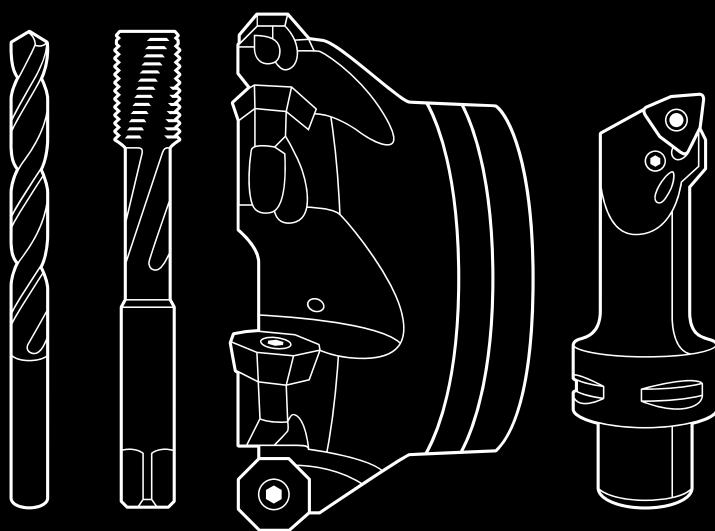


金属是我们的全世界

Walter 刀具 刀柄



请这样查找和订购 您的刀具解决方案：



个人 —— 全世界

您可以通过电话、传真或电子邮件与我们联系。当地联系人的联系方式请见我们的网站：
walter-tools.com



瓦尔特混合样本和宣传册

展示了我们核心品牌瓦尔特 (Walter)、瓦尔特-蒂泰克斯 (Walter Titex) 和瓦尔特-普瑞特 (Walter Prototyp)、瓦尔特全向 (Walter Multiply) 的全部标准产品 - 以印刷版和数字版的形式：包含产品一览、产品数据、切削参数建议等。通过我们的加工导航系统 Walter GPS 或 Walter TOOLSHOP 的链接，可以直接订购。

在 walter-tools.com 上您可以通过智能手机、平板电脑或个人电脑快捷而舒适地在线调出和订购瓦尔特产品。
优势：从每个终端设备上直接访问，并随时以最佳方式显示！

瓦尔特在线样本



针对刀具的搜索

在瓦尔特在线样本中，您可以根据与产品样本相同的结构并借助过滤和搜索功能来查找产品。同时集成了：购物功能以及图纸和模型的链接。

Walter GPS



与应用有关的搜索

利用 Walter GPS，以在线或离线方式，只需几步就能为您的工件找到最佳切削加工解决方案，并且必要时可以直接传输到 Walter TOOLSHOP 中！

瓦尔特 Innotime®



基于工件的搜索

借助瓦尔特 Innotime®，可以为您的工件找到最经济的加工解决方案：包括所有为此所需的刀具、加工步骤和参数。只需要上传您的三维模型。

数字化订购途径



TOOLSHOP



EDI B2B

Walter TOOLSHOP & EDI

利用 Walter TOOLSHOP，客户可以快速获取信息并订购。此外，通过 EDI (电子数据交换) 还能够交换文档 (例如订单) —— 也能够订购非标刀具。

E - 刀柄

E1 - 非旋转式刀柄

非旋转式刀柄	产品一览	订购页
Walter Capto™ 夹紧单元	E 10	E 18
Walter Capto™ 刀柄	E 11	E 24
VDI 刀柄, 整体式	E 13	E 43
机床专用刀柄, 整体式	E 14	E 37
Accure-tec 减振镗刀刀柄 – QuadFit	E 15	E 44
镗刀杆 – 可换式刀头 QuadFit	E 16	E 52

E2 - 旋转式刀柄

旋转式刀柄	产品一览	订购页
Walter Capto™ 刀柄	E 53	E 70
Walter NCT 刀柄	E 55	E 90
用于前端为模块化接口的 ScrewFit 刀柄	E 58	E 112
铣刀头 ConeFit 刀柄	E 60	E 136
整体式刀柄 – HSK, SK	E 61	E 142
Accure-tec 减振铣刀刀柄	E 65	E 180
用于铣头的模块化夹头	E 67	E 190
MTS 记录	E 68	E 196

E3 - 备件和附件 - 通用刀柄

备件和附件 - 通用刀柄	产品一览	订购页
备件和附件 - 通用刀柄	E 209	E 211

Walter (瓦尔特) 技术。

(((Accure-tec®

专利设计的 Walter (瓦尔特) 车削用镗刀杆和铣削用刀柄 Accure-tec® 技术可保证最大的减振效果。特别适合于刀具悬伸较长的车削、铣削和镗加工应用。

Drion-tec®

Drion-tec® 是 Walter (瓦尔特) 刀片式钻头和铰刀的技术名词，包括了 Walter (瓦尔特) 刀片式钻头和单刀片钻头。Drion-tec® 钻头的特点是经济效益高、加工精度高和通用性强。得益于产品范围全，可专门用于大批量生产，也可以用于特别的应用场合和混合型生产模式。

Groov-tec™

Groov-tec™ 是瓦尔特最新一代的高性能切削刀具。这些刀具的特点是具有最大的稳定性，可实现较高的切削参数，从而最大限度地延长刀杆和可转位刀片的使用寿命。同时，由于铁屑控制良好，该系统最大限度地提高了加工可靠性。

Krato-tec®

Krato-tec® 是一种独特的用于整体硬质合金刀具的 Walter (瓦尔特) 涂层技术。其核心在于采用了特别抗断裂的 AlTiN 多层涂层以及织纹状表面涂层。特殊的涂层结构具有高度的耐磨性和粘附性，即使在高切削速度下也是如此，并使刀具适于加工各种材料。

Tiger-tec® Gold

Tiger-tec® Gold (金虎) 是一个全新的 Walter (瓦尔特) 技术平台，生产独特的可转位刀片涂层，确保更长的刀具寿命和更大的工艺可靠性。根据不同的应用场合，新材质基于三种不同的技术平台：物理涂层、化学涂层或 ULP 技术。受多项专利保护的独特涂层特性提供了最佳防护，从而克服严重影响刀具寿命的磨损形式，并确保出色的加工性能。

Tiger-tec® Silver

Walter (瓦尔特) 的 Tiger-tec® Silver (银虎) 提供全球独一无二的可转位刀片涂层技术。特殊的氧化铝涂层具有优化的显微晶粒组织，能降低车削、铣削和孔加工时的磨损并提高韧性和耐热性，令切削参数显著提高。

Thread-tec™

Thread-tec™ 名称是具有高度性能和工艺可靠性的瓦尔特螺纹刀具。Thread-tec™ 结合了最新的技术发展成果以及刀具几何形状和涂层方面的成熟性能，形成了各种尺寸和公差的全系列产品系列。适用于各种应用--无论是螺纹铣削、螺纹挤压还是丝锥加工螺纹。

Thrill-tec™

Thrill-tec™ 实现了把三种功能 (钻底孔、倒角、铣螺纹) 复合为一把刀具或者一道工序。基材涂层和槽型的独特组合赋予刀具优秀的刀具寿命。通过合并多个加工步骤缩短加工时间，节省刀具和机床空间。

Walter BLAXX

Walter BLAXX (瓦尔特黑锋侠) 是新一代铣刀的标杆：其特殊的表面处理使得铣刀刀体特别坚固。该系列铣刀，包括立装布齿的铣刀，都可提供 Walter (瓦尔特) Tiger-tec® (虎系列) 可转位刀片。带“Walter BLAXX (瓦尔特黑锋侠)”标志的刀具将高耐磨性与无可比拟的性能参数结合在一起。

Walter Xpress

Walter Xpress (瓦尔特速致) 是高品质非标刀具的 Walter Multiply (瓦尔特全向) 快速订购和供货服务：可用于大约 10000 种刀具类型；收到订单后最多 2 到 4 周即可交货！订购流程简单方便，确保生产规划绝对可靠。所有询价都会在 24 小时内得到核算和报价。

Walter Precision XT

精镗刀通常用于孔的精加工，用于提高现有孔的精度：例如通过修正定位、缩小孔加工公差或改善表面质量。一般以切深 <0.5 mm (0.020 英寸) 进行精镗。

Walter Boring XT

粗镗刀具用于对现有孔进行扩孔。金属去除率是这个工序的重要考核。要扩大的孔经过事先加工或通过铸造或锻造制成。粗镗刀自身也可以用于径向偏置的阶梯镗和多刀镗。

XD Technologie

Walter Titex (瓦尔特-蒂泰克斯) 的整体硬质合金孔加工刀具可用于几乎所有材料的钻孔，精确高效而且经济。Walter Titex (瓦尔特-蒂泰克斯) 的 XD 技术无需啄钻即可钻出达 70xDc 的深孔，具有极高加工精度和经济性。

Xill-tec®

Walter (瓦尔特) 的 MC230 Advance (超强) 产品系列整体硬质合金铣刀 Xill-tec® 提供独树一帜的丰富品种：有各种不同的尺寸、齿数和柄部。这样，用户便能从容应对各种可能出现的铣削加工和 ISO 材料。通用 — 且质量优异。

Xtra-tec®

Xtra-tec® 可转位刀片铣刀和钻头可在几乎所有材料上实现极其轻快的切削和最佳的表面质量。带大正前角槽型和 Tiger-tec® (虎系列) 涂层的可转位刀片具有最佳的硬度/韧性比。保证最高生产效率和工艺可靠性。

Xtra-tec® XT

Xtra-tec® XT 是最新一代 Walter (瓦尔特) 铣刀。作为 Xtra-tec® 的 “Xtended” 扩延技术，为生产效率和工艺可靠性开辟了全新的未来。能涵盖所有常见工件材料组的几乎全部铣削工序。比以往更稳定、更高效、更经济，并且通过 Walter (瓦尔特) Green 环保项目实现 CO₂ 补偿。

X-treme Evo

X-treme Evo 整体硬质合金钻头 DC260 & DC160 Advance (超强) 以及 X-treme Evo Plus DC180 Supreme

(致强) 和 X-treme Evo 3 DC183 Supreme (致强) 是 Walter (瓦尔特) “下一代钻孔技术” 的代表。可广泛应用于各种不同的材料和机床方案 — 具有出色的刀具寿命、生产效率和工艺可靠性。

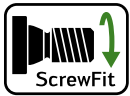
Walter (瓦尔特) 技术。 (续)



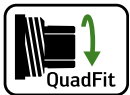
Walter (瓦尔特) Capto™ 是一种模块化刀柄接口系统。该系统适用于所有车削、铣削、孔加工和螺纹加工。其 ISO 标准的三棱锥接口能很好地承受扭转和弯曲力矩，并保证最佳重复定位精度。



Walter (瓦尔特) ConeFit 是一个特别灵活的整体硬质合金铣削系统，包括种类齐全的高性能可换刀头和柄部型式。其圆锥螺纹可自定心，确保最高稳定性和同轴度。



Walter (瓦尔特) ScrewFit 用户可从最大的灵活性中获益。模块化的接口适用于各种刀柄以及铣削和孔加工刀具的不同直径和长度。



高精度磨制的 QuadFit 接口具有锥面和定位面，这是采用 Walter (瓦尔特) Accure-tec® 技术的车削及螺纹加工用减振镗刀杆的标记特征。可旋转 180° 的可换头系统可实现快速换刀，并具有最高转位精度。



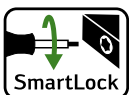
在车削和切槽加工时，Walter (瓦尔特) 精密内冷技术在切屑形成的中心进行冷却。其双通道冷却液可精确到达后刀面和前刀面。在孔加工时，冷却液出口会向切削刃靠近。显著提高刀具寿命、改善断屑性能或排屑效果以及提升效率和质量。



Walter DeVibe (威震) 技术是一种用于螺纹铣刀的防振技术。它的核心部分是一个“刀口防振技术”，可以减小后刀面后角。这为刀具提供了支撑，从而将振动降至最低。DeVibe 可实现更高的表面质量和切削数据，尤其是公制细牙螺纹，而不受装夹条件、切削值变化或铣削策略的影响。



“Flash”表示用于高进给铣削的专用整体硬质合金铣刀。其开放的底刃形状可减小切屑厚度“h”，因此实现极高的每齿进给量。切削力轴向作用在刀具中心，从而使加工工序更稳定。



在采用“SmartLock”智锁技术的 Walter (瓦尔特) 车刀杆上，锁紧螺钉可从侧面操作。这样就能轻松、快捷地在机床内更换刀片。因此显著缩短换刀时间。特别适合在自动走芯机床和多主轴机床上使用。



Walter (瓦尔特) 全新综合样本结构

Walter (瓦尔特) 全新综合样本全面而清晰地展示 ePaper 产品和应用信息，并可通过直链前往 Walter (瓦尔特) 在线样本。

Milling tools with indexable inserts

Face milling cutters

Machining

Lead angle κ

45°45°45°45°

Designation

M5009
Xtra-tec® XT

M4003

M3024
Walter BLAXX

F4045
Xtra-tec®

Diameter range [mm] [inch]

40-1601,500-6,000

20-1600,750-6,000

40-1602,000-6,000

63-160—

Boring bar/adaptor type

DIN 1835 B

Shell mill mount DIN 138

ScrewFit

Cylindrical shank

Cylindrical modular

Steep taper

HSK

NCT

P Steel

M Stainless steel

K Cast iron

N NF metals

S Materials with difficult cutting properties

H Hard materials

O Other

••••••••

••••••••

••••••••

••••••••

••••••••

••••••••

••••••••

Indexable inserts

SNX...
XNGX...ANN...

SD...
SDHX...

XN L0705...
XNGX0705...

XN F0701...
XN X0701...

Number of cutting edges

8 / 2

4 / 1

14 / 2

—

Max. depth of cut [mm]

5 - 6

4.5 - 6.5

4 - 6

400

Page in catalogue

390

394

388

—

QR code

www.walter-tools.com/woc/

M5009M4003M3024F4045

WALTER SELECT

•• Primary application

• Other application

Face milling cutters

329

D 2

产品一览包含应用、材料和二维码，一目了然

产品一览包含应用图标、产品图示、产品适用的材料范围；必要时也提供柄部型式、夹紧系统和其他重要信息。由此您可以立即识别出您需要的产品，然后通过扫描相应的二维码或通过将所述链接粘贴到您的浏览器中直接获取详细信息。

NEW

带有此图标的刀具是创新产品，并以这种方式展现在产品一览中。

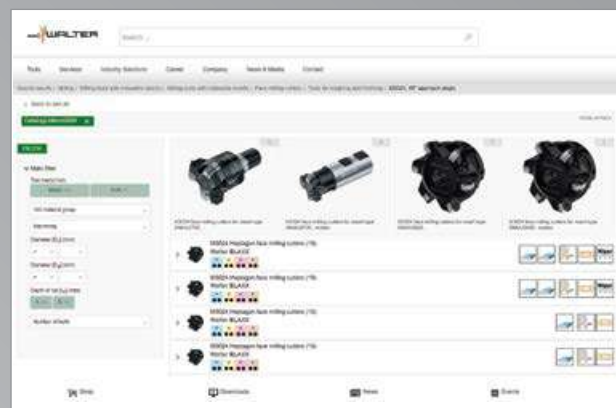
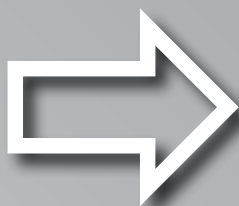
带有这些红色图标的可转位刀片和刀具是产品系列中的新产品，在订购页面上也会如此标记。

扫描二维码

让您直接进入 Walter (瓦尔特) 在线样本中相应产品的子页面。在简要概览中, 您可以看到刀具/产品的图片、应用图标和其他信息以及在 ISO 材料中的主要和次要应用。



M3024



直接链接

除了扫描二维码, 您还可以直接在浏览器中输入链接:

www.walter-tools.com/woc/M3024.

在 ePaper 中, 链接均可直接点击。



详细的产品数据一览

视不同的产品而定, 您将在此处或之后的产品详细信息页面上找到有关尺寸、相关可转位刀片、刀柄、附件的信息, 以及更多信息的直接链接, 例如使用 Walter (瓦尔特) GPS 的切削参数建议或技术数据如装配指南、极限转速等。

Heptagon face milling cutters
M3024
Walter BLAXX



> 14 cutting edges per indexable insert

M3024

Key (explanation of symbols)

Switch to inch values

Column selection

Designation	D ₁ mm	D ₂ mm	d ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x34° - metric (4)	53 - 125	75.96 - 137.86	22 - 40/40 B	40 - 63	8
M3024-053-8522-05-08 Availability	53	75.96	22	40	8
M3024-090-8527-05-08 Availability	90	92.96	27	50	8
M3024-100-8527-07-08 Availability	100	112.96	32	50	8
M3024-125-B40-05-08 Availability	125	137.86	40/40 B	63	8
Parallel bore DIN 138 transverse keyway - x°45° - metric (7)	150	172.96	40/40 B	63	8

Walter Capto™ 刀柄



VDI DIN 69880 夹紧单元



夹紧单元



夹紧单元



夹紧单元

订货号	TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060	Typ 2080 / 2085	Typ 2000	TYP 2090
机床侧	VDI DIN 69880	方形刀杆	带夹紧面的削平柄	涨环式锁紧
刀具侧	C3 - C6	C3 - C5	C3 - C5	C3 - C8
目录中的页面	E 18	E 19	E 21	E 23
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	TYP2030	TYP2080	TYP3000	TYP2090

Walter Capto™ 刀柄



主刀柄 HSK DIN 69893-1 A



主刀柄 DIN 69871 AD/B

主刀柄 MAS-BT JIS B 6339
AD/B

主刀柄 DIN 69871 AD/B

订货号	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
目录中的页面	E 70	E 71	E 72	E 73
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540

主刀柄 MAS-BT JIS B 6339
AD/B

主刀柄 ASME B5.50



接长杆



缩径杆

订货号	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
机床侧	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
目录中的页面	E 74	E 75	E 76	E 77
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Walter Capto™ 刀柄



轴向刀柄



Walter Capto™ – 轴向刀柄



径向刀柄



Walter Capto™ – 径向刀柄

订货号	C.-ASH	A2120-C...-P	C.-ASHA	A2121-C...-P
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	20 x 20 - 3/4 x 3/4	20 x 20 - 25 x 25	32 x 25 - 32 x 32	20 x 20 - 25 x 25
目录中的页面	E 32	E 33	E 34	E 34
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C.-ASH	A2120-C-P	C.-ASHA	A2121-C-P



Walter Capto™ 刀柄 – 减振



Walter Capto™ 刀柄 – 减振

订货号	A3000-C	A3001-C
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	Q25 - Q50	QL60 - QL80
目录中的页面	E 48	E 49
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-C	A3001-C

VDI 刀柄，整体式



VDI DIN 69880 主刀柄



VDI 刀柄 – DIN 69880 带柄式刀具



VDI 刀柄 – DIN 69880 带柄式刀具



VDI 刀柄 – DIN 69880 切断刀具

订货号	AK135M	A2120-V...-P	A2121-V...-P	A2110-V...-P
机床侧	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880	VDI DIN 69880
刀具侧	80	20 x 20 - 25 x 25	20 x 20 - 25 x 25	26R - 32R
目录中的页面	E 37	E 38	E 39	E 40
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK135M	A2120-V-P	A2121-V-P	A2110-V-P



VDI 刀柄 – DIN 69880 切断刀具

订货号	A2111-V...-P
机床侧	VDI DIN 69880
刀具侧	26R - 32R
目录中的页面	E 42
二维码	
www.walter-tools.com/woc/	A2111-V-P

机床专用刀柄，整体式



BMT 刀柄 – 切断刀具

订货号	A2110-BT...-P
-----	---------------

机床侧	BMT
-----	-----

刀具侧	26R - 32R
-----	-----------

目录中的页面	E 43
--------	------

二维码



www.walter-tools.com/woc/	A2110-BT-P
--	------------

Accuretec® 减振镗刀刀柄 – QuadFit™



直柄 – 减振



直柄 – 减振



Walter Capto™ 刀柄 – 减振



Walter Capto™ 刀柄 – 减振

订货号	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C
机床侧	带夹紧面的削平柄	圆柱柄	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	Q25 - Q50	QL60 - QL100	Q25 - Q50	QL60 - QL80
目录中的页面	E 48	E 49	E 48	E 49
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A3000	A3001	A3000-C	A3001-C



HSK-T 刀柄 – 减振



HSK-T 刀柄 – 减振

订货号	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T
机床侧	HSK DIN 69893-7	HSK DIN 69893-7
刀具侧	Q25 - Q50	QL60 - QL80
目录中的页面	E 50	E 51
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	A3000-HSK-T	A3001-HSK-T

镗杆 - QuadFit



圆柱柄 - QuadFit

订货号

A2100

机床侧

带夹紧面的削平柄

刀具侧

Q40 - QL60

目录中的页面

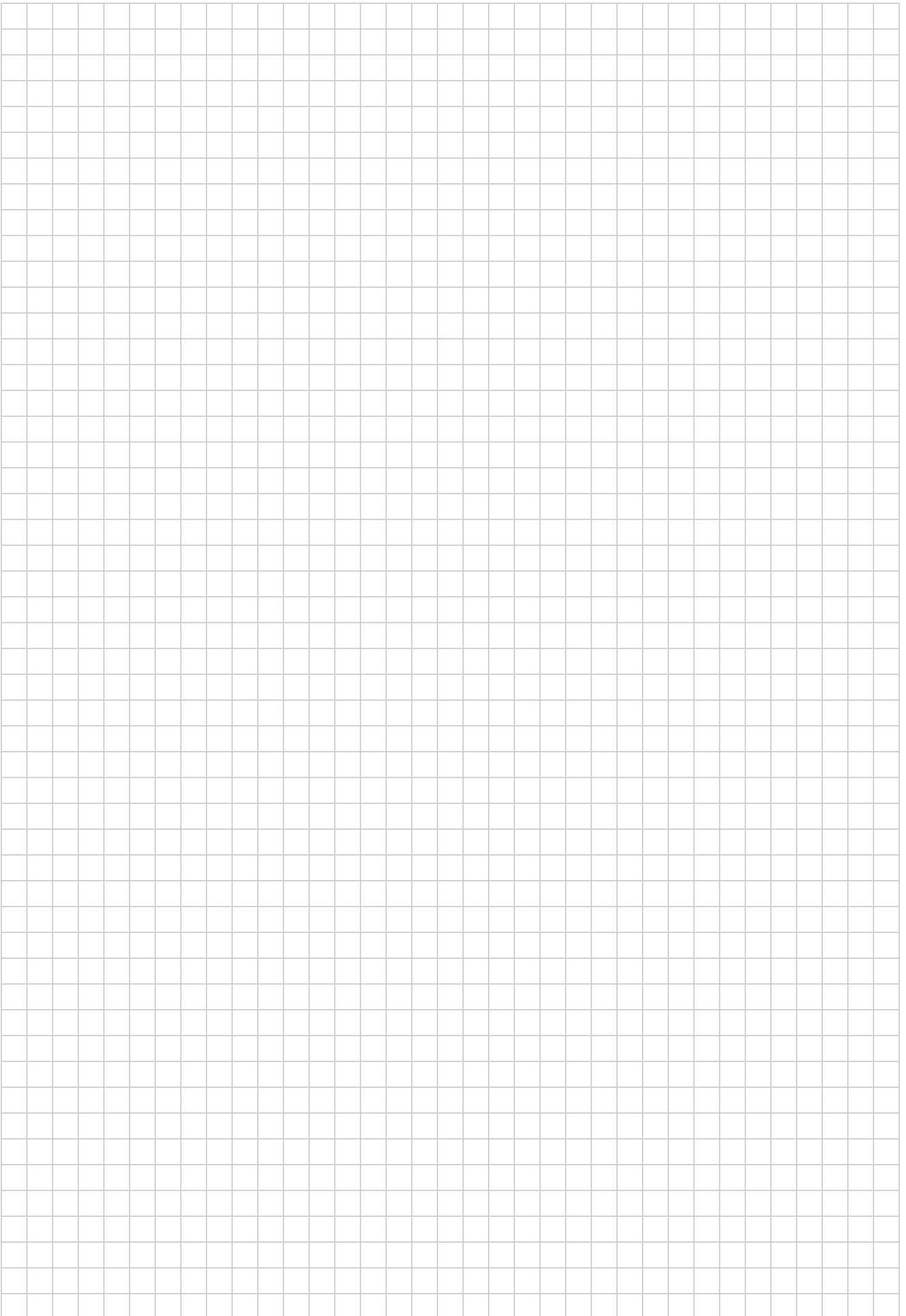
E 52

二维码



www.walter-tools.com/woc/

A2100



VDI DIN 69880 夹紧单元

TYP 2030 / 2040 / 2050 / 2060 mm



- 手动型
- DIN ISO 10889

刀具

刀具	牌号	规格	d ₁	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm
 VDI DIN 69880	C3-LC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
	C3-RC2030-41020M	C3	VDI30	20	41	60		74		57	38	30
	C4-LC2040-51040M	C4	VDI40	40	51	75		86		75	60	38
	C4-RC2040-51030M	C4	VDI40	30	51	75		86		75	54	38
	C5-LC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
	C5-LC2050-53040M	C5	VDI50	40	53	85		99		86	65	43
	C5-LC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
	C5-RC2040-53030M	C5	VDI40	30	53	85		99		82	47	41
	C5-RC2040-53040M	C5	VDI40	40	53	85		99		82	53	41
	C5-RC2050-53030M	C5	VDI50	30	53	85		99		86	53	43
	C5-RC2060-43040M	C5	VDI60	40	43	75		99		94	76	53
	C6-LC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
	C6-RC2060-53040	C6	VDI60	40	53	95		122		105	70	53
 VDI DIN 69880	C3-LC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
	C3-RC2030-00060M	C3	VDI30			60	44	50	38	61		34
	C4-LC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
	C4-RC2040-00075M	C4	VDI40			75	53	75	48	75		38
	C4-RC2050-00065M	C4	VDI50			65	39	70	48	83		42
	C5-LC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
	C5-LC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
	C5-RC2040-00085M	C5	VDI40			85	72	75	64	82		41
	C5-RC2050-00085M	C5	VDI50			85	61	83	64	90		45
	C5-RC2060-00075M	C5	VDI60			75	16	80	64	82		58
	C6-LC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58
	C6-RC2060-00095	C6	VDI60			95	50	84	84	105		58

