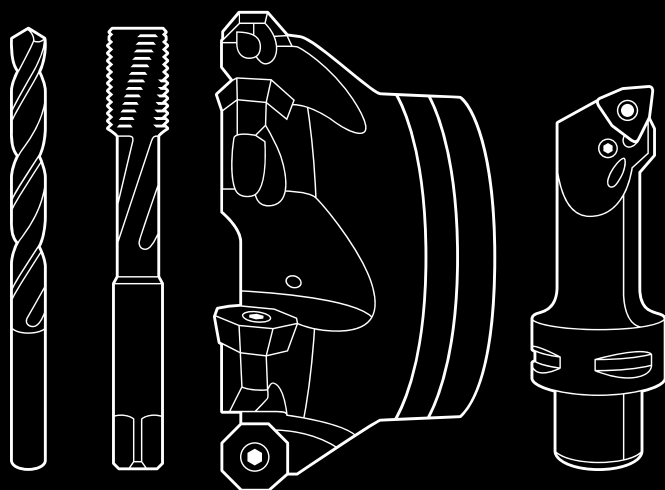


金属是我们的全世界

Walter 刀具 刀柄



请这样查找和订购 您的刀具解决方案：



个人 —— 全世界
您可以通过电话、传真或电子邮件与我们联系。当地联系人的联系方式请见我们的网站：
walter-tools.com



瓦尔特混合样本和宣传册
展示了我们核心品牌瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp)、瓦尔特全向 (Walter Multiply) 的全部标准产品 - 以印刷版和数字版的形式：包含产品一览、产品数据、切削参数建议等。通过我们的加工导航系统 Walter GPS 或 Walter TOOLSHOP 的链接，可以直接订购。

在 walter-tools.com 上您可以通过智能手机、平板电脑或个人电脑快捷而舒适地在线调出和订购瓦尔特产品。
优势：从每个终端设备上直接访问，并随时以最佳方式显示！

瓦尔特在线样本



针对刀具的搜索

在瓦尔特在线样本中，您可以根据与产品样本相同的结构并借助过滤和搜索功能来查找产品。同时集成了：购物功能以及图纸和模型的链接。

Walter GPS



与应用有关的搜索

利用 Walter GPS，以在线或离线方式，只需几步就能为您的工件找到最佳切削加工解决方案，并且必要时可以直接传输到 Walter TOOLSHOP 中！

瓦尔特 Innotime®



基于工件的搜索

借助瓦尔特 Innotime®，可以为您的工件找到最经济的加工解决方案：包括所有为此所需的刀具、加工步骤和参数。只需要上传您的三维模型。

数字化订购途径



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI

利用 Walter TOOLSHOP，客户可以快速获取信息并订购。此外，通过 EDI (电子数据交换) 还能够交换文档 (例如订单) —— 也能够订购非标刀具。

E – 刀柄

E1: 非旋转式刀柄

面

非旋转式刀柄

产品一览

Walter Capto™ 夹紧单元	4
Walter Capto™ 刀柄	5
VDI 刀柄, 整体式	6
机床专用刀柄, 整体式	7
Accure·tec 减振镗刀刀柄 – QuadFit	8

订购页

机床专用刀柄, 整体式	10
Walter Capto™ 夹紧单元	16
Walter Capto™ 刀柄	22
VDI 刀柄, 整体式	34
Accure·tec 减振镗刀刀柄 – QuadFit	38

E2: 旋转式刀柄

面

旋转式刀柄

产品一览

Walter Capto™ 刀柄	46
Walter NCT 刀柄	48
用于前端为模块化接口的 ScrewFit 刀柄	51
铣刀头 ConeFit 刀柄	53
整体式刀柄 – HSK, SK	54
Accure·tec 减振铣刀刀柄	58

订购页

Walter Capto™ 刀柄	60
Walter NCT 刀柄	79
用于前端为模块化接口的 ScrewFit 刀柄	103
铣刀头 ConeFit 刀柄	127
整体式刀柄 – HSK, SK	133
Accure·tec 减振铣刀刀柄	171

E2: 备件和附件 - 通用刀柄

面

备件和附件 - 通用刀柄

产品一览

备件和附件 - 通用刀柄	182
--------------	-----

订购页

备件和附件 - 通用刀柄	184
--------------	-----

Walter (瓦尔特) 全新综合样本结构

Walter (瓦尔特) 全新综合样本全面而清晰地展示 ePaper 产品和应用信息，并可通过直链前往 Walter (瓦尔特) 在线样本。

Milling tools with indexable inserts WALTER

Face milling cutters

Machining				
Lead angle κ	45°	45°	45°	45°
Designation	M5009 Xtra-tec® XT	M4003	M3024 Walter BLAXX	F4045 Xtra-tec®
Diameter range [mm] [inch]	40-160 1,500-6,000	20-160 0,750-6,000	40-160 2,000-6,000	63-160 —
Boring bar/adaptor type				
DIN 1835 B				
Shell mill mount DIN 138	✓	✓	✓	✓
ScrewFit	✓			
Cylindrical shank		✓	✓	
Cylindrical modular				
Steep taper				
HSK				
NCT				
P Steel	••	••	••	••
M Stainless steel	••	••	••	••
K Cast iron	••	••	••	••
N NF metals	••	••	••	••
S Materials with difficult cutting properties	••	••	••	••
H Hard materials	•	•	•	•
O Other	•	•	•	•
Indexable inserts				
Number of cutting edges	8 / 2	4 / 1	14 / 2	4 / 1
Max. depth of cut [mm]	5 - 6	4,5 - 6,5	4 - 6	4 - 6
Page in catalogue	390	394	388	400
QR code				
	M5009	M4003	M3024	F4045

www.walter-tools.com/wcc/

WALTER SELECT ●● Primary application ● Other application

Face milling cutters 329

产品一览包含应用、材料和二维码，一目了然

产品一览包含应用图标、产品图示、产品适用的材料范围；必要时也提供柄部型式、夹紧系统和其他重要信息。由此您可以立即识别出您需要的产品，然后通过扫描相应的二维码或通过所述链接粘贴到您的浏览器中直接获取详细信息。

NEW 带有此图标的刀具是创新产品，并以这种方式展现在产品一览中。

带有这些红色图标的可转位刀片和刀具是产品系列中的新产品，在订购页面上也会如此标记。

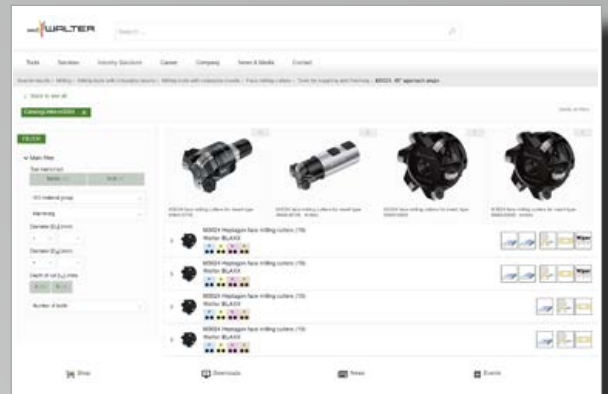
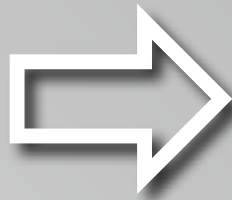
★

扫描二维码

让您直接进入 Walter (瓦尔特) 在线样本中相应产品的子页面。在简要概览中, 您可以看到刀具/产品的图片、应用图标和其他信息以及在 ISO 材料中的主要和次要应用。



M3024



直接链接

除了扫描二维码, 您还可以直接在浏览器中输入链接:

www.walter-tools.com/woc/M3024.

在 ePaper 中, 链接均可直接点击。



详细的产品数据一览

视不同的产品而定, 您将在此处或之后的产品详细信息页面上找到有关尺寸、相关可转位刀片、刀柄、附件的信息, 以及更多信息的直接链接, 例如使用 Walter (瓦尔特) GPS 的切削参数建议或技术数据如装配指南、极限转速等。

Heptagon face milling cutters
M3024
Walter BLXXX

14 cutting edges per indexable insert

Key (explanation of symbols)

Designation	D ₀ mm	D ₁ mm	d ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - $\alpha=45^\circ$ - metric (4)	63 - 125	75.96 - 137.80	22 - 40.40 B	40 - 63	6
M3024-050-BU2-05-05 Availability	53	75.96	22	40	6
M3024-030-B27-05-05 Availability	80	92.96	27	50	6
M3024-100-B32-07-05 Availability	100	112.66	22	50	6
M3024-125-B40-08-05 Availability	125	137.86	40.40 B	63	6
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - $\alpha=45^\circ$ - metric (1)	160	172.86	40.40 B	63	6

瓦爾特的技術。

(((Accure-tec

專利設計的瓦爾特車削用鏜刀杆和銑削用刀柄 Accure-tec 技術可保證最大的減振效果。特別適合於刀具懸長大的車削、銑削和鏜加工應用。

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold (金虎技術) 是獨樹一幟的新一代瓦爾特可轉位刀片塗層。它可實現最高的刀具壽命和工藝可靠性。CVD 刀具材質採用創新的超低壓工藝 (ULP-CVD) 製造。其特殊的氮化鈦鋁塗層對於摩擦、梳狀熱裂紋、氧化和塑性變形具有極高的耐抗性。堅韌的耐高溫複合氧化鋁 PVD 刀具材質，適用於各種困難條件下的切削加工。

Tiger-tec® Silver

瓦爾特的 Tiger-tec® Silver (銀虎技術) 提供全球獨一無二的可轉位刀片塗層技術。特殊的氧化鋁塗層具有優化的顯微晶粒組織，能降低車削、銑削和孔加工時的磨損並提高韌性和耐溫性，切削參數顯著提高。

Walter BLAXX

Walter BLAXX (黑鋒俠) 是新一代銑刀的標杆：其特殊的表面處理使得銑刀刀杆特別堅固。該系列銑刀，包括切向布齒的銑刀，都可提供瓦爾特 Tiger-tec® (虎系列) 可轉位刀片。帶“Walter BLAXX (黑鋒俠)”標志的刀具將高耐磨性與無可比擬的性能參數結合在一起。

Walter Green

Walter Green 環保項目：可持續性和認真負責地利用資源是我們公司指導方針的核心組成部分。我們用“Walter Green”的命名展示我們是如何實施的：例如我們通過自然保護項目來平衡二氧化碳排放。

Walter Nexxt

瓦爾特的 Engineering Kompetenz (優勢技術能力) 和數字化能力密不可分。我們與獨資軟件子公司 Comara 合作開發數字化解決方案，將機床和刀具高效聯網並根據實時數據優化他們的性能。數字化解決方案達到工業 4.0 的高度——Walter Nexxt。

Walter Xpress

瓦爾特速致 (Walter Xpress) 是高品质非标刀具的瓦爾特全向 (Walter Multiply) 快速訂購和供貨服務：可用於大約 10000 種刀具類型；收到訂單後最多 2 到 4 周即可交貨！訂購流程簡單方便，確保生產規劃絕對可靠。所有詢價都會在 24 小時內得到核算和報價。

XD 技術

Walter Titex (瓦爾特-蒂泰克斯) 的整體硬質合金鑽頭、粗鏜刀具可用於幾乎所有材料的鑽孔，精確、高效而且經濟。Walter Titex (瓦爾特-蒂泰克斯) 的 XD 工藝無需通風即可鑽出達 $70 \times D_c$ 的深孔，具有最高加工精度和經濟性。

Xill-tec™

瓦爾特的 MC230 Advance (超強) 產品系列硬質合金立銑刀 Xill-tec™ 提供獨樹一幟的豐富品種：有各種不同的尺寸、齒數和刀杆。這樣，用戶便能從容應對各種可能出現的銑削加工和 ISO 材料。通用——且質量優異。

Xtra-tec®

Xtra-tec® 可转位刀片铣刀和钻头可在几乎所有材料上实现极其柔性的切削和最佳的表面质量。带大前角槽型和 Tiger-tec® (虎系列) 涂层的可转位刀片具有最佳的硬度/韧性比。保证最高生产效率和工艺可靠性。

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT 是最新一代瓦尔特铣刀。作为 Xtra-tec® 的“Xtended”扩展技术，为生产效率和工艺可靠性开辟了全新的未来。能涵盖所有常见材料组的几乎全部铣削操作：比以往更稳定、更高效、更经济，并且通过 Walter Green 环保项目实现 CO₂ 补偿。

X-treme Evo

DC160 Advance (超强) 产品系列的整体硬质合金钻头 X-treme Evo 以及阶梯钻 DC260 Advance (超强) 是“下一代钻孔技术”的代表：普遍适用于所有 ISO 材料组、各种不同设计的机床和应用。具有出色的刀刃寿命、生产效率和工艺可靠性。



Walter Capto™ 是一种模块化刀柄系统。该系统适用于所有车削、铣削、孔加工和螺纹加工。其 ISO 标准的三棱锥接口能很好地承受扭转和弯曲力矩，并保证最佳重复定位精度。



Walter ConeFit 是一个特别灵活的整体硬质合金铣削系统，包括种类齐全的高性能可换刀头和刀杆。其圆锥螺纹可自定心，确保最高稳定性和同轴精度。



瓦尔特 (Walter) ScrewFit 用户可从最大的灵活性中获益。模块化的接口适用于各种刀柄以及铣削和钻头、粗镗刀具的不同直径和长度。



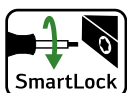
高精度磨制的 QuadFit 接口具有锥面和支撑面，这是采用瓦尔特 (Walter) Accure-tec 技术的车削及螺纹加工用减振镗刀杆的标记特征。可旋转 180° 的换头系统可实现快速换刀，并具有最高转位精度。



在车削和切槽加工时，瓦尔特精密内冷技术在切屑形成的中心进行冷却：其双通道冷却液可精确到达后刀面和前刀面。在孔加工时，冷却液出口会向切削刃靠近 – 并同时冷却后刀面和前刀面。显著提高刀刃寿命、改善断屑性能或排屑效果以及提升效率和质量。



单词“Flash”表示用于高进给铣削的专用整体硬质合金铣刀。其端面形状可减小切屑厚度“h”，因此实现更高的每齿进给量。切削力轴向作用在刀具中心，从而使加工工序更稳定。



在采用“SmartLock”技术的瓦尔特 (Walter) 槽刀杆上，锁紧螺钉可从侧面操作。这样就能轻松、快捷地在机床上更换刀片。因此显著缩短转换时间。特别适合在自动走芯机床和多主轴机床上使用。

非旋转式刀柄



VDI DIN 69880

订货号	TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060	TYP 2090	Typ 2080 / 2085	Typ 3000 / 2000 / 20.5
机床侧	VDI DIN 69880	涨环式锁紧	方形刀杆	带夹紧面的削平柄
刀具侧	C3 - C6	C3 - C8	C3 - C5	C3 - C5
目录中的页面	A 16	A 21	A 17	A 19
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	TYP2030	TYP2090	TYP2080	TYP3000

非旋转式刀柄



Walter Capto™ –



Walter Capto™ –



Walter Capto™ –



订货号	A2120-C...-P	A2121-C...-P	A3000-C	C.-ASH
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	Q25 - Q50	20 x 20 - 3/4 x 3/4
目录中的页面	A 31	A 30	A 40	A 31
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A2120-C-P	A2121-C-P	A3000-C	C-ASH



订货号	C.-ASHA
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	32 x 25 - 32 x 32
目录中的页面	A 30
二维码	
www.walter-tools.com/woc/	C-ASHA

非旋转式刀柄



VDI - DIN 69880



VDI - DIN 69880



VDI - DIN 69880



VDI - DIN 69880

订货号	A2110-V...-P	A2111-V...-P	A2120-V...-P	A2121-V...-P
机床侧	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880
刀具侧	26R - 32R	26R - 32R	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25
目录中的页面	A 12	A 14	A 10	A 11
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A2110-V-P	A2111-V-P	A2120-V-P	A2121-V-P



VDI DIN 69880

订货号	AK135M
机床侧	VDI DIN 69880
刀具侧	80
目录中的页面	A 15
二维码	
www.walter-tools.com/woc/	AK135M

非旋转式刀柄



BMT -



Nakamura -



BMT - DIN 69880



Doosan - DIN 69880

订货号	A2110-BT...-P	A2110-NA...-P	A2120-BT...-P	A2120-DO...-P
机床侧	BMT	Nakamura	BMT	Doosan
刀具侧	26R - 32R	32R	20 x 20 - 25 x 25	25 x 25
目录中的页面	A 36	A 37	A 34	A 35
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A2110-BT-P	A2110-NA-P	A2120-BT-P	A2120-DO-P

非旋转式刀柄



-



Walter Capto™ -



HSK-T -



-

订货号	A3000	A3000-C	A3000-HSK-T	A3001
机床侧	带夹紧面的削平柄	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-7	圆柱柄
刀具侧	Q25 - Q50	Q25 - Q50	Q25 - Q50	QL60 - QL100
目录中的页面	A 39	A 40	A 41	A 43
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3000-C	A3000-HSK-T	A3001

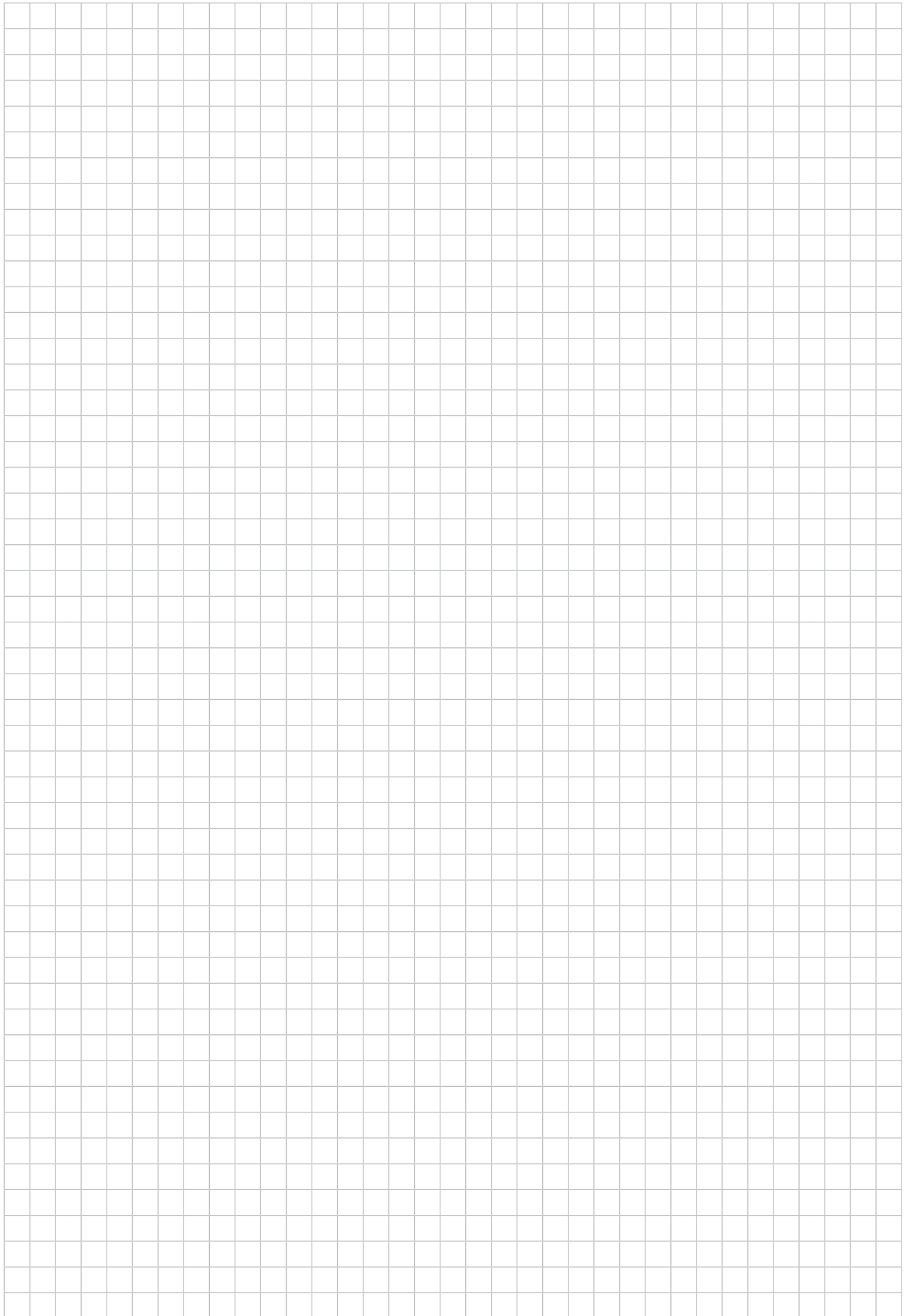


Walter Capto™ -



HSK-T -

订货号	A3001-C	A3001-HSK-T
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-7
刀具侧	QL60 - QL80	QL60 - QL80
目录中的页面	A 44	A 45
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	A3001-C	A3001-HSK-T

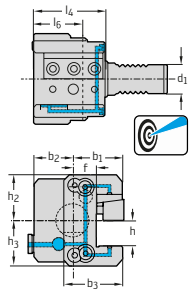


VDI 刀柄 – DIN 69880 带柄式刀具

 A2120-V...-P mm


– 精密内冷

刀具



牌号	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2120-V25-20N-055-P	VDI25	20	39	30	20	19	70	35	35	35	1,3
A2120-V30-20N-070-P	VDI30	20	55,5	30	39,5	35,5	70	48	35	35	1,7
A2120-V40-25N-085-P	VDI40	25	50,5	42	45	25,5	85	45	44	44	3,2
A2120-V50-25N-100-P	VDI50	25	55,5	50	50	30,5	100	70	44	44	3,2

VDI DIN 69880

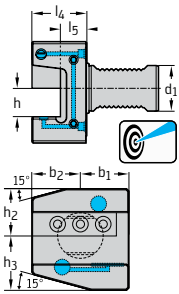
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

VDI 刀柄 – DIN 69880 带柄式刀具

A2121-V...-P 

– 精密内冷

刀具









牌号	d ₁ mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
A2121-V30-20L-070-P	30	20	35	35	35	38	35,5	15,5	1,34
A2121-V30-20R-070-P	30	20	35	35	35	38	35,5	15,5	1,34
A2121-V40-25L-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,8
A2121-V40-25R-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,67
A2121-V50-25L-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,35
A2121-V50-25R-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,78


VDI DIN 69880

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁ [mm]	30	40	50
	螺栓 1 紧固力矩	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) 5 Nm		
	螺栓 2	M06X014 ISO4762 12.9 (SW 5)		
	螺栓 3	FS2278	FS2278	FS2278
	螺栓 1		M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	螺栓 2		M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)
	楔块	FK392	FK393	FK393
	O 形圈	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75	O-RING 47,29X2,62 70/75

附件

	d ₁ [mm]	30	40-50
	扳手	ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-6 (SW 6)

VDI 刀柄 – DIN 69880 切断刀具

A2110-V...-P mm



– 精密内冷




刀具		牌号	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
		A2110-V25-26L-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,2
		A2110-V25-26R-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,2
		A2110-V30-26L-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
		A2110-V30-26R-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
		A2110-V30-32L-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
		A2110-V30-32R-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
VDI DIN 69880												
		A2110-V40-32L-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3,1
		A2110-V40-32R-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	2,8
VDI DIN 69880												

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	螺栓 1		M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	螺栓 2		M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	螺栓 3				FS2278
	楔块		FK383	FK383	FK384
	冷却液喷嘴		FS1477	FS1477	FS1477
	圆柱销				08,0M6X020 ISO8735
	偏心销		FS2275	FS2275	FS2275
	O 形圈 1		O-RING 23,52X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75
	O 形圈 2		O-RING 24X2 70/80	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

Zubehör		d ₁	VDI25–VDI30	VDI40
	Schlüssel		FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)

E1

Zubehör	d ₁	VDI25-VDI30	VDI40
	Schlüssel ISO 2936-4	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	Schlüssel ISO 2936-5	ISO2936-5 (SW5)	
	Schlüssel ISO 2936-6		ISO2936-6 (SW 6)

VDI 刀柄 – DIN 69880 切断刀具

A2111-V...-P mm



– 精密内冷

刀具			d_1	h_4 mm	b_1 mm	b_2 mm	l_4 mm	l_5 mm	h_2 mm	h_3 mm	
	牌号										
	A2111-V30-26L-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2	
	A2111-V30-26R-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2	
	A2111-V30-32L-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9	
	A2111-V30-32R-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9	
	A2111-V40-32L-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,1	
A2111-V40-32R-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,2		

VDI DIN 69880

 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_1	VDI30	VDI40
	螺栓 1		M05X016 ISO14581 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	螺栓 2 紧固力矩		M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5) 5 Nm	
	螺栓 3		M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	
	螺栓 2			M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	楔块		FK384	FK384
	冷却液喷嘴		FS1477	FS1477
	圆柱销		08,0M6X020 ISO8735	08,0M6X020 ISO8735
	偏心销		FS2275	FS2275
	O 形圈 1		O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75
	O 形圈 2		O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

附件		d_1	VDI30	VDI40
	扳手		FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	ISO 2936-4 扳手		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	ISO 2936-5 扳手		ISO2936-5 (SW5)	ISO2936-6 (SW 6)

VDI DIN 69880 主刀柄

AK135M mm



- NCT 模块化接口
- DIN ISO 10889

刀具

	牌号	d_1	d_{11}	d_{14} mm	d_{14} mm	l_4 mm	kg
	AK135M.5.40.060.N8	VDI40	NCT 80	80	83	60	2,79
	AK135M.5.50.060.N8	VDI50	NCT 80	80	98	60	3,7
	AK135M.5.60.060.N8	VDI60	NCT 80	80	123	60	5,5

VDI DIN 69880

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

VDI DIN 69880 夹紧单元

 TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060 mm


刀具

牌号	规格	d ₁	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm
C3-LC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
C3-LC2030-41030M	C3	VDI30	30	41	60		73		57	41	30
C3-RC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
C3-RC2030-41030M	C3	VDI30	30	41	60		73		57	41	30
C4-LC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
C4-LC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
C4-RC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
C4-RC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
C5-LC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
C5-LC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
C5-LC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
C5-LC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
C5-LC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
C5-RC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
C5-RC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
C5-RC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
C5-RC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
C5-RC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
C6-LC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
C6-RC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
C3-LC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
C3-RC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
C4-LC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
C4-RC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
C4-RC2050-00065M	C4	VDI50			65	39	70	48	83		42
C5-LC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
C5-LC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
C5-RC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
C5-RC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
C5-RC2060-00075M	C5	VDI60			75	16	80	64	82		58
C6-LC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58
C6-RC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58

