .. 0804 .. 1.299-1.705	WN .. 0804 .. 2.000-2.500
刀垫	AP306-WN06		AP331-WN08
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm		
压板	PK240		
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm		
压簧	FS1469		
销	RS116		
旗形扳手	FS1466 (T9IP)		

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

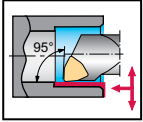
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

A...-PWLN

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A20S-PWLN06		6	25	20	13	18	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
A20S-PWLN06		6	25	20	13	18	-6°	-15°	
A25T-PWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-12°	
A25T-PWLN06		6	32	25	17	23	-6°	-12°	
A32T-PWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLN06		6	40	32	22	30	-6°	-12°	
A25T-PWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-10°	
A25T-PWLN08		8	32	25	17	23	-6°	-10°	
A32T-PWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	WN .. 0804 ..
A32T-PWLN08		8	40	32	22	30	-6°	-10°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0604 .. 40	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40
刀垫		AP172-WN0612		AP170-WN0816
曲杆	KN108	KN101	KN128	KN102
锁紧螺钉 紧固力矩	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS351 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 5 Nm
开口销		RS101		RS102
装配用冲头		MD101		MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

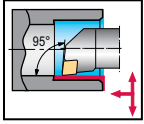
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SCLC / A...-SCLC...-R / E...-SCLC...-R mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构




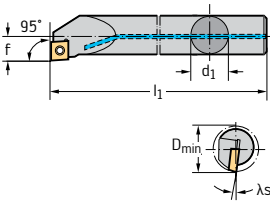
刀具	牌号		D_{\min} mm	d_1	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
 Cylindrical shank	E08K-SCLCR06-R		6	10	8	5		125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	E10M-SCLCR06-R		6	12	10	6		150	0°	-10,9°	
	E12Q-SCLCR06-R		6	16	12	9		180	0°	-7,3°	
	E16R-SCLCR09-R		9	20	16	11		200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	E20S-SCLCR09-R		9	25	20	13		220	0°	-6°	
E25T-SCLCR09-R		9	32	25	17		270	0°	-3°		
 Parallel shank with clamping surface	A08H-SCLCL06		6	10	8	5	7	100	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	A08H-SCLCR06		6	10	8	5	7	100	0°	-13,8°	
	A10K-SCLCL06		6	12	10	6	9	125	0°	-10,9°	
	A10K-SCLCR06		6	12	10	6	9	125	0°	-10,9°	
	A12M-SCLCL06		6	16	12	9	11	150	0°	-7,3°	
	A12M-SCLCR06		6	16	12	9	11	150	0°	-7,3°	
	A16R-SCLCL09		9	20	16	11	15	200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	A16R-SCLCR09		9	20	16	11	15	200	0°	-8,4°	
	A20S-SCLCL09		9	25	20	13	18	250	0°	-5,8°	
	A20S-SCLCR09		9	25	20	13	18	250	0°	-5,8°	
	A25T-SCLCL09		9	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	
	A25T-SCLCR09		9	32	25	17	23	300	0°	-3,4°	
 Cylindrical shank	A25T-SCLCL12		12	32	25	17	23	300	0°	-4,6°	CC .. 1204 ..
	A25T-SCLCR12		12	32	25	17	23	300	0°	-4,6°	
	A32T-SCLCL12		12	40	32	22	30	300	0°	-9,8°	
	A32T-SCLCR12		12	40	32	22	30	300	0°	-9,8°	
	A08H-SCLCL06-R		6	10	8	5		100	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
A08H-SCLCR06-R		6	10	8	5		100	0°	-13,8°		
A10K-SCLCL06-R		6	12	10	6		125	0°	-10,9°		
A10K-SCLCR06-R		6	12	10	6		125	0°	-10,9°		
A12M-SCLCL06-R		6	16	12	9		150	0°	-7,3°		
A12M-SCLCR06-R		6	16	12	9		150	0°	-7,3°		
A16R-SCLCL09-R		9	20	16	11		200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..	
A16R-SCLCR09-R		9	20	16	11		200	0°	-8,4°		
A20S-SCLCL09-R		9	25	20	13		250	0°	-5,8°		
A20S-SCLCR09-R		9	25	20	13		250	0°	-5,8°		

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件


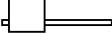
刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
	E08K-SCLCL06-R		6	10	8			125	0°	-13,8°	CC .. 0602 ..
	E10M-SCLCL06-R		6	12	10			150	0°	-10,9°	
	E12Q-SCLCL06-R		6	16	12			180	0°	-7,3°	
	E16R-SCLCL09-R		9	20	16			200	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
	E20S-SCLCL09-R		9	25	20			220	0°	-6°	
	E25T-SCLCL09-R		9	32	25			270	0°	-3°	

Cylindrical shank

刀体和备件包括在供货范围内

Assembly parts

Type	CC .. 0602 ..	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
 Clamping screw for indexable insert Tightening torque	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm
 Torx key	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

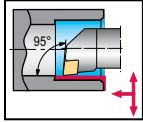
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SCLC / E...-SCLC inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A06M-SCLCL2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
A06M-SCLCR2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,336	0°	-10,696°	
A08M-SCLCL2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A08M-SCLCR2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,460	0°	-7,86°	
A10R-SCLCL2		0,236	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	
A10R-SCLCR2		0,236	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-5,34°	
A10R-SCLCL3		0,354	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	CC .. 09T3 ..
A10R-SCLCR3		0,354	0,772	0,625	0,406	0,562	0°	-8,696°	
A12S-SCLCL3		0,354	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	
A12S-SCLCR3		0,354	0,929	0,750	0,500	0,709	0°	-6,371°	
A16T-SCLCL3		0,354	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCR3		0,354	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-3,834°	
A16T-SCLCL4		0,472	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	CC .. 1204 ..
A16T-SCLCR4		0,472	1,201	1,000	0,640	0,906	0°	-5,103°	
A20T-SCLCL4		0,472	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	
A20T-SCLCR4		0,472	1,469	1,250	0,765	1,181	0°	-10,738°	
E06M-SCLCL2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,359	0°	-10,696°	CC .. 0602 ..
E06M-SCLCR2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,359	0°	-10,696°	
E08R-SCLCL2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,484	0°	-7,86°	
E08R-SCLCR2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,484	0°	-7,86°	
E10R-SCLCL2		0,236	0,772	0,625	0,406	0,609	0°	-5,34°	
E10R-SCLCR2		0,236	0,772	0,625	0,406	0,609	0°	-5,34°	
E12S-SCLCL3		0,354	0,929	0,750	0,500	0,734	0°	-6,371°	CC .. 09T3 ..
E12S-SCLCR3		0,354	0,929	0,750	0,500	0,734	0°	-6,371°	
E16T-SCLCL3		0,354	1,201	1,000	0,640	0,984	0°	-3,834°	
E16T-SCLCR3		0,354	1,201	1,000	0,640	0,984	0°	-3,834°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CC .. 0602 .. 0,48	CC .. 0602 .. 0,598-0,772	CC .. 09T3 .. 0,772	CC .. 09T3 .. 0,929-1,201	CC .. 1204 .. 1,201	CC .. 1204 .. 1,469
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
刀垫						AP314- CC1212
刀垫锁紧螺钉						FS2069 (SW 4)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

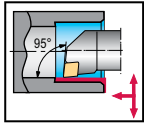
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SCLP / E...-SCLP inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A05K-SCLPL2	<p>Parallel shank with clamping surface</p>	0,236	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	CP .. 0602 ..
A05K-SCLPR2		0,236	0,413	0,312	0,219	0,272	5,000	0°	-9°	
A06M-SCLPL2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	CP .. 0602 ..
A06M-SCLPR2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,336	6,000	4°	-6,5°	
A08M-SCLPL2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	CP .. 0602 ..
A08M-SCLPR2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,460	6,000	6°	-2,58°	
A10R-SCLPL2		0,236	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	-5°	CP .. 09T3 ..
A10R-SCLPR2		0,236	0,772	0,625	0,406	0,562	8,000	0°	5°	
A12S-SCLPL3		0,354	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	CP .. 09T3 ..
A12S-SCLPR3		0,354	0,929	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,3°	
A16T-SCLPL3	0,354	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	0°	1°	CP .. 09T3 ..	
A16T-SCLPR3	0,354	1,201	1,000	0,639	0,906	14,173	6°	1°		
E06M-SCLPL2	<p>Parallel shank with clamping surface</p>	0,236	0,48	0,375	0,250	0,359	6,000	4°	-7°	CP .. 0602 ..
E06M-SCLPR2		0,236	0,48	0,375	0,250	0,359	6,000	4°	-7°	
E08R-SCLPL2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,484	8,000	6°	-3°	
E08R-SCLPR2		0,236	0,598	0,500	0,312	0,484	8,000	6°	-3°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CP .. 0602 .. 0.413	CP .. 0602 .. 0.48–0.598	CP .. 0602 .. 0.772	CP .. 09T3 .. 0.929	CP .. 09T3 .. 1.201
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2187 (T7IP) 0,9 Nm	FS2066 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

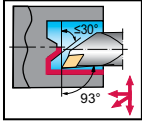
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDJC mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具

牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-SDJCL07		7	20	9	15	200	0°	-6°	DC .. 0702 ..
A16R-SDJCR07		7	20	9	15	200	0°	-6°	
A20S-SDJCL11		11	25	12	18	250	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDJCR11		11	25	12	18	250	0°	-6°	
A25T-SDJCL11		11	32	14	23	300	0°	-4°	
A25T-SDJCR11		11	32	14	23	300	0°	-4°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25-32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

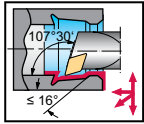
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDQC

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A12M-SDQCL07	7	16	12	9	11	150	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
	A12M-SDQCR07	7	16	12	9	11	150	0°	-7,1°	
	A16R-SDQCL07	7	20	16	11	15	200	0°	-4,9°	
	A16R-SDQCR07	7	20	16	11	15	200	0°	-4,9°	
	A20S-SDQCL11	11	25	20	13	18	250	0°	-5,9°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDQCR11	11	25	20	13	18	250	0°	-5,9°	
A25T-SDQCL11	11	32	25	17	23	300	0°	-3,5°		
A25T-SDQCR11	11	32	25	17	23	300	0°	-3,5°		
<p>Cylindrical shank</p>	A12M-SDQCL07-R	7	16	12	9		150	0°	-7,1°	DC .. 0702 ..
	A12M-SDQCR07-R	7	16	12	9		150	0°	-7,1°	
	A16R-SDQCL07-R	7	20	16	11		200	0°	-4,9°	
	A16R-SDQCR07-R	7	20	16	11		200	0°	-4,9°	
	A20S-SDQCL11-R	11	25	20	13		250	0°	-5,9°	DC .. 11T3 ..
	A20S-SDQCR11-R	11	25	20	13		250	0°	-5,9°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

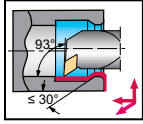
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDUC / A...-SDUC...-R / E...-SDUC...-R mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号		
A10K-SDUCL07		7	13	10	7	9	125	0°	-9°	DC .. 0702 ..	
A10K-SDUCR07		7	13	10	7	9	125	0°	-9°		
A12M-SDUCL07		7	16	12	9	11	150	0°	-6,5°		
A12M-SDUCR07		7	16	12	9	11	150	0°	-6,5°		
A16R-SDUCL07		7	20	16	11	15	200	0°	-4,3°		
A16R-SDUCR07		7	20	16	11	15	200	0°	-4,3°		
A20S-SDUCL11		11	25	20	13	18	250	0°	-5,8°	DC .. 11T3 ..	
A20S-SDUCR11		11	25	20	13	18	250	0°	-5,8°		
A25T-SDUCL11		11	32	25	17	23	300	0°	-3,4°		
A25T-SDUCR11		11	32	25	17	23	300	0°	-3,4°		
A32T-SDUCL11		11	40	32	22	30	300	0°	-3°		
A32T-SDUCR11		11	40	32	22	30	300	0°	-3°		
A10K-SDUCL07-R		7	15	10	7	9	125	0°	-7°	DC .. 0702 ..	
A10K-SDUCR07-R		7	15	10	7	9	125	0°	-7°		
A12M-SDUCL07-R		7	18	12	9	11	150	0°	-5°		
A12M-SDUCR07-R		7	18	12	9	11	150	0°	-5°		
A16R-SDUCL07-R		7	20	16	11	15	200	0°	-4,3°		
A16R-SDUCR07-R		7	20	16	11	15	200	0°	-4,3°		
A20S-SDUCL11-R		11	25	20	13	18	250	0°	-5,8°	DC .. 11T3 ..	
A20S-SDUCR11-R		11	25	20	13	18	250	0°	-5,8°		
E10M-SDUCL07-R		7	15	10	9	11	150	0°	-7,2°		DC .. 0702 ..
E10M-SDUCR07-R		7	15	10	9	11	150	0°	-7,2°		
E12Q-SDUCL07-R		7	18	12	11	13	180	0°	-5,3°		
E12Q-SDUCR07-R		7	18	12	11	13	180	0°	-5,3°		
E16R-SDUCL07-R	7	22	16	13	15	200	0°	-3,6°			
E16R-SDUCR07-R	7	22	16	13	15	200	0°	-3,6°			
E20S-SDUCL11-R		11	25	20	13	18	220	0°	-6°	DC .. 11T3 ..	
E20S-SDUCR11-R		11	25	20	13	18	220	0°	-6°		
E25T-SDUCL11-R		11	32	25	17	23	270	0°	-3°		
E25T-SDUCR11-R		11	32	25	17	23	270	0°	-3°		

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 13-22	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫				AP315-DC1108
刀垫锁紧螺钉				FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

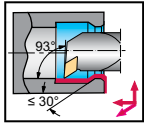
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDUC / E...-SDUC inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具	牌号		D_{min} inch	d_1	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号		
 Parallel shank with clamping surface	A06M-SDUCL2		0,276	0,598	3/8	0,375	0,336	6,000	0°	-7,06°	DC .. 0702 ..	
	A06M-SDUCR2		0,276	0,598	3/8	0,375	0,336	6,000	0°	-7,06°		
	A08M-SDUCL2		0,276	0,728	1/2	0,438		6,000	0°	-5,018°		
	A08M-SDUCR2		0,276	0,728	1/2	0,438		6,000	0°	-5,018°		
	A10R-SDUCL2		0,276	0,85	5/8	0,500		8,000	0°	-3,698°		
	A10R-SDUCR2		0,276	0,85	5/8	0,500		8,000	0°	-3,698°		
 Parallel shank with clamping surface	A12S-SDUCL3		0,433	1,051	3/4	0,625	0,709	10,000	0°	-5,076°	DC .. 11T3 ..	
	A12S-SDUCR3		0,433	1,051	3/4	0,625	0,709	10,000	0°	-5,076°		
	A16T-SDUCL3		0,433	1,299	0,039	0,750	0,906	12,000	0°	-3,161°		
	A16T-SDUCR3		0,433	1,299	0,039	0,750	0,906	12,000	0°	-3,161°		
	E06M-SDUCL2		0,276	0,598	3/8	0,375		6,000	0°	-7°		DC .. 0702 ..
	E06M-SDUCR2		0,276	0,598	3/8	0,375		6,000	0°	-7°		
E08R-SDUCL2		0,276	0,717	1/2	0,438		8,000	0°	-5°			
E08R-SDUCR2		0,276	0,717	1/2	0,438		8,000	0°	-5°			
E10R-SDUCL2		0,276	0,85	5/8	0,500		8,000	0°	-4°			
E10R-SDUCR2		0,276	0,85	5/8	0,500		8,000	0°	-4°			
 Parallel shank with clamping surface	E12S-SDUCL3		0,433	1,039	3/4	0,625		10,000	0°	-3°	DC .. 11T3 ..	
	E12S-SDUCR3		0,433	1,039	3/4	0,625		10,000	0°	-3°		
	E16T-SDUCL3		0,433	1,299	0,039	0,750		12,000	0°	-3°		
	E16T-SDUCR3		0,433	1,299	0,039	0,750		12,000	0°	-3°		

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	DC .. 0702 .. 0.598–0.85	DC .. 11T3 .. 1.039–1.299
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T71P) 0,9 Nm	FS2062 (T151P) 3 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T71P)	FS1465 (T151P)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

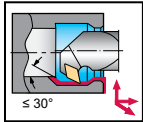
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDUC...-X mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- 反向仿形镗刀杆



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_{20} mm	γ	λ_s	型号	
A16R-SDUCR07-X		7	22	16	13	15	200	212,2	0°	-3,6°	DC .. 0702 ..
A20S-SDUCR07-X		7	27	20	15	18	250	262,2	0°	-2,1°	
A25T-SDUCR07-X		7	33	25	18	23	300	312,2	0°	-0,9°	
A32T-SDUCR11-X		11	40	32	22	30	300	316,7	0°	-7,6°	DC .. 11T3 ..
A16R-SDUCL07-X		7	22	16	13	15	200	212,2	0°	-3,6°	DC .. 0702 ..
A20S-SDUCL07-X		7	27	20	15	18	250	262,2	0°	-2,1°	
A25T-SDUCL07-X		7	33	25	18	23	300	312,2	0°	-0,9°	
A32T-SDUCL11-X		11	40	32	22	30	300	316,7	0°	-7,6°	DC .. 11T3 ..

$X_1 = f - d_1/2$
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 22-33	DC .. 11T3 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP315-DC1108
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

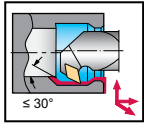
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDUC...-X inch

Walter Turn

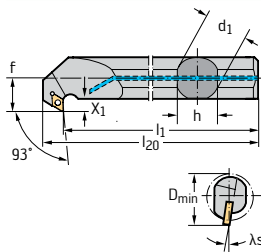


- A = 带内冷的钢结构
- 反向仿形镗刀杆



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	l_{20} inch	γ	λ_s	型号	
A16T-SDUCL2-X		0,276	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	12,48	0°	0,9°	DC .. 0702 ..
A16T-SDUCR2-X		0,276	1,299	1,000	0,750	0,906	12,000	12,48	0°	-0,9°	
A20T-SDUCL3-X		0,433	1,579	1,250	0,875	1,181	12,000	12,61	0°	-7,528°	DC .. 11T3 ..
A20T-SDUCR3-X		0,433	1,579	1,250	0,875	1,181	12,000	12,61	0°	-7,528°	



Parallel shank with clamping surface

$$X_1 = f - d_1/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 1.299	DC .. 11T3 .. 1.579
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

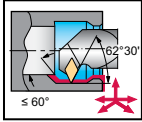
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SDXC...

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- 正向/反向仿形镗刀杆



刀具

牌号		D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	h mm	l ₁ mm	l ₂₀ mm	γ	λ _s	型号	
A12M-SDXCL07		7	16	12	9	11	150	154,3	0°	-4°	DC .. 0702 ..
A12M-SDXCR07		7	16	12	9	11	150	154,3	0°	-4°	
A16R-SDXCL07		7	20	16	11	15	200	205	-2°	-4°	
A16R-SDXCR07		7	20	16	11	15	200	205	-2°	-4°	
A20S-SDXCL11		11	25	20	13	18	250	257	-3°	-5,8°	DC .. 11T3 ..
A20S-SDXCR11		11	25	20	13	18	250	257	-3°	-5,8°	
A25T-SDXCL11		11	32	25	17	23	300	306	-2°	-3,4°	
A25T-SDXCR11		11	32	25	17	23	300	306	-2°	-3,4°	

Parallel shank with clamping surface

$$X_1 = f - d_1/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 16-20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

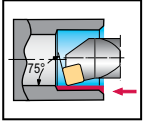
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SSKC

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
A16R-SSKCL09		9	20	16	11	15	0°	-8,9°	SC .. 09T3 ..	
A16R-SSKCR09		9	20	16	11	15	200	0°		-8,9°
A20S-SSKCL09		9	25	20	13	18	250	0°		-6°
A20S-SSKCR09		9	25	20	13	18	250	0°	-6°	SC .. 1204 ..
A25T-SSKCL12		12	32	25	17	23	300	0°	-4,7°	
A25T-SSKCR12		12	32	25	17	23	300	0°	-4,7°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	SC .. 09T3 .. 20-25	SC .. 1204 .. 32
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

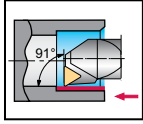
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-STFC / A...-STFC...-R / E...-STFC...-R mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具


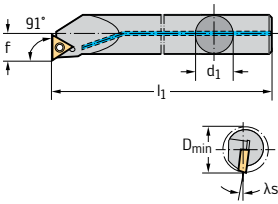
	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
 Parallel shank with clamping surface	A06F-STFCL06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..	
	A06F-STFCR06	6	9	6	5	5	80	0°	-12,2°		
	A08H-STFCL06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°		
	A08H-STFCR06	6	11	8	6	7	100	0°	-10,2°		
	TC .. 0902 ..	A10K-STFCL09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	
		A10K-STFCR09	9	13	10	7	9	125	0°	-9,2°	
		TC .. 1102 ..	A12M-STFCL11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°
			A12M-STFCR11	11	16	12	9	11	150	0°	-6,7°
	 Cylindrical shank	A16R-STFCL11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
		A16R-STFCR11	11	20	16	11	15	200	0°	-4,5°	
		A20S-STFCL11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	TC .. 16T3 ..
		A20S-STFCR11	11	25	20	13	18	250	0°	-2,8°	
A25T-STFCL16		16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°		
A25T-STFCR16		16	32	25	17	23	300	0°	-3,4°		
 Cylindrical shank		A32T-STFCL16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	
		A32T-STFCR16	16	40	32	22	30	300	0°	-7,9°	
	 Cylindrical shank	A06F-STFCL06-R	6	9	6	5		80	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
		A06F-STFCR06-R	6	9	6	5		80	0°	-12,2°	
A08H-STFCL06-R		6	11	8	6		100	0°	-10,2°		
A08H-STFCR06-R		6	11	8	6		100	0°	-10,2°		
TC .. 0902 ..		A10K-STFCL09-R	9	13	10	7		125	0°	-9,2°	
		A10K-STFCR09-R	9	13	10	7		125	0°	-9,2°	
		TC .. 1102 ..	A12M-STFCL11-R	11	16	12	9		150	0°	-6,5°
			A12M-STFCR11-R	11	16	12	9		150	0°	-6,5°
 Cylindrical shank	A16R-STFCL11-R	11	20	16	11		200	0°	-4,5°		
	A16R-STFCR11-R	11	20	16	11		200	0°	-4,5°		
	 Cylindrical shank	E06H-STFCL06-R	6	9	6	5		100	0°	-12,2°	TC .. 06T1 ..
		E06H-STFCR06-R	6	9	6	5		100	0°	-12,2°	
		E08K-STFCL06-R	6	11	8	6		125	0°	-10,2°	
		E08K-STFCR06-R	6	11	8	6		125	0°	-10,2°	
		TC .. 0902 ..	E10M-STFCL09-R	9	13	10	7		150	0°	-9,2°
			E10M-STFCR09-R	9	13	10	7		150	0°	-9,2°
TC .. 1102 ..			E12Q-STFCL09-R	9	16	12	9		180	0°	-6,7°
			E12Q-STFCR09-R	9	16	12	9		180	0°	-6,7°
E16R-STFCL11-R	11	20	16	11		200	0°	-4°			

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT




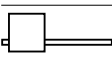
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

刀具

	牌号		D_{\min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
	E16R-STFCR11-R	11	20	16	11		200	0°	-4°	TC .. 1102 ..
	E20S-STFCL11-R	11	25	20	13		220	0°	-3°	
	E20S-STFCR11-R	11	25	20	13		220	0°	-3°	
	E25T-STFCL16-R	16	32	25	17		270	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
	E25T-STFCR16-R	16	32	25	17		270	0°	-3°	

Cylindrical shank

刀体和备件包括在供货范围内

Assembly parts		Type D_{\min} [mm]	TC .. 06T1 .. 11	TC .. 06T1 .. 9	TC .. 0902 .. 13-16	TC .. 1102 .. 16	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
	Clamping screw for indexable insert Tightening torque		FS2148 (T6IP) 0,6 Nm	FS2147 (T6IP) 0,6 Nm	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	Shim								AP317- TC1612
	Clamping screw for shim								FS2068 (SW 3,5)
	Torx key		FS2146 (T6IP)	FS2146 (T6IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

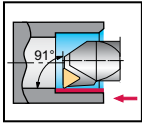
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-STFC / E...-STFC inch

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- E = 带内冷的硬质合金结构



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A06M-STFCL2		0.433	0.500	0.375	0.250	0.336	0°	-10,075°	TC .. 1102 ..
A06M-STFCR2		0.433	0.500	0.375	0.250	0.336	0°	-10,075°	
A08M-STFCL2		0.433	0.598	0.500	0.312	0.460	0°	-7,213°	TC .. 1102 ..
A08M-STFCR2		0.433	0.598	0.500	0.312	0.460	0°	-7,213°	
A10R-STFCL2		0.433	0.772	0.625	0.406	0.562	0°	-4,703°	TC .. 1102 ..
A10R-STFCR2		0.433	0.772	0.625	0.406	0.562	0°	-4,703°	
A12S-STFCL2		0.433	0.929	0.750	0.500	0.709	0°	-3,161°	TC .. 1102 ..
A12S-STFCR2		0.433	0.929	0.750	0.500	0.709	0°	-3,161°	
A16T-STFCL3		0.630	1.201	1.000	0.640	0.906	0°	-3,834°	TC .. 16T3 ..
A16T-STFCR3		0.630	1.201	1.000	0.640	0.906	0°	-3,834°	
A20T-STFCL3		0.630	1.469	1.250	0.765	1.181	0°	-8,67°	TC .. 16T3 ..
A20T-STFCR3		0.630	1.469	1.250	0.765	1.181	0°	-8,67°	
E06M-STFCL1.8		0.354	0.500	0.375	0.264	0.359	0°	-9,5°	TC .. 0902 ..
E06M-STFCR1.8		0.354	0.500	0.375	0.264	0.359	0°	-9,5°	
E08R-STFCL1.8		0.354	0.630	0.500	0.349	0.460	0°	-7°	TC .. 1102 ..
E08R-STFCR1.8		0.354	0.630	0.500	0.349	0.460	0°	-7°	
E10R-STFCL2		0.433	0.772	0.625	0.406	0.609	0°	-6°	TC .. 1102 ..
E10R-STFCR2		0.433	0.772	0.625	0.406	0.609	0°	-6°	
E12S-STFCL2		0.433	0.929	0.750	0.500	0.734	0°	-4°	TC .. 1102 ..
E12S-STFCR2		0.433	0.929	0.750	0.500	0.734	0°	-4°	
E16T-STFCL3		0.630	1.201	1.000	0.640	0.984	0°	-4°	TC .. 16T3 ..
E16T-STFCR3		0.630	1.201	1.000	0.640	0.984	0°	-4°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	TC .. 0902 .. 0.500-0.630	TC .. 1102 .. 0.500-0.598	TC .. 1102 .. 0.772-0.929	TC .. 16T3 .. 1.201	TC .. 16T3 .. 1.469
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2149 (T7IP) 0,9 Nm	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫					AP317-TC1612
刀垫锁紧螺钉					FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

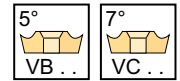
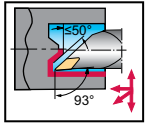
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SVJB mm

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具			D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
	牌号									
	A16R-SVJBL11	11	20	16	9	15	200	0°	-6°	VB .. 1103 ..
	A16R-SVJBR11	11	20	16	9	15	200	0°	-6°	
	A20S-SVJBL11	11	25	20	11	18	250	0°	-6°	
A20S-SVJBR11	11	25	20	11	18	250	0°	-6°		

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件		VB .. 1103 .. 20	VB .. 1103 .. 25
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1490 (T7IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

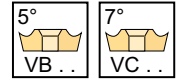
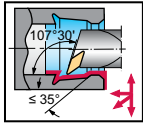
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SVQB

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
A16R-SVQBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
A16R-SVQBR11									
A20S-SVQBL11									
A20S-SVQBR11									
A25T-SVQBL11		11	33	25	18	23	0°	-3,5°	VB .. 1604 ..
A25T-SVQBR11									
A32T-SVQBL16									
A32T-SVQBR16									
A40T-SVQBL16		16	40	32	22	30	0°	-10,9°	VB .. 1604 ..
A40T-SVQBR16									
A16R-SVQBL11-R		11	22	16	13	200	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
A16R-SVQBR11-R									
A20S-SVQBL11-R									
A20S-SVQBR11-R									

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 22-33	VB .. 1604 .. 40-50
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

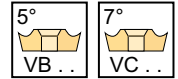
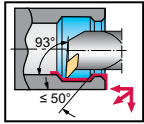
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SVUB

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号	
A16R-SVUBL11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..	
A16R-SVUBR11		11	22	16	13	15	0°	-6,5°		
A20S-SVUBL11		11	27	20	15	18	250	0°		-4,7°
A20S-SVUBR11		11	27	20	15	18	250	0°		-4,7°
A25T-SVUBL11		11	33	25	18	23	300	0°	-3,3°	
A25T-SVUBR11		11	33	25	18	23	300	0°	-3,3°	
A32T-SVUBL16		16	40	32	22	30	300	0°	-9,8°	VB .. 1604 ..
A32T-SVUBR16		16	40	32	22	30	300	0°	-9,8°	
A40T-SVUBL16		16	50	40	27	37	300	0°	-6,9°	
A40T-SVUBR16		16	50	40	27	37	300	0°	-6,9°	
A16R-SVUBL11-R		11	22	16	13	200	0°	-6,5°	VB .. 1103 ..	
A16R-SVUBR11-R		11	22	16	13	200	0°	-6,5°		
A20S-SVUBL11-R		11	27	20	15	250	0°	-4,6°		
A20S-SVUBR11-R		11	27	20	15	250	0°	-4,6°		

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 22-33	VB .. 1604 .. 40-50
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

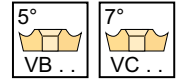
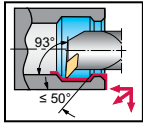
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SVUB inch

Walter Turn



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号
A10R-SVUBL2		0,433	0,85	5/8	0,486		0°	-6,839°	VB .. 1103 ..
A10R-SVUBR2		0,433	0,85	5/8	0,486		0°	-6,839°	
A12S-SVUBL2		0,433	1,012	3/4	0,580	0,709	0°	-5,05°	
A12S-SVUBR2		0,433	1,012	3/4	0,580	0,709	0°	-5,05°	
A16T-SVUBL2		0,433	1,24	0,039	0,680	0,906	0°	-3,519°	VB .. 1604 ..
A16T-SVUBR2		0,433	1,24	0,039	0,680	0,906	0°	-3,519°	
A20T-SVUBL3		0,630	1,705	0,039	1,000	1,181	0°	-8,696°	
A20T-SVUBR3		0,630	1,705	0,039	1,000	1,181	0°	-8,696°	
A24T-SVUBL3		0,630	2,126	0,039	1,125	1,374	0°	-5,997°	
A24T-SVUBR3		0,630	2,126	0,039	1,125	1,374	0°	-5,997°	

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 .. 0.85-1.24	VB .. 1604 .. 1.705	VB .. 1604 .. 2.126
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608	AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)	FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1495 (T20IP) 5 Nm

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

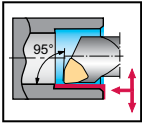
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SWLC

Walter Turn



- A = 带内冷的钢结构



刀具	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	γ	λ_s	型号
 Parallel shank with clamping surface	A10K-SWLCL04		4	12	7	9	125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
	A10K-SWLCR04		4	12	7	9	125	0°	-10°	
	A12M-SWLCL04		4	16	9	11	150	0°	-7°	WC .. 06T3 ..
	A12M-SWLCR04		4	16	9	11	150	0°	-7°	
	A16R-SWLCL04		4	20	11	15	200	0°	-5°	WC .. 0804 ..
	A16R-SWLCR04		4	20	11	15	200	0°	-5°	
	A20S-SWLCL06		6	25	13	18	250	0°	-6°	WC .. 0804 ..
	A20S-SWLCR06		6	25	13	18	250	0°	-6°	
	A25T-SWLCL06		6	32	17	23	300	0°	-3,5°	WC .. 0804 ..
	A25T-SWLCR06		6	32	17	23	300	0°	-3,5°	
A25T-SWLCL08		8	32	17	23	300	0°	-4°	WC .. 0804 ..	
A25T-SWLCR08		8	32	17	23	300	0°	-4°		
A32T-SWLCL08		8	40	22	30	300	0°	-9°	WC .. 0402 ..	
A32T-SWLCR08		8	40	22	30	300	0°	-9°		
 Cylindrical shank	A10K-SWLCL04-R		4	13	7		125	0°	-10°	WC .. 0402 ..
	A10K-SWLCR04-R		4	13	7		125	0°	-10°	
	A12M-SWLCL04-R		4	16	9		150	0°	-7°	WC .. 06T3 ..
	A12M-SWLCR04-R		4	16	9		150	0°	-7°	
	A16R-SWLCL04-R		4	20	11		200	0°	-5°	WC .. 06T3 ..
	A16R-SWLCR04-R		4	20	11		200	0°	-5°	
	A20S-SWLCL06-R		6	25	13		250	0°	-6°	WC .. 06T3 ..
	A20S-SWLCR06-R		6	25	13		250	0°	-6°	

(Footnote-1933738)

备件	型号	WC .. 0402 .. 12-20	WC .. 06T3 .. 25-32	WC .. 0804 .. 32	WC .. 0804 .. 40
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	刀垫				AP320-WC0812
	刀垫螺钉				FS2069 (SW 4)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

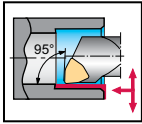
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

A...-SWLC / E...-SWLC inch

Walter Turn



刀具

牌号		D_{min} inch	d_1 inch	f inch	h inch	l_1 inch	γ	λ_s	型号	
A06M-SWLCCL2		0,157	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
A06M-SWLCR2		0,157	0,500	0,375	0,250	0,336	6,000	0°	-11°	
A08M-SWLCCL2		0,157	0,625	0,500	0,312		6,000	0°	-8°	
A08M-SWLCR2		0,157	0,625	0,500	0,312		6,000	0°	-8°	
A10R-SWLCCL3		0,236	0,750	0,625	0,375		8,000	0°	-10°	WC .. 06T3 ..
A10R-SWLCR3		0,236	0,750	0,625	0,375		8,000	0°	-10°	
A12S-SWLCCL3		0,236	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
A12S-SWLCR3		0,236	1,000	0,750	0,500	0,709	10,000	0°	-6,5°	
A16T-SWLCCL3		0,236	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	
A16T-SWLCR3		0,236	1,280	1,000	0,640	0,906	12,000	0°	-4°	
E06M-SWLCCL2		0,157	0,500	0,375	0,250		6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
E08R-SWLCCL2		0,157	0,625	0,500	0,312		6,000	0°	-8°	
E06M-SWLCR2		0,157	0,500	0,375	0,250		6,000	0°	-11°	WC .. 0402 ..
E08R-SWLCR2		0,157	0,625	0,500	0,312		8,000	0°	-8°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WC .. 0402 .. 0.500-0.625	WC .. 06T3 .. 0.750-1.280
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2067 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

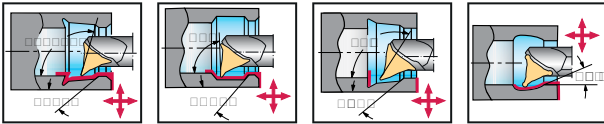
Boring bar – Copy turning system

W1211

Walter Turn



- 带双重内冷
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	X_1 mm	γ	λ_s	型号
	W1211-25TR-WL25		25	32	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
	W1211-32TR-WL25		25	40	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	
	W1211-40TR-WL25		25	50	40	300	54	10	-1,3°	-7,5°	
	W1211-25TL-WL25		25	32	23	300	35	7	-1,3°	-7,5°	WL25..
	W1211-32TL-WL25		25	40	30	300	45	9,5	-1,3°	-7,5°	
	W1211-40TL-WL25		25	50	40	300	54	10	-1,3°	-7,5°	

Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。
 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销	FS2082 (T6IP)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

型号		WL25..
	冷却液密封组件	CN3000-25-8.5

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M			K		S									
					HC						HC			HC		HC									
					WMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S				
	WL25-RC0420N-MU6	2	7.2	0.12-0.40																					
	WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9	0.12-0.45																					
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6	0.04-0.15																					
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3	0.05-0.20																					
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3	0.05-0.20																					
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3	0.08-0.25																					
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1	0.12-0.32																					
	WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1	0.12-0.32																					
	WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4	0.12-0.35																					
	WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4	0.12-0.35																					
	WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7	0.12-0.40																					
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7	0.12-0.40																						
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20																					
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20																					
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25																					
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32																					
	WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32																					
	WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20																					
	WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20																					
	WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25																					
	WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25																					
	WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32																					
	WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32																					

HC = beschichtetes Hartmetall

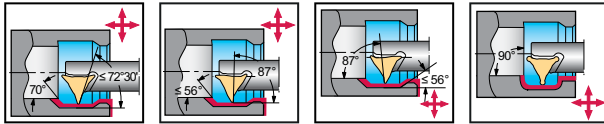
Boring bar – Copy turning system

W1210

Walter Turn



- 带双重内冷
- 用于盲孔加工的附加冷却液孔



刀具

牌号		D_{min} mm	d_1 mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	l_{20} mm	X_1 mm	γ	λ_s	型号	
W1210-25TR-WL25		25	34	25	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-32TR-WL25		25	44	32	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-40TR-WL25		25	52	40	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-25TL-WL25		25	34	25	23	300	30	310	10	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-32TL-WL25		25	44	32	30	300	31	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..
W1210-40TL-WL25		25	52	40	37	300	35	310	13,5	-1,5°	-4,8°	WL25..