图纸上显示右手型

提示：为了保护多边形刀具，只要未夹紧刀具（或存放在刀具室内时），应当用保护罩盖住夹紧单元。

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar

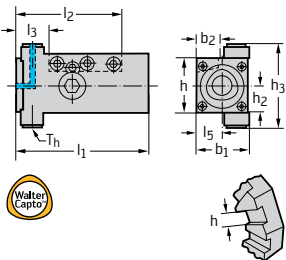
夹紧单元

Typ 2080 / 2085 inch



- 手动型
- 带用于外圆加工的方形柄

刀具

	牌号	规格	l_1	l_2	l_3	l_5	b_1	b_2	h	h_2	h_3	T_h	lbs
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch		
	C4-LC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	3,748
	C4-RC2085-24102-16M	C4	5,035		0,945	5,035	1,890			1,000	2,323	G1/8	3,792
Square shank													

图纸上显示右手型
刀塔中的槽长和槽深
VDI 夹紧单元选择 – 参见技术信息 - 非旋转式刀柄
注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件
*刀塔槽深，对于型号 2080
**一体式设计
***刀塔中的槽长和槽深，型号 2085

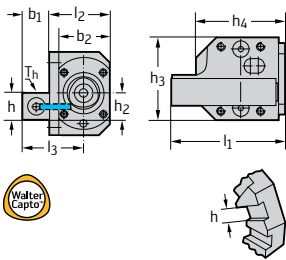
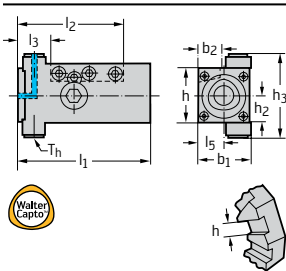
夹紧单元

Typ 2080 / 2085 inch



- 手动型
- 带用于外圆加工的方形柄

刀具

牌号	规格	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h mm	h ₂ mm	h ₃ mm	h ₄ mm	T _h	kg
C5-RC2085-32130-20M	C5	130,5		32		64			31,8	72		G1/8	3,4
													
Square shank													
C3-RC2085-4038M	C3	95	79	25	19	38	20	40	20	62		G1/8	1,1
C4-LC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	1,9
C4-RC2085-5048	C4	126,4	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8	2,1
C5-RC2085-6464	C5	146,4	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8	4,1
													
Square shank													

图纸上显示右手型

刀塔中的槽长和槽深

注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

*刀塔槽深，对于型号 2080

**一体式设计

***刀塔中的槽长和槽深，型号 2085

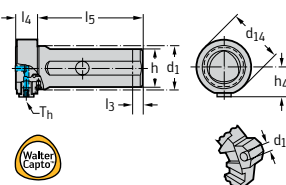
夹紧单元

Typ 2000 inch



- 手动型
- 带用于内孔加工的圆柱削平柄

刀具



牌号	规格	d ₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₃ inch	l ₅ inch	h inch	h ₄ inch	T _h
C3-NC2000-08018-A20	C3	0,039	1,791	0,709	0	3,150	1,181	0,930	G1/8
C4-NC2000-12020-A32	C4	2	2,028	0,787	0	4,724		1,004	G1/8
C5-NC2000-12024-A32	C5	2	2,421	0,945	0	4,724		1,22	G1/8

Parallel shank with clamping surface

图纸上显示右手型
注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件
*最大可缩短的夹紧单元长度

夹紧单元
Typ 2000 mm



- 手动型
- 带用于内孔加工的圆柱削平柄

刀具

	牌号	规格	d ₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₃ mm	l ₅ mm	h mm	h ₄ mm	T _h
	C3-NC2000-08018-32	C3	32	45,5	18	0	80	30	26	G1/8
	C4-NC2000-10020-40	C4	40	51,5	20	8	100	37	28	G1/8
	C4-NC2000-12020-50	C4	50	51,5	20	28	120	47	28	G1/8
	C5-NC2000-12024-50	C5	50	61,5	24	0	120	47	33	G1/8
	C5-NC2000-14024-60	C5	60	61,5	25	20	140	57	33	G1/8

Parallel shank with clamping surface

图纸上显示右手型
注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件
*最大可缩短的夹紧单元长度

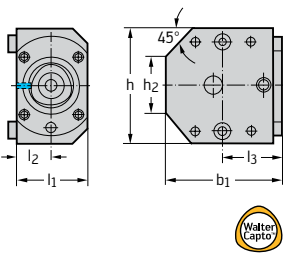
夹紧单元

TYP 2090 mm



- 手动型
- 用于法兰连接的特殊应用

刀具



牌号	规格	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	b ₁ mm	h mm
C3-LC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54
C4-LC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C4-RC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77
C5-RC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92
C6-LC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C6-RC2090-42060	C6	84	42	60	122	105
C8-LC2090-50088	C8	100	50	88	146	133
C8-RC2090-50088	C8	100	50	88	146	133

Bushing clamp

图纸上显示右手型
提示：为了保护多边形刀具，只要未夹紧刀具 (或存放在刀具室内时)，应当用保护罩盖住夹紧单元。
注意：最大冷却润滑剂压力为 80 bar
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

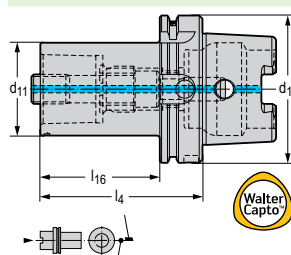
主刀柄 HSK DIN 69893-1 A

AB584-HSK-MASTER

mm



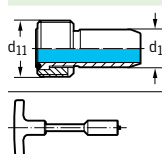
刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
HA06-C3-032-075	HSK-A63	C3	75	49	0,94
HA06-C4-040-080	HSK-A63	C4	80	54	0,94
HA06-C5-050-090	HSK-A63	C5	90	64	1,45
HA10-C3-032-080	HSK-A100	C3	80	51	2,4
HA10-C4-040-090	HSK-A100	C4	90	61	2,6
HA10-C5-050-100	HSK-A100	C5	100	71	2,97
HA10-C6-063-110	HSK-A100	C6	110	81	3,58
HA10-C8-080-120	HSK-A100	C8	120	91	4,82

附件



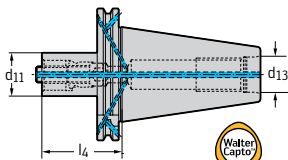
d ₁	HSK-A100	HSK-A63
冷却液传送装置	FS1065	FS1064
扳手	FS953	FS952

主刀柄 DIN 69871 AD/B
C.-390B.140 mm



– ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,56
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

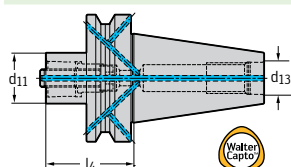
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm


– ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,46
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	3,97
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

E1

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

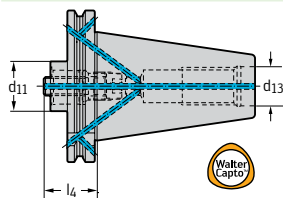
主刀柄 DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm



– BIG-PLUS SYSTEM – BIG DAISHOWA 许可证
– ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

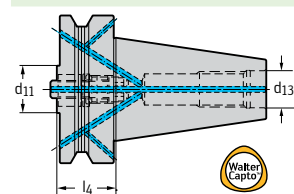
主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



– BIG-PLUS SYSTEM – BIG DAISHOWA 许可证
– ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339 AD/B

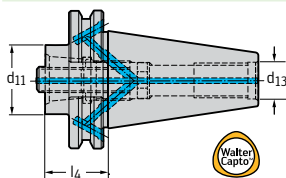
牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	0,94
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	0,99
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,45
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 ASME B5.50

C.-A390B.45 mm

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0,83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0,83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1,1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0,93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1,5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1,97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2,68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2,86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2,62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2,9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2,68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3,38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2,56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3,68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3,81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5,68

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

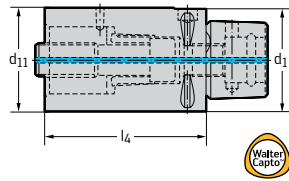
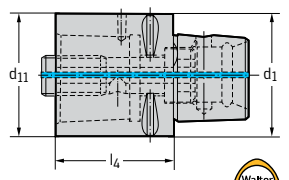
接长杆

C.-391.01



– ISO 26623

刀具

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
	C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
	C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
	C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
	C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
	C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,14
	C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,27
	C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
	C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
	C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
	C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
	C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
	C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
	C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,31
	C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,31

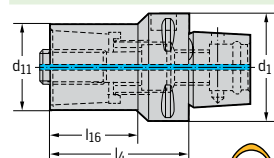
*短型仅用于弹簧装夹卡套
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

缩径杆

C.-391.02 mm

– ISO 26623

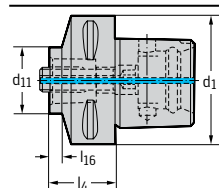
刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45
C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81
C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12
C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65
C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,85
C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,92
C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

*短型仅用于弹簧装夹卡套

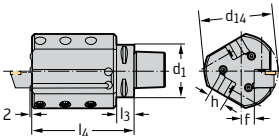
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

轴向刀柄

C.-ASH inch



- ISO 26623
- 用于带柄式刀具

刀具		牌号	规格	h inch	d ₁₄ inch	f inch	l ₃ inch	l ₄ inch	
		C6-ASHR3-36125-12-A	C6	0,750	3,540	0,614	125	4,921	8,466
		Walter Capto™ in acc. with ISO 26623							

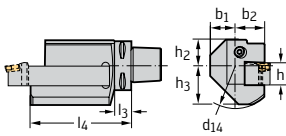
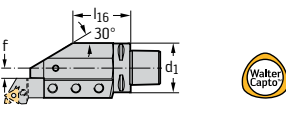
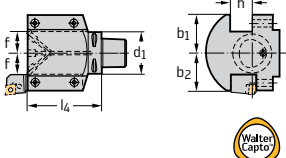
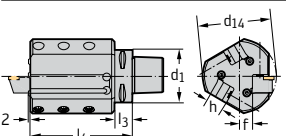
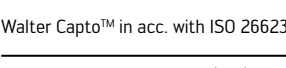
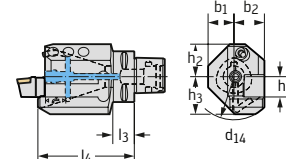
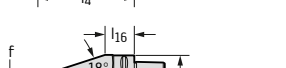
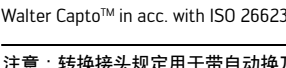
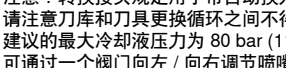
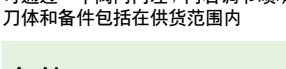
注意：转换接头规定用于带自动换刀系统的机床。
 请注意刀库和刀具更换循环之间不得出现故障！

轴向刀柄

C.-ASH / A2120-C...-P mm

– ISO 26623
– 用于带柄式刀具

刀具

牌号	规格	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	
 C8-ASHL-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,4
 C8-ASHR-40140-32	C8	32	40	40	110	8	40	55	140	140	5,3
 C6-ASHS-58115-32	C6	32			140	33			115	115	7,7
 C5-ASHR3-36123-20	C5	20			90	16			123	123	3,6
 C6-ASHL3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
 C6-ASHR3-36125-20	C6	20			90	16			125	125	3,9
 A2120-C5-20L-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
 A2120-C5-20R-095-P	C5	20	26	30	85	10	32	37	95	95	1,6
 A2120-C6-20L-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,4
 A2120-C6-20R-105-P	C6	20	32	30	85	10	32	37	105	105	2,4
 A2120-C6-25L-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	2,9
 A2120-C6-25R-122-P	C6	25	38	32	100	13	32	46	122	122	2,9

注意：转换接头规定用于带自动换刀系统的机床。
请注意刀库和刀具更换循环之间不得出现故障！
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
可通过一个阀门向左 / 向右调节喷嘴上的冷却液流出
刀体和备件包括在供货范围内

备件

规格	C5	C6	C8
 螺栓	3214 020-512	3214 040-462	3214 020-512
 冷却润滑嘴	FS1479	FS1478	FS1480

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

径向刀柄

C.-ASHA / C.-ASH / A2121-C...-P mm



- ISO 26623
- 用于带柄式刀具

刀具		d ₁ mm	h mm	b ₂ mm	h ₂ mm	d ₁₄ mm	f mm	h ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	kg
	C6-ASHA-50071-32M	63	32		50	130			71	45	3,27
	C8-ASHA-55085-32M	80	32	80	55	142			85	53	4,68
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											
	C8-ASHL45-50135-32	80	32			140	17		135	135	6,73
	C8-ASHR45-50135-32	80	32		45	140	17		135	135	6,72
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											
	A2121-C5-20N-064-P	50	20	25	32	85			65	45	1,5
	A2121-C6-25N-076-P	63	25	32	38	100			80	55	2,41
Walter Capto™ in acc. with ISO 26623											

注意：转换接头规定用于带自动换刀系统的机床。
 请注意刀库和刀具更换循环之间不得出现故障！
 建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
 可通过一个阀门向左 / 向右调节喷嘴上的冷却液流出
 刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁ [mm]	50	63	80
	螺栓			3214 040-462	3214 020-512
	冷却润滑嘴			FS1478	FS1476

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

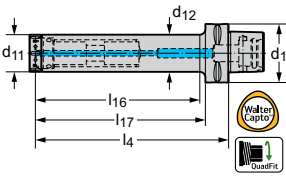
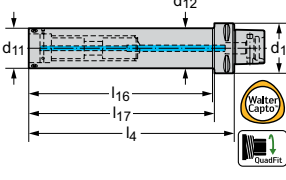
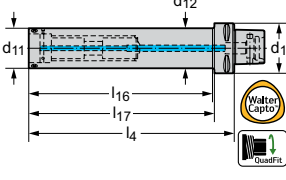
A3000-C / A3001-C mm

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3000-C6-Q25-130	Q25	25	C6		130	102	105	1.3
	A3000-C4-Q25-130	Q25	25	C4		130	107	110	0.8
	A3000-C5-Q25-130	Q25	25	C5		130	107	110	2.9
	A3000-C6-Q25-180	Q25	25	C6		180	152	155	1.5
	A3000-C4-Q25-180	Q25	25	C4		180	157	160	1
	A3000-C5-Q25-180	Q25	25	C5		180	157	160	1.1
	A3000-C6-Q25-230	Q25	25	C6		230	202	205	1.7
	A3000-C5-Q25-230	Q25	25	C5		230	207	210	3.9
	A3000-C6-Q32-160	Q32	32	C6		160	129	135	1.9
	A3000-C4-Q32-160	Q32	32	C4		160	134	140	1.2
	A3000-C5-Q32-160	Q32	32	C5		160	133	140	1.4
	A3000-C8-Q32-224	Q32	32	C8		224	181	191	3.2
	A3000-C6-Q32-224	Q32	32	C6		224	193	199	2.1
	A3000-C4-Q32-224	Q32	32	C4		224	198	204	1.7
	A3000-C5-Q32-224	Q32	32	C5		224	197	204	4.4
	A3000-C8-Q32-288	Q32	32	C8		288	245	255	3.6
	A3000-C6-Q32-288	Q32	32	C6		288	257	263	2.6
	A3000-C5-Q32-288	Q32	32	C5		288	261	268	2.2
	A3000-C6-Q40-208	Q40	40	C6		208	177	183	2.9
	A3000-C5-Q40-208	Q40	40	C5		208	181	188	2.5
	A3000-C8-Q40-288	Q40	40	C8		288	245	255	4.7
	A3000-C6-Q40-288	Q40	40	C6		288	257	263	3.7
	A3000-C5-Q40-288	Q40	40	C5		288	261	268	3.3
	A3000-C8-Q40-368	Q40	40	C8		368	325	335	5.6
	A3000-C6-Q40-368	Q40	40	C6		368	337	343	4.5
	A3000-C8-Q50-268	Q50	50	C8		268	225	235	5.9
	A3000-C6-Q50-268	Q50	50	C6		268	238	243	5
	A3000-C8-Q50-368	Q50	50	C8		368	325	335	7.5
	A3000-C6-Q50-368	Q50	50	C6		368	338	343	6.6
	A3000-C8-Q50-468	Q50	50	C8		468	425	435	9.4
	A3000-C6-Q50-468	Q50	50	C6		468	438	443	8.5
	A3001-C8-QL60-301	QL60		C8	60	301	263	268	8.6
	A3001-C6-QL60-301	QL60		C6	60	301	273	276	7.8
	A3001-C8-QL60-421	QL60		C8	60	421	383	388	11.4
	A3001-C6-QL60-421	QL60		C6	60	421	393	396	10.6
	A3001-C8-QL60-541	QL60		C8	60	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	QL80		C8	80	421	383	388	18.8
	A3001-C8-QL80-581	QL80		C8	80	581	543	548	25.1

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com
 刀体和备件包括在供货范围内

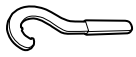
备件

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50	QL60	QL80
	螺纹销					FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

备件							
	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50	QL60	QL80
	钩形扳手 紧固力矩	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm		
	六角扳手					ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

附件					
	d ₁₁	Q25-QL80	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

VDI DIN 69880 主刀柄
AK135M mm



- NCT 模块化接口
- DIN ISO 10889

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	kg
		AK135M.5.40.060.N8	VDI40	NCT 80	83	60	2,77
		AK135M.5.50.060.N8	VDI50	NCT 80	98	60	3,7
		AK135M.5.60.060.N8	VDI60	NCT 80	123	60	5,62
VDI DIN 69880							

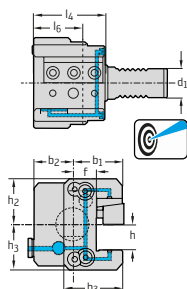
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

VDI 刀柄 – DIN 69880 带柄式刀具

A2120-V...-P mm


– 精密内冷

刀具



VDI DIN 69880

牌号	d ₁	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	f mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2120-V25-20N-055-P	VDI25	20	39	30	20	19	70	35	35	35	1,5
A2120-V30-20N-070-P	VDI30	20	55,5	30	39,5	35,5	70	48	35	35	1,7
A2120-V40-25N-085-P	VDI40	25	50,5	42	45	25,5	85	45	44	44	3,5
A2120-V50-25N-100-P	VDI50	25	55,5	50	50	30,5	100	70	44	44	5,4

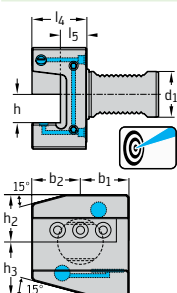
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

VDI 刀柄 – DIN 69880 带柄式刀具

A2121-V...-P mm

– 精密内冷

刀具



VDI DIN 69880

牌号	d ₁ mm	h mm	b ₁ mm	b ₂ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	
A2121-V30-20L-070-P	30	20	35	35	35	38	42	22	1,34
A2121-V30-20R-070-P	30	20	35	35	35	38	42	22	1,34
A2121-V40-25L-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,6
A2121-V40-25R-085-P	40	25	43	43	41	48	48	23	2,66
A2121-V50-25L-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,35
A2121-V50-25R-100-P	50	25	50	50	50	55	48	23	4,78

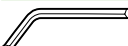
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁ [mm]	30	40	50
 螺栓 1	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
 螺栓 2	M06X014 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)
 螺栓 3	FS2278	FS2278	FS2278
 楔块	FK392	FK393	FK393
 O 形圈	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75	O-RING 47,29X2,62 70/75

附件

d ₁ [mm]	30	40-50
 扳手	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)

E1

WALTER
SELECT

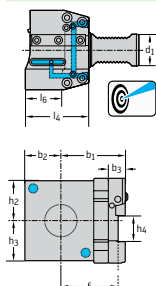
●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

VDI 刀柄 – DIN 69880 切断刀具

A2110-V...-P mm


– 精密内冷

刀具



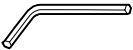
VDI DIN 69880

牌号	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2110-V25-26L-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,4
A2110-V25-26R-083-P	VDI25	26	43	30	17	83	52	37	37	1,4
A2110-V30-26L-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,5
A2110-V30-26R-090-P	VDI30	26	50	35	17	90	52	37	37	1,7
A2110-V30-32L-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,6
A2110-V30-32R-084-P	VDI30	32	51	35	17	84	52	39	39	1,7
A2110-V40-32L-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3,1
A2110-V40-32R-080-P	VDI40	32	76	42,5	20	80	46	50	50	3

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件				
	d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	螺栓 1	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X010 ISO14579 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	螺栓 2	M08X016 ISO4762 12.9 (SW 6)	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	螺栓 3			FS2278
	楔块	FK383	FK383	FK384
	冷却液喷嘴	FS1477	FS1477	FS1477
	圆柱销			08,0M6X020 ISO8735
	偏心销	FS2275	FS2275	FS2275
	O 形圈 1	O-RING 23,52X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 37,77X2,62 70/75
	O 形圈 2	O-RING 24X2 70/80	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