图纸上显示右手型

提示：为了保护多边形刀具，只要未夹紧刀具（或存放在刀具室内时），应当用保护罩盖住夹紧单元。

注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

夹紧单元

Typ 2080 / 2085 mm



- 手动型
- 带用于外圆加工的方形柄

刀具		规格	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ mm	T _h	kg
	牌号	C4-LC2080-59110A	110,5	57	59		83	48	25	25	77	86	G 1/4	2,9
		C5-RC2085-32130-20M	130,5		32		64			31,8	72		G1/8	3,4
Square shank														
		C3-LC2085-4038M	95	79	25	19	38	20	40	20	62		G1/8	1,1
		C3-RC2085-4038M	95	79	25	19	38	20	40	20	62		G1/8	1,1
		C4-LC2085-5048	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	2,1
		C4-RC2085-5048	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	2,1
		C5-LC2085-6464	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8	4,2
	C5-RC2085-6464	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8	4,2	
Square shank														

图纸上显示右手型
 刀塔中的槽长和槽深
 注意：最大冷却润滑油压力为 80 bar
 Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件
 *刀塔槽深，对于型号 2080
 **一体式设计
 ***刀塔中的槽长和槽深，型号 2085

夹紧单元

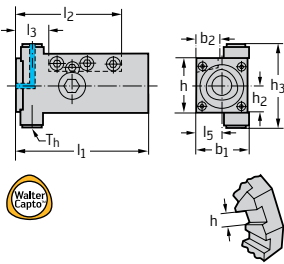
Typ 2080 / 2085 inch



- 手动型
- 带用于外圆加工的方形柄

刀具

牌号	规格	l ₁ inch	l ₂ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	b ₁ inch	b ₂ inch	h inch	h ₂ inch	h ₃ inch	T _h	lbs
C4-LC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	0,067
C4-RC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	0,068
C5-LC2085-32130-20M	C5	5,138		1,260	5,138	2,520			1,250	2,835	G1/8	0,137



Vierkantschaft

图纸上显示右手型
 刀塔中的槽长和槽深
 VDI 夹紧单元选择 - 参见技术信息 - 非旋转式刀柄
 注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar
 Walter Capto™ 的紧固力矩 - 参见备件和附件
 *刀塔槽深，对于型号 2080
 **一体式设计
 ***刀塔中的槽长和槽深，型号 2085

夹紧单元

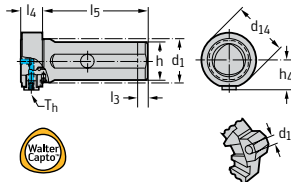
Typ 3000 / 2000 / 20.5 mm



- 带用于内孔加工的圆柱削平柄
- 手动型

刀具

牌号	规格	d_1	d_{14} mm	l_4 mm	l_3 mm	l_5 mm	h mm	h_4 mm	T_h
C3-NC2000-08018-32	C3	32	45,5	18	0	80	30	26	G1/8
C4-NC2000-10020-40	C4	40	51,5	20	8	100	37	28	G1/8
C4-NC2000-12020-50	C4	50	51,5	20	28	120	47	28	G1/8
C5-NC2000-12024-50	C5	50	61,5	24	0	120	47	33	G1/8
C5-NC2000-14024-60	C5	60	61,5	25	20	140	57	33	G1/8



Zylinderschaft mit Spannfläche

图纸上显示右手型

注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar

Walter Capto™ 的紧固力矩 - 参见备件和附件

*最大可缩短的夹紧单元长度

夹紧单元

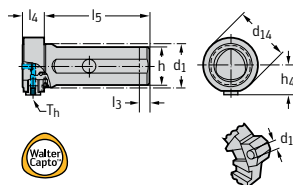
Typ 3000 / 2000 / 20.5 inch



- 带用于内孔加工的圆柱削平柄
- 手动型

刀具

牌号	规格	d ₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	h inch	h ₄ inch	T _h
C3-NC2000-08018-A20	C3	0,039	1,791	0,709	0	3,150	1,181	0,930	G1/8
C4-NC2000-12020-A32	C4	0,079	2,028	0,787	0	4,724		1,004	G1/8
C5-NC2000-12024-A32	C5	0,079	2,421	0,945	0	4,724		1,22	G1/8



Zylinderschaft mit Spannfläche

图纸上显示右手型

注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar

Walter Capto™ 的紧固力矩 - 参见备件和附件

*最大可缩短的夹紧单元长度

夹紧单元

TYP 2090 mm



- 手动型
- 用于法兰连接的特殊应用

刀具

		牌号	规格	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	b_1 mm	h mm
		C3-LC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
		C3-RC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
		C4-LC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
		C4-RC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
		C5-LC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
		C5-RC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
		C6-LC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
		C6-RC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
Spannbuchsenklemmung		C8-LC2090-50088	C8	100	50	88	146	133
		C8-RC2090-50088	C8	100	50	88	146	133

图纸上显示右手型

提示：为了保护多边形刀具，只要未夹紧刀具（或存放在刀具室内时），应当用保护罩盖住夹紧单元。

注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar

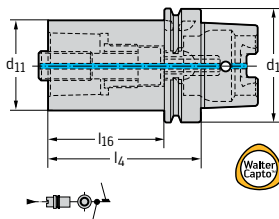
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 HSK DIN 69893-1 A

C.-390.410



刀具

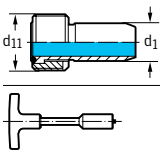


牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
C4-390.410-100 090A	HSK-A100	C4	90	61	2,61
C5-390.410-100 100A	HSK-A100	C5	100	71	3,04
C6-390.410-100 110A	HSK-A100	C6	110	81	3,68
C8-390.410-100 120A	HSK-A100	C8	120	91	4,89
C3-390.410-63 075C	HSK-A63	C3	75	49	0,94
C4-390.410-63 080C	HSK-A63	C4	80	54	1,11
C5-390.410-63 090C	HSK-A63	C5	90	64	1,47

HSK DIN 69893-1 A

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

附件



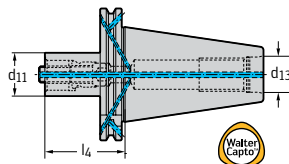
d ₁	HSK-A100	HSK-A63
冷却液传送装置	FS1065	FS1064
扳手	FS953	FS952

主刀柄 DIN 69871 AD/B


C.-390B.140 

- ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	 kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,88
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,13
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,57
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

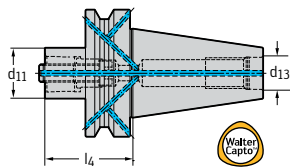
主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58



- ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,9
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,57
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	4,08
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 

– BIG-PLUS SYSTEM – BIG DAISHOWA 许可证
– ISO 7388-1

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85
SK DIN 69871 AD/B					
C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
SK DIN 69871 AD/B					

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

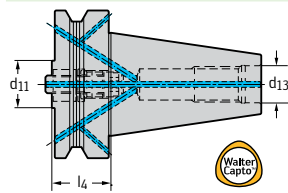
主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



- BIG-PLUS SYSTEM - BIG DAISHOWA 许可证
- ISO 7388-2

刀具



SK DIN 69871 AD/B

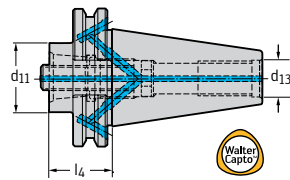
牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	3
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	1,39
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,6
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 - 参见备件和附件

主刀柄 ASME B5.50

C.-A390B.45 

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

接长杆

 C.-391.01


– ISO 26623

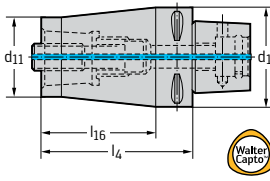
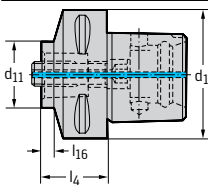
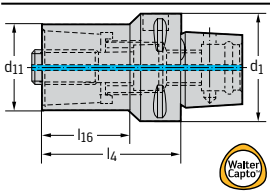
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg	
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36	
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47	
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56	
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74	
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,15	
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45	
	Walter Capto™ nach ISO 26623		C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,26
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16	
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71	
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64	
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22	
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39	
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73	
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,37	
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,4	
	Walter Capto™ nach ISO 26623						

*短型仅用于弹簧装夹卡套
 Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

缩径杆

C.-391.02 

- ISO 26623

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
		C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
		C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
		C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
Walter Capto™ nach ISO 26623							
		C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
		C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
		C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,91
		C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,99
		C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
		C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
		C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13
	Walter Capto™ nach ISO 26623						
		C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,47
		C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
		C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,8
		C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,13
		C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
		C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
		C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
		C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
		C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
		C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65

*短型仅用于弹簧装夹卡套

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

Walter Capto™ – 径向刀柄

A2121-C...-P / C.-ASH / C.-ASHA mm



– 精密内冷

刀具

牌号	d ₁ mm	h mm	b ₂ mm	h ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
A2121-C5-20N-064-P	C5	20	25	32	85			65	45	1,4
A2121-C6-25N-076-P	C6	25	32	38	100			80	55	2,5
<p>Walter Capto™ nach ISO 26623</p>										
C8-ASHL45-50135-32	C8	32			140	17		135	135	6,73
C8-ASHR45-50135-32	C8	32		45	140	17		135	135	6,72
<p>Walter Capto™ nach ISO 26623</p>										
C6-ASHA-50071-32M	C6	32		50	130			71	45	3,29
C8-ASHA-55085-32M	C8	32	80	55	142			85	53	4,78
<p>Walter Capto™ nach ISO 26623</p>										

注意：转换接头规定用于带自动换刀系统的机床。
 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 请注意刀库和刀具更换循环之间不得出现故障！
 可通过一个阀门向左 / 向右调节喷嘴上的冷却液流出

备件

d ₁ [mm]	C5–C6	C8
螺栓		3214 020-512
冷却润滑嘴		FS1476

Walter Capto™ – 轴向刀柄

A2120-C...-P / C.-ASH mm



– 精密内冷

刀具		规格	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	kg
	牌号	A2120-C5-20L-095-P	C5	20	26	85	10	32	37	95	95	1,6
		A2120-C5-20R-095-P	C5	20	26	85	10	32	37	95	95	1,6
		A2120-C6-20L-105-P	C6	20	32	85	10	32	37	105	105	2,3
		A2120-C6-20R-105-P	C6	20	32	85	10	32	37	105	105	2,3
		A2120-C6-25L-122-P	C6	25	38	100	13	32	46	122	122	3
		A2120-C6-25R-122-P	C6	25	38	100	13	32	46	122	122	3
Walter Capto™ nach ISO 26623												
	牌号	C8-ASHL-40140-32	C8	32	40	110	8	40	55	140	140	5,4
		C8-ASHR-40140-32	C8	32	40	110	8	40	55	140	140	5,3
Walter Capto™ nach ISO 26623												
	牌号	C6-ASHS-58115-32	C6	32		140	33			115	115	7,7
Walter Capto™ nach ISO 26623												
	牌号	C5-ASHR3-36123-20	C5	20		90	16			123	123	3,6
		C6-ASHL3-36125-20	C6	20		90	16			125	125	3,9
		C6-ASHR3-36125-20	C6	20		90	16			125	125	3,9
Walter Capto™ nach ISO 26623												

注意：转换接头规定用于带自动换刀系统的机床。
 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 请注意刀库和刀具更换循环之间不得出现故障！
 可通过一个阀门向左 / 向右调节喷嘴上的冷却液流出

备件		规格	C5-C6	C8
	螺栓			3214 020-512
	冷却润滑嘴			FS1480

E1

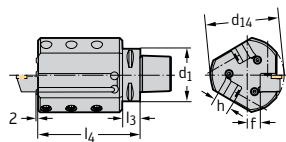
轴向刀柄

 C.-ASH inch

 - ISO 26623
 - 用于带柄式刀具

刀具

牌号	规格	h inch	d ₁₄ inch	f inch	l ₃ inch	l ₄ inch	lbs
C6-ASHR3-36125-12-A	C6	0,750	3,540	0,614	4,921	4,921	0,151



Walter Capto™ nach ISO 26623

 注意：转换接头规定用于带自动换刀系统的机床。
 请注意刀库和刀具更换循环之间不得出现故障！

Walter Capto™ 刀柄 – 减振


A3000-C

Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振


刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	0,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	1,3
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4



(Footnote-1933738)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 钩形扳手	SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)

附件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
 扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

E1

BMT 刀柄 – DIN 69880 方刀杆

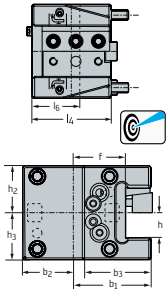
A2120-BT...-P



- 精密内冷
- 用于 BMT 机床

刀具

牌号	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
A2120-BT45-20N-063-P	BT45	20	62	40	42	34	63	38	38	38	2.2
A2120-BT55-25N-060-P	BT55A	25	81	44	56	56	60	35	49	49	3.9



BMT

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

Doosan 刀柄 – DIN 69880 方刀杆

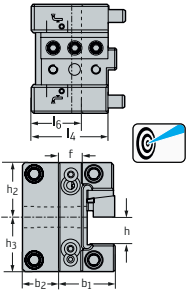
A2120-DO...-P



- 精密内冷
- 用于 Doosan 机床

刀具

牌号	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
A2120-DO-25N-072-P	DO-A	25	51	35	31	26	72	47	51	51	3



Doosan

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

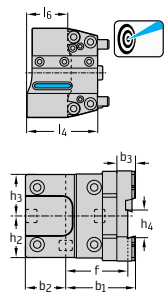
BMT 刀柄 – 切断刀具

A2110-BT...-P mm



- 精密内冷
- 用于 BMT 机床

刀具



牌号	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
A2110-BT45-26L-080-P	BT45	26	69	40	20	80	41	42	42	2.1
A2110-BT45-26R-080-P	BT45	26	69	40	20	80	41	42	42	2
A2110-BT55-32L-080-P	BT55A	32	73.5	44	20	80	46	50	50	2.1
A2110-BT55-32R-080-P	BT55A	32	73.5	44	20	80	45	50	50	2.1
A2110-BT65-32L-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3
A2110-BT65-32R-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3

BMT

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	BT45	BT55A	BT65A
	螺栓 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)		M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	螺栓 2	M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)		M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)
	螺栓 3	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)		M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	螺栓 4	FS2287 (T25IP)		FS2287 (T25IP)
	楔块	FK384		FK384
	冷却液喷嘴	FS1477		FS1477
	圆柱销	08,0M6X020 ISO8735		08,0M6X016 ISO8735
	偏心销	FS2275		FS2275
	O 形圈	O-RING 24X2 70/80		O-RING 27X2

附件

	d ₁	BT45–BT65A	BT55A
	扳手	FS1592 (T25IP)	
	ISO 2936-5 扳手	ISO2936-5 (SW5)	
	ISO 2936-6 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	

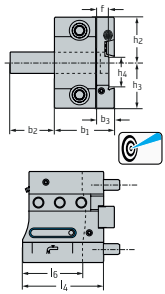
Nakamura 刀柄 – 切断刀板

A2110-NA...-P



- 精密内冷
- 用于 Nakamura 机床

刀具



牌号	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2110-NA55-32L-076-P	NA55A	32	56	41,5	17,5	76	56	43	43	1,1
A2110-NA55-32R-076-P	NA55A	32	56	41,5	17,5	76	56	43	43	1,4
A2110-NA65-32R-065-P	NA65A	32	55	48,5	13,5	65	56	43	43	1,2

Nakamura

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

直柄 – 减振

A3000 mm

Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
Parallel shank with clamping surface		A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	0,9
		A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
		A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	2,3
		A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
		A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
		A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
Cylindrical shank		A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
		A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
		A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
		A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
		A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

(Footnote-1933738)

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手		SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)

附件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
	扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

直柄 – 减振

A3000 inch

Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	
<p>Parallel shank with clamping surface</p>		A3000.16-Q25-133	0,039	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	0,078
		A3000.16-Q25-184	0,039	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	0,096
		A3000.20-Q32-165	0,039	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	0,071
		A3000.20-Q32-229	0,039	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	0,091
		A3000.24-Q40-203	0,039	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	0,138
		A3000.24-Q40-279	0,039	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	0,169
		A3000.32-Q50-267	0,079	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	0,299
<p>Cylindrical shank</p>		A3000.16-Q25-235-CS	0,039	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	0,156
		A3000.20-Q32-292-CS	0,039	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	0,234
		A3000.24-Q40-356	0,039	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	0,205
		A3000.32-Q50-470	0,079	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	0,441

(Footnote-1933738)
 A3000...-CS = 硬质金属增强型设计
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手		SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)

附件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
	扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

A3000-C mm

Accure-tec



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
		A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
		A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
		A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
		A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
		A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	0,9
		A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
		A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	1,3
		A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
		A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	1,8
		A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
		A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
		A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
		A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
		A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
		A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
		A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,8
		A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
		A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
		A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
		A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
		A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
		A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
		A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
		A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
		A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
		A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
		A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
		A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
		A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
		A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
	A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4	

(Footnote-1933738)
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手		SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)

附件		d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
	扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

HSK-T 刀柄 – 减振


A3000-HSK-T mm

Accure-tec




- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具



牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	
A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3.4
A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3.8
A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4.9
A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5.8
A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6.2
A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7.8
A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9.7
A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1.1
A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1.3
A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1.5
A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	1.6
A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2.7
A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3.5
A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4.8
A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6.4

(Footnote-1933738)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d_{11}	Q25	Q32	Q40	Q50
 钩形扳手	SD9000-Q25 (1)	SD9000-Q32 (1)	SD9000-Q40 (1)	SD9000-Q50 (1)

附件

d_{11}	Q25	Q32	Q40	Q50
 带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (1)	SD4000-Q40-35 (1)	SD4000-Q50-55 (1)
 扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (1)	SD6000-Q40 (1)	SD6000-Q50 (1)

直柄 – 减振

A3001

Accure-tec



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	l_5 mm	l_1 mm	d_{13}	kg
		A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7
		A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
		A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
		A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
	Zylinderschaft	A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4

(Footnote-1933738)
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	QL100	QL60	QL80
	螺纹销		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)


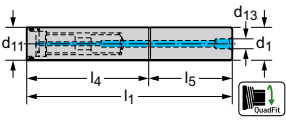
直柄 – 减振

A3001 inch


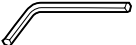
Accure-tec



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 inch	l_5 inch	l_1 inch	d_{13}	
		A3001.40-QL64-318	0,079	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	0,579
		A3001.40-QL64-572	0,079	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	0,835
		A3001.48-QL76-394	0,118	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	1,024
		A3001.48-QL76-699	0,118	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	1,484
	Zylinderschaft	A3001.64-QL100-953	0,157	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	3,492

(Footnote-1933738)
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	QL100	QL64	QL74
	螺纹销		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

A3001-C

Accure-tec



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具

牌号	d_1	d_{12} mm	d_{11}	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	kg
A3001-C6-QL60-301	C6	60	QL60	301	273	276	7,8
A3001-C6-QL60-421	C6	60	QL60	421	393	396	10,6
A3001-C8-QL60-301	C8	60	QL60	301	263	268	8,6
A3001-C8-QL60-421	C8	60	QL60	421	383	388	11,4
A3001-C8-QL60-541	C8	60	QL60	541	503	508	14
A3001-C8-QL80-421	C8	80	QL80	421	383	388	18,8
Walter Capto™ nach ISO 26623 A3001-C8-QL80-581	C8	80	QL80	581	543	548	25,1

(Footnote-1933738)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d_{11}	QL60	QL80
螺纹销	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)


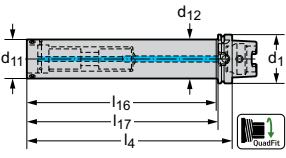
HSK-T 刀柄 – 减振

A3001-HSK-T mm

Accure-tec





- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{12} mm	d_{11}	l_4 mm	l_{16} mm	l_{17} mm	
		A3001-H100T-QL60-301	100	60	QL60	301	267	272	8,9
		A3001-H100T-QL60-421	100	60	QL60	421	387	392	11,8
		A3001-H100T-QL60-541	100	60	QL60	541	507	512	14,5
		A3001-H100T-QL80-421	100	80	QL80	421	387	392	19,4
		A3001-H100T-QL80-581	100	80	QL80	581	547	552	26,2

HSK DIN 69893-7

(Footnote-1933738)
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	QL60	QL80
	螺纹销		FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW5)

旋转式刀柄



Walter Capto™ –

 Walter Capto™ ISO
26623-1

订货号	AB035-C	AC001-C	AK155.8.C	AK182.C
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™			
刀具侧	ER11 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4	12 - 20
目录中的页面	A 77	A 171	A 68	A 75
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-C	AC001-C	AK155-8-C	AK182-C



HSK DIN 69893-1 A



DIN 69871 AD/B



DIN 69871 AD/B



MAS-BT JIS B 6339 AD/B

订货号	C.-390.410	C.-390B.140	C.-390B.540 + C.-390.540	C.-390B.55 + C.-390B.58
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
目录中的页面	A 60	A 61	A 63	A 62
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-390-410	C-390B-140	C-390B-540	C-390B-55

旋转式刀柄



MAS-BT JIS B 6339 AD/B



C.-391.01



C.-391.02



ER

订货号	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-391.01	C.-391.02	C.-391.14
机床侧	SK DIN 69871 AD/B	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6	ER20 - ER40
目录中的页面	A 64	A 66	A 67	A 73
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-391-01	C-391-02	C-391-14



Weldon



C.-391.27



ASME B5.50

订货号	C.-391.20	C.-391.27	C.-A390B.45
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	ASME B 5.50
刀具侧	1 - 1 1/4	16 - 40	C3 - C8
目录中的页面	A 70	A 72	A 65
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	C-391-20	C-391-27	C-A390B-45

旋转式刀柄



DIN 69893-1 A



DIN 2080



DIN 69871-1 AD



ANSI ASME B5.50

订货号	A100M...HSK	A100M.1	A100M.2	A100M.3
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871	ASME B 5.50
刀具侧	25 - 80	32 - 80	25 - 80	63 - 80
目录中的页面	A 79	A 81	A 82	A 83
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-HSK	A100M-1	A100M-2	A100M-3



MAS-BT JIS B 6339



Walter Capto™



ANSI ASME B5.50 -



NCT 模块化接口

订货号	A100M.4	A100M.8	A100M.U3	A101M
机床侧	JIS B 6339	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	ASME B 5.50	NCT 模块化接口
刀具侧	25 - 80	25 - 80	25 - 80	25 - 80
目录中的页面	A 85	A 87	A 84	A 88
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-4	A100M-8	A100M-U3	A101M

旋转式刀柄



Weldon

订货号	A102M	A150M	A155M	A170M
机床侧	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口
刀具侧	25 - 63	16 - 60	22 - 60	10 - 40
目录中的页面	A 89	A 91	A 92	A 95
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A102M	A150M	A155M	A170M



DIN 1835 B

ER DIN 1835 B

订货号	A170M...Ex	A175	A201M	A305
机床侧	NCT 模块化接口	DIN 1835 B	NCT 模块化接口	DIN 1835 B
刀具侧	32 - 50	5 - 4 (5/32)	1 - 13	ER11 - ER16
目录中的页面	A 96	A 90	A 102	A 99
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A170M-EX	A175	A201M	A305

旋转式刀柄



订货号	A320M	AB035-N	AK155M	AK155M.U0
机床侧	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口
刀具侧	1 - 5	ER20 - ER25	16 - 40	1 - 11/4
目录中的页面	A 100	A 101	A 93	A 94
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A320M	AB035-N	AK155M	AK155M-U0



DIN 69871-1 AD/B

ER

订货号	AK200M.2	AK300M
机床侧	SK DIN 69871 AD/B	NCT 模块化接口
刀具侧	40 - 80	ER16 - ER40
目录中的页面	A 86	A 97
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	AK200M-2	AK300M

旋转式刀柄



DIN 1835 A



Walter Capto™ -



HSK -



MAS-BT -

订货号	A510	AC060-C	AC060-H	AC060-J
机床侧	圆柱柄	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	T09 - T28	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
目录中的页面	A 104	A 177	A 178	A 180
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A510	AC060-C	AC060-H	AC060-J



SK -



ER



DIN 1835 A -



DIN 1835 A

订货号	AC060-S	AK300.T	AK510	AK512
机床侧	SK DIN 69871 AD/B	ScrewFit	圆柱柄	圆柱柄
刀具侧	T18 - T28	ER11 - ER25	T09 - T45	T14 - T28
目录中的页面	A 179	A 122	A 104	A 106
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC060-S	AK300-T	AK510	AK512

旋转式刀柄



NCT



DIN 69893-1 A



DIN 69893-1 A



ASME B5.50 CAT-40

订货号	AK520	AK530	AK531	AK540
机床侧	NCT 模块化接口	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	ASME B 5.50
刀具侧	T18 - T45	T09 - T45	T18 - T45	T09 - T45
目录中的页面	A 108	A 110	A 111	A 118
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK520	AK530	AK531	AK540



ASME B5.50 CAT-40



Walter Capto™

订货号	AK541	AK580.C
机床侧	ASME B 5.50	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	T18 - T45	T14 - T45
目录中的页面	A 120	A 121
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	AK541	AK580-C

旋转式刀柄



DIN 6535HA



DIN 69893-1 A



Walter Capto™

订货号	AK610	AK631	AK681
机床侧	圆柱柄	HSK DIN 69893-1 A	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25
目录中的页面	A 127	A 131	A 132
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	AK610	AK631	AK681

旋转式刀柄



DIN 69893-1 A



MAS-BT JIS B 6339



DIN69871-A



Weldon DIN 69893-1 A

订货号	A155...HSK	A155.BT	A155.S	A170...HSK
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A
刀具侧	22 - 60	16 - 60	22 - 60	6 - 40
目录中的页面	A 133	A 147	A 145	A 135
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A155-HSK	A155-BT	A155-S	A170-HSK