Parallel shank with clamping surface

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号		WL25..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销	FS2082 (T6IP)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

型号		WL25..
	冷却液密封组件	CN3000-25-8.5

可转位刀片

牌号	r mm	l _e mm	f mm	a _p mm	P						M			K		S						
					HC						HC			HC		HC						
					WMP20S	WPP10G	WPP10S	WPP20G	WPP20S	WSM20S	WSM30S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WPP20G	WPP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	
	WL25-RC0420N-MU6	2	7.2	0.12-0.40																		
	WL25-RC0525N-MU6	2.5	6.9	0.12-0.45																		
	WL25-VC0702N-FM4	0.2	6	0.04-0.15																		
	WL25-VC0704N-FM4	0.4	6.3	0.05-0.20																		
	WL25-VC0704N-FP4	0.4	6.3	0.05-0.20																		
	WL25-VC0704N-MM4	0.4	6.3	0.08-0.25																		
	WL25-VC0704N-MP4	0.4	6.3	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708N-FM4	0.8	7.1	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708N-FP4	0.8	7.1	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708N-MM4	0.8	7.1	0.12-0.32																		
	WL25-VC0708N-MP4	0.8	7.1	0.12-0.32																		
	WL25-VC0712N-MM4	1.2	7.4	0.12-0.35																		
	WL25-VC0712N-MP4	1.2	7.4	0.12-0.35																		
	WL25-VC0716N-MM4	1.6	8.7	0.12-0.40																		
WL25-VC0716N-MP4	1.6	8.7	0.12-0.40																			
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20																		
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20																		
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25																		
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708L-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32																		
	WL25-VC0708L-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32																		
	WL25-VC0704R-FM4	0.4	6.2	0.05-0.20																		
	WL25-VC0704R-FP4	0.4	6.2	0.05-0.20																		
	WL25-VC0704R-MM4	0.4	6.2	0.08-0.25																		
	WL25-VC0704R-MP4	0.4	6.2	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708R-FM4	0.8	6.6	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708R-FP4	0.8	6.6	0.08-0.25																		
	WL25-VC0708R-MM4	0.8	6.6	0.12-0.32																		
	WL25-VC0708R-MP4	0.8	6.6	0.12-0.32																		

HC = beschichtetes Hartmetall

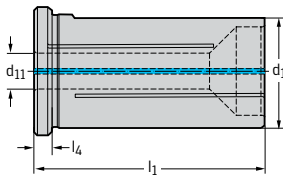
镗刀杆变径套

A2140-W mm



- 带符合 DIN 9766 标准的 Weldon 侧固式刀柄
- 带自定心的圆柱形刀杆

刀具



Cylindrical shank with flat

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,19
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,58
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,45

备注：所有直径 6-25 mm、圆形夹持 (-R) 的 Walter Turn 镗刀杆均有自定心槽。
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

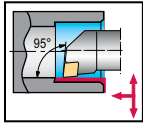
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CN .. 1204 ..
C4-DCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	CN .. 1606 ..
C6-DCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	72	-6°	-12°	
C6-DCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CN .. 1606 ..
C6-DCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1606 .. 50
刀垫	AP354-CN12	AP302-CN16
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1470	FS1471
销	RS117	RS117
旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
旗形扳手		FS1464 (T20IP)

附件

型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
(标准备件) 压板组	PK241-SET	
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	
(标准备件) 压板组		PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	PK246-SET

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

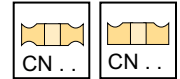
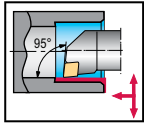
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PCLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C3-PCLNL-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	CN .. 1204 ..
C3-PCLNR-17090-12		12	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PCLNL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNL-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNL-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
C4-PCLNL-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PCLNR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PCLNR-22110-12		12	C4	40	32	22	110	89	-6°	-11°	
C4-PCLNR-27080-12		12	C4	50	40	27	80	60	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
C4-PCLNR-27120-12		12	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C5-PCLNL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
C5-PCLNL-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C5-PCLNR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PCLNR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	-6°	-11°	
C5-PCLNR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	CN .. 1606 ..
C5-PCLNR-35100-12		12	C5	63	50	35	100	81	-6°	-7°	
C6-PCLNL-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C6-PCLNL-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C6-PCLNR-17100-12		12	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
C6-PCLNR-22110-12		12	C6	40	32	22	110	84	-6°	-11°	
C5-PCLNL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C5-PCLNR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PCLNL-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	CN .. 1606 ..
C6-PCLNL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	
C6-PCLNR-27140-16		16	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PCLNR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	152	-6°	-11°	


刀体和备件包括在供货范围内

Assembly parts		Type D_{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40-63	CN .. 1606 .. 50-63
	Shim			AP134-CN1216	AP135-CN1624
	Lever		KN109	KN102	KN104
	Clamping screw Tightening torque		FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	Shim pin			RS102	RS103
	Tapered assembly pin			MD101	MD102


**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

Assembly parts

Type D _{min} [mm]	CN .. 1204 .. 32	CN .. 1204 .. 40-63	CN .. 1606 .. 50-63
 Allen key	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

Accessories

Type	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
 Shim		AP135-CN1616

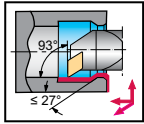
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	DN .. 1104 ..
C4-DDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	66	-6°	-12°	
C4-DDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C4-DDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	59	-6°	-11°	
C5-DDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C5-DDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	118	-6°	-11°	
C6-DDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	
C6-DDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	114	-6°	-11°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1506 .. 50
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

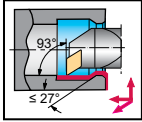
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PDUN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具




牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C3-PDUNL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	DN .. 1104 ..
C3-PDUNR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	75	-6°	-11°	
C4-PDUNL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PDUNL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PDUNR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	69	-6°	-11°	
C4-PDUNR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PDUNL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
C5-PDUNR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	-6°	-11°	
C5-PDUNR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	-6°	-10°	
C6-PDUNL-17100-11		11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C6-PDUNR-17100-11		11	C6	32	25	17	100	74	-6°	-11°	
C4-PDUNL-27080-15		15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
C4-PDUNL-27120-15		15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	
C4-PDUNR-27080-15		15	C4	50	40	27	80	60	-6°	-11°	
C4-PDUNR-27120-15		15	C4	50	40	27	120	100	-6°	-11°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNL-27140-15		15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNL-35100-15		15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	
C5-PDUNL-35150-15		15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
C5-PDUNR-27140-15		15	C5	50	40	27	140	119	-6°	-11°	
C5-PDUNR-35100-15		15	C5	63	50	35	100	81	-6°	-10°	DN .. 1506 ..
C5-PDUNR-35150-15		15	C5	63	50	35	150	131	-6°	-10°	
C6-PDUNL-27140-15		15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PDUNL-35175-15		15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PDUNR-27140-15		15	C6	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PDUNR-35175-15		15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	DN .. 1104 .. 32	DN .. 1104 .. 40	DN .. 1506 .. 50-63
	刀垫		AP171-DN1112	AP145-DN1516
	曲杆	KN120	KN119	KN103
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS905 (SW 2) 2 Nm	FS351 2 Nm	FS355 5 Nm
	开口销		RS101	RS102
	装配用冲头		MD101	MD101
	六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

Accessories			
	Type	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
	Shim		AP145-DN1508
	Shim for DN .. 1504 ..		AP357-DN1508
	Shim for DN .. 1504 ..		AP357-DN1516

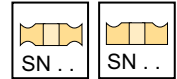
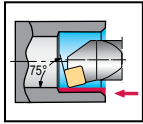
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PSKN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具	牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
	C5-PSKNL-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	SN .. 1204 ..
	C5-PSKNR-27140-12	12	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
	C6-PSKNL-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	SN .. 1506 ..
	C6-PSKNR-35175-15	15	C6	63	50	35	175	152	-6°	-9°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

(Footnote-1933738)

备件	型号	SN .. 1204 .. 50	SN .. 1506 .. 63
	刀垫	AP141-SN1216	AP142-SN1524
	曲杆	KN102	KN104
	锁紧螺钉 紧固力矩	FS352 5 Nm	FS354 (SW 3) 5 Nm
	开口销	RS102	RS103
	装配用冲头	MD101	MD102
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

附件	型号	SN .. 1204 ..	SN .. 1506 ..
	刀垫		AP142-SN1516
	刀垫	AP141-SN1208	

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

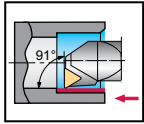
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PTFN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
C4-PTFNL-17090-16W		16	32	25	17	90	69	-6°	-13°	TN .. 1604 ..
C4-PTFNL-22110-16W		16	40	32	22	110	89	-6°	-12°	
C4-PTFNR-17090-16W		16	32	25	17	90	69	-6°	-13°	
C4-PTFNR-22110-16W		16	40	32	22	110	89	-6°	-12°	
C5-PTFNL-17090-16W		16	32	25	17	90	67	-6°	-13°	
C5-PTFNL-22110-16W		16	40	32	22	110	88	-6°	-12°	
C5-PTFNR-17090-16W		16	32	25	17	90	67	-6°	-13°	
C5-PTFNR-22110-16W		16	40	32	22	110	88	-6°	-12°	
C6-PTFNL-22110-16W		16	40	32	22	110	84	-6°	-12°	
C6-PTFNR-22110-16W		16	40	32	22	110	84	-6°	-12°	
C5-PTFNL-35150-22W		22	63	50	35	150	131	-6°	-10°	TN .. 2204 ..
C5-PTFNR-35150-22W		22	63	50	35	150	131	-6°	-11°	
C6-PTFNL-27140-22W		22	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PTFNL-35175-22W		22	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PTFNR-27140-22W		22	50	40	27	140	115	-6°	-11°	
C6-PTFNR-35175-22W		22	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	TN .. 1604 .. 32	TN .. 1604 .. 40	TN .. 2204 .. 50-63
	刀垫		AP147	AP148
	楔组	FK307	FK308	FK309
	销	RS113	RS114	RS115
	螺栓	FS1156 (T9IP)	FS1156 (T9IP)	FS1158 (T15IP)
	六角扳手	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-4 (SW 4)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

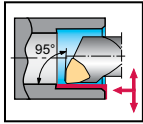
镗刀杆 – 刚性锁紧系统

C...-DWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C4-DWLN-13075-06		6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WN .. 0604 ..
C4-DWLN-13075-06		6	C4	27	20	13	75	52	-6°	-17°	
C4-DWLN-17090-08		8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WN .. 0804 ..
C4-DWLN-17090-08		8	C4	33	25	17	90	68	-6°	-12°	
C5-DWLN-17090-08		8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	
C5-DWLN-17090-08		8	C5	33	25	17	90	66	-6°	-12°	
C6-DWLN-27140-10		10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	WN .. 1006 ..
C6-DWLN-27140-10		10	C6	50	40	27	140	114	-6°	-16°	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0604 .. 27	WN .. 0804 .. 33	WN .. 1006 .. 50
刀垫	AP306-WN06	AP331-WN08	AP311-WN10
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
压板	PK240	PK241	PK242
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
压簧	FS1469	FS1470	FS1471
销	RS116	RS117	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..	WN .. 1006 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET	PK242-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET	PK246-SET
带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET	

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

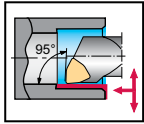
镗刀杆 – 曲杆锁紧系统

C...-PWLN

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号
C3-PWLNL-13075-06	6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	WN .. 0604 ..
C3-PWLN-13075-06	6	C3	25	20	13	75	58	-6°	-15°	
C4-PWLNL-13075-06	6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	
C4-PWLNL-17090-06	6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-12°	
C4-PWLN-13075-06	6	C4	25	20	13	75	52	-6°	-15°	WN .. 0804 ..
C4-PWLN-17090-06	6	C4	32	25	17	90	68	-6°	-10°	
C3-PWLNL-17090-08	8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C3-PWLN-17090-08	8	C3	32	25	17	90	74	-6°	-10°	
C4-PWLNL-17090-08	8	C4	32	25	17	90	69	-6°	-14°	WN .. 0804 ..
C4-PWLNL-22110-08	8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLNL-27120-08	8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C4-PWLN-17090-08	8	C4	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C4-PWLN-22110-08	8	C4	40	32	22	110	89	-6°	-10°	
C4-PWLN-27120-08	8	C4	50	40	27	120	100	-6°	-10°	
C5-PWLNL-17090-08	8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLNL-22110-08	8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLNL-27140-08	8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C5-PWLN-17090-08	8	C5	32	25	17	90	67	-6°	-10°	
C5-PWLN-22110-08	8	C5	40	32	22	110	88	-6°	-14°	
C5-PWLN-27140-08	8	C5	50	40	27	140	119	-6°	-10°	
C6-PWLNL-27140-08	8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLNL-35175-08	8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	
C6-PWLN-27140-08	8	C6	50	40	27	140	115	-6°	-10°	
C6-PWLN-35175-08	8	C6	63	50	35	175	152	-6°	-10°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	WN .. 0604 .. 25-32	WN .. 0804 .. 32	WN .. 0804 .. 40	WN .. 0804 .. 50-63
刀垫			AP170-WN0816	AP170-WN0816
曲杆	KN108	KN109	KN121	KN102
锁紧螺钉 紧固力矩	FS331 (SW 2) 2 Nm	FS332 (SW 2,5) 2,5 Nm	FS2129 5 Nm	FS352 5 Nm
开口销			RS102	RS102
装配用冲头			MD101	MD101
六角扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)	ISO2936-2,5 (SW 2,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-3 (SW 3,5)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

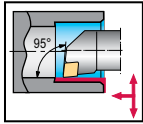
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SCLC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号	
C3-SCLCL-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	CC .. 09T3 ..
C3-SCLCL-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C3-SCLCR-11065-09		9	C3	20	16	11	65	48	0°	-8,4°	
C3-SCLCR-17090-09		9	C3	32	25	17	90	74	0°	-3,4°	
C4-SCLCL-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCL-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCL-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SCLCR-11070-09		9	C4	20	16	11	70	47	0°	-8,4°	
C4-SCLCR-13080-09		9	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SCLCR-17090-09		9	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,5°	CC .. 1204 ..
C5-SCLCL-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCL-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCL-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C5-SCLCR-11070-09		9	C5	20	16	11	70	46	0°	-8,4°	
C5-SCLCR-13080-09		9	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SCLCR-17090-09		9	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SCLCR-35100-09		9	C5	63	50	35	100	80	0°	-4,7°	
C4-SCLCL-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C4-SCLCR-17090-12		12	C4	32	25	17	90	68	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCL-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCL-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	
C5-SCLCR-17090-12		12	C5	32	25	17	90	67	0°	-4,6°	
C5-SCLCR-22110-12		12	C5	40	32	22	110	88	0°	-9,8°	
C5-SCLCR-27140-12		12	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,2°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	CC .. 09T3 .. 20-25	CC .. 09T3 .. 32	CC .. 09T3 .. 63	CC .. 1204 .. 32	CC .. 1204 .. 40-50
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm	FS2064 (T15IP) 3 Nm	FS2065 (T15IP) 3 Nm
	刀垫			AP313-CC0908		AP314-CC1212
	刀垫螺钉			FS2068 (SW 3.5)		FS2069 (SW 4)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1496 (T15IP)	FS1496 (T15IP)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

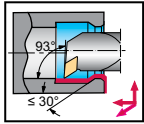
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SDUC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SDUCL-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	DC .. 0702 ..
C3-SDUCR-11065-07		7	C3	20	16	11	65	48	0°	-4,3°	
C4-SDUCL-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C4-SDUCR-11070-07		7	C4	20	16	11	70	47	0°	-4,3°	
C5-SDUCL-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	
C5-SDUCR-11070-07		7	C5	20	16	11	70	46	0°	-4,3°	DC .. 11T3 ..
C3-SDUCL-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCL-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C3-SDUCR-13075-11		11	C3	25	20	13	75	58	0°	-5,8°	
C3-SDUCR-17090-11		11	C3	32	25	17	90	73	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCL-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCL-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCL-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C4-SDUCR-13080-11		11	C4	25	20	13	80	57	0°	-5,8°	
C4-SDUCR-17090-11		11	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-SDUCR-22110-11		11	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,6°	
C4-SDUCR-27080-11		11	C4	50	40	27	80	60	0°	-5,4°	
C5-SDUCL-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCL-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCL-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	
C5-SDUCR-13080-11		11	C5	25	20	13	80	56	0°	-5,8°	
C5-SDUCR-17090-11		11	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-SDUCR-22110-11		11	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,6°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 0702 .. 20	DC .. 11T3 .. 25	DC .. 11T3 .. 32	DC .. 11T3 .. 40-50
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2062 (T15IP) 3 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫				AP315-DC1108
刀垫螺钉				FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

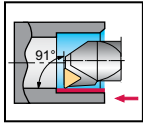
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-STFC

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d ₁	D _{min} mm	d ₂ mm	f mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	γ	λ _s	型号
C4-STFCL-11070-11	11	C4	20	16	11	70	47	0°	-12°	TC .. 1102 ..
C4-STFCR-11070-11	11	C4	20	16	11	70	47	0°	-12°	
C5-STFCL-11070-11	11	C5	20	16	11	70	46	0°	-12°	
C5-STFCL-13080-11	11	C5	25	20	13	80	56	0°	-10,3°	
C5-STFCR-11070-11	11	C5	20	16	11	70	46	0°	-12°	
C5-STFCR-13080-11	11	C5	25	20	13	80	56	0°	-3°	TC .. 16T3 ..
C4-STFCL-17090-16	16	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-STFCL-22110-16	16	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
C4-STFCR-17090-16	16	C4	32	25	17	90	68	0°	-3,4°	
C4-STFCR-22110-16	16	C4	40	32	22	110	89	0°	-7,9°	
C5-STFCL-17090-16	16	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-STFCL-22110-16	16	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	
C5-STFCR-17090-16	16	C5	32	25	17	90	67	0°	-3,4°	
C5-STFCR-22110-16	16	C5	40	32	22	110	88	0°	-7,9°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	TC .. 1102 .. 20-25	TC .. 16T3 .. 32	TC .. 16T3 .. 40
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
刀垫			AP317-TC1612
刀垫螺钉			FS2068 (SW 3.5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

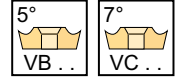
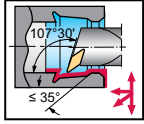
镗刀杆 – 螺钉锁紧系统

C...-SVQB

Walter Turn



– Walter Capto™



刀具

牌号		d_1	D_{min} mm	d_2 mm	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	γ	λ_s	型号	
C3-SVQBL-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	VB .. 1103 ..
C3-SVQBR-13070-11		11	C3	22	16	13	70	53	0°	-6,9°	
C4-SVQBL-13070-11		11	C4	25	20	13	70	48	0°	-5,7°	
C4-SVQBL-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°	
C4-SVQBR-13070-11		11	C4	25	20	13	70	47	0°	-5,7°	
C4-SVQBR-15080-11		11	C4	27	20	15	80	57	0°	-5°	
C5-SVQBL-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°	
C5-SVQBR-15080-11		11	C5	27	20	15	80	56	0°	-5°	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											
C4-SVQBL-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°	VB .. 1604 ..
C4-SVQBL-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°	
C4-SVQBL-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°	
C4-SVQBL-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°	
C4-SVQBR-18090-16		16	C4	33	25	18	90	68	0°	-7,2°	
C4-SVQBR-22110-16		16	C4	40	32	22	110	89	0°	-10,9°	
C4-SVQBR-27080-16		16	C4	50	40	27	80	60	0°	-7,9°	
C4-SVQBR-27120-16		16	C4	50	40	27	120	100	0°	-7,9°	
C5-SVQBL-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°	
C5-SVQBL-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°	
C5-SVQBL-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°	
C5-SVQBL-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°	
C5-SVQBR-18090-16		16	C5	33	25	18	90	67	0°	-7,2°	
C5-SVQBR-22110-16		16	C5	40	32	22	110	88	0°	-10,9°	
C5-SVQBR-27140-16		16	C5	50	40	27	140	119	0°	-7,9°	
C5-SVQBR-35150-16		16	C5	63	50	35	150	130	0°	-5,4°	
C6-SVQBL-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°	
C6-SVQBL-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°	
C6-SVQBL-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°	
C6-SVQBR-22120-16		16	C6	40	32	22	120	94	0°	-10,9°	
C6-SVQBR-27145-16		16	C6	50	40	27	145	120	0°	-7,9°	
C6-SVQBR-35175-16		16	C6	63	50	35	175	151	0°	-5,4°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	VB .. 1103 .. 22-27	VB .. 1604 .. 33	VB .. 1604 .. 40-63
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2172 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm	FS2060 (T15IP) 3 Nm
	刀垫			AP316-VB1608
	刀垫螺钉			FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

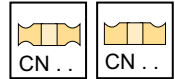
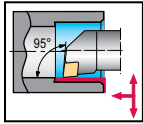
替换头 – 刚性锁紧系统

Q...-DCLN mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	γ	λ _s	型号
	Q32-DCLNR-22032-12	12	Q32	22	32	40	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNR-27032-12	12	Q40	27	32	50	-6°	-10°	
	Q50-DCLNR-32032-12	12	Q50	32	32	63	-6°	-8°	
	Q50-DCLNR-32037-16	16	Q50	32	37	63	-5°	-14°	
	Q32-DCLNL-22032-12	12	Q32	22	32	40	-6°	-10°	CN .. 1204 ..
	Q40-DCLNL-27032-12	12	Q40	27	32	50	-6°	-10°	
	Q50-DCLNL-32032-12	12	Q50	32	32	63	-6°	-8°	
	Q50-DCLNL-32037-16	16	Q50	32	37	63	-5°	-14°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	刀垫	AP354-CN12	AP302-CN16
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS1463 (T20IP) 5 Nm
	压板	PK241	PK242
	压板螺钉 紧固力矩	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm	FS1474 (T20IP) 6,4 Nm
	压簧	FS1470	FS1471
	销	RS117	RS117
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	旗形扳手		FS1464 (T20IP)

附件

	型号	CN .. 1204 ..	CN .. 1606 ..
	(标准备件) 压板组	PK241-SET	
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK245-SET	
	(标准备件) 压板组		PK242-SET
	带内冷孔的刀片 硬质合金压板组	PK254-SET	PK246-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

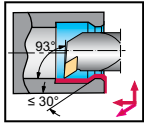
替换头 – 刚性锁紧系统

Q...-DDUN mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	γ	λ_s	型号	
Q32-DDUNR-22032-11		11	Q32	22	32	40	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
Q40-DDUNR-27032-11		11	Q40	27	32	50	-5°	-10°	DN .. 1104 ..
Q32-DDUNR-22032-15		15	Q32	21,9	32	40	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
Q40-DDUNR-27032-15		15	Q40	27	32	50	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
Q50-DDUNR-32032-15		15	Q50	32	32	63	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
Q32-DDUNL-22032-11		11	Q32	22	32	40	-6°	-10°	DN .. 1104 ..
Q40-DDUNL-27032-11		11	Q40	27	32	50	-5°	-10°	DN .. 1104 ..
Q32-DDUNL-22032-15		15	Q32	21,9	32	40	-6°	-14°	DN .. 1506 ..
Q40-DDUNL-27032-15		15	Q40	27	32	50	-6°	-12°	DN .. 1506 ..
Q50-DDUNL-32032-15		15	Q50	32	32	63	-6°	-12°	DN .. 1506 ..

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀具和备件包括在供货范围内

备件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
刀垫	AP305-DN11	AP304-DN15
刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
压板	PK240	PK241
压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
压簧	FS1469	FS1470
销	RS116	RS117
旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

型号	DN .. 1104 ..	DN .. 1506 ..
(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET
刀垫, 用于 DN .. 1504..		AP304-DN1504

WALTER
SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

●● 主要应用 ● 其他应用

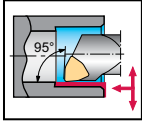
替换头 – 刚性锁紧系统

Q...-DWLN mm

Walter Turn



– QuadFit
– 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	γ	λ_s	型号	
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	22	32	40	-5°	-12°	WN .. 0604 ..	
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	22	35	40	-5°	-14°	WN .. 0804 ..	
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	27	37	50	-5°	-12°		
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	32	38	63	-5°	-12°		
	Q32-DWLN-22032-06	6	Q32	22	32	40	-5°	-12°	WN .. 0604 ..	
	Q32-DWLN-22035-08	8	Q32	22	35	40	-5°	-14°	WN .. 0804 ..	
	Q40-DWLN-27037-08	8	Q40	27	37	50	-5°	-12°		
	Q50-DWLN-32038-08	8	Q50	32	38	63	-5°	-12°		
	QuadFit									

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	刀垫	AP306-WN06	AP331-WN08
	刀垫螺钉 紧固力矩	FS1462 (T9IP) 1,5 Nm	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
	压板	PK240	PK241
	压板螺钉 紧固力矩	FS1472 (T9IP) 1,7 Nm	FS1473 (T15IP) 3,9 Nm
	压簧	FS1469	FS1470
	销	RS116	RS117
	旗形扳手	FS1466 (T9IP)	FS1465 (T15IP)

附件

	型号	WN .. 0604 ..	WN .. 0804 ..
	(标准备件) 压板组	PK240-SET	PK241-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK245-SET
	不带内冷孔的刀片 硬质合金压板组		PK254-SET

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

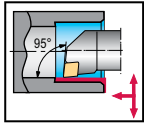
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SCLC mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	D _{min} mm	γ	λ _s	型号
<p>QuadFit</p>	Q25-SCLCR-17020-09	9	Q25	17	20	32	0°	-3°	CC .. 09T3 ..
	Q32-SCLCR-22032-09	9	Q32	22	32	40	0°	-2°	
	Q40-SCLCR-27032-09	9	Q40	27	32	50	0°	-2°	
	Q50-SCLCR-32032-09	9	Q50	32	32	63	0°	-2°	CC .. 1204 ..
	Q32-SCLCR-22032-12	12	Q32	22	32	40	0°	-8°	
	Q40-SCLCR-27032-12	12	Q40	27	32	50	0°	-8°	
	Q50-SCLCR-32032-12	12	Q50	32	32	63	0°	-9°	CC .. 09T3 ..
	Q25-SCLCL-17020-09	9	Q25	17	20	32	0°	-3°	
	Q32-SCLCL-22032-09	9	Q32	22	32	40	0°	-2°	
	Q40-SCLCL-27032-09	9	Q40	27	32	50	0°	-2°	CC .. 1204 ..
	Q50-SCLCL-32032-09	9	Q50	32	32	63	0°	-2°	
	Q32-SCLCL-22032-12	12	Q32	22	32	40	0°	-8°	
	Q40-SCLCL-27032-12	12	Q40	27	32	50	0°	-8°	CC .. 1204 ..
	Q50-SCLCL-32032-12	12	Q50	32	32	63	0°	-9°	

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	CC .. 09T3 ..	CC .. 1204 ..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm	FS2281 (T20IP) 5 Nm
	刀垫		AP364-CC1208
	刀垫螺钉		FS2592 (SW 5)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1464 (T20IP)
	刀垫六角扳手		ISO2936-5 (SW5)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

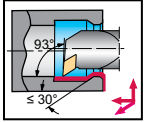
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SDUC mm

Walter Turn



– QuadFit
– 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	γ	λ_s	型号
Q25-SDUCR-17020-11	11	Q25	17	20	32	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCR-22032-11	11	Q32	22	32	40	0°	-5°	
Q40-SDUCR-27032-11	11	Q40	27	32	50	0°	-5°	
Q50-SDUCR-32032-11	11	Q50	32	32	63	0°	-5°	
Q25-SDUCL-17020-11	11	Q25	17	20	32	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCL-22032-11	11	Q32	22	32	40	0°	-5°	
Q40-SDUCL-27032-11	11	Q40	27	32	50	0°	-5°	
Q50-SDUCL-32032-11	11	Q50	32	32	63	0°	-5°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 ..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

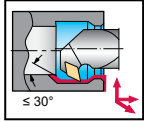
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SDUC...-X mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d ₁	f mm	l ₄ mm	l ₁ mm	X ₁ mm	D _{min} mm	γ	λ _s	型号
Q25-SDUCR-17012-11X	11	Q25	17	12	24,5	4,5	32	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCR-22018-11X	11	Q32	21,9	32	37,5	5,9	40	0°	-5°	
Q40-SDUCR-27017-11X	11	Q40	26,9	17	40,5	6,9	50	0°	-5°	
Q50-SDUCR-32017-11X	11	Q50	32	17	42,5	6,9	63	0°	-5°	
Q25-SDUCL-17012-11X	11	Q25	17	12	24,5	4,5	32	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDUCL-22018-11X	11	Q32	21,9	18	37,5	5,9	40	0°	-5°	
Q40-SDUCL-27017-11X	11	Q40	26,9	17	40,5	6,9	50	0°	-5°	
Q50-SDUCL-32017-11X	11	Q50	32	17	42,5	6,9	63	0°	-5°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 ..
 可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
 旗形扳手	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

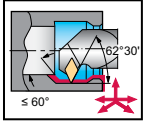
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SDXC mm

Walter Turn



– QuadFit
– 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	l_1 mm	X_1 mm	D_{min} mm	γ	λ_s	型号	
Q25-SDXCR-17018-11		11	Q25	17	18	24,3	4,5	32	0°	-6°	DC .. 11T3 ..
Q32-SDXCR-22025-11		11	Q32	21,9	25	37,5	5,9	40	0°	-5°	
Q40-SDXCR-27025-11		11	Q40	26,9	25	40,5	6,9	50	0°	-5°	
Q50-SDXCR-32025-11		11	Q50	31,9	25	42,5	6,9	63	0°	-5°	
Q25-SDXCL-17018-11		11	Q25	17	18	24,3	4,5	32	0°	-6°	
Q32-SDXCL-22025-11	11	Q32	21,9	25	37,5	5,9	40	0°	-5°		
Q40-SDXCL-27025-11	11	Q40	26,9	25	40,5	6,9	50	0°	-5°		
Q50-SDXCL-32025-11	11	Q50	31,9	25	42,5	6,9	63	0°	-5°		

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	DC .. 11T3 ..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1461 (T15IP) 2,5 Nm
旗形扳手	FS1465 (T15IP)

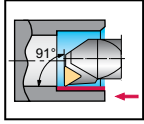
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-STFC mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

	牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	γ	λ_s	型号
	Q25-STFCR-17020-11	11	Q25	17	20	32	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCR-22032-16	16	Q32	22	32	40	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCR-27032-16	16	Q40	27	32	50	0°	-8°	
	Q50-STFCR-32032-16	16	Q50	32	32	63	0°	-8°	
	Q25-STFCL-17020-11	11	Q25	17	20	32	0°	-3°	TC .. 1102 ..
	Q32-STFCL-22032-16	16	Q32	22	32	40	0°	-10°	TC .. 16T3 ..
	Q40-STFCL-27032-16	16	Q40	27	32	50	0°	-8°	
	Q50-STFCL-32032-16	16	Q50	32	32	63	0°	-8°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	型号	TC .. 1102 ..	TC .. 16T3 ..
	可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
	刀垫		AP317-TC1612
	刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
	旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

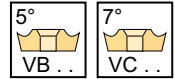
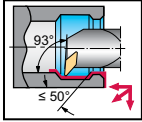
替换头 – 螺钉锁紧系统

Q...-SVUB mm

Walter Turn



- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

牌号		d_1	f mm	l_4 mm	D_{min} mm	γ	λ_s	型号
Q25-SVUBR-17020-11	11	Q25	17	20	32	0°	-4°	VB .. 1103 ..
Q32-SVUBR-22032-16	16	Q32	22	32	40	0°	-3°	VB .. 1604 ..
Q40-SVUBR-27032-16	16	Q40	26,9	32	50	0°	-3°	
Q50-SVUBR-32032-16	16	Q50	31,9	32	63	0°	-3°	
Q25-SVUBL-17020-11	11	Q25	17	20	32	0°	-4°	VB .. 1103 ..
Q32-SVUBL-22032-16	16	Q32	22	32	40	0°	-3°	VB .. 1604 ..
Q40-SVUBL-27032-16	16	Q40	26,9	32	50	0°	-3°	
Q50-SVUBL-32032-16	16	Q50	31,9	32	63	0°	-3°	

QuadFit

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	VB .. 1103 ..	VB .. 1604 ..
可转位刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2061 (T7IP) 0,9 Nm	FS2063 (T15IP) 3 Nm
刀垫		AP316-VB1608
刀垫螺钉		FS2068 (SW 3,5)
旗形扳手	FS1490 (T7IP)	FS1465 (T15IP)

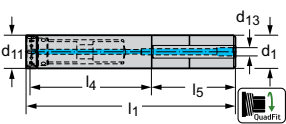
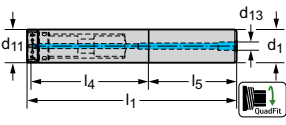
直柄 – 减振

A3000




Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
 Zylinderschaft mit Spannfläche	A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	0,9
	A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	2,3
	A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
	A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
	A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
 Zylinderschaft	A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
	A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
	A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
	A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
	A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计
刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 钩形扳手		SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)
附件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
 扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

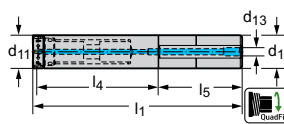
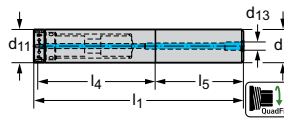
直柄 – 减振

A3000 inch




Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Zylinderschaft mit Spannfläche		A3000.16-Q25-133	0,039	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	0,078
		A3000.16-Q25-184	0,039	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	0,096
		A3000.20-Q32-165	0,039	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	0,071
		A3000.20-Q32-229	0,039	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	0,091
		A3000.24-Q40-203	0,039	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	0,138
		A3000.24-Q40-279	0,039	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	0,169
		A3000.32-Q50-267	0,079	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	0,299
	A3000.32-Q50-368	0,079	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	0,362	
 Zylinderschaft		A3000.16-Q25-235-CS	0,039	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	0,156
		A3000.20-Q32-292-CS	0,039	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	0,234
		A3000.24-Q40-356	0,039	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	0,205
		A3000.32-Q50-470	0,079	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	0,441

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手		SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)
附件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
	扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

Walter Capto™ 刀柄 – 减振


A3000-C

Accure-tec




- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具

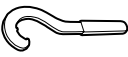
牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	0,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	1,3
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4


刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 钩形扳手	SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)

附件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)

附件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)


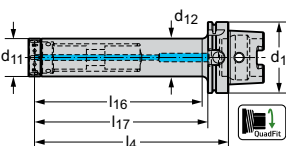
HSK-T 刀柄 – 减振

A3000-HSK-T mm




Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	 kg
		A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
		A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
		A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
		A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
		A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
		A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
		A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7
		A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
		A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
		A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
		A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	1,6
		A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
		A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
		A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
		A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
		A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手		SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)
附件		d_{11}	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
	扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)


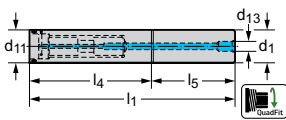
直柄 – 减振

A3001



Accure-tec



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具	牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	l_5 mm	l_1 mm	d_{13}	
 Zylinderschaft	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7
	A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
	A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
	A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d_{11}	QL100	QL60	QL80
	螺纹销	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)


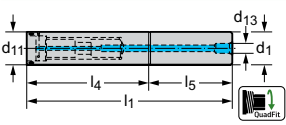
直柄 – 减振

A3001 inch



Accure-tec



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 inch	l_5 inch	l_1 inch	d_{13}	
		A3001.40-QL64-318	0,079	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	0,579
		A3001.40-QL64-572	0,079	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	0,835
		A3001.48-QL76-394	0,118	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	1,024
		A3001.48-QL76-699	0,118	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	1,484
	Zylinderschaft	A3001.64-QL100-953	0,157	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	3,492

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	QL100	QL64	QL74
	螺纹销		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)

Walter Capto™ 刀柄 – 减振


A3001-C

Accure-tec




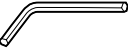
- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3001-C6-QL60-301	C6	60	QL60	301	273	276	7,8
A3001-C6-QL60-421	C6	60	QL60	421	393	396	10,6
A3001-C8-QL60-301	C8	60	QL60	301	263	268	8,6
A3001-C8-QL60-421	C8	60	QL60	421	383	388	11,4
A3001-C8-QL60-541	C8	60	QL60	541	503	508	14
A3001-C8-QL80-421	C8	80	QL80	421	383	388	18,8
Walter Capto™ nach ISO 26623	A3001-C8-QL80-581	C8	QL80	581	543	548	25,1

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	QL60	QL80
	螺纹销	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)

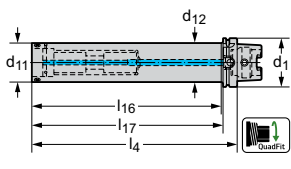
HSK-T 刀柄 – 减振

A3001-HSK-T mm

Accure-tec


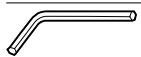


- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{12} mm	d_{11}	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	kg
		A3001-H100T-QL60-301	100	60	QL60	301	267	272	8,9
		A3001-H100T-QL60-421	100	60	QL60	421	387	392	11,8
		A3001-H100T-QL60-541	100	60	QL60	541	507	512	14,5
		A3001-H100T-QL80-421	100	80	QL80	421	387	392	19,4
		A3001-H100T-QL80-581	100	80	QL80	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	QL60	QL80
	螺纹销		FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)

QuadFit Large 中间接杆

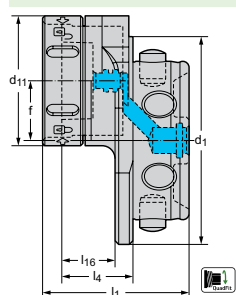
A2201


Accure-tec



- QuadFit
- 用于 A3001 Accure-tec 镗刀杆

刀具



牌号	d ₁₁	d ₁	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	 kg
A2201-QL60-05-27-Q50	Q50	QL60	5	50,4	27	21,5	0,6
A2201-QL60-10-27-Q50	Q50	QL60	10	50,4	27	21,5	0,6
A2201-QL80-15-27-Q50	Q50	QL80	15	56,4	27	21,5	0,9
A2201-QL80-23-27-Q50	Q50	QL80	23	56,4	27	21,5	0,9
A2201-QL100-28-29-Q50	Q50	QL100	28	61,4	29	21,5	1,5
A2201-QL100-38-29-Q50	Q50	QL100	38	61,4	29	21,5	1,5

QuadFit

刀体和备件包括在供货范围内

备件



d ₁₁	Q50
钩形扳手	SD9000-Q50 (1)

QuadFit Large 中 间接杆

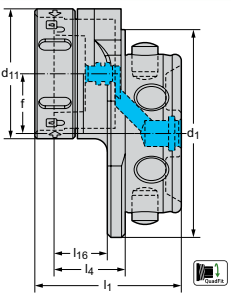

A2201 inch

Accure-tec



- QuadFit
- 用于 A3001 Accure-tec 镗刀杆

刀具

	牌号	d ₁₁	d ₁	f	l ₁	l ₄	l ₁₆	 lbs
				inch	inch	inch	inch	
	A2201.QL64-07-27-Q50	Q50	QL64	0,266	1,988	1,063	0,846	0,039
	A2201.QL64-12-27-Q50	Q50	QL64	0,463	1,988	1,063	0,846	0,039
	A2201.QL76-13-27-Q50	Q50	QL76	0,516	2,228	1,063	0,846	0,039
	A2201.QL76-21-27-Q50	Q50	QL76	0,831	2,228	1,063	0,846	0,039



QuadFit

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	Q50
	钩形扳手	SD9000-Q50 (1)

附件

	d ₁₁	Q50
	带固定夹的扭矩扳手	SD4000-Q50-55 (1)
	扭矩扳手固定夹	SD6000-Q50 (1)






















A – 车削

A2: 切槽		面
切削刀片	产品一览	
	切削刀片	338
	订购页	
	切削刀片	344
方刀杆	产品一览	
	方刀杆 / 切断刀板 / 内孔槽刀杆	368
	Walter Capto™ 切槽和切断刀杆	377
	方刀杆 / 切断刀板 / 内孔槽刀杆	379
	QuadFit 可换式刀头	381
	订购页	
	方刀杆 / 切断刀板 / 内孔槽刀杆	382
	Walter Capto™ 切槽和切断刀杆	483
	方刀杆 / 切断刀板 / 内孔槽刀杆	493
	QuadFit 可换式刀头	503

刀片

System	MX				
加工					
槽型					
	CF5	GD8	VG8	RF5	A60
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●●	●	●●	●	●
S 难切削材料	●●	●	●●	●●	●●
H 硬材料					
O 其他	●				
刀片宽度 s [mm]	0,8–5,56	0,5–3,25	2,8	1,57–5,0	
a _p [mm]					
f [mm]	0,02–0,28	0,02–0,15	0,05–0,12	0,04–0,25	
目录中的页面	A 346	A 344	A 345	A 348	A 348
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	CF5	GD8	VG8	RF5	A60
System	MX	DX			
加工					
槽型					
	AG60	CK8	CF6	CF5	CE4
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●	●●	●●	●
K 铸铁	●	●	●	●	●●
N 有色金属	●	●●	●●	●●	●
S 难切削材料	●●	●	●●	●●	●
H 硬材料					●
O 其他			●	●	
刀片宽度 s [mm]		1,5–2,0	1,0–3,0	1,0–3,0	1,2–3,0
a _p [mm]					
f [mm]		0,04–0,12	0,03–0,23	0,03–0,23	0,03–0,33
目录中的页面	A 348	A 349	A 349	A 349	A 349
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	AG60	CK8	CF6	CF5	CE4

刀片

System	DX				
加工					
槽型					
	GD3	GD6	UF8	UF7	UF4
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●●
N 有色金属	●	●	●●	●	●
S 难切削材料	●	●●	●●	●●	●
H 硬材料					
O 其他	●				
刀片宽度 s [mm]	2,0-4,0	2,0-4,0	1,6-4,25	2,0-4,0	2,0-4,0
a _p [mm]			0,3-2,2	0,3-2,2	0,3-2,8
f [mm]	0,04-0,23	0,04-0,25	0,05-0,30	0,05-0,30	0,10-0,33
目录中的页面	A 349	A 349	A 351	A 351	A 351
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	GD3	GD6	UF8	UF7	UF4
System	DX				
加工					
槽型					
	UF4	UD4	UA4	RF7	RD4
P 钢	●●	●●		●●	●●
M 不锈钢	●●	●		●●	●
K 铸铁	●●	●●	●●	●	●●
N 有色金属	●			●	
S 难切削材料	●			●●	●
H 硬材料			●		
O 其他					
刀片宽度 s [mm]	4,0	2,0-4,0	2,0-4,0	2,0-4,0	2,0-3,0
a _p [mm]	0,5-2,8	0,3-2,8	0,3-2,8	0,1-2,0	0,2-1,5
f [mm]	0,10-0,33	0,10-0,33	0,08-0,38	0,08-0,48	0,08-0,38
目录中的页面	A 351	A 351	A 351	A 352	A 352
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	UF4	UD4	UA4	RF7	RD4


刀片

System	GX				
加工					
槽型					
	CK8	CF6	CF5	CE4	GD8
P 钢		●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●	●●	●●	●	●
K 铸铁			●	●●	●
N 有色金属	●●	●●	●●	●	●
S 难切削材料	●	●●	●●	●	●
H 硬材料				●	
O 其他		●	●		
刀片宽度 s [mm]	2,0-4,0	1,5-3,0	2,0-5,0	2,0-6,0	1,0-1,4
a _p [mm]					
f [mm]	0,04-0,22	0,03-0,20	0,03-0,25	0,04-0,40	0,05-0,10
目录中的页面	A 354	A 354	A 354	A 354	A 361
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	CK8	CF6	CF5	CE4	GD8






System	GX				
加工					
槽型					
	GD3	GD6	FS-F1	EM-1	TM-1
P 钢	●●	●●			
M 不锈钢	●●	●●			
K 铸铁	●	●			
N 有色金属	●	●	●●		
S 难切削材料	●	●●	●	●●	
H 硬材料					●●
O 其他	●		●●		
刀片宽度 s [mm]	2,0-6,0	2,0-6,0	2,0-6,0	3,0-6,0	3,0-6,0
a _p [mm]				0,05-3,0	0,05-3,0
f [mm]	0,04-0,28	0,04-0,30	0,04-0,28	0,10-0,30	0,02-0,15
目录中的页面	A 354	A 354	A 360	A 353	A 353
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	GD3	GD6	FS-F1	EM-1	TM-1

刀片

System	GX				
加工					
槽型					
	UF8	UD6	UF4	UD4	UA4
P 钢	●●	●	●●	●●	
M 不锈钢	●●	●●	●●	●	
K 铸铁	●		●●	●●	●●
N 有色金属	●●	●	●		
S 难切削材料	●●		●		
H 硬材料					●
O 其他					
刀片宽度 s [mm]	1.6-6.0	2.0-6.0	2.0-8.0	2.0-8.0	2.0-6.0
a _p [mm]	0.3-3.2	0.3-3.5	0.3-4.0	0.3-4.0	0.3-3.5
f [mm]	0.05-0.35	0.06-0.35	0.10-0.55	0.10-0.40	0.08-0.40
目录中的页面	A 356	A 356	A 356	A 356	A 356
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	UF8	UD6	UF4	UD4	UA4

System	GX				
加工					
槽型					
	VG7	RK8	RF8	RF7	RD4
P 钢	●●		●●	●●	●●
M 不锈钢	●●		●●	●●	●
K 铸铁	●		●	●	●●
N 有色金属	●●	●●	●	●	
S 难切削材料	●●		●●	●●	●
H 硬材料					
O 其他		●			
刀片宽度 s [mm]	2.8	6.0	2.0-8.0	3.0-5.0	2.0-8.0
a _p [mm]	0.2-2.5	0.1-4.0	0.1-4.0	0.1-2.5	0.2-4.0
f [mm]	0.05-0.25	0.10-0.60	0.05-0.60	0.10-0.53	0.08-0.80
目录中的页面	A 359	A 362	A 362	A 362	A 362
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	VG7	RK8	RF8	RF7	RD4

刀片

System	GX		SX		
加工					
槽型					
	FS-M1	AF5	CK8	CF6	CF5
P 钢		●●		●●	●●
M 不锈钢		●●	●	●●	●●
K 铸铁		●			●
N 有色金属	●●	●	●●	●●	●●
S 难切削材料	●	●	●	●●	●●
H 硬材料					
O 其他	●●			●	●
刀片宽度 s [mm]	2,0-6,0	5,0	2,0-5,0	2,0-3,0	1,5-6,0
a _p [mm]	0,1-3,0	0,5			
f [mm]	0,05-0,50	0,15-0,30	0,04-0,25	0,03-0,20	0,03-0,30
目录中的页面	A 360	A 362	A 364	A 364	A 364

二维码


www.walter-tools.com/woc/






FS-M1

AF5

CK8

CF6

CF5

System	SX				UX
加工					
槽型					
	CE4	SK8	SF5	UF4	GD2
P 钢	●●		●●	●●	●●
M 不锈钢	●		●●	●●	
K 铸铁	●●		●	●●	●●
N 有色金属	●	●●	●●	●	
S 难切削材料	●	●	●●	●	
H 硬材料	●				
O 其他			●		
刀片宽度 s [mm]	1,5-10,0	1,5-5,0	1,5-5,0	8,0	12,0-19,0
a _p [mm]				0,9-4,0	
f [mm]	0,03-0,60	0,03-0,25	0,03-0,25	0,18-0,55	0,20-0,60
目录中的页面	A 364	A 365	A 365	A 365	A 366