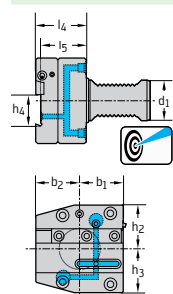
附件				
	d ₁	VDI25	VDI30	VDI40
	扳手	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	ISO 2936-4 扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	ISO 2936-5 扳手	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-5 (SW 5)	
	ISO 2936-6 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-6 (SW 6)

VDI 刀柄 – DIN 69880 切断刀具

A2111-V...-P


– 精密内冷

刀具

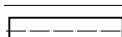
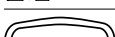


牌号	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	kg
A2111-V30-26L-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-26R-045-P	VDI30	26	35	35	50,5	45,5	33	33	2
A2111-V30-32L-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V30-32R-045-P	VDI30	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	2,9
A2111-V40-32L-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,1
A2111-V40-32R-045-P	VDI40	32	42,5	42,5	50,5	45,5	43	43	3,2

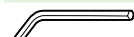
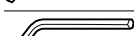
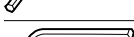
VDI DIN 69880

建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	VDI30	VDI40
	螺栓 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	螺栓 2	M06X025 ISO4762 12.9 (SW 5)	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	螺栓 3	M06X020 DIN7984 10.9 (SW 4)	
	楔块	FK384	FK384
	冷却液喷嘴	FS1477	FS1477
	圆柱销	08,0M6X020 ISO8735	08,0M6X020 ISO8735
	偏心销	FS2275	FS2275
	O 形圈 1	O-RING 28,3X1,78 70/75	O-RING 28,3X1,78 70/75
	O 形圈 2	O-RING 24X2 70/80	O-RING 27X2

附件

	h ₄ [mm]	26	32
	扳手	FS1592 (T25IP)	FS1592 (T25IP)
	ISO 2936-4 扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-4 (SW 4)
	ISO 2936-5 扳手	ISO2936-5 (SW 5)	
	ISO 2936-6 扳手		ISO2936-6 (SW 6)

WALTER
SELECT

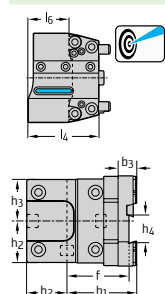
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

BMT 刀柄 – 切断刀具

A2110-BT...-P mm

– 精密内冷

刀具



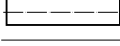
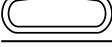
牌号	d ₁	h ₄ mm	b ₁ mm	b ₂ mm	b ₃ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	
A2110-BT45-26L-080-P	BT45A	26	69	40	20	80	41	42	42	2,1
A2110-BT45-26R-080-P	BT45A	26	69	40	20	80	41	42	42	2
A2110-BT55-32L-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	46	50	50	2,2
A2110-BT55-32R-080-P	BT55A	32	73,5	44	20	80	45	50	50	2,1
A2110-BT65-32L-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3
A2110-BT65-32R-083-P	BT65A	32	79	47	20	83	45	50	50	3

BMT

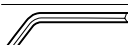
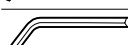
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	BT45A	BT55A	BT65A
	螺栓 1	M05X016 ISO14581 8.8 (T25)		M05X016 ISO14581 8.8 (T25)
	螺栓 2	M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)		M06X022 ISO4762 12.9 (SW 5)
	螺栓 3	M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)		M08X025 ISO4762 12.9 (SW 6)
	螺栓 4	FS2287 (T25IP)		FS2287 (T25IP)
	楔块	FK384		FK384
	冷却液喷嘴	FS1477		FS1477
	圆柱销	08,0M6X020 ISO8735		08,0M6X016 ISO8735
	偏心销	FS2275		FS2275
	O 形圈	O-RING 24X2 70/80		O-RING 27X2

附件

	d ₁	BT45A–BT65A	BT55A
	扳手	FS1592 (T25IP)	
	ISO 2936-5 扳手	ISO2936-5 (SW 5)	
	ISO 2936-6 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

直柄 – 减振

A3000

mm

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
 Parallel shank with clamping surface	A3000-25-Q25-130	25	Q25	130	100	234,5	G 1/4	1,1
	A3000-32-Q32-160	32	Q32	160	128	293,4	G 1/4	1,8
	A3000-32-Q32-224	32	Q32	224	128	357,4	G 1/4	6
	A3000-40-Q40-208	40	Q40	208	160	374,4	G 1/4	3,8
	A3000-40-Q40-288	40	Q40	288	160	454,4	G 1/4	4,6
	A3000-50-Q50-268	50	Q50	268	200	475,4	G 1/4	7,5
 Cylindrical shank	A3000-50-Q50-368	50	Q50	368	200	575,4	G 1/4	9,1
	A3000-25-Q25-180	25	Q25	180	100	284,5	G 1/4	1,1
	A3000-25-Q25-230-CS	25	Q25	230	75	309,5	M8X1	1,7
	A3000-32-Q32-288-CS	32	Q32	288	98	389,4	M8X1	2,7
	A3000-40-Q40-368	40	Q40	368	160	534,4	G 1/4	5,5
	A3000-50-Q50-468	50	Q50	468	200	675,4	G 1/4	11

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手 紧固力矩	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm
	用于 CS 变型的冷却液接头	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

附件

	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
	扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

直柄 – 减振

A3001 mm

Accure-tec®



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	
		A3001-60-QL60-301	60	QL60	301	240	541	G 3/4	12,5
		A3001-60-QL60-541	60	QL60	541	240	781	G 3/4	18,1
		A3001-80-QL80-421	80	QL80	421	320	741	G 3/4	30,2
		A3001-80-QL80-741	80	QL80	741	320	1.061	G 3/4	43,4
	Cylindrical shank	A3001-100-QL100-939	100	QL100	939	500	1.439	G 3/4	84,7

更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	QL100	QL60	QL80
	螺纹销		FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

直柄 – 减振

A3000 inch

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
 Parallel shank with clamping surface	A3000.16-Q25-133	1,000	Q25	5,250	4,000	9,430	G 1/4	4,365
	A3000.20-Q32-165	1,250	Q32	6,500	5,000	11,713	G 1/4	3,968
	A3000.20-Q32-229	1,250	Q32	9,000	5,000	14,213	G 1/4	5,071
	A3000.24-Q40-203	1,500	Q40	8,000	6,000	14,252	G 1/4	7,716
	A3000.24-Q40-279	1,500	Q40	11,000	6,000	17,252	G 1/4	9,480
	A3000.32-Q50-267	2,000	Q50	10,500	8,000	18,791	G 1/4	16,755
	A3000.32-Q50-368	2,000	Q50	14,496	8,000	22,791	G 1/4	20,283
 Parallel shank with clamping surface	A3000.16-Q25-184	1,000	Q25	7,250	4,000	11,430	G 1/4	5,357
	A3000.16-Q25-235-CS	1,000	Q25	9,250	3,000	12,430	M8X1	8,752
	A3000.20-Q32-292-CS	1,250	Q32	11,500	3,750	15,463	M8X1	13,118
	A3000.24-Q40-356	1,500	Q40	14,000	6,000	20,252	G 1/4	11,464
	A3000.32-Q50-470	2,000	Q50	18,500	8,000	26,791	G 1/4	24,692

A3000...-CS = 硬质金属增强型设计

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	钩形扳手 紧固力矩	SD9000-Q25 18,439 lbs	SD9000-Q32 18,439 lbs	SD9000-Q40 25,815 lbs	SD9000-Q50 40,566 lbs
	用于 CS 变型的冷却液接头	CN3001-M8-G1/4	CN3001-M8-G1/4		

附件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
	带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (Q32) 18,439 lbs	SD4000-Q40-35 (Q40) 25,815 lbs	SD4000-Q50-55 (Q50) 40,566 lbs
	扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (Q32) 18,439 lbs	SD6000-Q40 (Q40) 25,815 lbs	SD6000-Q50 (Q50) 40,566 lbs

直柄 – 减振

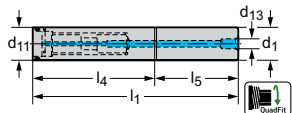
A3001 inch

Accure-tec®



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₅ inch	l ₁ inch	d ₁₃	lbs
	A3001.40-QL64-318	2,500	QL64	12,500	10,000	22,500	G 3/4	32,408
	A3001.40-QL64-572	2,500	QL64	22,500	10,000	32,500	G 3/4	46,738
	A3001.48-QL76-394	3,000	QL74	15,500	12,000	27,500	G 3/4	57,32
	A3001.48-QL76-699	3,000	QL74	27,500	12,000	39,500	G 3/4	83,114
	A3001.64-QL100-953	4,000	QL100	37,500	20,000	57,500	G 3/4	195,55

Cylindrical shank

更多信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	QL100	QL64	QL74
	螺纹销	FS2611 (SW 6)	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

A3000-C mm

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
A3000-C4-Q25-130	C4	Q25	25	130	107	110	0,8
A3000-C4-Q25-180	C4	Q25	25	180	157	160	1
A3000-C4-Q32-160	C4	Q32	32	160	134	140	1,2
A3000-C4-Q32-224	C4	Q32	32	224	198	204	1,7
A3000-C5-Q25-130	C5	Q25	25	130	107	110	2,9
A3000-C5-Q25-180	C5	Q25	25	180	157	160	1,1
A3000-C5-Q25-230	C5	Q25	25	230	207	210	3,9
A3000-C5-Q32-160	C5	Q32	32	160	133	140	1,4
A3000-C5-Q32-224	C5	Q32	32	224	197	204	4,4
A3000-C5-Q32-288	C5	Q32	32	288	261	268	2,2
A3000-C5-Q40-208	C5	Q40	40	208	181	188	2,5
A3000-C5-Q40-288	C5	Q40	40	288	261	268	3,3
A3000-C6-Q25-130	C6	Q25	25	130	102	105	1,3
A3000-C6-Q25-180	C6	Q25	25	180	152	155	1,5
A3000-C6-Q25-230	C6	Q25	25	230	202	205	1,7
A3000-C6-Q32-160	C6	Q32	32	160	129	135	1,9
A3000-C6-Q32-224	C6	Q32	32	224	193	199	2,1
A3000-C6-Q32-288	C6	Q32	32	288	257	263	2,6
A3000-C6-Q40-208	C6	Q40	40	208	177	183	2,9
A3000-C6-Q40-288	C6	Q40	40	288	257	263	3,7
A3000-C6-Q40-368	C6	Q40	40	368	337	343	4,5
A3000-C6-Q50-268	C6	Q50	50	268	238	243	5
A3000-C6-Q50-368	C6	Q50	50	368	338	343	6,6
A3000-C6-Q50-468	C6	Q50	50	468	438	443	8,5
A3000-C8-Q32-224	C8	Q32	32	224	181	191	3,2
A3000-C8-Q32-288	C8	Q32	32	288	245	255	3,6
A3000-C8-Q40-288	C8	Q40	40	288	245	255	4,7
A3000-C8-Q40-368	C8	Q40	40	368	325	335	5,6
A3000-C8-Q50-268	C8	Q50	50	268	225	235	5,9
A3000-C8-Q50-368	C8	Q50	50	368	325	335	7,5
A3000-C8-Q50-468	C8	Q50	50	468	425	435	9,4

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本: www.walter-tools.com
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
钩形扳手 紧固力矩	SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

附件

d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
带固定夹的扭矩扳手		SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
扭矩扳手固定夹		SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

A3001-C

Accure-tec®



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₂	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
	A3001-C6-QL60-301	QL60	60	C6	301	273	276	7,8
	A3001-C6-QL60-421	QL60	60	C6	421	393	396	10,6
	A3001-C8-QL60-301	QL60	60	C8	301	263	268	8,6
	A3001-C8-QL60-421	QL60	60	C8	421	383	388	11,4
	A3001-C8-QL60-541	QL60	60	C8	541	503	508	14
	A3001-C8-QL80-421	QL80	80	C8	421	383	388	18,8
	A3001-C8-QL80-581	QL80	80	C8	581	543	548	25,1

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁	QL60	QL80
	螺纹销	FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

HSK-T 刀柄 – 减振

A3000-HSK-T mm

Accure-tec®



- 用于 QuadFit 可换刀头
- 带预调的减振

刀具	牌号	d ₁ mm	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
 HSK DIN 69893-7	A3000-H63T-Q25-130	63	Q25	25	130	101	104	1,1
	A3000-H63T-Q32-160	63	Q32	32	160	112	134	4,4
	A3000-H63T-Q25-180	63	Q25	25	180	151	154	1,3
	A3000-H63T-Q40-208	63	Q40	40	208	160	182	2,7
	A3000-H63T-Q32-224	63	Q32	32	224	176	198	2
	A3000-H63T-Q25-230	63	Q25	25	230	201	204	1,5
	A3000-H63T-Q50-268	63	Q50	50	268	225	242	4,8
	A3000-H63T-Q40-288	63	Q40	40	288	240	262	3,5
	A3000-H63T-Q50-368	63	Q50	50	368	325	342	6,4
	A3000-H100T-Q32-224	100	Q32	32	224	173	195	3,4
	A3000-H100T-Q50-268	100	Q50	50	268	218	239	6,2
	A3000-H100T-Q32-288	100	Q32	32	288	237	259	3,8
	A3000-H100T-Q40-288	100	Q40	40	288	237	259	4,9
	A3000-H100T-Q40-368	100	Q40	40	368	317	339	5,8
	A3000-H100T-Q50-368	100	Q50	50	368	318	339	7,8
	A3000-H100T-Q50-468	100	Q50	50	468	418	439	9,7

更多产品信息请参阅 Walter (瓦尔特) 在线样本 : www.walter-tools.com
刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 钩形扳手 紧固力矩		SD9000-Q25 25 Nm	SD9000-Q32 25 Nm	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm

附件	d ₁₁	Q25	Q32	Q40	Q50
 带固定夹的扭矩扳手			SD4000-Q32-25 (Q32) 25 Nm	SD4000-Q40-35 (Q40) 35 Nm	SD4000-Q50-55 (Q50) 55 Nm
 扭矩扳手固定夹			SD6000-Q32 (Q32) 25 Nm	SD6000-Q40 (Q40) 35 Nm	SD6000-Q50 (Q50) 55 Nm

HSK-T 刀柄 – 减振

A3001-HSK-T mm

Accure-tec®



- 用于带 QuadFit 接口的 A2201 刀柄
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₂ mm	d ₁₂	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	kg
		A3001-H100T-QL60-301	QL60	60	100	301	267	272	8,9
		A3001-H100T-QL60-421	QL60	60	100	421	387	392	11,8
		A3001-H100T-QL60-541	QL60	60	100	541	507	512	14,5
		A3001-H100T-QL80-421	QL80	80	100	421	387	392	19,4
		A3001-H100T-QL80-581	QL80	80	100	581	547	552	26,2
HSK DIN 69893-7									

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁	QL60	QL80
	螺纹销		FS2609 (SW 4)	FS2610 (SW 5)
	六角扳手		ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)

圆柱柄 - QuadFit

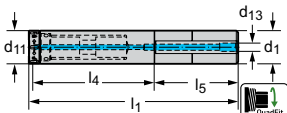
A2100

mm



- 用于 QuadFit 可换刀头

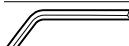
刀具

刀具	牌号	d ₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₁ mm	d ₁₃	kg
	A2100-40-Q40-288	40	Q40	128	160	294,4	G 1/4	2,6
	A2100-50-Q50-368	50	Q50	168	200	375,4	G 1/4	5,5
	A2100-60-QL60-421	60	QL60	181	240	421	G 3/4	8,3

Parallel shank with clamping surface

刀体和备件包括在供货范围内

备件

备件	d ₁₁	Q40	Q50	QL60
	螺纹销			FS2609 (SW 4)
	钩形扳手 紧固力矩	SD9000-Q40 35 Nm	SD9000-Q50 55 Nm	
	六角扳手			ISO2936-4 (SW 4)

Walter Capto™ 刀柄



主刀柄 HSK DIN 69893-1 A



主刀柄 DIN 69871 AD/B



主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B



主刀柄 DIN 69871 AD/B

订货号	AB584-HSK-MASTER	C.-390B.140	C.-390B.55 + C.-390B.58	C.-390B.540 + C.-390.540
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8
目录中的页面	E 70	E 71	E 72	E 73
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB584-HSK-MASTER	C-390B-140	C-390B-55	C-390B-540



主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B



主刀柄 ASME B5.50



接长杆



缩径杆

订货号	C.-390B.555 + C.-390B.558	C.-A390B.45	C.-391.01	C.-391.02
机床侧	JIS B 6339 AD/B	ASME B 5.50	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C8	C3 - C6
目录中的页面	E 74	E 75	E 76	E 77
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-390B-555	C-A390B-45	C-391-01	C-391-02

Walter Capto™ 刀柄

NEW



ER 弹簧刀柄



孔加工刀具刀柄



套式铣刀刀柄



液压刀柄 Walter Capto™ ISO 26623-1

订货号	C.-391.14	C.-391.27	AK155.8.C	AK182.C
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	ER20 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4	12 - 20
目录中的页面	E 78		E 83	E 85
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C-391-14	C-391-27	AK155-8-C	AK182-C

NEW



同步攻丝刀柄



Walter Capto™ 刀柄 – 减振



Weldon 侧固式刀柄

订货号	AB035-C	AC001-C	C.-391.20
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	ER11 - ER40	16 - 40	1 - 1 1/4
目录中的页面	E 88	E 180	E 80
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	AB035-C	AC001-C	C-391-20

Walter NCT 刀柄



主刀柄 DIN 2080



主刀柄 DIN 69871-1 AD



主刀柄 ANSI ASME B5.50



主刀柄 ANSI ASME B5.50
- 英制

订货号	A100M.1	A100M.2	A100M.3	A100M.U3
机床侧	SK DIN 2080 / ISO 2583	SK DIN 69871	ASME B 5.50	ASME B 5.50
刀具侧	32 - 80	25 - 80	63 - 80	25 - 80
目录中的页面	E 90	E 91	E 92	E 93
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-1	A100M-2	A100M-3	A100M-U3



主刀柄 MAS-BT JIS B 6339



主刀柄 DIN 69871-1 AD/B



主刀柄 DIN 69893-1 A



主刀柄 Walter Capto™

订货号	A100M.4	AK200M.2	A100M...HSK	A100M.8
机床侧	JIS B 6339	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	25 - 80	40 - 80	25 - 80	25 - 80
目录中的页面	E 94	E 95	E 96	E 97
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A100M-4	AK200M-2	A100M-HSK	A100M-8

Walter NCT 刀柄



接长杆



缩径杆



DIN 1835 B 铣刀接长杆



组合式套式铣刀刀柄

订货号	A101M	A102M	A175	A150M
机床侧	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	DIN 1835 B	NCT 模块化接口
刀具侧	25 - 80	25 - 63	5 - 4 (5/32)	16 - 60
目录中的页面	E 98	E 99		E 100
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A101M	A102M	A175	A150M



套式铣刀刀柄



套式铣刀刀柄



套式铣刀刀柄 - 英制



Weldon 侧固式刀柄

订货号	A155M	AK155M	AK155M.U0	A170M
机床侧	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口
刀具侧	22 - 60	16 - 40	1 - 1 1/4	10 - 40
目录中的页面	E 101	E 102	E 103	E 104
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A155M	AK155M	AK155M-U0	A170M

Walter NCT 刀柄



偏心套刀柄



钻夹头



ER 弹簧刀柄



ER 弹簧刀柄 DIN 1835 B

订货号	A170M...Ex	A201M	AK300M	A305
机床侧	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口	DIN 1835 B
刀具侧	32 - 50	1 - 13	ER16 - ER40	ER11 - ER16
目录中的页面	E 105	E 106	E 107	E 109
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A170M-EX	A201M	AK300M	A305



丝锥快换夹头



同步攻丝刀柄

订货号	A320M	AB035-N
机床侧	NCT 模块化接口	NCT 模块化接口
刀具侧	1 - 5	ER20 - ER25
目录中的页面	E 110	E 111
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	A320M	AB035-N

用于前端铣头的 ScrewFit 刀柄



缩径杆



缩径杆



刀柄 DIN 1835 A - 英制



DIN 1835 A 刀柄

订货号	AK521	AK522	AK510	A510
机床侧	ScrewFit	圆柱形模块	圆柱柄	圆柱柄
刀具侧	T09 - T36	T14 - T28	T09 - T45	T09 - T28
目录中的页面	E 112	E 112	E 113	E 113
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK521	AK522	AK510	A510



DIN 1835 A 刀柄



NCT 刀柄



DIN 69893-1 A 刀柄



DIN 69893-1 A 刀柄

订货号	AK512	AK520	AK530	AK531
机床侧	圆柱柄	NCT 模块化接口	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
刀具侧	T14 - T28	T18 - T45	T09 - T45	T18 - T45
目录中的页面	E 115	E 117	E 118	E 120
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK512	AK520	AK530	AK531

用于前端铣头的 ScrewFit 刀柄



DIN 69871 AD/B 刀柄



DIN 69871 AD/B 刀柄



Walter Capto™ 刀柄



ER 弹簧刀柄

订货号	AK540	AK541	AK580.C	AK300.T
机床侧	SK DIN 69871 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	ScrewFit
刀具侧	T09 - T45	T18 - T45	T14 - T45	ER11 - ER25
目录中的页面	E 121	E 125	E 130	E 131
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK540	AK541	AK580-C	AK300-T



Walter Capto™ 刀柄 – 减振



HSK 刀柄 – 减振



SK 刀柄 – 减振



MAS-BT 刀柄 – 减振

订货号	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
目录中的页面	E 186	E 187	E 188	E 189
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC060-C	AC060-H	AC060-S	AC060-J

铣刀头 ConeFit 刀柄



DIN 6535HA 刀柄



DIN 69893-1 A 刀柄



Walter Capto™ 刀柄

订货号	AK610	AK631	AK681
机床侧	圆柱柄	HSK DIN 69893-1 A	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™
刀具侧	E10 - E25	E10 - E25	E10 - E25
目录中的页面	E 136	E 140	E 141
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	AK610	AK631	AK681

整体式刀柄 – HSK、SK, MAS-BT, CAT-V



HSK 刀柄 – 已减振



热膨胀式刀柄 DIN 69893-1 A



液压刀柄 DIN 69893-1 A



细长型液压刀柄, DIN 69893-1 A

订货号	AC001-H	A560.H	AK182.H	AB019-H
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A	HSK DIN 69893-1 A
刀具侧	16 - 40	5 - 25	12 - 32	6 - 20
目录中的页面	E 181	E 147	E 148	E 151
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-H	A560-H	AK182-H	AB019-H



同步攻丝刀柄



同步攻丝刀柄



SK 刀柄 – 已减振



MAS-BT 刀柄 – 已减振

订货号	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	DIN 6535 HE, 旋转 180° DIN 6535 HB	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	ER20 - ER40	ER11 - ER25	16 - 40	16 - 40
目录中的页面	E 154	E 155	E 182	E 183
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-H	AB035-W	AC001-S	AC001-J

整体式刀柄 – HSK、SK, MAS-BT, CAT-V



套式铣刀刀柄 ASME B5.50



CAT-V 刀柄 – 已减振



Weldon 侧固式刀柄 ASME B5.50



液压刀柄 DIN 69871

订货号	AB001.K	AC001.K	AB044.K	AK182.S
机床侧	ASME B 5.50	ASME B 5.50	ASME B 5.50	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	1 - 2 1/2	1 - 1 1/2	1 - 1 1/4	12 - 32
目录中的页面	E 161	E 184	E 168	E 148
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB001-K	AC001-K	AB044-K	AK182-S