DIN 69893-1 A



ASME B5.50



ER ASME B5.50



DIN 69893-1 A

订货号	A560.H	AB001.K	AB009.K	AB019-H
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	ASME B 5.50	ASME B 5.50	HSK DIN 69893-1 A
刀具侧	5 - 25	1 - 2 1/2	ER16 - ER40	6 - 20
目录中的页面	A 136	A 149	A 165	A 140
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A560-H	AB001-K	AB009-K	AB019-H

旋转式刀柄



订货号	AB035-H	AB035-J	AB035-S	AB035-W
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339	SK DIN 69871	DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB
刀具侧	ER20 - ER40	ER11 - ER40	ER20 - ER40	ER11 - ER25
目录中的页面	A 143			A 144
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-H	AB035-J	AB035-S	AB035-W



Weldon ASME B5.50 HSK - MAS-BT - SK -

订货号	AB044-K	AC001-H	AC001-J	AC001-S
机床侧	ASME B 5.50	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	1 - 1 1/4	16 - 40	16 - 40	16 - 40
目录中的页面	A 152	A 172	A 174	A 173
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB044-K	AC001-H	AC001-J	AC001-S

旋转式刀柄



CAT-V -



DIN 69893-1 A



MAS-BT JIS B 6339



DIN 69871 AD/B

订货号	AC001.K	AK155...HSK	AK155.BT	AK155.S
机床侧	ASME B 5.50	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	1 - 1 1/2	16 - 40	16 - 32	16 - 32
目录中的页面	A 175	A 134	A 148	A 146
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AK155-HSK	AK155-BT	AK155-S



MAS-BT JIS B 6339 Weldon



Weldon DIN 69871 AD/B



MAS-BT JIS B 6339



ASME B5.50

订货号	AK170.BT	AK170.S	AK182.BT	AK182.CAT
机床侧	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339	ASME B 5.50
刀具侧	6 - 40	6 - 40	12 - 32	20 - 32
目录中的页面	A 151	A 150	A 156	A 159
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK170-BT	AK170-S	AK182-BT	AK182-CAT

旋转式刀柄



DIN 69893-1 A



DIN 69871



ER DIN 69893-1 A



ER MAS-BT JIS B 6339

订货号	AK182.H	AK182.S	AK300...HSK	AK300.BT
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A	SKG-50 _x_
刀具侧	12 - 32	12 - 32	ER16 - ER40	ER16 - ER40
目录中的页面	A 137	A 153	A 141	A 163
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK182-H	AK182-S	AK300-HSK	AK300-BT



ER DIN 69871 A

订货号	AK300.S
机床侧	SKG-10 _x_
刀具侧	ER16 - ER40
目录中的页面	A 161
二维码	
www.walter-tools.com/woc/	AK300-S

旋转式刀柄



Walter Capto™ -



HSK -



MAS-BT -



SK -

订货号	AC001-C	AC001-H	AC001-J	AC001-S
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	16 - 40	16 - 40	16 - 40	16 - 40
目录中的页面	A 171	A 172	A 174	A 173
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-C	AC001-H	AC001-J	AC001-S



CAT-V -



Walter Capto™ -



HSK -



MAS-BT -

订货号	AC001.K	AC060-C	AC060-H	AC060-J
机床侧	ASME B 5.50	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	1 - 1 1/2	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
目录中的页面	A 175	A 177	A 178	A 180
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AC060-C	AC060-H	AC060-J

旋转式刀柄



SK -

订货号	AC060-S
-----	---------

机床侧	SK DIN 69871 AD/B
-----	-------------------

刀具侧	T18 - T28
-----	-----------

目录中的页面	A 179
--------	-------

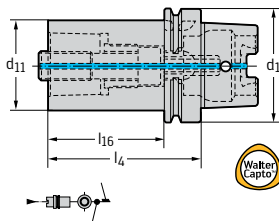


www.walter-tools.com/woc/	AC060-S
--	---------

主刀柄 HSK DIN 69893-1 A

 C.-390.410


刀具

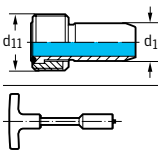


牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
C4-390.410-100 090A	HSK-A100	C4	90	61	2,61
C5-390.410-100 100A	HSK-A100	C5	100	71	3,04
C6-390.410-100 110A	HSK-A100	C6	110	81	3,68
C8-390.410-100 120A	HSK-A100	C8	120	91	4,89
C3-390.410-63 075C	HSK-A63	C3	75	49	0,94
C4-390.410-63 080C	HSK-A63	C4	80	54	1,11
C5-390.410-63 090C	HSK-A63	C5	90	64	1,47

HSK DIN 69893-1 A

 Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

附件



d ₁	HSK-A100	HSK-A63
冷却液传送装置	FS1065	FS1064
扳手	FS953	FS952

主刀柄 DIN 69871 AD/B

C.-390B.140 mm



- ISO 7388-1

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>	C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,88
	C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
	C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
	C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,13
	C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
	C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
	C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
	C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
	C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
	C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
	C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
	C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
	C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
	C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,57
	C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
	C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
	C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

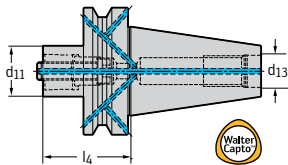
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

 C.-390B.55 + C.-390B.58


– ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,9
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,57
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	4,08
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm



- BIG-PLUS SYSTEM – BIG DAISHOWA 许可证
- ISO 7388-1

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
	C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
	C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
	C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
	C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
	C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85
SK DIN 69871 AD/B						
	C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
	C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
	C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
SK DIN 69871 AD/B						

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

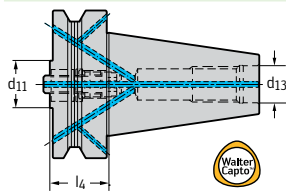
主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



- BIG-PLUS SYSTEM - BIG DAISHOWA 许可证
- ISO 7388-2

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	3
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	1,39
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,6
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

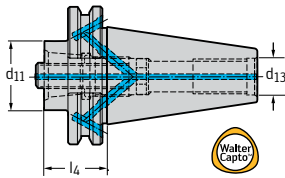
陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 - 参见备件和附件

主刀柄 ASME B5.50

C.-A390B.45 mm



刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

接长杆

 C.-391.01


– ISO 26623

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg	
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36	
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47	
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56	
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74	
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,15	
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45	
	Walter Capto™ nach ISO 26623		C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,26
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16	
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71	
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64	
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22	
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39	
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73	
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,37	
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,4	
	Walter Capto™ nach ISO 26623						

*短型仅用于弹簧装夹卡套

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

缩径杆

C.-391.02 mm



- ISO 26623

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
	C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
	C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
	C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
	C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
	C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,91
	C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,99
	C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
	C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
	C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					
	C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,47
	C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
	C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,8
	C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,13
	C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
	C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						
	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
	C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
	C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
	C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65

*短型仅用于弹簧装夹卡套
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

套式铣刀刀柄

 AK155.8.C mm


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- ISO 26623

刀具

牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	kg
AK155.8.C4.020.16	C4	16	38	37	17	0,3
AK155.8.C5.025.16	C5	16	38	42	17	0,55
AK155.8.C5.025.22	C5	22	48	42	19	0,61
AK155.8.C5.030.27	C5	27	60	51	21	0,8
AK155.8.C6.030.16	C6	16	38	47	17	0,95
AK155.8.C6.025.22	C6	22	48	44	19	0,91
AK155.8.C6.025.27	C6	27	60	46	21	0,98
AK155.8.C6.035.32	C6	32	78	59	24	1,46

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d_1	C4-C5	C6
ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)

附件

d_1	C4-C5	C6
ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

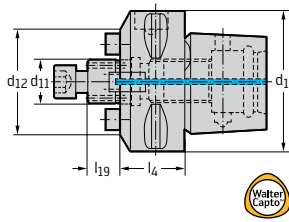
套式铣刀刀柄

AK155.8.C inch



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- ISO 26623

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₉ inch	
C4-A391.05C-19 025M	C4	0,750	0,984	0,709	0,015
C4-A391.05C-25 035	C4	1,000	1,378	0,709	0,026
C5-A391.05C-19 025M	C5	0,750	0,984	0,709	0,022
C5-A391.05C-25 025M	C5	1,000	0,984	0,709	0,026
C6-A391.05C-19 030M	C6	0,750	1,181	0,709	0,042
C6-A391.05C-25 030M	C6	1,000	1,181	0,709	0,046
C6-A391.05-31 030	C6	1,250	1,181	0,709	0,049

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

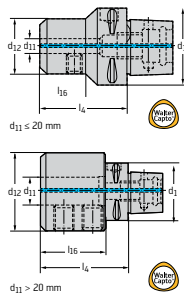
Weldon 侧固式刀柄

C.-391.20 mm



- 用于符合 DIN 6535-HB 标准的刀柄
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	kg
C3-391.20-06 045A	C3	6	25	45	26,5	0,24
C3-391.20-08 045A	C3	8	28	45	28	0,27
C3-391.20-10 050	C3	10	35	50	35	0,37
C3-391.20-12 055	C3	12	42	55	40	0,5
C4-391.20-06 050	C4	6	25	50	26,5	0,38
C4-391.20-08 050	C4	8	28	50	26,5	0,42
C4-391.20-10 050A	C4	10	35	50	28,6	0,48
C4-391.20-12 055A	C4	12	42	55	35	0,63
C4-391.20-14 055	C4	14	44	55	35	0,62
C4-391.20-16 055	C4	16	48	55	35	0,7
C5-391.20-06 050	C5	6	25	50	26,5	0,58
C5-391.20-08 050	C5	8	28	50	26	0,61
C5-391.20-10 055	C5	10	35	55	27,5	0,71
C5-391.20-12 060	C5	12	42	60	36	0,86
C5-391.20-14 060	C5	14	44	60	37	0,89
C5-391.20-16 060	C5	16	48	60	39	0,94
C5-391.20-18 060	C5	18	50	60	60	0,97
C5-391.20-20 060	C5	20	52	60	40	0,99
C5-391.20-25 080	C5	25	65	80	60	1,7
C6-391.20-06 055	C6	6	25	55	25	0,98
C6-391.20-08 055	C6	8	28	55	26	1
C6-391.20-10 060	C6	10	35	60	30	1,11
C6-391.20-12 060	C6	12	42	60	33	1,2
C6-391.20-14 060	C6	14	44	60	33,5	1,23
C6-391.20-16 065	C6	16	48	65	35,5	1,36
C6-391.20-18 065	C6	18	50	65	39	1,37
C6-391.20-20 065	C6	20	52	65	37,5	1,41
C6-391.20-25 080	C6	25	65	80	58	2,02
C6-391.20-32 090	C6	32	72	90	68	2,5
C6-391.20-40 100	C6	40	90	100	77	3,9
C8-391.20-16 070	C8	16	48	70	32,5	2,36
C8-391.20-20 070	C8	20	52	70	35	2,38
C8-391.20-25 080	C8	25	65	80	53,7	2,72
C8-391.20-32 080	C8	32	72	80	55,7	2,88
C8-391.20-40 110	C8	40	90	110	79	4,98

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁	C3-C6	C8
螺栓	3214 050-357	3214 050-539

附件

d ₁	C3-C6	C8
ISO 2936 扳手	ISO2936-3 (SW 3,5)	ISO2936-6 (SW 6)

Weldon 侧固式刀柄

C.-391.20 inch



- 用于符合 DIN 6535-HB 标准的刀柄
- ISO 26623

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	lbs
<p>d₁₁ ≤ 20 mm</p>	C3-A391.20-09050	C3	0,375	0,984	1,969	1,248	0,009
	C3-A391.20-12055	C3	0,500	1,260	2,165	1,563	0,012
<p>d₁₁ > 20 mm</p>	C4-A391.20-15 055	C4	0,625	1,625	2,165	1,378	0,02
	C4-A391.20-16 060	C4	0,625	1,625	2,362	1,575	0,024
	C4-A391.20-19 060	C4	0,750	1,752	2,362	1,575	0,024
	C4-A391.20-12 055A	C5		1,250	2,165	1,213	0,017
	C5-A391.20-09 055	C5	0,375	1,000	2,165	1,102	0,021
	C5-A391.20-12 060	C5	0,500	1,250	2,362	1,406	0,024
	C5-A391.20-15 060A	C5		1,625	2,362	1,472	0,029
	C5-A391.20-19 060	C5	0,750	1,750	2,362	1,512	0,031
	C5-A391.20-25 085	C5	1,000	2,248	3,346	2,559	0,057
	C5-A391.20-31 085	C5	1,250	2,48	3,346	2,559	0,060
	C6-A391.20-09 060	C6	0,375	1,000	2,362	1,142	0,036
	C6-A391.20-12 060	C6	0,500	1,250	2,362	1,260	0,041
	C6-A391.20-15 065	C6	0,625	1,625	2,559	1,441	0,047
	C6-A391.20-19 065A	C6	0,750	1,772	2,598	1,524	0,049
C6-A391.20-22 080	C6	0,875	1,969	3,150	2,205	0,058	
C6-A391.20-25 085	C6	1,000	2,248	3,346	2,402	0,071	
C6-A391.20-31 085	C6	1,250	2,48	3,346	3,346	0,075	
C6-A391.20-38 090	C6	1,500	2,765	3,543	2,677	0,087	

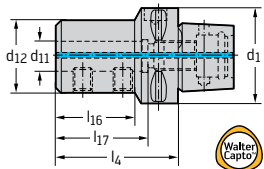
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

孔加工刀具刀柄

 C.-391.27 mm


- 用于圆柱削平柄的孔加工刀具
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	
C3-391.27-16 056	C3	16	36	56	41	49,5	0,39
C3-391.27-20 060	C3	20	40	60	45	51,5	0,47
C4-391.27-16 056	C4	16	36	56	32,5	49,5	0,5
C4-391.27-20 060	C4	20	40	60	60	51,5	0,55
C4-391.27-25 077	C4	25	45	77	57	57,5	0,75
C5-391.27-16 065	C5	16	36	65	41,7	49,5	0,75
C5-391.27-20 060	C5	20	40	60	37,7	51,5	0,75
C5-391.27-25 071	C5	25	45	71	46,7	57,5	0,89
C5-391.27-32 075	C5	32	52	75	55	61,5	0,97
C6-391.27-16 070	C6	16	36	70	43	49,5	1,14
C6-391.27-20 070	C6	20	40	70	43,8	51,5	1,17
C6-391.27-25 070A	C6	25	45	70	43,8	57,5	1,22
C6-391.27-32 075	C6	32	52	75	49,8	61,5	1,3
C6-391.27-40 085	C6	40	65	85	63	71,5	1,72

刀体和备件包括在供货范围内

备件



d ₁₁	16-20	25-32	40
螺栓	5514 042-04	416.1-838	5514 042-06

附件



d ₁₁	16-20	25-32	40
ISO 2936 扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)

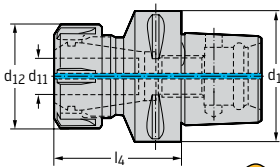
ER 弹簧刀柄

C.-391.14 mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
C3-391.14-20 045	C3	1-13	35	45	ER20	0.22
C4-391.14-20 052	C4	1-13	35	52	ER20	0.37
C4-391.14-25 052	C4	1-16	42	52	ER25	0.41
C4-391.14-32 054	C4	1-20	50	54	ER32	0.48
C5-391.14-20 055	C5	1-13	35	55	ER20	0.6
C5-391.14-25 055	C5	1-16	42	55	ER25	0.64
C5-391.14-32 057	C5	1-20	50	57	ER32	0.69
C6-391.14-20 060	C6	1-13	35	60	ER20	1
C6-391.14-25 060	C6	1-16	42	60	ER25	1.03
C6-391.14-25 100	C6	1-16	42	100	ER25	1.43
C6-391.14-32 060	C6	1-20	50	60	ER32	1.06
C6-391.14-32 100	C6	1-20	50	100	ER32	1.63
C6-391.14-40 065	C6	2-26	63	65	ER40	1.22
C8-391.14-25 070	C8	1-16	42	70	ER25	2.12
C8-391.14-32 070	C8	1-20	50	70	ER32	2.12
C8-391.14-32 160	C8	1-20	50	160	ER32	4.1
C8-391.14-40 070	C8	2-26	63	70	ER40	2.19

弹簧套 - 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件



弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧螺母	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542

附件



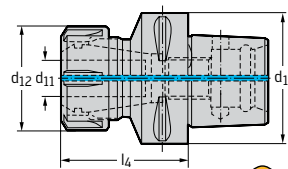
弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

内冷 ER 弹簧刀柄

 C.-391.14


- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- 同时使用密封盘

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
C3-391.14-20 050	C3	1-13	35	50	ER20	0,24
C4-391.14-20 057	C4	1-13	35	57	ER20	0,4
C4-391.14-25 057	C4	1-16	42	57	ER25	0,45
C4-391.14-32 059	C4	1-20	50	59	ER32	0,49
C5-391.14-20 060	C5	1-13	35	60	ER20	0,62
C5-391.14-25 060	C5	1-16	42	60	ER25	0,67
C5-391.14-32 062	C5	1-20	50	62	ER32	0,72
C6-391.14-20 065	C6	1-13	35	65	ER20	1
C6-391.14-25 065	C6	1-16	42	65	ER25	1,06
C6-391.14-25 105	C6	1-16	42	105	ER25	1,47
C6-391.14-32 065	C6	1-20	50	65	ER32	1,09
C6-391.14-32 105	C6	1-20	50	105	ER32	1,67
C6-391.14-40 070	C6	2-26	63	70	ER40	1,28
C8-391.14-25 075	C8	1-16	42	75	ER25	2,18
C8-391.14-32 075	C8	1-20	50	75	ER32	2,15
C8-391.14-32 165	C8	1-20	50	165	ER32	4,13
C8-391.14-40 075	C8	2-26	63	75	ER40	2,25

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
内冷锁紧螺母	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

附件

弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

液压刀柄 Walter Capto™ ISO 26623-1

AK182.C mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具
- ISO 26623

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
		AK182.C5.070.12	C5	12	42	32	70	10,3	46	36	1.01
		AK182.C5.075.20	C5	20	49,5	38	75	12	51	41	1.12
		AK182.C6.075.12	C6	12	42	32	75	10,3	46	36	1.51
		AK182.C6.080.20	C6	20	52,5	38	80	15	51	41	1.68

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

Zubehör		d ₁₁	12	20
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 3 mm		FS2189	FS2199
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 4 mm		FS2190	FS2200
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 5 mm		FS2191	FS2201
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 6 mm		FS2192	FS2202
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 7 mm		FS2193	FS2203
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 8 mm			FS2204
	Reduzierhülsen für PK d = 3 mm		FS2194	
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 9 mm			FS2205
	Reduzierhülsen für PK d = 4 mm		FS2195	
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 10 mm			FS2206
	Reduzierhülsen für PK d = 5 mm		FS2196	
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 11 mm			FS2207
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm		FS2197	

Zubehör		d_{11}	12	20
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm			FS2208
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm		FS2198	
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 13 mm			FS2209
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm			FS2210
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 15 mm			FS2211
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm			FS2212
	Reduzierhülsen für PK d = 3 mm			FS2213
	Reduzierhülsen für PK d = 4 mm			FS2214
	Reduzierhülsen für PK d = 5 mm			FS2215
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm			FS2216
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm			FS2217
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm			FS2218
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm			FS2219
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm			FS2220
	Reduzierhülsen für PK d = 16 mm			FS2221

同步攻丝刀柄

AB035-C mm



- 沿轴向和径向的集成式最小补偿
- ISO 26623

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
<p>Walter Capto™ in acc. with ISO 26623</p>		AB035-C4-ER11-080	C4	M4-M5	19	80	ER11	0,39
		AB035-C4-ER20-102	C4	M4-M12	34	102	ER20	0,68
		AB035-C4-ER25-122	C4	M8-M20	42	122	ER25	1,05
		AB035-C5-ER20-103	C5	M4-M12	34	103	ER20	0,85
		AB035-C5-ER25-122	C5	M8-M20	42	122	ER25	1,24
		AB035-C6-ER20-105	C6	M4-M12	34	105	ER20	1,18
		AB035-C6-ER25-124	C6	M8-M20	42	124	ER25	1,57
		AB035-C6-ER40-154	C6	M16-M30	63	154	ER40	2,85

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER11	ER20	ER25	ER40
	内冷锁紧螺母		FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
	内冷锁紧螺母		FS2557			
	锁紧扳手		FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

FS2556 符合 ER11-4.5 要求
 FS2557 符合 ER11-6 要求

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

AC001-C

Accure-tec



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
	AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
	AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
	AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
	AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
	AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
	AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	16	22	27	32	40
ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件	d ₁₁	16	22	27	32	40
ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

主刀柄 DIN 69893-1 A

A100M...HSK mm

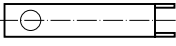
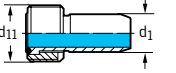
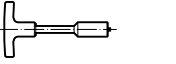


- NCT 模块化接口

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	型式	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>		A100M.7.100.060.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	60	23	C	2,21
		A100M.7.100.080.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	80	41	C	2,27
		A100M.7.100.060.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	60	31	C	2,26
		A100M.7.100.080.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	80	51	C	2,36
		A100M.7.100.080.40.HSK	HSK-A100	NCT 40	80	51	C	2,51
		A100M.7.100.080.50.HSK	HSK-A100	NCT 50	80	51	A	2,8
		A100M.7.100.080.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	80	51	B	3,24
		A100M.7.100.100.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	100	71	B	3,66
		A100M.7.100.100.80.HSK	HSK-A100	NCT 80	100	71	B	4,58
		A100M.7.063.055.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	55	29	C	0,77
		A100M.7.063.080.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	80	54	C	0,85
		A100M.7.063.055.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	55	29	C	0,84
		A100M.7.063.080.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	80	54	C	0,99
		A100M.7.063.065.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	65	39	C	1
		A100M.7.063.080.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	80	54	C	1,12
		A100M.7.063.065.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	65	39	A	1,27
		A100M.7.063.080.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	80	54	A	1,43
		A100M.7.063.075.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	75	49	B	1,66
		A100M.7.063.100.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	100	74	B	2,18
		A100M.7.063.080.80.HSK	HSK-A63	NCT 80	80	54	B	2,24

仅使用内冷管 FS1064 (HSK 63) 和 FS1065 (HSK 100) !
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	NCT 25	NCT 32	NCT 40	NCT 50	NCT 63	NCT 80
	传动键 1	B _{mm}					FS555	FS556
	传动键 2	B _{mm}					FS557	FS558
	传动键 1	B _{mm}				FS554		
	圆柱头螺栓		FS414 (SW 5)	FS414 (SW 5)	FS415 (SW 8)	FS415 (SW 8)		
	丝套		FS410	FS410	FS411	FS411		
	螺纹销 ISO 4027		M04X006 ISO4027 (SW 2)	M04X008 ISO4027				
	圆柱头螺栓						FS416 (SW 12)	FS417 (SW 14)
	丝套						FS412	FS413
	螺纹销 ISO 4027							M06X016 ISO4027 (SW 3)

Zubehör			
	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	Rohrschlüssel für Gewinding	FS738	FS738
	Kühlmittelübergabe	FS1065	FS1064
	Schlüssel	FS953	FS952

主刀柄 DIN 2080

A100M.1 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 297

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
		A100M.1.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,78
		A100M.1.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,82
		A100M.1.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,75
		A100M.1.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,74
		A100M.1.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,82

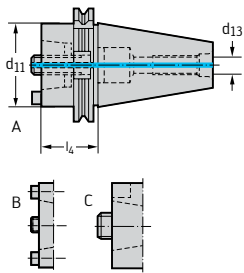
SK40 带环形槽，设计用于 Ott 撑架
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 DIN 69871-1 AD

 A100M.2 mm


- NCT 模块化接口
- ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
A100M.2.40.020.25	SK40	NCT 25	20	M16	C	0,84
A100M.2.40.020.32	SK40	NCT 32	20	M16	C	0,85
A100M.2.40.030.40	SK40	NCT 40	30	M16	C	0,94
A100M.2.40.030.50	SK40	NCT 50	30	M16	A	0,95
A100M.2.40.050.63	SK40	NCT 63	50	M16	B	1,3
A100M.2.40.090.80	SK40	NCT 80	90	M16	B	2,4
A100M.2.50.020.25	SK50	NCT 25	20	M24	C	2,75
A100M.2.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,76
A100M.2.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,71
A100M.2.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,73
A100M.2.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,68
A100M.2.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,69

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 ANSI ASME B5.50

A100M.3 mm



- NCT 模块化接口

刀具							
	牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	d_{13}	型式	kg
	A100M.3.50.035.63	CAT50	NCT 63	35	M24	B	3.09
	A100M.3.50.050.80	CAT50	NCT 80	50	M24	B	3.48

ASME B 5.50

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

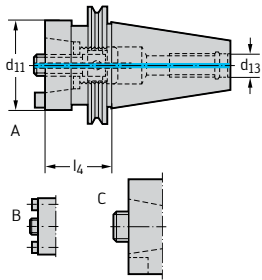
主刀柄 ANSI ASME B5.50 - 英制

A100M.U3 inch



- NCT 模块化接口

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	型式	lbs
A100M.U3.40.035.25	CAT40	NCT 25	1,378	5/8"-11	C	0,04
A100M.U3.40.035.32	CAT40	NCT 32	1,378	5/8"-11	C	0,030
A100M.U3.40.040.40	CAT40	NCT 40	1,575	5/8"-11	C	0,028
A100M.U3.40.050.50	CAT40	NCT 50	1,969	5/8"-11	A	0,048
A100M.U3.40.050.63	CAT40	NCT 63	1,969	5/8"-11	B	0,049
A100M.U3.40.090.80	CAT40	NCT 80	3,543	5/8"-11	B	0,093
A100M.U3.50.035.25	CAT50	NCT 25	1,378	1"-8	C	0,115
A100M.U3.50.035.32	CAT50	NCT 32	1,378	1"-8	C	0,123
A100M.U3.50.035.40	CAT50	NCT 40	1,378	1"-8	C	0,122
A100M.U3.50.035.50	CAT50	NCT 50	1,378	1"-8	A	0,124
A100M.U3.50.035.63	CAT50	NCT 63	1,378	1"-8	B	0,121
A100M.U3.50.050.80	CAT50	NCT 80	1,969	1"-8	B	0,135