二维码


www.walter-tools.com/woc/

CE4

SK8

SF5

UF4

GD2

WALTER SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用

刀片	
System	GX
加工	
槽型	.X..N
P 钢	
M 不锈钢	
K 铸铁	
N 有色金属	
S 难切削材料	
H 硬材料	
O 其他	
刀片宽度 s [mm]	4,8-10,3
a _p [mm]	
f [mm]	
目录中的页面	A 359



二维码

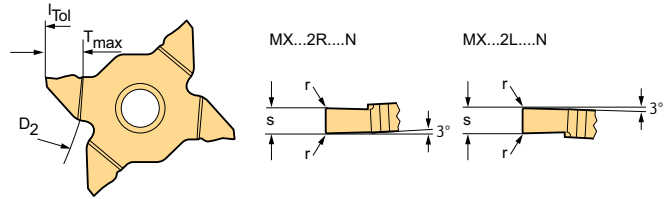
www.walter-tools.com/woc/

切槽和切断 3° – 刀片



MX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
 MX22-2L150N01-GD8 MX22-2L200N02-GD8 MX22-2L300N02-GD8	1.5	0.1	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	2	0.2	5	100	0.04-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	3	0.2	5	100	0.04-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
 MX22-2R150N01-GD8 MX22-2R200N02-GD8 MX22-2R300N02-GD8	1.5	0.1	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	2	0.2	5	100	0.04-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺
	3	0.2	5	100	0.05-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺

h_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

使用切削刀片 MX22-2R...时, 要使用刀具 G3051...R
使用切削刀片 MX22-2L...时, 要使用刀具 G3051...L

刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2L150N01-GD8 WSM23S

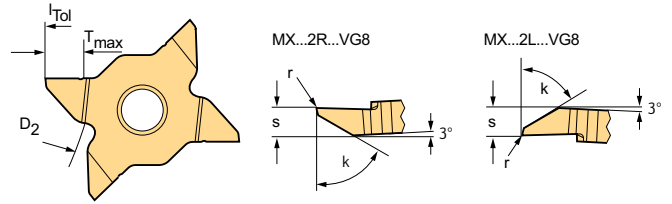
HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 3° – 刀片



MX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P HC	M HC	S HC
 MX22-2L280L01-VG8	2,8	0,05	5,5	100	0,05-0,12	±0,02	±0,03	WSM23S ☺	WSM23S ☹	WSM23S ☹
 MX22-2R280R01-VG8	2,8	0,05	5,5	100	0,05-0,12	±0,02	±0,03	☺	☹	☹

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2L280L01-VG8 WSM23S

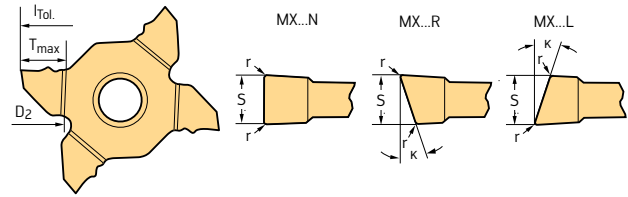
HC = 涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片




MX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		S	
								HC	WSM23S	HC	WSM13S	HC	WSM23S
	MX22-2E080N01-CF5	0.8	0.1	1.6	130	0.02-0.05	±0.02	±0.03	☺				☺
	MX22-2E100N01-CF5	1	0.1	3.5	130	0.03-0.07	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E104N01-CF5	1.04	0.1	2		0.03-0.07	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E120N01-CF5	1.2	0.1	2		0.03-0.08	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E140N01-CF5	1.4	0.1	2		0.03-0.09	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E147N01-CF5	1.47	0.1	2.5		0.03-0.09	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E150N01-CF5	1.5	0.1	5	130	0.03-0.10	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E157N02-CF5	1.57	0.2	3		0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E170N02-CF5	1.7	0.2	3		0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E185N02-CF5	1.85	0.2	3		0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E196N02-CF5	1.96	0.2	3		0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E200N02-CF5	2	0.2	6	100	0.04-0.14	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E224N02-CF5	2.24	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E239N02-CF5	2.39	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E250N02-CF5	2.5	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E275N02-CF5	2.75	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E300N02-CF5	3	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E318N02-CF5	3.18	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E325N02-CF5	3.25	0.2	6	100	0.04-0.16	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E400N02-CF5	4	0.2	6	100	0.10-0.20	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E400N04-CF5	4	0.4	6	100	0.10-0.20	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E425N02-CF5	4.25	0.2	6	100	0.10-0.20	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E480N06-CF5	4.8	0.6	6	100	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E500N02-CF5	5	0.2	6	100	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E500N04-CF5	5	0.4	6	100	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E525N02-CF5	5.25	0.2	6	100	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-4E556N02-CF5	5.56	0.2	6	100	0.10-0.28	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E080L5-CF5	0.8	0.05	1.6	130	0.02-0.04	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E100L10-CF5	1	0.05	3.5	130	0.02-0.04	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E150L10-CF5	1.5	0.05	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E200L6-CF5	2	0.1	6	100	0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E100R10-CF5	1	0.05	3.5	130	0.02-0.04	±0.02	±0.03	☺	☺			☺
	MX22-2E150R10-CF5	1.5	0.05	5	130	0.03-0.06	±0.02	±0.03	☺		☺		☺
	MX22-2E200R6-CF5	2	0.1	6	100	0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺		☺		☺

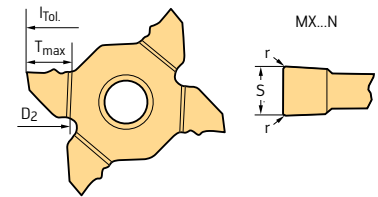
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E080N01-CF5 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片


MX

Tiger-tec® Silver



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WSM23S	WSM23S	WSM23S
 MX22-2E050N01-GD8	0,5	0,1	2,5		0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E100N01-GD8	1	0,1	3,5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E170N02-GD8	1,7	0,2	3		0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E200N02-GD8	2	0,2	6	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E224N02-GD8	2,24	0,2	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E275N02-GD8	2,75	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E300N02-GD8	3	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E318N02-GD8	3,18	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
MX22-2E325N02-GD8	3,25	0,2	6	100	0,04-0,15	±0,02	±0,03	☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

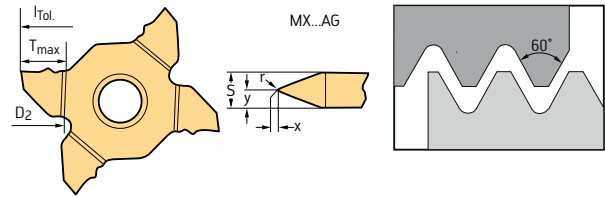
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E050N01-GD8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金


外螺纹 – 非切顶 60° – 刀片

MX

Tiger-tec® Silver



可转位刀片

牌号	P mm	螺距 (P) in	X mm	Y mm	P		M		S	
					HC	WSM23S	HC	WSM23S	HC	WSM23S
 MX22-2E-EN-A60 MX22-4E-EN-AG60	0.5-1.5	48-16	1.68	0.05	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	0.5-3	48-8	2.83	0.08	☺	☺	☺	☺	☺	☺

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 $r_{Tol} = \pm 0.05$ mm

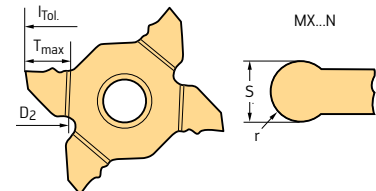
刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E-EN-A60 WSM23S

HC = 涂层硬质合金


切槽和仿形车削 – 刀片

MX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	T_max mm	D_2 mm	f mm	S_Tol mm	l_Tol mm	P		M		S	
								HC	WSM23S	HC	WSM13S	HC	WSM23S
 MX22-2E157N08-RF5 MX22-2E200N10-RF5 MX22-2E239N12-RF5 MX22-2E300N15-RF5 MX22-2E318N16-RF5 MX22-4E400N20-RF5 MX22-4E500N25-RF5	1.57	0.8	3	130	0.04-0.12	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	2	1	6	100	0.04-0.14	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	2.39	1.2	6	100	0.04-0.18	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	3	1.5	6	100	0.04-0.20	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	3.18	1.6	6	100	0.04-0.20	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	4	2	6	100	0.06-0.22	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	5	2.5	6	100	0.06-0.25	± 0.02	± 0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 $r_{Tol} = \pm 0.05$ mm

刀具材质订购示例 WSM23S: MX22-2E157N08-RF5 WSM23S

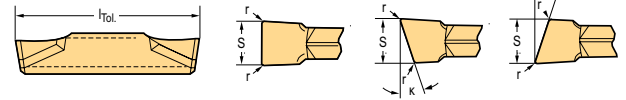
HC = 涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

DX

Tiger-tec® Silver

DX...N DX...R DX...L



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S		
								HC				HC				HC	HF	HC		
								WKP235	WSM235	WSM335	WSM435	WSM235	WSM335	WSM435	WKP235	WN13	WSM235	WSM335	WSM435	
DX18-1E120N01-CE4	1.2	0.15		18	0.04-0.13	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E150N01-CE4	1.5	0.15		18	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200N02-CE4	2	0.2		18	0.06-0.17	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250N02-CE4	2.5	0.2		18	0.07-0.21	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300N02-CE4	3	0.2		18	0.09-0.33	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200N00-CF5	2	0		18	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E100N01-CF5	1	0.1		18	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E150N01-CF5	1.5	0.15		18	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200N02-CF5	2	0.2		18	0.04-0.14	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250N02-CF5	2.5	0.2		18	0.05-0.18	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300N02-CF5	3	0.2		18	0.08-0.23	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E100N01-CF6	1	0.1		18	0.03-0.08	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E150N01-CF6	1.5	0.15		18	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200N02-CF6	2	0.2		18	0.03-0.14	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250N02-CF6	2.5	0.2		18	0.03-0.18	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300N02-CF6	3	0.2		18	0.04-0.23	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200N02-GD3	2	0.2		18	0.04-0.15	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250N02-GD3	2.5	0.2		18	0.04-0.17	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300N03-GD3	3	0.3		18	0.06-0.21	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-4E400N04-GD3	4	0.4		18.5	0.10-0.23	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200N02-GD6	2	0.2		18	0.04-0.14	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250N02-GD6	2.5	0.2		18	0.06-0.20	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300N03-GD6	3	0.3		18	0.08-0.21	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-4E400N04-GD6	4	0.4		18.5	0.10-0.25	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L6-CE4	2	0.2	6	18	0.04-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250L6-CE4	2.5	0.2	6	18	0.05-0.15	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300L6-CE4	3	0.2	6	18	0.09-0.27	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L6-CF5	2	0.2	6	18		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250L6-CF5	2.5	0.2	6	18		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300L6-CF5	3	0.2	6	18		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L7-CF5	2	0	7	18		±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300L7-CF5	3	0	7	18.8		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E150L10-CF5	1.5	0	10	18		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L15-CF5	2	0	15	18		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300L15-CF5	3	0	15	18.8		±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L6-CF6	2	0.2	6	18	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E250L6-CF6	2.5	0.2	6	18	0.03-0.15	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-3E300L6-CF6	3	0.2	6	18	0.04-0.19	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-1E150L10-CF6	1.5	0	10	18	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L15-CF6	2	0	15	18.3	0.03-0.13	±0.05	±0.15		☺	☺	☺	☺						☺	☺	☺
DX18-2E200L7-CK8	2	0	7	18	0.04-0.10	±0.05	±0.15											☺		

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM33S: DX18-1E120N01-CE4 WSM33S

HC = 涂层硬质合金
 HF = 无涂层超细晶粒硬质合金

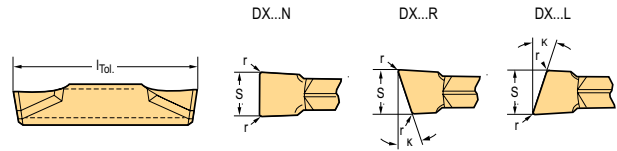
WALTER SELECT 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

切槽和切断 – 刀片

DX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S		
								HC				HC				HC	HF	HC		
								WKP235	WSM235	WSM335	WSM435	WSM235	WSM335	WSM435	WKP235	WN13	WSM235	WSM335	WSM435	
DX18-1E150N01-CK8	1,5	0,15		18	0,04–0,10	±0,05	±0,15									☉				
DX18-2E200N02-CK8	2	0,2		18	0,04–0,12	±0,05	±0,15									☉				
DX18-2E200R6-CE4	2	0,2	6	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E250R6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-3E300R6-CE4	3	0,2	6	18	0,09–0,27	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E200R6-CF5	2	0,2	6	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E250R6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-3E300R6-CF5	3	0,2	6	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E200R7-CF5	2	0	7	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15	☉	☉	☉		☉	☉			☉		☉	☉	
DX18-3E300R7-CF5	3	0	7	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-1E150R10-CF5	1,5	0	10	18	0,03–0,06	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E200R15-CF5	2	0	15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-3E300R15-CF5	3	0	15	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E200R6-CF6	2	0,2	6	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E250R6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-3E300R6-CF6	3	0,2	6	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-1E150R10-CF6	1,5	0	10	18	0,03–0,10	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E200R15-CF6	2	0	15	18,3	0,03–0,13	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-2E200R7-CK8	2	0	7	18	0,04–0,10	±0,05	±0,15									☉				
DX18-3F300N02-CE4	3	0,2		18	0,09–0,33	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	
DX18-3F300N02-CF5	3	0,2		18	0,08–0,23	±0,05	±0,15		☉	☉		☉	☉					☉	☉	

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM33S: DX18-1E120N01-CE4 WSM33S

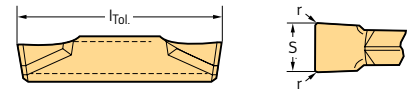
HC = 涂层硬质合金
 HF = 无涂层超细晶粒硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

DX

Tiger-tec® Silver

DX...N



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	ap mm	STol mm	hTol mm	P				M			K			S		
								HC				HC			HC			HC		
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S
DX18-2E200N02-UF7	2	0,2	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺											
DX18-3E300N02-UF7	3	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,05	±0,15	☺	☺											
DX18-4E400N02-UF7	4	0,2	18	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,05	±0,15	☺												
DX18-1E160N01-UF8	1,6	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺												
DX18-1E170N01-UF8	1,7	0,1	18	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺												
DX18-1E185N01-UF8	1,85	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,15	☺												
DX18-1E196N01-UF8	1,96	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,15	☺												
DX18-2E225N01-UF8	2,25	0,1	18	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺												
DX18-2E275N01-UF8	2,75	0,1	18	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,15	☺												
DX18-3E318N02-UF8	3,18	0,2	18	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,15	☺												
DX18-3E325N01-UF8	3,25	0,1	18	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,15	☺												
DX18-4E400N04-UF8	4	0,4	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺												
DX18-4E425N02-UF8	4,25	0,2	18	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,15	☺												
DX18-2E200N02-UA4	2	0,2	18	0,08-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15							☺						
DX18-3E300N03-UA4	3	0,3	18	0,10-0,25	0,4-2,0	±0,05	±0,15							☺	☺					
DX18-4E400N04-UA4	4	0,4	18,5	0,10-0,38	0,5-2,8	±0,05	±0,15							☺	☺					
DX18-4E400N08-UA4	4	0,8	18,5	0,10-0,38	0,9-2,8	±0,05	±0,15							☺	☺					
DX18-2E200N02-UD4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺										☺	
DX18-3E300N03-UD4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺										☺	
DX18-4E400N04-UD4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺										☺	
DX18-4E400N08-UD4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺										☺	
DX18-2E200N02-UF4	2	0,2	18	0,10-0,18	0,3-1,2	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-2E250N02-UF4	2,5	0,2	18	0,10-0,21	0,3-1,3	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-3E300N03-UF4	3	0,3	18	0,10-0,23	0,4-2,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N02-UF4	4	0,2	18,5	0,10-0,33	0,3-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4E400N08-UF4	4	0,8	18,5	0,10-0,33	0,9-2,8	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	
DX18-4F400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10-0,33	0,5-2,8	±0,05	±0,15		☺										☺	

hTol = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 rTol = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: DX18-2E200N02-UF7 WSM23S

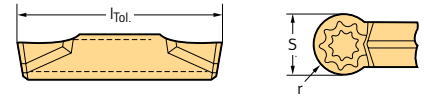
HC = 涂层硬质合金

切槽和仿形车削 – 刀片

DX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M		K		S				
								HC				HC		HC		HC				
								WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33S		
	DX18-2E200N10-RD4	2	1	18,3	0,08-0,28	0,2-1,0	±0,05	±0,15	☺			☺			☺				☺	
	DX18-3E300N15-RD4	3	1,5	18,3	0,10-0,38	0,5-1,5	±0,05	±0,15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	DX18-2E200N10-RF7	2	1	18,3	0,08-0,26	0,1-1,0	±0,05	±0,15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	DX18-3E300N15-RF7	3	1,5	18,3	0,10-0,33	0,1-1,5	±0,05	±0,15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	DX18-4E400N20-RF7	4	2	18,5	0,12-0,48	0,1-2,0	±0,05	±0,15			☺								☺	

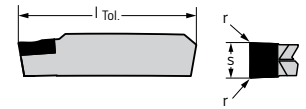
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WKP23S: DX18-2E200N10-RD4 WKP23S

HC = 涂层硬质合金

CBN – 切槽和切断

GX



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	S	H	
							WBS10	WBH20	
	GX24-2F300N02EM-1	3	0.2	24	0.10-0.15	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-3F400N02EM-1	4	0.2	24	0.10-0.20	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-3F500N04EM-1	5	0.4	24	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-4F600N04EM-1	6	0.4	24	0.10-0.30	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-2F300N02TM-1	3	0.2	24	0.02-0.10	±0.02	±0.03		☹
	GX24-3F400N02TM-1	4	0.2	24	0.02-0.12	±0.02	±0.03		☹
	GX24-3F500N04TM-1	5	0.4	24	0.02-0.14	±0.02	±0.03		☹
	GX24-4F600N04TM-1	6	0.4	24	0.02-0.15	±0.02	±0.03		☹

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

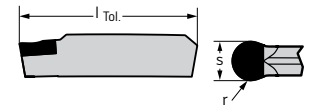
刀具材质订购示例 WBS10: GX24-2F300N02EM-1 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN

BL = 低 CBN 含量的 CBN

CBN – 切槽和仿形车削

GX



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	S	H	
							WBS10	WBH20	
	GX24-2F300N15EM-1	3	1.5	24	0.10-0.15	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-3F400N20EM-1	4	2	24	0.10-0.20	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-3F500N25EM-1	5	2.5	24	0.10-0.25	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-4F600N30EM-1	6	3	24	0.10-0.30	±0.02	±0.03	☺	
	GX24-2F300N15TM-1	3	1.5	24	0.02-0.10	±0.02	±0.03		☹
	GX24-3F400N20TM-1	4	2	24	0.02-0.12	±0.02	±0.03		☹
	GX24-3F500N25TM-1	5	2.5	24	0.02-0.14	±0.02	±0.03		☹
	GX24-4F600N30TM-1	6	3	24	0.02-0.15	±0.02	±0.03		☹

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WBS10: GX24-2F300N15EM-1 WBS10

BH = 高 CBN 含量的 CBN

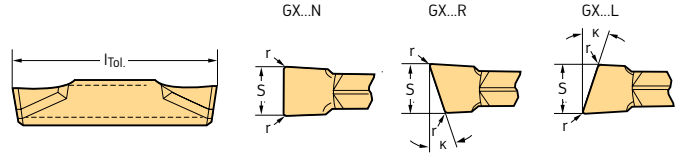
BL = 低 CBN 含量的 CBN

切槽和切断 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			K	N	S		
								HC			HC			HC	HW	HC		
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WKL	WSM23S	WSM33S
GX16-1E200N02-CE4	2	0.2		16.6	0.06-0.15	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E250N02-CE4	2.5	0.2		16.6	0.07-0.18	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-2E300N02-CE4	3	0.2		16.6	0.09-0.30	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-1E200N02-CE4	2	0.2		24	0.06-0.15	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-1E250N02-CE4	2.5	0.2		24	0.07-0.18	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-2E300N02-CE4	3	0.2		24	0.09-0.30	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E400N03-CE4	4	0.3		24	0.10-0.32	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E500N03-CE4	5	0.3		24	0.12-0.35	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-4E600N03-CE4	6	0.3		24	0.12-0.40	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX34-2E300N03-CE4	3	0.3		34	0.09-0.30	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX34-3E400N04-CE4	4	0.4		34	0.10-0.32	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E200N02-CF5	2	0.2		16.6	0.04-0.12	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E250N02-CF5	2.5	0.2		16.6	0.05-0.15	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-2E300N02-CF5	3	0.2		16.6	0.08-0.20	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-1E200N02-CF5	2	0.2		24	0.04-0.12	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-1E250N02-CF5	2.5	0.2		24	0.05-0.15	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-2E300N02-CF5	3	0.2		24	0.08-0.20	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E400N02-CF5	4	0.2		24	0.10-0.22	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E500N03-CF5	5	0.3		24	0.10-0.25	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-2E300N00-CF5	3	0		24.6	0.04-0.16	±0.02	±0.05	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX34-2E300N03-CF5	3	0.3		34	0.08-0.20	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX34-3E400N04-CF5	4	0.4		34	0.10-0.22	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-0E150N01-CF6	1.5	0.15		16.6	0.03-0.10	±0.02	±0.05	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E200N02-CF6	2	0.2		16.6	0.03-0.12	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E250N02-CF6	2.5	0.2		16.6	0.03-0.15	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-2E300N02-CF6	3	0.2		16.6	0.04-0.20	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-1E200N02-CF6	2	0.2		24	0.03-0.12	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-2E300N02-CF6	3	0.2		24.6	0.04-0.20	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E200N02-CK8	2	0.2		16.6	0.04-0.12	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-2E300N02-CK8	3	0.2		16.6	0.08-0.20	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-2E300N02-CK8	3	0.2		24.6	0.08-0.20	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E400N02-CK8	4	0.2		24.6	0.10-0.22	±0.02	±0.03	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX09-1E200N02-GD3	2	0.2		9	0.04-0.12	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX09-1E250N02-GD3	2.5	0.2		9	0.04-0.14	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX09-2E300N03-GD3	3	0.3		9	0.06-0.18	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E200N02-GD3	2	0.2		16	0.04-0.12	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-1E250N02-GD3	2.5	0.2		16	0.04-0.14	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-2E300N03-GD3	3	0.3		16	0.06-0.18	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX16-3E400N04-GD3	4	0.4		16	0.10-0.20	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-2E300N03-GD3	3	0.3		24	0.06-0.18	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E400N04-GD3	4	0.4		24	0.10-0.20	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-3E500N04-GD3	5	0.4		24	0.12-0.25	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺
GX24-4E600N05-GD3	6	0.5		24	0.14-0.28	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺	☺

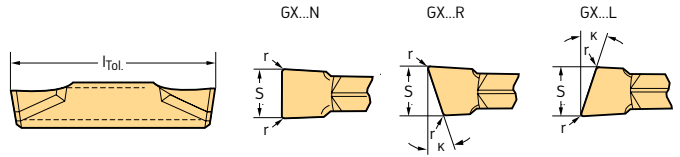
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 GX16 刀片 (l = 16.6 mm) 的最大切断直径可达 32 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX16-1E200N02-CE4 WSM23S

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver



刀片

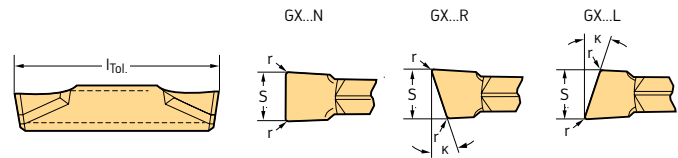
牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			K	N	S		
								HC			HC			HC	HW	HC		
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33S
GX16-1E200N02-GD6	2	0.2		16	0.04-0.12	±0.05	±0.15	☉	☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300N03-GD6	3	0.3		16	0.08-0.18	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-3E400N04-GD6	4	0.4		16	0.10-0.22	±0.05	±0.15	☉			☉					☉	☉	
GX24-2E300N03-GD6	3	0.3		24	0.08-0.18	±0.05	±0.15	☉	☉		☉					☉	☉	
GX24-3E400N04-GD6	4	0.4		24	0.10-0.22	±0.05	±0.15	☉	☉		☉					☉	☉	
GX24-3E500N04-GD6	5	0.4		24	0.12-0.24	±0.05	±0.15	☉	☉		☉					☉	☉	
GX24-4E600N05-GD6	6	0.5		24	0.14-0.30	±0.05	±0.15	☉	☉		☉					☉	☉	
GX34-2E300N03-GD6	3	0.3		34	0.08-0.20	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX34-3E400N04-GD6	4	0.4		34	0.10-0.22	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300L6-CE4	3	0.2	6	16.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX24-2E300L6-CE4	3	0.2	6	24.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉
GX24-3E400L6-CE4	4	0.2	6	24.6	0.10-0.26	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX34-2E300L6-CE4	3	0.3	6	34	0.09-0.24	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX24-2E300L6-CF5	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉
GX24-3E400L6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10-0.18	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX34-2E300L6-CF5	3	0.3	6	34	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX24-2E300L6-CF6	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E200R6-CE4	2	0.2	6	16.6	0.04-0.10	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E250R6-CE4	2.5	0.2	6	16.6	0.05-0.12	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300R6-CE4	3	0.2	6	16.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX24-2E300R6-CE4	3	0.2	6	24.6	0.09-0.24	±0.05	±0.15	☉	☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉
GX24-3E400R6-CE4	4	0.2	6	24.6	0.10-0.26	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX34-2E300R6-CE4	3	0.3	6	34	0.09-0.24	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E200R7-CF5	2	0	7	16.4	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E200R15-CF5	2	0	15	16.4	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E200R6-CF5	2	0.2	6	16.6	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉
GX16-1E250R6-CF5	2.5	0.2	6	16.6	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300R6-CF5	3	0.2	6	16.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300R15-CF5	3	0	15	16.6	0.04-0.13	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX24-2E300R6-CF5	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉
GX24-3E400R6-CF5	4	0.2	6	24.6	0.10-0.18	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX34-2E300R6-CF5	3	0.3	6	34	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E200R15-CF6	2	0	15	16.2	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300R15-CF6	3	0	15	16.2	0.04-0.13	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E200R6-CF6	2	0.2	6	16.6	0.03-0.10	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-1E250R6-CF6	2.5	0.2	6	16.6	0.03-0.12	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-2E300R6-CF6	3	0.2	6	16.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉		☉					☉	☉	
GX16-0E150R10-CF6	1.5	0.15	10	16.6	0.03-0.10	±0.05	±0.05		☉		☉					☉	☉	
GX24-2E300R6-CF6	3	0.2	6	24.6	0.04-0.16	±0.05	±0.15		☉	☉	☉	☉				☉	☉	☉

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 GX16 刀片 (l = 16.6 mm) 的最大切断直径可达 32 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX16-1E200N02-CE4 WSM23S

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

A2

 GX
Tiger-tec® Silver


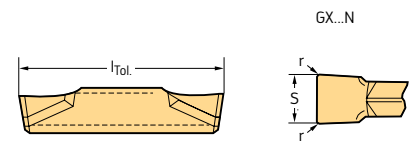
刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K	N	S			
								HC				HC			HC	HW	HC			
								WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33S	WSM43S	
	GX24-2F300N02-CE4	3	0.2		24	0.09–0.30	±0.05	±0.15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	GX24-3F400N03-CE4	4	0.3		24	0.10–0.32	±0.05	±0.15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	GX24-2F300N02-CF5	3	0.2		23.7	0.08–0.20	±0.05	±0.15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	GX24-3F400N02-CF5	4	0.2		23.7	0.10–0.22	±0.05	±0.15		☺	☺		☺	☺					☺	☺
	GX24-3F500N03-CF5	5	0.3		23.7	0.10–0.25	±0.05	±0.15		☺	☺		☺	☺					☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 GX16 刀片 (l = 16.6 mm) 的最大切断直径可达 32 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX16-1E200N02-CE4 WSM23S

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

 GX
Tiger-tec® Silver


刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P					M			K		S				
								HC					HC			HC	HW	HC				
								WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	
	GX16-1E200N02-UA4	2	0.2	16	0.08–0.15	0.3–1.2	±0.05	±0.15								☺						
	GX16-2E300N03-UA4	3	0.3	16	0.10–0.22	0.4–2.0	±0.05	±0.15								☺		☺				
	GX16-3E400N04-UA4	4	0.4	16	0.10–0.35	0.5–2.8	±0.05	±0.15								☺		☺				
	GX24-2E300N03-UA4	3	0.3	24	0.10–0.22	0.4–2.0	±0.05	±0.15								☺		☺				
	GX24-3E400N04-UA4	4	0.4	24	0.10–0.35	0.5–2.8	±0.05	±0.15								☺		☺				
	GX24-3E500N04-UA4	5	0.4	24	0.12–0.35	0.5–3.0	±0.05	±0.15								☺		☺				
	GX24-4E600N05-UA4	6	0.5	24	0.14–0.40	0.6–3.5	±0.05	±0.15								☺		☺				

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WKP13S: GX16-1E200N02-UA4 WKP13S

HC = 涂层硬质合金

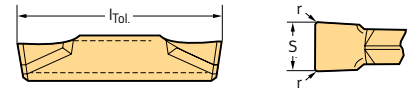
切槽和槽车削 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

GX...N

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P					M			K			S			
								HC					HC			HC			HC			
								WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	
GX16-1E200N02-UD4	2	0.2	16	0.10-0.15	0.3-1.2	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	
GX16-2E300N03-UD4	3	0.3	16	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	
GX16-3E400N04-UD4	4	0.4	16	0.10-0.30	0.5-2.8	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	
GX24-2E300N03-UD4	3	0.3	24	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-2E318N03-UD4	3.18	0.3	24	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-3E400N04-UD4	4	0.4	24	0.10-0.30	0.5-2.8	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-3E400N08-UD4	4	0.8	24	0.10-0.30	0.9-2.8	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-3E500N04-UD4	5	0.4	24	0.12-0.35	0.5-3.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-3E500N08-UD4	5	0.8	24	0.12-0.35	0.9-3.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-4E600N05-UD4	6	0.5	24	0.14-0.40	0.6-3.5	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-4E600N08-UD4	6	0.8	24	0.14-0.40	0.9-3.5	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX30-5E800N08-UD4	8	0.8	30	0.14-0.40	0.9-4.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX30-5E800N12-UD4	8	1.2	30	0.14-0.40	1.3-4.0	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX16-1E200N02-UD6	2	0.2	16	0.06-0.15	0.3-1.2	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX16-2E300N03-UD6	3	0.3	16	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX24-2E300N03-UD6	3	0.3	24	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15				☉	☉	☉								☉	☉
GX24-3E400N04-UD6	4	0.4	24	0.12-0.25	0.5-2.8	±0.05	±0.15				☉	☉	☉								☉	☉
GX24-3E500N04-UD6	5	0.4	24	0.12-0.30	0.5-3.0	±0.05	±0.15				☉	☉	☉								☉	☉
GX24-4E600N05-UD6	6	0.5	24	0.14-0.35	0.6-3.5	±0.05	±0.15				☉	☉	☉								☉	☉
GX09-1E200N02-UF4	2	0.2	9	0.10-0.15	0.3-1.0	±0.05	±0.15				☉	☉	☉		☉						☉	☉
GX09-2E300N03-UF4	3	0.3	9	0.10-0.20	0.4-1.5	±0.05	±0.15				☉	☉	☉		☉						☉	☉
GX16-1E200N02-UF4	2	0.2	16	0.10-0.15	0.3-1.2	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	☉
GX16-1E239N02-UF4	2.39	0.2	16	0.10-0.15	0.3-1.3	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	☉
GX16-1E250N02-UF4	2.5	0.2	16	0.10-0.18	0.3-1.3	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	☉
GX16-2E300N03-UF4	3	0.3	16	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉	☉	☉		☉						☉	☉
GX16-3E400N04-UF4	4	0.4	16	0.10-0.30	0.5-2.8	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-2E300N02-UF4	3	0.2	24	0.10-0.20	0.3-2.0	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX24-2E300N03-UF4	3	0.3	24	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15	☉		☉	☉		☉								☉	☉
GX24-2E318N03-UF4	3.18	0.3	24	0.10-0.20	0.4-2.0	±0.05	±0.15	☉			☉	☉	☉		☉						☉	☉
GX24-3E400N02-UF4	4	0.2	24	0.10-0.30	0.3-2.8	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX24-3E400N04-UF4	4	0.4	24	0.10-0.30	0.5-2.8	±0.05	±0.15	☉		☉	☉		☉								☉	☉
GX24-3E400N08-UF4	4	0.8	24	0.10-0.30	0.9-2.8	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	☉
GX24-3E475N04-UF4	4.75	0.4	24	0.12-0.35	0.5-3	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX24-3E500N04-UF4	5	0.4	24	0.12-0.35	0.5-3.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉	☉	☉		☉						☉	☉
GX24-3E500N08-UF4	5	0.8	24	0.12-0.35	0.9-3.0	±0.05	±0.15	☉	☉		☉		☉								☉	☉
GX24-4E600N05-UF4	6	0.5	24	0.14-0.40	0.6-3.5	±0.05	±0.15	☉	☉		☉	☉	☉		☉						☉	☉
GX24-4E600N08-UF4	6	0.8	24	0.14-0.40	0.9-3.5	±0.05	±0.15	☉			☉		☉								☉	☉
GX24-4E635N05-UF4	6.35	0.5	24	0.14-0.4	0.6-3.5	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉
GX30-5E800N08-UF4	8	0.8	30	0.18-0.55	0.9-4.0	±0.05	±0.15				☉		☉								☉	☉

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WKP13S: GX16-1E200N02-UA4 WKP13S

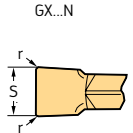
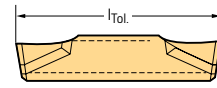
HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片

GX



Tiger-tec® Silver

A2



GX...N

刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P					M			K			S		
								HC					HC			HC			HC		
								WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM4-3S	WSM23S	WSM33S	WSM4-3S	WKP13S	WKP23S	WKP33S	WSM23S	WSM33S	WSM4-3S
 GX09-0E170N01-UF8	1,7	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX09-0E196N01-UF8	1,96	0,1	9	0,05-0,15	0,3-0,8	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX09-1E225N01-UF8	2,25	0,1	9	0,05-0,20	0,3-1,0	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX09-1E275N01-UF8	2,75	0,1	9	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX09-2E325N01-UF8	3,25	0,1	9	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-0E160N01-UF8	1,6	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-0E170N01-UF8	1,7	0,1	16	0,05-0,17	0,3-1,0	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-0E185N01-UF8	1,85	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,0	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-1E200N02-UF8	2	0,2	16	0,05-0,22	0,3-1,2	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-1E225N01-UF8	2,25	0,1	16	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-1E275N01-UF8	2,75	0,1	16	0,06-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-2E300N02-UF8	3	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-2E318N02-UF8	3,18	0,2	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-2E325N01-UF8	3,25	0,1	16	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-3E400N04-UF8	4	0,4	16	0,09-0,30	0,9-2,2	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX16-3E425N02-UF8	4,25	0,2	16	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-1E239N02-UF8	2,39	0,2	24	0,05-0,22	0,3-1,3	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-2E300N02-UF8	3	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-2E300N04-UF8	3	0,4	24	0,07-0,24	0,4-1,5	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-2E318N02-UF8	3,18	0,2	24	0,07-0,24	0,4-1,6	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-3E400N02-UF8	4	0,2	24	0,09-0,30	0,3-2,2	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-3E400N04-UF8	4	0,4	24	0,09-0,30	0,5-2,2	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-3E500N02-UF8	5	0,2	24	0,11-0,35	0,3-2,6	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-3E500N04-UF8	5	0,4	24	0,11-0,35	0,6-2,6	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-3E500N08-UF8	5	0,8	24	0,11-0,35	0,9-2,6	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
GX24-4E600N08-UF8	6	0,8	24	0,11-0,35	0,9-3,2	±0,02	±0,03		☉			☉							☉		
 GX24-2F300N03-UF4	3	0,3	24	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15			☉		☉								☉	
GX24-3F400N04-UF4	4	0,4	24	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15			☉		☉								☉	
GX24-3F500N04-UF4	5	0,4	24	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15			☉		☉								☉	
GX24-4F600N05-UF4	6	0,5	24	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15			☉		☉								☉	

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

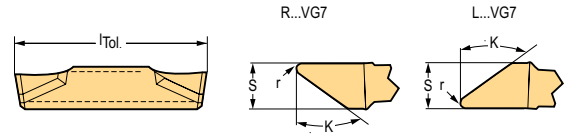
刀具材质订购示例 WKP13S: GX16-1E200N02-UA4 WKP13S

HC = 涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片




GX

Tiger-tec® Silver



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	k	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		S	
									WSM23S	WSM33S	WSM23S	WSM33S	WSM23S	WSM33S
 GX24-2E280L02-VG7	2.8	0.2	50	24	0.05–0.12	0.2–0.0	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-2E280R02-VG7	2.8	0.2	50	24	0.05–0.12	0.2–2.0	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 GX24-2E280R04-VG7	2.8	0.4	50	24	0.08–0.25	0.2–2.5	±0.05	±0.15	☺	☺	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WSM23S: GX24-2E280L02-VG7 WSM23S


HC = 涂层硬质合金

特殊形状的半成品

GX



刀片

牌号	s mm	l mm	P	M	S
			HW	HW	HW
 GX24-2E4.80N	4.8	24.6	☺	☺	☺
GX24-3E6.30N	6.3	24.6	☺	☺	☺
GX24-4E8.30N	8.3	24.6	☺	☺	☺
GX24-5E10.30N	10.3	24.6	☺	☺	☺

刀具材质 WMG40 具有 ISO 应用范围 P30、M30、S30

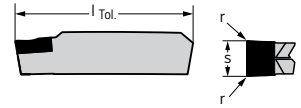
刀具材质订购示例 WMG40: GX24-2E4.80N WMG40

HW = 无涂层硬质合金


PCD – 切槽和切断

GX

A2



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	N	O
							WDN10	WDN10
	GX16-1F200N02FS-F1	2	0.2	16	0.04-0.12	±0.02	☺	☺
	GX24-2F300N02FS-F1	3	0.2	24	0.05-0.16	±0.02	☺	☺
	GX24-3F400N02FS-F1	4	0.2	24	0.06-0.22	±0.02	☺	☺
	GX24-3F500N02FS-F1	5	0.2	24	0.06-0.25	±0.02	☺	☺
	GX24-4F600N02FS-F1	6	0.2	24	0.06-0.28	±0.02	☺	☺

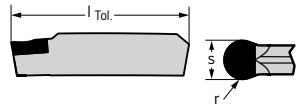
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WDN10: GX16-1F200N02FS-F1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

PCD – 切槽和仿形车削

GX



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	N	O
							WDN10	WDN10
	GX16-1F200N10FS-M1	2	1	16	0.05-0.25	±0.02	☺	☺
	GX24-2F300N15FS-M1	3	1.5	24	0.05-0.30	±0.02	☺	☺
	GX24-3F400N20FS-M1	4	2	24	0.05-0.35	±0.02	☺	☺
	GX24-3F500N25FS-M1	5	2.5	24	0.05-0.40	±0.02	☺	☺
	GX24-4F600N30FS-M1	6	3	24	0.05-0.50	±0.02	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

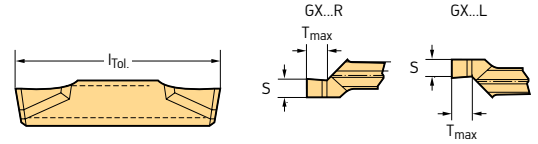
刀具材质订购示例 WDN10: GX16-1F200N10FS-M1 WDN10

DP = 聚晶金刚石

切槽和切断 – 刀片



GX

Tiger-tec® Silver



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	T _{max} mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S	
								HC	HC	HC	
								WSM23S	WSM23S	WSM23S	
	GX09-1E100L00-GD8	1	0	1.14	9	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX09-1E120L00-GD8	1.2	0	1.34	9	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX09-1E140L00-GD8	1.4	0	1.53	9	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX16-2E100L00-GD8	1	0	1.14	16	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX16-2E120L00-GD8	1.2	0	1.34	16	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
GX16-2E140L00-GD8	1.4	0	1.53	16	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	
	GX09-1E100R00-GD8	1	0	1.14	9	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX09-1E120R00-GD8	1.2	0	1.34	9	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX09-1E140R00-GD8	1.4	0	1.53	9	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX16-2E100R00-GD8	1	0	1.14	16	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
	GX16-2E120R00-GD8	1.2	0	1.34	16	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺
GX16-2E140R00-GD8	1.4	0	1.53	16	0.05-0.10	±0.02	±0.02	☺	☺	☺	

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm
 刀具材质订购示例 WSM23S: GX09-1E100L00-GD8 WSM23S

HC = 涂层硬质合金

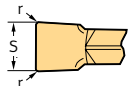
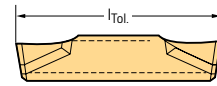
轴向切槽 – 刀片