液压刀柄 MAS-BT JIS B 6339



液压刀柄 ASME B5.50



ER 弹簧刀柄 ASME B5.50



同步攻丝刀柄

订货号	AK182.BT	AK182.CAT	AB009.K	AB035-S
机床侧	JIS B 6339	ASME B 5.50	ASME B 5.50	SK DIN 69871
刀具侧	12 - 32	20 - 32	ER16 - ER40	ER20 - ER40
目录中的页面	E 171	E 85	E 177	E 178
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AK182-BT	AK182-CAT	AB009-K	AB035-S

整体式刀柄 – HSK、SK, MAS-BT, CAT-V

				
	同步攻丝刀柄	DIN 69893-1 A 套式铣刀刀柄	MAS-BT JIS B 6339 套式铣刀刀柄	DIN 69871 AD/B 套式铣刀刀柄
订货号	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S
机床侧	JIS B 6339	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	ER11 - ER40	16 - 60	16 - 40S	16 - 60
目录中的页面	E 179	E 142	E 159	E 156
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB035-J	AB001-H	AB001-J	AB001-S

				
	ER 弹簧刀柄 DIN 69893-1 A 带内部冷却	ER 弹簧刀柄 MAS-BT JIS B 6339 带内部冷却	ER 弹簧刀柄 DIN 69871 AD/B 带内部冷却	Weldon 侧固式刀柄 DIN 69893-1 A
订货号	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB044-H
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	HSK DIN 69893-1 A
刀具侧	ER11 - ER40	ER16 - ER40	ER16 - ER40	6 - 40
目录中的页面	E 152	E 176	E 175	E 145
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB009-H	AB009-J	AB009-S	AB044-H

整体式刀柄 – HSK、SK, MAS-BT, CAT-V

NEW



MAS-BT JIS B 6339 Weldon
侧固式刀柄

NEW



Weldon 侧固式刀柄 DIN
69871 AD/B

订货号	AB044-J	AB044-S
机床侧	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	6 - 40	6 - 40
目录中的页面	E 166	E 164
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	AB044-J	AB044-S

Accuretec® 减振铣刀刀柄



Walter Capto™ 刀柄 - 减振



HSK 刀柄 - 已减振



SK 刀柄 - 已减振



MAS-BT 刀柄 - 已减振

订货号	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J
机床侧	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	16 - 40	16 - 40	16 - 40	16 - 40
目录中的页面	E 180	E 181	E 182	E 183
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-C	AC001-H	AC001-S	AC001-J



CAT-V 刀柄 - 已减振



Walter Capto™ 刀柄 - 减振



HSK 刀柄 - 减振



SK 刀柄 - 减振

订货号	AC001.K	AC060-C	AC060-H	AC060-S
机床侧	ASME B 5.50	符合 ISO 26623 的 Walter Capto™	HSK DIN 69893-1 A	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	1 - 1 1/2	T18 - T28	T18 - T28	T18 - T28
目录中的页面	E 184	E 186	E 187	E 188
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AC001-K	AC060-C	AC060-H	AC060-S

Accuretec® 减振铣刀刀柄



MAS-BT 刀柄 – 减振

订货号	AC060-J
机床侧	JIS B 6339 AD/B
刀具侧	T18 - T28
目录中的页面	E 189
二维码	
www.walter-tools.com/woc/	AC060-J

用于铣头的模块化夹头

NEW



用于铣头的模块化夹头

NEW



用于铣头的模块化夹头

订货号	AA191	AB191
机床侧	DIN 1835 A	DIN 1835 A
刀具侧	05 - 08	05 - 14
目录中的页面	E 190	E 190
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	AA191	AB191

旋转式刀柄



订货号	AB025-H	AB025-J	AB025-S
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B
刀具侧	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)	3 - 4 (5/32)
目录中的页面	E 196	E 202	E 199
二维码			
www.walter-tools.com/woc/	AB025-H	AB025-J	AB025-S

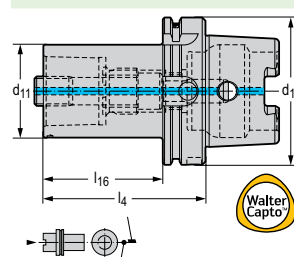
旋转式刀柄

	NEW	NEW	NEW	NEW
				
	DIN 69893-1 A hydraulic expansion chuck	MAS-BT JIS B 6339 hydraulic expansion chuck	DIN 69871 AD/B hydraulic expansion chuck	ASME B5.50 hydraulic expansion chuck
订货号	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017-K
机床侧	HSK DIN 69893-1 A	JIS B 6339 AD/B	SK DIN 69871 AD/B	ASME B 5.50
刀具侧	6 - 32	6 - 32	6 - 32	6 - 1 1/4
目录中的页面	E 205	E 207	E 206	E 208
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	AB017-H	AB017-J	AB017-S	AB017-K

主刀柄 HSK DIN 69893-1 A

 AB584-HSK-MASTER mm

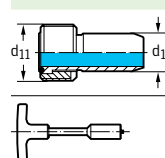

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
HA06-C3-032-075	HSK-A63	C3	75	49	0,94
HA06-C4-040-080	HSK-A63	C4	80	54	0,94
HA06-C5-050-090	HSK-A63	C5	90	64	1,45
HA10-C3-032-080	HSK-A100	C3	80	51	2,4
HA10-C4-040-090	HSK-A100	C4	90	61	2,6
HA10-C5-050-100	HSK-A100	C5	100	71	2,97
HA10-C6-063-110	HSK-A100	C6	110	81	3,58
HA10-C8-080-120	HSK-A100	C8	120	91	4,82

附件



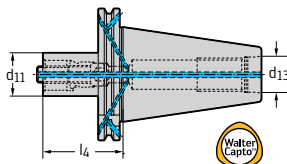
d ₁	HSK-A100	HSK-A63
冷却液传送装置	FS1065	FS1064
扳手	FS953	FS952

主刀柄 DIN 69871 AD/B

C.-390B.140 mm

– ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.140-40 030	SK40	C3	30	M16	0,86
C3-390B.140-40 060	SK40	C3	60	M16	1,03
C4-390B.140-40 030	SK40	C4	30	M16	0,87
C4-390B.140-40 060	SK40	C4	60	M16	1,12
C5-390B.140-40 040	SK40	C5	40	M16	0,95
C5-390B.140-40 080	SK40	C5	80	M16	1,52
C6-390B.140-40 085	SK40	C6	85	M16	1,84
C3-390B.140-50 030	SK50	C3	30	M24	2,69
C3-390B.140-50 060	SK50	C3	60	M24	2,82
C4-390B.140-50 030	SK50	C4	30	M24	2,7
C4-390B.140-50 060	SK50	C4	60	M24	2,92
C5-390B.140-50 030	SK50	C5	30	M24	2,66
C5-390B.140-50 070	SK50	C5	70	M24	3,17
C6-390B.140-50 030	SK50	C6	30	M24	2,56
C6-390B.140-50 080	SK50	C6	80	M24	3,66
C8-390B.140-50 070	SK50	C8	70	M24	3,79
C8-390B.140-50 120	SK50	C8	120	M24	5,7

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

WALTER
SELECT

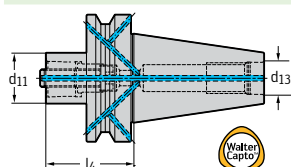
●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.55 + C.-390B.58 mm


– ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.55-40 030	BT40	C3	30	M16	0,98
C3-390B.55-40 060	BT40	C3	60	M16	1,13
C4-390B.55-40 030	BT40	C4	30	M16	0,9
C4-390B.55-40 060	BT40	C4	60	M16	1,2
C5-390B.55-40 050	BT40	C5	50	M16	1,13
C5-390B.55-40 090	BT40	C5	90	M16	1,73
C6-390B.55-40 075	BT40	C6	75	M16	1,74
C3-390B.58-50 040	BT50	C3	40	M24	3,65
C3-390B.58-50 070	BT50	C3	70	M24	3,76
C4-390B.58-50 040	BT50	C4	40	M24	3,61
C4-390B.58-50 070	BT50	C4	70	M24	3,83
C5-390B.58-50 040	BT50	C5	40	M24	3,52
C5-390B.58-50 080	BT50	C5	80	M24	4,04
C6-390B.58-50 050	BT50	C6	50	M24	3,46
C6-390B.58-50 100	BT50	C6	100	M24	4,73
C8-390B.58-50 070	BT50	C8	70	M24	3,97
C8-390B.58-50 120	BT50	C8	120	M24	5,98

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

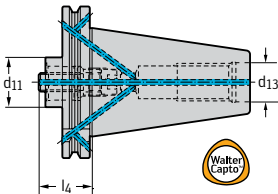
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 DIN 69871 AD/B

C.-390B.540 + C.-390.540 mm



– BIG-PLUS SYSTEM – BIG DAISHOWA 许可证
– ISO 7388-1

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	 kg
	SK DIN 69871 AD/B	C4-390B.540-40 040	SK40	C4	40	M16	0,93
		C5-390B.540-40 050	SK40	C5	50	M16	1,1
		C6-390B.540-40 085	SK40	C6	85	M16	1,82
		C3-390.540-50 030A	SK50	C3	30	M24	2,75
		C4-390.540-50 030A	SK50	C4	30	M24	2,74
		C5-390.540-50 030A	SK50	C5	30	M24	2,7
		C6-390.540-50 050A	SK50	C6	50	M24	3,06
		C8-390.540-50 070A	SK50	C8	70	M24	3,85

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

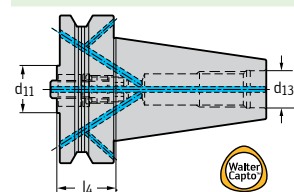
主刀柄 MAS-BT JIS B 6339 AD/B

C.-390B.555 + C.-390B.558 mm



– BIG-PLUS SYSTEM – BIG DAISHOWA 许可证
– ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339 AD/B

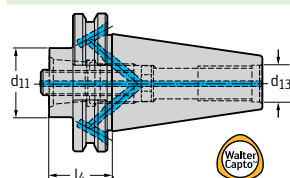
牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-390B.555-40 030	BT40	C3	30	M16	0,94
C4-390B.555-40 040	BT40	C4	40	M16	0,99
C5-390B.555-40 050	BT40	C5	50	M16	1,12
C6-390B.555-40 075	BT40	C6	75	M16	1,72
C3-390B.558-50 040	BT50	C3	40	M24	3,6
C4-390B.558-50 040	BT50	C4	40	M24	3,6
C5-390B.558-50 040	BT50	C5	40	M24	3,45
C6-390B.558-50 050	BT50	C6	50	M24	3,6
C8-390B.558-50 070	BT50	C8	70	M24	4,12

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

主刀柄 ASME B5.50

C.-A390B.45 mm

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	kg
C3-A390B.45-40 030	CAT40	C3	30	5/8"-11	0.83
C3-A390B.45-40 060	CAT40	C3	60	5/8"-11	1
C4-A390B.45-40 030	CAT40	C4	30	5/8"-11	0.83
C4-A390B.45-40 060	CAT40	C4	60	5/8"-11	1.1
C5-A390B.45-40 040	CAT40	C5	40	5/8"-11	0.93
C5-A390B.45-40 080	CAT40	C5	80	5/8"-11	1.5
C6-A390B.45-40 085	CAT40	C6	85	5/8"-11	1.97
C3-A390B.45-50 030	CAT50	C3	30	1"-8	2.68
C3-A390B.45-50 060	CAT50	C3	60	1"-8	2.86
C4-A390B.45-50 030	CAT50	C4	30	1"-8	2.62
C4-A390B.45-50 060	CAT50	C4	60	1"-8	2.9
C5-A390B.45-50 030	CAT50	C5	30	1"-8	2.68
C5-A390B.45-50 070	CAT50	C5	70	1"-8	3.38
C6-A390B.45-50 030	CAT50	C6	30	1"-8	2.56
C6-A390B.45-50 080	CAT50	C6	80	1"-8	3.68
C8-A390B.45-50 070	CAT50	C8	70	1"-8	3.81
C8-A390B.45-50 120	CAT50	C8	120	1"-8	5.68

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

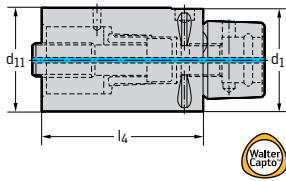
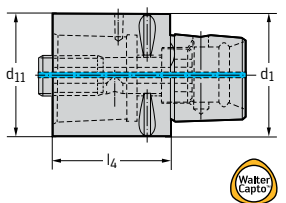
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

接长杆

 C.-391.01


– ISO 26623

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	kg
		C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,36
		C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,47
		C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,56
		C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,74
		C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,14
		C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,45
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,27
		C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,16
		C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,71
		C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,64
		C3-391.01-32 035	C3	C3	35	0,22
		C4-391.01-40 040	C4	C4	40	0,39
		C5-391.01-50 050	C5	C5	50	0,73
		C6-391.01-63 060	C6	C6	60	1,31
		C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,31
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623					

*短型仅用于弹簧装夹卡套

Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

缩径杆

C.-391.02 mm



– ISO 26623

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,45
	C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	34,8	0,69
	C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,81
	C6-391.02-32 070A	C6	C3	70	39	1,12
	C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,29
	C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,51
	C8-391.02-32 060B	C8	C3	60	20,7	1,9
	C8-391.02-40 070B	C8	C4	70	31,4	2,2
	C8-391.02-50 080B	C8	C5	80	42,8	2,42
	C8-391.02-63 080B	C8	C6	80	44,5	2,65
	C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12	0,6
	C5-391.02-40 085A	C5	C4	85	12	1,13
	C6-391.02-50 110A	C6	C5	110	12	2,21
	C8-391.02-63 120A	C8	C6	120	12	4,08
	C5-391.02-32 033A	C5	C3	33	5	0,5
	C5-391.02-40 040A	C5	C4	40	15	0,5
	C6-391.02-32 032	C6	C3	32	6	0,85
	C6-391.02-40 040	C6	C4	40	11,3	0,92
	C6-391.02-50 050A	C6	C5	50	20	1,1
	C8-391.02-50 045A	C8	C5	45	5	1,8
	C8-391.02-63 055A	C8	C6	55	15	2,13

*短型仅用于弹簧装夹卡套
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

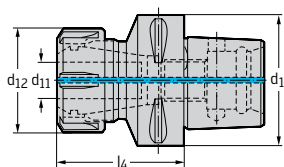
ER 弹簧刀柄

C.-391.14 mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
C3-391.14-20 045	C3	1-13	35	45	ER20	0,2
C4-391.14-20 052	C4	1-13	35	52	ER20	0,37
C4-391.14-25 052	C4	1-16	42	52	ER25	0,41
C4-391.14-32 054	C4	1-20	50	54	ER32	0,48
C5-391.14-20 055	C5	1-13	35	55	ER20	0,6
C5-391.14-25 055	C5	1-16	42	55	ER25	0,64
C5-391.14-32 057	C5	1-20	50	57	ER32	0,69
C6-391.14-20 060	C6	1-13	35	60	ER20	0,99
C6-391.14-25 060	C6	1-16	42	60	ER25	1,03
C6-391.14-25 100	C6	1-16	42	100	ER25	1,43
C6-391.14-32 060	C6	1-20	50	60	ER32	1,06
C6-391.14-32 100	C6	1-20	50	100	ER32	1,63
C6-391.14-40 065	C6	2-26	63	65	ER40	1,23
C8-391.14-25 070	C8	1-16	42	70	ER25	2,12
C8-391.14-32 070	C8	1-20	50	70	ER32	2,12
C8-391.14-32 160	C8	1-20	50	160	ER32	4,1
C8-391.14-40 070	C8	2-26	63	70	ER40	2,19

弹簧套 - 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧螺母	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542

附件

弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

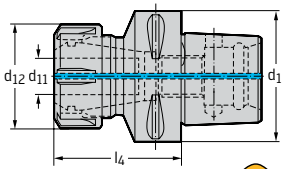
内冷 ER 弹簧刀柄

C.-391.14

mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套
- 同时使用密封盘

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	
  Walter Capto™ in acc. with ISO 26623		C3-391.14-20 050	C3	1-13	35	50	ER20	0,23
		C4-391.14-20 057	C4	1-13	35	57	ER20	0,4
		C4-391.14-25 057	C4	1-16	42	57	ER25	0,45
		C4-391.14-32 059	C4	1-20	50	59	ER32	0,49
		C5-391.14-20 060	C5	1-13	35	60	ER20	0,62
		C5-391.14-25 060	C5	1-16	42	60	ER25	0,67
		C5-391.14-32 062	C5	1-20	50	62	ER32	0,72
		C6-391.14-20 065	C6	1-13	35	65	ER20	1
		C6-391.14-25 065	C6	1-16	42	65	ER25	1,06
		C6-391.14-25 105	C6	1-16	42	105	ER25	1,47
		C6-391.14-32 065	C6	1-20	50	65	ER32	1,09
		C6-391.14-32 105	C6	1-20	50	105	ER32	1,67
		C6-391.14-40 070	C6	2-26	63	70	ER40	1,28
		C8-391.14-25 075	C8	1-16	42	75	ER25	2,18
		C8-391.14-32 075	C8	1-20	50	75	ER32	2,15
		C8-391.14-32 165	C8	1-20	50	165	ER32	4,13
		C8-391.14-40 075	C8	2-26	63	75	ER40	2,25

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
弹簧套 – 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
	锁紧螺母		FS1451	FS1540	FS1541	FS1542
	内冷锁紧螺母		FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

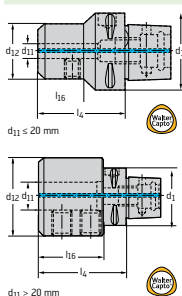
附件		弹簧套	ER20	ER25	ER32	ER40
	锁紧扳手		FS2553	FS1544	FS1545	FS1546

Weldon 侧固式刀柄

C.-391.20 mm



刀具

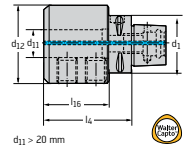
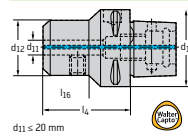


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	kg
C3-391.20-06 045A	C3	6	25	45	26,5	0,24
C3-391.20-08 045A	C3	8	28	45	28	0,27
C3-391.20-10 050	C3	10	35	50	35	0,35
C3-391.20-12 055	C3	12	42	55	40	0,5
C4-391.20-06 050	C4	6	25	50	26,5	0,36
C4-391.20-08 050	C4	8	28	50	26,5	0,4
C4-391.20-10 050A	C4	10	35	50	28,6	0,48
C4-391.20-12 055A	C4	12	42	55	35	0,61
C4-391.20-14 055	C4	14	44	55	35	0,62
C4-391.20-16 055	C4	16	48	55	35	0,67
C5-391.20-06 050	C5	6	25	50	26,5	0,58
C5-391.20-08 050	C5	8	28	50	26	0,61
C5-391.20-10 055	C5	10	35	55	27,5	0,71
C5-391.20-12 060	C5	12	42	60	36	0,86
C5-391.20-14 060	C5	14	44	60	37	0,89
C5-391.20-16 060	C5	16	48	60	39	0,95
C5-391.20-18 060	C5	18	50	60	60	0,97
C5-391.20-20 060	C5	20	52	60	40	0,99
C5-391.20-25 080	C5	25	65	80	60	1,7
C6-391.20-06 055	C6	6	25	55	25	0,98
C6-391.20-08 055	C6	8	28	55	26	1
C6-391.20-10 060	C6	10	35	60	30	1,11
C6-391.20-12 060	C6	12	42	60	33	1,2
C6-391.20-14 060	C6	14	44	60	33,5	0,09
C6-391.20-16 065	C6	16	48	65	35,5	1,36
C6-391.20-18 065	C6	18	50	65	39	1,37
C6-391.20-20 065	C6	20	52	65	37,5	1,41
C6-391.20-25 080	C6	25	65	80	58	1,95
C6-391.20-32 090	C6	32	72	90	68	2,41
C6-391.20-40 100	C6	40	90	100	77	3,9
★ C8-391.20-06 070	C8	6	25	70	27	2
★ C8-391.20-08 070	C8	8	28	70	28	2
★ C8-391.20-10 070	C8	10	35	70	29,5	2,1
★ C8-391.20-12 070	C8	12	42	70	31	2,2
★ C8-391.20-14 070	C8	14	44	70	31,6	2,2
C8-391.20-16 070	C8	16	48	70	32,5	2,36

刀体和备件包括在供货范围内

刀具

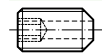


Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d_1	d_{11} mm	d_{12} mm	l_4 mm	l_{16} mm	
C8-391.20-20 070	C8	20	52	70	35	2,38
C8-391.20-25 080	C8	25	65	80	53,7	2,72
C8-391.20-32 080	C8	32	72	80	55,7	2,88
C8-391.20-40 110	C8	40	90	110	79	4,98

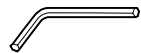
刀体和备件包括在供货范围内

备件



d_{11} [mm]	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32	40
螺栓	3214 050-357	3214 050-407	3214 050-458	3214 050-509	3214 050-539	3214 050-559	3214 050-590	3214 050-610	3214 050-611

附件



d_{11} [mm]	6	8	10	12-18	20	25-40
ISO 2936 扳手	ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)

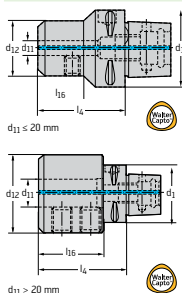
Weldon 侧固式刀柄

C.-391.20 inch



- 用于符合 DIN 6535-HB 标准的刀柄
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

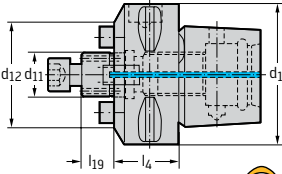
牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	lbs
C3-A391.20-09050	C3	0.375	0,984	1,969	1,248	0,527
C3-A391.20-12055	C3	0.500	1,260	2,165	1,563	0,661
C4-A391.20-15 055	C4	0.625	1,625	2,165	1,378	1,146
C4-A391.20-16 060	C4	0.625	1,625	2,362	1,575	1,323
C4-A391.20-19 060	C4	0.750	1,752	2,362	1,575	1,323
C5-A391.20-09 055	C5	0.375	1,000	2,165	1,102	1,19
C4-A391.20-12 055A	C5	0.500	1,250	2,165	1,213	0,926
C5-A391.20-12 060	C5	0.500	1,250	2,362	1,406	1,367
C5-A391.20-15 060A	C5	0.750	1,625	2,362	1,472	1,631
C5-A391.20-19 060	C5	0.750	1,750	2,362	1,512	1,720
C5-A391.20-25 085	C5	1.000	2,248	3,346	2,559	3,219
C5-A391.20-31 085	C5	1.250	2,48	3,346	2,559	3,351
C6-A391.20-09 060	C6	0.375	1,000	2,362	1,142	2,028
C6-A391.20-12 060	C6	0.500	1,250	2,362	1,260	2,293
C6-A391.20-15 065	C6	0.625	1,625	2,559	1,441	2,624
C6-A391.20-19 065A	C6	0.750	1,772	2,598	1,524	2,734
C6-A391.20-22 080	C6	0.875	1,969	3,150	2,205	3,263
C6-A391.20-25 085	C6	1.000	2,248	3,346	2,402	3,979
C6-A391.20-31 085	C6	1.250	2,48	3,346	3,346	4,211
C6-A391.20-38 090	C6	1.500	2,765	3,543	2,677	4,872

套式铣刀刀柄

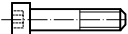
AK155.8.C mm

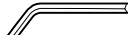
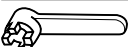