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

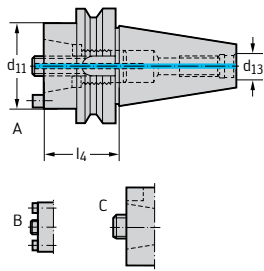
主刀柄 MAS-BT JIS B 6339

A100M.4 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
A100M.4.40.030.25	BT40	NCT 25	30	M16	C	1.05
A100M.4.40.030.32	BT40	NCT 32	30	M16	C	1.06
A100M.4.40.030.40	BT40	NCT 40	30	M16	C	1.01
A100M.4.40.030.50	BT40	NCT 50	30	M16	A	1
A100M.4.40.040.63	BT40	NCT 63	40	M16	B	1.19
A100M.4.40.090.80	BT40	NCT 80	90	M16	B	2.68
A100M.4.50.040.25	BT50	NCT 25	40	M24	C	3.76
A100M.4.50.040.32	BT50	NCT 32	40	M24	C	3.78
A100M.4.50.040.40	BT50	NCT 40	40	M24	C	3.75
A100M.4.50.040.50	BT50	NCT 50	40	M24	A	3.73
A100M.4.50.040.63	BT50	NCT 63	40	M24	B	3.66
A100M.4.50.040.80	BT50	NCT 80	40	M24	B	3.51

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

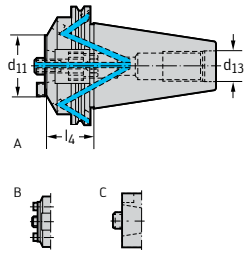
主刀柄 DIN 69871-1 AD/B

AK200M.2 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
AK200M.2.40.060.63	SK40	NCT 63	60	M16	B	1.49
AK200M.2.50.030.40	SK50	NCT 40	30	M24	C	2.96
AK200M.2.50.030.50	SK50	NCT 50	30	M24	A	2.99
AK200M.2.50.030.63	SK50	NCT 63	30	M24	B	2.93
AK200M.2.50.030.80	SK50	NCT 80	30	M24	B	2.81

请注意：供货状态为 AD 型
 供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆下两个侧面拧入的螺纹塞。
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	NCT 40-NCT 80	NCT 63
	螺纹销	M05X006 ISO 4026 (SW 2,5)	M04X004 ISO 4026 (SW 2)

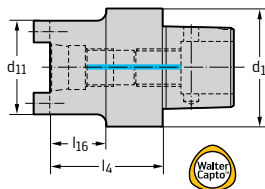
主刀柄 Walter Capto™

A100M.8 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 26623

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
A100M.8.63.045.25.C6	C6	NCT 25	45	20	0,93
A100M.8.63.045.32.C6	C6	NCT 32	45	20	0,96
A100M.8.63.060.40.C6	C6	NCT 40	60	30	1,24
A100M.8.63.070.63.C6	C6	NCT 63	70	70	1,85
A100M.8.63.070.80.C6	C6	NCT 80	70	70	2,35
A100M.8.80.065.63.C8	C8	NCT 63	65	35	2,48
A100M.8.80.070.80.C8	C8	NCT 80	70	70	3,1

Walter Capto™ nach ISO 26623

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

接长杆

 A101M mm


- NCT 模块化接口

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	型式	kg
<p>Modulare Aufnahme NCT</p>	A101M.0.25.050.25	NCT 25	NCT 25	50	C	0,17	
	A101M.0.25.060.25	NCT 25	NCT 25	60	C	0,21	
	A101M.0.32.050.32	NCT 32	NCT 32	50	C	0,28	
	A101M.0.32.060.32	NCT 32	NCT 32	60	C	0,34	
	A101M.0.32.075.32	NCT 32	NCT 32	75	C	0,44	
	A101M.0.40.070.40	NCT 40	NCT 40	70	C	0,61	
	A101M.0.40.080.40	NCT 40	NCT 40	80	C	0,7	
	A101M.0.50.070.50	NCT 50	NCT 50	70	A	0,98	
	A101M.0.50.080.50	NCT 50	NCT 50	80	A	1,11	
	A101M.0.50.100.50	NCT 50	NCT 50	100	A	1,42	
	A101M.0.63.080.63	NCT 63	NCT 63	80	B	1,8	
	A101M.0.63.100.63	NCT 63	NCT 63	100	B	2,27	
	A101M.0.63.120.63	NCT 63	NCT 63	120	B	2,73	
	A101M.0.63.140.63	NCT 63	NCT 63	140	B	3,2	
	A101M.0.63.160.63	NCT 63	NCT 63	160	B	3,64	
	A101M.0.80.100.80	NCT 80	NCT 80	100	B	3,6	
	A101M.0.80.120.80	NCT 80	NCT 80	120	B	4,38	
	A101M.0.80.140.80	NCT 80	NCT 80	140	B	5,12	
	A101M.0.80.160.80	NCT 80	NCT 80	160	B	5,86	

缩径杆

A102M mm



- NCT 模块化接口

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	型式	kg
<p>Modular NCT adaptor</p>	A102M.0.32.050.25	NCT 32	NCT 25	50	32	C	0,22	
	A102M.0.40.050.25	NCT 40	NCT 25	50	30	C	0,31	
	A102M.0.40.050.32	NCT 40	NCT 32	50	28	C	0,39	
	A102M.0.50.050.25	NCT 50	NCT 25	50	25	C	0,42	
	A102M.0.50.050.32	NCT 50	NCT 32	50	25	C	0,5	
	A102M.0.50.070.40	NCT 50	NCT 40	70	50	C	0,7	
	A102M.0.63.050.25	NCT 63	NCT 25	50	20	C	0,68	
	A102M.0.63.060.25	NCT 63	NCT 25	60	30	C	0,71	
	A102M.0.63.080.25	NCT 63	NCT 25	80	50	C	0,79	
	A102M.0.63.050.32	NCT 63	NCT 32	50	20	C	0,77	
	A102M.0.63.060.32	NCT 63	NCT 32	60	30	C	0,82	
	A102M.0.63.080.32	NCT 63	NCT 32	80	50	C	0,93	
	A102M.0.63.070.40	NCT 63	NCT 40	70	45	C	0,92	
	A102M.0.63.080.40	NCT 63	NCT 40	80	55	C	1,01	
	A102M.0.63.100.40	NCT 63	NCT 40	100	75	C	1,19	
	A102M.0.63.120.40	NCT 63	NCT 40	120	95	C	1,37	
	A102M.0.63.140.40	NCT 63	NCT 40	140	115	C	1,53	
	A102M.0.63.070.50	NCT 63	NCT 50	70	45	A	1,21	
	A102M.0.63.080.50	NCT 63	NCT 50	80	55	A	1,34	
	A102M.0.63.100.50	NCT 63	NCT 50	100	75	A	1,63	
	A102M.0.63.120.50	NCT 63	NCT 50	120	95	A	1,92	
	A102M.0.63.140.50	NCT 63	NCT 50	140	115	A	2,19	
	A102M.0.80.080.40	NCT 80	NCT 40	80	45	C	1,6	
	A102M.0.80.080.50	NCT 80	NCT 50	80	48	A	1,87	
	A102M.0.80.080.63	NCT 80	NCT 63	80	50	B	2,28	

DIN 1835 B 铣刀接长杆

A175



- 用于符合 DIN 6535 HB 标准的带柄式刀具

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	l_1 mm	kg
<p>DIN 1835 B</p>		A175.0.20.090.04	20	4	40	90	0,19
		A175.0.20.090.05	20	5	40	90	0,19
		A175.0.20.090.06	20	6	40	90	0,19
		A175.0.20.130.06	20	6	80	130	0,28
		A175.0.20.090.08	20	8	40	90	0,19
		A175.0.20.130.08	20	8	80	130	0,27
		A175.0.20.090.10	20	10	40	90	0,18
		A175.0.20.130.10	20	10	80	130	0,26
		A175.0.20.090.12	20	12	40	90	0,17
		A175.0.20.130.12	20	12	80	130	0,25
		A175.0.25.150.14	25	14	94	150	0,42
		A175.0.25.100.16	25	16	44	100	0,25
		A175.0.25.150.16	25	16	94	150	0,4

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	6-16	12	4	5
	螺纹销		M04X008 DIN913 (SW 2)	M05X008 ISO 4026 (SW 2,5)	M06X006 ISO 4026 (SW 3)	M06X005 ISO 4026 (SW 3)

组合式套式铣刀刀柄

A150M mm



- 用于符合 DIN 841 和 DIN 1880 标准的刀具
- 用于符合 DIN 842 和 DIN 1830 标准的刀具

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{4max} mm	l_{19} mm	kg
<p>Modular NCT adaptor</p>		A150M.0.32.030.16	NCT 32	16	32	20	30	27	0,23
		A150M.0.40.030.16	NCT 40	16	32	20	30	27	0,32
		A150M.0.40.030.22	NCT 40	22	40	18	30	31	0,4
		A150M.0.50.035.16	NCT 50	16	32	25	35	27	0,46
		A150M.0.50.035.22	NCT 50	22	40	23	35	31	0,54
		A150M.0.50.035.27	NCT 50	27	48	23	35	33	0,66
		A150M.0.50.040.32	NCT 50	32	58	26	40	38	1
		A150M.0.63.035.22	NCT 63	22	40	23	35	31	0,63
		A150M.0.63.035.27	NCT 63	27	48	23	35	33	0,79
		A150M.0.63.040.32	NCT 63	32	58	26	40	38	1,11
		A150M.0.63.040.40	NCT 63	40	70	26	40	41	1,51
		A150M.0.80.040.27	NCT 80	27	48	28	40	33	1,27
		A150M.0.80.040.32	NCT 80	32	58	26	40	38	1,39
		A150M.0.80.040.40	NCT 80	40	70	26	40	41	1,78
		A150M.0.80.045.50	NCT 80	50	90	29	45	46	2,84
		A150M.0.80.055.60	NCT 80	60	110	39	55	66	4,99

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	16	22	27	32	40	50	60
	DIN 6366 驱动环		FS424	FS425	FS426	FS427	FS428	FS429	FS911
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉		FS430	FS431	FS432	FS433	FS434	FS435	FS912

附件		d_{11}	16	22	27	32	40	50	60
	铣刀锁紧螺钉用扳手		FS436	FS437	FS438	FS439	FS440	FS441	FS913
	$b_1 = 2, 10, 20$ mm 间隔环套装		FS418	FS419	FS420	FS421	FS422	FS423	FS914
	$b_1 = 10$ mm 间隔环		FS461	FS465	FS469	FS473	FS477	FS481	FS915
	$b_1 = 10$ mm 间隔环		FS462	FS466	FS470	FS474	FS478	FS482	FS916
	$b_1 = 10$ mm 间隔环		FS463	FS467	FS471	FS475	FS479	FS483	FS917
	$b_1 = 10$ mm 间隔环		FS464	FS468	FS472	FS476	FS480	FS484	FS918

锁紧螺栓的强度等级 12.9

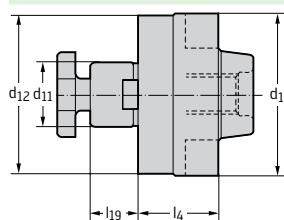
套式铣刀刀柄

A155M mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带有大凸肩和固定式传动键

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
A155M.0.63.030.22	NCT 63	22	50	49	19	0,71
A155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,87
A155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	24	24	1,22
A155M.0.80.030.22	NCT 80	22	50	76	19	0,98
A155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,23
A155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,48
A155M.0.80.040.40	NCT 80	40/40 B	89	67	27	2,13
A155M.0.80.065.60	NCT 80	60/50 B	128	115	50	5,7

Modular NCT adaptor

*带 4 个附加螺纹孔，用于带刀柄 ISO 40 或 ISO 50、符合 DIN 2079 的刀具
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
DIN 6367 铣刀拧紧螺钉	FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

附件

d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
铣刀锁紧螺钉用扳手	FS437	FS438	FS439	FS441	FS913
铣刀拧紧螺钉 ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
ISO 2936 扳手	ISO2936-8 (SW 8)		ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
ISO 2936 扳手		ISO2936-10 (SW 10)			

锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄

AK155M mm



- 带有大凸肩和固定式传动键
- 用于符合 DIN 1880 标准的带横槽的刀具

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	kg	
		AK155M.0.50.025.16	NCT 50	16	38	42	17	0,38	
		AK155M.0.50.025.22	NCT 50	22	48	44	19	0,46	
		AK155M.0.63.030.16	NCT 63	16	38	47	17	0,6	
		AK155M.0.63.030.22	NCT 63	22	48	49	19	0,69	
		AK155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,84	
		AK155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	54	24	1,16	
	Modular NCT adaptor		AK155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,18
		AK155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,42	
		AK155M.0.80.040.40	NCT 80	40	89	67	27	2,07	

*带 4 个附加螺纹孔，用于带刀柄 ISO 40 或 ISO 50、符合 DIN 2079 的刀具
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄 - 英制

 AK155M.U0 inch


- 带有大凸肩和固定式传动键
- 用于符合 DIN 1880 标准的带横槽的刀具

刀具

	牌号	d_1	d_{11}	d_{12} inch	l_4 inch	l_{19} inch	lbs
	AK155M.U0.50.025.19	NCT 50	0,750	1,750	1,672	0,688	0,017
	AK155M.U0.63.030.31	NCT 63	1,250	2,750	1,869	0,688	0,034
	AK155M.U0.80.030.26	NCT 80	1,000	2,750	1,869	0,688	0,043
	AK155M.U0.80.030.31	NCT 80	1,250	2,750	1,869	0,688	0,045
	AK155M.U0.80.040.38	NCT 80	1,500	3,810	3,223	0,938	0,082

Modular NCT adaptor

Weldon 侧固式刀柄

A170M mm



- 用于带 DIN 1835 B 型或 DIN 6535-HB 刀柄的刀具

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	kg
<p>$d_{11} \leq 20 \text{ mm}$</p> <p>$d_{11} > 20 \text{ mm}$</p> <p>Modular NCT adaptor</p>	A170M.0.40.070.16	NCT 40	16	48	70	70	0,79	
	A170M.0.50.060.10	NCT 50	10	35	60	35	0,6	
	A170M.0.50.065.12	NCT 50	12	42	65	42	0,75	
	A170M.0.50.070.16	NCT 50	16	48	70	48	0,91	
	A170M.0.63.070.16	NCT 63	16	48	70	42	1,16	
	A170M.0.63.070.20	NCT 63	20	52	70	45	1,19	
	A170M.0.63.080.25	NCT 63	25	63	80	80	1,76	
	A170M.0.63.085.32	NCT 63	32	72	85	85	2,08	
	A170M.0.80.070.20	NCT 80	20	52	70	38	1,71	
	A170M.0.80.085.25	NCT 80	25	65	85	62	2,22	
	A170M.0.80.085.32	NCT 80	32	72	85	65	2,43	
	A170M.0.80.095.40	NCT 80	40	78	95	75	2,94	

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	10	12	16	20	25	32-40
	DIN 1835-B 锁紧螺钉		M10X012	M12X016 (SW 6)	M14X016	M16X016	M18X2X020	M20X2X020

偏心套刀柄

 A170M...Ex


- 用于圆柱柄可转位刀片钻头的直径调整

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	kg
		A170M.0.63.079.32.EX	NCT 63	32	72	79	1.93
		A170M.0.80.079.32.EX	NCT 80	32	72	79	2.27
		A170M.0.80.087.40.EX	NCT 80	40	78	87	2.76
		A170M.0.80.096.50.EX	NCT 80	50	85	96	2.97

Modular NCT adaptor

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d_{11}	32-40	50
DIN 1835-B 螺钉		M20X2X020	M24X2X025

附件	d_{11}	32	40	50
偏心套, 调节范围 -0.1/+0.3 mm		FS1208		
偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm			FS723	FS724
偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm		FS722	FS2132	FS2133
偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm		FS2131		
偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm		FS2165		
ISO 2936 扳手		ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	

ER 弹簧刀柄

AK300M mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
	Modular NCT adaptor	AK300M.0.25.050.10	NCT 25	1-10	28	50	ER16	0.15
		AK300M.0.32.050.10	NCT 32	1-10	28	50	ER16	0.21
		AK300M.0.40.080.16	NCT 40	1-16	42	80	ER25	0.6
		AK300M.0.50.080.16	NCT 50	1-16	42	80	ER25	0.8
		AK300M.0.50.080.20	NCT 50	1-20	50	80	ER32	0.83
		AK300M.0.50.080.26	NCT 50	2-26	63	80	ER40	1.07
		AK300M.0.63.080.26	NCT 63	2-26	63	80	ER40	1.3

弹簧套 - 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧螺母		FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

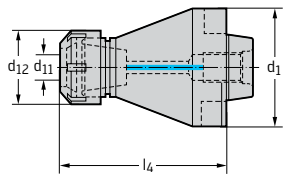
附件		弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧扳手		FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

内冷 ER 弹簧刀柄

 AK300M mm


- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具



Modular NCT adaptor

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
AK300M.0.25.055.10	NCT 25	1-10	28	55	ER16	0.17
AK300M.0.32.055.10	NCT 32	1-10	28	55	ER16	0.2
AK300M.0.40.085.16	NCT 40	1-16	42	85	ER25	0.62
AK300M.0.50.085.16	NCT 50	1-16	42	85	ER25	0.83
AK300M.0.50.085.20	NCT 50	1-20	50	85	ER32	0.86
AK300M.0.63.085.26	NCT 63	2-26	63	85	ER40	1.36

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
 内冷锁紧螺母	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

附件

弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
 锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

ER 弹簧刀柄 DIN 1835 B

A305



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_1 mm	弹簧套	kg
		A305.0.16.180.06	16	1-6	19	132	180	ER11	0.21
		A305.0.25.140.10	25	1-10	28	84	140	ER16	0.42
		A305.0.25.180.10	25	1-10	28	124	180	ER16	0.52

DIN 1835 B

刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER11	ER16
	锁紧螺母		FS653	FS1537

丝锥快换夹头

 A320M


- 带有压缩和拉伸时的弹性长度补偿功能

刀具		牌号	d_1	d_{11} mm	d_{12} mm	l_4 mm	长度补 偿 C mm	长度补 偿 T mm	刀刃 规格	适用的 丝锥	kg
		A320M.0.40.110.19	NCT 40	19	36	110	7,5	7,5	1	M4-M12	0,9
		A320M.0.50.136.31	NCT 50	31	53	136	12,5	12,5	3	M8-M20	1,82
		A320M.0.63.180.48	NCT 63	48	78	180	20	20	4	M14-M33	4,43
		A320M.0.63.196.60	NCT 63	60	96	196	22,5	22,5	5	M22-M48	6,36

Modular NCT adaptor

针对每一个卡盘，需要一个快换夹套 A330 / A331 - 参见备件和附件

同步攻丝刀柄

AB035-N mm



- 沿轴向和径向的集成式最小补偿

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	弹簧套	kg
		AB035-N40-ER20-105	NCT 40	4-10	34	105	ER20	0.66
		AB035-N50-ER25-125	NCT 50	8-16	42	125	ER25	1.18

Modular NCT adaptor

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER20	ER25
	内冷锁紧螺母		FS1359	FS1449
	锁紧扳手		FS2553	FS1544

钻夹头

 A201M


- 带夹紧保持装置

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	kg
	A201M.0.50.092.13	NCT 50	1-13	36,5	92	1,18	
	Modular NCT adaptor						

夹紧保持装置防止主轴快速停下时松脱。

缩径杆

AK521 / AK522 mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
	AK521.T14.25.T09	T14	T09		25	0,04
	AK521.T18.30.T14	T18	T14		30	0,06
	AK521.T22.35.T18	T22	T18		35	0,09
	AK521.T28.40.T22	T28	T22		40	0,17
	AK521.T36.45.T28	T36	T28		45	0,03
	AK521.T45.50.T36	T45	T36		50	0,46
ScrewFit						
	AK522.TC10.35.T18	M10	T18	18,5	35	0,07
	AK522.TC12.40.T22	M12	T22	22	40	0,11
	AK522.TC16.40.T28	M16	T28	28	40	0,17
	AK522.TC08.30.T14	M8	T14	14,5	30	0,05
Zylindrisch modular						

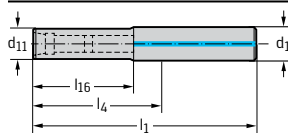
AK522 : 用于将套式接口改装为瓦尔特接触面
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 1835 A 刀柄

 A510 / AK510 mm


- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具							
	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	A510.Z10.T09.070-CS	10	T09	120	70	29	0.13
	A510.Z20.T18.070-CS	20	T18	120	70	45	0.44
	A510.Z20.T18.123-CS	20	T18	175	123	45	0.7
	A510.Z25.T18.277-CS	25	T18	335	277	45	2.2
	A510.Z25.T22.070-CS	25	T22	130	70	55	0.53
	A510.Z25.T22.122-CS	25	T22	180	122	55	1.06
	A510.Z25.T22.282-CS	25	T22	340	282	55	2.22
	A510.Z32.T28.283-CS	32	T28	345	283	60	3.79
Zylinderschaft							
	A510.Z12.T09.120-CS	12	T09	170	120	32	0.26
	A510.Z16.T14.070-CS	16	T14	120	70	38	0.31
	A510.Z16.T14.120-CS	16	T14	170	120	37	0.45
Zylinderschaft							
	A510.Z25.T28.070-CS	25	T28	130	70	55	0.79
	A510.Z25.T28.127-CS	25	T28	185	127	60	1.18
Zylinderschaft							
	AK510.Z10.T09.030	10	T09		30	10	0.05
	AK510.Z10.T09.060	10	T09		60	20	0.06
	AK510.Z12.T09.060	12	T09		60	20	0.09
	AK510.Z16.T09.090	16	T09		90	20	0.18
	AK510.Z16.T14.050	16	T14		50	45	0.14
	AK510.Z16.T14.110	16	T14		110	45	0.22
Zylinderschaft							
	AK510.Z20.T18.068	20	T18		68	50	0.25
	AK510.Z20.T18.128	20	T18		128	50	0.39
	AK510.Z25.T22.072	25	T22		72	55	0.42
	AK510.Z25.T22.142	25	T22		142	55	0.66
	AK510.Z40.T36.130	40	T36		130	60	1.72
	AK510.Z40.T36.230	40	T36		230	100	2.6



螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
<p>Zylinderschaft</p>	AK510.Z20.T14.108	20	T14		108	52	0,32
	AK510.Z25.T18.122	25	T18		122	62	0,56
	AK510.Z32.T18.178	32	T18		178	128	1,14
	AK510.Z32.T22.138	32	T22		138	95	0,96
	AK510.Z32.T28.138	32	T28		138	40	0,95
	AK510.Z40.T28.228	40	T28		228	115	2,47
<p>Zylinderschaft</p>	AK510.Z25.T28.072	25	T28		72	55	0,48
	AK510.Z25.T28.142	25	T28		142	55	0,76
	AK510.Z32.T36.090	32	T36		90	60	0,86
	AK510.Z32.T36.140	32	T36		140	60	1,19
	AK510.Z40.T45.080	40	T45		80	60	1,47
	AK510.Z40.T45.230	40	T45		230	100	2,97

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 1835 A 刀柄

AK512



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带整体硬质合金芯部的钢刀杆

刀具

	牌号	d_1	d_{11}	l_1 mm	l_4 mm	l_{16} mm	
<p>Zylinderschaft</p>	AK512.Z20.T18.123	20	T18	175	123	45	0.47
	AK512.Z25.T22.122	25	T22	180	122	55	0.81
<p>Zylinderschaft</p>	AK512.Z16.T14.120	16	T14	170	120	37	0.3
	AK512.Z32.T28.283	32	T28	345	283	60	2.66
<p>Zylinderschaft</p>	AK512.Z25.T28.127	25	T28	185	127	60	0.91

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

刀柄 DIN 1835 A - 英制

AK510 inch



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₆ inch	
<p>Zylinderschaft</p>		AK510.UZ13.T09.060	0,020	T09	2,362	0,787	0,004
		AK510.UZ15.T09.090	0,025	T09	3,543	1,575	0,007
		AK510.UZ15.T14.050	0,025	T14	1,969	1,772	0,005
		AK510.UZ15.T14.110	0,025	T14	4,331	1,772	0,008
		AK510.UZ19.T18.128	0,030	T18	5,039	1,969	0,013
		AK510.UZ26.T22.142	0,039	T22	5,591	2,165	0,026
		AK510.UZ26.T28.072	0,039	T28	2,835	2,165	0,014
		AK510.UZ38.T36.130	0,059	T36	5,118	2,362	0,057
		AK510.UZ09.T09.060	0,375	T09	2,362	0,787	0,002
	<p>Zylinderschaft</p>		AK510.UZ19.T14.108	0,030	T14	4,252	2,047
		AK510.UZ19.T18.068	0,030	T18	2,677	1,969	0,009
		AK510.UZ26.T18.122	0,039	T18	4,803	2,441	0,020
		AK510.UZ26.T22.072	0,039	T22	2,835	2,165	0,016
		AK510.UZ26.T28.142	0,039	T28	5,591	2,165	0,024
		AK510.UZ31.T36.090	0,049	T36	3,543	2,362	0,032
		AK510.UZ31.T36.140	0,049	T36	5,512	2,362	0,044
<p>Zylinderschaft</p>			AK510.UZ31.T22.138	0,049	T22	5,433	1,575
		AK510.UZ31.T28.138	0,049	T28	5,433	2,362	0,035
		AK510.UZ38.T45.080	0,059	T45	3,150	2,362	0,053

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

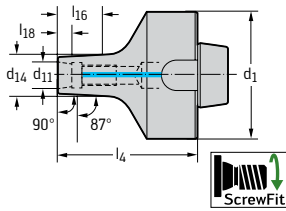
NCT 刀柄

AK520



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK520.N50.T18.060CO	NCT 50	T18	18,5	60	24	10	0,46
AK520.N50.T22.065CO	NCT 50	T22	22	65	33	10	0,49
AK520.N63.T22.065CO	NCT 63	T22	22	65	30	10	0,73
AK520.N63.T28.085CO	NCT 63	T28	28	85	48	10	0,9
AK520.N63.T45.080CO	NCT 63	T45	45	80	58	10	1,2
AK520.N80.T36.070CO	NCT 80	T36	36	70	48	10	1,16
AK520.N80.T45.080CO	NCT 80	T45	45	80	58	10	1,16