GX

Tiger-tec® Silver

A2

GX...N



刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{tol} mm	l _{Tol} mm	P				M		K	N	S	
								HC				HC		HC	HW	HC	
								WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WKP23S	WK1	WSM13S
GX24-3E500L04-AF5	5	0.4		0.15-0.30		±0.05	±0.15	☺			☹						☹
GX24-3E500R04-AF5	5	0.4		0.15-0.30		±0.05	±0.15	☺			☹						☹
GX16-1E200N10-RD4	2	1	16	0.08-0.25	0.2-1.0	±0.05	±0.15	☺		☹							☹
	2.39	1.2	16	0.08-0.25	0.2-1	±0.05	±0.15			☹							☹
	3	1.5	16	0.10-0.35	0.5-1.5	±0.05	±0.15			☹							☹
	3	1.5	24	0.10-0.35	0.5-1.5	±0.05	±0.15	☺									☹
	3.18	1.59	24	0.10-0.35	0.5-1.5	±0.05	±0.15	☺									☹
	4	2	24	0.15-0.50	0.5-2.0	±0.05	±0.15	☺									☹
	4.75	2.38	24	0.17-0.6	0.5-2.3	±0.05	±0.15										☹
	5	2.5	24	0.17-0.60	0.5-2.5	±0.05	±0.15	☺									☹
	6	3	24	0.17-0.70	0.5-3.0	±0.05	±0.15	☺									☹
	6.35	3.18	24	0.17-0.7	0.5-3	±0.05	±0.15										☹
GX30-5E800N40-RD4	8	4	30	0.20-0.80	0.6-4.0	±0.05	±0.15	☺									☹
GX24-2E300N15-RF7	3	1.5	24	0.10-0.33	0.1-1.5	±0.05	±0.15		☺	☺							☹
	4	2	24	0.12-0.48	0.1-2.0	±0.05	±0.15		☺	☺							☹
	5	2.5	24	0.12-0.53	0.1-2.5	±0.05	±0.15		☺	☺							☹
GX09-1E200N10-RF8	2	1	9	0.05-0.17	0.1-1.0	±0.02	±0.02			☺							☹
	2	1	16	0.08-0.25	0.1-1.0	±0.05	±0.05			☺							☹
	2.39	1.200	16	0.08-0.28	0.2-1.2	±0.02	±0.02			☺							☹
	3	1.5	16	0.10-0.30	0.1-1.5	±0.02	±0.02			☺							☹
	4	2	16	0.12-0.45	0.1-2.0	±0.02	±0.02			☺							☹
	3	1.5	24	0.10-0.30	0.1-1.5	±0.02	±0.02			☺							☹
	3.18	1.59	24	0.10-0.30	0.1-1.5	±0.02	±0.02			☺							☹
	4	2	24	0.12-0.45	0.1-2.0	±0.02	±0.02			☺							☹
	5	2.5	24	0.15-0.50	0.1-2.5	±0.02	±0.02			☺							☹
	6	3	24	0.15-0.55	0.1-3.0	±0.02	±0.02			☺							☹
GX30-5E800N40-RF8	8	4	30	0.18-0.60	0.2-4.0	±0.02	±0.02			☺							☹
GX24-3F500L04-AF5	5	0.4		0.15-0.30		±0.05	±0.15										☹
GX24-3F500N25-RD4	5	2.5	24	0.17-0.60	0.5-0.0	±0.05	±0.15	☺									☹
GX24-3F500R04-AF5	5	0.4		0.15-0.30		±0.05	±0.15										☹

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WKP23S: GX24-3E500L04-AF5 WKP23S

HC = 涂层硬质合金

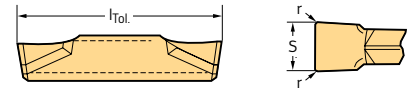
HW = 无涂层硬质合金

轴向切槽 – 刀片

GX



Tiger-tec® Silver

GX...N



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	ap mm	STol mm	lTol mm	P			M			K	N	S			
								HC			HC			HC	HW	HC			
								WKP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WSP23S	WSM13S	WSM23S	WSM33S	WKP23S	WK1	WSM13S	WSM23S
 GX24-2F300N15-RF7 GX24-3F400N20-RF7 GX24-3F500N25-RF7	3	1.5	24	0.10-0.33	0.1-1.5	±0.05	±0.15	☺	☺										
	4	2	24	0.12-0.48	0.1-2.0	±0.05	±0.15	☺	☺										
	5	2.5	24	0.12-0.53	0.1-2.5	±0.05	±0.15	☺	☺	☺									
 GX24-4R300N-RK8	6	3	25.4	0.10-0.60	0.1-4.0	±0.02	±0.05							☺					

lTol = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

半径公差 rTol = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WKP23S: GX24-3E500L04-AF5 WKP23S

HC = 涂层硬质合金

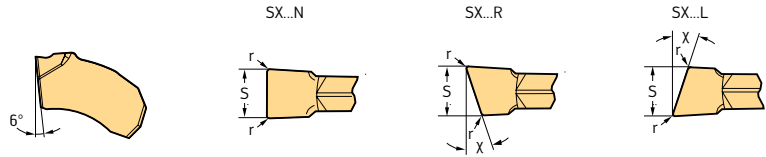
HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片

A2

SX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	k	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M			K	N	S		
							HC				HC			HC	HW	HC		
							WKP23S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WSM23S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WK1	WSM23S	WSM33S	WSM43S
SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15		0,03-0,12	±0,05	±0,1												
SX-2E200N02-CE4	2	0,2		0,06-0,15	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺
SX-3E300N02-CE4	3	0,2		0,09-0,30	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺
SX-4E400N02-CE4	4	0,2		0,10-0,32	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺
SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3		0,06-0,18	±0,05	±0,1		☺		☺							☺	☺
SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3		0,09-0,30	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3		0,10-0,32	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3		0,12-0,35	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-5E500N04-CE4	5	0,4		0,12-0,35	±0,05	±0,1	☺			☺							☺	☺
SX-6E600N04-CE4	6	0,4		0,12-0,40	±0,05	±0,1	☺			☺							☺	☺
SX-10E1000N08-CE4	10	0,8		0,25-0,60	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-8E800N08-CE4	8	0,8		0,20-0,55	±0,05	±0,1	☺			☺							☺	☺
SX-1E150N01-CF5	1,5	0,15		0,03-0,10	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-2E200N02-CF5	2	0,2		0,04-0,12	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E300N02-CF5	3	0,2		0,08-0,20	±0,05	±0,1		☺		☺							☺	☺
SX-4E400N02-CF5	4	0,2		0,10-0,22	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E310N03-CF5	3,1	0,3		0,08-0,20	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-5E500N04-CF5	5	0,4		0,10-0,25	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-6E600N04-CF5	6	0,4		0,10-0,30	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-2E200N02-CF6	2	0,2		0,03-0,12	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E300N02-CF6	3	0,2		0,04-0,20	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-2E200N02-CK8	2	0,2		0,04-0,12	±0,02	±0,05											☺	☺
SX-3E300N02-CK8	3	0,2		0,08-0,20	±0,02	±0,05											☺	☺
SX-4E400N02-CK8	4	0,2		0,10-0,22	±0,02	±0,05											☺	☺
SX-5E500N04-CK8	5	0,4		0,10-0,25	±0,02	±0,05											☺	☺
SX-3E300L6-CE4	3	0,2	6	0,09-0,20	±0,05	±0,1	☺			☺							☺	☺
SX-4E400L6-CE4	4	0,2	6	0,10-0,22	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-5E500L6-CE4	5	0,4	6	0,12-0,25	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-6E600L6-CE4	6	0,4	6	0,12-0,30	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-2E200L6-CF5	2	0,2	6	0,04-0,10	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E300L6-CF5	3	0,2	6	0,08-0,17	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-4E400L6-CF5	4	0,2	6	0,10-0,20	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-2E200R6-CE4	2	0,2	6	0,06-0,10	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E300R6-CE4	3	0,2	6	0,09-0,20	±0,05	±0,1	☺			☺							☺	☺
SX-4E400R6-CE4	4	0,2	6	0,10-0,22	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-5E500R6-CE4	5	0,4	6	0,12-0,25	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-6E600R6-CE4	6	0,4	6	0,12-0,30	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-2E200R6-CF5	2	0,2	6	0,04-0,10	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E300R6-CF5	3	0,2	6	0,08-0,17	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-4E400R6-CF5	4	0,2	6	0,10-0,20	±0,05	±0,1				☺							☺	☺
SX-3E300R15-CF5	3	0	15	0,05-0,15	±0,05	±0,1				☺							☺	☺

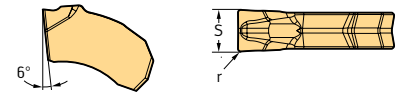
l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
 半径公差 r_{Tol} = ±0,05 mm
 刀具材质订购示例 WSM33S: SX-10E1000N08-CE4 WSM33S

HC = 涂层硬质合金
 HW = 无涂层硬质合金

切槽和槽车削 – 刀片


SX

Tiger-tec® Silver



A2

刀片

牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K	S		
							HC		HC		HC	HC		
							WKP23S	WSM33S	WSM43S	WSM33S	WSM43S	WKP23S	WSM33S	WSM43S
 SX-8E800N08-UF4	8	0,8	17,4	0,18–0,55	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

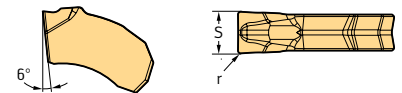
刀具材质订购示例 WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S

HC = 涂层硬质合金



铣断 – 刀片

SX

Tiger-tec® Silver



刀片

牌号	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		N	S			
						HC		HC		HW	HC	HW		
							WSM33S	WSM43S	WSM33S	WSM43S	WK1	WSM33S	WSM43S	WK1
 SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	0,03–0,10	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-2E200N02-SF5	2	0,2	0,06–0,15	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-3E300N02-SF5	3	0,2	0,08–0,20	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-4E400N02-SF5	4	0,2	0,10–0,22	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-5E500N04-SF5	5	0,4	0,10–0,25	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
 SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	0,03–0,08	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-2E200N02-SK8	2	0,2	0,05–0,10	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-3E300N02-SK8	3	0,2	0,05–0,15	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-4E400N02-SK8	4	0,2	0,05–0,20	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
SX-5E500N04-SK8	5	0,4	0,05–0,25	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度
半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WSM33S: SX-1E150N01-SF5 WSM33S

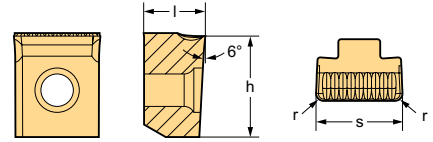
HC = 涂层硬质合金
HW = 无涂层硬质合金

切槽和切断 – 刀片


UX

Tiger-tec® Silver

A2



刀片

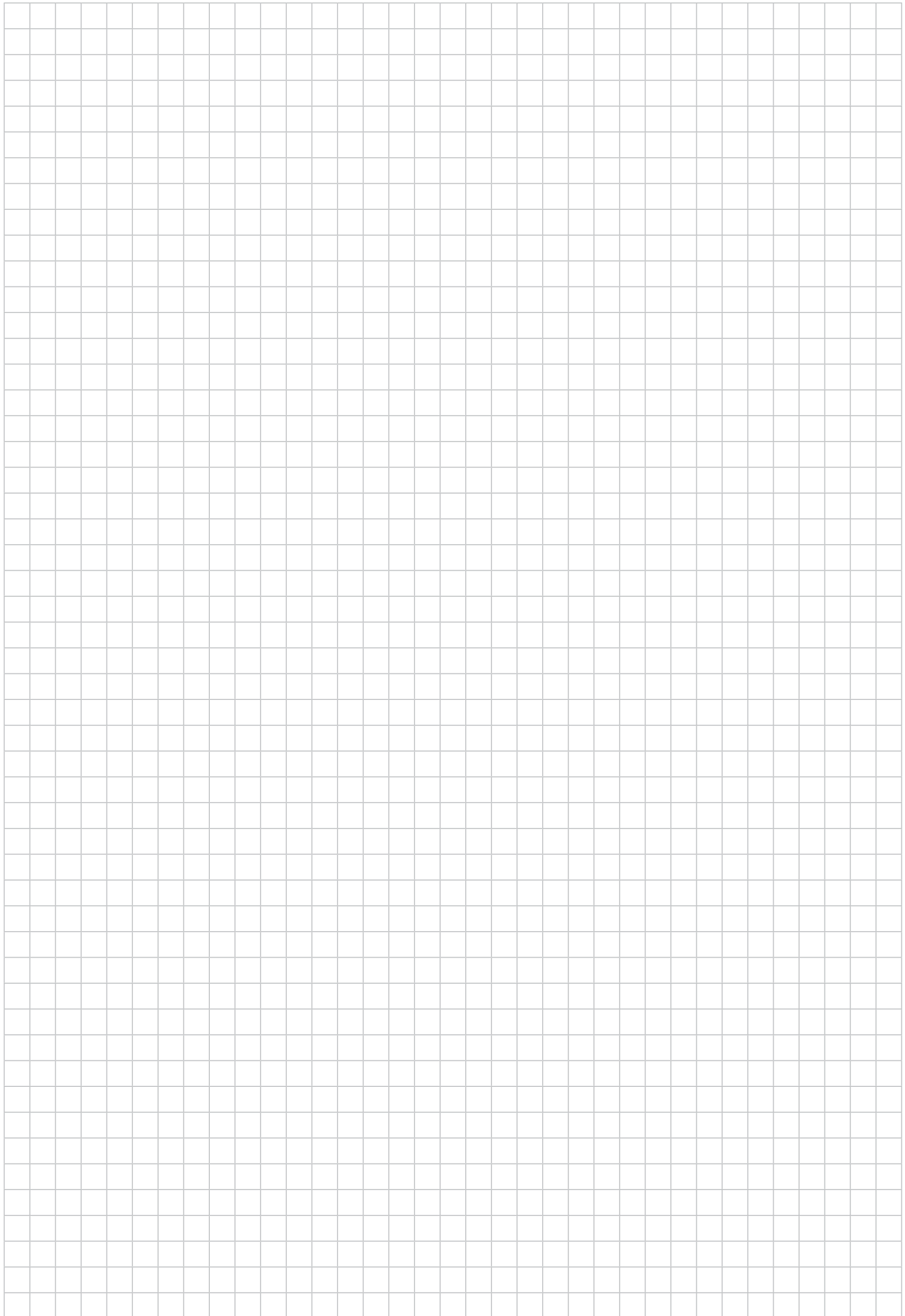
牌号	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	K
							HC	HC
 UX-12E1200N10-GD2 UX-19E1900N15-GD2	12	1	8,6	0,20-0,40	±0,2	±0,1	WKP33S	WKP33S
	19	1,5	13,6	0,25-0,60	±0,2	±0,1	HC	HC

 l_{Tol} = 更换同一批次可转位刀片时的重复定位精度

 半径公差 r_{Tol} = ±0.05 mm

刀具材质订购示例 WKP33S: UX-12E1200N10-GD2 WKP33S

HC = 涂层硬质合金



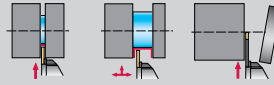
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

System



加工



G3011



G3011...-P



G3021...-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	0,5–3,25	0,5–5,65	0,5–5,65
切槽深度 T_{max} [mm]	6	6	6
冷却方式	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	10–25	12–25	20–25
刀柄尺寸 h [inch]		0,500–1,000	1,000
目录中的页面	A 382	A 384	A 388

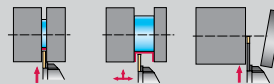
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G3011](http://www.walter-tools.com/woc/G3011)
[G3011-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3011-P)
[G3021-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3021-P)

System



加工



G3051...-P



G4014



G4014...-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	0,5–3,25	1–3	2–3
切槽深度 T_{max} [mm]	6	17,5	17,5
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	12–25	10–20	12–20
刀柄尺寸 h [inch]	0,625–1,000	0,500–0,625	0,500–0,750
目录中的页面	A 390	A 395	A 401

二维码

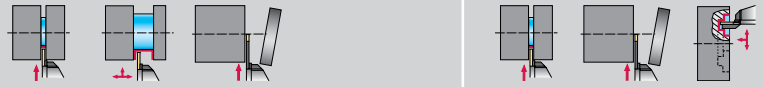

www.walter-tools.com/woc/
[G3051-P](http://www.walter-tools.com/woc/G3051-P)
[G4014](http://www.walter-tools.com/woc/G4014)
[G4014-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4014-P)

带柄式刀具 / 切断刀具

System



加工



G4011



G4011...-P



G4511

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-4	2-4	2-6
切槽深度 T_{max} [mm]	17	17	5
冷却方式	外	精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	20-25	12-25
刀柄尺寸 h [inch]	0,750-1,000	1,000	
目录中的页面	A 403	A 409	A 410

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G4011

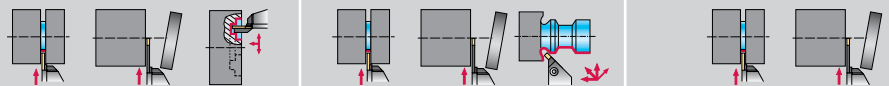
G4011-P

G4511

System



加工



G4521



G4551



G4041

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	2-6	1,5-3
切槽深度 T_{max} [mm]	5	5	21
冷却方式	外	外	外
刀柄尺寸 h [mm]	20-25	20-25	26-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 411	A 412	A 415

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G4521

G4551

G4041

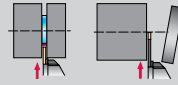
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

System



加工



G4041...-P



G4041...C



G4041...C-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	2	1.5-3	2-3
切槽深度 T_{max} [mm]	21	21	21
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	26-32	26-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 416	A 417	A 418

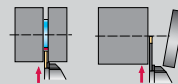
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G4041-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-P)
[G4041-C](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-C)
[G4041-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4041-C-P)

System



加工



G4042...N



G4042...N...-P



G4634-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	1.5-4	3	2-3
切槽深度 T_{max} [mm]	40	40	16
冷却方式	外	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	26-32	33
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 413	A 414	A 420

二维码

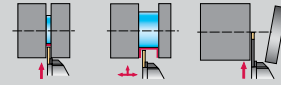
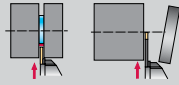

www.walter-tools.com/woc/
[G4042-N](http://www.walter-tools.com/woc/G4042-N)
[G4042-N-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4042-N-P)
[G4634-P](http://www.walter-tools.com/woc/G4634-P)

带柄式刀具 / 切断刀具

System



加工



订货号

G4635

G1511

G1511...-P

刀片宽度 s [mm]

1,5-3

2-6

2-6

切槽深度 T_{max} [mm]

17

6

6

冷却方式

外

外

内

刀柄尺寸 h [mm]

20-25

16-25

刀柄尺寸 h [inch]

0,750-1,000

1,000

目录中的页面

A 419

A 433

A 435

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G4635

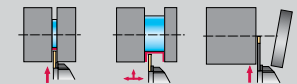
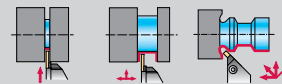
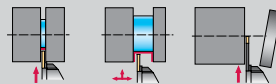
G1511

G1511-P

System



加工



订货号

G1521

G1551

G1011

刀片宽度 s [mm]

2-6

2-6

2-8

切槽深度 T_{max} [mm]

6

6

38

冷却方式

外

外

外

刀柄尺寸 h [mm]

20-25

16-32

刀柄尺寸 h [inch]

0,750-1,000

0,750-1,000

0,625-1,500

目录中的页面

A 438

A 440

A 422

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1521

G1551

G1011

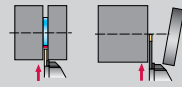
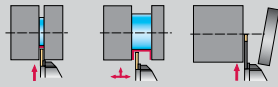
带柄式刀具 / 切断刀具

A2

System



加工



订货号

G1011...-P

MSS...E...

G1041

 刀片宽度 s [mm]

2-8

0,6-8

2-4

 切槽深度 T_{max} [mm]

33

21

32

冷却方式

精密内冷

外

外

 刀柄尺寸 h [mm]

16-32

L016-L032

26-32

 刀柄尺寸 h [inch]

0,750-1,000

目录中的页面

A 428

A 486

A 443

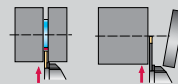
二维码


www.walter-tools.com/woc/
[G1011-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1011-P)
[MSS-E](http://www.walter-tools.com/woc/MSS-E)
[G1041](http://www.walter-tools.com/woc/G1041)

System



加工



订货号

G1041...-P

G1041...C

G1041...C-P

 刀片宽度 s [mm]

3-4

2-4

2-4

 切槽深度 T_{max} [mm]

33

32

33

冷却方式

精密内冷

外

精密内冷

 刀柄尺寸 h [mm]

26-32

26-32

26-32

 刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

A 446

A 444

A 445

二维码

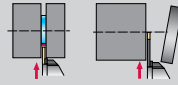

www.walter-tools.com/woc/
[G1041-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-P)
[G1041-C](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-C)
[G1041-C-P](http://www.walter-tools.com/woc/G1041-C-P)

带柄式刀具 / 切断刀具

System



加工



G1042



XLCFN



G1634-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	3-6	2-4
切槽深度 T_{max} [mm]	60	21	33
冷却方式	外	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-32	32	33-43
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 442	A 447	A 450

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1042

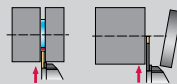
XLCFN

G1634-P

System



加工



G1332



MSS...E...C



MSS...E...A

订货号

刀片宽度 s [mm]	3	4-6	3-6
切槽深度 T_{max} [mm]	15	25	15
冷却方式		外	外
刀柄尺寸 h [mm]		L025	L020-L032
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 452	A 488	A 488

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1332

MSS-E-C

MSS-E-A

带柄式刀具 / 切断刀具

A2

System

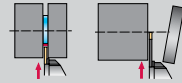


GX..



SX..

加工



G1111



G1111...-P



G2012

订货号

刀片宽度 s [mm]	3-6	5	1,5-3
切槽深度 T_{max} [mm]	25	33	33
冷却方式	外	精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	25	25	20-25
刀柄尺寸 h [inch]	1,000		0,750-1,000
目录中的页面	A 453	A 458	A 461

二维码



G1111



G1111-P



G2012

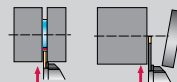
www.walter-tools.com/woc/

System



SX..

加工



G2012...-P



G2042...R/L



G2042...R/L...-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	2-6	1,5-4	2-4
切槽深度 T_{max} [mm]	40	33	33
冷却方式	内	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	12-25	26-32	26-32
刀柄尺寸 h [inch]	0,500-1,000		
目录中的页面	A 463	A 469	A 471

二维码



G2012-P



G2042-R-L



G2042-R-L-P

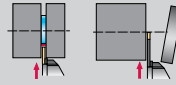
www.walter-tools.com/woc/

带柄式刀具 / 切断刀具

System



加工



G2042...R/L...C



G2042...R/L...C-P



G2042...N

订货号

刀片宽度 s [mm]	4	2-4	2-6
切槽深度 T_{max} [mm]	33	33	80
冷却方式	外	精密内冷	外
刀柄尺寸 h [mm]	32	26-32	26-46
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 470	A 473	A 467

二维码



G2042-R-L-C



G2042-R-L-C-P



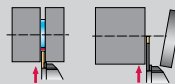
G2042-N

www.walter-tools.com/woc/

System



加工



G2042...N...-P



G2632-E...R/L...-SX



G2016...-P

订货号

刀片宽度 s [mm]	3-10	2-8	12-19
切槽深度 T_{max} [mm]	100	45	41
冷却方式	精密内冷	外	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	26-52	L020-L032	25-32
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 472	A 490	A 475

二维码



G2042-N-P



G2632



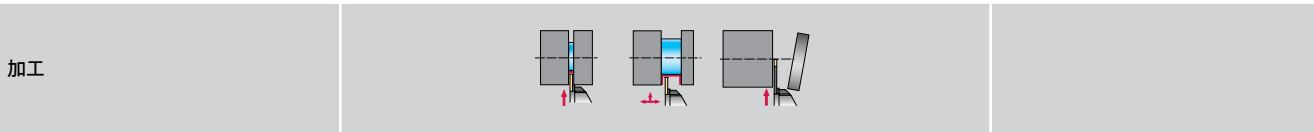
G2016-P

www.walter-tools.com/woc/

带柄式刀具 / 切断刀具

A2

System



加工



订货号

MSS-...00

MSS-...90

G2661...-P

 刀片宽度 s [mm]

 切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

 刀柄尺寸 h [mm]

 刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

16-32

0,625-1,250

A 476

20-32

0,750-1,250

A 477

内

16-40

0,750-1,500

A 480

二维码


www.walter-tools.com/woc/

MSS-00

MSS-90

G2661-P

System



加工



订货号

SBN

 刀片宽度 s [mm]

 切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

 刀柄尺寸 h [mm]

 刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

外

20-40

0,750-1,250




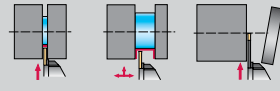






A 482

二维码


www.walter-tools.com/woc/

SBN

Walter Capto™ 切槽和切断刀杆

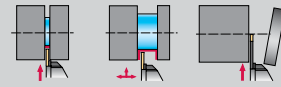
System	 MX..	 DX..	 GX..
加工			
			
订货号	G3011-C...-P	G4011-C...-P	G1011-C...-P
刀片宽度 s [mm]	0,5–5,65	2	3–5
切槽深度 T_{max} [mm]	6	17	21
冷却方式	精密内冷	精密内冷	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	C3–C6	C3–C4	C3–C6
刀柄尺寸 h [inch]			
目录中的页面	A 483	A 484	A 485
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	G3011-C-P	G4011-C-P	G1011-C-P

Walter Capto™ 切槽和切断刀杆

System



加工



G2632-E...R/L...-SX



C...-MSS



C...-MSS...90

订货号

 刀片宽度 s [mm]

2-8

 切槽深度 T_{max} [mm]

45

冷却方式

外

 刀柄尺寸 h [mm]

L020-L032

C3-C6

C4-C6

 刀柄尺寸 h [inch]

目录中的页面

A 490

A 491

A 492

二维码


www.walter-tools.com/woc/

G2632

C-MSS

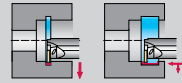
C-MSS-90

镗刀杆

System



加工



订货号

G3221...-P

G4221...-P

I12

刀片宽度 s [mm]

0,5–3,25

2–4

2–2,75

切槽深度 T_{max} [mm]

4

10

3

冷却方式

精密内冷

精密内冷

外

刀柄尺寸 h [mm]

31,25

25–32

16

刀柄尺寸 h [inch]

A 493

A 494

A 498

目录中的页面



二维码

www.walter-tools.com/woc/

G3221-P

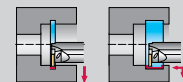
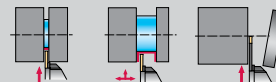
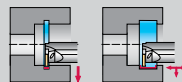
G4221-P

I12

System



加工



订货号

G1221...-P

MSS...I...

MSS...I...90-1.5

刀片宽度 s [mm]

2–6

0,6–6

切槽深度 T_{max} [mm]

12

19

冷却方式

精密内冷

外

刀柄尺寸 h [mm]

16–40

L016–R040

20–40

刀柄尺寸 h [inch]

0,039

0,039–0,079

目录中的页面

A 496

A 499

A 501

二维码



www.walter-tools.com/woc/

G1221-P

MSS-I

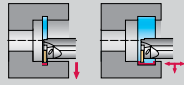
MSS-I-1-5

镗刀杆

A2

System

加工



订货号

MSS...I...90-2.5

 刀片宽度 s [mm]

 切槽深度 T_{max} [mm]

冷却方式

 刀柄尺寸 h [mm]

20-40

 刀柄尺寸 h [inch]

0,039-0,079

目录中的页面

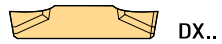
A 501

二维码

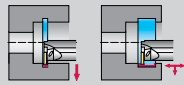

www.walter-tools.com/woc/

MSS-I-2-5

System



加工



订货号

G4221-Q...-P

刀片宽度 s [mm]	3-4
切槽深度 T_{max} [mm]	21
冷却方式	精密内冷
刀柄尺寸 h [mm]	Q32-Q50
刀柄尺寸 h [inch]	
目录中的页面	A 503

二维码


www.walter-tools.com/woc/

G4221-Q-P

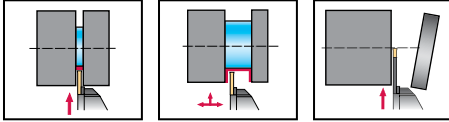
方刀杆 - 径向切槽

 G3011

Walter Cut



- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	h ₄ mm	型号
G3011-1010R-MX22-2	0,5-3,25	6	10	10	8,3	120	28	7	MX-22-2E ..
G3011-1212R-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
G3011-1616R-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	
G3011-1010L-MX22-2	0,5-3,25	6	10	10	8,3	120	28	7	MX-22-2E ..
G3011-1212L-MX22-2		6	12	12	10,3	120	26	5	
G3011-1616L-MX22-2		6	16	16	14,2	120	26	4	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} - 参见切削刀片

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0,5-3,25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0,5-3,25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

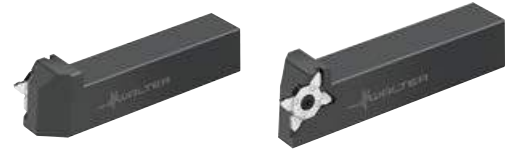
 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

方刀杆 - 径向切槽

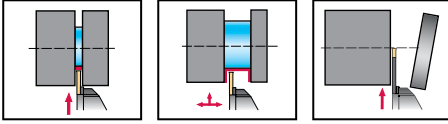
G3011

Walter Cut



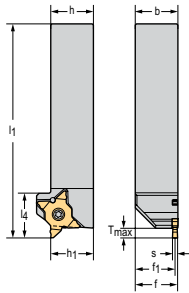
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-2020R-MX22-2	0,5-3,25	6	20	20	18,3	125	26	MX-22-2E ..
G3011-2525R-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020L-MX22-2	0,5-3,25	6	20	20	18,3	125	26	MX-22-2E ..
G3011-2525L-MX22-2		6	25	25	23,3	125	26	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

 $f = f_1 + s/2$ 最大切槽深度 T_{max} - 参见切削刀片

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0,5-3,25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0,5-3,25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

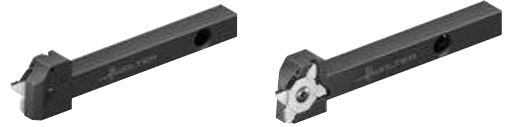
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

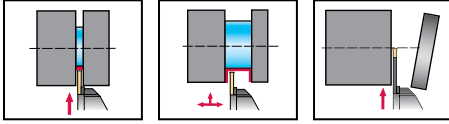
方刀杆 – 径向切槽

 G3011...-P inch

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3011.08R-MX22-2-P	0.020-0.128	0.236	0.500	0.500	0.434	4.724	1.024	MX-22-2E ..
G3011.10R-MX22-2-P		0.236	0.625	0.625	0.559	4.724	1.024	
G3011.08L-MX22-2-P	0.020-0.128	0.236	0.500	0.500	0.434	4.724	1.024	MX-22-2E ..
G3011.10L-MX22-2-P		0.236	0.625	0.625	0.559	4.724	1.024	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020-0.128
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹塞 UNF 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [inch]	0.020-0.128
	角度接头 5/16" UNF	FS2594
	连接元件 5/16" UNF	FS2595
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用

最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

方刀杆 – 径向切槽

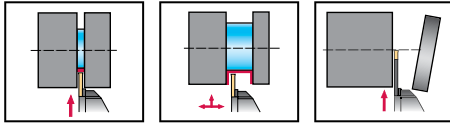
G3011...-P inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3011.12R-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX-22-2E ..
G3011.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12R-MX22-4-P	0,157– 0,222	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX-22-4E ..
G3011.16R-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	0,750	0,750	0,684	5,906	1,024	MX-22-2E ..
G3011.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	0,934	5,906	1,024	
G3011.12L-MX22-4-P	0,157– 0,222	0,236	0,750	0,750	0,639	5,906	1,024	MX-22-4E ..
G3011.16L-MX22-4-P		0,236	1,000	1,000	0,889	5,906	1,024	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020–0.128	0.157–0.222
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)	FS2572 (T10IP)

附件

	s [inch]	0.020–0.128–0.157–0.222
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

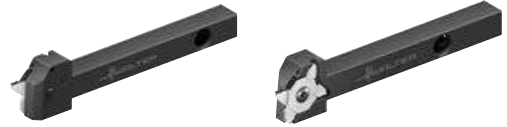
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

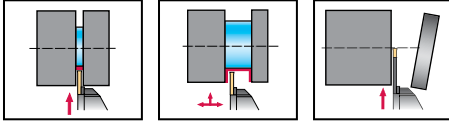
方刀杆 – 径向切槽

 G3011...-P mm

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-1212R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	10,3	120	26	MX-22-2E ..
G3011-1616R-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	
G3011-1616R-MX22-4-P	4–5,65	6	16	16	13,2	120	26	MX-22-4E ..
G3011-1212L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	10,3	120	26	MX-22-2E ..
G3011-1616L-MX22-2-P		6	16	16	14,3	120	26	
G3011-1616L-MX22-4-P	4–5,65	6	16	16	13,2	120	26	MX-22-4E ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5–3.25	4–5.65
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0.5–3.25–4–5.65
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

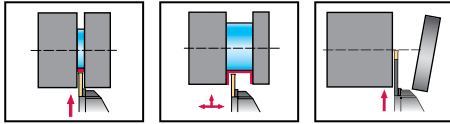
G3011...-P

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-2020R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	18,3	125	26	MX-22-2E ..
G3011-2525R-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020R-MX22-4-P	4–5,65	6	20	20	17,2	125	26	MX-22-4E ..
G3011-2525R-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	
G3011-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	18,3	125	26	MX-22-2E ..
G3011-2525L-MX22-2-P		6	25	25	23,3	125	26	
G3011-2020L-MX22-4-P	4–5,65	6	20	20	17,2	125	26	MX-22-4E ..
G3011-2525L-MX22-4-P		6	25	25	22,2	125	26	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5–3.25	4–5.65
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0.5–3.25–4–5.65
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

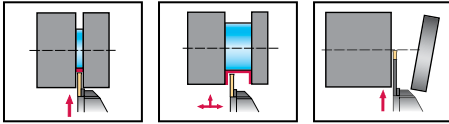
方刀杆 – 径向切槽

 G3021...-P mm

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	型号
G3021-2020R-MX22-2-P	0,5-3,25	6	20	20	30	125	19	123,3	MX-22-2E ..
G3021-2525R-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525R-MX22-4-P	4-5,65	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX-22-4E ..
G3021-2020L-MX22-2-P	0,5-3,25	6	20	20	30	125	19	123,3	MX-22-2E ..
G3021-2525L-MX22-2-P		6	25	25	35	125	19	123,3	
G3021-2525L-MX22-4-P	4-5,65	6	25	25	35	127,3	19	124,5	MX-22-4E ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5-3.25	4-5.65
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0.5-3.25-4-5.65
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

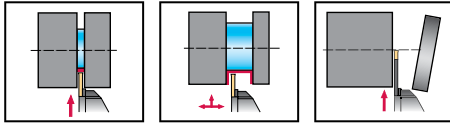
G3021...-P inch

Walter Cut

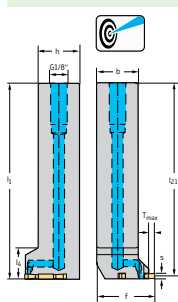


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	型号
G3021.16R-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX-22-2E ..
G3021.16R-MX22-4-P	0,157– 0,222	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX-22-4E ..
G3021.16L-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,842	MX-22-2E ..
G3021.16L-MX22-4-P	0,157– 0,222	0,236	1,000	1,000	1,394	5,906	0,748	5,794	MX-22-4E ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020–0.128–0.157–0.222
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [inch]	0.020–0.128–0.157–0.222
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

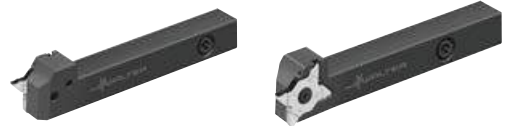
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

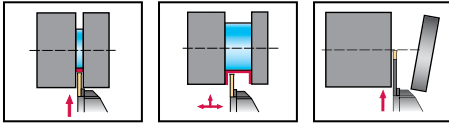
方刀杆 3° – 径向切槽

 G3051...-P inch

Walter Cut

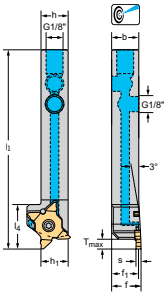


- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3051.10R-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX-22-2R ..
G3051.10L-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	0,625	0,625	0,678	4,724	1,024	MX-22-2L ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L...

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020–0.128
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

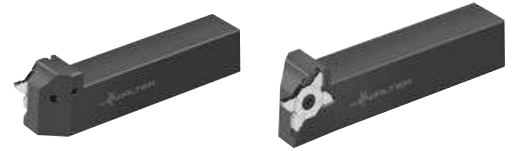
附件

	s [inch]	0.020–0.128
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 3° – 径向切槽

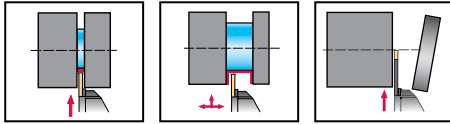
G3051...-P inch

Walter Cut



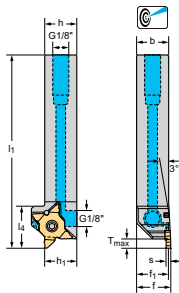
A2

- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G3051.12R-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	0,750	0,750	0,803	5,906	1,024	MX-22-2R ..
G3051.16R-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	1,053	5,906	1,024	
G3051.12L-MX22-2-P	0,020– 0,128	0,236	0,750	0,750	0,803	5,906	1,024	MX-22-2L ..
G3051.16L-MX22-2-P		0,236	1,000	1,000	1,053	5,906	1,024	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L...

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.020–0.128
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [inch]	0.020–0.128
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

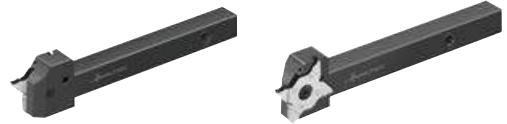
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

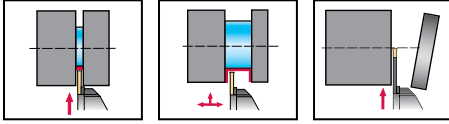
方刀杆 3° – 径向切槽

 G3051...-P

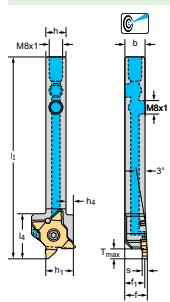
Walter Cut



- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3051-1212R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	13,3	120	26	MX-22-2R ..
G3051-1212L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	13,3	120	26	MX-22-2L ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L...

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5–3.25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹塞 M8X1	FS2587 (SW 4)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0.5–3.25
	角度接头 M8x1	FS2596
	连接元件 M8x1	FS2597
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

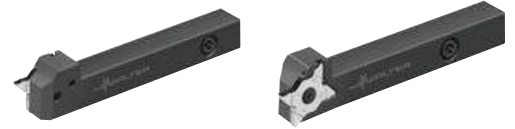
 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

方刀杆 3° – 径向切槽

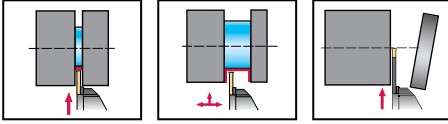
G3051...-P

Walter Cut



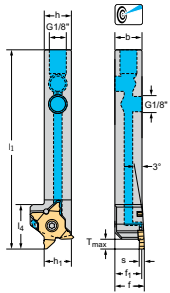
A2

- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3051-1616R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	17,3	120	26	MX-22-2R ..
G3051-1616L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	17,3	120	26	MX-22-2L ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f_1 = f - s/2$$

最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L...

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5–3.25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0.5–3.25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

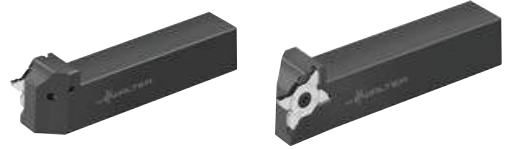
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

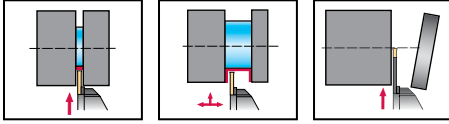
方刀杆 3° – 径向切槽

 G3051...-P mm

Walter Cut

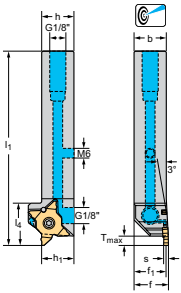


- 在高台阶上进行切槽和切断
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3051-2020R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	21,3	125	26	MX-22-2R ..
G3051-2525R-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	
G3051-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	21,3	125	26	MX-22-2L ..
G3051-2525L-MX22-2-P		6	25	25	26,3	125	26	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

使用 G3051...R 时, 要使用切削刀片 MX22-2R... / 使用 G3051...L 时, 要使用切削刀片 MX22-2L...