– 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	 kg
  Walter Capto™ in acc. with ISO 26623		AK155.8.C4.020.16	C4	16	38	20	17	0,3
	★	AK155.8.C4.055.22	C4	22	40	55	19	0,6
		AK155.8.C5.025.16	C5	16	38	25	17	0,55
		AK155.8.C5.025.22	C5	22	48	25	19	0,61
		AK155.8.C5.030.27	C5	27	60	30	21	0,8
	★	AK155.8.C5.040.32	C5	32	63	40	24	1,1
		AK155.8.C6.030.16	C6	16	38	30	17	0,95
		AK155.8.C6.025.22	C6	22	48	25	19	0,91
		AK155.8.C6.025.27	C6	27	60	25	21	0,98
		AK155.8.C6.035.32	C6	32	78	35	24	1,46
	★	AK155.8.C6.050.40	C6	40	87	50	27	2,37
	★	AK155.8.C8.050.16	C8	16	32	50	17	2,1
	★	AK155.8.C8.030.22	C8	22	55	30	19	1,86
	★	AK155.8.C8.030.27	C8	27	80	30	21	1,91
	★	AK155.8.C8.030.32	C8	32	80	30	24	2,01
	★	AK155.8.C8.060.40	C8	40	87	60	27	3,47
	★	AK155.8.C8.060.60	C8	60	130	60	50	6,03

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉							FS912

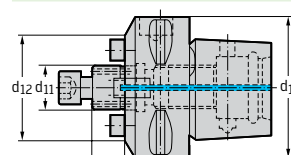
附件		d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
	ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
	铣刀锁紧螺钉用扳手							FS913

套式铣刀刀柄

 AK155.8.C inch


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

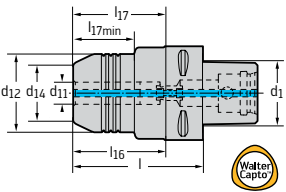
牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	lbs
C4-A391.05C-19 025M	C4	0.750	1,575	0,984	0,709	0,866
C4-A391.05C-25 035	C4	1.000	1,969	1,378	0,709	1,47
C5-A391.05C-19 025M	C5	0.750	1,575	0,984	0,709	1,235
C5-A391.05C-25 025M	C5	1.000	2,126	0,984	0,709	1,473
C6-A391.05C-19 030M	C6	0.750	2,48	1,181	0,709	2,337
C6-A391.05C-25 030M	C6	1.000	2,48	1,181	0,709	2,579
C6-A391.05-31 030	C6	1.250	2,559	1,181	0,709	2,727

液压刀柄 Walter Capto™ ISO 26623-1
AK182.C mm



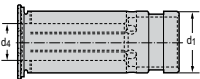
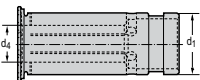
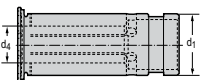
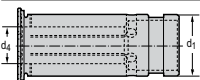
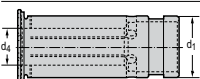
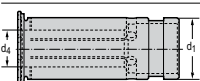
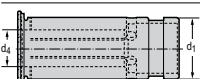
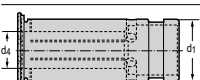
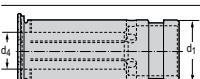
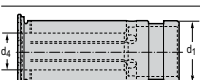
- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具
- ISO 26623

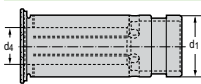
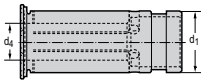
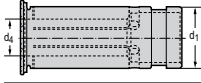
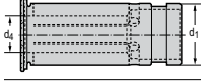
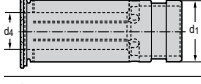
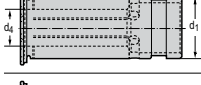
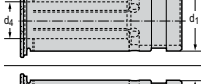
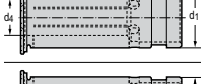
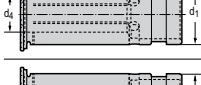
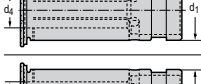
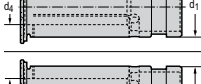
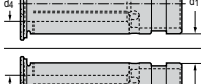
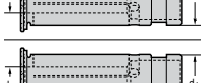
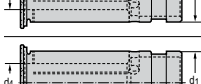
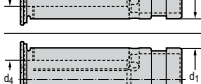
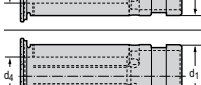
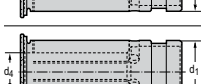
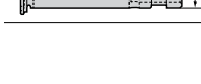
刀具

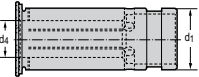
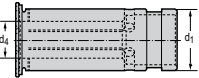
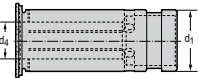
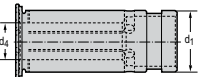
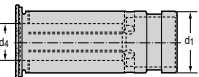
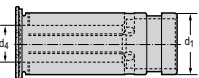
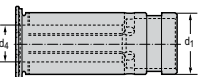
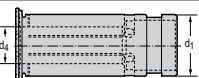
刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
	AK182.C5.070.12	C5	12	42	32	70	10,3	46	36	1
	AK182.C5.075.20	C5	20	49,5	38	75	12	51	41	2,79
	AK182.C6.075.12	C6	12	42	32	75	10,3	46	36	1,51
	AK182.C6.080.20	C6	20	52,5	38	80	15	51	41	1,67

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

备件

备件	d ₁₁	12	20
	d ₄ = 16 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2211
	d ₄ = 16 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2212
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2213
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2214
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2215
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2216
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2217
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2218
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2219
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2220
	d ₄ = 16 mm 用于 PK 的变径套		FS2221

附件			
	d_{t1}	12	20
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2189	FS2199
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2190	FS2200
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2191	FS2201
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2192	FS2202
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2193	FS2203
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2204
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2194	
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2205
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2195	
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2206
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2196	
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2207
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2197	
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2208
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2198	
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2209
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2210
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2211
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2212
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2213

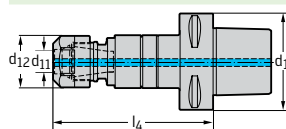
附件	d_{t1}	12	20
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2214
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2215
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2216
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2217
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2218
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2219
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2220
	$d_4 = 16 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2221

同步攻丝刀柄

 AB035-C mm


- 沿轴向和径向的集成式最小补偿
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
AB035-C4-ER11-080	C4	M4-M5	18,7	80	ER11	0,39
AB035-C4-ER20-102	C4	M4-M12	33,7	102,2	ER20	0,69
AB035-C4-ER25-122	C4	M8-M20	42	121,6	ER25	1,05
AB035-C5-ER20-103	C5	M4-M12	33,7	102,7	ER20	0,85
AB035-C5-ER25-122	C5	M8-M20	42	122,1	ER25	1,25
AB035-C6-ER20-105	C6	M4-M12	33,7	104,7	ER20	1,23
AB035-C6-ER25-124	C6	M8-M20	42	124,1	ER25	1,58
AB035-C6-ER40-154	C6	M16-M30	62,7	153,5	ER40	2,97

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖

如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER11	ER20	ER25	ER40
 内冷锁紧螺母	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 内冷锁紧螺母	FS2557			

FS2556 符合 ER11-4.5 要求

FS2557 符合 ER11-6 要求

附件

弹簧套	ER11	ER20	ER25	ER40
 锁紧扳手	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

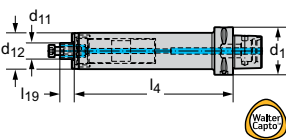
AC001-C mm

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	16	22	27	32	40
ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

d ₁₁	16	22	27	32	40
ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

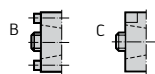
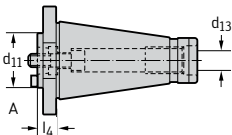
主刀柄 DIN 2080

A100M.1 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 297

刀具



SK DIN 2080 / ISO 2583

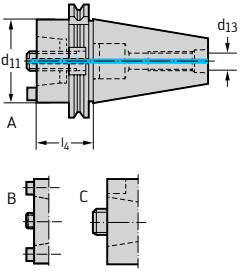
牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
A100M.1.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,78
A100M.1.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,82
A100M.1.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,75
A100M.1.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,74
A100M.1.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,8

SK40 带环形槽，设计用于 Ott 撑架
陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 DIN 69871-1 AD
A100M.2 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 7388-1

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
 SK DIN 69871		A100M.2.40.020.25	SK40	NCT 25	20	M16	C	0,84
		A100M.2.40.020.32	SK40	NCT 32	20	M16	C	0,84
		A100M.2.40.030.40	SK40	NCT 40	30	M16	C	0,94
		A100M.2.40.030.50	SK40	NCT 50	30	M16	A	0,9
		A100M.2.40.050.63	SK40	NCT 63	50	M16	B	1,3
		A100M.2.40.090.80	SK40	NCT 80	90	M16	B	2,4
		A100M.2.50.020.25	SK50	NCT 25	20	M24	C	2,75
		A100M.2.50.020.32	SK50	NCT 32	20	M24	C	2,75
		A100M.2.50.020.40	SK50	NCT 40	20	M24	C	2,7
		A100M.2.50.020.50	SK50	NCT 50	20	M24	A	2,7
		A100M.2.50.020.63	SK50	NCT 63	20	M24	B	2,68
		A100M.2.50.025.80	SK50	NCT 80	25	M24	B	2,68

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 ANSI ASME B5.50
A100M.3 mm



- NCT 模块化接口

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
		A100M.3.50.035.63	CAT50	NCT 63	35	M24	B	3,09
		A100M.3.50.050.80	CAT50	NCT 80	50	M24	B	3,47

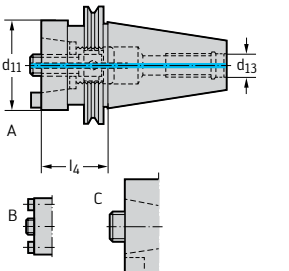
ASME B 5.50

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 ANSI ASME B5.50 - 英制
A100M.U3 inch



- NCT 模块化接口

刀具  ASME B 5.50	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	型式	
	A100M.U3.40.035.25	CAT40	NCT 25	1,378	5/8"-11	C	2,249
	A100M.U3.40.035.32	CAT40	NCT 32	1,378	5/8"-11	C	1,676
	A100M.U3.40.040.40	CAT40	NCT 40	1,575	5/8"-11	C	1,587
	A100M.U3.40.050.50	CAT40	NCT 50	1,969	5/8"-11	A	2,663
	A100M.U3.40.050.63	CAT40	NCT 63	1,969	5/8"-11	B	2,732
	A100M.U3.40.090.80	CAT40	NCT 80	3,543	5/8"-11	B	5,225
	A100M.U3.50.035.25	CAT50	NCT 25	1,378	1"-8	C	6,437
	A100M.U3.50.035.32	CAT50	NCT 32	1,378	1"-8	C	6,878
	A100M.U3.50.035.40	CAT50	NCT 40	1,378	1"-8	C	6,834
	A100M.U3.50.035.50	CAT50	NCT 50	1,378	1"-8	A	6,923
	A100M.U3.50.035.63	CAT50	NCT 63	1,378	1"-8	B	6,79
	A100M.U3.50.050.80	CAT50	NCT 80	1,969	1"-8	B	7,540

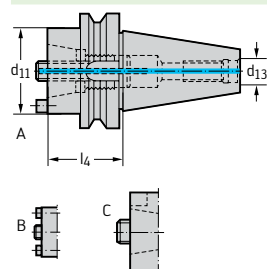
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 MAS-BT JIS B 6339

A100M.4


- NCT 模块化接口
- ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
A100M.4.40.030.25	BT40	NCT 25	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.32	BT40	NCT 32	30	M16	C	1,05
A100M.4.40.030.40	BT40	NCT 40	30	M16	C	1,01
A100M.4.40.030.50	BT40	NCT 50	30	M16	A	1
A100M.4.40.040.63	BT40	NCT 63	40	M16	B	1,19
A100M.4.40.090.80	BT40	NCT 80	90	M16	B	2,67
A100M.4.50.040.25	BT50	NCT 25	40	M24	C	3,76
A100M.4.50.040.32	BT50	NCT 32	40	M24	C	3,78
A100M.4.50.040.40	BT50	NCT 40	40	M24	C	3,74
A100M.4.50.040.50	BT50	NCT 50	40	M24	A	3,72
A100M.4.50.040.63	BT50	NCT 63	40	M24	B	3,65
A100M.4.50.040.80	BT50	NCT 80	40	M24	B	3,35

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

主刀柄 DIN 69871-1 AD/B
AK200M.2 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 7388-1

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	d ₁₃	型式	kg
		AK200M.2.40.060.63	SK40	NCT 63	60	M16	B	1,49
		AK200M.2.50.030.40	SK50	NCT 40	30	M24	C	2,96
		AK200M.2.50.030.50	SK50	NCT 50	30	M24	A	2,99
		AK200M.2.50.030.63	SK50	NCT 63	30	M24	B	2,93
		AK200M.2.50.030.80	SK50	NCT 80	30	M24	B	2,7

SK DIN 69871 AD/B

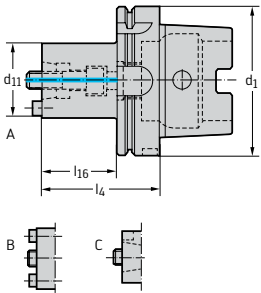
请注意：供货状态为 AD 型
供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆下两个侧面拧入的螺纹塞。
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内
刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	NCT 40–NCT 80	NCT 63
	螺纹销		M05X006 ISO 4026 (SW 2,5)	M04X004 ISO 4026 (SW 2)

主刀柄 DIN 69893-1 A

A100M...HSK

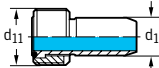

– NCT 模块化接口

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	型式	kg
 HSK DIN 69893-1 A		A100M.7.100.060.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	60	23	C	2,09
		A100M.7.100.080.25.HSK	HSK-A100	NCT 25	80	41	C	2,27
		A100M.7.100.060.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	60	31	C	2,14
		A100M.7.100.080.32.HSK	HSK-A100	NCT 32	80	51	C	2,25
		A100M.7.100.080.40.HSK	HSK-A100	NCT 40	80	51	C	2,49
		A100M.7.100.080.50.HSK	HSK-A100	NCT 50	80	51	A	2,68
		A100M.7.100.080.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	80	51	B	3,12
		A100M.7.100.100.63.HSK	HSK-A100	NCT 63	100	71	B	3,64
		A100M.7.100.100.80.HSK	HSK-A100	NCT 80	100	71	B	4,46
		A100M.7.063.055.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	55	29	C	0,77
		A100M.7.063.080.25.HSK	HSK-A63	NCT 25	80	54	C	0,85
		A100M.7.063.055.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	55	29	C	0,84
		A100M.7.063.080.32.HSK	HSK-A63	NCT 32	80	54	C	0,99
		A100M.7.063.065.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	65	39	C	1
		A100M.7.063.080.40.HSK	HSK-A63	NCT 40	80	54	C	1,12
		A100M.7.063.065.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	65	39	A	1,2
		A100M.7.063.080.50.HSK	HSK-A63	NCT 50	80	54	A	1,42
		A100M.7.063.075.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	75	49	B	1,66
		A100M.7.063.100.63.HSK	HSK-A63	NCT 63	100	74	B	2,16
		A100M.7.063.080.80.HSK	HSK-A63	NCT 80	80	54	B	2,15

仅使用内冷管 FS1064 (HSK 63) 和 FS1065 (HSK 100) !

HSK 的附件 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

附件		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置		FS1065	FS1064
	扳手		FS953	FS952

主刀柄 Walter Capto™
A100M.8 mm



- NCT 模块化接口
- ISO 26623

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		A100M.8.63.045.25.C6	C6	NCT 25	45	20	0,93
		A100M.8.63.045.32.C6	C6	NCT 32	45	20	0,96
		A100M.8.63.060.40.C6	C6	NCT 40	60	30	1,22
		A100M.8.63.070.63.C6	C6	NCT 63	70	70	1,85
		A100M.8.63.070.80.C6	C6	NCT 80	70	70	2,35
		A100M.8.80.065.63.C8	C8	NCT 63	65	35	2,48
		A100M.8.80.070.80.C8	C8	NCT 80	70	70	3,1
	Walter Capto™ in acc. with ISO 26623						

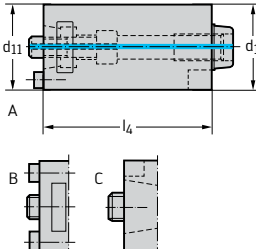
Walter Capto™ 的紧固力矩 – 参见备件和附件

接长杆

A101M



– NCT 模块化接口

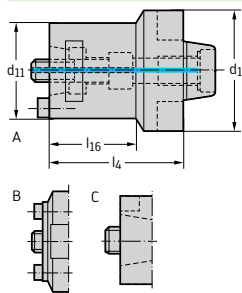
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	型式	 kg
	Modular NCT adaptor	A101M.0.25.050.25	NCT 25	NCT 25	50	C	0,17
		A101M.0.25.060.25	NCT 25	NCT 25	60	C	0,21
		A101M.0.32.050.32	NCT 32	NCT 32	50	C	0,28
		A101M.0.32.060.32	NCT 32	NCT 32	60	C	0,34
		A101M.0.32.075.32	NCT 32	NCT 32	75	C	0,44
		A101M.0.40.070.40	NCT 40	NCT 40	70	C	0,58
		A101M.0.40.080.40	NCT 40	NCT 40	80	C	0,7
		A101M.0.50.070.50	NCT 50	NCT 50	70	A	0,94
		A101M.0.50.080.50	NCT 50	NCT 50	80	A	1,11
		A101M.0.50.100.50	NCT 50	NCT 50	100	A	1,38
		A101M.0.63.080.63	NCT 63	NCT 63	80	B	1,8
		A101M.0.63.100.63	NCT 63	NCT 63	100	B	2,27
		A101M.0.63.120.63	NCT 63	NCT 63	120	B	2,73
		A101M.0.63.140.63	NCT 63	NCT 63	140	B	3,2
		A101M.0.63.160.63	NCT 63	NCT 63	160	B	3,66
		A101M.0.80.100.80	NCT 80	NCT 80	100	B	3,6
		A101M.0.80.120.80	NCT 80	NCT 80	120	B	4,39
		A101M.0.80.140.80	NCT 80	NCT 80	140	B	5,12
		A101M.0.80.160.80	NCT 80	NCT 80	160	B	5,86

缩径杆

A102M mm

– NCT 模块化接口

刀具



Modular NCT adaptor

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	型式	kg
A102M.0.32.050.25	NCT 32	NCT 25	50	32	C	0,21
A102M.0.40.050.25	NCT 40	NCT 25	50	30	C	0,31
A102M.0.40.050.32	NCT 40	NCT 32	50	28	C	0,39
A102M.0.50.050.25	NCT 50	NCT 25	50	25	C	0,42
A102M.0.50.050.32	NCT 50	NCT 32	50	25	C	0,5
A102M.0.50.070.40	NCT 50	NCT 40	70	50	C	0,7
A102M.0.63.050.25	NCT 63	NCT 25	50	20	C	0,68
A102M.0.63.060.25	NCT 63	NCT 25	60	30	C	0,71
A102M.0.63.080.25	NCT 63	NCT 25	80	50	C	0,79
A102M.0.63.050.32	NCT 63	NCT 32	50	20	C	0,77
A102M.0.63.060.32	NCT 63	NCT 32	60	30	C	0,82
A102M.0.63.080.32	NCT 63	NCT 32	80	50	C	0,93
A102M.0.63.070.40	NCT 63	NCT 40	70	45	C	0,92
A102M.0.63.080.40	NCT 63	NCT 40	80	55	C	1,01
A102M.0.63.100.40	NCT 63	NCT 40	100	75	C	1,19
A102M.0.63.120.40	NCT 63	NCT 40	120	95	C	1,37
A102M.0.63.140.40	NCT 63	NCT 40	140	115	C	1,48
A102M.0.63.070.50	NCT 63	NCT 50	70	45	A	1,21
A102M.0.63.080.50	NCT 63	NCT 50	80	55	A	1,34
A102M.0.63.100.50	NCT 63	NCT 50	100	75	A	1,63
A102M.0.63.120.50	NCT 63	NCT 50	120	95	A	1,92
A102M.0.63.140.50	NCT 63	NCT 50	140	115	A	2,14
A102M.0.80.080.40	NCT 80	NCT 40	80	45	C	1,6
A102M.0.80.080.50	NCT 80	NCT 50	80	48	A	1,85
A102M.0.80.080.63	NCT 80	NCT 63	80	50	B	2,22

组合式套式铣刀刀柄

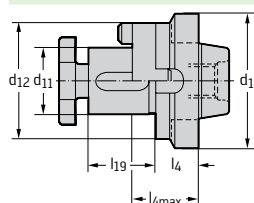
A150M

mm



- 用于符合 DIN 841 和 DIN 1880 标准的刀具
- 用于符合 DIN 842 和 DIN 1830 标准的刀具

刀具



Modular NCT adaptor

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l _{4max} mm	l ₁₉ mm	kg
A150M.0.32.030.16	NCT 32	16	32	20	30	27	0,23
A150M.0.40.030.16	NCT 40	16	32	20	30	27	0,32
A150M.0.40.030.22	NCT 40	22	40	18	30	31	0,4
A150M.0.50.035.16	NCT 50	16	32	25	35	27	0,46
A150M.0.50.035.22	NCT 50	22	40	23	35	31	0,54
A150M.0.50.035.27	NCT 50	27	48	23	35	33	0,66
A150M.0.50.040.32	NCT 50	32	58	26	40	38	1
A150M.0.63.035.22	NCT 63	22	40	23	35	31	0,63
A150M.0.63.035.27	NCT 63	27	48	23	35	33	0,79
A150M.0.63.040.32	NCT 63	32	58	26	40	38	1,11
A150M.0.63.040.40	NCT 63	40	70	26	40	41	1,51
A150M.0.80.040.27	NCT 80	27	48	28	40	33	1,23
A150M.0.80.040.32	NCT 80	32	58	26	40	38	1,39
A150M.0.80.040.40	NCT 80	40	70	26	40	41	1,78
A150M.0.80.045.50	NCT 80	50	90	29	45	46	2,84
A150M.0.80.055.60	NCT 80	60	110	39	55	66	5,18

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	DIN 6366 驱动环	FS424	FS425	FS426	FS427	FS428	FS429	
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉	FS430	FS431	FS432	FS433	FS434	FS435	FS912

附件

	d ₁₁	16	22	27	32	40	50	60
	铣刀锁紧螺钉用扳手	FS436	FS437	FS438	FS439	FS440	FS441	FS913
	b ₁ = 2, 10, 20 mm 间隔环套装	FS418	FS419	FS420	FS421	FS422	FS423	FS914
	b ₁ = 10 mm 间隔环		FS465	FS469	FS473	FS477	FS481	FS915
	b ₁ = 10 mm 间隔环		FS466	FS470	FS474	FS478	FS482	FS916
	b ₁ = 10 mm 间隔环	FS463	FS467	FS471	FS475	FS479	FS483	FS917
	b ₁ = 10 mm 间隔环	FS464	FS468	FS472	FS476	FS480	FS484	FS918

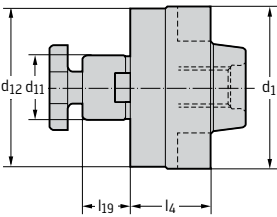
锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄
A155M mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带有大凸肩和固定式传动键

刀具



Modular NCT adaptor

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
A155M.0.63.030.22	NCT 63	22	50	49	19	0,71
A155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,87
A155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	24	24	1,22
A155M.0.80.030.22	NCT 80	22	50	76	19	0,98
A155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,22
A155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,49
A155M.0.80.040.40	NCT 80	40/40 B	89	67	27	2,13
A155M.0.80.065.60	NCT 80	60/50 B	128	115	50	5,7