Modulare Aufnahme NCT

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 69893-1 A 刀柄

AK530 mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	AK530.H63A.T09.045	HSK-A63	T09	9,7	45	14	10	0,69
	AK530.H63A.T09.070	HSK-A63	T09	9,7	70	31	10	0,72
	AK530.H63A.T14.045	HSK-A63	T14	14,5	45	11	10	0,7
	AK530.H63A.T14.070	HSK-A63	T14	14,5	70	24	10	0,74
	AK530.H63A.T14.095	HSK-A63	T14	14,5	95	24	10	0,8
	AK530.H63A.T18.050CO	HSK-A63	T18	18,5	50	16	10	0,72
	AK530.H63A.T18.075	HSK-A63	T18	18,5	75	24	10	0,78
	AK530.H63A.T18.100	HSK-A63	T18	18,5	100	24	10	0,88
	AK530.H63A.T18.125	HSK-A63	T18	18,5	125	24	10	0,94
	AK530.H63A.T18.150	HSK-A63	T18	18,5	150	24	10	1,09
	AK530.H63A.T22.060CO	HSK-A63	T22	22	60	26	10	0,77
	AK530.H63A.T22.085	HSK-A63	T22	22	85	38	10	0,86
	AK530.H63A.T22.110	HSK-A63	T22	22	110	38	10	0,99
	AK530.H63A.T22.135	HSK-A63	T22	22	135	38	10	1,13
	AK530.H63A.T22.160	HSK-A63	T22	22	160	38	10	1,29
	AK530.H63A.T28.065CO	HSK-A63	T28	28	65	31	10	0,84
	AK530.H63A.T28.090	HSK-A63	T28	28	90	48	10	0,99
	AK530.H63A.T28.115	HSK-A63	T28	28	115	48	10	1,18
	AK530.H63A.T28.140	HSK-A63	T28	28	140	48	10	1,37
	AK530.H63A.T28.165	HSK-A63	T28	28	165	48	10	1,62
AK530.H63A.T36.065CO	HSK-A63	T36	36	65	33	10	0,91	
AK530.H63A.T36.090	HSK-A63	T36	36	90	48	10	1,16	
AK530.H63A.T36.115	HSK-A63	T36	36	115	48	10	1,43	
AK530.H63A.T45.065CO	HSK-A63	T45	45	65	36	10	1,08	
AK530.H63A.T45.090	HSK-A63	T45	45	90	57	10	1,44	

平衡等级 : n = 25,000 rpm 时为 G6.3
 ...CO = 接口是刀具定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀具。
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件	d ₁	HSK-A63
<p>冷却液传送装置</p>		FS1064
<p>扳手</p>		FS952

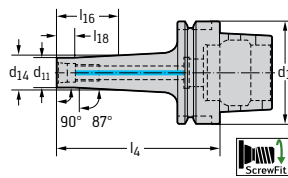
DIN 69893-1 A 刀柄

AK530 mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK530.H100A.T14.055	HSK-A100	T14	14,5	55	14,9	10	2,09
AK530.H100A.T18.055	HSK-A100	T18	18,5	55	18,9	10	2,12
AK530.H100A.T22.055CO	HSK-A100	T22	22	55	16	10	2,1
AK530.H100A.T22.100	HSK-A100	T22	22	100	38	10	2,31
AK530.H100A.T22.150	HSK-A100	T22	22	150	38	10	2,63
AK530.H100A.T22.200	HSK-A100	T22	22	200	38	10	3,02
AK530.H100A.T28.060CO	HSK-A100	T28	28	60	23	10	2,17
AK530.H100A.T28.110	HSK-A100	T28	28	110	48	10	2,49
AK530.H100A.T28.160	HSK-A100	T28	28	160	48	10	2,96
AK530.H100A.T28.210	HSK-A100	T28	28	210	48	10	3,49
AK530.H100A.T28.260	HSK-A100	T28	28	260	48	10	4,17
AK530.H100A.T36.070CO	HSK-A100	T36	36	70	33	10	2,33
AK530.H100A.T36.120	HSK-A100	T36	36	120	48	10	2,84
AK530.H100A.T36.170	HSK-A100	T36	36	170	48	10	3,53
AK530.H100A.T36.220	HSK-A100	T36	36	220	48	10	4,32
AK530.H100A.T36.270	HSK-A100	T36	36	270	48	10	5,31
AK530.H100A.T45.070CO	HSK-A100	T45	45	70	33	10	2,53
AK530.H100A.T45.120	HSK-A100	T45	45	120	57	10	3,3
AK530.H100A.T45.170	HSK-A100	T45	45	170	57	10	4,28
AK530.H100A.T45.220	HSK-A100	T45	45	220	57	10	5,4

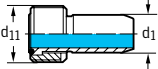
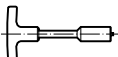
平衡等级：n = 16,000 rpm 时为 G6.3

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。

HSK 的附件 - 参见备件和附件

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

	d ₁	HSK-A100
	冷却液传送装置	FS1065
	扳手	FS953

DIN 69893-1 A 刀柄

AK531 mm



- 刀刃定向 (CO)
- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	l_{16} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>		AK531.H100A.T22.100CO	HSK-A100	T22	100	56	2.27
		AK531.H100A.T28.110CO	HSK-A100	T28	110	71	2.38
		AK531.H100A.T36.120CO	HSK-A100	T36	120	81	2.66
		AK531.H100A.T45.170CO	HSK-A100	T45	170	136	3.78
		AK531.H63A.T18.075CO	HSK-A63	T18	75	41	0.76
		AK531.H63A.T22.110CO	HSK-A63	T22	110	76	0.92
		AK531.H63A.T28.115CO	HSK-A63	T28	115	81	1.07
		AK531.H63A.T36.115CO	HSK-A63	T36	115	81	1.27
		AK531.H63A.T45.090CO	HSK-A63	T45	90	59	1.37

HSK-A63 : 平衡等级 G6.3, n = 25,000 rpm 时 ; HSK-A100 : 平衡等级 G6.3, n = 16,000 rpm 时
 ...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀具。
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件		d_1	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置		FS1065	FS1064
	扳手		FS953	FS952

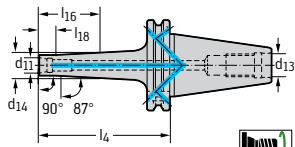
DIN 69871 AD/B 刀柄

AK540



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S40.T09.040	SK40	T09	9,7	40	17	10	M16	0,83
AK540.S40.T09.090	SK40	T09	9,7	90	31	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.045	SK40	T14	14,5	45	16	10	M16	0,88
AK540.S40.T14.070	SK40	T14	14,5	70	24	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.095	SK40	T14	14,5	95	24	10	M16	0,96
AK540.S40.T18.040CO	SK40	T18	18,5	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T18.050CO	SK40	T18	18,5	50	28	10	M16	0,88
AK540.S40.T18.075	SK40	T18	18,5	75	24	10	M16	0,95
AK540.S40.T18.100	SK40	T18	18,5	100	24	10	M16	1,03
AK540.S40.T18.125	SK40	T18	18,5	125	24	10	M16	1,14
AK540.S40.T18.150	SK40	T18	18,5	150	24	10	M16	1,32
AK540.S40.T22.040CO	SK40	T22	22	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T22.060CO	SK40	T22	22	60	39	10	M16	0,94
AK540.S40.T22.085	SK40	T22	22	85	38	10	M16	1
AK540.S40.T22.110	SK40	T22	22	110	38	10	M16	1,14
AK540.S40.T22.135	SK40	T22	22	135	38	10	M16	1,31
AK540.S40.T22.160	SK40	T22	22	160	38	10	M16	1,53
AK540.S40.T28.040CO	SK40	T28	28	40		17	M16	0,87
AK540.S40.T28.065	SK40	T28	28	65	42	10	M16	1
AK540.S40.T28.090	SK40	T28	28	90	48	10	M16	1,18
AK540.S40.T28.115	SK40	T28	28	115	48	10	M16	1,36
AK540.S40.T28.140	SK40	T28	28	140	48	10	M16	1,63
AK540.S40.T28.165	SK40	T28	28	165	48	10	M16	1,88
AK540.S40.T36.040CO	SK40	T36	36	40		17	M16	0,89
AK540.S40.T36.065	SK40	T36	36	65	42	10	M16	1,12
AK540.S40.T36.090	SK40	T36	36	90	48	10	M16	1,37
AK540.S40.T36.115	SK40	T36	36	115	48	10	M16	1,66
AK540.S40.T45.040CO	SK40	T45	45	40		17	M16	0,98
AK540.S40.T45.065	SK40	T45	45	65	42	42	M16	1,29

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
 ...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	SK40
	DIN 913 螺纹销	M04X005 DIN913

DIN 69871 AD/B 刀柄

AK540



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>	AK540.S50.T22.050CO	SK50	T22	50	29	10	M24	2,82
	AK540.S50.T22.100	SK50	T22	100	38	10	M24	3,04
	AK540.S50.T22.150	SK50	T22	150	38	10	M24	3,35
	AK540.S50.T22.200	SK50	T22	200	38	10	M24	3,7
	AK540.S50.T28.050CO	SK50	T28	50	30	10	M24	2,85
	AK540.S50.T28.100	SK50	T28	100	48	10	M24	3,08
	AK540.S50.T28.150	SK50	T28	150	48	10	M24	3,52
	AK540.S50.T28.200	SK50	T28	200	48	10	M24	4,2
	AK540.S50.T28.250	SK50	T28	250	48	10	M24	5
	AK540.S50.T36.050CO	SK50	T36	50	30	10	M24	2,9
	AK540.S50.T36.100	SK50	T36	100	48	10	M24	3,39
	AK540.S50.T36.150	SK50	T36	150	48	10	M24	4,05
	AK540.S50.T36.200	SK50	T36	200	48	10	M24	4,87
	AK540.S50.T36.250	SK50	T36	250	48	10	M24	5,83
	AK540.S50.T45.050CO	SK50	T45	50	27	10	M24	3,04
	AK540.S50.T45.100	SK50	T45	100	57	10	M24	3,7
	AK540.S50.T45.150	SK50	T45	150	57	10	M24	4,63
	AK540.S50.T45.200	SK50	T45	200	57	10	M24	5,89
	AK540.S50.T45.250	SK50	T45	250	57	10	M24	7,1

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
 ...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁	SK50
	DIN 913 螺纹销	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

DIN 69871 AD/B 刀柄

AK541



- 刀刃定向 (CO)

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
	AK541.S40.T18.075CO	SK40	T18	75	55,9	M16	0,94
	AK541.S40.T22.110CO	SK40	T22	110	90,9	M16	1,09
	AK541.S40.T28.115CO	SK40	T28	115	95,9	M16	1,22
	AK541.S40.T36.115CO	SK40	T36	115	95,9	M16	1,49
SK DIN 69871 AD/B							
	AK541.S50.T22.100CO	SK50	T22	100	80,9	M24	2,96
	AK541.S50.T28.100CO	SK50	T28	100	80,9	M24	3,07
	AK541.S50.T36.150CO	SK50	T36	150	130,9	M24	3,7
	AK541.S50.T45.200CO	SK50	T45	200	180,9	M24	4,92
SK DIN 69871 AD/B							

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。

平衡等级：n = 25.000 rpm 时为 G6.3

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀具。

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

刀体和备件包括在供货范围内

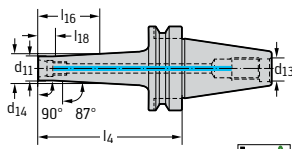
备件	d ₁	SK40	SK50
	DIN 913 螺纹销	M04X005 DIN913	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

MAS-BT JIS B 6339 刀柄

AK540 mm



刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	
AK540.BT40.T09.050	BT40	T09	9,7	50		17	M16	1,04
AK540.BT40.T14.055	BT40	T14	14,5	55		22	M16	1,06
AK540.BT40.T14.080	BT40	T14	14,5	80		24	M16	1,13
AK540.BT40.T18.060CO	BT40	T18	18,5	60		24	M16	1,1
AK540.BT40.T18.085	BT40	T18	18,5	85		24	M16	1,13
AK540.BT40.T18.110	BT40	T18	18,5	110		24	M16	1,26
AK540.BT40.T18.135	BT40	T18	18,5	135		24	M16	1,43
AK540.BT40.T22.050CO	BT40	T22	22	50		17	M16	1,05
AK540.BT40.T22.070CO	BT40	T22	22	70		37	M16	1,15
AK540.BT40.T22.095	BT40	T22	22	95		38	M16	1,25
AK540.BT40.T22.120	BT40	T22	22	120		38	M16	1,39
AK540.BT40.T22.145	BT40	T22	22	145		38	M16	1,58
AK540.BT40.T22.170	BT40	T22	22	170		38	M16	1,75
AK540.BT40.T28.050CO	BT40	T28	28	50		17	M16	1,08
AK540.BT40.T28.075	BT40	T28	28	75		42	M16	1,19
AK540.BT40.T28.100	BT40	T28	28	100		48	M16	1,4
AK540.BT40.T28.125	BT40	T28	28	125		48	M16	1,59
AK540.BT40.T28.150	BT40	T28	28	150		48	M16	1,74
AK540.BT40.T28.175	BT40	T28	28	175		48	M16	2,09
AK540.BT40.T36.075CO	BT40	T36	36	75		42	M16	1,33
AK540.BT40.T36.100	BT40	T36	36	100		48	M16	1,59
AK540.BT40.T36.125	BT40	T36	36	125		48	M16	1,88
AK540.BT40.T45.075CO	BT40	T45	45	75		42	M16	1,55
AK540.BT40.T45.100	BT40	T45	45	100		57	M16	1,93

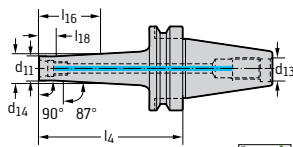
...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

MAS-BT JIS B 6339 刀柄

AK540



刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT50.T22.070CO	BT50	T22	22	70		26	M24	3.85
AK540.BT50.T22.120	BT50	T22	22	120		82	M24	4.1
AK540.BT50.T22.170	BT50	T22	22	170		132	M24	4.4
AK540.BT50.T22.220	BT50	T22	22	220		182	M24	4.88
AK540.BT50.T28.070CO	BT50	T28	28	70		26	M24	3.88
AK540.BT50.T28.120	BT50	T28	28	120		82	M24	4.22
AK540.BT50.T28.170	BT50	T28	28	170		132	M24	4.64
AK540.BT50.T28.220	BT50	T28	28	220		182	M24	5.23
AK540.BT50.T28.270	BT50	T28	28	270		232	M24	4.46
AK540.BT50.T36.070CO	BT50	T36	36	70		26	M24	3.91
AK540.BT50.T36.120	BT50	T36	36	120		82	M24	4.4
AK540.BT50.T36.170	BT50	T36	36	170		132	M24	5.06
AK540.BT50.T36.220	BT50	T36	36	220		182	M24	5.88
AK540.BT50.T36.270	BT50	T36	36	270		232	M24	6.86
AK540.BT50.T45.070CO	BT50	T45	45	70		26	M24	4.01
AK540.BT50.T45.170	BT50	T45	45	170		132	M24	5.73
AK540.BT50.T45.220	BT50	T45	45	220		182	M24	6.79
AK540.BT50.T45.270	BT50	T45	45	270		232	M24	8.22

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀具。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

MAS-BT JIS B 6339 刀柄

AK541 mm



- 刀刃定向 (CO)

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
		AK541.BT40.T22.120CO	BT40	T22	120	103	M16	1,25
		AK541.BT40.T28.125CO	BT40	T28	125	98	M16	1,41
		AK541.BT40.T36.125CO	BT40	T36	125	98	M16	1,67
		AK541.BT50.T22.120CO	BT50	T22	120	82	M24	4
		AK541.BT50.T28.120CO	BT50	T28	120	82	M24	4,12
		AK541.BT50.T36.170CO	BT50	T36	170	132	M24	4,63

平衡等级 : n = 25,000 rpm 时为 G6.3

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

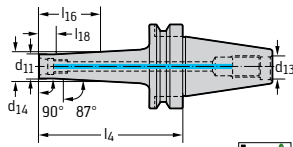
刀柄 ASME B5.50 CAT-40

AK540 inch



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
AK540.US40.T09.040	CAT40	T09	0,382	1,575	0,394	0,197	5/8"-11	0,039
AK540.US40.T14.045	CAT40	T14	1,752	1,772	0,394	0,394	5/8"-11	0,038
AK540.US40.T18.050-CO	CAT40	T18	0,728	1,969	0,394	0,472	5/8"-11	0,041
AK540.US40.T22.060-CO	CAT40	T22	0,866	2,362	0,394	0,945	5/8"-11	0,035
AK540.US40.T22.085	CAT40	T22	0,866	3,346	0,394	1,496	5/8"-11	0,044
AK540.US40.T22.160	CAT40	T22	0,866	6,299	0,394	1,496	5/8"-11	0,062
AK540.US40.T28.040-CO	CAT40	T28	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	0,039
AK540.US40.T28.065	CAT40	T28	1,102	2,559	0,394	1,142	5/8"-11	0,045
AK540.US40.T28.090	CAT40	T28	1,102	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	0,029
AK540.US40.T28.140	CAT40	T28	1,102	5,512	0,394	1,890	5/8"-11	0,056
AK540.US40.T28.165	CAT40	T28	1,102	6,496	0,394	1,890	5/8"-11	0,065
AK540.US40.T36.040-CO	CAT40	T36	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	0,034
AK540.US40.T36.065	CAT40	T36	1,417	2,559	0,394	1,181	5/8"-11	0,035
AK540.US40.T36.090	CAT40	T36	1,417	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	0,053
AK540.US40.T36.115	CAT40	T36	1,417	4,528	0,394	1,890	5/8"-11	0,063
AK540.US40.T45.040-CO	CAT40	T45		1,575	0,004	0,787	5/8"-11	0,035
AK540.US40.T45.090	CAT40	T45	1,969	3,543	0,394	2,756	5/8"-11	0,061

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

刀柄 ASME B5.50 CAT-50

AK540 inch



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
<p>ASME B 5.50</p>		AK540.US50.T22.050-CO	CAT50	T22	0,866	1,969	0,394	0,512	1"-8	0,128
		AK540.US50.T22.100	CAT50	T22	0,866	3,937	0,394	1,496	1"-8	0,115
		AK540.US50.T22.200	CAT50	T22	0,866	7,874	0,394	1,496	1"-8	0,157
		AK540.US50.T28.050-CO	CAT50	T28	1,102	1,969	0,394	0,551	1"-8	0,128
		AK540.US50.T28.100	CAT50	T28	1,102	3,937	0,394	1,890	1"-8	0,128
		AK540.US50.T28.150	CAT50	T28	1,102	5,906	0,394	1,890	1"-8	0,150
		AK540.US50.T28.200	CAT50	T28	1,102	7,874	0,394	1,890	1"-8	0,175
		AK540.US50.T28.250	CAT50	T28	1,102	9,843	0,394	1,890	1"-8	0,201
		AK540.US50.T36.050-CO	CAT50	T36	1,417	1,969	0,004	0,551	1"-8	0,126
		AK540.US50.T36.100	CAT50	T36	1,417	3,937	0,394	1,890	1"-8	0,145
		AK540.US50.T36.150	CAT50	T36	1,417	5,906	0,394	1,890	1"-8	0,166
		AK540.US50.T36.200	CAT50	T36	1,417	7,874	0,394	1,890	1"-8	0,193
		AK540.US50.T36.250	CAT50	T36	1,417	9,843	0,394	1,890	1"-8	0,228
		AK540.US50.T45.050-CO	CAT50	T45	1,772	1,969	0,004	0,551	1"-8	0,129
		AK540.US50.T45.100	CAT50	T45	1,772	3,937	0,394	2,244	1"-8	0,157
		AK540.US50.T45.150	CAT50	T45	1,772	5,906	0,394	2,244	1"-8	0,191
		AK540.US50.T45.200	CAT50	T45	1,772	7,874	0,394	2,244	1"-8	0,232

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

刀柄 ASME B5.50 CAT-40

AK541 inch



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
	AK541.US4.T18.075CO	CAT40	T18	2,953	2,161	5/8"-11	0,038
	AK541.US4.T22.110CO	CAT40	T22	4,331	3,539	5/8"-11	0,043
	AK541.US4.T28.115CO	CAT40	T28	4,528	3,736	5/8"-11	0,048
	AK541.US4.T36.115CO	CAT40	T36	4,528	3,736	5/8"-11	0,055
ASME B 5.50							
	AK541.US5.T22.100CO	CAT50	T22	3,937	3,146	1"-8	0,128
	AK541.US5.T28.100CO	CAT50	T28	3,937	3,146	1"-8	0,131
	AK541.US5.T36.150CO	CAT50	T36	5,906	5,114	1"-8	0,162
	AK541.US5.T45.200CO	CAT50	T45	7,874	7,083	1"-8	0,203
ASME B 5.50							

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

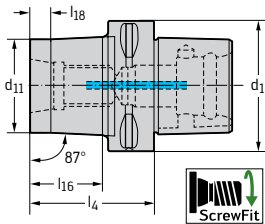
Walter Capto™ 刀柄

AK580.C mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK580.C3.T14.45CO	C3	T14	45	27	10	0.16
AK580.C3.T18.45CO	C3	T18	45	27	10	0.18
AK580.C3.T22.45CO	C3	T22	45	27	10	0.2
AK580.C3.T28.55CO	C3	T28	55	40	10	0.28
AK580.C4.T14.45CO	C4	T14	45	22	10	0.3
AK580.C4.T18.45CO	C4	T18	45	22	10	0.31
AK580.C4.T22.45CO	C4	T22	45	22	10	0.32
AK580.C4.T28.55CO	C4	T28	55	32	10	0.39
AK580.C4.T36.55CO	C4	T36	55	35	10	0.46
AK580.C4.T45.55CO	C4	T45	55		35	0.6
AK580.C5.T18.45	C5	T18	45	22	10	0.49
AK580.C5.T22.45	C5	T22	45	22	10	0.51
AK580.C5.T28.55	C5	T28	55	32	10	0.58
AK580.C5.T36.55	C5	T36	55	32	10	0.65
AK580.C5.T45.55	C5	T45	55	35	10	0.81
AK580.C6.T14.50	C6	T14	50	25	10	0.84
AK580.C6.T18.50	C6	T18	50	25	10	0.85
AK580.C6.T22.50	C6	T22	50	25	10	0.87
AK580.C6.T28.60	C6	T28	60	35	10	0.94
AK580.C6.T36.60	C6	T36	60	35	10	1.01
AK580.C6.T45.60CO	C6	T45	60	35	10	1.19
AK580.C8.T14.56	C8	T14	56	23	10	1.76
AK580.C8.T18.56	C8	T18	56	23	10	1.77
AK580.C8.T22.56	C8	T22	56	23	10	1.78
AK580.C8.T28.60	C8	T28	60	27	10	1.82
AK580.C8.T36.60	C8	T36	60	27	10	1.87
AK580.C8.T45.60CO	C8	T45	60	27	10	2

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 ...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀具。

ER 弹簧刀柄

AK300.T mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
<p>ScrewFit</p>		AK300.T18.030.06	T18	1-6	19	30	ER11	0.06
		AK300.T22.040.10	T22	1-10	28	40	ER16	0.12
		AK300.T22.045.10	T22	1-10	28	45	ER16	0.14
		AK300.T22.030.06	T22	1-6	19	30	ER11	0.08
		AK300.T28.040.10	T28	1-10	28	40	ER16	0.17
		AK300.T28.045.10	T28	1-10	28	45	ER16	0.18
		AK300.T36.050.16	T36	1-16	42	50	ER25	0.38
		AK300.T36.055.16	T36	1-16	42	55	ER25	0.41

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER11	ER16	ER25
	锁紧螺母		FS653		
	锁紧螺母			FS1537	FS1540

附件		弹簧套	ER11	ER16	ER25
	锁紧扳手			FS1539	FS1544

HSK 刀柄 – 减振

AC060-H mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d_1	d_{11}	d_{14} mm	l_4 mm	l_{18} mm	l_{16} mm	
AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

HSK DIN 69893-1 A

HSK 的附件 – 参见备件和附件
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

SK 刀柄 – 减振

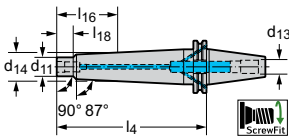
AC060-S mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6



SK DIN 69871 AD/B

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

MAS-BT 刀柄 – 减振

AC060-J mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
<p>JIS B 6339 AD/B</p>		AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
		AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
		AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
		AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
		AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
		AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
		AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

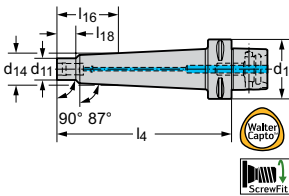
AC060-C mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 6535HA 刀柄

AK610 mm



- 用于 ConeFit 铣刀头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Zylinderschaft	AK610.Z10.E10.020	10	E10	75	35	0,05
	AK610.Z10.E10.050	10	E10	100	60	0,07
	AK610.Z12.E10.005	12	E10	65	20	0,06
	AK610.Z12.E12.022	12	E12	100	55	0,09
	AK610.Z12.E12.048	12	E12	100	55	0,09
	AK610.Z16.E10.005	16	E10	65	17	0,11
	AK610.Z16.E12.005	16	E12	65	17	0,1
	AK610.Z16.E16.025	16	E16	110	62	0,17
	AK610.Z16.E16.050	16	E16	110	62	0,16
	AK610.Z16.E16.080	16	E16	135	87	0,14
	AK610.Z20.E16.005	20	E16	70	20	0,17
	AK610.Z20.E16.025	20	E16	110	60	0,24
	AK610.Z20.E20.030	20	E20	120	70	0,26
	AK610.Z20.E20.110	20	E20	180	130	0,39
	AK610.Z25.E20.005	25	E20	80	30	0,28
AK610.Z25.E25.040	25	E25	140	84	0,49	
AK610.Z25.E25.110	25	E25	180	124	0,62	
AK610.Z32.E25.005	32	E25	80	20	0,46	
 Zylinderschaft	AK610.Z16.E10.050	16	E10	160	112	0,21
	AK610.Z16.E12.060	16	E12	170	122	0,22
	AK610.Z20.E16.075	20	E16	190	140	0,39
 Zylinderschaft	AK610.Z16.E10.036	16	E10	140	92	0,2
	AK610.Z16.E12.025	16	E12	140	92	0,2
	AK610.Z25.E16.054	25	E16	170	114	0,57
	AK610.Z32.E20.073	32	E20	180	120	0,96
	AK610.Z32.E25.045	32	E25	200	140	1,17