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5–3.25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2570 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

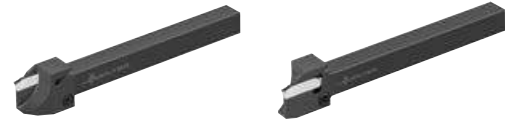
附件

	s [mm]	0.5–3.25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

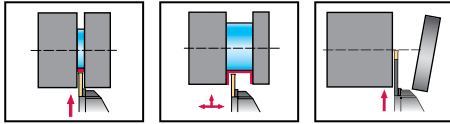
G4014

Walter Cut

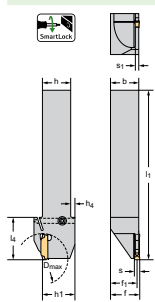


A2

- 侧面螺钉夹紧



刀具



Square shank

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-1010R-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
G4014-1212R-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	
G4014-1010R-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4014-1212R-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	
G4014-1616R-1.5T12DX18	2	25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	DX18-2E2 ..
G4014-1010R-2T10DX18		20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	
G4014-1212R-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	
G4014-1616R-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	
G4014-1616R-2T17DX18	3	35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-2020R-2T17DX18		35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	
G4014-1212R-3T12DX18		25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	
G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-2020R-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	
G4014-1010L-1T12DX18	1	25	10	10	9,6	110	4	23	0,8	DX18-1E1 ..
G4014-1212L-1T12DX18		25	12	12	11,6	110	3	22,3	0,8	
G4014-1010L-1.5T10DX18	1,5	20	10	10	9,4	110	4	22	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4014-1212L-1.5T12DX18		25	12	12	11,4	110	3	22,3	1,2	
G4014-1616L-1.5T12DX18	2	25	16	16	15,4	120	4	24	1,2	DX18-2E2 ..
G4014-1010L-2T10DX18		20	10	10	9,2	110	4	22	1,6	
G4014-1212L-2T12DX18		25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	
G4014-1616L-2T12DX18		25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	
G4014-1616L-2T17DX18	3	35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-2020L-2T17DX18		35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	
G4014-1212L-3T12DX18		25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	
G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-2020L-3T17DX18		35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	1-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	螺栓塞	FS2589
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件



	s [mm]	1-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

A2

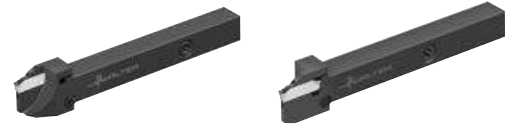
附件

	s [mm]	1-3
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

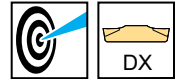
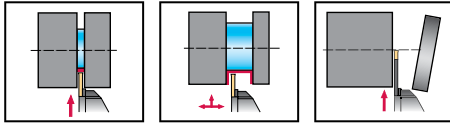
G4014...-P

Walter Cut

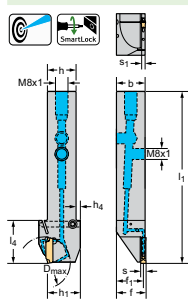


A2

- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212R-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1212R-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2	110	3	22,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1212L-2.5T12DX18-P	2,5	25	12	12	11	110	3	22,3	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1212L-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8	110	3	22,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切屑刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹塞 M8x1	FS2587 (SW 4)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	角度接头 M8x1	FS2596
	连接元件 M8x1	FS2597
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

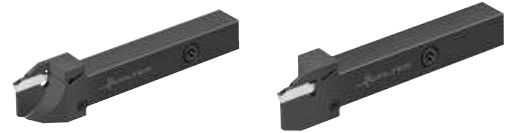
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

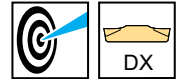
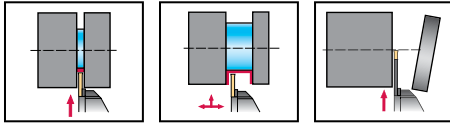
方刀杆 – 径向切槽

 G4014...-P

Walter Cut



- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1616R-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
G4014-1616R-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2	120	4	24	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-1616L-2T17DX18-P		35	16	16	15,2	120	4	30	1,6	
G4014-1616L-2.5T17DX18-P	2,5	35	16	16	15	120	4	30	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8	120	4	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

$$f = f_1 + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

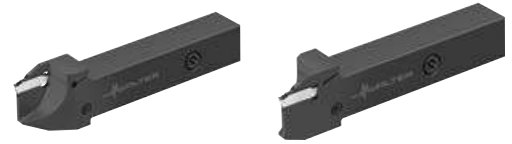
附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

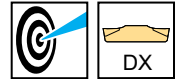
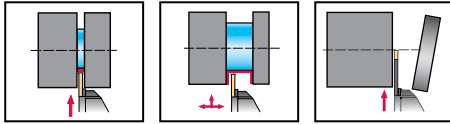
G4014...-P

Walter Cut



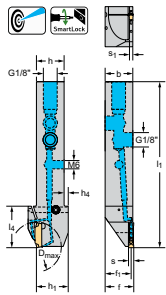
A2

- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	h ₄ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4014-2020R-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-2020R-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014-2020L-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2	120	3	30	1,6	DX18-2E2 ..
G4014-2020L-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8	120	3	30	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

$$f = f_1 + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

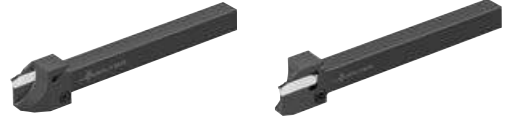
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

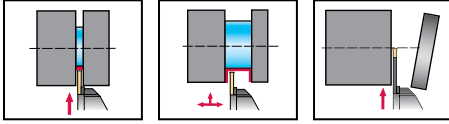
方刀杆 – 径向切槽

 G4014 inch

Walter Cut



– 侧面螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4014.08R-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
G4014.08L-1.5T12DX18	0,059	0,984	0,500	0,500	0,476	4,331	0,091	0,878	0,047	DX18-1E1.5 ..
G4014.10L-3T17DX18	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,06	0,12
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2586 (T15IP) 2 Nm	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	螺栓塞	FS2589	FS2589
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1465 (T15IP)

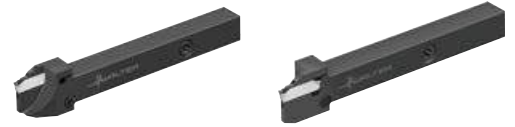
附件

	s [inch]	0,06-0,12
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

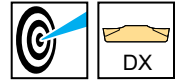
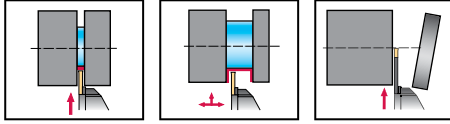
G4014...-P inch

Walter Cut



A2

- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4014.08R-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.08R-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.08L-2T12DX18-P	0,079	0,984	0,500	0,500	0,469	4,331	0,091	0,878	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.08L-3T12DX18-P	0,118	0,984	0,500	0,500	0,453	4,331	0,091	0,878	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,08–0,12
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2586 (T15IP) 2 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹塞 UNF 5/16-24	FS2593 (SW 4)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

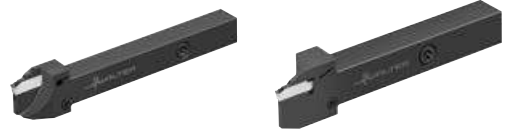
附件

	s [inch]	0,08–0,12
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	角度接头 5/16" UNF	FS2594
	连接元件 5/16" UNF	FS2595
	铜密封件	FS2598
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

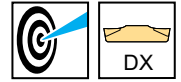
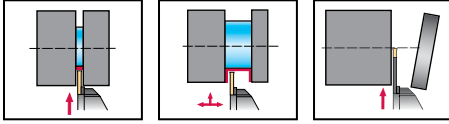
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

方刀杆 – 径向切槽

 G4014...-P inch
Walter Cut


- 侧面螺钉夹紧
- 精密内冷


刀具

牌号	s inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	h ₄ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4014.10R-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.12R-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
G4014.10R-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.12R-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	
G4014.10L-2T17DX18-P	0,079	1,378	0,625	0,625	0,594	4,724	0,161	1,181	0,063	DX18-2E2 ..
G4014.12L-2T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,717	4,724	0,118	1,181	0,063	
G4014.10L-3T17DX18-P	0,118	1,378	0,625	0,625	0,579	4,724	0,161	1,181	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4014.12L-3T17DX18-P		1,378	0,750	0,750	0,701	4,724	0,118	1,181	0,094	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

$$f = f_1 + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,08–0,12
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2585 (T15IP) 3 Nm
	螺栓塞	FS2589
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)

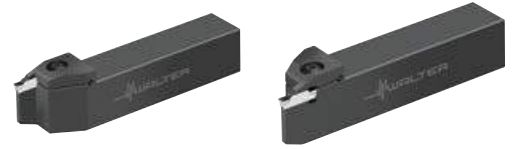
附件

	s [inch]	0,08–0,12
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

方刀杆 – 径向切槽

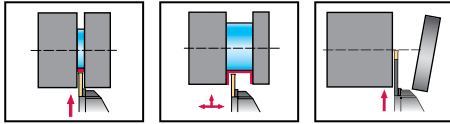
G4011

Walter Cut

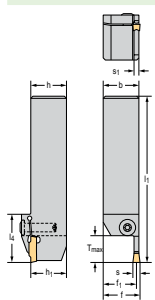


A2

- 螺钉夹紧



刀具



Square shank

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2020R-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-2020R-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525R-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
G4011-2020R-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2020R-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2525R-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2525R-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2020L-2T10DX18	2	10		20	20	19,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2T10DX18		10		25	25	24,2	125	28	1,6	
G4011-2020L-3T10DX18	3	10		20	20	18,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-3T10DX18		10		25	25	23,8	125	28	2,4	
G4011-2020L-4T10DX18	4	10		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2020L-4T17DX18		17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	
G4011-2525L-4T10DX18		10		25	25	23,2	125	33,5	3,4	
G4011-2525L-4T17DX18		17		25	25	23,2	125	33,5	3,4	

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-4
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

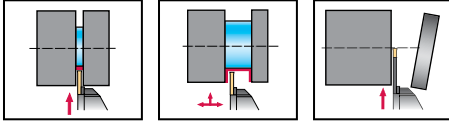
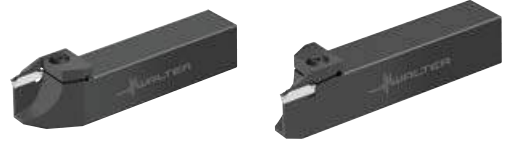
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

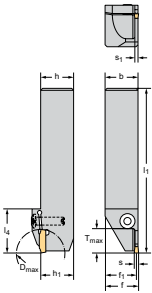
方刀杆 – 径向切槽

 G4011

Walter Cut



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2525R-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

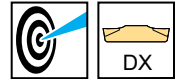
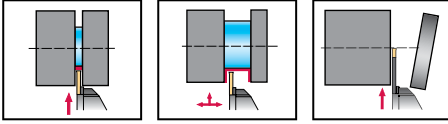
G4011...-P

Walter Cut



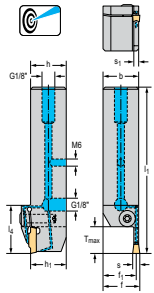
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2020R-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2525R-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	
G4011-2020L-4T17DX18-P	4	17		20	20	18,3	125	33,5	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011-2525L-4T17DX18-P		17		25	25	23,3	125	33,5	3,4	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	4
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

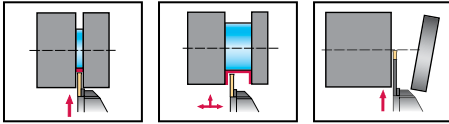
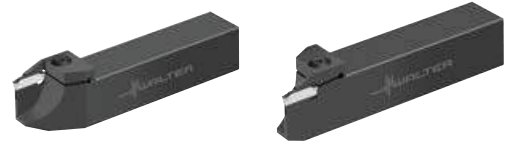
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

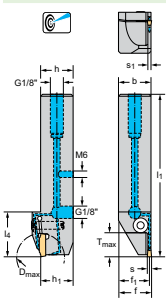
方刀杆 – 径向切槽

 G4011...-P mm

Walter Cut



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-2525R-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525R-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525R-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011-2525L-2T17DX18-P	2	17	35	25	25	24,2	125	33,5	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-2525L-2.5T17DX18-P	2,5	17	35	25	25	24	125	33,5	2,1	DX18-2E2.5 ..
G4011-2525L-3T17DX18-P	3	17	35	25	25	23,8	125	33,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

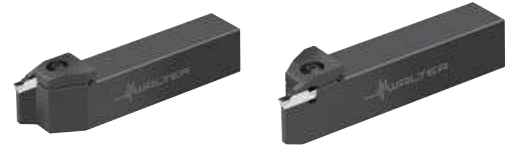
附件

	s [mm]	2-3
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

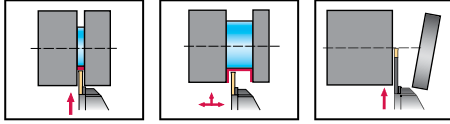
G4011 inch

Walter Cut

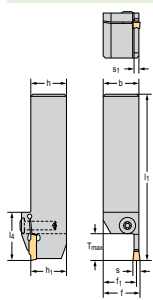


A2

– 螺钉夹紧



刀具



Square shank

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4011.12R-2T10DX18	0,079	0,394		0,750	0,750	0,717	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16R-2T10DX18		0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	
G4011.16R-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.12R-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011.16R-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	
G4011.16L-2T10DX18	0,079	0,394		1,000	1,000	0,969	4,921	1,102	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16L-3T10DX18	0,118	0,394		1,000	1,000	0,953	4,921	1,102	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.12L-4T17DX18	0,157	0,669		0,750	0,750	0,685	4,921	1,319	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4011.16L-4T17DX18		0,669		1,000	1,000	0,933	4,921	1,319	0,134	

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,08–0,16
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,08–0,16
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

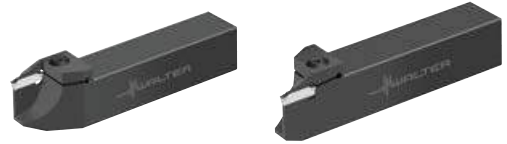
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

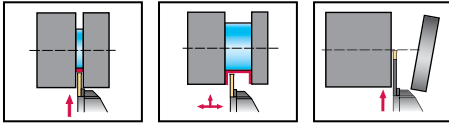
方刀杆 – 径向切槽

 G4011 inch

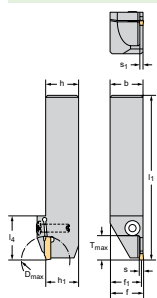
Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4011.16R-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-3T17DX18	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,12
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2118 (T20IP) 5 Nm
旗形扳手		FS1464 (T20IP)

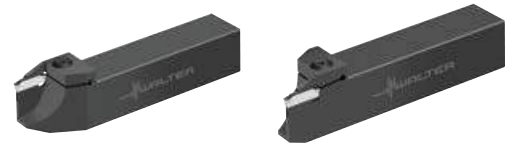
附件

	s [inch]	0,12
扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2004
扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248
可换扳手头		FS2015 (T20IP)

方刀杆 – 径向切槽

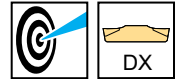
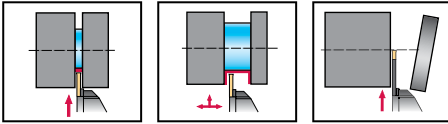
G4011...-P inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G4011.16R-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16R-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4011.16L-2T17DX18-P	0,079	0,669	1,378	1,000	1,000	0,969	4,921	1,319	0,063	DX18-2E2 ..
G4011.16L-3T17DX18-P	0,118	0,669	1,378	1,000	1,000	0,953	4,921	1,319	0,094	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,08–0,12
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,08–0,12
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

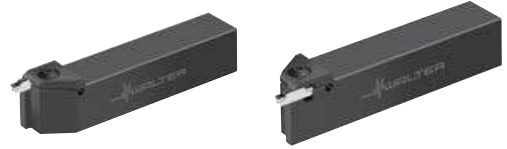
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

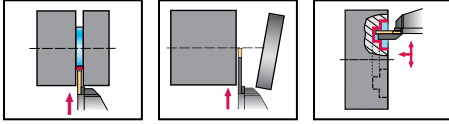
带柄式刀具 – 通用型

 G4511

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 一把刀具匹配不同刀片宽度



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G4511-1212R-T5DX18	2-6	5	12	12	9,4	120	31,5	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4511-1616R-T5DX18		5	16	16	13,4	120	29	
G4511-2020R-T5DX18		5	20	20	17,4	120	29	
G4511-2525R-T5DX18		5	25	25	22,4	125	29	
G4511-2020L-T5DX18		2-6	5	20	20	17,4	120	
G4511-2525L-T5DX18	5		25	25	22,4	125	29	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

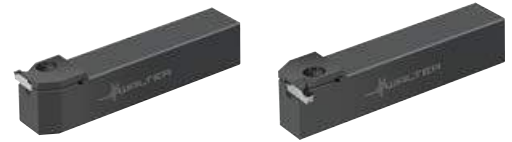
 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

带柄式刀具 – 90° 通用型

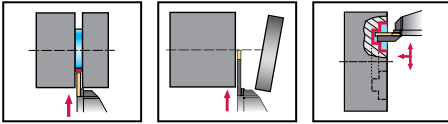
G4521

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 一把刀具匹配不同刀片宽度



刀具

牌号		s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	型号
	G4521-2020R-T5DX18	2-6	5	20	20	25,5	27	117,4	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4521-2525R-T5DX18		5	25	25	30,5	27	122,4	
	G4521-2020L-T5DX18	2-6	5	20	20	25,5	27	117,4	DX18- . E .. DX18- . F ..
	G4521-2525L-T5DX18		5	25	25	30,5	27	122,4	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

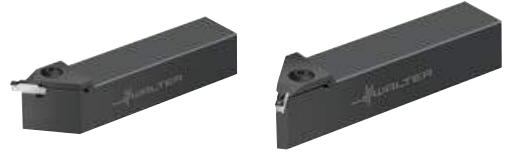
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

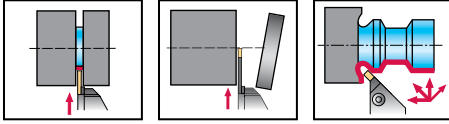
带柄式刀具 – 45° 通用型

 G4551

Walter Cut

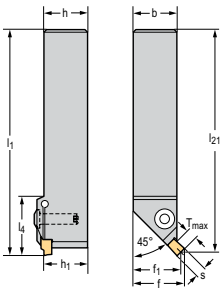


- 螺钉夹紧
- 一把刀具匹配不同刀片宽度



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	l ₄ mm	型号
G4551-2020R-T5DX18	2-6	5	20	20	22,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..
G4551-2525R-T5DX18		5	25	25	27,3	127,5	32	
G4551-2525L-T5DX18	2-6	5	25	25	27,3	127,5	32	DX18- . E .. DX18- . F ..



Square shank

 尺寸草图所示为右手设计。
 $f = f_1 + 0.707 \times s/2$
 $l_1 = l_{21} + 0.707 \times s/2$
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

大切深切断刀板

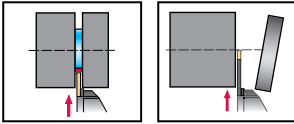
G4042...N mm

Walter Cut



A2

- 自夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4042-26N-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	3,5	130	17,4	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-26N-2T25DX18	2	25	50	26	3,5	130	17,4	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-26N-3T40DX18	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-26N-4T40DX18	4	40	80	26	3,5	130	17,2	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4042-32N-1.5T17DX18	1,5	17	35	32	3,5	150	21,1	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4042-32N-2T25DX18	2	25	50	32	3,5	150	21,1	1,6	DX18-2E2 ..
G4042-32N-3T40DX18	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-32N-4T40DX18	4	40	80	32	3,5	150	20,9	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..

附件

	s [mm]	1,5-4
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

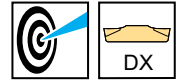
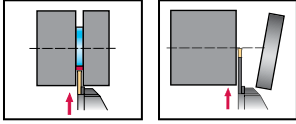
大切深切断刀板

 G4042...N...-P mm

Walter Cut



- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	b mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4042-26N-3T40DX18-P	3	40	80	26	3,5	130	17,3	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4042-32N-3T40DX18-P	3	40	80	32	3,5	150	21	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

刀体和备件包括在供货范围内

备件

备件	s [mm]	数量
冷却液传输内芯		3
		FS2282

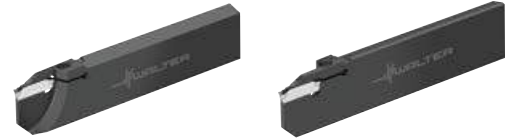
附件

附件	s [mm]	数量
切槽和切断刀片装配扳手		3
		FS1494

增强型切断刀具

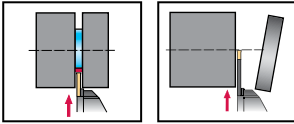
G4041

Walter Cut

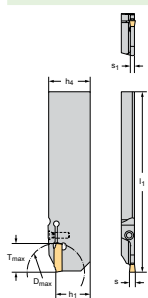


A2

- 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18		21	42	32	110	25	2,5	
G4041-26R-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26L-3T17DX18	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

尺寸草图所示为右手设计。

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

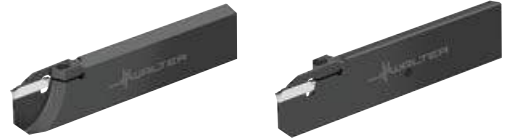
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

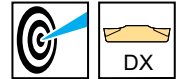
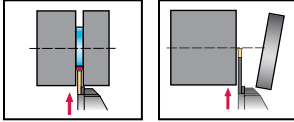
增强型切断刀具

 G4041...-P mm

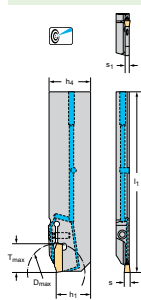
Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-26L-2T17DX18-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18-P		21	42	32	110	25	1,6	

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	
	2	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩
		FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

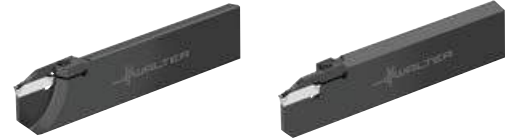
附件

	s [mm]	
	2	切槽和切断刀片螺丝刀
		FS1485 (T15IP)
		扭矩螺丝刀, 模拟型
		FS2003
		扭矩螺丝刀, 数显型
		FS2248
		可换扳手头
		FS2014 (T15IP)

增强型切断刀具 – 反型

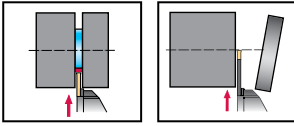
G4041...C

Walter Cut

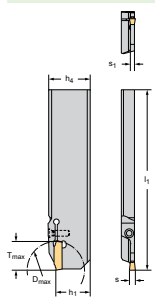


A2

– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26R-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26R-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110	21,3	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4041-26L-2T17DX18C	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18C		21	42	32	110	25	1,6	
G4041-26L-3T17DX18C	3	17	35	26	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

尺寸草图所示为右手设计。

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	1,5-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

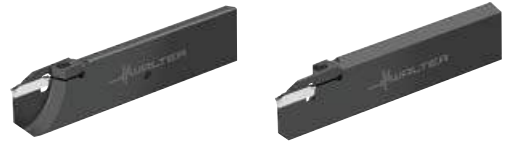
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

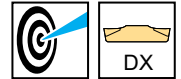
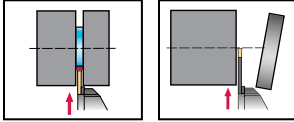
增强型切断刀具 – 反型

 G4041...C-P mm

Walter Cut



- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4041-26R-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32R-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
G4041-32R-3T21DX18C-P	3	21	42	32	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4041-26L-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110	21,3	1,6	DX18-2E2 ..
G4041-32L-2T21DX18C-P		21	42	32	110	21,3	1,6	
G4041-32L-3T21DX18C-P	3	21	42	32	110	21,3	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

尺寸草图所示为右手设计。
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-3
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

切槽和切断模块 – 径向切槽

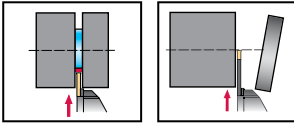
G4635

Walter Cut

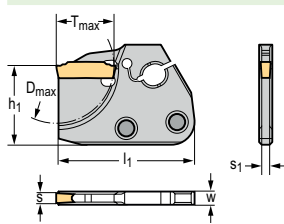


A2

- 螺钉夹紧
- 替换模块



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4635-30N-1.5T10DX18	1,5	10	35	24	4	42	1,2	DX18-1E1.5 ..
G4635-30N-2T17DX18	2	17	35	24	4	42	1,6	DX18-2E2 ..
G4635-30N-3T17DX18	3	17	35	24	4	42	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..

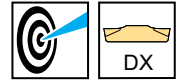
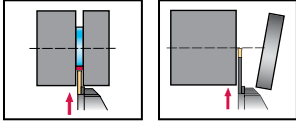
**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

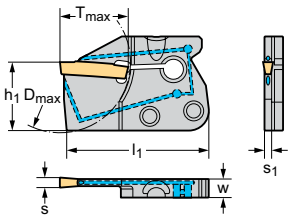
切槽和切断模块 – 径向切槽

 G4634-P mm
Walter Cut

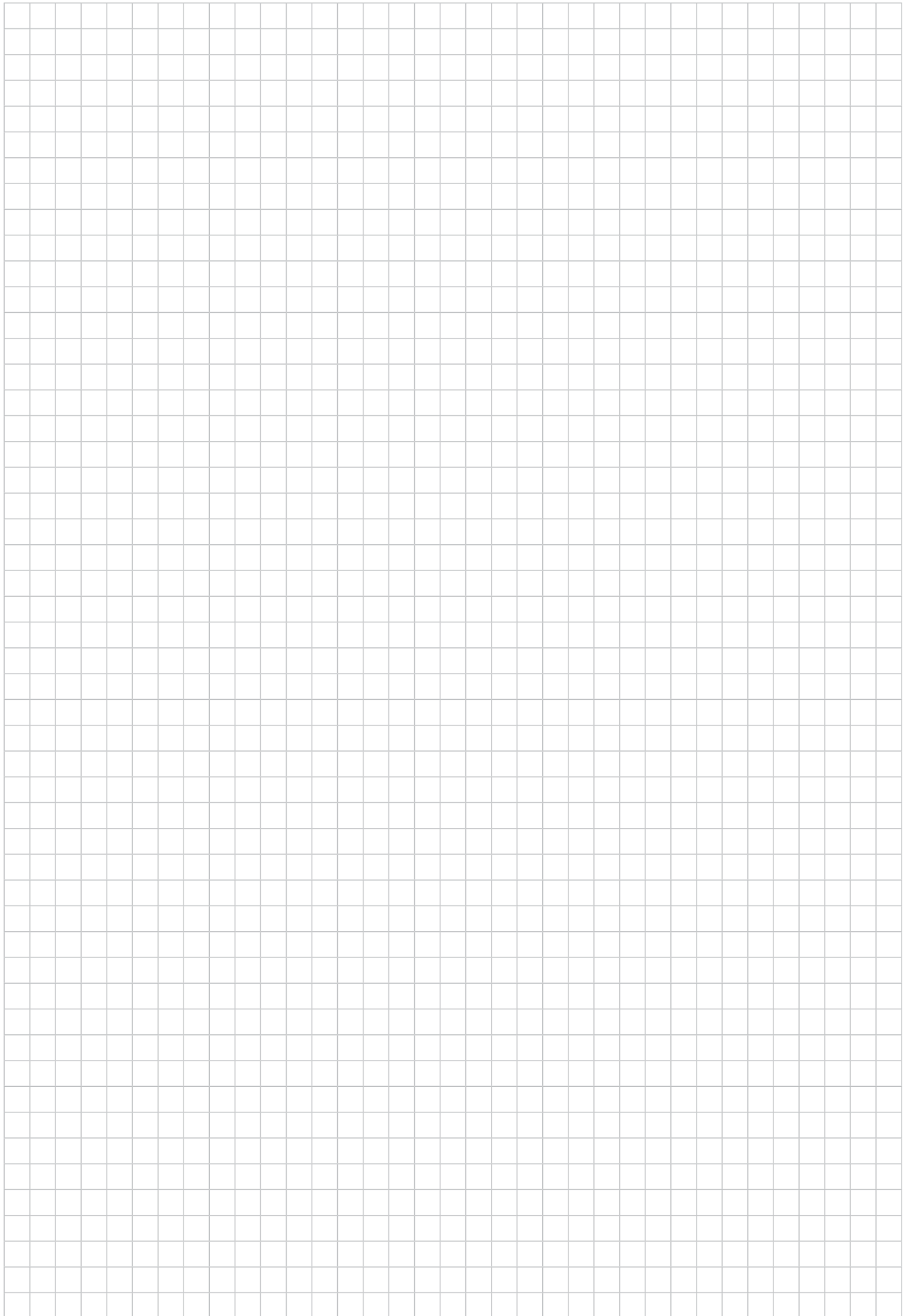

- 螺钉夹紧
- 替换模块


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G4634-33L-2T13DX18-P	2	13	26	24	4	36	1,6	DX18-2E2 ..
G4634-33L-2T16DX18-P		16	32	24	7,2	46	1,6	
G4634-33L-3T16DX18-P	3	16	32	24	7,2	46	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..



如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)



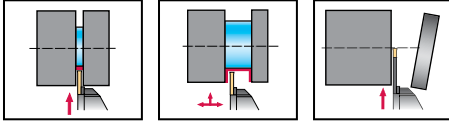
带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011 mm

Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号	
G1011.1616R-3T12GX24	3		12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
G1011.2020R-3T12GX24			12	20	20	18,8	145	35	2,4		
G1011.1616R-4T12GX24	4		12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
G1011.2020R-4T12GX24			12	20	20	18,3	145	35	3,4		
G1011.2525R-4T12GX24			12	25	25	23,3	145	35	3,4		
G1011.2020R-5T12GX24	5		12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.2525R-5T12GX24			12	25	25	22,9	145	35	4,2		
G1011.2020R-6T12GX24	6		12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..	
G1011.2525R-6T12GX24			12	25	25	22,4	145	35	5,2		
G1011.2525R-8T28GX30	8	120	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..	
G1011.3232R-8T28GX30		120	28	32	32	29	165	55	6,1		
G1011.1616R-2T21GX24	2		21	16	16	15,3	150	40,3	2	GX24-1E2 ..	
G1011.2020R-2T21GX24			21	20	20	19,2	150	40	1,6		
G1011.1616R-3T21GX24	3		80	21	16	16	14,8	150	40,3	3	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012R-3T21GX24			80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020R-3T21GX24			80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525R-3T12GX24			12	25	25	23,8	145	35	2,4		
G1011.2525R-3T21GX24			80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.2525R-3T21GX24			32	25	25	23,3	165	55	3,4		
G1011.1616R-4T21GX24	4		80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020R-4T21GX24			80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T21GX24			80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525R-4T32GX24			32	25	25	23,3	165	55	3,4		
G1011.2020R-5T21GX24	5		80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525R-5T21GX24			80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525R-5T32GX24	5		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	GX24-4E6 ..
G1011.2020R-6T21GX24			80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	
G1011.2525R-6T21GX24	6		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525R-6T32GX24			120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	
G1011.1616L-3T12GX24	3		12	16	16	14,8	135	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
G1011.2020L-3T12GX24			12	20	20	18,8	145	35	2,4		
G1011.1616L-4T12GX24	4		12	16	16	14,3	135	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
G1011.2020L-4T12GX24			12	20	20	18,3	145	35	3,4		
G1011.2525L-4T12GX24			12	25	25	23,3	145	35	3,4		
G1011.2020L-5T12GX24	5		12	20	20	17,9	145	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
G1011.2525L-5T12GX24			12	25	25	22,9	145	35	4,2		

 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

刀具

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.2020L-6T12GX24	6		12	20	20	17,4	145	35	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T12GX24			12	25	25	22,4	145	35	5,2	
G1011.2525L-8T28GX30	8	120	28	25	25	22	165	55	6,1	GX30-5E8 ..
G1011.3232L-8T28GX30		120	28	32	32	29	165	55	6,1	


牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011.1616L-2T21GX24	2		21	16	16	15,3	150	40	1,6	GX24-1E2 ..
G1011.2020L-2T21GX24			21	20	20	19,2	150	40,3	2	
G1011.1616L-3T21GX24	3	80	21	16	16	14,8	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.2012L-3T21GX24		80	21	20	12	10,8	150	40	2,4	
G1011.2020L-3T21GX24		80	21	20	20	18,8	150	40	2,4	
G1011.2525L-3T21GX24			12	25	25	23,8	145	35	2,4	
G1011.2525L-3T21GX24		80	21	25	25	23,8	150	40	2,4	
G1011.1616L-4T21GX24	4	80	21	16	16	14,3	150	40	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.2020L-4T21GX24		80	21	20	20	18,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T21GX24		80	21	25	25	23,3	150	40	3,4	
G1011.2525L-4T32GX24			32	25	25	23,3	165	55	3,4	
G1011.2020L-5T21GX24	5	80	21	20	20	17,9	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.2525L-5T21GX24		80	21	25	25	22,9	150	40	4,2	
G1011.2525L-5T32GX24		120	32	25	25	22,9	165	55	4,2	
G1011.2020L-6T21GX24	6	80	21	20	20	17,4	150	40	5,2	GX24-4E6 ..
G1011.2525L-6T21GX24		80	21	25	25	22,4	150	40	5,2	
G1011.2525L-6T32GX24		120	32	25	25	22,4	165	55	5,2	

直径大于 D₂ 时的 T_{max} - 参见技术信息 - 切槽和切边




$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-8
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-8
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

A2

带柄式刀具 – 径向切槽

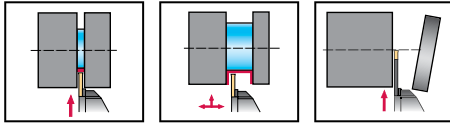
G1011 inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具

	牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号	
	G1011.10R-3T12GX24	0,118		0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.12R-3T12GX24			0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094		
	G1011.16R-3T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094		
	G1011.12R-4T12GX24	0,157		0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	G1011.16R-4T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134		
	G1011.16R-4T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134		
G1011.12R-5T12GX24	0,197		0,472	0,750	0,750	0,669	5,709	1,378	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..		
G1011.12R-6T12GX24	0,236		0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..		
G1011.16R-6T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205			
Square shank	G1011.16R-8T28GX30	0,315	4,724	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..	
	G1011.20R-8T38GX30		5,512	1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24		
	G1011.24R-8T38GX30		5,512	1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24		
	G1011.12R-2T21GX24	0,079		0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..	
	G1011.16R-2T21GX24			0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063		
	G1011.10R-3T21GX24	0,118		0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.12R-3T21GX24			0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094		
	G1011.16R-3T21GX24			3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575		0,094
	G1011.20R-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094		
	G1011.12R-4T21GX24	0,157		0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	G1011.16R-4T21GX24			3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575		0,134
	G1011.20R-4T26GX24			3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811		0,134
	G1011.16R-5T21GX24	0,197		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
	G1011.16R-5T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165		
	G1011.20R-5T26GX24			3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811		0,165
G1011.12R-6T21GX24	0,236		0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..		
G1011.16R-6T21GX24			0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205			
G1011.16R-6T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205			
G1011.20R-6T21GX24			3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575		0,205	
G1011.20R-6T32GX24			5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165		0,205	

直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断f = f₁ + s/2

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

刀具

	牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号	
	G1011.10L-3T12GX24	0,118		0,472	0,625	0,625	0,578	5,315	1,378	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.12L-3T12GX24			0,472	0,750	0,750	0,701	5,709	1,378	0,094		
	G1011.16L-3T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,953	5,709	1,378	0,094		
	G1011.12L-4T12GX24	0,157		0,472	0,750	0,750	0,685	5,709	1,378	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	G1011.16L-4T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134		
	G1011.16L-4T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,933	6,496	2,165	0,134		
	G1011.12L-6T12GX24	0,236		0,472	0,750	0,750	0,646	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..	
	G1011.16L-6T12GX24			0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205		
	G1011.16L-8T28GX30	0,315	4,724	1,102	1,000	1,000	0,882	6,496	2,165	0,24	GX30-5E8 ..	
	G1011.20L-8T38GX30		5,512	1,496	1,250	1,250	1,130	6,890	2,559	0,24		
	G1011.24L-8T38GX30		5,512	1,496	1,500	1,500	1,378	6,890	2,559	0,24		
	G1011.12L-2T21GX24	0,079		0,827	0,750	0,750	0,72	5,906	1,575	0,063	GX24-1E2 ..	
	G1011.16L-2T21GX24			0,827	1,000	1,000	0,97	5,906	1,575	0,063		
	G1011.10L-3T21GX24	0,118		0,827	0,625	0,625	0,578	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.12L-3T21GX24			0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094		
	G1011.16L-3T21GX24			3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575		0,094
	G1011.20L-3T21GX24		3,937	0,827	1,250	1,250	1,205	5,906	1,575	0,094		
	G1011.12L-4T21GX24	0,157		0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	G1011.16L-4T21GX24			3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575		0,134
	G1011.20L-4T26GX24			3,937	1,024	1,250	1,250	1,181	6,142	1,811		0,134
	G1011.16L-5T21GX24	0,197		0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..	
	G1011.16L-5T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,917	6,496	2,165	0,165		
	G1011.20L-5T26GX24			3,937	1,024	1,250	1,250	1,167	6,142	1,811		0,165
	G1011.12L-6T21GX24	0,236		0,827	0,750	0,750	0,646	5,906	1,575	0,205	GX24-4E6 ..	
	G1011.16L-6T21GX24			0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205		
	G1011.16L-6T32GX24			1,260	1,000	1,000	0,898	6,496	2,165	0,205		
	G1011.20L-6T21GX24			3,937	0,827	1,250	1,250	1,148	5,906	1,575		0,205
G1011.20L-6T32GX24			5,512	1,260	1,250	1,250	1,148	6,496	2,165	0,205		

 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内


备件

	s [inch]	0,08–0,32
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	六角扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,08	0,12–0,32
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)	
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

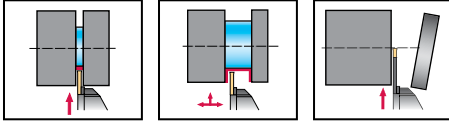
附件

	s [inch]	0,08	0,12-0,32
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 径向切槽

 G1011...-P mm
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 精密内冷


刀具

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号	
 Square shank	4		12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	G1011.1616R-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..
 Square shank	3		12	16	16	14,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.1616R-3T21GX24-P	80	21	16	16	14,8	120	40	2,4		
 Square shank	G1011.2020R-4T12GX24-P	4		12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	G1011.2020R-4T21GX24-P			21	20	20	18,3	125	40	3,4	
	G1011.2525R-4T12GX24-P			12	25	25	23,3	125	35	3,4	
	G1011.2525R-4T21GX24-P			21	25	25	23,3	130	40	3,4	
	G1011.2525R-4T32GX24-P			32	25	25	23,3	145	55	3,4	
	G1011.2020R-5T12GX24-P	5		12	20	20	17,9	120	35	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
	G1011.2020R-5T21GX24-P			21	20	20	17,9	125	40	4,2	
	G1011.2525R-5T12GX24-P			12	25	25	22,9	125	35	4,2	
	G1011.2525R-5T21GX24-P			21	25	25	22,9	130	40	4,2	
	G1011.2525R-5T32GX24-P		120	32	25	25	22,9	145	55	4,2	
	G1011.2525R-6T12GX24-P	6		12	25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..
	G1011.2525R-6T21GX24-P			21	25	25	22,4	130	40	5,2	
G1011.2525R-6T32GX24-P			32	25	25	22,4	145	55	5,2		
 Square shank	G1011.2525R-8T28GX30-P	8		28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..
	G1011.3225R-8T28GX30-P			28	32	25	22	145	55	6,1	

$f = f_1 + s/2$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

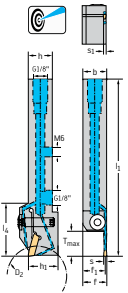
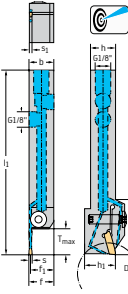
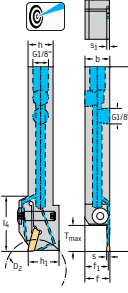
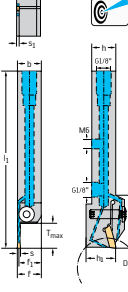
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

刀具

	牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号	
	G1011.2020R-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..	
	G1011.2525R-2T21GX24-P			21	25	25	24,2	130	40	1,5		
	G1011.2020R-3T12GX24-P	3	80	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	G1011.2020R-3T21GX24-P			21	20	20	18,8	125	40	2,4		
	G1011.2020R-3T33GX34-P			140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
	G1011.2525R-3T12GX24-P			12	25	25	23,8	125	35	2,4		
	G1011.2525R-3T21GX24-P			80	21	25	25	23,8	130	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
	G1011.2525R-3T33GX34-P			140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	
	G1011.2020R-4T33GX34-P	4	140	33	20	20	18,4	140	53	3,3	GX34-3E4 ..	
G1011.2525R-4T33GX34-P	33			25	25	23,4	145	53	3,3			
Square shank												
	G1011.1616L-4T12GX24-P	4		12	16	16	14,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	Square shank											
	G1011.1616L-2T21GX24-P	2	80	21	16	16	15,3	120	40	1,6	GX24-1E2 ..	
	G1011.1616L-3T12GX24-P			3	12	16	16	14,8	120	31,5		2,4
	G1011.1616L-3T21GX24-P	80	21		16	16	14,8	120	40	2,4		
Square shank												
	G1011.2020L-4T12GX24-P	4	80	12	20	20	18,3	120	35	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	G1011.2020L-4T21GX24-P			21	20	20	18,3	125	40	3,4		
	G1011.2525L-4T12GX24-P			12	25	25	23,3	125	35	3,4		
	G1011.2525L-4T21GX24-P			21	25	25	23,3	130	40	3,4		
	G1011.2525L-4T32GX24-P			32	25	25	23,3	145	55	3,4		
	G1011.2020L-5T12GX24-P			5	12	20	20	17,9	120	35		4,2
	G1011.2020L-5T21GX24-P	21	20		20	17,9	125	40	4,2			
	G1011.2525L-5T12GX24-P	12	25		25	22,9	125	35	4,2			
	G1011.2525L-5T21GX24-P	21	25		25	22,9	130	40	4,2			
	G1011.2525L-5T32GX24-P	120	32		25	25	22,9	145	55	4,2		
	G1011.2525L-6T12GX24-P	6	12		25	25	22,4	125	35	5,2	GX24-4E6 ..	
	G1011.2525L-6T21GX24-P		21		25	25	22,4	130	40	5,2		
	G1011.2525L-6T32GX24-P		32		25	25	22,4	145	55	5,2		
	G1011.2525L-8T28GX30-P	8	145	28	25	25	22	145	55	6,1	GX30-5E8 ..	
G1011.3225L-8T28GX30-P	28			32	25	22	145	55	6,1			
Square shank												

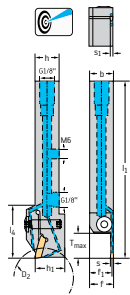
$$f = f_1 + s/2$$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

刀具



Square shank

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号	
G1011.2020L-2T21GX24-P	2	80	21	20	20	19,2	125	40	1,6	GX24-1E2 ..	
G1011.2525L-2T21GX24-P			21	25	25	24,2	130	40	1,5		
G1011.2020L-3T12GX24-P	3	80	12	20	20	18,8	120	31,5	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
G1011.2020L-3T21GX24-P			12	20	20	18,8	125	40	2,4		
G1011.2020L-3T33GX34-P			140	33	20	20	18,8	140	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2525L-3T12GX24-P			12	25	25	23,8	125	35	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
G1011.2525L-3T21GX24-P			12	25	25	23,8	130	40	2,4		
G1011.2525L-3T33GX34-P			140	33	25	25	23,8	145	53	2,4	GX34-2E3 ..
G1011.2020L-4T33GX34-P	4	140	33	20	20	18,4	140	53	3,3	GX34-3E4 ..	
G1011.2525L-4T33GX34-P			33	25	25	23,4	145	53	3,3		

$$f = f_1 + s/2$$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4	5-8
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6		FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-8
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 径向切槽

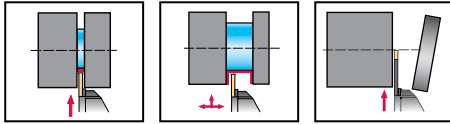
G1011...-P inch

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1011.12R-4T21GX24-P	0,157		0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16R-4T12GX24-P			0,472	1,000	1,000	0,933	5,709	1,378	0,134	
G1011.16R-4T21GX24-P			3,150	0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134
G1011.16R-4T32GX24-P				1,260	1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134
G1011.12R-5T21GX24-P	0,197		0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.16R-5T12GX24-P			0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165	
G1011.16R-5T21GX24-P			0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
G1011.16R-5T32GX24-P			1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165	
G1011.16R-6T12GX24-P	0,236		0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16R-6T21GX24-P			0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
G1011.16R-6T32GX24-P			1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205	
G1011.12R-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12R-3T33GX34-P			5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	
G1011.16R-3T12GX24-P			0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.16R-3T21GX24-P			3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	
G1011.16R-3T33GX34-P				5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087
G1011.12R-4T33GX34-P			0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087
G1011.16R-4T33GX34-P	1,299	1,000			1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	
G1011.12L-4T21GX24-P	0,157	3,150	0,827	0,750	0,750	0,685	5,906	1,575	0,134	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011.16L-4T21GX24-P			0,827	1,000	1,000	0,933	5,906	1,575	0,134	
G1011.16L-4T32GX24-P			1,260	1,000	1,000	0,933	5,906	2,165	0,134	
G1011.12L-5T21GX24-P	0,197		0,827	0,750	0,750	0,669	5,906	1,575	0,165	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011.16L-5T12GX24-P			0,472	1,000	1,000	0,917	5,709	1,378	0,165	
G1011.16L-5T21GX24-P			0,827	1,000	1,000	0,917	5,906	1,575	0,165	
G1011.16L-5T32GX24-P			1,260	1,000	1,000	0,917	5,906	2,165	0,165	
G1011.16L-6T12GX24-P	0,236		0,472	1,000	1,000	0,898	5,709	1,378	0,205	GX24-4E6 ..
G1011.16L-6T21GX24-P			0,827	1,000	1,000	0,898	5,906	1,575	0,205	
G1011.16L-6T32GX24-P			1,260	1,000	1,000	0,898	5,906	2,165	0,205	

$$f = f_1 + s/2$$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

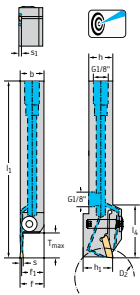
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

刀具



牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1011.12L-3T21GX24-P	0,118	3,150	0,827	0,750	0,750	0,701	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.12L-3T33GX34-P		5,512	1,299	0,750	0,750	0,703	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.16L-3T12GX24-P			0,472	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011.16L-3T21GX24-P		3,150	0,827	1,000	1,000	0,953	5,906	1,575	0,094	
G1011.16L-3T33GX34-P		5,512	1,299	1,000	1,000	0,953	5,906	2,087	0,094	GX34-2E3 ..
G1011.12L-4T33GX34-P		0,157	5,512	1,299	0,750	0,750	0,685	5,906	2,087	0,130
G1011.16L-4T33GX34-P	5,512		1,299	1,000	1,000	0,937	5,906	2,087	0,130	

Square shank

$$f = f_1 + s/2$$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0,12-0,24
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0,12-0,24
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 通用型

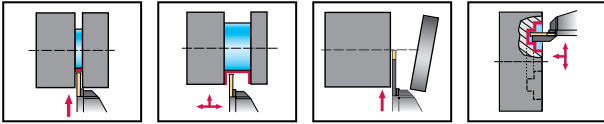
G1511 mm

Walter Cut



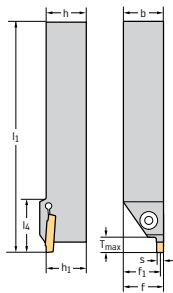
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
G1511.2020R-T6GX24	2-6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
G1511.2525R-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	
G1511.2020L-T6GX24	2-6	6	20	20	17,9	143,5	33,5	GX24- ..
G1511.2525L-T6GX24		6	25	25	22,9	143,5	33,5	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息 $f = f_1 + s/2$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

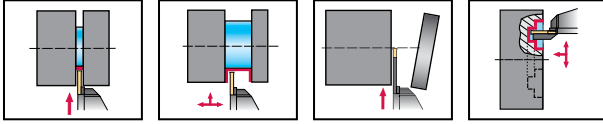
带柄式刀具 – 通用型

 G1511 inch

Walter Cut

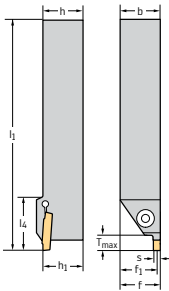


- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G1511.12R-T6GX24	0.079- 0.236	0.236	0.750	0.750	0.665	5.61	1.319	GX24- ..
G1511.16R-T6GX24		0.236	1.000	1.000	0.911	5.665	1.319	
G1511.12L-T6GX24	0.079- 0.236	0.236	0.750	0.750	0.665	5.61	1.319	GX24- ..
G1511.16L-T6GX24		0.236	1.000	1.000	0.911	5.665	1.319	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。
 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息
 $f = f_1 + s/2$

备件

	s [inch]	0.079-0.236
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2118 (T20IP) 5 Nm
旗形扳手		FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079-0.236
扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2004
扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248
可换扳手头		FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 通用型

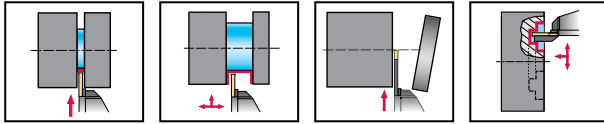
G1511...-P mm

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具	牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
<p>Square shank</p>	G1511.1616R-T6GX24-P	2-6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..
	G1511.2020R-T6GX24-P G1511.2525R-T6GX24-P	2-6	6	20 25	20 25	17,9 22,9	120 130	33,5 32,9	GX24- ..
<p>Square shank</p>	G1511.1616L-T6GX24-P	2-6	6	16	16	13,9	120	33	GX24- ..