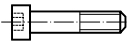
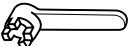
*带 4 个附加螺纹孔，用于带刀柄 ISO 40 或 ISO 50、符合 DIN 2079 的刀具
刀体和备件包括在供货范围内

备件



d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
DIN 6367 铣刀拧紧螺钉	FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

附件



d ₁₁	22	27	32	40/40 B	60/50 B
铣刀锁紧螺钉用扳手	FS437	FS438	FS439	FS441	FS913
铣刀拧紧螺钉 ISO 4762	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
ISO 2936 扳手	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	

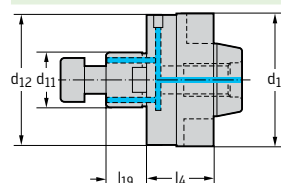
锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄

 AK155M mm


- 带有大凸肩和固定式传动键
- 用于符合 DIN 1880 标准的带横槽的刀具

刀具



Modular NCT adaptor

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₉ mm	kg
AK155M.0.50.025.16	NCT 50	16	38	42	17	0,38
AK155M.0.50.025.22	NCT 50	22	48	44	19	0,46
AK155M.0.63.030.16	NCT 63	16	38	47	17	0,6
AK155M.0.63.030.22	NCT 63	22	48	49	19	0,69
AK155M.0.63.030.27	NCT 63	27	60	51	21	0,83
AK155M.0.63.030.32	NCT 63	32	78	54	24	1,16
AK155M.0.80.030.27	NCT 80	27	60	51	21	1,18
AK155M.0.80.030.32	NCT 80	32	78	54	24	1,42
AK155M.0.80.040.40	NCT 80	40	89	67	27	2,07

*带 4 个附加螺纹孔，用于带刀柄 ISO 40 或 ISO 50、符合 DIN 2079 的刀具
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

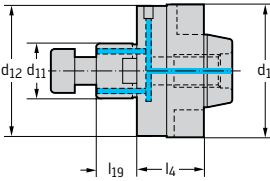
d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄 - 英制
AK155M.U0 inch



- 带有大凸肩和固定式传动键
- 用于符合 DIN 1880 标准的带横槽的刀具

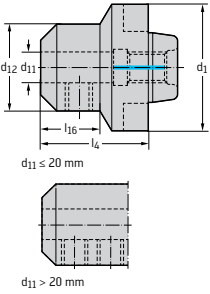
刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	
	AK155M.U0.50.025.19	NCT 50	0.750	1,750	1,672	0,688	0,972
	AK155M.U0.63.030.31	NCT 63	1.250	2,750	1,869	0,688	1,896
	AK155M.U0.80.030.26	NCT 80	1.000	2,750	1,869	0,688	2,381
	AK155M.U0.80.030.31	NCT 80	1.250	2,750	1,869	0,688	2,513
	AK155M.U0.80.040.38	NCT 80	1.500	3,810	3,223	0,938	4,586
Modular NCT adaptor							

Weldon 侧固式刀柄
A170M

mm



- 用于带 DIN 1835 B 型或 DIN 6535-HB 刀柄的刀具

刀具	牌号	d ₁		d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	 kg
		d ₁	d ₁₁				
 Modular NCT adaptor	A170M.0.40.070.16	NCT 40	16	48	70	70	0,79
	A170M.0.50.060.10	NCT 50	10	35	60	35	0,6
	A170M.0.50.065.12	NCT 50	12	42	65	42	0,75
	A170M.0.50.070.16	NCT 50	16	48	70	48	0,91
	A170M.0.63.070.16	NCT 63	16	48	70	42	1,16
	A170M.0.63.070.20	NCT 63	20	52	70	45	1,19
	A170M.0.63.080.25	NCT 63	25	63	80	80	1,75
	A170M.0.63.085.32	NCT 63	32	72	85	85	2,08
	A170M.0.80.070.20	NCT 80	20	52	70	38	1,71
	A170M.0.80.085.25	NCT 80	25	65	85	62	2,22
	A170M.0.80.085.32	NCT 80	32	72	85	65	2,43
	A170M.0.80.095.40	NCT 80	40	78	95	75	2,94

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁						
		10	12	16	20	25	32-40
	DIN 1835-B 锁紧螺钉	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

偏心套刀柄

A170M...Ex



– 用于圆柱柄可转位刀片钻头的直径调整

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
		A170M.0.63.079.32.EX	NCT 63	32	72	79	1.93
		A170M.0.80.079.32.EX	NCT 80	32	72	79	2.27
		A170M.0.80.087.40.EX	NCT 80	40	78	87	2.76
		A170M.0.80.096.50.EX	NCT 80	50	85	96	2.97
Modular NCT adaptor							

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁	32–40	50
	DIN 1835-B 螺钉	M20X2X020 (SW 10)	M24X2X025

附件	d ₁₁	32	40	50
	偏心套, 调节范围 -0.1/+0.3 mm	FS1208		
	偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm		FS723	FS724
	偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm	FS722	FS2132	FS2133
	偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm	FS2131		
	偏心套, 调节范围 -0.1/+0.55 mm	FS2165		
	ISO 2936 扳手	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-10 (SW 10)	

钻夹头

A201M



– 带夹紧保持装置

刀具						
	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
	A201M.0.50.092.13	NCT 50	1-13	36,5	92	1,17
Modular NCT adaptor						

夹紧保持装置防止主轴快速停下时松脱。

ER 弹簧刀柄

AK300M mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
	Modular NCT adaptor	AK300M.0.25.050.10	NCT 25	1-10	28	50	ER16	0,15
		AK300M.0.32.050.10	NCT 32	1-10	28	50	ER16	0,21
		AK300M.0.40.080.16	NCT 40	1-16	42	80	ER25	0,6
		AK300M.0.50.080.16	NCT 50	1-16	42	80	ER25	0,8
		AK300M.0.50.080.20	NCT 50	1-20	50	80	ER32	0,83
		AK300M.0.50.080.26	NCT 50	2-26	63	80	ER40	0,97
		AK300M.0.63.080.26	NCT 63	2-26	63	80	ER40	1,3

弹簧套 – 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

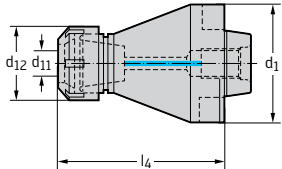
备件		弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧螺母		FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

附件		弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧扳手		FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

内冷 ER 弹簧刀柄

 AK300M mm


– 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
	AK300M.0.25.055.10	NCT 25	1-10	28	55	ER16	0.17
	AK300M.0.32.055.10	NCT 32	1-10	28	55	ER16	0.2
	AK300M.0.40.085.16	NCT 40	1-16	42	85	ER25	0.62
	AK300M.0.50.085.16	NCT 50	1-16	42	85	ER25	0.83
	AK300M.0.50.085.20	NCT 50	1-20	50	85	ER32	0.86
	AK300M.0.63.085.26	NCT 63	2-26	63	85	ER40	1.36
Modular NCT adaptor							

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套 – 参见备件和附件

刀体和备件包括在供货范围内

备件	弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	内冷锁紧螺母	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

附件	弹簧套	ER16	ER25	ER32	ER40
	锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

ER 弹簧刀柄 DIN 1835 B

A305



– 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	弹簧套	kg
		A305.0.16.180.06	16	1-6	19	132	180	ER11	0,21
		A305.0.25.140.10	25	1-10	28	84	140	ER16	0,42
		A305.0.25.180.10	25	1-10	28	124	180	ER16	0,52

DIN 1835 B

刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER11	ER16
	锁紧螺母		FS653	FS1537

丝锥快换夹头
A320M

mm



– 带有压缩和拉伸时的弹性长度补偿功能

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	C mm	T mm	刀刃 规格	适用的 丝锥	kg
		A320M.0.40.110.19	NCT 40	19	36	110	7,5	7,5	1	M4-M12	0,91
		A320M.0.50.136.31	NCT 50	31	53	136	12,5	12,5	3	M8-M20	1,82
		A320M.0.63.180.48	NCT 63	48	78	180	20	20	4	M14-M33	4,23
		A320M.0.63.196.60	NCT 63	60	96	196	22,5	22,5	5	M22-M48	6,36
Modular NCT adaptor											

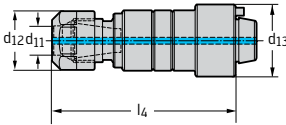
针对每一个卡盘，需要一个快换夹套 A330 / A331 – 参见备件和附件

同步攻丝刀柄

AB035-N mm



– 沿轴向和径向的集成式最小补偿

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	
		AB035-N40-ER20-105	NCT 40	4-10	33,7	105,2	ER20	0,66
		AB035-N50-ER25-125	NCT 50	8-16	42	125,1	ER25	1,18

Modular NCT adaptor

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
弹簧套 – 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

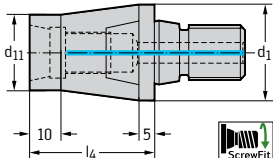
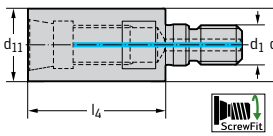
备件		弹簧套	ER20	ER25
		内冷锁紧螺母	FS1359	FS1449

附件		弹簧套	ER20	ER25
		锁紧扳手	FS2553	FS1544

缩径杆

 AK521 / AK522 mm


– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	kg
 ScrewFit	AK521.T14.25.T09	T14	T09		25	0,04
	AK521.T18.30.T14	T18	T14		30	0,06
	AK521.T22.35.T18	T22	T18		35	0,09
	AK521.T28.40.T22	T28	T22		40	0,17
	AK521.T36.45.T28	T36	T28		45	0,03
	AK521.T45.50.T36	T45	T36		50	0,46
 Cylindrical modular	AK522.TC10.35.T18	M10	T18	18,5	35	0,06
	AK522.TC12.40.T22	M12	T22	22	40	0,11
	AK522.TC16.40.T28	M16	T28	28	40	0,17
	AK522.TC08.30.T14	M8	T14	14,5	30	0,05

 AK522 : 用于将套式接口改装为瓦尔特接触面
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

刀柄 DIN 1835 A - 英制

AK510 / A510 mm



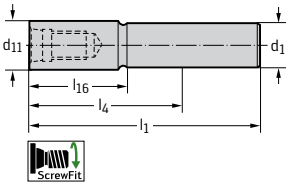
– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
 Cylindrical shank	AK510.Z10.T09.030	10	T09	70	30	10	0,05
	AK510.Z10.T09.060	10	T09	100	60	20	0,06
	AK510.Z12.T09.060	12	T09	105	60	20	0,09
	AK510.Z16.T09.090	16	T09	140	90	20	0,18
	AK510.Z16.T14.050	16	T14	100	50	45	0,14
	AK510.Z16.T14.110	16	T14	160	110	45	0,22
	AK510.Z20.T18.068	20	T18	120	68	50	0,25
	AK510.Z20.T18.128	20	T18	180	128	50	0,38
	AK510.Z25.T22.072	25	T22	130	72	55	0,42
	AK510.Z25.T22.142	25	T22	200	142	55	0,7
 Cylindrical shank	AK510.Z40.T36.130	40	T36	200	130	60	1,72
	AK510.Z40.T36.230	40	T36	300	230	100	2,56
	AK510.Z20.T14.108	20	T14	160	108	52	0,32
	AK510.Z25.T18.122	25	T18	180	122	62	0,56
	AK510.Z32.T18.178	32	T18	240	178	128	1,14
	AK510.Z32.T22.138	32	T22	200	138	95	0,96
	AK510.Z32.T28.138	32	T28	200	138	40	1,06
	AK510.Z40.T28.228	40	T28	300	228	115	2,47
	AK510.Z25.T28.072	25	T28	130	72	55	0,48
	AK510.Z25.T28.142	25	T28	200	142	55	0,75
 Cylindrical shank	AK510.Z32.T36.090	32	T36	150	90	60	0,86
	AK510.Z32.T36.140	32	T36	200	140	60	1,19
	AK510.Z40.T45.080	40	T45	150	80	60	1,47
	AK510.Z40.T45.230	40	T45	300	230	100	2,87
	A510.Z10.T09.070-CS	10	T09	120	70	29	0,13
	A510.Z20.T18.070-CS	20	T18	120	70	45	0,44
	A510.Z20.T18.123-CS	20	T18	175	123	45	0,69
	A510.Z25.T18.277-CS	25	T18	335	277	45	2,2
	A510.Z25.T22.070-CS	25	T22	130	70	55	0,53
	A510.Z25.T22.122-CS	25	T22	180	122	55	1,06
 Cylindrical shank	A510.Z25.T22.282-CS	25	T22	340	282	55	2,22
	A510.Z32.T28.283-CS	32	T28	345	283	60	3,65
	A510.Z12.T09.120-CS	12	T09	170	120	32	0,26
	A510.Z16.T14.070-CS	16	T14	120	70	38	0,31
	A510.Z16.T14.120-CS	16	T14	170	120	37	0,45

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	
		A510.Z25.T28.070-CS	25	T28	130	70	55	0,79
		A510.Z25.T28.127-CS	25	T28	185	127	60	1,18
Cylindrical shank								

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

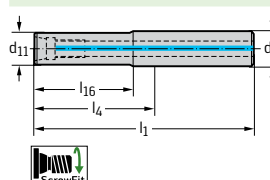
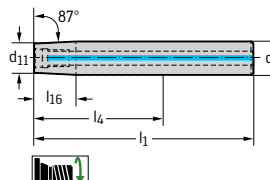
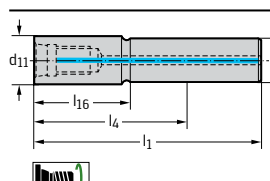
DIN 1835 A 刀柄

AK512

mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带整体硬质合金芯部的钢刀杆

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
 Cylindrical shank	AK512.Z20.T18.123	20	T18	175	123	45	0.47
	AK512.Z25.T22.122	25	T22	180	122	55	0.81
 Cylindrical shank	AK512.Z16.T14.120	16	T14	170	120	37	0.3
	AK512.Z32.T28.283	32	T28	345	283	60	2.65
 Cylindrical shank	AK512.Z25.T28.127	25	T28	185	127	60	0.91

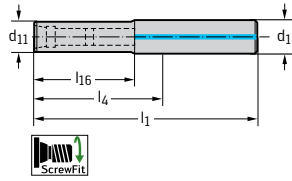
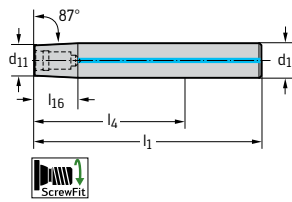
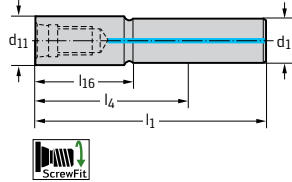
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

刀柄 DIN 1835 A - 英制

AK510 inch



- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	lbs
 Cylindrical shank	AK510.UZ13.T09.060	1	T09	4,134	2,362	0,787	0,212
	AK510.UZ15.T09.090	1	T09	5,512	3,543	1,575	0,384
	AK510.UZ15.T14.050	1	T14	3,937	1,969	1,772	0,287
	AK510.UZ15.T14.110	1	T14	6,299	4,331	1,772	0,445
	AK510.UZ19.T18.128	1	T18	7,087	5,039	1,969	0,701
	AK510.UZ26.T22.142	1	T22	7,874	5,591	2,165	1,444
	AK510.UZ26.T28.072	1	T28	5,118	2,835	2,165	0,794
	AK510.UZ38.T36.130	2	T36	7,874	5,118	2,362	3,219
	AK510.UZ09.T09.060	10	T09	3,937	2,362	0,787	0,121
 Cylindrical shank	AK510.UZ19.T14.108	1	T14	6,299	4,252	2,047	0,750
	AK510.UZ19.T18.068	1	T18	4,724	2,677	1,969	0,478
	AK510.UZ26.T18.122	1	T18	7,087	4,803	2,441	1,102
	AK510.UZ26.T22.072	1	T22	5,118	2,835	2,165	0,882
	AK510.UZ26.T28.142	1	T28	7,874	5,591	2,165	1,323
	AK510.UZ31.T36.090	1	T36	5,906	3,543	2,362	1,808
	AK510.UZ31.T36.140	1	T36	7,874	5,512	2,362	2,469
 Cylindrical shank	AK510.UZ31.T22.138	1	T22	7,874	5,433	1,575	3,219
	AK510.UZ31.T28.138	1	T28	7,874	5,433	2,362	2,379
	AK510.UZ38.T45.080	2	T45	5,906	3,150	2,362	2,954

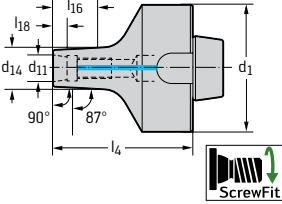
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

NCT 刀柄

AK520 mm



– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	
	Modular NCT adaptor	AK520.N50.T18.060CO	NCT 50	T18	18,5	60	24	10	0,46
		AK520.N50.T22.065CO	NCT 50	T22	22	65	33	10	0,49
		AK520.N63.T22.065CO	NCT 63	T22	22	65	30	10	0,73
		AK520.N63.T28.085CO	NCT 63	T28	28	85	48	10	0,88
		AK520.N63.T45.080CO	NCT 63	T45	45	80	58	10	1,2
		AK520.N80.T36.070CO	NCT 80	T36	36	70	48	10	1,16
		AK520.N80.T45.080CO	NCT 80	T45	45	80	58	10	1,16

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 69893-1 A 刀柄

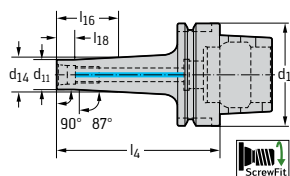
AK530

mm



– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK530.H63A.T09.045	HSK-A63	T09	9,7	45	14	10	0,69
AK530.H63A.T09.070	HSK-A63	T09	9,7	70	31	10	0,72
AK530.H63A.T14.045	HSK-A63	T14	14,5	45	11	10	0,7
AK530.H63A.T14.070	HSK-A63	T14	14,5	70	24	10	0,74
AK530.H63A.T14.095	HSK-A63	T14	14,5	95	24	10	0,74
AK530.H63A.T18.050CO	HSK-A63	T18	18,5	50	16	10	0,72
AK530.H63A.T18.075	HSK-A63	T18	18,5	75	24	10	0,78
AK530.H63A.T18.100	HSK-A63	T18	18,5	100	24	10	0,88
AK530.H63A.T18.125	HSK-A63	T18	18,5	125	24	10	0,94
AK530.H63A.T18.150	HSK-A63	T18	18,5	150	24	10	1,09
AK530.H63A.T22.060CO	HSK-A63	T22	22	60	26	10	0,77
AK530.H63A.T22.085	HSK-A63	T22	22	85	38	10	0,86
AK530.H63A.T22.110	HSK-A63	T22	22	110	38	10	0,99
AK530.H63A.T22.135	HSK-A63	T22	22	135	38	10	1,13
AK530.H63A.T22.160	HSK-A63	T22	22	160	38	10	1,29
AK530.H63A.T28.065CO	HSK-A63	T28	28	65	31	10	0,83
AK530.H63A.T28.090	HSK-A63	T28	28	90	48	10	0,99
AK530.H63A.T28.115	HSK-A63	T28	28	115	48	10	1,18
AK530.H63A.T28.140	HSK-A63	T28	28	140	48	10	1,37
AK530.H63A.T28.165	HSK-A63	T28	28	165	48	10	1,62
AK530.H63A.T36.065CO	HSK-A63	T36	36	65	33	10	0,91
AK530.H63A.T36.090	HSK-A63	T36	36	90	48	10	1,17
AK530.H63A.T36.115	HSK-A63	T36	36	115	48	10	1,43
AK530.H63A.T45.065CO	HSK-A63	T45	45	65	36	10	1,08
AK530.H63A.T45.090	HSK-A63	T45	45	90	57	10	1,44

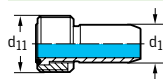
平衡等级：n = 25,000 rpm 时为 G6.3

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。

HSK 的附件 – 参见备件和附件

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

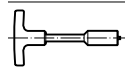
附件


 d₁

HSK-A63

冷却液传送装置

FS1064



扳手

FS952

DIN 69893-1 A 刀柄

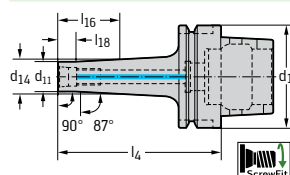
AK530

mm



– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	kg
AK530.H100A.T14.055	HSK-A100	T14	14,5	55	14,9	10	2,09
AK530.H100A.T18.055	HSK-A100	T18	18,5	55	18,9	10	2,2
AK530.H100A.T22.055CO	HSK-A100	T22	22	55	16	10	2,13
AK530.H100A.T22.100	HSK-A100	T22	22	100	38	10	2,3
AK530.H100A.T22.150	HSK-A100	T22	22	150	38	10	2,63
AK530.H100A.T22.200	HSK-A100	T22	22	200	38	10	3,02
AK530.H100A.T28.060CO	HSK-A100	T28	28	60	23	10	2,17
AK530.H100A.T28.110	HSK-A100	T28	28	110	48	10	2,48
AK530.H100A.T28.160	HSK-A100	T28	28	160	48	10	2,91
AK530.H100A.T28.210	HSK-A100	T28	28	210	48	10	3,32
AK530.H100A.T28.260	HSK-A100	T28	28	260	48	10	4,17
AK530.H100A.T36.070CO	HSK-A100	T36	36	70	33	10	2,33
AK530.H100A.T36.120	HSK-A100	T36	36	120	48	10	2,82
AK530.H100A.T36.170	HSK-A100	T36	36	170	48	10	3,53
AK530.H100A.T36.220	HSK-A100	T36	36	220	48	10	4,32
AK530.H100A.T36.270	HSK-A100	T36	36	270	48	10	5,29
AK530.H100A.T45.070CO	HSK-A100	T45	45	70	33	10	2,41
AK530.H100A.T45.120	HSK-A100	T45	45	120	57	10	3,28
AK530.H100A.T45.170	HSK-A100	T45	45	170	57	10	4,25
AK530.H100A.T45.220	HSK-A100	T45	45	220	57	10	5,35

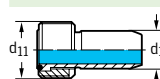
平衡等级：n = 16,000 rpm 时为 G6.3

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。

HSK 的附件 – 参见备件和附件

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

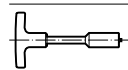


d₁

HSK-A100

冷却液传送装置

FS1065



扳手

FS953

**WALTER
SELECT**

最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

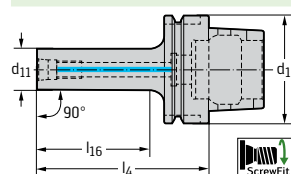
●● 主要应用 ● 其他应用

DIN 69893-1 A 刀柄

AK531 

- 刀刃定向 (CO)
- 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
AK531.H100A.T22.100CO	HSK-A100	T22	100	56	2,26
AK531.H100A.T28.110CO	HSK-A100	T28	110	71	2,38
AK531.H100A.T36.120CO	HSK-A100	T36	120	81	2,66
AK531.H100A.T45.170CO	HSK-A100	T45	170	136	3,69
AK531.H63A.T18.075CO	HSK-A63	T18	75	41	0,71
AK531.H63A.T22.110CO	HSK-A63	T22	110	76	0,9
AK531.H63A.T28.115CO	HSK-A63	T28	115	81	0,98
AK531.H63A.T36.115CO	HSK-A63	T36	115	81	1,27
AK531.H63A.T45.090CO	HSK-A63	T45	90	59	1,37

HSK-A63 : 平衡等级 G6.3, n = 25,000 rpm 时 ; HSK-A100 : 平衡等级 G6.3, n = 16,000 rpm 时

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。

HSK 的附件 - 参见备件和附件

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 - 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 冷却液传送装置	FS1065	FS1064
 扳手	FS953	FS952