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 6535HA 刀柄

AK610 inch



- 用于 ConeFit 铣刀头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	lbs
 Zylinderschaft	AK610.UZ13.E10.006	0,020	E10	2,500	0,717	0,003
	AK610.UZ13.E10.025	0,020	E10	3,000	1,217	0,003
	AK610.UZ13.E12.006	0,020	E12	3,000	1,217	0,003
	AK610.UZ13.E12.025	0,020	E12	4,500	2,717	0,004
	AK610.UZ15.E16.006	0,025	E16	3,000	1,094	0,005
	AK610.UZ15.E16.025	0,025	E16	4,500	2,594	0,007
	AK610.UZ19.E20.006	0,030	E20	3,000	0,969	0,006
	AK610.UZ19.E20.025	0,030	E20	4,500	2,468	0,009
	AK610.UZ26.E25.006	0,039	E25	3,500	1,217	0,013
	AK610.UZ31.E25.063	0,049	E25	6,500	4,217	0,033
 Zylinderschaft	AK610.UZ15.E10.051	0,025	E10	6,500	4,594	0,008
	AK610.UZ15.E12.061	0,025	E12	7,500	5,594	0,010
	AK610.UZ19.E16.076	0,030	E16	7,500	5,468	0,014
 Zylinderschaft	AK610.UZ15.E10.038	0,025	E10	5,500	3,594	0,008
	AK610.UZ15.E12.021	0,025	E12	6,500	4,594	0,009
	AK610.UZ19.E16.021	0,030	E16	6,500	4,468	0,013
	AK610.UZ26.E20.040	0,039	E20	6,500	3,717	0,024
	AK610.UZ31.E25.042	0,049	E25	7,500	5,217	0,043

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 6535HA 刀柄

AK610 mm



- 用于 ConeFit 铣刀头
- 带整体硬质合金刀杆

刀具	牌号	d_1	d_{11}	l_1 mm	l_4 mm	kg
 Zylinderschaft	AK610.Z10.E10.050C	10	E10	100	60	0.1
	AK610.Z12.E12.048C	12	E12	100	55	0.14
	AK610.Z16.E16.080C	16	E16	135	87	0.34
	AK610.Z20.E20.038C	20	E20	95	45	0.34
	AK610.Z20.E20.110C	20	E20	180	130	0.7
	AK610.Z25.E25.120C	25	E25	200	140	1.2
 Zylinderschaft	AK610.Z16.E10.100C	16	E10	155	107	0.3
	AK610.Z16.E12.090C	16	E12	150	102	0.34
	AK610.Z20.E16.118C	20	E16	175	125	0.62

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 6535HA 刀柄

AK610 inch



- 用于 ConeFit 铣刀头
- 带整体硬质合金刀杆

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_1 mm	l_4 mm	kg
		AK610.UZ13.E10.051C	1	E10	101,6	56,3	0,130
		AK610.UZ13.E12.032C	1	E12	101,6	56,3	0,170
		AK610.UZ19.E16.051C	1,000	E16	139,7	91,3	0,36
		AK610.UZ19.E20.044C	1	E20	114,3	62,7	0,380
		AK610.UZ31.E25.063C	1	E25	165,1	107,1	1,43
Zylinderschaft							
		AK610.UZ15.E10.051C	1,000	E10	165,1	116,7	0,380
		AK610.UZ15.E12.061C	1,000	E12	190,5	142,1	0,480
		AK610.UZ19.E16.076C	1	E16	190,5	138,9	0,670
Zylinderschaft							

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 69893-1 A 刀柄

AK631 mm



- 用于 ConeFit 铣刀头

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 mm	l_{16} mm	kg
		AK631.H63A.E10.049	HSK-A63	E10	49	13,5	0,73
		AK631.H63A.E12.051	HSK-A63	E12	51	15,8	0,74
		AK631.H63A.E16.056	HSK-A63	E16	56	21,3	0,75
		AK631.H63A.E20.053	HSK-A63	E20	53	18,8	0,75
		AK631.H63A.E25.059	HSK-A63	E25	59	25,5	0,79

HSK DIN 69893-1 A

HSK 的附件 - 参见备件和附件

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件		d_1	HSK-A63
	冷却液传送装置		FS1064
	扳手		FS952

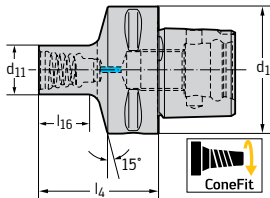
Walter Capto™ 刀柄

AK681



- 用于 ConeFit 铣刀头
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ nach ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
AK681.C5.E10.042	C5	E10	42	12,8	0,5
AK681.C5.E12.045	C5	E12	45	16	0,51
AK681.C5.E16.050	C5	E16	50	21,5	0,53
AK681.C5.E20.047	C5	E20	47	19	0,52
AK681.C5.E25.052	C5	E25	52	24,7	0,56
AK681.C6.E12.049	C6	E12	49	16,3	0,89
AK681.C6.E16.054	C6	E16	54	21,8	0,9
AK681.C6.E20.051	C6	E20	51	19,3	0,91
AK681.C6.E25.056	C6	E25	56	25	0,94

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

套式铣刀刀柄 DIN 69893-1 A

A155...HSK mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	A155.7.100.050.22.HSK	HSK-A100	22	48	69	19	2,47
	A155.7.100.100.22.HSK	HSK-A100	22	48	119	19	3,15
	A155.7.100.050.27.HSK	HSK-A100	27	60	71	21	2,72
	A155.7.100.100.27.HSK	HSK-A100	27	60	121	21	3,78
	A155.7.100.050.32.HSK	HSK-A100	32	78	74	24	3,06
	A155.7.100.100.32.HSK	HSK-A100	32	78	124	24	4,94
	A155.7.100.060.40.HSK	HSK-A100	40/40 B	89	87	27	3,8
	A155.7.100.100.40.HSK	HSK-A100	40/40 B	89	127	27	5,71
	A155.7.100.075.60.HSK	HSK-A100	60/50 B	128	115	40	6,76
	A155.7.100.160.60.HSK	HSK-A100	60/50 B	128	200	40	15,5
	A155.7.063.050.22.HSK	HSK-A63	22	48	69	19	1,12
	A155.7.063.100.22.HSK	HSK-A63	22	48	119	19	1,84
	A155.7.063.060.27.HSK	HSK-A63	27	60	81	21	1,49
	A155.7.063.100.27.HSK	HSK-A63	27	60	21	21	2,37
	A155.7.063.060.32.HSK	HSK-A63	32	78	84	24	1,84
	A155.7.063.100.32.HSK	HSK-A63	32	78	124	24	3,32

*带 4 个附加螺纹孔，用于刀具接口符合 DIN 2079 的刀具
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁	HSK-A100-HSK-A63	
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉	FS431	

附件	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	铣刀锁紧螺钉用扳手	FS437	FS437
	铣刀拧紧螺钉 ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS939 (SW 8)
	ISO 2936 扳手	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-8 (SW 8)
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄 DIN 69893-1 A

AK155...HSK



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

刀具	牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	AK155.7.100.050.22.HSK	HSK-A100	22	48	69	19	2.4
	AK155.7.100.050.27.HSK	HSK-A100	27	60	71	21	2.64
	AK155.7.100.050.32.HSK	HSK-A100	32	78	74	24	3.5
	AK155.7.100.060.40.HSK	HSK-A100	40	89	87	27	3.7
	AK155.7.063.050.16.HSK	HSK-A63	16	38	67	17	0.92
	AK155.7.063.050.22.HSK	HSK-A63	22	48	69	19	1.07
	AK155.7.063.060.27.HSK	HSK-A63	27	60	81	21	1.45
	AK155.7.063.060.32.HSK	HSK-A63	32	78	84	24	1.77
	AK155.7.063.060.40.HSK	HSK-A63	40	89	87	27	2.14

*带 4 个附加螺纹孔，用于刀具接口符合 DIN 2079 的刀具
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件	d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	ISO 2936 扳手	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-6 (SW 6)
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

锁紧螺栓的强度等级 12.9

Weldon 侧固式刀柄 DIN 69893-1 A

A170...HSK



- 用于符合 DIN 1835 标准的 B 型带柄式刀具

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	A170.7.100.080.12.HSK	HSK-A100	12	42	80	51	2,55
	A170.7.100.100.16.HSK	HSK-A100	16	48	100	71	2,94
	A170.7.100.100.20.HSK	HSK-A100	20	52	100	71	3,04
	A170.7.100.100.25.HSK	HSK-A100	25	65	100	71	3,56
	A170.7.100.100.32.HSK	HSK-A100	32	72	100	71	3,81
	A170.7.100.105.40.HSK	HSK-A100	40	80	105	76	4,23
	A170.7.063.065.06.HSK	HSK-A63	6	25	65	39	0,8
	A170.7.063.065.08.HSK	HSK-A63	8	28	65	39	0,84
	A170.7.063.065.10.HSK	HSK-A63	10	35	65	39	0,93
	A170.7.063.080.12.HSK	HSK-A63	12	42	80	54	1,18
	A170.7.063.080.16.HSK	HSK-A63	16	48	80	54	1,31
	A170.7.063.080.20.HSK	HSK-A63	20	52	80	54	1,39
	A170.7.063.110.25.HSK	HSK-A63	25	65	110	84	2,37
	A170.7.063.110.32.HSK	HSK-A63	32	72	110	84	2,58

HSK 的附件 - 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	10	12	16	20	25	32-40	6	8
 DIN 1835-B 锁紧螺钉		FS835	M08X010	M10X012	M12X016 (SW 6)	M14X016	M16X016		

附件	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 冷却液传送装置		FS1065	FS1064
 扳手		FS953	FS952

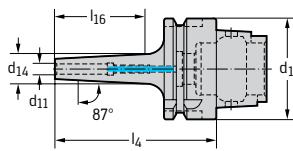
热膨胀式刀柄 DIN 69893-1 A

A560.H



- 用于符合 DIN 1835 标准的圆柱柄刀具 (h6 或更好)

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d_1	d_{11}	d_{14} mm	l_4 mm	l_{16} mm	kg
A560.H63A.05.080	HSK-A63	5	14,6	80		0,72
A560.H63A.06.080	HSK-A63	6	16,6	80		0,74
A560.H63A.08.080	HSK-A63	8	20,6	80		0,78
A560.H63A.10.085	HSK-A63	10	25,2	85		0,84
A560.H63A.12.090	HSK-A63	12	29,8	90		0,94
A560.H63A.16.095	HSK-A63	16	35	95		1,03
A560.H63A.20.100	HSK-A63	20	41	100		1,19
A560.H63A.25.115	HSK-A63	25	47,8	115		1,46

平衡等级 : n = 25.000 rpm 时为 G6.3

HSK 的附件 - 参见备件和附件

备件

d_{11}	10	12	16-25	5	6	8
螺纹销	FS1137	FS1138	FS1139	FS1140	FS1141	FS1142 (SW 5)

附件

d_1	HSK-A63
ISO 2936 扳手	ISO2936-2 (SW 2,5)
冷却液传送装置	FS1064
扳手	FS952

液压刀柄 DIN 69893-1 A

AK182.H mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

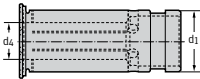
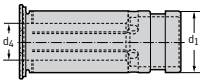
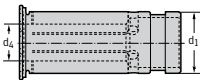
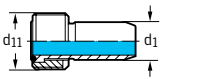
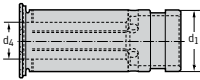
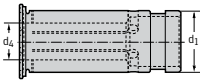
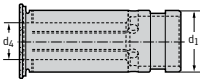
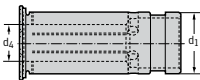
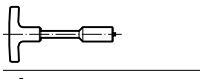
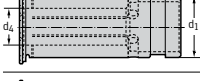

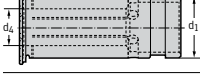

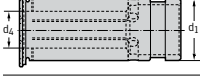
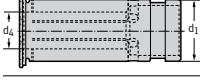
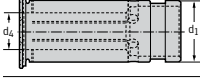
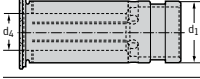
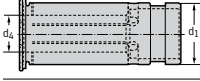
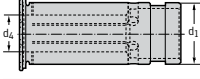
刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
	AK182.H100.090.20	HSK-A100	20	52,5	38	90	61	51	41	2,9
	AK182.H100.100.32	HSK-A100	32	72	58,5	100	71	61	51	3,79
	AK182.H63.080.12	HSK-A63	12	42	32	80	34	46	36	1,3
	AK182.H63.080.20	HSK-A63	20	52,5	38	80	54	51	41	1,39

HSK DIN 69893-1 A

HSK 的附件 - 参见备件和附件

Zubehör	d ₁₁	12	20	32
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 6 mm	FS2189	FS2199	FS2222
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 8 mm	FS2190	FS2200	FS2223
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 10 mm	FS2191	FS2201	FS2224
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm	FS2192	FS2202	FS2225
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm	FS2193	FS2203	FS2226
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm		FS2204	FS2227
	Reduzierhülsen für PK d = 3 mm	FS2194		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 18 mm		FS2205	FS2228
	Reduzierhülsen für PK d = 4 mm	FS2195		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 20 mm		FS2206	FS2229
	Reduzierhülsen für PK d = 5 mm	FS2196		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 25 mm		FS2207	FS2230

IK: Innenkühlung
PK: Peripheriekühlung

Zubehör		d ₁₁	12	20	32
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm		FS2197		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm			FS2208	
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm		FS2198		FS2231
	Kühlmittelübergabe		FS1064		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 13 mm			FS2209	
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm				FS2232
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm			FS2210	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm				FS2233
	Schlüssel		FS952		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 15 mm			FS2211	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm				FS2234
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm			FS2212	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm				FS2235
	Reduzierhülsen für PK d = 16 mm			FS2213	FS2236
	Reduzierhülsen für PK d = 18 mm			FS2214	FS2237
	Reduzierhülsen für PK d = 20 mm			FS2215	FS2238
	Reduzierhülsen für PK d = 25 mm			FS2216	FS2239
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm			FS2217	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm			FS2218	

IK: Innenkühlung
PK: Peripheriekühlung

Zubehör		d_{11}	12	20	32
	Reduzierhülsen für PK $d = 12 \text{ mm}$			FS2219	
	Reduzierhülsen für PK $d = 14 \text{ mm}$			FS2220	
	Reduzierhülsen für PK $d = 16 \text{ mm}$			FS2221	
	Kühlmittelübergabe			FS1065	FS1065
	Schlüssel			FS953	FS953

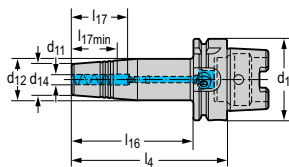
IK: Innenkühlung
PK: Peripheriekühlung

细长型液压刀柄, DIN 69893-1 A

 AB019-H mm


- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

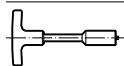
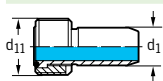
刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	
AB019-H100-P06-085	HSK-A100	6	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
AB019-H100-P06-120	HSK-A100	6	27	21	120	91	38,2	28,2	2,3
AB019-H100-P08-085	HSK-A100	8	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
AB019-H100-P08-120	HSK-A100	8	27	21	120	91	38,7	28,7	2,3
AB019-H100-P10-090	HSK-A100	10	32	24	90	61	42,7	32,7	2,2
AB019-H100-P10-120	HSK-A100	10	32	24	120	91	43,3	33,2	2,4
AB019-H100-P12-095	HSK-A100	12	32	24	95	66	47,7	37,7	2,2
AB019-H100-P12-120	HSK-A100	12	32	24	120	91	47,7	37,7	2,4
AB019-H100-P16-100	HSK-A100	16	34	27	100	71	53,2	43,2	2,3
AB019-H100-P16-120	HSK-A100	16	34	27	120	91	53,2	43,2	2,4
AB019-H100-P20-105	HSK-A100	20	42	33	105	76	55,7	45,7	2,5
AB019-H100-P20-120	HSK-A100	20	42	33	120	91	55,7	45,7	2,6
AB019-H63-P06-080	HSK-A63	6	27	21	80	54	38,2	28,2	0,87
AB019-H63-P06-120	HSK-A63	6	27	21	120	94	38,2	28,2	1
AB019-H63-P08-080	HSK-A63	8	27	21	80	54	38,2	28,2	0,86
AB019-H63-P08-120	HSK-A63	8	27	21	120	94	38,2	28,2	1
AB019-H63-P10-085	HSK-A63	10	32	24	85	59	42,7	32,7	0,9
AB019-H63-P10-120	HSK-A63	10	32	24	120	94	43,2	33,2	1,1
AB019-H63-P12-090	HSK-A63	12	32	24	90	64	47,7	37,7	0,9
AB019-H63-P12-120	HSK-A63	12	32	24	120	94	47,7	37,7	1,1
AB019-H63-P14-090	HSK-A63	14	34	27	90	64	48,7	38,7	0,99
AB019-H63-P14-120	HSK-A63	14	34	27	120	94	48,7	38,8	1,19
AB019-H63-P16-095	HSK-A63	16	34	27	95	69	53,2	43,2	1
AB019-H63-P16-120	HSK-A63	16	34	27	120	94	53,2	43,2	1,16
AB019-H63-P20-100	HSK-A63	20	42	33	100	74	55,7	45,7	1,18
AB019-H63-P20-120	HSK-A63	20	42	33	120	94	55,7	45,7	1,39

附件



d ₁	HSK-A100	HSK-A63
冷却液传送装置	FS1065	FS1064
扳手	FS953	FS952

ER 弹簧刀柄 DIN 69893-1 A

AK300...HSK mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
		AK300.7.100.100.20.HSK	HSK-A100	1-20	50	100	ER32	2,64
		AK300.7.100.120.26.HSK	HSK-A100	2-26	63	120	ER40	3,14
		AK300.7.063.100.10.HSK	HSK-A63	1-10	28	100	ER16	0,96
		AK300.7.063.100.16.HSK	HSK-A63	1-16	42	100	ER25	1,05
		AK300.7.063.100.20.HSK	HSK-A63	1-20	50	100	ER32	1,21
		AK300.7.063.120.26.HSK	HSK-A63	2-26	63	120	ER40	1,77

HSK DIN 69893-1 A

弹簧套 - 参见备件和附件
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧螺母		FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

附件		弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧扳手		FS1539	FS1544	FS1545	FS1546
	冷却液传送装置		FS1064	FS1064	FS1064	FS1064
	扳手		FS952	FS952	FS952	FS952

内冷 ER 弹簧刀柄 DIN 69893-1 A

AK300...HSK



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>	AK300.7.100.105.20.HSK	HSK-A100	1-20	50	105	ER32	2,62
	AK300.7.100.125.26.HSK	HSK-A100	2-26	63	125	ER40	3,19
	AK300.7.063.105.10.HSK	HSK-A63	1-10	28	105	ER16	0,97
	AK300.7.063.105.16.HSK	HSK-A63	1-16	42	105	ER25	1,29
	AK300.7.063.105.20.HSK	HSK-A63	1-20	50	105	ER32	1,24
	AK300.7.063.125.26.HSK	HSK-A63	2-26	63	125	ER40	1,82

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 HSK 的附件 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件	弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
<p>内冷锁紧螺母</p>		FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

附件	弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
<p>锁紧扳手</p>		FS1539	FS1544	FS1545	FS1546
<p>冷却液传送装置</p>		FS1064	FS1064	FS1064	FS1064
<p>扳手</p>		FS952	FS952	FS952	FS952

同步攻丝刀柄

AB035-H mm



- 沿轴向和径向的集成式最小补偿

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	弹簧套	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>		AB035-H100-ER20-115	HSK-A100	M4-M12	34	145	ER20	2,52
		AB035-H100-ER25-134	HSK-A100	M8-M20	42	134	ER25	2,94
		AB035-H100-ER40-164	HSK-A100	M16-M30	63	163	ER40	4,36
		AB035-H63-ER20-108	HSK-A63	M4-M12	34	108	ER20	1,1
		AB035-H63-ER25-128	HSK-A63	M8-M20	42	128	ER25	1,46
		AB035-H63-ER40-160	HSK-A63	M16-M30	63	160	ER40	3,8

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER20	ER25	ER40
	内冷锁紧螺母		FS1359	FS1449	FS1450
	锁紧扳手		FS2553	FS1544	FS1546

同步攻丝刀柄

AB035-W



- 沿轴向和径向的集成式最小补偿

刀具	牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	弹簧套	kg
	AB035-W25-ER11-052	25	M2-M5	19	52	ER11	0,43
	AB035-W25-ER20-069	25	M4-M12	34	69	ER20	0,76
	AB035-W25-ER25-088	25	M8-M20	42	88	ER25	1,3

DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 刀体和备件包括在供货范围内

备件	弹簧套	ER11	ER20	ER25
	内冷锁紧螺母	FS2556	FS1359	FS1449
	内冷锁紧螺母	FS2557		
	锁紧扳手	FS2554	FS2553	FS1544

FS2556 符合 ER11-4.5 要求
 FS2557 符合 ER11-6 要求

DIN69871-A 套式铣刀刀柄

A155.S mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- ISO 7388-1

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	d_{13}	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>		A155.S50.100.22	SK50	22	48	119	19	M24	4,03
		A155.S50.100.27	SK50	27	60	121	21	M24	4,67
		A155.S50.035.32	SK50	32	78	69	24	M24	3,57
		A155.S50.100.32	SK50	32	78	124	24	M24	5,95
		A155.S50.050.40	SK50	40/40 B	89	77	27	M24	4,35
		A155.S50.100.40	SK50	40/40 B	89	127	27	M24	6,75
		A155.S50.070.60	SK50	60/50 B	127	110	40	M24	7,76

*带 4 个附加螺纹孔，用于刀具接口符合 DIN 2079 的刀具
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_1	SK50
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉		FS433
附件		d_1	SK50
	铣刀锁紧螺钉用扳手		FS439
	铣刀拧紧螺钉 ISO 4762		FS941 (SW 14)
	ISO 2936 扳手		ISO2936-14 (SW 14)

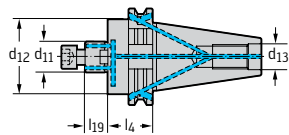
锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄 DIN 69871 AD/B

 AK155.S mm

 - 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
 - ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
AK155.S40.035.16	SK40	16	36	52	17	M16	1
AK155.S40.035.22	SK40	22	48	54	19	M16	1,12
AK155.S40.035.27	SK40	27	48	56	21	M16	1,17
AK155.S40.050.32	SK40	32	78	74	24	M16	1,8
AK155.S50.035.16	SK50	16	36	52	17	M24	2,93
AK155.S50.035.22	SK50	22	48	54	19	M24	3,06
AK155.S50.035.27	SK50	27	60	56	21	M24	3,23
AK155.S50.035.32	SK50	32	78	59	24	M24	3,51

 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁	SK40-SK50
ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)

附件

d ₁	SK40-SK50
ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

MAS-BT JIS B 6339 套式铣刀刀柄

A155.BT mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- ISO 7388-2

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
<p>JIS B 6339</p>		A155.BT40.035.16	BT40	16	36	52	17	M16	1,11
		A155.BT40.100.16	BT40	16	36	117	17	M16	1,57
		A155.BT40.035.22	BT40	22	48	54	19	M16	1,2
		A155.BT40.100.22	BT40	22	48	119	19	M16	2,07
		A155.BT40.035.27	BT40	27	48	56	21	M16	1,25
		A155.BT40.100.27	BT40	27	60	121	21	M16	2,65
		A155.BT40.065.32	BT40	32	78	89	24	M16	2,34
		A155.BT50.055.22	BT50	22	48	74	19	M24	4,05
		A155.BT50.100.22	BT50	22	48	119	19	M24	4,74
		A155.BT50.055.27	BT50	27	60	73	21	M24	4,28
		A155.BT50.100.27	BT50	27	60	121	21	M24	5,26
		A155.BT50.055.32	BT50	32	78	79	24	M24	4,63
		A155.BT50.100.32	BT50	32	78	124	24	M24	6,3
		A155.BT50.055.40	BT50	40/40 B	89	72	27	M24	4,89
		A155.BT50.080.60	BT50	60/50 B	127	120	40	M24	8,1

*带 4 个附加螺纹孔，用于刀具接口符合 DIN 2079 的刀具
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件			
	d ₁	BT40	BT50
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉	FS430	FS431
附件			
	d ₁	BT40	BT50
	铣刀锁紧螺钉用扳手	FS436	FS437
	铣刀拧紧螺钉 ISO 4762	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)
	ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

MAS-BT JIS B 6339 套式铣刀刀柄

AK155.BT mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- ISO 7388-2

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	d_{13}	kg
<p>JIS B 6339</p>		AK155.BT40.035.16	BT40	16	36	52	17	M16	1,11
		AK155.BT40.035.22	BT40	22	48	54	19	M16	1,18
		AK155.BT40.035.27	BT40	27	48	56	21	M16	1,23
		AK155.BT40.065.32	BT40	32	78	89	24	M16	2,31
		AK155.BT50.055.16	BT50	16	36	72	17	M24	3,94
		AK155.BT50.055.22	BT50	22	48	74	19	M24	4,08
		AK155.BT50.055.27	BT50	27	60	76	21	M24	4,26
		AK155.BT50.055.32	BT50	32	78	79	24	M24	4,58

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_1	BT40-BT50
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)

附件		d_1	BT40-BT50
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄 ASME B5.50