最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
	G1511.2020L-T6GX24-P	2-6	6	20	20	17,9	120	33,5	GX24- ..
	G1511.2525L-T6GX24-P		6	25	25	22,9	130	32,9	

Square shank

 最小轴向切槽数据 [D_{min}] - 参见技术信息

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 通用型

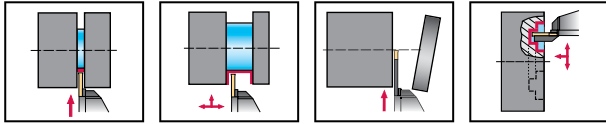
G1511...-P inch

Walter Cut

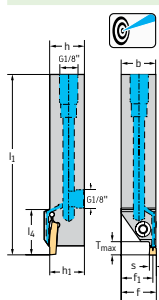


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
G1511.16R-T6GX24-P	0,079– 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..
G1511.16L-T6GX24-P	0,079– 0,236	0,236	1,000	1,000	0,915	5,906	1,299	GX24- ..

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079–0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079–0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

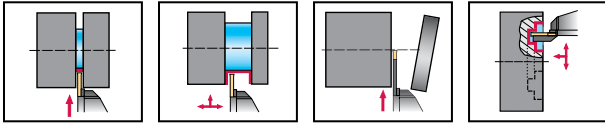
带柄式刀具 – 90° 通用型

 G1521 mm

Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具

		牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	l ₁ mm	l ₄ mm	f ₁ mm	l ₂₁ mm	型号
		G1521.2020R-T6GX24	2-6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
		G1521.2525R-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	
		G1521.2020L-T6GX24	2-6	6	20	20	137,85	27	26,5	134,9	GX24- ..
		G1521.2525L-T6GX24		6	25	25	137,85	27	31,5	134,9	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

 最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 90° 通用型

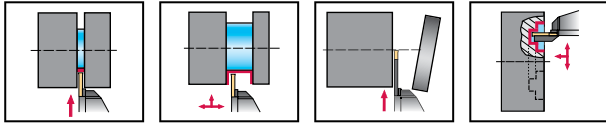
G1521 inch

Walter Cut



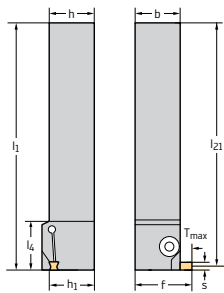
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	l ₁ inch	l ₄ inch	f ₁ inch	l ₂₁ inch	型号
G1521.12R-T6GX24	0,079– 0,236	0,236	0,750	0,750	5,388	0,939	1,006	5,270	GX24- ..
G1521.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	
G1521.16L-T6GX24	0,079– 0,236	0,236	1,000	1,000	5,443	0,994	1,256	5,325	GX24- ..



Square shank


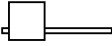
尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$




最小轴向切槽数据 [D_{min}] – 参见技术信息

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079–0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079–0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

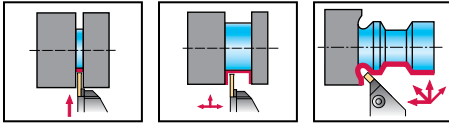
带柄式刀具 – 45° 通用型

 G1551

Walter Cut

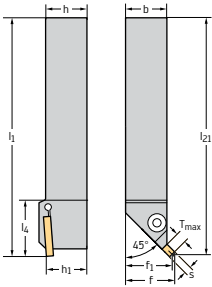


- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	型号
G1551.2020R-T6GX24	2-6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
G1551.2525R-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	
G1551.2020L-T6GX24	2-6	6	20	20	23,2	146,75	33,1	143,1	GX24- ..
G1551.2525L-T6GX24		6	25	25	28,2	146,75	33,1	143,1	



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + 0.707 \times s/2$$

$$l_1 = l_{21} + 0.707 \times s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2-6
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 45° 通用型

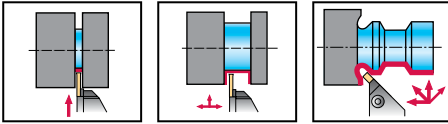
G1551 inch

Walter Cut



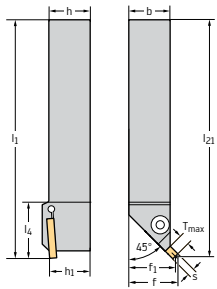
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	型号
G1551.12R-T6GX24	0,079– 0,236	0,236	0,750	0,750	0,874	5,74	1,264	5,594	GX24- ..
G1551.16R-T6GX24		0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	
G1551.16L-T6GX24	0,079– 0,236	0,236	1,000	1,000	1,122	5,778	1,301	5,632	GX24- ..



Square shank

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch]	0.079–0.236
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [inch]	0.079–0.236
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

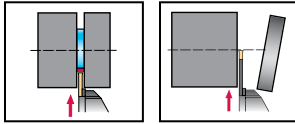
大切深切断刀板

 G1042

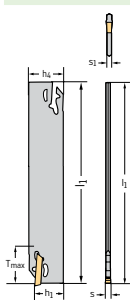
Walter Cut



- 自夹紧

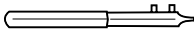


刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1042.26N-2T40GX24	2	40	26	108	21,1	1,5	GX24-1E2 ..
G1042.32N-2T50GX24		50	32	149	24,8	1,5	
G1042.26N-3T40GX24	3	40	26	108	21	2,3	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1042.32N-3T50GX24		50	32	149	24,7	2,3	
G1042.26N-4T40GX24	4	40	26	108	20,9	3,2	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1042.32N-4T50GX24		50	32	149	24,6	3,2	
G1042.32N-5T60GX24	5	60	32	149	24,5	3,9	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1042.32N-6T60GX24	6	60	32	149	24,4	4,7	GX24-4E6 ..

附件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

增强型切断刀具

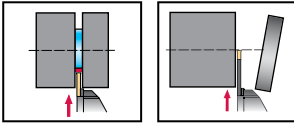
G1041

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.26R-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

尺寸草图所示为右手设计。

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

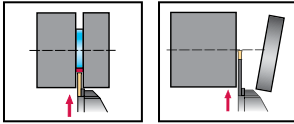
增强型切断刀具 – 反型

 G1041...C mm

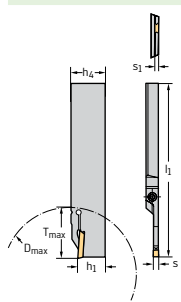
Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.26R-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32R-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26R-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.26L-2T23GX24C	2	23	46	26	110	21	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.32L-2T32GX24C		32	65	32	110	24,6	1,5	
G1041.26L-3T23GX24C	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-4T32GX24C	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

 尺寸草图所示为右手设计。
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

增强型切断刀具 – 反型

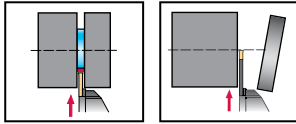
G1041...C-P

Walter Cut

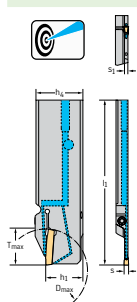


A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.32R-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26R-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32R-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.32L-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110	24,6	1,5	GX24-1E2 ..
G1041.26L-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24C-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24C-P		32	65	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T33GX34C-P		33	65	32	110	24,6	2,4	GX34-2E3 ..
G1041.32L-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	2-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

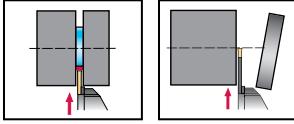
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

增强型切断刀具

G1041...-P mm
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 精密内冷


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1041.26R-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32R-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32R-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32R-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1041.32R-4T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	3,3	GX34-3E4 ..
G1041.26L-3T23GX24-P	3	23	46	26	110	21	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1041.32L-3T23GX24-P		23	46	32	110	24,6	2,2	
G1041.32L-3T32GX24-P		32	65	32	110	24,6	2,2	GX34-2E3 ..
G1041.32L-3T33GX34-P		33	65	32	110	24,6	2,4	
G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110	24,6	3,1	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3-4
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2164 (T15IP) 3,5 Nm

附件

	s [mm]	3-4
	切槽和切断刀片螺丝刀	FS1485 (T15IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)

大切深切断刀板

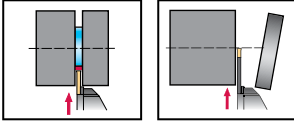
XLCFN

Walter Cut



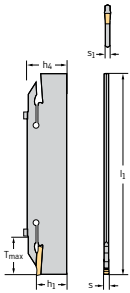
A2

- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
XLCFN3203-GX24-2S	3	21	32	179	24,2		GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
XLCFN3204-GX24-3S	4	21	32	179	24,2		GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
XLCFN3206-GX24-4S	6	21	32	179	24,2		GX24-4E6 ..



备件

	s [mm]	3-6
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS1342 (T15) 2 Nm

附件

	s [mm]	3-6
切槽和切断刀片的 T 形扳手		FS1047 (T15)

WALTER
SELECT

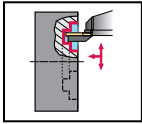
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

切槽和切断模块 – 径向切槽

MSS...E...

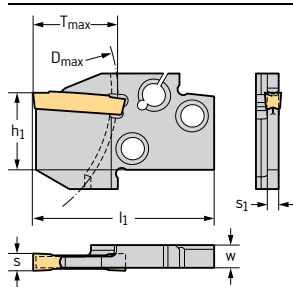


– 螺钉夹紧

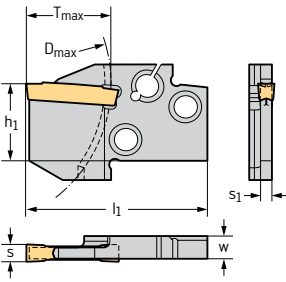


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
MSS-E20L03-GX16-2	0,6	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2S ..
MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	
MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	GX09-1S ..
MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	
MSS-E20L12-GX16-1		12	63	16	4,4	33	1,3	E20	
MSS-E25L12-GX16-1	3	12	79	20	5,9	38	1,3	E25	GX16-1E2 ..
MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,8	24	2	E16	
MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	
MSS-E20L21-GX24-2	3	21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E32L12-GX16-2	3	12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..
MSS-E20L12-GX16-3		12	63	16	4,4	33	3	E20	
MSS-E25L12-GX16-3		12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3	4	21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
MSS-E32L12-GX16-3		12	100	25,5	5,9	45	3	E32	
MSS-E32L21-GX24-3		21	100	25,5	5,9	54	3	E32	
MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..
MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	
MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	
MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..
MSS-E20R03-GX16-2	0,6	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2S ..
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	GX09-1S ..
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	
MSS-E20R12-GX16-1		12	63	16	4,4	33	1,3	E20	
MSS-E25R12-GX16-1	3	12	79	20	5,9	38	1,3	E25	GX16-1E2 ..
MSS-E16R07-GX09-2		7	52	12,5	3,8	24	2	E16	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	
MSS-E20R21-GX24-2	3	21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E32R12-GX16-2	12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	

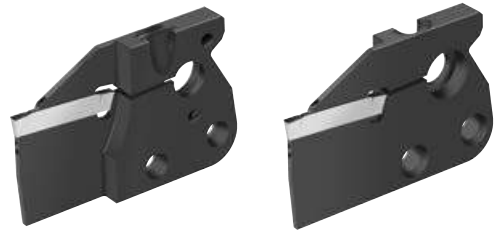


刀具

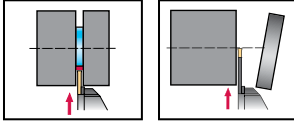
	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
	MSS-E20R12-GX16-3	4	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
	MSS-E25R12-GX16-3		12	79	20	5,9	38	3	E25	
	MSS-E25R21-GX24-3		21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	MSS-E32R12-GX16-3		12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
	MSS-E32R21-GX24-3		21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	MSS-E25R12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..
	MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..
	MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	
	MSS-E25R21-GX24-5		8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25

A2

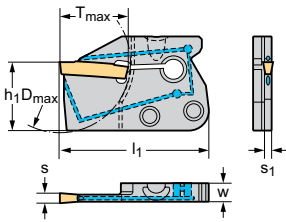
切槽和切断模块 – 径向切槽

 G1634-P mm
Walter Cut


- 螺钉夹紧
- 替换模块


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1634-33R-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
G1634-33L-2T21GX24-P	2	21	42	24	7,2	49	1,5	GX24-1E2 ..
G1634-33L-3T21GX24-P	3	21	42	24	7,2	49	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..



尺寸草图所示为右手设计。
 如果未给出 D₂ 或 D_{max}，便说明刀具的直径没有限制。
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

切槽和切断模块 – 径向切槽

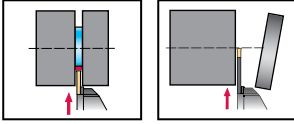
G1634-P

Walter Cut



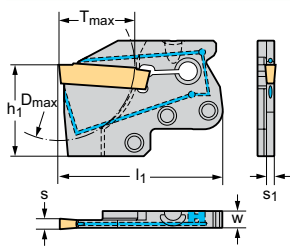
A2

- 螺钉夹紧
- 替换模块



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1634-43R-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43R-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-3T27GX34-P	3	27	52	24	7,2	55	2,4	GX34-2E3 ..
G1634-43L-3T33GX34-P		33	65	24	7,2	61	2,4	
G1634-43L-4T33GX34-P	4	33	65	24	7,2	61	3,3	GX34-3E4 ..



尺寸草图所示为右手设计。
如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。
建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

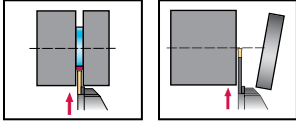
切槽和切断模块 – 径向切槽

G1332

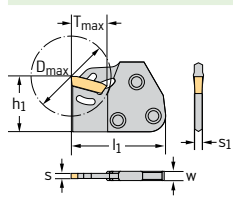
Walter Cut



- 自夹紧
- 替换模块



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G1332.IMR-GAD3N-GX24	3	15	32	24	4	52	2,2	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..

附件

	s [mm]	
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

带柄式刀具 – 轴向切槽

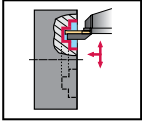
G1111 mm

Walter Cut



A2

– 螺钉夹紧



刀具

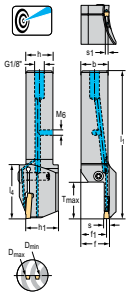
牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号		
G1111.2525R-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
G1111.2525R-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4			
G1111.2525R-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4			
G1111.2525R-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,3			
G1111.2525R-4T12-040GX24		4	12	40	60	25	25	24,1	150	40		3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.2525R-4T12-052GX24			12	52	72	25	25	24,1	150	40		3,3	
G1111.2525R-4T12-064GX24	12		64	100	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-092GX24	12		92	140	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-132GX24	12		132	230	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T12-220GX24	12		220	500	25	25	24,1	150	40	3,3			
G1111.2525R-4T20-040GX24	20		40	60	25	25	24,3	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T20-052GX24	20		52	72	25	25	24,2	152	42	3,3			
G1111.2525R-4T25-064GX24	25		64	100	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-092GX24	25		92	140	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-132GX24	25		132	230	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-4T25-220GX24	25		220	500	25	25	24,1	156	46	3,3			
G1111.2525R-5T12-040GX24	5	12	40	70	25	25	23,7	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..		
G1111.2525R-5T12-060GX24		12	60	95	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-085GX24		12	85	130	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-120GX24		12	120	180	25	25	23,7	150	40	4,2			
G1111.2525R-5T12-175GX24		12	175	500	25	25	23,6	150	40	4,1			
G1111.2525R-5T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,8	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T20-060GX24		20	60	95	25	25	23,7	152	42	4,2			
G1111.2525R-5T25-085GX24		25	85	130	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-120GX24		25	120	180	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-5T25-175GX24		25	175	500	25	25	23,7	156	46	4,2			
G1111.2525R-6T12-040GX24		6	12	40	70	25	25	23,2	150	40		5	GX24-4E6 ..
G1111.2525R-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40		5	

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

刀具



Square shank




牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号	
G1111.2525R-6T12-088GX24	6	12	88	180	25	25	23,2	150	40	5	GX24-4E6 ..	
G1111.2525R-6T12-168GX24		12	168	400	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525R-6T20-040GX24		20	40	70	25	25	23,3	152	42	5		
G1111.2525R-6T25-058GX24		25	58	100	25	25	23,2	156	46	5		
G1111.2525R-6T25-088GX24		25	88	180	25	25	23,2	156	46	5		
G1111.2525R-6T25-168GX24		25	168	400	25	25	23,2	156	46	5		
G1111.2525L-3T12-034GX24	3	12	34	44	25	25	24,7	150	40	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
G1111.2525L-3T12-042GX24		12	42	60	25	25	24,7	150	40	2,4		
G1111.2525L-3T12-054GX24		12	54	75	25	25	24,6	150	40	2,4		
G1111.2525L-3T12-067GX24		12	67	100	25	25	24,6	150	40	2,4		
G1111.2525L-3T12-090GX24		12	90	160	25	25	24,6	150	40	2,4		
G1111.2525L-3T12-130GX24		12	130	300	25	25	24,6	150	40	2,4		
G1111.2525L-3T19-054GX24		19	54	75	25	25	24,7	152	42	2,4		
G1111.2525L-3T22-067GX24		22	67	100	25	25	24,7	154	44	2,4		
G1111.2525L-3T22-090GX24		22	90	160	25	25	24,6	154	44	2,4		
G1111.2525L-3T22-130GX24		22	130	300	25	25	24,6	154	44	2,4		
G1111.2525L-4T12-040GX24		4	12	40	60	25	25	24,1	150	40	3,3	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.2525L-4T12-052GX24			12	52	72	25	25	24,1	150	40	3,3	
G1111.2525L-4T12-064GX24	12		64	100	25	25	24,1	150	40	3,3		
G1111.2525L-4T12-092GX24	12		92	140	25	25	24,1	150	40	3,3		
G1111.2525L-4T12-132GX24	12		132	230	25	25	24,1	150	40	3,3		
G1111.2525L-4T12-220GX24	12		220	500	25	25	24,1	150	40	3,3		
G1111.2525L-4T20-040GX24	20		40	60	25	25	24,3	152	42	3,3		
G1111.2525L-4T20-052GX24	20		52	72	25	25	24,2	152	42	3,3		
G1111.2525L-4T25-064GX24	25		64	100	25	25	24,1	156	46	3,3		
G1111.2525L-4T25-092GX24	25		92	140	25	25	24,1	156	46	3,3		
G1111.2525L-4T25-132GX24	25		132	230	25	25	24,1	156	46	3,3		
G1111.2525L-4T25-220GX24	25		220	500	25	25	24,1	156	46	3,3		
G1111.2525L-5T12-040GX24	5		12	40	70	25	25	23,7	150	40	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525L-5T12-060GX24			12	60	95	25	25	23,7	150	40	4,2	
G1111.2525L-5T12-085GX24			12	85	130	25	25	23,7	150	40	4,2	
G1111.2525L-5T12-120GX24			12	120	180	25	25	23,7	150	40	4,2	
G1111.2525L-5T12-175GX24			12	175	500	25	25	23,6	150	40	4,1	
G1111.2525L-5T20-040GX24			20	40	70	25	25	23,8	152	42	4,2	
G1111.2525L-5T20-060GX24		20	60	95	25	25	23,7	152	42	4,2		
G1111.2525L-5T25-085GX24		25	85	130	25	25	23,7	156	46	4,2		
G1111.2525L-5T25-120GX24		25	120	180	25	25	23,7	156	46	4,2		
G1111.2525L-5T25-175GX24		25	175	500	25	25	23,2	156	46	4,2		
G1111.2525L-6T12-040GX24		6	12	40	70	25	25	23,2	150	40	5	GX24-4E6 ..
G1111.2525L-6T12-058GX24			12	58	100	25	25	23,2	150	40	5	
G1111.2525L-6T12-088GX24	12		88	180	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525L-6T12-168GX24	12		168	400	25	25	23,2	150	40	5		
G1111.2525L-6T20-040GX24	20		40	70	25	25	23,3	152	42	5		
G1111.2525L-6T25-058GX24	25		58	100	25	25	23,2	156	46	5		
G1111.2525L-6T25-088GX24	25		88	180	25	25	23,2	156	46	5		
G1111.2525L-6T25-168GX24	25		168	400	25	25	23,2	156	46	5		

尺寸草图所示为右手设计。
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	3 25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

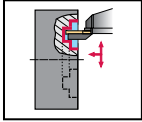
附件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	3 25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

带柄式刀具 – 轴向切槽

G1111 inch
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	D _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f ₁ inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G1111.16R-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16R-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16R-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16R-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16R-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16R-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16R-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16R-4T25-220GX24	0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130		
G1111.16R-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16R-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16R-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-3T12-034GX24	0,118	0,472	1,339	1,732	1,000	1,000	0,989	5,906	1,575	0,094	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1111.16L-3T12-042GX24		0,472	1,654	2,362	1,000	1,000	0,987	5,906	1,654	0,094	
G1111.16L-3T19-054GX24		0,748	2,126	2,953	1,000	1,000	0,987	5,984	1,654	0,094	
G1111.16L-3T22-067GX24		0,866	2,638	3,937	1,000	1,000	0,987	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-090GX24		0,866	3,543	6,299	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-3T22-130GX24		0,866	5,118	11,811	1,000	1,000	0,984	6,063	1,732	0,091	
G1111.16L-4T20-040GX24	0,157	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,97	5,984	1,654	0,130	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1111.16L-4T20-052GX24		0,787	2,047	2,835	1,000	1,000	0,968	5,984	1,654	0,130	
G1111.16L-4T25-064GX24		0,984	2,520	3,937	1,000	1,000	0,966	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-092GX24		0,984	3,622	5,512	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-132GX24		0,984	5,197	9,055	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130	
G1111.16L-4T25-220GX24	0,984	8,661	19,685	1,000	1,000	0,963	6,142	1,811	0,130		
G1111.16L-6T20-040GX24	0,236	0,787	1,575	2,756	1,000	1,000	0,933	5,984	1,654	0,201	GX24-4E6 ..
G1111.16L-6T25-058GX24		0,984	2,283	3,937	1,000	1,000	0,930	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-088GX24		0,984	3,465	7,087	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	
G1111.16L-6T25-168GX24		0,984	6,614	15,748	1,000	1,000	0,927	6,142	1,811	0,197	

 尺寸草图所示为右手设计。
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0,118 1,000
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2118 (T20IP) 5 Nm
旗形扳手		FS1464 (T20IP)

**WALTER
SELECT**

 ●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件

s [inch]
h = h₁ [inch]

0.118
1.000



扭矩螺丝刀, 模拟型

FS2004



扭矩螺丝刀, 数显型

FS2248



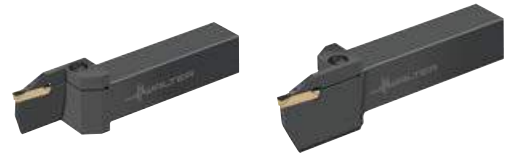
可换扳手头

FS2015 (T20IP)

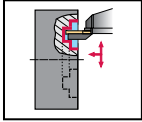
带柄式刀具 – 轴向切槽

 G1111...-P mm

Walter Cut



- 精密内冷
- 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1111.2525R-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525R-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525R-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525R-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525L-5T33060GX24P	5	33	60	95	25	25	23,7	145	50	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1111.2525L-5T33085GX24P		33	85	130	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525L-5T33120GX24P		33	120	180	25	25	23,7	145	50	4,2	
G1111.2525L-5T33175GX24P		33	175	500	25	25	23,7	145	50	4,2	

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

$$f = f_1 + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	5
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6	FS2288 (SW 3)
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

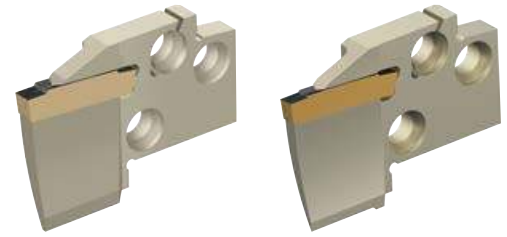
附件

	s [mm]	5
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

切槽和切断模块 – 轴向切槽

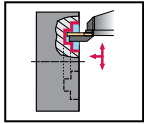
MSS...E...C / MSS...E...A

Walter Cut



A2

– 螺钉夹紧



刀具		s	T _{max}	D _{min}	D _{max}	h ₁	W	l ₁	s ₁	模块尺寸	型号		
牌号		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
	MSS-E25L21-GX24-3C100150	4	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..		
	MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25			
	MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25			
	MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25			
	MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..		
	MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25			
	MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25			
	MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25			
	MSS-E20L14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..		
	MSS-E20L14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20			
	MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20			
	MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25			
	MSS-E25L15-GX24-2A5070	15	50	70	20	5,9	47	2	E25				
	MSS-E25L15-GX24-2A70100	15	70	100	20	5,9	47	2	E25				
	MSS-E25L15-GX24-3A100150	4	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..		
	MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25			
MSS-E25L15-GX24-3A5070	15		50	70	20	5,9	47	3	E25				
MSS-E25L15-GX24-3A70100	15		70	100	20	5,9	47	3	E25				
MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32					
MSS-E32L15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32					
MSS-E32L15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32					
MSS-E25L15-GX24-4A100150		6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..		
MSS-E25L15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25				
MSS-E25L15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25				
MSS-E25L15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25				
MSS-E32L15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32				
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32				
MSS-E32L15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32				
MSS-E32L15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32				
	MSS-E25R21-GX24-3C100150		4	21	100	150	20	6,2	60	3		E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	MSS-E25R21-GX24-3C150300			21	150	300	20	6,2	60	3		E25	
	MSS-E25R21-GX24-3C5070			21	50	70	20	6,2	60	3		E25	
	MSS-E25R21-GX24-3C70100			21	70	100	20	6,2	60	3		E25	
	MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..		
	MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25			

刀体和备件包括在供货范围内

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

刀具		牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
		MSS-E25R25-GX24-4C5070	6	25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
		MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
		MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
		MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
		MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20	
		MSS-E25R15-GX24-2A100150	15	100	150	20	5,9	47	2	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
		MSS-E25R15-GX24-2A5070	15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
		MSS-E25R15-GX24-2A70100	15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
		MSS-E25R15-GX24-3A100150	4	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25	
		MSS-E32R15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-4E6 ..	
		MSS-E32R15-GX24-3A150300		150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
		MSS-E32R15-GX24-3A70100		70	100	25,5	5,9	54	3	E32		
		MSS-E25R15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	
	MSS-E25R15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25		
	MSS-E25R15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25		
	MSS-E25R15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25		
	MSS-E32R15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E32R15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
	MSS-E32R15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		

刀体和备件包括在供货范围内

带柄式刀具 – 径向切槽

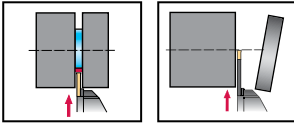
G2012

Walter Cut

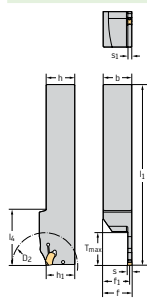


A2

- 自夹紧



刀具



牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G2012.2020R-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525R-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525R-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-1.5T15SX	1,5	38	15	20	20	19,4	120	25	1,2	SX-1E1
G2012.2525L-2T26SX	2	52	26	25	25	24,2	146	36	1,6	SX-2E2
G2012.2525L-3T33SX	3	65	33	25	25	23,8	150	43	2,5	SX-3E3

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

附件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	1.5 20	2 25
	切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	FS1494

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

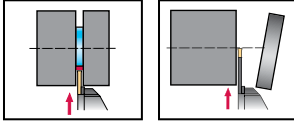
带柄式刀具 – 径向切槽

 G2012 inch

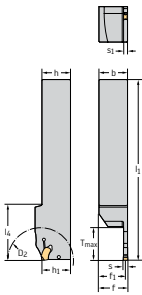
Walter Cut



- 自夹紧



刀具



牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G2012.12R-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16R-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16R-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3
G2012.12L-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1
G2012.16L-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2
G2012.16L-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3

Square shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

附件

	s [inch] h = h ₁ [inch]	0.059 0.750	0.079 1.000
	切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	FS1494

带柄式刀具 – 径向切槽

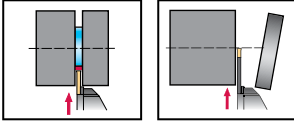
G2012...-P

Walter Cut



A2

- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G2012.1212R-2T16SX-P	2-2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616R-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212R-3T16SX-P	3-3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616R-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616R-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	
Square shank										
G2012.2020R-2T20SX-P	2-2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
G2012.2020R-3T22SX-P	3-3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
G2012.2020R-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
G2012.2525R-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	45	2,5	
G2012.2020R-4T33SX-P	4-4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
G2012.2525R-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
G2012.2525R-5T40SX-P	5-5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
G2012.2525R-6T40SX-P	6-6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6
Square shank										
G2012.1212L-2T16SX-P	2-2	38	16	12	12	11,2	120	25	1,6	SX-2E2
G2012.1616L-2T16SX-P		38	16	16	16	15,2	120	25	1,6	
G2012.1212L-3T16SX-P	3-3	38	16	12	12	10,8	120	25	2,5	SX-3E3
G2012.1616L-3T16SX-P		38	16	16	16	14,8	120	25	2,5	
G2012.1616L-3T26SX-P		68	26	16	16	14,8	120	33	2,5	
Square shank										

$$f = f_1 + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

●● 主要应用 ● 其他应用

刀具

牌号	s mm	D ₂ mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f ₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G2012.2020L-2T20SX-P	2-2	68	20	20	20	19,2	120	36	1,6	SX-2E2
G2012.2020L-3T22SX-P	3-3	68	22	20	20	18,8	125	38	2,5	SX-3E3
G2012.2020L-3T33SX-P		68	33	20	20	18,8	120	38	2,5	
G2012.2525L-3T33SX-P		68	33	25	25	23,8	130	48	2,5	
G2012.2020L-4T33SX-P	4-4		33	20	20	18,3	130	48	3,4	SX-4E4
G2012.2525L-4T33SX-P			33	25	25	23,3	130	48	3,4	
G2012.2525L-5T40SX-P	5-5		40	25	25	22,9	145	52	4,3	SX-5E5
G2012.2525L-6T40SX-P	6-6		40	25	25	22,4	145	52	5,3	SX-6E6

Square shank

$$f = f_1 + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

 直径大于 D₂ 时的 T_{max} - 参见技术信息 - 切槽和切断

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2-2-3-3	4-4-6-6
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	螺纹销 M6		FS2288 (SW 3)

附件

	s [mm] h = h ₁ [mm]	2-2 12	2-2 20
	切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	FS1494

带柄式刀具 – 径向切槽

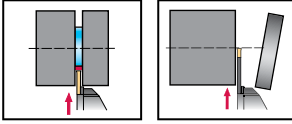
G2012 / G2012...-P inch

Walter Cut



A2

- 自夹紧



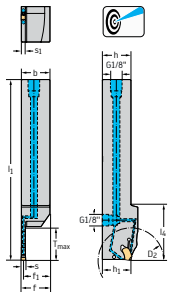
刀具	牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号	
<p>Square shank</p>	G2012.12R-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1	
	G2012.16R-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2	
	G2012.16R-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3	
<p>Square shank</p>	G2012.08R-2T16SX-P	0,079– 0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2	
	G2012.10R-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063		
	G2012.12R-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063		
	<p>Square shank</p>	G2012.10R-3T16SX-P	0,118– 0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
		G2012.12R-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
		G2012.12R-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
	<p>Square shank</p>	G2012.16R-3T33SX-P	0,157– 0,157	2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	SX-4E4
		G2012.12R-4T29SX-P		1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134		
		G2012.16R-4T33SX-P		1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134		
<p>Square shank</p>	G2012.16R-5T40SX-P	0,197– 0,197		1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	2,047	0,169	SX-5E5	
	G2012.16R-6T40SX-P	0,236– 0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6	
<p>Square shank</p>	G2012.12L-1.5T15SX	0,059	1,496	0,591	0,750	0,750	0,726	4,724	0,984	0,047	SX-1E1	
	G2012.16L-2T26SX	0,079	2,047	1,024	1,000	1,000	0,969	5,748	1,417	0,061	SX-2E2	
	G2012.16L-3T33SX	0,118	2,559	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,693	0,096	SX-3E3	

f = f₁ + s/2
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断

WALTER SELECT
●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

A2

刀具



Square shank

牌号	s inch	D ₂ inch	T _{max} inch	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	s ₁ inch	型号
G2012.08L-2T16SX-P	0,079– 0,079	1,496	0,630	0,500	0,500	0,469	4,724	0,984	0,063	SX-2E2
G2012.10L-2T16SX-P		1,496	0,630	0,625	0,625	0,594	4,724	0,984	0,063	
G2012.12L-2T20SX-P		2,677	0,787	0,750	0,750	0,720	5,906	1,417	0,063	
G2012.10L-3T16SX-P	0,118– 0,118	1,496	0,630	0,625	0,625	0,577	4,724	0,984	0,096	SX-3E3
G2012.12L-3T22SX-P		2,677	0,866	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.12L-3T33SX-P		2,677	1,299	0,750	0,750	0,702	5,906	1,496	0,096	
G2012.16L-3T33SX-P		2,677	1,299	1,000	1,000	0,952	5,906	1,890	0,096	
G2012.12L-4T29SX-P	0,157– 0,157		1,142	0,750	0,750	0,683	5,906	1,732	0,134	SX-4E4
G2012.16L-4T33SX-P			1,299	1,000	1,000	0,933	5,906	1,890	0,134	
G2012.16L-5T40SX-P	0,197– 0,197		1,575	1,000	1,000	0,915	5,906	1,890	0,169	SX-5E5
G2012.16L-6T40SX-P	0,236– 0,236		1,575	1,000	1,000	0,896	5,906	2,047	0,209	SX-6E6

$$f = f_1 + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

 直径大于 D₂ 时的 T_{max} – 参见技术信息 – 切槽和切断

备件



s [inch]	0,06–0,12	0,079–0,079–0,236–0,236
螺纹销 1/8"		FS2258 (SW 2)

附件



s [inch] h = h ₁ [inch]	0,059 0,750	0,079 1,000
切槽和切断刀片装配扳手	FS2249	FS1494

大切深切断刀板

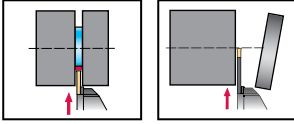
G2042...N / G2042...N...-P mm

Walter Cut



A2

- 自夹紧



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
	G2042.26N-2T30SX	2	30	26	110	21,1	1,6	SX-2E2
	G2042.32N-2T30SX		30	32	151	24,8	1,6	
	G2042.26N-3T38SX	3	38	26	110	21	2,4	SX-3E3
	G2042.32N-3T50SX		50	32	151	24,7	3,4	
	G2042.26N-4T40SX	4	40	26	110	20,9	3,4	SX-4E4
	G2042.32N-4T50SX		50	32	151	24,5	3,4	
	G2042.32N-5T60SX	5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
	G2042.46N-5T80SX		80	46	251	37,4	4,3	
	G2042.32N-6T60SX	6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
	G2042.46N-6T80SX		80	46	251	37,3	5,3	
	G2042.26N-3T38SX-P	3	38	26	131	20,8	2,4	SX-3E3
	G2042.32N-3T45SX-P		45	32	151	24,5	2,4	

附件

	s [mm]	2-6
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

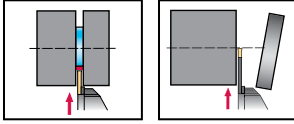
增强型切断刀具 – 反型

 G2042...R/L...C mm

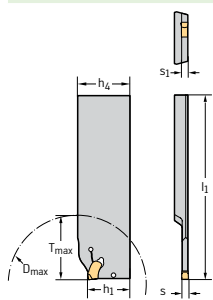
Walter Cut



- 自夹紧



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.32R-4T33SX-C	4-4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.32L-4T33SX-C	4-4	33	65	110	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。

附件

	s [mm]	
	切槽和切断刀片装配扳手	4-4 FS1494

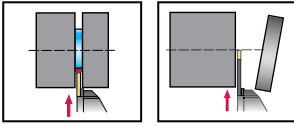
增强型切断刀具

G2042...R/L mm

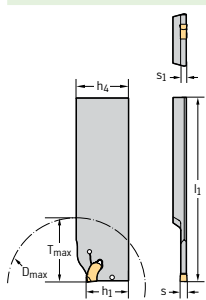
Walter Cut



A2



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.26R-1.5T20SX	1,5	20	40	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32R-1.5T20SX		20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26R-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26R-3T33SX	3-3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX	4-4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.26L-1.5T20SX	1,5	20	52	26	110	21	1,2	SX-1E1
G2042.32L-1.5T20SX	1,5-1,5	20	40	32	110	24,7	1,2	
G2042.26L-2T26SX	2	26	52	26	110	21	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX		26	52	32	110	24,7	1,6	
G2042.26L-3T33SX	3	33	52	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX	4-4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。

附件

	s [mm]	1,5-1,5-1,5	2-4-4
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494	FS2249

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

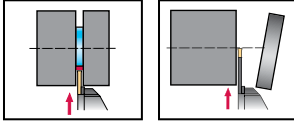
增强型切断刀具 – 反型

 G2042...R/L...C mm

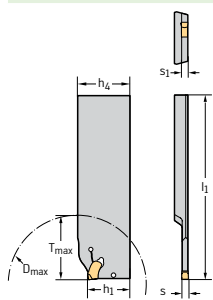
Walter Cut



- 自夹紧



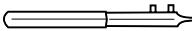
刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.32R-4T33SX-C	4-4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.32L-4T33SX-C	4-4	33	65	110	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。

附件

	s [mm]	
	切槽和切断刀片装配扳手	FS1494

增强型切断刀具

G2042...R/L...-P

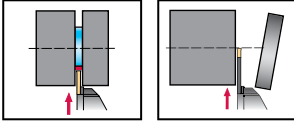
mm

Walter Cut

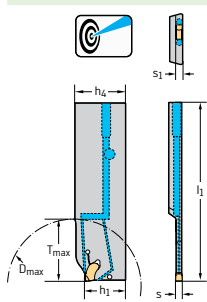


A2

- 自夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.32R-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26R-3T33SX-P	3-3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32R-4T33SX-P	4-4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4
G2042.32L-2T26SX-P	2	26	52	32	110	24,7	1,6	SX-2E2
G2042.26L-3T33SX-P	3	33	65	26	110	21	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-P		33	65	32	110	24,7	2,4	
G2042.32L-4T33SX-P	4-4	33	65	32	110	24,7	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。

刀体和备件包括在供货范围内

附件

	s [mm]	
		2-4-4
切槽和切断刀片装配扳手		FS1494

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

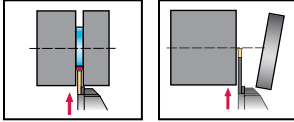
大切深切断刀板

 G2042...N...-P

Walter Cut



- 自夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h ₄ mm	l ₁ mm	h ₁ mm	s ₁ mm	型号
	G2042.26N-3T38SX-P	3	38	26	131	20,8	2,4	SX-3E3
	G2042.32N-3T45SX-P		45	32	151	24,5	2,4	
	G2042.52N-10T100SX-P	10	100	52	251	44	8,8	SX-10E10
	G2042.32N-4T50SX-P	4-4	50	32	151	24,5	3,5	SX-4E4
	G2042.32N-5T60SX-P	5-5	60	32	151	24,4	4,3	SX-5E5
	G2042.32N-6T60SX-P	6-6	60	32	151	24,3	5,3	SX-6E6
	G2042.52N-8T100SX-P	8-8	100	52	251	44,3	6,8	SX-8E8

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	10	3-4-4	5-5	6-6	8-8
冷却液传输内芯		FS2282	FS2286	FS2283	FS2284	FS2285

附件

	s [mm]	10-8-8	3-6-6
切槽和切断刀片装配扳手		FS1494	FS2274

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

增强型切断刀具 – 反型

G2042...R/L...C-P

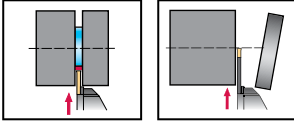
mm

Walter Cut

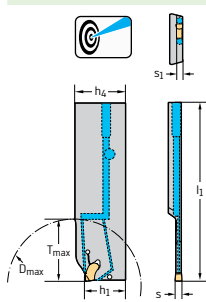


A2

- 自夹紧
- 精密内冷



刀具



牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	型号
G2042.26R-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32R-2T26SX-C-P		26				
G2042.26R-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32R-3T33SX-C-P		3-3				
G2042.32R-4T33SX-C-P	4-4	33	65	110	3,4	SX-4E4
G2042.26L-2T26SX-C-P	2	26	52	110	1,6	SX-2E2
G2042.32L-2T26SX-C-P		26				
G2042.26L-3T33SX-C-P	3	33	65	110	2,4	SX-3E3
G2042.32L-3T33SX-C-P		33				
G2042.32L-4T33SX-C-P	4-4	33	65	110	3,4	SX-4E4

尺寸草图所示为右手设计。

刀体和备件包括在供货范围内

附件

	s [mm]	
	2-4-4	
切槽和切断刀片装配扳手		FS1494

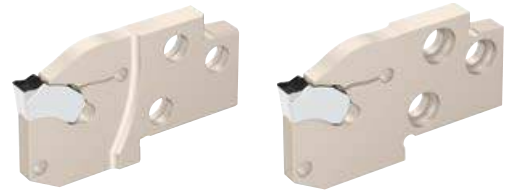
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

切槽和切断模块 – 径向切槽

 G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32R-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20R-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32R-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25R-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32L-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20L-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32L-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25L-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8

附件

s [mm]	2-6	8
切槽和切断刀片装配扳手	FS1494	FS2274

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

方刀杆 – 径向切槽

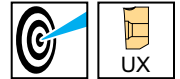
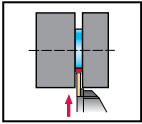
G2016...-P

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
	G2016-2525N-12T40UX-P	12	41	25	25	19	150	53	UX-12E12 ..
	G2016-3232N-19T40UX-P	19	41	32	32	22,5	150	53	UX-19E19 ..

Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	12	19
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2588 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	12	19
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

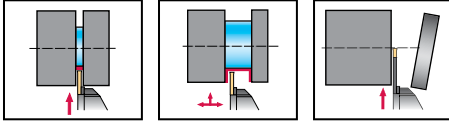
方刀杆 – 模块化

 MSS-...00 mm

A2



– 螺钉夹紧



刀具

	牌号	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
<p>Square shank</p>	MSS-E16L00-1616G	16	16	35	93,7	E16
	MSS-E20L00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
	MSS-E25L00-2525L	25	25	31	145,5	E25
	MSS-E32L00-3225N	32	25	31	165,5	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E16R00-1616G	16	16	35	93,7	E16
	MSS-E20R00-2020J	20	20	44,4	114,5	E20
	MSS-E25R00-2525L	25	25	31	145,5	E25
	MSS-E32R00-3225N	32	25	31	165,5	E32

$$f = f_1 + s/2$$

备件

	模块尺寸	16	20	25	32
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

方刀杆 – 模块化

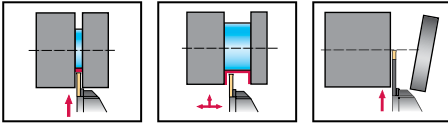
MSS-...90 mm

Walter Cut



A2

– 螺钉夹紧



刀具

	牌号	h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
 Square shank	MSS-E20L90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25L90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32L90-3225N	32	25	37,5	160	E32
 Square shank	MSS-E20R90-2020J	20	20	24,5	110	E20
	MSS-E25R90-2525L	25	25	30,5	140	E25
	MSS-E32R90-3225N	32	25	37,5	160	E32

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	模块尺寸	20	25	32
 切槽和切断模块螺钉 紧固力矩		FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
 T 形扳手		FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

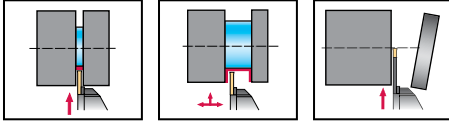
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

方刀杆 – 模块化

 MSS-...00 inch
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

	牌号	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	模块尺寸
<p>Square shank</p>	MSS-E16L00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
	MSS-E20L00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
	MSS-E25L00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
	MSS-E32L00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32
<p>Square shank</p>	MSS-E16R00-10-E	0,625	0,625	1,378	3,646	E16
	MSS-E20R00-12-E	0,750	0,750	1,748	4,677	E20
	MSS-E25R00-16-E	1,000	1,000	1,22	5,717	E25
	MSS-E32R00-85-E	1,250	1,000	1,22	6,717	E32

$f = f_1 + s/2$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	模块尺寸	0,63	0,79	0,98	1,26
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

方刀杆 – 模块化

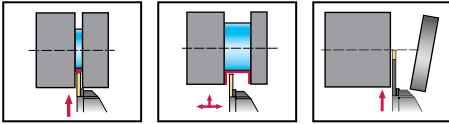
MSS-...90 inch

Walter Cut



A2

– 螺钉夹紧



刀具

牌号	h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	模块尺寸
MSS-E20L90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
MSS-E25L90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
MSS-E32L90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32

MSS-E20R90-12-E	0,750	0,750	0,965	4,500	E20
MSS-E25R90-16-E	1,000	1,000	1,201	5,500	E25
MSS-E32R90-85-E	1,250	1,000	1,476	6,500	E32

 $l_1 = l_{21} + s/2$

刀体和备件包括在供货范围内

备件

模块尺寸	0,79	0,98	1,26
切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

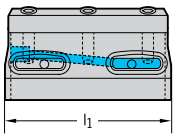
**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

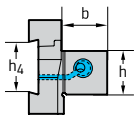
带内冷的夹紧块

 G2661...-P mm
Walter Cut


- 精密内冷
- 切断刀具夹紧块


刀具


牌号	h ₄	h mm	b mm	l ₁ mm
G2661-1616N-26-P	26	16	16	95
G2661-2020N-26-P	26	20	20	95
G2661-2020N-32-P	32	20	20	95
G2661-2525N-32-P	32	25	25	95
G2661-3225N-32-P	32	32	25	95
G2661-3225N-52-P	52	32	25	140
G2661-4032N-52-P	52	40	32	140



Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件
 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	h [mm]	16-32	40
	夹紧楔	PK260	PK263
	锁紧螺钉	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	ISO 2936 扳手	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-6 (SW 6)

带内冷的夹紧块

G2661...-P inch

Walter Cut

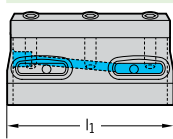


A2

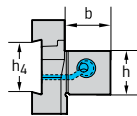
- 精密内冷
- 切断刀具夹紧块



刀具



牌号	h_4	h inch	b inch	l_1 inch
G2661.12N-26-P	1,024	0,750	0,750	3,74
G2661.12N-32-P	1,260	0,750	0,750	3,74
G2661.16N-26-P	1,024	1,000	1,000	3,74
G2661.16N-32-P	1,260	1,000	1,000	3,74
G2661.20N-32-P	1,260	1,250	1,250	3,74
G2661.20N-52-P	2,047	1,250	1,250	5,512
G2661.24N-52-P	2,047	1,500	1,500	5,512



Square shank

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 - 参见备件和附件
 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	h [inch]	0,75-1,25	1,5
	夹紧楔	PK260	PK263
	锁紧螺钉	M06X020 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	螺纹销 G 1/8	FS2258 (SW 2)	FS2258 (SW 2)
	ISO 2936 扳手	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-6 (SW 6)

WALTER
SELECT

最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

●● 主要应用 ● 其他应用

夹紧块

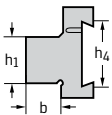
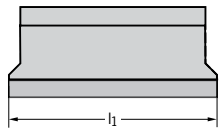
 SBN inch

Walter Cut



A2

刀具



Square shank

牌号	h_4	h mm	b mm	l_1 mm
SBN12-26K-E	26,000	19	19	90
SBN12-26KS-E	26,000	19	19	90
SBN16-32-K-E	32,000	25	25	110
SBN16-32KS-E	32,000	25	25	110
SBN20-32K-E	32,000	32	32	120
SBN20-32KS-E	32,000	32	32	120
SBN2020-26-K	26	20	20	90
SBN2520-32-K	32	25	20	110
SBN3229-32-K	32	32	29	120
SBN3229-46-K	46	32	29	150
SBN4037-46-K	46	40	37	150

刀体和备件包括在供货范围内

备件



h [mm]	0,75-32	40
锁紧螺钉 紧固力矩	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) 5 Nm	M08X035 ISO4762 12.9 (SW 6)

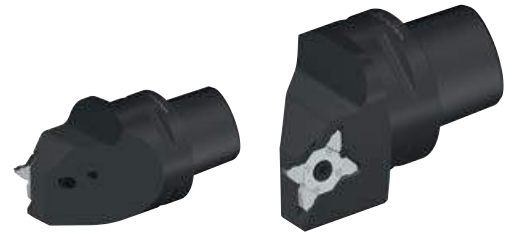
 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

切槽和切断刀杆 – 径向切槽

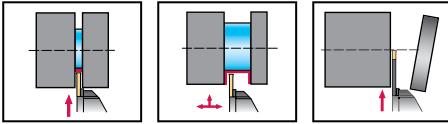
G3011-C...-P

Walter Cut

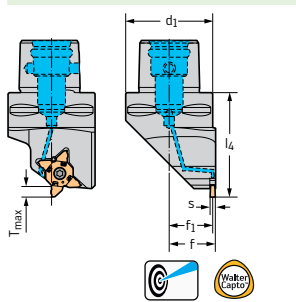


A2

– Walter Capto™
– 螺钉夹紧



刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	s mm	T _{max} mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	型号
G3011-C3R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C3	20	45	MX-22-2E ..
G3011-C4R-MX22-2-P			C4	20	60	
G3011-C5R-MX22-2-P			C5	25	60	
G3011-C6R-MX22-2-P	4–5,65	6	C6	32	65	MX-22-4E ..
G3011-C4R-MX22-4-P			C4	20	60	
G3011-C5R-MX22-4-P			C5	25	60	
G3011-C6R-MX22-4-P	0,5–3,25	6	C6	32	65	MX-22-2E ..
G3011-C3L-MX22-2-P			C3	20	45	
G3011-C4L-MX22-2-P			C4	20	60	
G3011-C5L-MX22-2-P	4–5,65	6	C5	25	60	MX-22-4E ..
G3011-C6L-MX22-2-P			C6	32	65	
G3011-C4L-MX22-4-P			C4	20	60	
G3011-C5L-MX22-4-P	0,5–3,25	6	C5	25	60	MX-22-2E ..
G3011-C6L-MX22-4-P			C6	32	65	

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

最大切槽深度 T_{max} – 参见切削刀片

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0,5–3,25–4–5,65
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

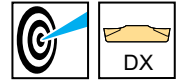
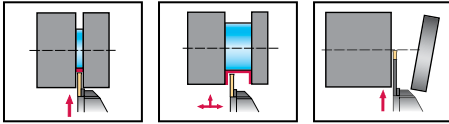
	s [mm]	0,5–3,25–4–5,65
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	数字型扭矩螺丝刀	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

切槽和切断刀杆 – 径向切槽

 G4011-C...-P mm
Walter Cut

 – Walter Capto™
 – 螺钉夹紧

刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G4011-C3R-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-C4R-2T17DX18-P		17	52	C4	20	60	1,6	
G4011-C3L-2T17DX18-P	2	17	52	C3	20	55	1,6	DX18-2E2 ..
G4011-C4L-2T17DX18-P		17	52	C4	20	60	1,6	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

 如果未给出 D₂ 或 D_{max}，便说明刀具的直径没有限制。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	2
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2118 (T20IP) 5 Nm
旗形扳手		FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	2
扭矩螺丝刀，模拟型		FS2003
扭矩螺丝刀，数显型		FS2248
可换扳手头		FS2015 (T20IP)

切槽和切断刀杆 – 径向切槽

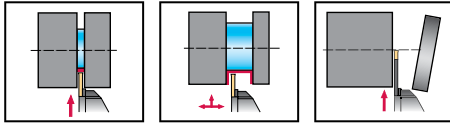
G1011-C...-P mm

Walter Cut



A2

– Walter Capto™
– 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	d ₁	f ₁ mm	l ₄ mm	s ₁ mm	型号
G1011-C3R-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011-C4R-3T21GX24-P		21	65	C4	25,5	65	2,4	
G1011-C5R-3T21GX24-P		21	65	C5	30,5	70	2,4	
G1011-C4R-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011-C5R-4T21GX24-P		21		C5	30	70	3,4	
G1011-C6R-4T21GX24-P		21		C6	36	76	3,4	
G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21		C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011-C5L-5T21GX24-P		21		C5	30	70	4,2	
G1011-C6L-5T21GX24-P		21		C6	36	76	4,2	
G1011-C3L-3T21GX24-P	3	21	65	C3	20,5	60	2,4	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1011-C4L-3T21GX24-P		21	65	C4	25,5	65	2,4	
G1011-C5L-3T21GX24-P		21	65	C5	30,5	70	2,4	
G1011-C4L-4T21GX24-P	4	21	65	C4	25	65	3,4	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1011-C5L-4T21GX24-P		21		C5	30	70	3,4	
G1011-C6L-4T21GX24-P		21		C6	36	76	3,4	
G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21		C4	24,5	65	4,2	GX24-3E5 .. GX24-3F5 ..
G1011-C5L-5T21GX24-P		21		C5	30	70	4,2	
G1011-C6L-5T21GX24-P		21		C6	36	76	4,2	

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

尺寸草图所示为右手设计。

$$f = f_1 + s/2$$

如果未给出 D₂ 或 D_{max}, 便说明刀具的直径没有限制。

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	3–5
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2118 (T20IP) 5 Nm
	旗形扳手	FS1464 (T20IP)

附件

	s [mm]	3–5
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)

WALTER
SELECT

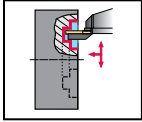
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

切槽和切断模块 – 径向切槽

MSS...E...

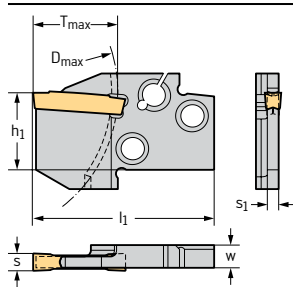


- 螺钉夹紧

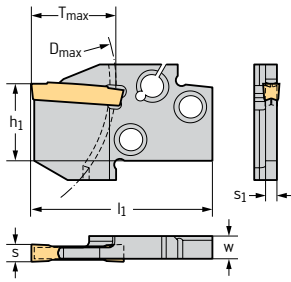


刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
MSS-E20L03-GX16-2	0,6	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2S ..
MSS-E25L03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E32L03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	
MSS-E16L02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	GX09-1S ..
MSS-E16L07-GX09-1		7	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	
MSS-E20L12-GX16-1		12	63	16	4,4	33	1,3	E20	
MSS-E25L12-GX16-1	3	12	79	20	5,9	38	1,3	E25	GX16-1E2 ..
MSS-E16L07-GX09-2		7	52	12,5	3,8	24	2	E16	
MSS-E20L12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	
MSS-E20L21-GX24-2	3	21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E25L12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E25L21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E32L12-GX16-2	4	12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..
MSS-E20L12-GX16-3		12	63	16	4,4	33	3	E20	
MSS-E25L12-GX16-3		12	79	20	5,9	38	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3	4	21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
MSS-E32L12-GX16-3		12	100	25,5	5,9	45	3	E32	
MSS-E32L21-GX24-3		21	100	25,5	5,9	54	3	E32	
MSS-E25L12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..
MSS-E25L21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	
MSS-E32L21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	
MSS-E25L21-GX24-5	8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25	GX24-5R ..
MSS-E20R03-GX16-2	0,6	3	63	16	4,4	33	2	E20	GX16-2S ..
MSS-E25R03-GX16-2		3	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E32R03-GX16-2		3	100	25,5	5,9	45	2	E32	
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	GX09-1S ..
MSS-E16R07-GX09-1		7	52	12,5	3,8	24	1,3	E16	
MSS-E20R12-GX16-1		12	63	16	4,4	33	1,3	E20	
MSS-E25R12-GX16-1	3	12	79	20	5,9	38	1,3	E25	GX16-1E2 ..
MSS-E16R07-GX09-2		7	52	12,5	3,8	24	2	E16	
MSS-E20R12-GX16-2		12	63	16	4,4	33	2	E20	
MSS-E20R21-GX24-2	3	21	63	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E25R12-GX16-2		12	79	20	5,9	38	2	E25	
MSS-E25R21-GX24-2		21	79	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E32R12-GX16-2	12	100	25,5	5,9	45	2	E32	GX16-2E3 ..	



刀具

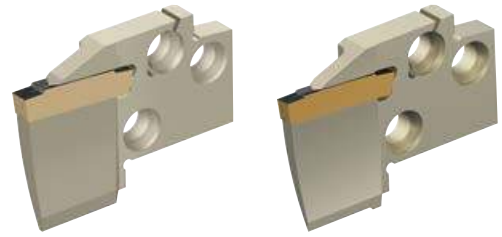
	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
	MSS-E20R12-GX16-3	4	12	63	16	4,4	33	3	E20	GX16-3E ..
	MSS-E25R12-GX16-3		12	79	20	5,9	38	3	E25	
	MSS-E25R21-GX24-3		21	79	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	MSS-E32R12-GX16-3		12	100	25,5	5,9	45	3	E32	GX16-3E ..
	MSS-E32R21-GX24-3		21	100	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
	MSS-E25R12-GX16-4	6	12	79	20	5,9	38	4,2	E25	GX16-4E6 ..
	MSS-E25R21-GX24-4		21	79	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..
	MSS-E32R21-GX24-4		21	100	25,5	5,9	54	4,2	E32	
	MSS-E25R21-GX24-5		8	21	79	20	5,9	47	5,9	E25

A2

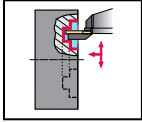
切槽和切断模块 – 轴向切槽

MSS...E...C / MSS...E...A

Walter Cut



– 螺钉夹紧



刀具

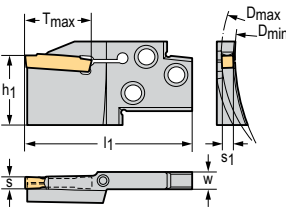
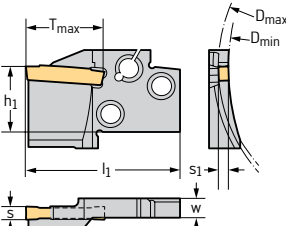
牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
MSS-E25L21-GX24-3C100150	4	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
MSS-E25L21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C5070		25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E25L25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25	
MSS-E20L14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
MSS-E20L14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20	
MSS-E20L14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20	
MSS-E25L15-GX24-2A100150		15	100	150	20	5,9	47	2	E25	
MSS-E25L15-GX24-2A5070	15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-2A70100	15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
MSS-E25L15-GX24-3A100150	4	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
MSS-E25L15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25	
MSS-E25L15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25	
MSS-E25L15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25	
MSS-E32L15-GX24-3A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E32L15-GX24-3A150300	15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E32L15-GX24-3A70100	15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32		
MSS-E25L15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25L15-GX24-4A150300		15	150	300	20	5,9	47	4,2	E25	
MSS-E25L15-GX24-4A5070		15	50	70	20	5,9	47	4,2	E25	
MSS-E25L15-GX24-4A70100		15	70	100	20	5,9	47	4,2	E25	
MSS-E32L15-GX24-4A100150	15	100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A150300	15	150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A300900	15	300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E32L15-GX24-4A70100	15	70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32		
MSS-E25R21-GX24-3C100150	4	21	100	150	20	6,2	60	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
MSS-E25R21-GX24-3C150300		21	150	300	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C5070		21	50	70	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R21-GX24-3C70100		21	70	100	20	6,2	60	3	E25	
MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	100	150	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..
MSS-E25R25-GX24-4C150300		25	150	300	20	6,2	60	4,2	E25	

刀体和备件包括在供货范围内

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

刀具

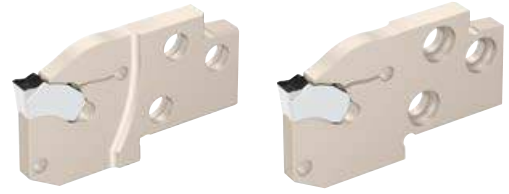
		牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	D _{max} mm	h ₁ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
	MSS-E25R25-GX24-4C5070	6	25	50	70	20	6,2	60	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
	MSS-E25R25-GX24-4C70100		25	70	100	20	6,2	60	4,2	E25		
	MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	100	150	16	4,4	42	2	E20	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..	
	MSS-E20R14-GX24-2A5070		14	50	70	16	4,4	42	2	E20		
	MSS-E20R14-GX24-2A70100		14	70	100	16	4,4	42	2	E20		
	MSS-E25R15-GX24-2A100150	3	15	100	150	20	5,9	47	2	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	MSS-E25R15-GX24-2A5070		15	50	70	20	5,9	47	2	E25		
	MSS-E25R15-GX24-2A70100		15	70	100	20	5,9	47	2	E25		
	MSS-E25R15-GX24-3A100150	4	15	100	150	20	5,9	47	3	E25	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	MSS-E25R15-GX24-3A150300		15	150	300	20	5,9	47	3	E25		
	MSS-E25R15-GX24-3A5070		15	50	70	20	5,9	47	3	E25		
	MSS-E25R15-GX24-3A70100		15	70	100	20	5,9	47	3	E25		
	MSS-E32R15-GX24-3A100150	4	15	100	150	25,5	5,9	54	3	E32	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..	
	MSS-E32R15-GX24-3A150300		15	150	300	25,5	5,9	54	3	E32		
	MSS-E32R15-GX24-3A70100		15	70	100	25,5	5,9	54	3	E32		
	MSS-E25R15-GX24-4A100150	6	15	100	150	20	5,9	47	4,2	E25	GX24-4E6 ..	
MSS-E25R15-GX24-4A150300	15		150	300	20	5,9	47	4,2	E25			
MSS-E25R15-GX24-4A5070	15		50	70	20	5,9	47	4,2	E25			
MSS-E25R15-GX24-4A70100	15		70	100	20	5,9	47	4,2	E25			
MSS-E32R15-GX24-4A100150	15		100	150	25,5	5,9	54	4,2	E32			
MSS-E32R15-GX24-4A150300	15		150	300	25,5	5,9	54	4,2	E32			
MSS-E32R15-GX24-4A300900	15		300	900	25,5	5,9	54	4,2	E32			
MSS-E32R15-GX24-4A70100	15		70	100	25,5	5,9	54	4,2	E32			

刀体和备件包括在供货范围内

切槽和切断模块 – 径向切槽

 G2632-E...R/L...-SX mm

Walter Cut



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D ₂ mm	W mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸	型号
G2632-E20R-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25R-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20R-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25R-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25R-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32R-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20R-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25R-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32R-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25R-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32R-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25R-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32R-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E20L-2T20SX	2	20	65	4,4	42	1,6	E20	SX-2E2
G2632-E25L-2T20SX		20	80	5,9	48	1,6	E25	
G2632-E20L-3T20SX	3	20	65	4,4	42	2,4	E20	SX-3E3
G2632-E25L-3T25SX		25	90	5,9	53	2,4	E25	
G2632-E25L-3T35SX		35	80	5,9	63	2,4	E25	
G2632-E32L-3T45SX	4	45	90	5,9	80	2,4	E32	SX-4E4
G2632-E20L-4T20SX		20	65	4,4	42	3,4	E20	
G2632-E25L-4T35SX		35	80	5,9	63	3,4	E25	
G2632-E32L-4T45SX	5	45	90	5,9	80	3,4	E32	SX-5E5
G2632-E25L-5T35SX		35	80	5,9	63	4,3	E25	
G2632-E32L-5T45SX		45	90	5,9	80	4,3	E32	
G2632-E25L-6T35SX	6	35	80	5,9	63	5,3	E25	SX-6E6
G2632-E32L-6T45SX		45	90	5,9	80	5,3	E32	
G2632-E32N-8T45SX	8	45	90	5,9	80	6,8	E32	SX-8E8

附件

s [mm]	2-6	8
切槽和切断刀片装配扳手	FS1494	FS2274

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

车刀杆 – 模块化

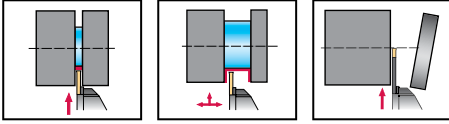
C...-MSS

Walter Cut



A2

- Walter Capto™
- 螺钉夹紧



刀具

		牌号	d ₁	f mm	模块尺寸	l ₁ mm
		C3-MSS-E20L00	C3	20	E20	41,1
		C4-MSS-E25L00	C4	26	E25	53
		C5-MSS-E25L00	C5	31	E25	53
		C6-MSS-E25L00	C6	37	E25	59
		C6-MSS-E32L00	C6	37	E32	59
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
		C3-MSS-E20R00	C3	20	E20	41,1
		C4-MSS-E25R00	C4	26	E25	53
		C5-MSS-E25R00	C5	31	E25	53
		C6-MSS-E25R00	C6	37	E25	59
		C6-MSS-E32R00	C6	37	E32	59
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁ 模块尺寸	C3 20	C4 25	C5 25	C6 32
	冷却润滑嘴 C3	FS1477	FS1477		
	冷却润滑嘴 C5			FS1476	FS1476
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1053 (T15) 2 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

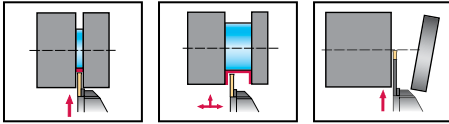
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

车刀杆 – 模块化

 C...-MSS...90 mm

Walter Cut


 – Walter Capto™
 – 螺钉夹紧


刀具

		牌号	d ₁ mm	f mm	l ₁ mm	模块尺寸
		C4-MSS-E25L90	40	25,5	78	E25
		C5-MSS-E25L90	50	30,5	84	E25
		C6-MSS-E32L90	63	32,5	103,5	E32
		C4-MSS-E25R90	40	25,5	78	E25
		C5-MSS-E25R90	50	30,5	84	E25
		C6-MSS-E32R90	63	32,5	103,5	E32

备件

		模块尺寸	25	32
	冷却润滑嘴 C4		FS1477	
	冷却润滑嘴 C6			FS1476
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩		FS1054 (T20) 3 Nm	FS1055 (T25) 3 Nm
	T 形扳手		FS1048 (T20)	FS1049 (T25)

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

镗刀杆 – 内孔切槽

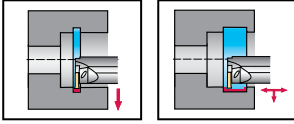
G3221...-P

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

	牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	l ₁ mm	型号
	G3221-32SR-MX22-2-P	0,5-3,25	4	80	32	30	72	248,3	250	MX-22-2E ..
	G3221-32SL-MX22-2-P	0,5-3,25	4	80	32	30	72	248,3	250	MX-22-2E ..

Cylindrical shank with flat

尺寸草图所示为右手设计。
带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	s [mm]	0.5-3.25
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2571 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O 形圈	O-RING 27X2
	旗形扳手	FS2572 (T10IP)

附件

	s [mm]	0.5-3.25
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

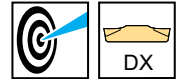
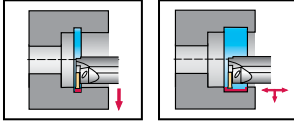
镗刀杆 – 内孔切槽

 G4221...-P inch

Walter Cut

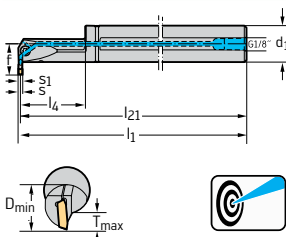


- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	T _{max} inch	D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	l ₄ inch	l ₂₁ inch	s ₁ inch	型号
G4221.16RR-2T08-DX18-P	0,079	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,843	0,063	DX18-2E2 ..
G4221.16RR-3T08-DX18-P	0,118	0,315	1,000	1,000	0,839	1,821	7,825	0,098	DX18-3E3 ..
G4221.20SR-3T10-DX18-P									DX18-3F3 ..
G4221.20SR-4T10-DX18-P	0,157	0,394	1,250	1,250	1,043	2,335	9,776	0,134	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..



Cylindrical shank

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

备件

D _{min} [inch]	1	1,25
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 27X2
螺丝刀	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

附件

D _{min} [inch]	1	1,25
扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004	FS2004
可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

镗刀杆 – 内孔切槽

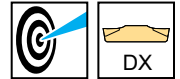
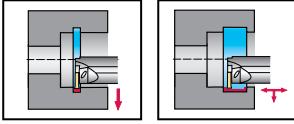
G4221...-P mm

Walter Cut



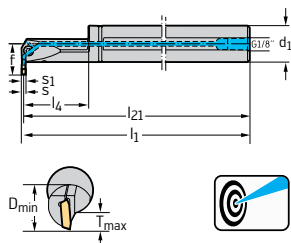
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	型号
G4221-25RR-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
G4221-25RR-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221-32SR-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
G4221-32SR-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
G4221-25RL-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1	46,2	199,2	1,6	DX18-2E2 ..
G4221-25RL-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1	46,3	198,8	2,5	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..
G4221-32SL-3T10-DX18-P		10	32	32	26,6	59,3	248,8	2,5	
G4221-32SL-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6	59,3	248,3	3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..



Cylindrical shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	D _{min} [mm]	25	32
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1495 (T20IP) 5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)
	O 形圈	O-RING 20X2	O-RING 27X2
	螺丝刀	FS1486 (T20IP)	FS1487 (T25IP)

附件

	D _{min} [mm]	25	32
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	FS2003
	可换扳手头	FS2015 (T20IP)	FS2016 (T25IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

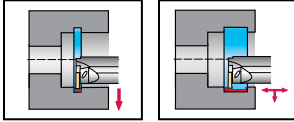
镗刀杆 – 内孔切槽

 G1221...-P

Walter Cut

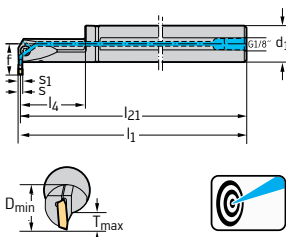


- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s mm	D _{min} mm	l ₁ mm	型号
G1221-16QR-2T04-GX09-P	2-2,5	16	180,3	GX09-1E1 ..
G1221-20QR-2T06-GX09-P		20	180,3	
G1221-20QR-3T06-GX09-P	2,5-3	20	180,45	GX09-2E3 ..
G1221-40TR-3T12-GX24-P	3	40	300,45	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1221-40TR-4T12-GX24-P	4	40	300,45	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1221-40TR-5T12-GX24-P	5-6	40	300,6	
G1221-16QL-2T04-GX09-P	2-2,5	16	180,3	GX09-1E1 ..
G1221-20QL-2T06-GX09-P		20	180,3	
G1221-20QL-3T06-GX09-P	2,5-3	20	180,45	GX09-2E3 ..
G1221-40TL-3T12-GX24-P	3	40	300,45	GX24-2E3 .. GX24-2F3 ..
G1221-40TL-4T12-GX24-P	4	40	300,45	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1221-40TL-5T12-GX24-P	5-6	40	300,6	



Cylindrical shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_2 + s/2$$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

备件

s [mm]	2.5-3 20-2-2.5 20	2-2.5 16	3 40-5-6 40	
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
	螺纹销	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)
	O 形圈	O-RING 15X2	O-RING 11X2	O-RING 34X2
	螺丝刀	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1487 (T25IP)

附件

s [mm]	2.5-3 20-2-2.5 20	3 40-5-6 40	
	扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2003	FS2003
	可换扳手头	FS2014 (T15IP)	FS2016 (T25IP)
	扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

镗刀杆 – 内孔切槽

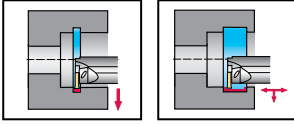
G1221...-P inch

Walter Cut



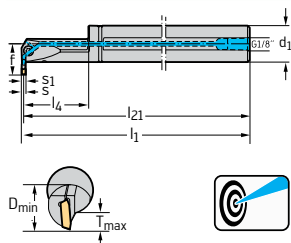
A2

- 螺钉夹紧
- 精密内冷



刀具

牌号	s inch	D _{min} inch	l ₁ inch	型号
G1221.10QR-2T04-GX09-P	0,079–0,098	0,625	7,098	GX09-1E1 ..
G1221.12QR-2T06-GX09-P		0,750	7,098	
G1221.12QR-3T06-GX09-P	0,118	0,750	7,104	GX09-2E3 ..
G1221.24TR-4T12-GX24-P	0,157	1,500	11,829	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1221.24TR-5T12-GX24-P	0,197–0,236	1,500	11,835	
G1221.10QL-2T04-GX09-P	0,079–0,098	0,625	7,098	GX09-1E1 ..
G1221.12QL-2T06-GX09-P		0,750	7,098	
G1221.12QL-3T06-GX09-P	0,118	0,750	7,104	GX09-2E3 ..
G1221.24TL-4T12-GX24-P	0,157	1,500	11,829	GX24-3E4 .. GX24-3F4 ..
G1221.24TL-5T12-GX24-P	0,197–0,236	1,500	11,835	



Cylindrical shank

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

带 G1/8" 螺纹的冷却液输送管连接套件 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

备件

s [inch]	0.079–0.098 0.625	0.079–0.098 0.750–0.118 0.750	0.157 1.500–0.197–0.236 1.500
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS1453 (T15IP) 3,5 Nm	FS2081 (T15IP) 4 Nm	FS2089 (T25IP) 6 Nm
螺纹销	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)	M03X003 ISO 4026 (SW 1,5)	M02X002 ISO 4026 (SW 0,9)
O 形圈	O-RING 11X2	O-RING 15X2	O-RING 34X2
螺丝刀	FS1485 (T15IP)	FS1485 (T15IP)	FS1487 (T25IP)

附件

s [inch]	0.079–0.098 0.625–0.118 0.750	0.157 1.500–0.197–0.236 1.500
扭矩螺丝刀, 模拟型	FS2004	FS2004
可换扳手头	FS2014 (T15IP)	FS2016 (T25IP)
扭矩螺丝刀, 数显型	FS2248	FS2248

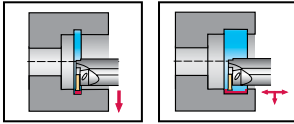
**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

镗刀杆 – 内孔切槽

 I12 mm
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

	牌号	s mm	D _{min} mm	l ₁ mm	型号
	I12L90-2.5D-GX09	2-2,75	16	151	GX09-1E1 ..
	I12R90-2.5D-GX09		16		

Cylindrical shank

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

刀体和备件包括在供货范围内

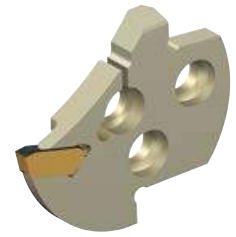
备件

	s [mm]	2-2,75 16
切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2139 (T20IP) 5 Nm
切槽和切断刀片的 T 形扳手		FS1486 (T20IP)

切槽和切断模块 – 内孔切槽

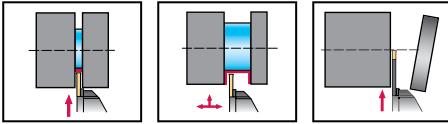
MSS...I...