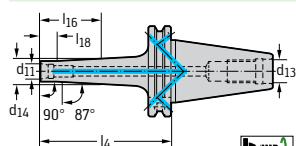
DIN 69871 AD/B 刀柄

AK540 mm



– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



SK DIN 69871 AD/B



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S40.T09.040	SK40	T09	9,7	40	17	10	M16	0,83
AK540.S40.T09.090	SK40	T09	9,7	90	31	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.045	SK40	T14	14,5	45	16	10	M16	0,8
AK540.S40.T14.070	SK40	T14	14,5	70	24	10	M16	0,91
AK540.S40.T14.095	SK40	T14	14,5	95	24	10	M16	0,96
AK540.S40.T18.040CO	SK40	T18	18,5	40	16	10	M16	0,86
AK540.S40.T18.050CO	SK40	T18	18,5	50	28	10	M16	0,88
AK540.S40.T18.075	SK40	T18	18,5	75	24	10	M16	0,95
AK540.S40.T18.100	SK40	T18	18,5	100	24	10	M16	1,03
AK540.S40.T18.125	SK40	T18	18,5	125	24	10	M16	1,14
AK540.S40.T18.150	SK40	T18	18,5	150	24	10	M16	1,31
AK540.S40.T22.040CO	SK40	T22	22	40	16	10	M16	0,81
AK540.S40.T22.060CO	SK40	T22	22	60	39	10	M16	0,93
AK540.S40.T22.085	SK40	T22	22	85	38	10	M16	1
AK540.S40.T22.110	SK40	T22	22	110	38	10	M16	1,14
AK540.S40.T22.135	SK40	T22	22	135	38	10	M16	1,22
AK540.S40.T22.160	SK40	T22	22	160	38	10	M16	1,49
AK540.S40.T28.040CO	SK40	T28	28	40		17	M16	0,87
AK540.S40.T28.065	SK40	T28	28	65	42	10	M16	1,01
AK540.S40.T28.090	SK40	T28	28	90	48	10	M16	1,15
AK540.S40.T28.115	SK40	T28	28	115	48	10	M16	1,31
AK540.S40.T28.140	SK40	T28	28	140	48	10	M16	1,55
AK540.S40.T28.165	SK40	T28	28	165	48	10	M16	1,77
AK540.S40.T36.040CO	SK40	T36	36	40		17	M16	0,89
AK540.S40.T36.065	SK40	T36	36	65	42	10	M16	1,12
AK540.S40.T36.090	SK40	T36	36	90	48	10	M16	1,37
AK540.S40.T36.115	SK40	T36	36	115	48	10	M16	1,66
AK540.S40.T45.040CO	SK40	T45	45	40		17	M16	0,99
AK540.S40.T45.065	SK40	T45	45	65	42	42	M16	1,29

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
 ...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁	SK40
 DIN 913 螺纹销	M04X005 DIN913 (SW 2)

**WALTER
SELECT**

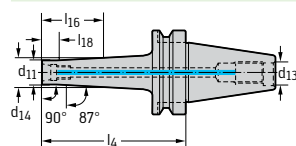
●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

刀柄 ASME B5.50 CAT-40

 AK540 inch


– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₆ inch	l ₈ inch	d ₁₃	lbs
AK540.US40.T09.040	CAT40	T09	0,382	1,575	0,394	0,197	5/8"-11	2,205
AK540.US40.T14.045	CAT40	T14	1,752	1,772	0,394	0,394	5/8"-11	2,116
AK540.US40.T18.050-CO	CAT40	T18	0,728	1,969	0,394	0,472	5/8"-11	2,302
AK540.US40.T22.060-CO	CAT40	T22	0,866	2,362	0,394	0,945	5/8"-11	1,984
AK540.US40.T22.085	CAT40	T22	0,866	3,346	0,394	1,496	5/8"-11	2,469
AK540.US40.T22.160	CAT40	T22	0,866	6,299	0,394	1,496	5/8"-11	3,483
AK540.US40.T28.040-CO	CAT40	T28	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	2,191
AK540.US40.T28.065	CAT40	T28	1,102	2,559	0,394	1,142	5/8"-11	2,524
AK540.US40.T28.090	CAT40	T28	1,102	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	1,631
AK540.US40.T28.140	CAT40	T28	1,102	5,512	0,394	1,890	5/8"-11	3,131
AK540.US40.T28.165	CAT40	T28	1,102	6,496	0,394	1,890	5/8"-11	3,616
AK540.US40.T36.040-CO	CAT40	T36	1,752	1,575	0,004	0,197	5/8"-11	1,896
AK540.US40.T36.065	CAT40	T36	1,417	2,559	0,394	1,181	5/8"-11	1,94
AK540.US40.T36.090	CAT40	T36	1,417	3,543	0,394	1,890	5/8"-11	2,954
AK540.US40.T36.115	CAT40	T36	1,417	4,528	0,394	1,890	5/8"-11	3,527
AK540.US40.T45.040-CO	CAT40	T45		1,575	0,004	0,787	5/8"-11	1,94
AK540.US40.T45.090	CAT40	T45	1,969	3,543	0,394	2,756	5/8"-11	3,395

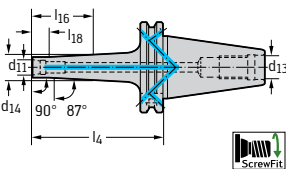
 螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

DIN 69871 AD/B 刀柄
AK540 mm



– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.S50.T22.050CO	SK50	T22	50	29	10	M24	2,73
AK540.S50.T22.100	SK50	T22	100	38	10	M24	2,92
AK540.S50.T22.150	SK50	T22	150	38	10	M24	3,24
AK540.S50.T22.200	SK50	T22	200	38	10	M24	3,67
AK540.S50.T28.050CO	SK50	T28	50	30	10	M24	2,83
AK540.S50.T28.100	SK50	T28	100	48	10	M24	3,08
AK540.S50.T28.150	SK50	T28	150	48	10	M24	3,5
AK540.S50.T28.200	SK50	T28	200	48	10	M24	3,88
AK540.S50.T28.250	SK50	T28	250	48	10	M24	5
AK540.S50.T36.050CO	SK50	T36	50	30	10	M24	2,88
AK540.S50.T36.100	SK50	T36	100	48	10	M24	3,3
AK540.S50.T36.150	SK50	T36	150	48	10	M24	3,78
AK540.S50.T36.200	SK50	T36	200	48	10	M24	4,8
AK540.S50.T36.250	SK50	T36	250	48	10	M24	5,83
AK540.S50.T45.050CO	SK50	T45	50	27	10	M24	3,04
AK540.S50.T45.100	SK50	T45	100	57	10	M24	3,7
AK540.S50.T45.150	SK50	T45	150	57	10	M24	4,62
AK540.S50.T45.200	SK50	T45	200	57	10	M24	5,78
AK540.S50.T45.250	SK50	T45	250	57	10	M24	7,1

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

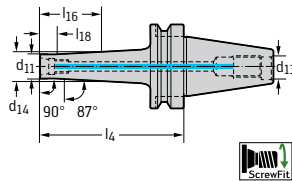
备件

d ₁	SK50
 DIN 913 螺纹销	M06X006 ISO 4026 (SW 3)

刀柄 ASME B5.50 CAT-50

AK540 inch


– 用于 ScrewFit 前端铣头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	l ₁₈ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50	AK540.US50.T22.050-CO	CAT50	T22	0,866	1,969	0,394	0,512	1"-8	7,161
	AK540.US50.T22.100	CAT50	T22	0,866	3,937	0,394	1,496	1"-8	6,437
	AK540.US50.T22.200	CAT50	T22	0,866	7,874	0,394	1,496	1"-8	8,774
	AK540.US50.T28.050-CO	CAT50	T28	1,102	1,969	0,394	0,551	1"-8	7,176
	AK540.US50.T28.100	CAT50	T28	1,102	3,937	0,394	1,890	1"-8	7,143
	AK540.US50.T28.150	CAT50	T28	1,102	5,906	0,394	1,890	1"-8	8,378
	AK540.US50.T28.200	CAT50	T28	1,102	7,874	0,394	1,890	1"-8	9,789
	AK540.US50.T28.250	CAT50	T28	1,102	9,843	0,394	1,890	1"-8	11,023
	AK540.US50.T36.050-CO	CAT50	T36	1,417	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,055
	AK540.US50.T36.100	CAT50	T36	1,417	3,937	0,394	1,890	1"-8	8,135
	AK540.US50.T36.150	CAT50	T36	1,417	5,906	0,394	1,890	1"-8	9,304
	AK540.US50.T36.200	CAT50	T36	1,417	7,874	0,394	1,890	1"-8	10,803
	AK540.US50.T36.250	CAT50	T36	1,417	9,843	0,394	1,890	1"-8	12,787
	AK540.US50.T45.050-CO	CAT50	T45	1,772	1,969	0,004	0,551	1"-8	7,249
	AK540.US50.T45.100	CAT50	T45	1,772	3,937	0,394	2,244	1"-8	8,512
	AK540.US50.T45.150	CAT50	T45	1,772	5,906	0,394	2,244	1"-8	10,67
	AK540.US50.T45.200	CAT50	T45	1,772	7,874	0,394	2,244	1"-8	13,007

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

DIN 69871 AD/B 刀柄
AK541



– 刀刃定向 (CO)

刀具

SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AK541.S40.T18.075CO	SK40	T18	75	55,9	M16	0,94
AK541.S40.T22.110CO	SK40	T22	110	90,9	M16	1,08
AK541.S40.T28.115CO	SK40	T28	115	95,9	M16	1,22
AK541.S40.T36.115CO	SK40	T36	115	95,9	M16	1,49
AK541.S50.T22.100CO	SK50	T22	100	80,9	M24	2,88
AK541.S50.T28.100CO	SK50	T28	100	80,9	M24	2,97
AK541.S50.T36.150CO	SK50	T36	150	130,9	M24	3,58
AK541.S50.T45.200CO	SK50	T45	200	180,9	M24	4,92

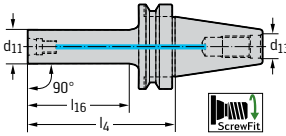
供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
平衡等级：n = 25,000 rpm 时为 G6.3
...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件		
	d ₁	
	DIN 913 螺纹销	SK40
		SK50
		M04X005 DIN913 (SW 2)
		M06X006 ISO 4026 (SW 3)

刀柄 ASME B5.50 CAT-40
AK541 inch



– 用于 ScrewFit 前端铣头

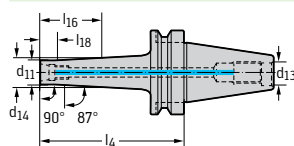
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
	ASME B 5.50	AK541.US4.T18.075CO	CAT40	T18	2,953	2,161	5/8"-11	2,116
		AK541.US4.T22.110CO	CAT40	T22	4,331	3,539	5/8"-11	2,381
		AK541.US4.T28.115CO	CAT40	T28	4,528	3,736	5/8"-11	3,031
		AK541.US4.T36.115CO	CAT40	T36	4,528	3,736	5/8"-11	3,086
		AK541.US5.T22.100CO	CAT50	T22	3,937	3,146	1"-8	7,143
		AK541.US5.T28.100CO	CAT50	T28	3,937	3,146	1"-8	7,319
		AK541.US5.T36.150CO	CAT50	T36	5,906	5,114	1"-8	9,083
		AK541.US5.T45.200CO	CAT50	T45	7,874	7,083	1"-8	11,376

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

MAS-BT JIS B 6339 刀柄

AK540 mm

刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT40.T09.050	BT40	T09	9,7	50	10	17	M16	1,04
AK540.BT40.T14.055	BT40	T14	14,5	55	10	22	M16	1,06
AK540.BT40.T14.080	BT40	T14	14,5	80	10	24	M16	1,09
AK540.BT40.T18.060CO	BT40	T18	18,5	60	10	24	M16	1,07
AK540.BT40.T18.085	BT40	T18	18,5	85	10	24	M16	1,13
AK540.BT40.T18.110	BT40	T18	18,5	110	10	24	M16	1,22
AK540.BT40.T18.135	BT40	T18	18,5	135	10	24	M16	1,43
AK540.BT40.T22.050CO	BT40	T22	22	50	10	17	M16	1,03
AK540.BT40.T22.070CO	BT40	T22	22	70	10	37	M16	1,12
AK540.BT40.T22.095	BT40	T22	22	95	10	38	M16	1,21
AK540.BT40.T22.120	BT40	T22	22	120	10	38	M16	1,33
AK540.BT40.T22.145	BT40	T22	22	145	10	38	M16	1,58
AK540.BT40.T22.170	BT40	T22	22	170	10	38	M16	1,69
AK540.BT40.T28.050CO	BT40	T28	28	50	10	17	M16	1,07
AK540.BT40.T28.075	BT40	T28	28	75	10	42	M16	1,18
AK540.BT40.T28.100	BT40	T28	28	100	10	48	M16	1,33
AK540.BT40.T28.125	BT40	T28	28	125	10	48	M16	1,42
AK540.BT40.T28.150	BT40	T28	28	150	10	48	M16	1,73
AK540.BT40.T28.175	BT40	T28	28	175	10	48	M16	1,95
AK540.BT40.T36.075CO	BT40	T36	36	75	10	42	M16	1,29
AK540.BT40.T36.100	BT40	T36	36	100	10	48	M16	1,53
AK540.BT40.T36.125	BT40	T36	36	125	10	48	M16	1,8
AK540.BT40.T45.075CO	BT40	T45	45	75	10	42	M16	1,52
AK540.BT40.T45.100	BT40	T45	45	100	10	57	M16	1,87

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

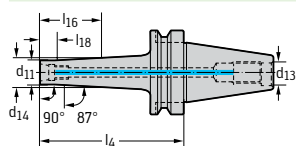
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

MAS-BT JIS B 6339 刀柄

AK540


刀具



JIS B 6339

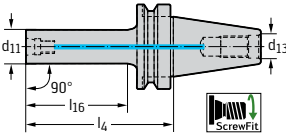
牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₈ mm	d ₁₃	kg
AK540.BT50.T22.070CO	BT50	T22	22	70	10	26	M24	3,74
AK540.BT50.T22.120	BT50	T22	22	120	10	82	M24	4,1
AK540.BT50.T22.170	BT50	T22	22	170	10	132	M24	4,26
AK540.BT50.T22.220	BT50	T22	22	220	10	182	M24	4,79
AK540.BT50.T28.070CO	BT50	T28	28	70	10	26	M24	3,1
AK540.BT50.T28.120	BT50	T28	28	120	10	82	M24	3,85
AK540.BT50.T28.170	BT50	T28	28	170	10	132	M24	4,44
AK540.BT50.T28.220	BT50	T28	28	220	10	182	M24	5,05
AK540.BT50.T28.270	BT50	T28	28	270	10	232	M24	4,46
AK540.BT50.T36.070CO	BT50	T36	36	70	10	26	M24	3,91
AK540.BT50.T36.120	BT50	T36	36	120	10	82	M24	4,4
AK540.BT50.T36.170	BT50	T36	36	170	10	132	M24	4,9
AK540.BT50.T36.220	BT50	T36	36	220	10	182	M24	5,73
AK540.BT50.T36.270	BT50	T36	36	270	10	232	M24	6,86
AK540.BT50.T45.070CO	BT50	T45	45	70	10	26	M24	4,01
AK540.BT50.T45.170	BT50	T45	45	170	10	132	M24	5,63
AK540.BT50.T45.220	BT50	T45	45	220	10	182	M24	6,79
AK540.BT50.T45.270	BT50	T45	45	270	10	232	M24	8,22

...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

MAS-BT JIS B 6339 刀柄
AK541



– 刀刃定向 (CO)

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	
	JIS B 6339	AK541.BT40.T22.120CO	BT40	T22	120	103	M16	1,25
		AK541.BT40.T28.125CO	BT40	T28	125	98	M16	1,41
		AK541.BT40.T36.125CO	BT40	T36	125	98	M16	1,66
		AK541.BT50.T22.120CO	BT50	T22	120	82	M24	3,92
		AK541.BT50.T28.120CO	BT50	T28	120	82	M24	4,03
		AK541.BT50.T36.170CO	BT50	T36	170	132	M24	4,6

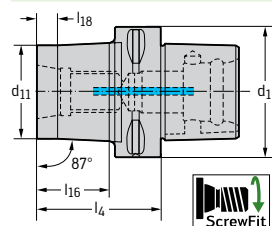
平衡等级 : n = 25,000 rpm 时为 G6.3
...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

Walter Capto™ 刀柄

AK580.C mm


- 用于 ScrewFit 前端铣头
- ISO 26623

刀具



Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₈ mm	kg
AK580.C3.T14.45CO	C3	T14	45	27	10	0,16
AK580.C3.T18.45CO	C3	T18	45	27	10	0,16
AK580.C3.T22.45CO	C3	T22	45	27	10	0,2
AK580.C3.T28.55CO	C3	T28	55	40	10	0,28
AK580.C4.T14.45CO	C4	T14	45	22	10	0,3
AK580.C4.T18.45CO	C4	T18	45	22	10	0,31
AK580.C4.T22.45CO	C4	T22	45	22	10	0,32
AK580.C4.T28.55CO	C4	T28	55	32	10	0,39
AK580.C4.T36.55CO	C4	T36	55	35	10	0,46
AK580.C4.T45.55CO	C4	T45	55		35	0,6
AK580.C5.T18.45	C5	T18	45	22	10	0,49
AK580.C5.T22.45	C5	T22	45	22	10	0,51
AK580.C5.T28.55	C5	T28	55	32	10	0,58
AK580.C5.T36.55	C5	T36	55	32	10	0,61
AK580.C5.T45.55	C5	T45	55	35	10	0,81
AK580.C6.T14.50	C6	T14	50	25	10	0,84
AK580.C6.T18.50	C6	T18	50	25	10	0,85
AK580.C6.T22.50	C6	T22	50	25	10	0,86
AK580.C6.T28.60	C6	T28	60	35	10	0,93
AK580.C6.T36.60	C6	T36	60	35	10	1,01
AK580.C6.T45.60CO	C6	T45	60	35	10	1,19
AK580.C8.T14.56	C8	T14	56	23	10	1,76
AK580.C8.T18.56	C8	T18	56	23	10	1,77
AK580.C8.T22.56	C8	T22	56	23	10	1,78
AK580.C8.T28.60	C8	T28	60	27	10	1,89
AK580.C8.T36.60	C8	T36	60	27	10	1,87
AK580.C8.T45.60CO	C8	T45	60	27	10	2

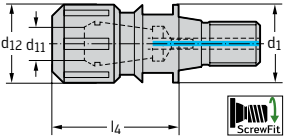
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B4030.T 和 B3230.T 的刀刃。

ER 弹簧刀柄

AK300.T mm



- 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
	ScrewFit	AK300.T18.030.06	T18	1-6	19	30	ER11	0,06
		AK300.T22.040.10	T22	1-10	28	40	ER16	0,12
		AK300.T22.045.10	T22	1-10	28	45	ER16	0,14
		AK300.T22.030.06	T22	1-6	19	30	ER11	0,08
		AK300.T28.040.10	T28	1-10	28	40	ER16	0,17
		AK300.T28.045.10	T28	1-10	28	45	ER16	0,18
		AK300.T36.050.16	T36	1-16	42	50	ER25	0,38
		AK300.T36.055.16	T36	1-16	42	55	ER25	0,41

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
弹簧套 – 参见备件和附件
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER11	ER16	ER25
	锁紧螺母		FS653		
	锁紧螺母			FS1537	FS1540
	内冷锁紧螺母			FS1448	FS1449

附件		弹簧套	ER11	ER16	ER25
	锁紧扳手			FS1539	FS1544

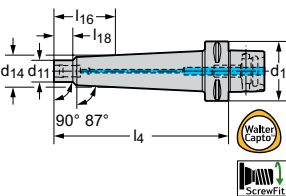
Walter Capto™ 刀柄 – 减振
AC060-C

mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

HSK 刀柄 – 减振
AC060-H

mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

HSK 的附件 – 参见备件和附件
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

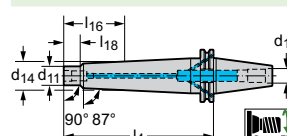
	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

SK 刀柄 – 减振

AC060-S mm


- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
 SK DIN 69871 AD/B	AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
	AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
	AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
	AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
	AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
	AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

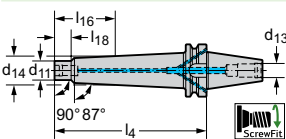
MAS-BT 刀柄 – 减振
AC060-J

mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

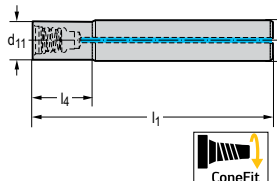
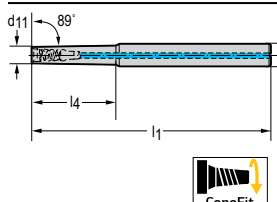
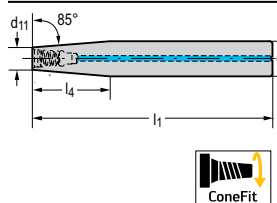
DIN 6535HA 刀柄

AK610

mm



- 用于 ConeFit 铣刀头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Cylindrical shank	AK610.Z10.E10.020	10	E10	75	20	0,05
	AK610.Z10.E10.050	10	E10	100	50	0,07
	AK610.Z12.E10.005	12	E10	65	5	0,06
	AK610.Z12.E12.022	12	E12	100	22	0,07
	AK610.Z12.E12.048	12	E12	100	48	0,08
	AK610.Z16.E10.005	16	E10	65	5	0,11
	AK610.Z16.E12.005	16	E12	65	5	0,1
	AK610.Z16.E16.025	16	E16	110	25	0,17
	AK610.Z16.E16.050	16	E16	110	50	0,15
	AK610.Z16.E16.080	16	E16	135	80	0,14
	AK610.Z20.E16.005	20	E16	70	5	0,15
	AK610.Z20.E16.025	20	E16	110	25	0,22
	AK610.Z20.E20.030	20	E20	120	30	0,27
	AK610.Z20.E20.110	20	E20	180	110	0,39
	AK610.Z25.E20.005	25	E20	80	5	0,28
	AK610.Z25.E25.040	25	E25	140	40	0,48
 Cylindrical shank	AK610.Z25.E25.110	25	E25	180	110	0,62
	AK610.Z32.E25.005	32	E25	80	5	0,46
	AK610.Z16.E10.050	16	E10	160	50	0,21
	AK610.Z16.E12.060	16	E12	170	60	0,22
 Cylindrical shank	AK610.Z20.E16.075	20	E16	190	75	0,39
	AK610.Z16.E10.036	16	E10	140	92	0,2
	AK610.Z16.E12.025	16	E12	140	25	0,2
	AK610.Z25.E16.054	25	E16	170	55	0,57
	AK610.Z32.E20.073	32	E20	180	73	0,96
	AK610.Z32.E25.045	32	E25	200	45	1,17

