2020年12月

NEW PRODUCT!

AFF40-LN12/15

铸铁精铣刀盘



新品介绍

• AFF40-LN12/15铣刀盘

主偏角 40°

刀盘密齿设计,加工铸铁;

负型刀片

粗刀片ONHF 050408-MM3

- 每个刀片有16个有效刃口, 高经济性;
- 粗刀片采用楔块式锁紧,方便刀片拆装;

每个修光刃刀片有4个有效刃口,

修光刀片调整简单可靠;

- Ø 80 100 mm(修光刀片LNHQ 120408FN-W)
- Ø 125 250 mm(修光刀片LNHQ 150416FN-W)

刀盘表面发黑处理,刀片槽精度高,耐磨损;



• AFF40-LN12/15铣刀盘

• 粗加工刀片

型号 ONHF 050408-MM3

刀片材质

AP151H PVD涂层刀片

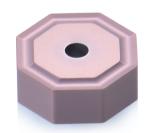
• 修光刀片

型号LNHQ 120408FN-W / LNHQ 150416FN-W

4个有效刃口

刀片材质

AP151H PVD涂层刀片





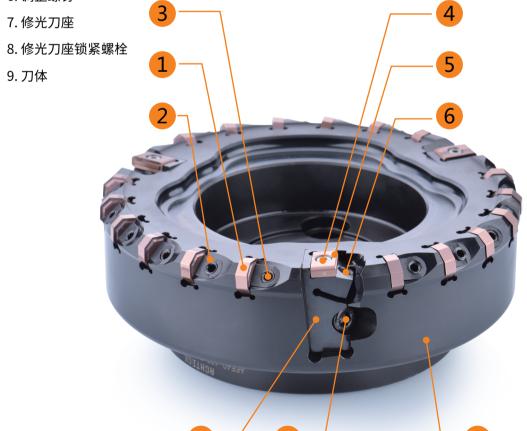
铸铁精铣刀盘安装和调整方法:

- 1. 清洁修光刀座(7), 并将调整螺钉(6)完全松开; 清洁各刀片安装槽、刀座安装位、刀片和刀座;
- 3. 安装粗刀片(1)、修光刀座(7),并手指辅助推向定位面并锁紧螺栓;
- 4. 安装修光刀片(5);
- 5. 测量粗刀片(1)和修光刀片(5)各齿轴向跳动值;
- 6. 通过调整螺钉(6)调节修光刀片高度;调节后,修光刀片最高点跳动值需要高于粗刀片,最高齿位0.03-0.06

各序号对应项:

- 1. 粗刀片(ON..05..)
- 2. 锁紧楔块
- 3. 楔块锁紧双头螺栓
- 4. 修光刀片锁紧螺钉
- 5. 修光刀片(LN12/15)





新品介绍

• 加工案例

工件名称: 工程机械箱体

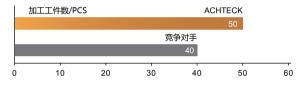
加工材质: HT275 材料硬度: HB180-220 冷却方式: 切削液

刀具型号: AFF40-160-Z18-A40R-LN15

刀片型号: ONHF 050408-MM3 AP151H(主切刀片)

LNHQ 150416FN-W AP151H(修光刀片)

切削条件: Vc=200m/min fz=0.15mm/z ap=0.5mm



对比结果: ACHTECK刀具寿命比对手提高25%



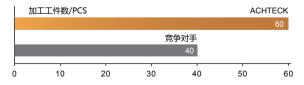
工件名称:发动机缸盖加工材质:合金铸铁材料硬度:HB250冷却方式:切削液

刀具型号: AFF40-160-Z18-A40R-ON05

刀片型号: ONHF 050408-MM3 AP151H(主切刀片)

LNHQ 150416FN-W AP151H(修光刀片)

切削条件: Vc=226m/min fz=0.22mm/z ap=0.5mm

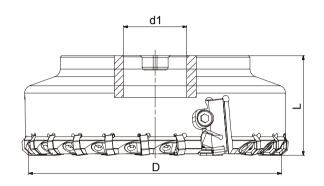


对比结果: ACHTECK刀具寿命比对手提高50%



• AFF40-LN12/15刀盘库存型号





	尺寸			+ \^	¥ *⊦	₩ ± + n 	7.4		
型号 	D	d1	L	apmax	内冷		精加工刃数	刀片	
AFF40-080-Z09-A27R-LN12	80	27	50	0.5	~	11	2	ONHF 050408-MM3 AP151H	
AFF40-100-Z12-A32R-LN12	100	32	50	0.5	~	14	2	LNHQ 120408FN-W AP151H	
AFF40-125-Z15-A40R-LN15	125	40	63	0.5	~	18	3		
AFF40-160-Z18-A40R-LN15	160	40	63	0.5	~	21	3	ONHF 050408-MM3 AP151H	
AFF40-200-Z24-A60R-LN15	200	60	63	0.5	~	27	3	LNHQ 150416FN-W AP151H	
AFF40-250-Z30-A60R-LN15	250	60	63	0.5	Ä	33	3		

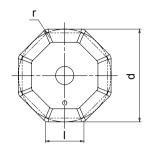
新品介绍

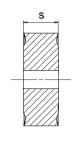
刀盘直径	楔块型号	楔块锁紧 螺钉	修光刀片 锁紧螺钉	修光刀片 调整螺钉	修光刀座 锁紧螺钉
φ80-φ250	AWG-6H-13B	WD060200	SP040085H	AH050100F	SH060250

楔块螺钉	修光刀片	修光刀片调整	修光刀座锁紧	修光刀座
扳手	螺钉扳手	螺钉扳手	螺钉扳手	
LT-H3	DT-TP10	LT-H2.5	LT-H5	C-LN1235-2545

• AFF40-LN12/15刀片库存型号

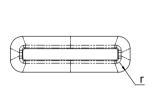
ONHF 05

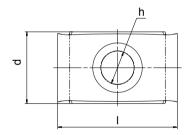




				牌号		
刀片	型号		R	PVD 涂层		
		-	d	s	r	AP151H
	ONHF 050408-MM3	5.3	12.7	4.8	0.8	•

LNHQ







				牌号			
刀片	型묵			PVD 涂层			
73/1		-	d	s	r	h	AP151H
	LNHQ 120408FN-W	12.7	9.525	4.76	0.8	4.2	•
	LNHQ 150416FN-W	15.875	9.525	4.76	1.6	4.2	•

● 代表常规库存