Walter Cut



A2

– 螺钉夹紧



刀具

牌号	s mm	T _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸
MSS-I16L04-GX09-1	2	4	19	1,3	E16
MSS-I20L05-GX09-1		5	23	1,3	E20
MSS-I25L06-GX09-1		6	30	1,3	E25
MSS-I16L02-GX09-1		2	19	1,3	E16
MSS-I20L02-GX09-1		2	23	1,3	E20
MSS-I25L02-GX09-1		2	30	1,3	E25
MSS-I16L04-GX09-2	3	4	19	2	E16
MSS-I20L05-GX09-2		5	23	2	E20
MSS-I25L06-GX09-2		6	30	2	E25
MSS-I32L09-GX16-1	2	9	38	1,3	E32
MSS-I40L10-GX16-1		10	47	1,3	E40
MSS-I32L09-GX16-2	3	9	38	2	E32
MSS-I40L10-GX16-2		10	47	2	E40
MSS-I32L03-GX16-2	0,6	3	38	2	E32
MSS-I40L03-GX16-2		3	47	2	E40
MSS-I32L09-GX16-3	4	9	38	3	E32
MSS-I40L10-GX16-3		10	47	3	E40
MSS-I32L09-GX16-4	6	9	38	4,2	E32
MSS-I40L10-GX16-4		10	47	4,2	E40
MSS-I40N19-GX24-3	4	19	55	3	E40
MSS-I40N19-GX24-4	6	19	55	4,2	E40

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

A2

刀具

		牌号	s mm	T _{max} mm	l ₁ mm	s ₁ mm	模块尺寸
		MSS-I16R04-GX09-1	2	4	19	1,3	E16
		MSS-I20R05-GX09-1		5	23	1,3	E20
		MSS-I25R06-GX09-1		6	30	1,3	E25
		MSS-I16R02-GX09-1		2	19	1,3	E16
		MSS-I20R02-GX09-1		2	23	1,3	E20
		MSS-I25R02-GX09-1		2	30	1,3	E25
		MSS-I16R04-GX09-2	3	4	19	2	E16
		MSS-I20R05-GX09-2		5	23	2	E20
		MSS-I25R06-GX09-2		6	30	2	E25
		MSS-I32R09-GX16-1	2	9	38	1,3	E32
		MSS-I40R10-GX16-1		10	47	1,3	E40
		MSS-I32R09-GX16-2	3	9	38	2	E32
	MSS-I40R10-GX16-2	10		47	2	E40	
	MSS-I32R03-GX16-2	0,6	3	38	2	E32	
	MSS-I40R03-GX16-2	0,6	3	47	2	E40	
		MSS-I32R09-GX16-3	4	9	38	3	E32
		MSS-I40R10-GX16-3		10	47	3	E40
		MSS-I32R09-GX16-4	6	9	38	4,2	E32
		MSS-I40R10-GX16-4		10	47	4,2	E40

镗刀杆 – 模块化

MSS...I...90-1.5 / MSS...I...90-2.5

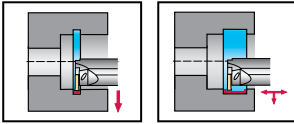
mm

Walter Cut



A2

- 螺钉夹紧



刀具	牌号	d ₁ mm	l ₁ mm	模块尺寸
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-N	20	81,7	E16
	MSS-I20L90-1,5D-N	20	86,7	E20
	MSS-I25L90-1,5D-N	25	101,7	E25
	MSS-I32L90-1,5D-N	32	118,6	E32
	MSS-I40L90-1,5D-N	40	141,6	E40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-N	20	179,7	E16
	MSS-I20L90-2,5D-N	20	199,7	E20
	MSS-I25L90-2,5D-N	25	249,7	E25
	MSS-I32L90-2,5D-N	32	299,6	E32
	MSS-I40L90-2,5D-N	40	349,6	E40
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-N	20	81,7	E16
	MSS-I20R90-1,5D-N	20	86,7	E20
	MSS-I25R90-1,5D-N	25	101,7	E25
	MSS-I32R90-1,5D-N	32	118,6	E32
	MSS-I40R90-1,5D-N	40	141,6	E40
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-N	20	179,7	E16
	MSS-I20R90-2,5D-N	20	199,7	E20
	MSS-I25R90-2,5D-N	25	249,7	E25
	MSS-I32R90-2,5D-N	32	299,6	E32
	MSS-I40R90-2,5D-N	40	349,6	E40

刀体和备件包括在供货范围内

备件	模块尺寸	16	20	25	32	40
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	T 形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

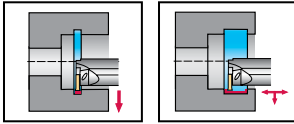
**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

镗刀杆 – 模块化

 MSS...I...90-1.5 / MSS...I...90-2.5 inch
Walter Cut


– 螺钉夹紧


刀具

	牌号	d ₁ inch	l ₁ inch	模块尺寸
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-1,5D-E	0,750	3,217	E16
	MSS-I20L90-1,5D-E	0,750	3,413	E20
	MSS-I25L90-1,5D-E	0,750	4,004	E25
	MSS-I32L90-1,5D-E	1,500	4,669	E32
	MSS-I40L90-1,5D-E	2,000	5,575	E40
 Cylindrical shank	MSS-I16L90-2,5D-E	0,750	7,075	E16
	MSS-I20L90-2,5D-E	0,750	7,862	E20
	MSS-I25L90-2,5D-E	1,000	9,831	E25
	MSS-I32L90-2,5D-E	1,500	11,795	E32
	MSS-I40L90-2,5D-E	2,000	13,764	E40
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-1,5D-E	0,750	3,217	E16
	MSS-I20R90-1,5D-E	0,750	3,413	E20
	MSS-I25R90-1,5D-E	1,000	4,004	E25
	MSS-I32R90-1,5D-E	1,500	4,669	E32
	MSS-I40R90-1,5D-E	2,000	5,575	E40
 Cylindrical shank	MSS-I16R90-2,5D-E	0,750	7,075	E16
	MSS-I20R90-2,5D-E	0,750	7,862	E20
	MSS-I25R90-2,5D-E	1,000	9,831	E25
	MSS-I32R90-2,5D-E	1,500	11,795	E32
	MSS-I40R90-2,5D-E	2,000	13,764	E40

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	模块尺寸	0,63	0,79	0,98	1,26	1,57
	切槽和切断模块螺钉 紧固力矩	FS1051 (T8) 2 Nm	FS1056 (T10) 2 Nm	FS1052 (T15) 2 Nm	FS1057 (T20) 3 Nm	FS1054 (T20) 3 Nm
	T 形扳手	FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1047 (T15)	FS1048 (T20)	FS1048 (T20)

可换式刀头 – 内孔切槽

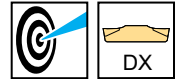
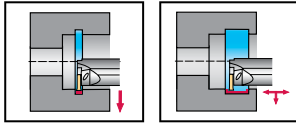
G4221-Q...-P

Walter Cut



A2

- QuadFit
- 用于 Accure-tec 镗刀杆



刀具

		牌号	s mm	T _{max} mm	D _{min} mm	d ₁ mm	f mm	l ₄ mm	l ₂₁ mm	s ₁ mm	型号			
		G4221-Q32R-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..			
		G4221-Q40R-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4				
		G4221-Q50R-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4				
		G4221-Q32R-4T12DX18-P		4	12	50	32	29,7	22,4	30		3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..	
		G4221-Q40R-4T12DX18-P			12	55	40	33,7	22,4	30		3,4		
		G4221-Q50R-4T21DX18-P			21	80	50	47,7	22,3	30		3,4		
	QuadFit		G4221-Q32L-3T12DX18-P	3	12	50	32	29,7	22,4	30,5	2,4	DX18-3E3 .. DX18-3F3 ..		
			G4221-Q40L-3T12DX18-P		12	55	40	33,7	22,4	30,5	2,4			
			G4221-Q50L-3T12DX18-P		12	80	50	38,7	22,3	30,5	2,4			
			G4221-Q32L-4T12DX18-P		4	12	50	32	29,7	22,4	30		3,4	DX18-4E4 .. DX18-4F4 ..
			G4221-Q40L-4T12DX18-P			12	55	40	33,7	22,4	30		3,4	
			G4221-Q50L-4T21DX18-P			21	80	50	47,7	22,3	30		3,4	

尺寸草图所示为右手设计。

$$l_1 = l_{21} + s/2$$

建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

		D _{min} [mm]	50–80
	切槽和切断刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2614 (T20IP) 5 Nm
	螺纹销		M03X006 ISO 4026
	旗形扳手		FS1464 (T20IP)

附件

		D _{min} [mm]	50–80
	扭矩螺丝刀, 数显型		FS2248
	可换扳手头		FS2015 (T20IP)
	扭矩螺丝刀, 模拟型		FS2003

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

Walter GPS



最佳切削加工解决方案的 导航系统


用鼠标点击选择正确的刀具。

只需要点击四次，Walter GPS 就能根据定义的目标为您选择最经济的刀具和加工解决方案。同时，Walter GPS 内容特别广泛。无论是孔加工、螺纹加工、车削还是铣削：瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp) 所有刀具的全部信息瞬间呈现在您眼前。所有必要的應用数据，例如具体的切削参数或精确的经济性计算结果，在显示器上一目了然。

Walter GPS 现在也有用于智能手机和平板电脑的版本。因此，无论身处何处：在车间里、机床旁或是旅途中，也不管有没有个人电脑，您始终都可以访问所有必要的刀具信息。



walter-tools.com

 **WALTER**
Engineering Kompetenz

A – 车削

A3: 螺纹加工

面

可转位刀片	产品一览	
	可转位刀片	506
	订购页	
WALTER NTS 螺纹加工刀具	可转位刀片	507
	产品一览	
	WALTER NTS 螺纹加工刀具	515
	订购页	
	WALTER NTS 螺纹加工刀具	517

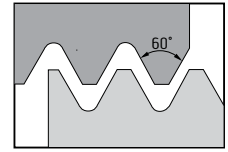
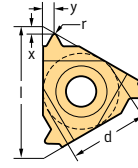
可转位刀片

加工	内孔加工				
可转位刀片					
螺纹类型	非切顶 55°	非切顶 60°	切顶, 美制 UN 60°	切顶, ISO 公制 60°	切顶, 惠氏螺纹
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●	●	●	●	●
S 难切削材料					
H 硬材料					
O 其他	●	●	●	●	●
螺距 P [mm]	0,5-5,0			0,5-5,0	
螺距 (每英寸牙数) [t/inch]	5,0-48,0	8,0-27,0	8,0-32,0	5,08-50,8	8,0-28,0
目录中的页面	A 507	A 513	A 508		A 513
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

加工	外圆加工				
可转位刀片					
螺纹类型	非切顶 60°	切顶, 美制 NPT	切顶, 美制 UN 60°	切顶, ISO 公制 60°	切顶, 惠氏螺纹
P 钢	●●	●●	●●	●●	●●
M 不锈钢	●●	●●	●●	●●	●●
K 铸铁	●	●	●	●	●
N 有色金属	●	●	●	●	●
S 难切削材料					
H 硬材料					
O 其他	●	●	●	●	●
螺距 P [mm]	0,5-1,5	0,5-5,0		0,5-5,0	
螺距 (每英寸牙数) [t/inch]	16,0-48,0	5,0-48,0	8,0-64,0	5,08-50,8	8,0-48,0
目录中的页面	A 507	A 507	A 509	A 510	A 514
二维码					
www.walter-tools.com/woc/	NTS	NTS	NTS	NTS	NTS

外螺纹车刀片 – 非切顶 60°

NTS



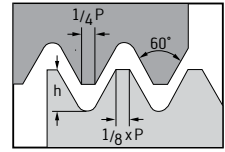
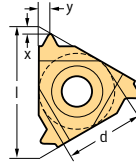
可转位刀片

牌号	螺距 (P) mm	螺距 (每英寸 牙数) in	l mm	d mm	r mm	X mm	Y mm	P			M		
								HC			HC		
								WMP32	WXM20	WXP20	WMP32	WXM20	
	NTS-EL-16 AG60	0.5-3	48-8	16	9,525	0.08	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-EL-16 G60	1.75-3	14-8	16	9,525	0.27	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-EL-22 N60	3.5-5	7-5	22	12,7	0.53	1.7	2.5	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 AG60	0.5-3	48-8	16	9,525	0.08	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 G60	1.75-3	14-8	16	9,525	0.27	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-22 N60	3.5-5	7-5	22	12,7	0.53	1.7	2.5	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-11 A55	0.5-1.5	48-16	11	6,35	0.05	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-11 A55	0.5-1.5	48-16	11	6,35	0.05	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-11 A60	0.5-1.5	48-16	11	6,35	0.05	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-16 AG60	0.5-3	48-8	16	9,525	0.05	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-16 G60	1.75-3	14-8	16	9,525	0.16	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IL-22 N60	3.5-5	7-5	22	12,7	0.53	1.7	2.5	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-11 A60	0.5-1.5	48-16	11	6,35	0.05	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-16 AG60	0.5-3	48-8	16	9,525	0.05	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-16 G60	1.75-3	14-8	16	9,525	0.16	1.2	1.7	☺	☺	☺	☺	☺
	NTS-IR-22 N60	3.5-5	7-5	22	12,7	0.53	1.7	2.5	☺	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-EL-16 AG60 WXM20


HC = 涂层硬质合金

外螺纹车刀片 – 切顶, 美制 UN 60° NTS



A3

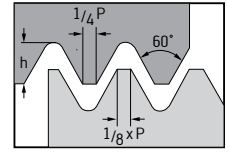
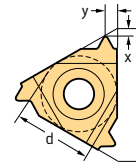
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M		
							HC			HC		
							WXM20	WXP20	WXM20	WXM20	WXP20	WXM20
 NTS-ER-16 008UN	8	16	9,525	1,95	1,2	1,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 009UN	9	16	9,525	1,73	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 010UN	10	16	9,525	1,56	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 011UN	11	16	9,525	1,42	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 012UN	12	16	9,525	1,3	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 013UN	13	16	9,525	1,2	1	1,3	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 014UN	14	16	9,525	1,11	1	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 016UN	16	16	9,525	0,97	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 018UN	18	16	9,525	0,87	0,8	1	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 020UN	20	16	9,525	0,78	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 024UN	24	16	9,525	0,65	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 027UN	27	16	9,525	0,58	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 028UN	28	16	9,525	0,56	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 032UN	32	16	9,525	0,49	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-ER-16 008UN WXM20

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, 美制 UN 60° NTS



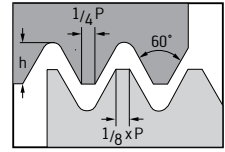
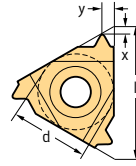
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WMP32	WXM20	WXP20	WMP32	WXM20
NTS-IR-11 11UN	11	11	6,35	1,33	0,8	1,1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 12UN	12	11	6,35	1,22	0,8	1,1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 14UN	14	11	6,35	1,05	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 16UN	16	11	6,35	0,92	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 18UN	18	11	6,35	0,81	0,8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 20UN	20	11	6,35	0,73	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 24UN	24	11	6,35	0,61	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 27UN	27	11	6,35	0,54	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 28UN	28	11	6,35	0,52	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 32UN	32	11	6,35	0,46	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 36UN	36	11	6,35	0,41	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 40UN	40	11	6,35	0,37	0,6	0,6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 56UN	56	11	6,35	0,26	0,7	0,4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 64UN	64	11	6,35	0,23	0,8	0,4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 008UN	8	16	9,525	1,83	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 009UN	9	16	9,525	1,63	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 010UN	10	16	9,525	1,47	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 011UN	11	16	9,525	1,33	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 012UN	12	16	9,525	1,22	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 013UN	13	16	9,525	1,13	1	1,3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 014UN	14	16	9,525	1,05	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 016UN	16	16	9,525	0,92	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 018UN	18	16	9,525	0,81	0,8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 020UN	20	16	9,525	0,73	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IR-11 11UN WMP32

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, ISO 公制 60° NTS



A3

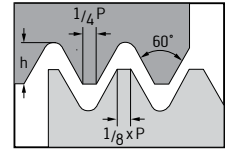
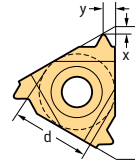
可转位刀片

牌号	螺距 (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WMP32	WXM20	WXP20	WMP32	WXM20
NTS-IL-11 0.75ISO	0.75	11	6.35	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 0.80ISO	0.8	11	6.35	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 1.00ISO	1	11	6.35	0.58	0.6	0.7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 1.25ISO	1.25	11	6.35	0.72	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 1.50ISO	1.5	11	6.35	0.87	0.8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 1.75ISO	1.75	11	6.35	1.01	0.9	1.1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 2.00ISO	2	11	6.35	1.15	0.9	1.1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-11 2.50ISO	2.5	11	6.35	1.44	0.8	1.1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.29	0.6	0.4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.35	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.4	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.58	0.6	0.7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.72	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.87	0.8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.01	0.9	1.2	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.15	1	1.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.44	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.73	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.02	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-22 4.00ISO	4	22	12.7	2.31	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.6	1.6	2.4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IL-22 5.00ISO	5	22	12.7	2.89	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 0.75ISO	0.75	11	6.35	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 0.80ISO	0.8	11	6.35	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 1.00ISO	1	11	6.35	0.58	0.6	0.7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 1.25ISO	1.25	11	6.35	0.72	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 1.50ISO	1.5	11	6.35	0.87	0.8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 1.75ISO	1.75	11	6.35	1.01	0.9	1.1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 2.00ISO	2	11	6.35	1.15	0.9	1.1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-11 2.50ISO	2.5	11	6.35	1.44	0.8	1.1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.29	0.6	0.4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.35	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.4	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.58	0.6	0.7	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.72	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.87	0.8	1	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.01	0.9	1.2	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.15	1	1.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.44	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺	☺


刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, ISO 公制 60° NTS



可转位刀片

牌号	螺距 (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WMP32	WXM20	WXP20	WMP32	WXM20
 NTS-IR-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.73	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.02	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-22 4.00ISO	4	22	12.7	2.31	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.6	1.6	2.4	☺	☺	☺	☺	☺
NTS-IR-22 5.00ISO	5	22	12.7	2.89	1.6	2.4	☺	☺	☺	☺	☺

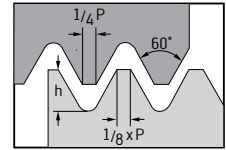
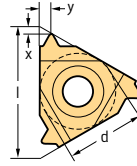
刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IL-11 0.75ISO WMP32

HC = 涂层硬质合金

A3

外螺纹车刀片 – 切顶, ISO 公制 60°

NTS



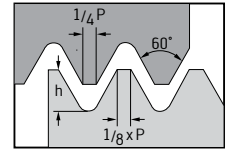
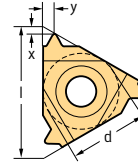
A3

可转位刀片

牌号	螺距 (P) mm	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M
							HC		HC	
							WXM20	WXP20	WXM20	
NTS-EL-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.31	0.6	0.4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.37	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.49	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.61	0.7	0.7	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.77	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.92	0.8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.07	0.9	1.2	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.23	1	1.3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.53	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.84	1.2	1.6	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.15	2.2	2.3	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.76	2.8	2.4	☺	☺	☺	☺
NTS-EL-22 5.00ISO	5	22	12.7	3.07	3.1	2.5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.50ISO	0.5	16	9.525	0.31	0.6	0.4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.60ISO	0.6	16	9.525	0.37	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.70ISO	0.7	16	9.525	0.43	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.75ISO	0.75	16	9.525	0.46	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 0.80ISO	0.8	16	9.525	0.49	0.6	0.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.00ISO	1	16	9.525	0.61	0.7	0.7	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.25ISO	1.25	16	9.525	0.77	0.8	0.9	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.50ISO	1.5	16	9.525	0.92	0.8	1	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 1.75ISO	1.75	16	9.525	1.07	0.9	1.2	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.00ISO	2	16	9.525	1.23	1	1.3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 2.50ISO	2.5	16	9.525	1.53	1.1	1.5	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-16 3.00ISO	3	16	9.525	1.84	1.2	1.6	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 3.50ISO	3.5	22	12.7	2.15	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.00ISO	4	22	12.7	2.45	1.6	2.3	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 4.50ISO	4.5	22	12.7	2.76	1.7	2.4	☺	☺	☺	☺
NTS-ER-22 5.00ISO	5	22	12.7	3.07	1.7	2.5	☺	☺	☺	☺

HC = 涂层硬质合金

外螺纹车刀片 – 切顶, 美制 NPT NTS



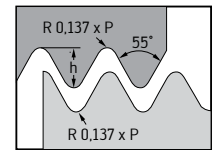
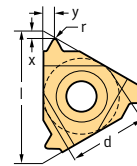
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P		M		
							WXM20	WXP20	HC	HC	
	NTS-ER-16 08NPT	8	16	9,525	2,42	1,3	1,8	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 11.5NPT	11.5	16	9,525	1,64	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 14NPT	14	16	9,525	1,33	0,9	1,2	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 18NPT	18	16	9,525	1,01	0,8	1	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 27NPT	27	16	9,525	0,66	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-ER-16 08NPT WXM20

HC = 涂层硬质合金

外螺纹车刀片 – 切顶, 惠氏螺纹 NTS



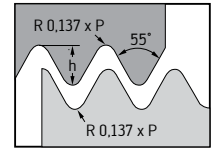
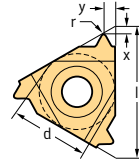
可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P		M		
							WXM20	WXP20	HC	HC	
	NTS-ER-16 008W	8	16	9,525	2,03	1,2	1,5	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 009W	9	16	9,525	1,81	1,2	1,7	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 010W	10	16	9,525	1,63	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 011W	11	16	9,525	1,48	1,1	1,5	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 012W	12	16	9,525	1,36	1,1	1,4	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 014W	14	16	9,525	1,16	1	1,2	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 016W	16	16	9,525	1,02	0,9	1,1	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 018W	18	16	9,525	0,9	0,8	1	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 019W	19	16	9,525	0,86	0,8	1	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 020W	20	16	9,525	0,81	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 022W	22	16	9,525	0,74	0,8	0,9	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 024W	24	16	9,525	0,68	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 026W	26	16	9,525	0,63	0,7	0,8	☺	☺	☺	☺
	NTS-ER-16 028W	28	16	9,525	0,58	0,6	0,7	☺	☺	☺	☺

刀具材质订购示例 WXM20: NTS-ER-16 008W WXM20

HC = 涂层硬质合金

内螺纹车刀片 – 切顶, 惠氏螺纹 NTS



A3

可转位刀片

牌号	螺距 (每英寸牙数)	l mm	d mm	h _{min} mm	X mm	Y mm	P			M	
							HC			HC	
							WMP32	WXM20	WXP20	WMP32	WXM20
NTS-IR-11 12W	12	11	6.35	1.32	0.9	1.2	☺			☺	
NTS-IR-11 14W	14	11	6.35	1.16	0.9	1.1	☺			☺	
NTS-IR-11 16W	16	11	6.35	1.02	0.9	1.1	☺			☺	
NTS-IR-11 18W	18	11	6.35	0.9	0.8	1	☺			☺	
NTS-IR-11 19W	19	11	6.35	0.86	0.8	1	☺			☺	
NTS-IR-11 20W	20	11	6.35	0.81	0.8	0.9	☺			☺	
NTS-IR-11 22W	22	11	6.35	0.74	0.8	0.9	☺			☺	
NTS-IR-11 24W	24	11	6.35	0.68	0.7	0.8	☺			☺	
NTS-IR-11 26W	26	11	6.35	0.63	0.7	0.8	☺			☺	
NTS-IR-11 32W	32	11	6.35	0.51	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IR-11 36W	36	11	6.35	0.45	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IR-11 48W	48	11	6.35	0.34	0.6	0.6	☺			☺	
NTS-IR-16 008W	8	16	9.525	2.03	1.2	1.5		☺			☺
NTS-IR-16 009W	9	16	9.525	1.81	1.2	1.7		☺			☺
NTS-IR-16 010W	10	16	9.525	1.63	1.1	1.5		☺			☺
NTS-IR-16 011W	11	16	9.525	1.48	1.1	1.5			☺		☺
NTS-IR-16 012W	12	16	9.525	1.36	1.1	1.4				☺	☺
NTS-IR-16 014W	14	16	9.525	1.16	1	1.2			☺		☺
NTS-IR-16 016W	16	16	9.525	1.02	0.9	1.1				☺	☺
NTS-IR-16 018W	18	16	9.525	0.9	0.8	1				☺	☺
NTS-IR-16 019W	19	16	9.525	0.86	0.8	1				☺	☺

刀具材质订购示例 WMP32: NTS-IR-11 12W WMP32

HC = 涂层硬质合金

Walter NTS 螺纹加工刀具

型号	 NTS-I..	 NTS-E..	 NTS-I..	
加工				
				
订货号	S...-NTS-I	NTS-SE	C...-NTS-SE	C...-NTS-SI
设计	M_CYLF3	M_VKT01	M_CCS01	M_CCS01
夹紧系统	CLP_SCWCP1	CLP_SCWCP1	CLP_SCWCP1	CLP_SCWCP1
冷却方式	外	外	axial	axial
规格	16-40	12-40	C3-C6	40-63
刀片尺寸 l [mm]	16-22	16-22	16-22	16-22
目录中的页面	A 520	A 517	A 519	A 523
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	S-NTS-I	NTS-SE	C-NTS-SE	C-NTS-SI

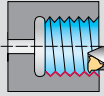
A3

Walter NTS 螺纹加工刀具

型号



加工



A3



订货号	A...-NTS-I	T1820-Q...-P
设计	M_CYLF3	M_SGL01
夹紧系统	CLP_SCWCP1	CLP_LVICP
冷却方式	axial	精密内冷
规格	20	25-50
刀片尺寸 l [mm]	11-16	
目录中的页面	A 520	A 524

二维码


www.walter-tools.com/woc/

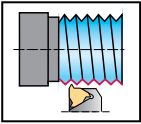
A-NTS-I

T1820-Q-P

带柄式刀具 – 外螺纹

NTS-SE

Walter NTS



A3

刀具	牌号		h = h ₁ mm	b mm	f mm	l ₁ mm	l ₄ mm	型号
<p>Square shank</p>	NTS-SEL1212-16	16	12	12	16	83,2	22	NTS-E..-16..
	NTS-SEL1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SEL2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SEL2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SEL3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
	NTS-SER1212-16	16	12	12	16	83,2	22	
	NTS-SER1616-16	16	16	16	16	100	22	
	NTS-SER2020-16	16	20	20	20	128,6	30	
	NTS-SER2525-16	16	25	25	25	153,6	30	
	NTS-SER3232-16	16	32	32	32	173,6	34	
<p>Square shank</p>	NTS-SEL2525-22	22	25	25	25	155,7	36	NTS-E..-22..
	NTS-SEL3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SEL4040-22	22	40	40	40	205,7	36	
	NTS-SER2525-22	22	25	25	25	155,7	36	
	NTS-SER3232-22	22	32	32	32	175,7	36	
	NTS-SER4040-22	22	40	40	40	205,7	36	

列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	NTS-E..-16..	NTS-E..-22..
	左手刀垫		Y14
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈		FS2180 (T20)
	旗形扳手	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

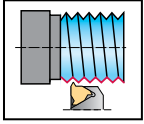
带柄式刀具 – 外螺纹

 NTS-SE inch

Walter NTS



A3



刀具			h = h ₁ inch	b inch	f inch	l ₁ inch	l ₄ inch	型号
<p>Square shank</p>	NTS-SEL0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	NTS-E . -16 ..
	NTS-SEL1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
	NTS-SEL1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
	NTS-SEL1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
	NTS-SEL2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
	NTS-SER0808-3	16	0,500	0,500	0,630	3,250	0,870	
	NTS-SER1010-3	16	0,625	0,625	0,630	5,000	1,200	
	NTS-SER1212-3	16	0,750	0,750	0,754	5,000	1,200	
	NTS-SER1616-3	16	1,000	1,000	1,000	6,000	1,200	
	NTS-SER2020-3	16	1,250	1,250	1,250	7,000	1,180	
<p>Square shank</p>	NTS-SEL1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	NTS-E . -22 ..
	NTS-SEL2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
	NTS-SEL2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	
	NTS-SER1616-4	22	1,000	1,000	1,000	6,000	1,184	
	NTS-SER2020-4	22	1,250	1,250	1,250	7,000	1,184	
	NTS-SER2424-4	22	1,500	1,500	1,500	8,000	1,184	

 列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		NTS-E . -16 ..	NTS-E . -22 ..
	左手刀垫	YI3	YI4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈	FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	旗形扳手	FS1050 (T10)	FS256 (T20)

WALTER SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

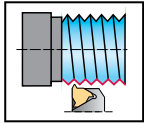
车刀杆 – 外螺纹

C...-NTS-SE

Walter NTS



- 标准型
- TM



A3

刀具			d_1	f mm	l_4 mm	型号
	C3-NTS-SEL22040-16	16	C3	22	40	NTS-E.. -16 ..
	C3-NTS-SER22040-16	16	C3	22	40	
	C4-NTS-SEL27050-16	16	C4	27	50	
	C4-NTS-SER27050-16	16	C4	27	50	
	C5-NTS-SEL35060-16	16	C5	35	60	
	C5-NTS-SER35060-16	16	C5	35	60	
	C6-NTS-SEL45065-16	16	C6	45	65	
	C6-NTS-SER45065-16	16	C6	45	65	
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
	C4-NTS-SEL27050-22	22	C4	27	50	NTS-E.. -22 ..
	C4-NTS-SER27050-22	22	C4	27	50	
	C5-NTS-SEL35060-22	22	C5	35	60	
	C5-NTS-SER35060-22	22	C5	35	60	
	C6-NTS-SEL45065-22	22	C6	45	65	
	C6-NTS-SER45065-22	22	C6	45	65	
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					

列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	NTS-E.. -16 ..		NTS-E.. -22 ..	
	左手刀垫		YI3		YI4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2177 (T10) 1,7 Nm		FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈		FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	旗形扳手		FS1050 (T10)		FS256 (T20)
	冷却润滑嘴 C3		FS1230		
	冷却润滑嘴 C4				FS1018

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

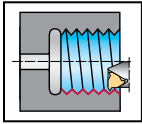
镗刀杆 – 内螺纹

 A...-NTS-I / S...-NTS-I

Walter NTS



A3



刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	β	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A20Q-NTS-IL11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	NTS-I. -11 ..
	A20Q-NTS-IL11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IL11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-12	11	12	20	7,3	18	180	25	3°	
	A20Q-NTS-IR11-13	11	13	20	7,4	18	180	25	1,5°	
	A20Q-NTS-IR11-16	11	16	20	8,9	18	180	32	1,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	A20Q-NTS-IL16-16	16	16	20	10,2	18	180	32	2,5°	NTS-I. -16 ..
	A20Q-NTS-IR16-16	16	16	20	10,2	18	180	34	2,5°	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S16M-NTS-IL16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	NTS-I. -16 ..
	S16M-NTS-IR16-20	16	20	16	11,3	15,2	150	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IL16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-17	16	17	20	10,3	18	180	32	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-20	16	20	20	11,5	18	180	40	1,5°	
	S20Q-NTS-IR16-24	16	24	20	13,4	18	180	40	1,5°	
	S25R-NTS-IL16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR16-29	16	29	25	16,1	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-29	16	29	32	16,3	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR16-36	16	36	32	19,6	29	250	60	1,5°	
S40T-NTS-IL16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°		
S40T-NTS-IR16-44	16	44	40	23,8	25,8	300	60	1,5°		

刀体和备件包括在供货范围内

 WALTER
SELECT

● ● 主要应用 ● ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

刀具

	牌号		D_{min} mm	d_1 mm	f mm	h mm	l_1 mm	l_4 mm	β	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S20Q-NTS-IL22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	NTS-I . -22 ..
	S20Q-NTS-IR22-27	22	27	20	15,6	18	180	50	1,5°	
	S25R-NTS-IL22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S25R-NTS-IR22-32	22	32	25	17,2	22,6	200	45	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IL22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-32	22	32	32	17,4	29	250	60	1,5°	
	S32S-NTS-IR22-39	22	39	32	21,5	29	250	60	1,5°	
	S40T-NTS-IL22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°	
	S40T-NTS-IR22-47	22	47	40	25,8	32	300	60	1,5°	

刀体和备件包括在供货范围内

Assembly parts		Type D_{min} [mm]	NTS-I . -11 .. 12-16	NTS-I . -16 .. 16-20	NTS-I . -16 .. 24-44	NTS-I . -22 .. 27	NTS-I . -22 .. 32-47
	Right shim				YE3		YE4
	Clamping screw for threading insert Tightening torque		FS2174 (T8) 0,9 Nm	FS2175 (T10) 1,7 Nm	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2176 (T20) 3,8 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	Clamping screw + washer for shim				FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
	Torx key		FS257 (T8)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

A3

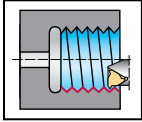
镗刀杆 – 内螺纹

 S...-NTS-I inch

Walter NTS



A3



刀具

	牌号		D _{min} inch	d ₁ inch	f inch	h inch	l ₁ inch	l ₄ inch	β	型号
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S10M-NTSIL16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	NTS-I...-16 ..
	S10M-NTSIR16-51	16	0,800	0,625	0,460	0,580	6,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIL16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-40	16	0,670	0,750	0,400	0,670	7,000	1,250	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-46	16	0,800	0,750	0,460	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S12Q-NTSIR16-51	16	0,900	0,750	0,510	0,670	7,000	1,500	1,5°	
	S16R-NTSIL16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S16R-NTSIR16-65	16	1,200	1,000	0,650	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIL16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S20S-NTSIR16-65	16	1,200	1,250	0,650	1,120	10,000	2,500	1,5°	
S20S-NTSIR16-77	16	1,450	1,250	0,770	1,120	10,000	2,500	1,5°		
S24T-NTSIR16-90	16	1,650	1,500	0,900	1,340	12,000	2,500	1,5°		
<p>Parallel shank with clamping surface</p>	S12Q-NTSIR22-59	22	1,000	0,750	0,590	0,670	7,000	2,000	1,5°	NTS-I...-22 ..
	S16R-NTSIR22-71	22	1,250	1,000	0,710	0,900	8,000	1,750	1,5°	
	S20S-NTSIR22-85	22	1,500	1,250	0,850	1,120	10,000	2,500	1,5°	
	S24T-NTSIR22-98	22	1,750	1,500	0,980	1,340	12,000	2,500	1,5°	

刀体和备件包括在供货范围内

备件

型号	NTS-I...-16 .. 0.670-0.800	NTS-I...-16 .. 0.900-1.650	NTS-I...-16 .. 1.200	NTS-I...-22 .. 1.000	NTS-I...-22 .. 1.250-1.750
左手刀垫			YI3		
右手刀垫		YE3			YE4
螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩	FS2175 (T10) 1,7 Nm	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2176 (T20) 3,8 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
刀垫锁紧螺钉 + 垫圈		FS2179 (T10)	FS2179 (T10)		FS2180 (T20)
旗形扳手	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS1050 (T10)	FS256 (T20)	FS256 (T20)

 WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = → 一般的 = → 不利的 = 加工条件

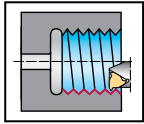
镗刀杆 – 内螺纹

C...-NTS-SI

Walter NTS



- 标准型
- TM



A3

刀具			D_{min} mm	d_2 mm	d_1	f mm	l_4 mm	l_{16} mm	型号
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	NTS-I.. -16 ..
	C4-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C5-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIL22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C6-NTS-SIR22090-16	16	40	32	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIL27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C4-NTS-SIR27080-16	16	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIL27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C5-NTS-SIR27105-16	16	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-SIL27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	
	C6-NTS-SIR27105-16	16	50	40	C6	27	105	80	
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>	C4-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	NTS-I.. -22 ..
	C4-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C4	22	90	69	
	C5-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C5-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C5	22	90	68	
	C6-NTS-SIL22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C6-NTS-SIR22090-22	22	40	31,5	C6	22	90	64	
	C4-NTS-SIL27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C4-NTS-SIR27080-22	22	50	39,5	C4	27	80	60	
	C5-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
	C5-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C5	27	105	84	
	C6-NTS-SIL27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	
	C6-NTS-SIR27105-22	22	50	40	C6	27	105	80	

列出的刀杆适用于螺纹升角 1.5°
刀体和备件包括在供货范围内

备件		型号	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	右手刀垫		YE3	YE4
	螺纹刀片锁紧螺钉 紧固力矩		FS2177 (T10) 1,7 Nm	FS2178 (T20) 3,8 Nm
	刀垫锁紧螺钉 + 垫圈		FS2179 (T10)	FS2180 (T20)
	旗形扳手		FS1050 (T10)	FS256 (T20)

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

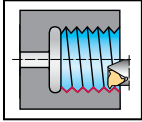
Replaceable head – Internal thread

 T1820-Q...-P

Walter NTS



A3

 – QuadFit
– 精密内冷


刀具	牌号		d_1	D_{min} mm	f mm	l_4 mm	β	型号
 	T1820-Q25L-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32L-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32L-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40L-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40L-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50L-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
 	T1820-Q25R-16I-P	16	Q25	29	16,3	25	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q32R-16I-P	16	Q32	36	19,8	32	1°	
	T1820-Q32R-22I-P	22	Q32	38	21,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q40R-16I-P	16	Q40	44	23,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
	T1820-Q40R-22I-P	22	Q40	46	25,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..
	T1820-Q50R-16I-P	16	Q50	54	28,8	32	1°	NTS-I.. -16 ..
T1820-Q50R-22I-P	22	Q50	56	30,3	32	1°	NTS-I.. -22 ..	






 建议的最大冷却液压力为 150 bar (2175 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件	型号	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	刀垫	GXA16-1	NXA22-1
	锁紧螺钉	FS2615 (T15IP)	FS2616 (T25IP)
	曲杆	KN129	KN130
	销	RS123	RS124
	旗形扳手	FS1465 (T15IP)	
	六角扳手		FS1592 (T25IP)

Accessories	Type	NTS-I.. -16 ..	NTS-I.. -22 ..
	Shim	GXA16-0	NXA22-0

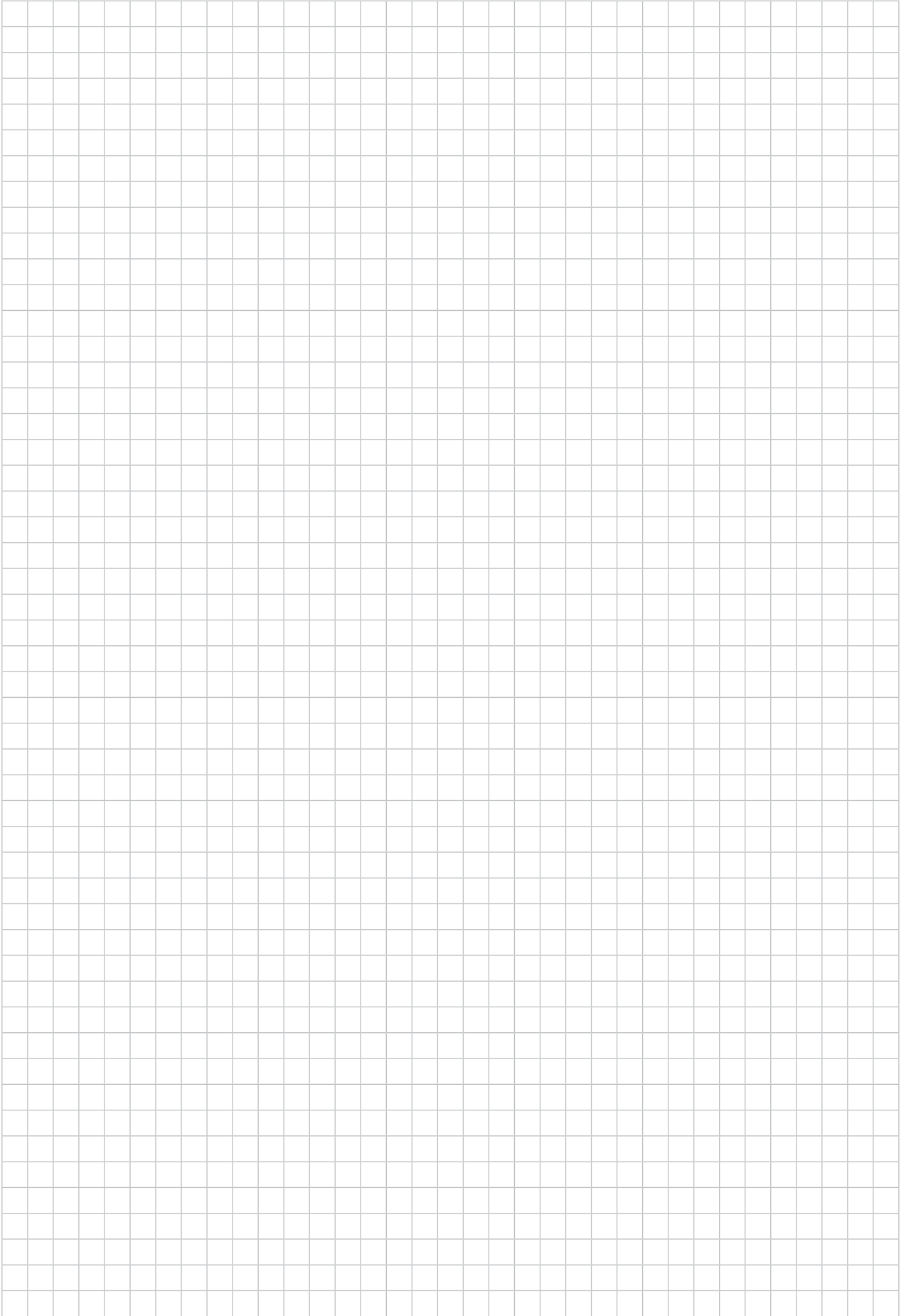
 WALTER
SELECT

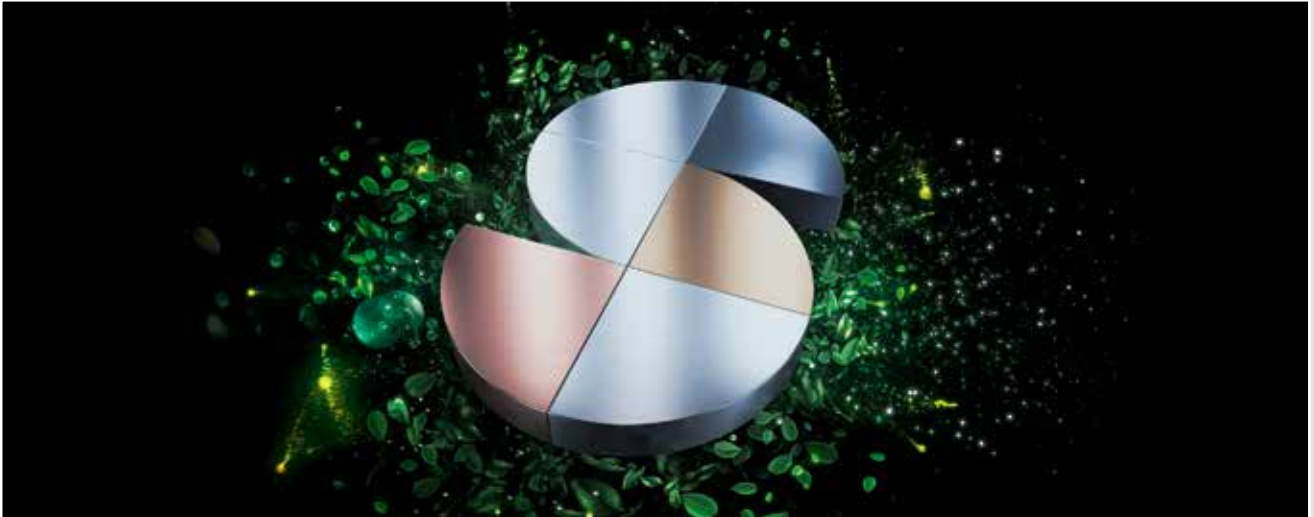
 ●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

Accessories			
	Type	NTS-I . -16 ..	NTS-I . -22 ..
	Shim	GXA16-2	NXA22-2
	Shim	GXA16-3	NXA22-3
	Shim	GXA16-4	NXA22-4
	Shim	GXA16-98	NXA22-98
	Shim	GXA16-99	NXA22-99

A3

A3





秉持可持续理念的产品和服务 —— 权威认证，过程透明

瓦尔特是一家以造福人类、改善环境为己任的企业。可持续性是我们企业战略的核心组成部分。该理念贯穿于我们的产品和服务和企业各部门，并定期由第三方独立机构进行审核和认证。

按照高标准制造，并经得起验证

我们所采用的所有过程、工艺、方法和设备都由独立机构按照严苛的标准进行了验证和评估：劳动保护、质量保证和环保措施（例如通过资源保护、高能效和碳补偿型加工）是最佳佐证。我们的社会承诺体现出瓦尔特兼济天下的责任感。

整个过程链保持高度透明 —— 令您更加安心

瓦尔特的综合管理体系涵盖了以可持续理念处理资源和生产资料，也包括以可持续理念与我们的客户、合作伙伴和员工等人员打交道。我们的所有产品在整个过程链中都能满足这些要求，对此您可以充分信任，因为我们同样是对自己的标准来要求我们的供应商的。

认证

瓦尔特的综合管理体系包含以下各项认证：

- ISO 9001 (质量管理体系)
- VDA 6.4 (汽车工业生产设备)
- ISO 14001 (环境管理体系)
- ISO 45001 (劳动保护管理体系)
- ISO 50001 (能源管理体系)



更多有关瓦尔特的认证信息，请在此查阅：



劳动与健康保护

瓦尔特保护其员工免受健康损害。为避免发生事故，我们对我们的过程进行不间断的检查，并通过前瞻性措施进行预防。



环境及能源管理

对于瓦尔特而言，环境保护是一项重要的企业目标。我们高效使用能源，并采取行之有效的方法，以可持续的理念降低能源、水和资源的消耗。



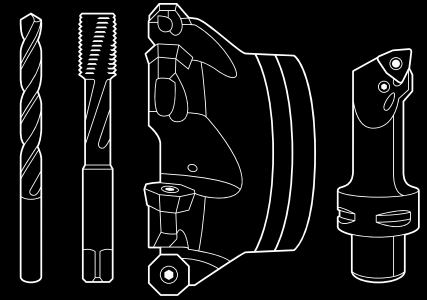
质量管理

瓦尔特不断改进其产品和过程。通过有效的措施和方法保证我们的质量——并通过全面的质量管理体系，定期对其进行审核。

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

000 „Вальтер”

г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com