AB001.K inch



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} inch	l_4 inch	l_{19} inch	d_{13}	
<p>ASME B 5.50</p>		AB001.K40-B19-038	CAT40	0,750	1,750	2,187	0,687	5/8"-11	0,039
		AB001.K40-B26-051	CAT40	1,000	2,250	2,687	0,687	5/8"-11	0,055
		AB001.K40-B31-102	CAT40	1,250	2,750	4,687	0,687	5/8"-11	0,102
		AB001.K40-B38-061	CAT40	1,500	3,750	3,337	0,937	5/8"-11	0,11
		AB001.K50-B19-038	CAT50	0,750	2,750	2,187	0,687	1"-8	0,122
		AB001.K50-B26-051	CAT50	1,000	2,250	2,687	0,687	1"-8	0,134
		AB001.K50-B26-102	CAT50	1,000	2,250	4,687	0,687	1"-8	0,169
		AB001.K50-B31-038	CAT50	1,250	2,750	2,187	0,687	1"-8	0,126
		AB001.K50-B38-061	CAT50	1,500	3,750	3,337	0,937	1"-8	0,184
		AB001.K50-B38-102	CAT50	1,500	3,750	4,937	0,937	1"-8	0,250
		AB001.K50-B63-061	CAT50	2,000	4,875	3,525	1,125	1"-8	0,243

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

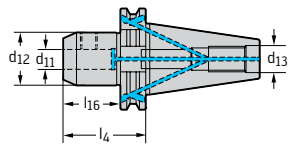
Weldon 侧固式刀柄 DIN 69871 AD/B

AK170.S mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 B 型带柄式刀具
- ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	
AK170.S40.050.06	SK40	6	25	50	31	M16	0,94
AK170.S40.050.08	SK40	8	28	50	31	M16	0,96
AK170.S40.050.10	SK40	10	35	50	31	M16	1,01
AK170.S40.050.12	SK40	12	42	50	31	M16	1,1
AK170.S40.063.16	SK40	16	48	63	44	M16	1,32
AK170.S40.063.20	SK40	20	52	63	44	M16	1,32
AK170.S40.100.25	SK40	25	65	100	81	M16	2,37
AK170.S40.100.32	SK40	32	72	100	81	M16	2,58
AK170.S50.063.06	SK50	6	25	63	44	M24	2,91
AK170.S50.063.08	SK50	8	28	63	44	M24	2,94
AK170.S50.063.10	SK50	10	35	63	44	M24	3,04
AK170.S50.063.12	SK50	12	42	63	44	M24	3,17
AK170.S50.063.16	SK50	16	48	63	44	M24	3,22
AK170.S50.063.20	SK50	20	52	63	44	M24	3,3
AK170.S50.080.25	SK50	25	65	80	59	M24	3,99
AK170.S50.100.32	SK50	32	72	100	81	M24	4,78
AK170.S50.100.40	SK50	40	78	100	81	M24	4,84

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁	SK40-SK50
DIN 1835-B 锁紧螺钉	FS835

MAS-BT JIS B 6339 Weldon 侧固式刀柄

AK170.BT mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 B 型带柄式刀具
- ISO 7388-2

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
<p>JIS B 6339</p>		AK170.BT40.050.08	BT40	8	28	50	23	M16	1.09
		AK170.BT40.063.10	BT40	10	35	63	36	M16	1.21
		AK170.BT40.063.12	BT40	12	42	63	36	M16	1.31
		AK170.BT40.063.14	BT40	14	44	63	36	M16	1.33
		AK170.BT40.063.16	BT40	16	48	63	36	M16	1.38
		AK170.BT40.063.18	BT40	18	50	63	36	M16	1.4
		AK170.BT40.063.20	BT40	20	52	63	36	M16	1.4
		AK170.BT40.090.25	BT40	25	59	90	63	M16	1.99
		AK170.BT40.100.32	BT40	32	72	100	73	M16	2.44
		AK170.BT50.063.06	BT50	6	25	63	25	M24	3.86
		AK170.BT50.070.10	BT50	10	35	70	32	M24	3.97
		AK170.BT50.080.12	BT50	12	42	80	42	M24	4.15
		AK170.BT50.080.16	BT50	16	48	80	42	M24	4.24
		AK170.BT50.080.20	BT50	20	52	80	42	M24	4.27
		AK170.BT50.100.25	BT50	25	65	100	59	M24	5
		AK170.BT50.105.32	BT50	32	72	105	63	M24	5.35
		AK170.BT50.115.40	BT50	40	78	115	75	M24	5.72

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件		
d ₁	BT40	BT50
DIN 1835-B 锁紧螺钉	M08X010	FS835

Weldon 侧固式刀柄 ASME B5.50

AB044.K inch



- 用于符合 DIN 1835 标准的 B 型带柄式刀具

刀具		牌号	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	
<p>ASME B 5.50</p>		AB044.K40-W07-064	CAT40	0.250	2,500	5/8"-11	0.044
		AB044.K40-W09-044	CAT40	0.375	1,750	5/8"-11	0.037
		AB044.K40-W09-064	CAT40	0.375	2,500	5/8"-11	0.045
		AB044.K40-W13-044	CAT40	0.500	1,750	5/8"-11	0.043
		AB044.K40-W13-067	CAT40	0.500	2,62	5/8"-11	0.046
		AB044.K40-W15-044	CAT40	0.625	1,750	5/8"-11	0.045
		AB044.K40-W15-070	CAT40	0.625	2,750	5/8"-11	0.048
		AB044.K40-W19-044	CAT40	0.750	1,750	5/8"-11	0.039
		AB044.K40-W19-089	CAT40	0.750	3,500	5/8"-11	0.057
		AB044.K40-W26-044	CAT40	1,000	1,750	5/8"-11	0.039
		AB044.K40-W26-102	CAT40	1,000	4,000	5/8"-11	0.063
		AB044.K40-W31-102	CAT40	1,250	4,000	5/8"-11	0.081
		AB044.K40-W39-102	CAT40	1,500	4,000	5/8"-11	0.087
		AB044.K50-W13-067	CAT50	0.500	2,625	1"-8	0.128
		AB044.K50-W15-095	CAT50	0.625	3,750	1"-8	0.139
		AB044.K50-W19-095	CAT50	0.750	3,750	1"-8	0.143
		AB044.K50-W26-102	CAT50	1,000	4,000	1"-8	0.151
		AB044.K50-W31-102	CAT50	1,250	4,000	1"-8	0.163
		AB044.K50-W39-102	CAT50	1,500	4,000	1"-8	0.160
		AB044.K50-W51-143	CAT50	2,000	5,625	1"-8	0.289

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

液压刀柄 DIN 69871

AK182.S mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具
- ISO 7388-1

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
		AK182.S40.050.12	SK40	12	42	32	50	31	46	36	M16	1,1
		AK182.S40.065.20	SK40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M16	1,32
		AK182.S50.065.20	SK50	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	M24	3,16
		AK182.S50.081.32	SK50	32	72	58,5	81	62	61	51	M24	4,1

SK DIN 69871 AD/B

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

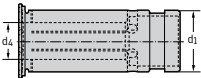
Zubehör		d ₁₁	12	20	32
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 6 mm		FS2189	FS2199	FS2222
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 8 mm		FS2190	FS2200	FS2223
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 10 mm		FS2191	FS2201	FS2224
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 12 mm		FS2192	FS2202	FS2225
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 14 mm		FS2193	FS2203	FS2226
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 16 mm			FS2204	FS2227
	Reduzierhülse für PK d = 3 mm		FS2194		
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 18 mm			FS2205	FS2228
	Reduzierhülse für PK d = 4 mm		FS2195		
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 20 mm			FS2206	FS2229
	Reduzierhülse für PK d = 5 mm		FS2196		
	Reduzierhülse abgedichtet für IK d = 25 mm			FS2207	FS2230

IK: Innenkühlung
 PK: Peripheriekühlung

Zubehör

	d ₁₁	12	20	32
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm	FS2197		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm		FS2208	
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm	FS2198		FS2231
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 13 mm		FS2209	
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm			FS2232
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm		FS2210	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm			FS2233
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 15 mm		FS2211	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm			FS2234
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm		FS2212	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm			FS2235
	Reduzierhülsen für PK d = 16 mm		FS2213	FS2236
	Reduzierhülsen für PK d = 18 mm		FS2214	FS2237
	Reduzierhülsen für PK d = 20 mm		FS2215	FS2238
	Reduzierhülsen für PK d = 25 mm		FS2216	FS2239
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm		FS2217	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm		FS2218	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm		FS2219	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm		FS2220	

 IK: Innenkühlung
 PK: Peripheriekühlung

Zubehör				
	d_{11}	12	20	32
 <p>Reduzierhülsen für PK d = 16 mm</p>			FS2221	

IK: Innenkühlung
PK: Peripheriekühlung

液压刀柄 MAS-BT JIS B 6339

AK182.BT mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具
- ISO 7388-2

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
AK182.BT30.069.12	BT30	12	42	32	69	31	46	36	M12	0,85
AK182.BT30.090.20	BT30	20	42	38	90	51	51	41	M12	0,99
AK182.BT40.058.12	BT40	12	42	32	58	31	46	36	M16	1,25
AK182.BT40.072.20	BT40	20	49,3	38	72,5	45,5	51	41	M16	1,48
AK182.BT50.084.20	BT50	20	49,3	38	83,5	45,5	51	41	M24	4,15
AK182.BT50.090.32	BT50	32	72	58,5	90	52	61	51	M24	4,78

JIS B 6339

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Zubehör

	d ₁₁	12	20	32
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 6 mm	FS2189	FS2199	FS2222
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 8 mm	FS2190	FS2200	FS2223
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 10 mm	FS2191	FS2201	FS2224
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm	FS2192	FS2202	FS2225
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm	FS2193	FS2203	FS2226
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm		FS2204	FS2227
	Reduzierhülsen für PK d = 3 mm	FS2194		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 18 mm		FS2205	FS2228
	Reduzierhülsen für PK d = 4 mm	FS2195		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 20 mm		FS2206	FS2229
	Reduzierhülsen für PK d = 5 mm	FS2196		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 25 mm		FS2207	FS2230

IK: Innenkühlung
 PK: Peripheriekühlung

Zubehör		d _H	12	20	32
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm		FS2197		
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm			FS2208	
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm		FS2198		FS2231
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 13 mm			FS2209	
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm				FS2232
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm			FS2210	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm				FS2233
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 15 mm			FS2211	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm				FS2234
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm			FS2212	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm				FS2235
	Reduzierhülsen für PK d = 16 mm			FS2213	FS2236
	Reduzierhülsen für PK d = 18 mm			FS2214	FS2237
	Reduzierhülsen für PK d = 20 mm			FS2215	FS2238
	Reduzierhülsen für PK d = 25 mm			FS2216	FS2239
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm			FS2217	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm			FS2218	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm			FS2219	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm			FS2220	

IK: Innenkühlung
PK: Peripheriekühlung

Zubehör

	d_{11}	12	20	32
 <p>Reduzierhülsen für PK d = 16 mm</p>			FS2221	

IK: Innenkühlung
PK: Peripheriekühlung

液压刀柄 ASME B5.50

AK182.CAT mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
	AK182.CAT40.065.20	CAT40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	5/8"-11	1,34
	AK182.CAT50.081.32	CAT50	32	72	58,5	81	62	61	51	1"-8	4,1

ASME B 5.50

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Zubehör	d ₁	CAT40	CAT50
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 6 mm	FS2199	FS2222
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 8 mm	FS2200	FS2223
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 10 mm	FS2201	FS2224
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm	FS2202	FS2225
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm	FS2203	FS2226
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm	FS2204	FS2227
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 18 mm	FS2205	FS2228
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 20 mm	FS2206	FS2229
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 25 mm	FS2207	FS2230
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 12 mm	FS2208	
	Reduzierhülsen für PK d = 6 mm		FS2231
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 13 mm	FS2209	
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm		FS2232

Zubehör		CAT40	CAT50
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 14 mm	FS2210	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm		FS2233
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 15 mm	FS2211	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm		FS2234
	Reduzierhülsen abgedichtet für IK d = 16 mm	FS2212	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm		FS2235
	Reduzierhülsen für PK d = 16 mm	FS2213	FS2236
	Reduzierhülsen für PK d = 18 mm	FS2214	FS2237
	Reduzierhülsen für PK d = 20 mm	FS2215	FS2238
	Reduzierhülsen für PK d = 25 mm	FS2216	FS2239
	Reduzierhülsen für PK d = 8 mm	FS2217	
	Reduzierhülsen für PK d = 10 mm	FS2218	
	Reduzierhülsen für PK d = 12 mm	FS2219	
	Reduzierhülsen für PK d = 14 mm	FS2220	
	Reduzierhülsen für PK d = 16 mm	FS2221	

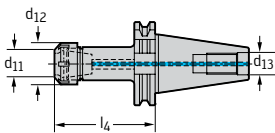
ER 弹簧刀柄 DIN 69871 A

AK300.S mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- ISO 7388-1

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	
AK300.S40.070.ER16	SK40	1-10	28	70	M16	ER16	1.17
AK300.S40.100.ER16	SK40	1-10	28	100	M16	ER16	1.32
AK300.S40.100.ER20	SK40	1-13	34	100	M16	ER20	1.25
AK300.S40.070.ER25	SK40	1-16	42	70	M16	ER25	1.15
AK300.S40.100.ER25	SK40	1-16	42	100	M16	ER25	1.71
AK300.S40.070.ER32	SK40	1-20	50	70	M16	ER32	1.2
AK300.S40.100.ER32	SK40	1-20	50	100	M16	ER32	1.58
AK300.S50.100.ER20	SK50	1-13	34	100	M24	ER20	3.22
AK300.S50.070.ER25	SK50	1-16	42	70	M24	ER25	3.08
AK300.S50.100.ER25	SK50	1-16	42	100	M24	ER25	3.43
AK300.S50.070.ER32	SK50	1-20	50	70	M24	ER32	3.15
AK300.S50.100.ER32	SK50	1-20	50	100	M24	ER32	3.6
AK300.S50.070.ER40	SK50	2-26	63	70	M24	ER40	3.23
AK300.S50.100.ER40	SK50	2-26	63	100	M24	ER40	4.01

弹簧套 - 参见备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件



弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧螺母	FS1537	FS2183	FS1540	FS1541	FS1542

附件



弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

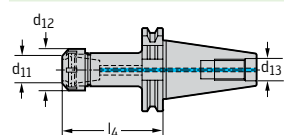
内冷 ER 弹簧刀柄 DIN 69871 AD/B

AK300.S



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	
AK300.S40.105.ER16	SK40	1-10	28	105	M16	ER16	1,12
AK300.S40.105.ER20	SK40	1-13	34	105	M16	ER20	1,24
AK300.S40.075.ER25	SK40	1-16	42	75	M16	ER25	1,19
AK300.S40.105.ER25	SK40	1-16	42	105	M16	ER25	1,48
AK300.S40.075.ER32	SK40	1-20	50	75	M16	ER32	1,23
AK300.S40.105.ER32	SK40	1-20	50	105	M16	ER32	1,62
AK300.S50.105.ER25	SK50	1-16	42	105	M24	ER25	3,47
AK300.S50.075.ER32	SK50	1-20	50	75	M24	ER32	3,17
AK300.S50.105.ER32	SK50	1-20	50	105	M24	ER32	3,62
AK300.S50.105.ER40	SK50	2-26	63	105	M24	ER40	6

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
内冷锁紧螺母	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

附件

弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

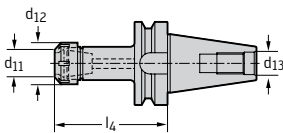
ER 弹簧刀柄 MAS-BT JIS B 6339

AK300.BT mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- ISO 7388-2

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	kg
AK300.BT40.070.ER16	BT40	1-10	28	70	M16	ER16	1.13
AK300.BT40.100.ER16	BT40	1-10	28	100	M16	ER16	1.25
AK300.BT40.070.ER20	BT40	1-13	34	70	M16	ER20	1.18
AK300.BT40.100.ER20	BT40	1-13	34	100	M16	ER20	1.36
AK300.BT40.070.ER25	BT40	1-16	42	70	M16	ER25	1.23
AK300.BT40.100.ER25	BT40	1-16	42	100	M16	ER25	1.54
AK300.BT40.070.ER32	BT40	1-20	50	70	M16	ER32	1.26
AK300.BT40.100.ER32	BT40	1-20	50	100	M16	ER32	1.65
AK300.BT40.070.ER40	BT40	2-26	63	70	M16	ER40	1.35
AK300.BT40.100.ER40	BT40	2-26	63	100	M16	ER40	1.8
AK300.BT50.100.ER20	BT50	1-13	34	100	M24	ER20	4.11
AK300.BT50.070.ER25	BT50	1-16	42	70	M24	ER25	4
AK300.BT50.100.ER25	BT50	1-16	42	100	M24	ER25	4.3
AK300.BT50.070.ER32	BT50	1-20	50	70	M24	ER32	3.91
AK300.BT50.100.ER32	BT50	1-20	50	100	M24	ER32	4.34
AK300.BT50.080.ER40	BT50	2-26	63	80	M24	ER40	4.09
AK300.BT50.100.ER40	BT50	2-26	63	100	M24	ER40	6

弹簧套 - 参见备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧螺母	FS1537	FS2183	FS1540	FS1541	FS1542

附件

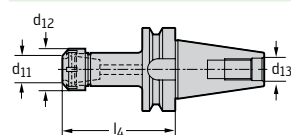
弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

内冷 ER 弹簧刀柄 MAS-BT JIS B 6339

 AK300.BT


- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	kg
AK300.BT40.105.ER16	BT40	1-10	28	105	M16	ER16	1.26
AK300.BT40.105.ER20	BT40	1-13	34	105	M16	ER20	1.39
AK300.BT40.075.ER25	BT40	1-16	42	75	M16	ER25	1.27
AK300.BT40.105.ER25	BT40	1-16	42	105	M16	ER25	1.57
AK300.BT40.075.ER32	BT40	1-20	50	75	M16	ER32	1.29
AK300.BT40.105.ER32	BT40	1-20	50	105	M16	ER32	1.68
AK300.BT40.075.ER40	BT40	2-26	63	75	M16	ER40	1.41
AK300.BT40.105.ER40	BT40	2-26	63	105	M16	ER40	1.86
AK300.BT50.105.ER20	BT50	1-13	34	105	M24	ER20	4.15
AK300.BT50.105.ER25	BT50	1-16	42	105	M24	ER25	4.3
AK300.BT50.075.ER32	BT50	1-20	50	75	M24	ER32	3.93
AK300.BT50.105.ER32	BT50	1-20	50	105	M24	ER32	4.4
AK300.BT50.105.ER40	BT50	2-26	63	105	M24	ER40	4.63

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件



弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
内冷锁紧螺母	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

附件



弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS1539	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

ER 弹簧刀柄 ASME B5.50

AB009.K



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	kg
ASME B 5.50		AB009.K40-ER16-067	CAT40	1-10	66,5	5/8"-11	ER16	0,98
		AB009.K40-ER16-105	CAT40	1-10	104,6	5/8"-11	ER16	1,25
		AB009.K40-ER20-105	CAT40	1-13	104,6	5/8"-11	ER20	1,32
		AB009.K40-ER20-156	CAT40	1-13	155,4	5/8"-11	ER20	1,59
		AB009.K40-ER25-105	CAT40	1-16	104,6	5/8"-11	ER25	1,48
		AB009.K40-ER32-079	CAT40	1-20	79,2	5/8"-11	ER32	1,25
		AB009.K40-ER32-105	CAT40	1-20	104,6	5/8"-11	ER32	1,5
		AB009.K40-ER40-105	CAT40	2-26	104,6	5/8"-11	ER40	1,8
		AB009.K50-ER20-105	CAT50	1-13	104,6	1"-8	ER20	3,41
		AB009.K50-ER25-105	CAT50	1-16	104,6	1"-8	ER25	3,59
		AB009.K50-ER32-105	CAT50	1-20	104,6	1"-8	ER32	3,72
		AB009.K50-ER40-105	CAT50	2-26	104,6	1"-8	ER40	3,93

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 - 参见备件和附件
 陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

HSK 刀柄 – 已减振

AC001-H

Accure-tec



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34
		AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)
	冷却液传送装置		FS1064	FS1065	FS1065	FS1065	FS1065
	扳手		FS952	FS953	FS953	FS953	FS953

锁紧螺栓的强度等级 12.9

SK 刀柄 – 已减振

AC001-S

Accure-tec



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	d_{13}	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>		AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
		AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
		AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
		AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
		AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
		AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

MAS-BT 刀柄 – 已减振

 AC001-J
Accure-tec


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	d_{13}	kg
<p>JIS B 6339 AD/B</p>		AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
		AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
		AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
		AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
		AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
		AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
		AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

CAT-V 刀柄 – 已减振

AC001.K inch



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具	牌号	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	
<p>ASME B 5.50</p>	AC001.K40-B19-191	CAT40	0,750	7,500	5/8"-11	0,122
	AC001.K40-B26-229	CAT40	1,000	9,000	5/8"-11	0,232
	AC001.K50-B19-191	CAT50	0,750	7,500	1"-8	0,197
	AC001.K50-B26-229	CAT50	1,000	9,000	1"-8	0,315
	AC001.K50-B38-349	CAT50	1,500	13,750	1"-8	0,787

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

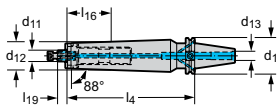
CAT-V 锥形刀柄 – 减振式

AC001.K inch



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	lbs
AC001.K40-B19-229	CAT40	0,750	9,000	5/8"-11	0,18
AC001.K50-B19-229	CAT50	0,750	9,000	1"-8	0,248
AC001.K50-B26-305	CAT50	1,000	12,000	1"-8	0,429

ASME B 5.50

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

AC001-C

Accure-tec



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
		AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
		AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
		AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
		AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
		AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
		AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
		AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	16	22	27	32	40
		ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d ₁₁	16	22	27	32	40
		ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

HSK 刀柄 – 已减振

AC001-H

Accure-tec



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d_1	d_{11}	d_{12} mm	l_4 mm	l_{19} mm	kg
<p>HSK DIN 69893-1 A</p>		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34
		AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d_{11}	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)
	冷却液传送装置		FS1064	FS1065	FS1065	FS1065	FS1065
	扳手		FS952	FS953	FS953	FS953	FS953

锁紧螺栓的强度等级 12.9

SK 刀柄 – 已减振

AC001-S

Accure-tec



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
	AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
	AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
	AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
	AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
	AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件	d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

MAS-BT 刀柄 – 已减振

 AC001-J
Accure-tec


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
<p>JIS B 6339 AD/B</p>		AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
		AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
		AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
		AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
		AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
		AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
		AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

CAT-V 刀柄 – 已减振

AC001.K inch



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具	牌号	d_1	d_{11}	l_4 inch	d_{13}	lbs	
	AC001.K40-B19-191	CAT40	0,750	7,500	5/8"-11	0,122	
	AC001.K40-B26-229	CAT40	1,000	9,000	5/8"-11	0,232	
	AC001.K50-B19-191	CAT50	0,750	7,500	1"-8	0,197	
	AC001.K50-B26-229	CAT50	1,000	9,000	1"-8	0,315	
	ASME B 5.50	AC001.K50-B38-349	CAT50	1,500	13,750	1"-8	0,787

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

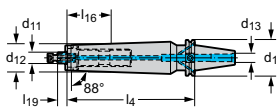
CAT-V 锥形刀柄 – 减振式


AC001.K inch



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	
AC001.K40-B19-229	CAT40	0,750	9,000	5/8"-11	0,18
AC001.K50-B19-229	CAT50	0,750	9,000	1"-8	0,248
AC001.K50-B26-305	CAT50	1,000	12,000	1"-8	0,429

ASME B 5.50

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

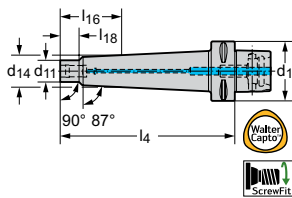
Walter Capto™ 刀柄 – 减振

AC060-C mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6

Walter Capto™ nach ISO 26623

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

HSK 刀柄 – 减振

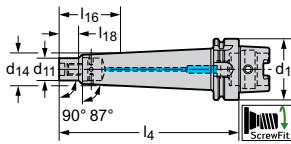
AC060-H mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d_1	d_{11}	d_{14} mm	l_4 mm	l_{18} mm	l_{16} mm	
AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5



HSK DIN 69893-1 A

HSK 的附件 – 参见备件和附件
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

	d_1	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

SK 刀柄 – 减振

AC060-S mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
<p>SK DIN 69871 AD/B</p>		AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
		AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
		AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
		AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
		AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
		AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
		AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

MAS-BT 刀柄 – 减振

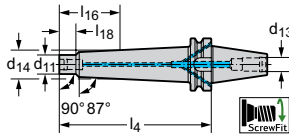
AC060-J



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

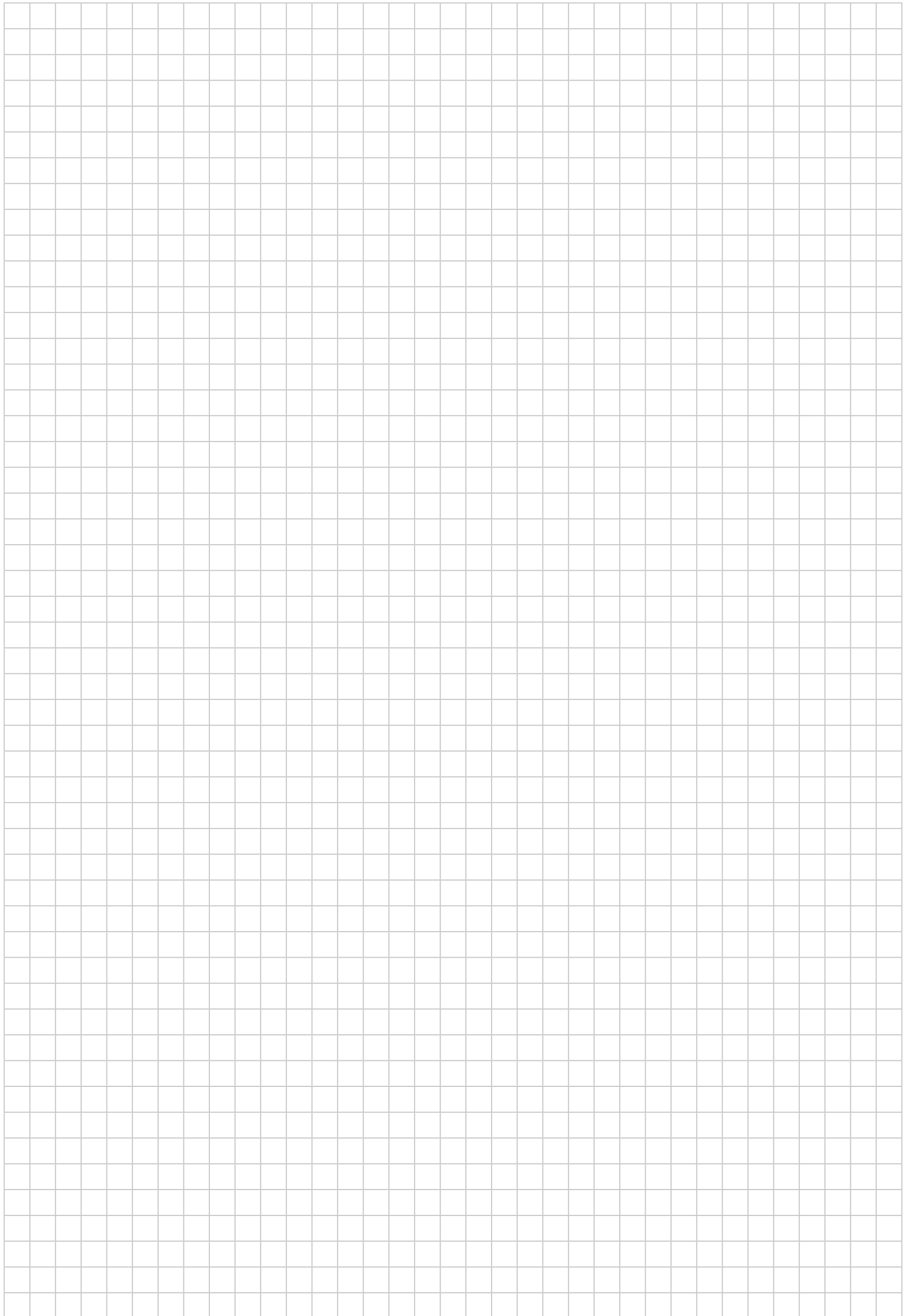
刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2



JIS B 6339 AD/B

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件



通用信息 - 刀柄



ER

订货号	A2140-W	A331	AB735-ER	AB735-ER-R
机床侧	圆柱削平柄	Tap adapter SES	DIN 6499	Tap adapter SES
刀具侧	6 - 25	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	8 - 19	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00
目录中的页面	A 184	A 194	A 195	A 196
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A2140-W	A331	AB735-ER	AB735-ER-R



ER DIN 6499



ER DIN 6499



FS...



ER

订货号	C330	C340	FS...	GL00..
机床侧	DIN 6499	DIN 6499	圆柱柄	
刀具侧	1.0 - 0.5 - 6.00 - 5.50	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	3 - 25	ER32
目录中的页面	A 186	A 185	A 192	A 189
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C330	C340	FS	GL00

通用信息 - 刀柄



订货号	SL...
-----	-------

机床侧	圆柱柄
-----	-----

刀具侧	1 - 3/16
-----	----------

目录中的页面	A 190
--------	-------

二维码



www.walter-tools.com/woc/

SL

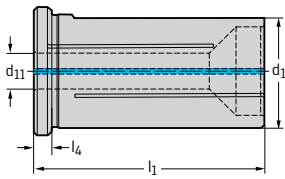
镗刀杆变径套

A2140-W mm



- 带符合 DIN 9766 标准的 Weldon 侧固式刀柄
- 带自定心的圆柱形刀杆

刀具



Cylindrical shank with flat

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,19
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,58
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,45

备注：所有直径 6-25 mm、圆形夹持 (-R) 的 Walter Turn 镗刀杆均有自定心槽。
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

ER 攻丝弹簧套 DIN 6499

C340 mm



- ER - GB 符合 DIN 6499

刀具	牌号	弹簧套	l_1 mm	SW mm	kg
	C340.11.028	ER11	18	2,1	0,01
	C340.11.035	ER11	18	2,7	0,01
	C340.11.045	ER11	18	3,4	0,01
	C340.11.060	ER11	18	4,9	0,01
DIN 6499					
	C340.20.045	ER20	31,5	3,4	0,05
	C340.20.060	ER20	31,5	4,9	0,04
	C340.20.070	ER20	31,5	5,5	0,04
	C340.20.080	ER20	31,5	6,2	0,04
	C340.20.090	ER20	31,5	7	0,04
C340.20.100	ER20	31,5	8	0,03	
DIN 6499					
	C340.25.045	ER25	34	3,4	0,01
	C340.25.060	ER25	34	4,9	0,01
	C340.25.070	ER25	34	5,5	0,01
	C340.25.080	ER25	34	6,2	0,08
	C340.25.090	ER25	34	7	0,08
	C340.25.100	ER25	34	8	0,07
	C340.25.110	ER25	34	9	0,07
C340.25.120	ER25	34	9	0,07	
C340.25.140	ER25	34	11	0,06	
C340.25.160	ER25	34	12	0,05	
DIN 6499					
	C340.32.045	ER32	40	3,4	0,16
	C340.32.060	ER32	40	4,9	0,15
	C340.32.070	ER32	40	5,5	0,15
	C340.32.080	ER32	40	6,2	0,15
	C340.32.090	ER32	40	7	0,15
	C340.32.100	ER32	40	8	0,15
	C340.32.110	ER32	40	9	0,15
	C340.32.120	ER32	40	9	0,15
	C340.32.140	ER32	40	11	0,14
C340.32.160	ER32	40	12	0,13	
DIN 6499					
	C340.40.120	ER40	46	9	0,28
	C340.40.140	ER40	46	11	0,28
	C340.40.160	ER40	46	12	0,26
	C340.40.180	ER40	46	14,5	0,25
	C340.40.200	ER40	46	16	0,23
	C340.40.220	ER40	46	18	0,21
DIN 6499					

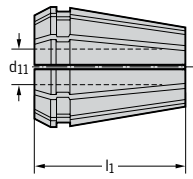
ER 弹簧套 DIN 6499

C330 mm



刀具	牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
 DIN 6499	C330.06.010	ER11	1-0,75	18	0,01
	C330.06.020	ER11	2-1,75	18	0,01
	C330.06.030	ER11	3-2,5	18	0,01
	C330.06.040	ER11	4-3,5	18	0,01
	C330.06.050	ER11	5-4,5	18	0,01
	C330.06.060	ER11	6-5,5	18	0,01
 DIN 6499	C330.10.010	ER16	1-0,5	27,5	0,02
	C330.10.020	ER16	2-1	27,5	0,02
	C330.10.030	ER16	3-2	27,5	0,03
	C330.10.040	ER16	4-3	27,5	0,02
	C330.10.050	ER16	5-4	27,5	0,02
	C330.10.060	ER16	6-5	27,5	0,03
	C330.10.070	ER16	7-6	27,5	0,02
	C330.10.080	ER16	8-7	27,5	0,02
	C330.10.090	ER16	9-8	27,5	0,02
	C330.10.100	ER16	10-9	27,5	0,02
 DIN 6499	C330.13.010	ER20	1-0,5	31,5	0,05
	C330.13.020	ER20	2-1	31,5	0,05
	C330.13.030	ER20	3-2	31,5	0,05
	C330.13.040	ER20	4-3	31,5	0,05
	C330.13.050	ER20	5-4	31,5	0,04
	C330.13.060	ER20	6-5	31,5	0,04
	C330.13.070	ER20	7-6	31,5	0,05
	C330.13.080	ER20	8-7	31,5	0,04
	C330.13.090	ER20	9-8	31,5	0,04
	C330.13.100	ER20	10-9	31,5	0,03
	C330.13.110	ER20	11-10	31,5	0,03
	C330.13.120	ER20	12-11	31,5	0,03
	C330.13.130	ER20	13-12	31,5	0,03
 DIN 6499	C330.16.020	ER25	2-1	34	0,08
	C330.16.030	ER25	3-2	34	0,08
	C330.16.040	ER25	4-3	34	0,08
	C330.16.050	ER25	5-4	34	0,08
	C330.16.060	ER25	6-5	34	0,08
	C330.16.070	ER25	7-6	34	0,07

刀具



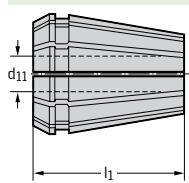
DIN 6499

牌号	弹簧套	d_{11} mm	l_1 mm	
C330.16.080	ER25	8-7	34	0,07
C330.16.090	ER25	9-8	34	0,07
C330.16.100	ER25	10-9	34	0,07
C330.16.110	ER25	11-10	34	0,07
C330.16.120	ER25	12-11	34	0,06
C330.16.130	ER25	13-12	34	0,06
C330.16.140	ER25	14-13	34	0,06
C330.16.150	ER25	15-14	34	0,05
C330.16.160	ER25	16-15	34	0,05

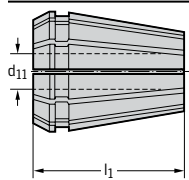
ER 弹簧套 DIN 6499

 C330 mm

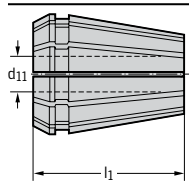

刀具



DIN 6499



DIN 6499



DIN 6499

牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
C330.20.020	ER32	2-1	40	0,15
C330.20.030	ER32	3-2	40	0,16
C330.20.040	ER32	4-3	40	0,15
C330.20.050	ER32	5-4	40	0,16
C330.20.060	ER32	6-5	40	0,16
C330.20.070	ER32	7-6	40	0,15
C330.20.080	ER32	8-7	40	0,16
C330.20.090	ER32	9-8	40	0,15
C330.20.100	ER32	10-9	40	0,14
C330.20.110	ER32	11-10	40	0,14
C330.20.120	ER32	12-11	40	0,14
C330.20.130	ER32	13-12	40	0,14
C330.20.140	ER32	14-13	40	0,13
C330.20.150	ER32	15-14	40	0,12
C330.20.160	ER32	16-15	40	0,12
C330.20.170	ER32	17-16	40	0,11
C330.20.180	ER32	18-17	40	0,11
C330.20.190	ER32	19-18	40	0,1
C330.20.200	ER32	20-19	40	0,09
C330.26.030	ER40	3-2	46	0,29
C330.26.040	ER40	4-3	46	0,28
C330.26.050	ER40	5-4	46	0,28
C330.26.060	ER40	6-5	46	0,28
C330.26.070	ER40	7-6	46	0,29
C330.26.080	ER40	8-7	46	0,28
C330.26.090	ER40	9-8	46	0,28
C330.26.100	ER40	10-9	46	0,29
C330.26.110	ER40	11-10	46	0,28
C330.26.120	ER40	12-11	46	0,28
C330.26.130	ER40	13-12	46	0,27
C330.26.140	ER40	14-13	46	0,27
C330.26.150	ER40	15-14	46	0,26
C330.26.160	ER40	16-15	46	0,26
C330.26.170	ER40	17-16	46	0,25
C330.26.180	ER40	18-17	46	0,24
C330.26.190	ER40	19-18	46	0,24
C330.26.200	ER40	20-19	46	0,23
C330.26.210	ER40	21-20	46	0,22
C330.26.220	ER40	22-21	46	0,21
C330.26.230	ER40	23-22	46	0,2
C330.26.240	ER40	24-23	46	0,19
C330.26.250	ER40	25-24	46	0,18
C330.26.260	ER40	26-25	46	0,17

ER 弹簧套的冷却喷嘴 GL00..

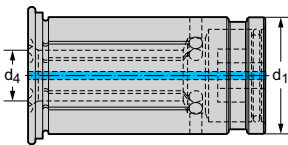


刀具		牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
	GL0001	ER16	3	6,4	13	11	15	0,006	
	GL0002	ER16	4	7,4	13	11	15	0,006	
	GL0003	ER16	5	8,4	13	11	15	0,006	
	GL0004	ER16	6	9,4	13	11	15	0,006	
	GL0005	ER16	7	11	13	12	15	0,006	
	GL0006	ER16	8	11	13	12	15	0,006	
	GL0009	ER20	6	9,4	16	11	15	0,008	
	GL0010	ER20	7	10,4	16	11	15	0,004	
	GL0011	ER20	8	11,4	16	11	15	0,008	
	GL0013	ER20	10	14	16	12	15	0,008	
	GL0014	ER20	12	14	16	3	6	0,005	
	GL0015	ER25	6	9,4	21	11	15	0,01	
	GL0018	ER25	9	12,4	21	11	15	0,01	
	GL0019	ER25	10	13,4	21	11	15	0,01	
	GL0020	ER25	12	15,4	21	11	15	0,01	
	GL0021	ER25	14	17,4	21	11	15	0,01	
	GL0022	ER25	16	19	21	12	15	0,01	
	GL0023	ER32	6	9,4	27	11	15	0,016	
	GL0024	ER32	7	10,4	27	11	15	0,016	
	GL0025	ER32	8	11,4	27	11	15	0,016	
	GL0026	ER32	9	12,4	27	11	15	0,016	
	GL0027	ER32	10	13,4	27	11	15	0,016	
	GL0028	ER32	12	15,4	27	11	15	0,016	
	GL0029	ER32	14	17,4	27	11	15	0,016	
	GL0030	ER32	16	19,4	27	11	15	0,016	

变径套，用于内冷

 SL... inch


刀具



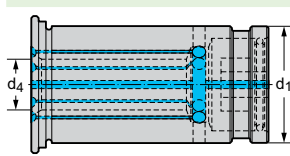
牌号	弹簧套	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0001	0,472	0,125	1,85	0,001
SL0002	0,472	0,187	1,85	0,001
SL0003	0,472	0,250	1,85	0,001
SL0004	0,472	0,375	1,85	0,001
SL0005	0,787	0,125	2,067	0,037
SL0006	0,787	0,187	2,067	0,004
SL0007	0,787	0,250	2,067	0,004
SL0008	0,787	0,375	2,067	0,003
SL0009	0,787	0,500	2,067	0,003
SL0010	0,787	0,625	2,067	0,002
SL0011	1,260	0,250	2,461	0,011
SL0012	1,260	0,375	2,461	0,011
SL0013	1,260	0,500	2,461	0,011
SL0014	1,260	0,625	2,461	0,010
SL0015	1,260	0,750	2,461	0,010
SL0016	1,260	1,000	2,461	0,007

变径套（非密封型），用于刀具外周冷却

SL... inch



刀具

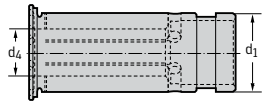


牌号	弹簧套	d ₁₁ inch	l ₁ inch	lbs
SL0017	0,472	0,125	1,85	0,001
SL0018	0,472	0,187	1,85	0,001
SL0019	0,472	0,250	1,85	0,001
SL0020	0,472	0,375	1,85	0,001
SL0021	0,787	0,125	2,067	0,003
SL0022	0,787	0,187	2,067	0,004
SL0023	0,787	0,250	2,067	0,003
SL0024	0,787	0,375	2,067	0,003
SL0025	0,787	0,500	2,067	0,003
SL0026	0,787	0,625	2,067	0,002
SL0027	1,260	0,500	2,461	0,01
SL0028	1,260	0,625	2,461	0,010
SL0029	1,260	0,750	2,461	0,009
SL0030	1,260	1,000	2,461	0,006

变径套，用于内冷

 FS...


刀具



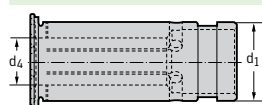
牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2189	12	3	47	0,03
FS2190	12	4	47	0,03
FS2191	12	5	47	0,32
FS2192	12	6	47	0,03
FS2193	12	8	47	0,03
FS2199	20	3	52,5	0,1
FS2200	20	4	52,5	0,1
FS2201	20	5	52,5	0,1
FS2202	20	6	52,5	0,1
FS2203	20	7	52,5	0,1
FS2204	20	8	52,5	0,09
FS2205	20	9	52,5	0,09
FS2206	20	10	52,5	0,09
FS2207	20	11	52,5	0,09
FS2208	20	12	52,5	0,08
FS2209	20	13	52,5	0,08
FS2210	20	14	52,5	0,07
FS2211	20	15	52,5	0,07
FS2212	20	16	52,5	0,06
FS2222	32	6	52,5	0,29
FS2223	32	8	62,5	0,29
FS2224	32	10	62,5	0,29
FS2225	32	12	62,5	0,28
FS2226	32	14	62,5	0,27
FS2227	32	16	62,5	0,27
FS2228	32	18	62,5	0,25
FS2229	32	20	62,5	0,23
FS2230	32	25	62,5	0,17

变径套（非密封型），用于刀具外周冷却

FS...



刀具



牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
FS2194	12	3	47	0,03
FS2195	12	4	47	0,03
FS2196	12	5	47	0,03
FS2197	12	6	47	0,03
FS2198	12	8	47	0,03
FS2213	20	3	52,5	0,1
FS2214	20	4	52,5	0,1
FS2215	20	5	52,5	0,1
FS2216	20	6	52,5	0,1
FS2217	20	8	52,5	0,1
FS2218	20	10	52,5	0,09
FS2219	20	12	52,5	0,08
FS2220	20	14	52,5	0,07
FS2221	20	16	52,5	0,06
FS2231	32	6	62,5	0,29
FS2232	32	8	62,5	0,29
FS2233	32	10	62,5	0,29
FS2234	32	12	62,5	0,28
FS2235	32	14	62,5	0,27
FS2236	32	16	62,5	0,26
FS2237	32	18	62,5	0,25
FS2238	32	20	62,5	0,23
FS2239	32	25	62,5	0,17

快换式丝锥夹头

A331 mm



- 带过载保护离合器

刀具	牌号	d ₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
	A331.0.19.025.03	1SWE-01	32	25	0.18
	A331.0.19.025.04	1SWE-01	32	25	0.18
	A331.0.19.025.05	1SWE-01	32	25	0.17
	A331.0.19.025.06	1SWE-01	32	25	0.18
	A331.0.19.025.07	1SWE-01	32	25	0.2
	A331.0.19.025.08	1SWE-01	32	25	0.18
	A331.0.19.025.09	1SWE-01	32	25	0.17
	A331.0.19.025.10	1SWE-01	32	25	0.16
	A331.0.31.034.06	3SWE-01	50	34	0.54
	A331.0.31.034.07	3SWE-01	50	34	0.58
	A331.0.31.034.08	3SWE-01	50	34	0.54
	A331.0.31.034.09	3SWE-01	50	34	0.54
	A331.0.31.034.10	3SWE-01	50	34	0.54
	A331.0.31.034.11	3SWE-01	50	34	0.54
	A331.0.31.034.12	3SWE-01	50	34	0.53
	A331.0.31.034.14	3SWE-01	50	34	0.52
	A331.0.31.034.16	3SWE-01	50	34	0.54
	A331.0.48.045.11	4SWE-01	72	45	1.68
	A331.0.48.045.12	4SWE-01	72	45	1.66
	A331.0.48.045.14	4SWE-01	72	45	1.69
	A331.0.48.045.16	4SWE-01	72	45	1.66
	A331.0.48.045.18	4SWE-01	72	45	0.17
	A331.0.48.045.20	4SWE-01	72	45	1.63
	A331.0.48.045.22	4SWE-01	72	45	1.63
	A331.0.48.045.25	4SWE-01	72	45	1.59
	A331.0.60.068.18	5SWE-01	95	68	3.92
	A331.0.60.068.20	5SWE-01	95	68	4
	A331.0.60.068.22	5SWE-01	95	68	3.86
	A331.0.60.068.25	5SWE-01	95	68	3.82
	A331.0.60.068.28	5SWE-01	95	68	3.77
	A331.0.60.068.32	5SWE-01	95	68	3.68
	A331.0.60.068.36	5SWE-01	95	68	3.57

针对每一个丝锥柄部直径，需要一个弹簧夹 (分别根据 D2 订购)。

同步快换夹套 ER

AB735-ER mm



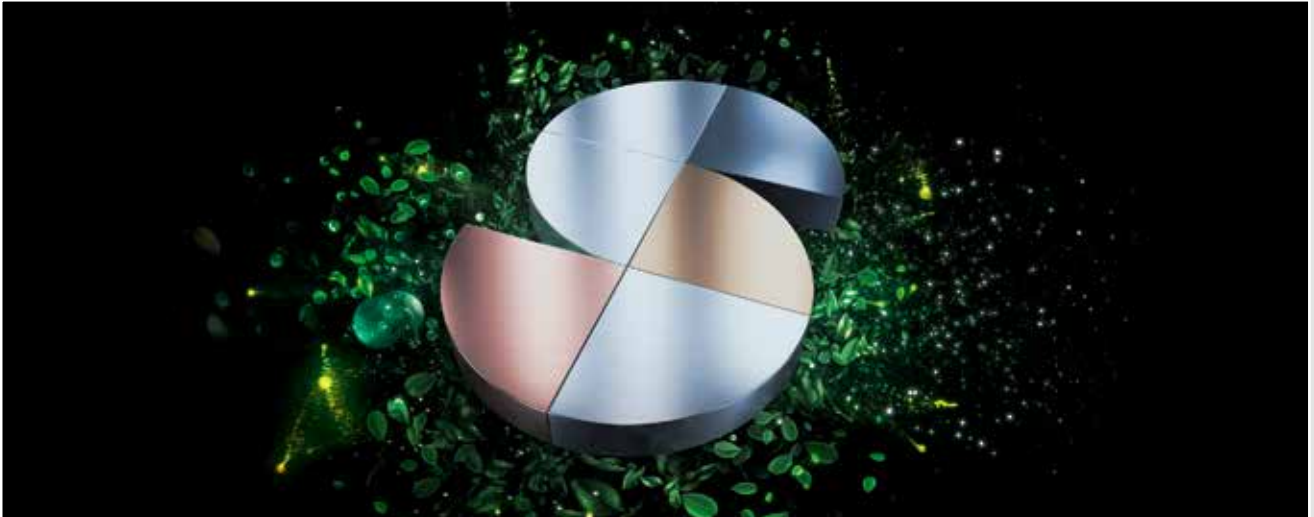
刀具	牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	l ₁ mm	kg
 DIN 6499	AB735-ER16	ER16	8	26	0.03
 DIN 6499	AB735-ER20	ER20	11	31,5	0.04
 DIN 6499	AB735-ER25	ER25	14	34	0.05
 DIN 6499	AB735-ER32	ER32	19	40	0.06

同步快换夹套

 AB735-ER-R mm


刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	刀具 规格	kg
	AB735-ER16-R035-024	8SWB-09	3,5	13	24	20,3	2,7	8	0,04
	AB735-ER16-R045-024	8SWB-09	4,5	13	24	20,3	3,4	8	0,04
	AB735-ER16-R050-024	8SWB-09	5,5	13	24	20,3	4,3	8	0,04
	AB735-ER20-R060-035	11SWB-09	6	16	35	23	4,9	11	0,05
	AB735-ER20-R070-035	11SWB-09	7	16	35	23	5,5	11	0,05
	AB735-ER25-R070-030	11SWB-09	7	19	30	25,5	5,5	11	0,06
	AB735-ER25-R080-030	14SWB-09	8	19	30	25,5	6,2	14	0,06
	AB735-ER25-R090-040	14SWB-09	9	19	40	25,5	7	14	0,06
	AB735-ER32-R080-037	19SWB-09	8	25	37	32	6,2	19	0,07
	AB735-ER32-R090-037	19SWB-09	9	25	37	32	7	19	0,07
	AB735-ER32-R100-037	19SWB-09	10	25	37	32	8	19	0,07
	AB735-ER32-R110-037	19SWB-09	11	25	37	32	9	19	0,07
	AB735-ER32-R120-037	19SWB-09	12	25	37	32	9	19	0,07



秉持可持续理念的产品和服务 —— 权威认证，过程透明

瓦尔特是一家以造福人类、改善环境为己任的企业。可持续性是我们企业战略的核心组成部分。该理念贯穿于我们的产品和服务和企业各部门，并定期由第三方独立机构进行审核和认证。

按照高标准制造，并经得起验证

我们所采用的所有过程、工艺、方法和设备都由独立机构按照严苛的标准进行了验证和评估：劳动保护、质量保证和环保措施（例如通过资源保护、高能效和碳补偿型加工）是最佳佐证。我们的社会承诺体现出瓦尔特兼济天下的责任感。

整个过程链保持高度透明 —— 令您更加安心

瓦尔特的综合管理体系涵盖了以可持续理念处理资源和生产资料，也包括以可持续理念与我们的客户、合作伙伴和员工等人员打交道。我们的所有产品在整个过程链中都能满足这些要求，对此您可以充分信任，因为我们同样是对自己的标准来要求我们的供应商的。

认证

瓦尔特的综合管理体系包含以下各项认证：

- ISO 9001 (质量管理体系)
- VDA 6.4 (汽车工业生产设备)
- ISO 14001 (环境管理体系)
- ISO 45001 (劳动保护管理体系)
- ISO 50001 (能源管理体系)



更多有关瓦尔特的
认证信息，请在此查阅：



劳动与健康保护

瓦尔特保护其员工免受健康损害。为避免发生事故，我们对我们的过程进行不间断的检查，并通过前瞻性措施进行预防。



环境及能源管理

对于瓦尔特而言，环境保护是一项重要的企业目标。我们高效使用能源，并采取行之有效的方法，以可持续的理念降低能源、水和资源的消耗。



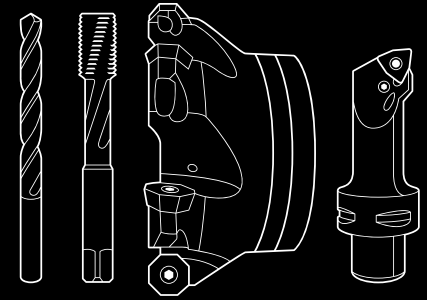
质量管理

瓦尔特不断改进其产品和过程。通过有效的措施和方法保证我们的质量——并通过全面的质量管理体系，定期对其进行审核。

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o.

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Frankfurt, Deutschland
+49 (0) 69 78902-100, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

000 „Вальтер”

г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 216 528 1900 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话: +86-510-8537 2199 邮编: 214028
客服热线: 400 1510 510
邮箱: service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com