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 6535HA 刀柄

AK610 inch



– 用于 ConeFit 铣刀头

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	lbs
 Cylindrical shank	AK610.UZ13.E10.006	1	E10	2,500	0,250	0,154
	AK610.UZ13.E10.025	1	E10	3,000	1,000	0,159
	AK610.UZ13.E12.006	1	E12	3,000	0,250	0,174
	AK610.UZ13.E12.025	1	E12	4,500	1,000	0,236
	AK610.UZ15.E16.006	1	E16	3,000	0,250	0,256
	AK610.UZ15.E16.025	1	E16	4,500	1,000	0,375
	AK610.UZ19.E20.006	1	E20	3,000	0,250	0,340
	AK610.UZ19.E20.025	1	E20	4,500	1,000	0,503
	AK610.UZ26.E25.006	1	E25	3,500	0,250	0,705
	AK610.UZ31.E25.063	1	E25	6,500	2,500	1,828
 Cylindrical shank	AK610.UZ15.E10.051	1	E10	6,500	2,000	0,456
	AK610.UZ15.E12.061	1	E12	7,500	0,831	0,558
	AK610.UZ19.E16.076	1	E16	7,500	3,000	0,809
 Cylindrical shank	AK610.UZ15.E10.038	1	E10	5,500	1,512	0,432
	AK610.UZ15.E12.021	1	E12	6,500	2,402	0,527
	AK610.UZ19.E16.021	1	E16	6,500	0,819	0,705
	AK610.UZ26.E20.040	1	E20	6,500	1,571	1,323
	AK610.UZ31.E25.042	1	E25	7,500	1,650	2,407

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

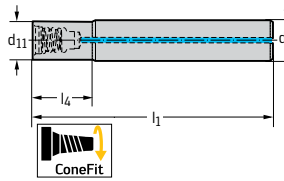
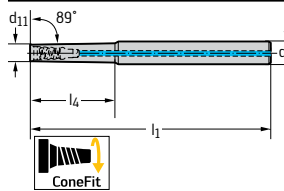
DIN 6535HA 刀柄

AK610

mm



- 用于 ConeFit 铣刀头
- 带整体硬质合金刀杆

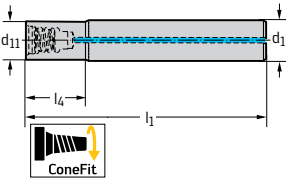
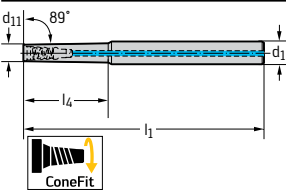
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
 Cylindrical shank		AK610.Z10.E10.050C	10	E10	100	50	0,1
		AK610.Z12.E12.048C	12	E12	100	48	0,14
		AK610.Z16.E16.080C	16	E16	135	80	0,33
		AK610.Z20.E20.038C	20	E20	95	38	0,33
		AK610.Z20.E20.110C	20	E20	180	110	0,69
		AK610.Z25.E25.120C	25	E25	200	120	1,21
 Cylindrical shank		AK610.Z16.E10.100C	16	E10	155	100	0,3
		AK610.Z16.E12.090C	16	E12	150	90	0,34
		AK610.Z20.E16.118C	20	E16	175	118	0,62

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 6535HA 刀柄
AK610 inch



- 用于 ConeFit 铣刀头
- 带整体硬质合金刀杆

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₁ inch	l ₄ inch	
	Cylindrical shank	AK610.UZ13.E10.051C	1	E10	4,000	2,000	0,295
		AK610.UZ13.E12.032C	1	E12	4,000	1,250	0,364
		AK610.UZ19.E16.051C	1	E16	5,500	2,000	0,794
		AK610.UZ19.E20.044C	1	E20	4,500	1,750	0,844
		AK610.UZ31.E25.063C	1	E25	6,500	2,500	3,153
	Cylindrical shank	AK610.UZ15.E10.051C	1	E10	6,500	2,000	0,847
		AK610.UZ15.E12.061C	1	E12	7,500	2,402	1,06
		AK610.UZ19.E16.076C	1	E16	7,500	3,000	1,473

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

DIN 69893-1 A 刀柄

AK631



– 用于 ConeFit 铣刀头

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		AK631.H63A.E10.049	HSK-A63	E10	49	13,5	0,73
		AK631.H63A.E12.051	HSK-A63	E12	51	15,8	0,74
		AK631.H63A.E16.056	HSK-A63	E16	56	21,3	0,75
		AK631.H63A.E20.053	HSK-A63	E20	53	18,8	0,75
		AK631.H63A.E25.059	HSK-A63	E25	59	25,5	0,79

HSK DIN 69893-1 A

HSK 的附件 – 参见备件和附件
螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

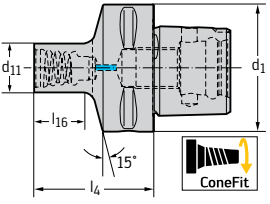
附件		d ₁	HSK-A63
	冷却液传送装置		FS1064
	扳手		FS952

Walter Capto™ 刀柄

AK681 mm



- 用于 ConeFit 铣刀头
- ISO 26623

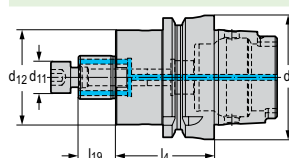
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
		AK681.C5.E10.042	C5	E10	42	12,8	0,5
		AK681.C5.E12.045	C5	E12	45	16	0,51
		AK681.C5.E16.050	C5	E16	50	21,5	0,53
		AK681.C5.E20.047	C5	E20	47	19	0,52
		AK681.C5.E25.052	C5	E25	52	24,7	0,56
		AK681.C6.E12.049	C6	E12	49	16,3	0,89
		AK681.C6.E16.054	C6	E16	54	21,8	0,9
		AK681.C6.E20.051	C6	E20	51	19,3	0,91
		AK681.C6.E25.056	C6	E25	56	25	0,94

螺纹连接铣刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

套式铣刀刀柄 DIN 69893-1 A

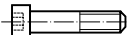
 AB001-H mm


– 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

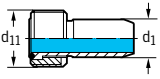
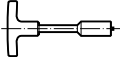
刀具	牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	★ AB001-H63-B16-050	HSK-A63	16	38	50	17	0,9
	★ AB001-H63-B16-100	HSK-A63	16	38	100	17	1,35
	★ AB001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	1,89
	★ AB001-H63-B22-050	HSK-A63	22	48	50	19	1
	★ AB001-H63-B22-100	HSK-A63	22	48	100	19	1,78
	★ AB001-H63-B22-160	HSK-A63	22	48	160	19	2,8
	★ AB001-H63-B27-060	HSK-A63	27	60	60	21	1,16
	★ AB001-H63-B27-100	HSK-A63	27	60	100	21	2,15
	★ AB001-H63-B27-160	HSK-A63	27	60	160	21	3,64
	★ AB001-H63-B32-060	HSK-A63	32	78	60	24	1,45
	★ AB001-H63-B32-100	HSK-A63	32	78	100	24	3,06
	★ AB001-H63-B32-160	HSK-A63	32	78	160	24	5,56
	★ AB001-H63-B40-060	HSK-A63	40	89	60	27	1,98
	★ AB001-H63-B40-100	HSK-A63	40	89	100	27	3,94
	★ AB001-H63-B40-160	HSK-A63	40	89	160	27	0
	★ AB001-H100-B16-050	HSK-A100	16	38	50	17	2,2
	★ AB001-H100-B16-100	HSK-A100	16	38	100	17	2,9
	★ AB001-H100-B16-160	HSK-A100	16	38	160	17	3,52
	★ AB001-H100-B22-050	HSK-A100	22	48	50	19	2,35
	★ AB001-H100-B22-100	HSK-A100	22	48	100	19	3,1
	★ AB001-H100-B22-160	HSK-A100	22	48	160	19	4,28
	★ AB001-H100-B27-050	HSK-A100	27	60	50	21	2,5
	★ AB001-H100-B27-100	HSK-A100	27	60	100	21	3,6
	★ AB001-H100-B27-160	HSK-A100	27	60	160	21	5,12
	★ AB001-H100-B32-050	HSK-A100	32	78	50	24	2,72
	★ AB001-H100-B32-100	HSK-A100	32	78	100	24	4,75
	★ AB001-H100-B32-160	HSK-A100	32	78	160	24	7,15
	★ AB001-H100-B40-060	HSK-A100	40	89	60	27	4,1
	★ AB001-H100-B40-100	HSK-A100	40	89	100	27	5,3
	★ AB001-H100-B40-160	HSK-A100	40	89	160	27	8,34
	★ AB001-H100-B60-070	HSK-A100	60	140	70	40	7,46
	★ AB001-H100-B60-100	HSK-A100	60	128	160	40	0
	★ AB001-H100-B60-160	HSK-A100	60	128	160	40	0

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉						FS912

附件

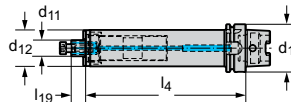
	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

HSK 刀柄 – 已减振

 AC001-H
Accure-tec®


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具

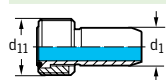
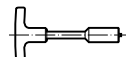
	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A	AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
	AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
	AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56
	AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
	AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
	AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
	AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

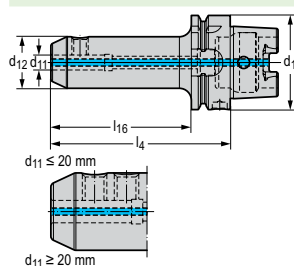
	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 冷却液传送装置		FS1065	FS1064
 扳手		FS953	FS952

锁紧螺栓的强度等级 12.9

Weldon 侧固式刀柄 DIN 69893-1 A

AB044-H mm

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB044-H63-W06-065	HSK-A63	6	14,5	65	39	0,76
★ AB044-H63-W06-120	HSK-A63	6	14,5	120	94	0,96
★ AB044-H63-W06-160	HSK-A63	6	14,5	160	134	1,16
★ AB044-H63-W08-065	HSK-A63	8	19,5	65	39	0,82
★ AB044-H63-W08-120	HSK-A63	8	19,5	120	94	1,1
★ AB044-H63-W08-160	HSK-A63	8	19,5	160	134	1,38
★ AB044-H63-W10-065	HSK-A63	10	24,5	65	39	0,92
★ AB044-H63-W10-120	HSK-A63	10	24,5	120	94	1,3
★ AB044-H63-W10-160	HSK-A63	10	24,5	160	134	1,68
★ AB044-H63-W12-080	HSK-A63	12	29,5	80	54	1,2
★ AB044-H63-W12-120	HSK-A63	12	29,5	120	94	1,6
★ AB044-H63-W12-160	HSK-A63	12	29,5	160	134	1,8
★ AB044-H63-W14-080	HSK-A63	14	31,5	80	54	1,28
★ AB044-H63-W14-120	HSK-A63	14	31,5	120	94	1,75
★ AB044-H63-W14-160	HSK-A63	14	31,5	160	134	2,21
★ AB044-H63-W16-080	HSK-A63	16	35,5	80	54	1,42
★ AB044-H63-W16-120	HSK-A63	16	35,5	120	94	1,96
★ AB044-H63-W16-160	HSK-A63	16	35,5	160	134	2,5
★ AB044-H63-W18-080	HSK-A63	18	37,5	80	54	1,5
★ AB044-H63-W18-120	HSK-A63	18	37,5	120	94	2,08
★ AB044-H63-W18-160	HSK-A63	18	37,5	160	134	2,66
★ AB044-H63-W20-080	HSK-A63	20	39,5	80	54	1,6
★ AB044-H63-W20-120	HSK-A63	20	39,5	120	94	2,25
★ AB044-H63-W20-160	HSK-A63	20	39,5	160	134	2,9
★ AB044-H63-W25-110	HSK-A63	25	44,5	110	84	2,8
★ AB044-H63-W25-160	HSK-A63	25	44,5	160	64,5	3,96
★ AB044-H63-W32-110	HSK-A63	32	55,5	110	71,5	3,32
★ AB044-H63-W32-160	HSK-A63	32	55,5	160	71,5	4,22
★ AB044-H63-W40-125	HSK-A63	40	59,5	125	79,5	3,9
★ AB044-H100-W06-080	HSK-A100	6	14,5	80	51	2,06
★ AB044-H100-W06-160	HSK-A100	6	14,5	160	131	2,5
★ AB044-H100-W08-080	HSK-A100	8	19,5	80	51	2,1
★ AB044-H100-W08-160	HSK-A100	8	19,5	160	131	2,54
★ AB044-H100-W10-080	HSK-A100	10	24,5	80	51	2,46
★ AB044-H100-W10-160	HSK-A100	10	24,5	160	131	2,9
★ AB044-H100-W12-080	HSK-A100	12	29,5	80	51	2,6

刀体和备件包括在供货范围内

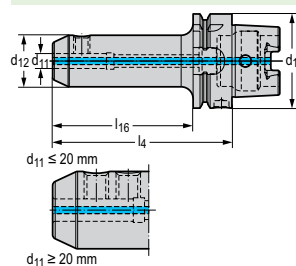
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

☹ ☹ ☹ / ★ = 产品系列中的新增项

整体式刀柄 – HSK, SK E 145

刀具



HSK DIN 69893-1 A

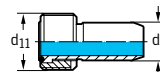
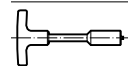
牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB044-H100-W12-160	HSK-A100	12	29,5	160	131	3,4
★ AB044-H100-W14-080	HSK-A100	14	31,5	80	51	2,9
★ AB044-H100-W14-160	HSK-A100	14	31,5	160	131	3,54
★ AB044-H100-W16-100	HSK-A100	16	33,5	100	71	3,1
★ AB044-H100-W16-160	HSK-A100	16	33,5	160	131	3,86
★ AB044-H100-W18-100	HSK-A100	18	37,5	100	71	3,12
★ AB044-H100-W18-160	HSK-A100	18	37,5	160	131	3,96
★ AB044-H100-W20-100	HSK-A100	20	39,5	100	71	3,2
★ AB044-H100-W20-160	HSK-A100	20	39,5	160	131	4,26
★ AB044-H100-W25-100	HSK-A100	20	44,5	100	71	3,9
★ AB044-H100-W25-160	HSK-A100	25	44,5	160	131	5,4
★ AB044-H100-W32-100	HSK-A100	32	55,5	100	71	4,55
★ AB044-H100-W32-160	HSK-A100	32	55,5	160	131	6,36
★ AB044-H100-W40-120	HSK-A100	40	59,5	120	91	4,65

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁ [mm]	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32-40
 DIN 1835-B 锁紧螺钉	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

附件

d ₁	HSK-A100	HSK-A63
 冷却液传送装置	FS1065	FS1064
 扳手	FS953	FS952

热膨胀式刀柄 DIN 69893-1 A
A560.H mm



– 用于符合 DIN 1835 标准的圆柱柄刀具 (h6 或更好)

刀具							
	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	kg
	A560.H63A.05.080	HSK-A63	5	14,6	80	45	0,72
	A560.H63A.06.080	HSK-A63	6	16,6	80	45	0,69
	A560.H63A.08.080	HSK-A63	8	20,6	80	45	0,76
	A560.H63A.10.085	HSK-A63	10	25,2	85	50	0,79
	A560.H63A.12.090	HSK-A63	12	29,8	90	55	0,93
	A560.H63A.16.095	HSK-A63	16	35	95	67	1,03
	A560.H63A.20.100	HSK-A63	20	41	100	68	1,19
	A560.H63A.25.115	HSK-A63	25	47,8	115	85	1,46

平衡等级 : n = 25,000 rpm 时为 G6.3
HSK 的附件 – 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件							
	d ₁₁	5	6	8	10	12	16–25
	螺纹销	FS1137 (SW 2)	FS1138 (SW 2,5)	FS1139 (SW 3)	FS1140 (SW 4)	FS1141 (SW 5)	FS1142 (SW 5)

附件		
	d ₁	HSK-A63
	冷却液传送装置	FS1064
	扳手	FS952

液压刀柄 DIN 69893-1 A

 AK182.H mm


– 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
	AK182.H63.080.12	HSK-A63	12	42	32	80	34	46	36	1,25
	AK182.H63.080.20	HSK-A63	20	52,5	38	80	54	51	41	1,39
	AK182.H100.090.20	HSK-A100	20	52,5	38	90	61	51	41	2,78
	AK182.H100.100.32	HSK-A100	32	72	58,5	100	71	61	51	3,79

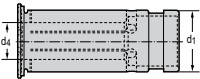
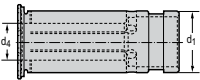
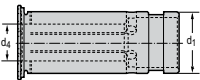
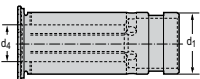
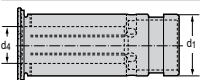
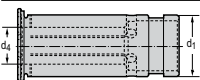
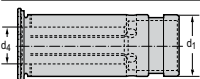
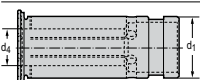
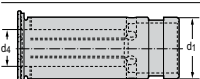
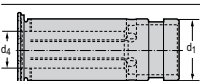
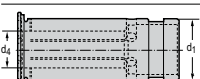
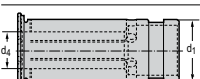
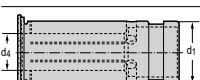
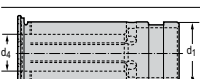
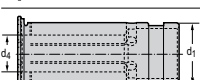
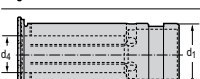
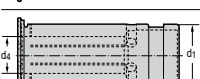
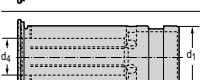
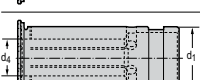
HSK DIN 69893-1 A

HSK 的附件 – 参见备件和附件

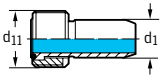
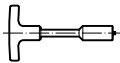
附件	d ₁₁	12	20	32
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2189	FS2199	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2190	FS2200	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2191	FS2201	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2192	FS2202	FS2222
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2203	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2193	FS2204	FS2223
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2205	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2206	FS2224
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2207	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2208	FS2225

IK : 内冷

PK : 外冷

附件				
	d ₁₁	12	20	32
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2209	
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2210	FS2226
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2211	
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2228
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2229
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2230
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套			FS2237
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套			FS2238
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套			FS2239

IK : 内冷
PK : 外冷

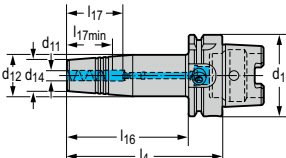
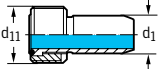
附件				
	d_{11}	12	20	32
	冷却液传送装置	FS1064	FS1065	FS1065
	扳手	FS952	FS953	FS953
IK : 内冷 PK : 外冷				

细长型液压刀柄， DIN 69893-1 A

AB019-H mm



– 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
 HSK DIN 69893-1 A		AB019-H63-P06-080	HSK-A63	6	27	21	80	54	38,2	28,2	0,87
		AB019-H63-P06-120	HSK-A63	6	27	21	120	94	38,2	28,2	1,04
		AB019-H63-P08-080	HSK-A63	8	27	21	80	54	38,2	28,2	0,86
		AB019-H63-P08-120	HSK-A63	8	27	21	120	94	38,2	28,2	1
		AB019-H63-P10-085	HSK-A63	10	32	24	85	59	42,7	32,7	0,9
		AB019-H63-P10-120	HSK-A63	10	32	24	120	94	43,2	33,2	1,1
		AB019-H63-P12-090	HSK-A63	12	32	24	90	64	47,7	37,7	0,9
		AB019-H63-P12-120	HSK-A63	12	32	24	120	94	47,7	37,7	1,1
		AB019-H63-P14-090	HSK-A63	14	34	27	90	64	48,7	38,7	0,99
		AB019-H63-P14-120	HSK-A63	14	34	27	120	94	48,7	38,8	1,19
		AB019-H63-P16-095	HSK-A63	16	34	27	95	69	53,2	43,2	1
		AB019-H63-P16-120	HSK-A63	16	34	27	120	94	53,2	43,2	1,16
		AB019-H63-P20-100	HSK-A63	20	42	33	100	74	55,7	45,7	1,17
		AB019-H63-P20-120	HSK-A63	20	42	33	120	94	55,7	45,7	1,39
		AB019-H100-P06-085	HSK-A100	6	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
		AB019-H100-P06-120	HSK-A100	6	27	21	120	91	38,2	28,2	2,3
		AB019-H100-P08-085	HSK-A100	8	27	21	85	56	36,7	26,7	2,2
		AB019-H100-P08-120	HSK-A100	8	27	21	120	91	38,7	28,7	2,3
		AB019-H100-P10-090	HSK-A100	10	32	24	90	61	42,7	32,7	2,2
		AB019-H100-P10-120	HSK-A100	10	32	24	120	91	43,3	33,2	2,4
		AB019-H100-P12-095	HSK-A100	12	32	24	95	66	47,7	37,7	2,2
		AB019-H100-P12-120	HSK-A100	12	32	24	120	91	47,7	37,7	2,36
		AB019-H100-P16-100	HSK-A100	16	34	27	100	71	53,2	43,2	2,3
		AB019-H100-P16-120	HSK-A100	16	34	27	120	91	53,2	43,2	2,4
		AB019-H100-P20-105	HSK-A100	20	42	33	105	76	55,7	45,7	2,45
		AB019-H100-P20-120	HSK-A100	20	42	33	120	91	55,7	45,7	2,6
附件		d ₁	HSK-A100		HSK-A63						
		冷却液传送装置	FS1065		FS1064						
		扳手	FS953		FS952						

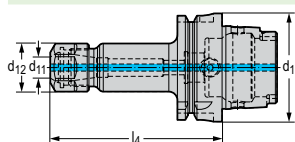
内冷 ER 弹簧刀柄 DIN 69893-1 A

AB009-H

mm



刀具



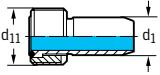
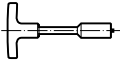
HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
★ AB009-H63-ER16-075	HSK-A63	1-10	28	75	ER16	0,82
★ AB009-H63-ER16-100	HSK-A63	1-10	28	100	ER16	1
★ AB009-H63-ER16-130	HSK-A63	1-10	28	130	ER16	1,15
★ AB009-H63-ER16-160	HSK-A63	1-10	28	160	ER16	0
★ AB009-H63-ER16-200	HSK-A63	1-10	28	200	ER16	0
★ AB009-H63-ER20-075	HSK-A63	1-13	34	75	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-100	HSK-A63	1-13	34	100	ER20	1,09
★ AB009-H63-ER20-130	HSK-A63	1-13	34	130	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-160	HSK-A63	1-13	34	160	ER20	0
★ AB009-H63-ER20-200	HSK-A63	1-13	34	200	ER20	0
★ AB009-H63-ER25-075	HSK-A63	1-16	42	75	ER25	0,98
★ AB009-H63-ER25-100	HSK-A63	1-16	42	100	ER25	1,16
★ AB009-H63-ER25-130	HSK-A63	1-16	42	130	ER25	1,3
★ AB009-H63-ER25-160	HSK-A63	1-16	42	160	ER25	0
★ AB009-H63-ER25-200	HSK-A63	1-16	42	200	ER25	0
★ AB009-H63-ER32-075	HSK-A63	1-20	50	75	ER32	1,12
★ AB009-H63-ER32-100	HSK-A63	1-20	50	100	ER32	1,3
★ AB009-H63-ER32-130	HSK-A63	1-20	50	130	ER32	1,4
★ AB009-H63-ER32-160	HSK-A63	1-20	50	160	ER32	0
★ AB009-H63-ER32-200	HSK-A63	1-20	50	200	ER32	0
★ AB009-H63-ER11-075	HSK-A63	1-6	19	75	ER11	0,77
★ AB009-H63-ER40-085	HSK-A63	2-26	63	85	ER40	0
★ AB009-H63-ER40-120	HSK-A63	2-26	63	120	ER40	1,65
★ AB009-H63-ER40-130	HSK-A63	2-26	63	130	ER40	0
★ AB009-H63-ER40-160	HSK-A63	2-26	63	160	ER40	2,89
★ AB009-H63-ER40-200	HSK-A63	2-26	63	200	ER40	0
★ AB009-H100-ER16-100	HSK-A100	1-10	28	100	ER16	2,1
★ AB009-H100-ER16-130	HSK-A100	1-10	28	130	ER16	2,25
★ AB009-H100-ER16-160	HSK-A100	1-10	28	160	ER16	2,8
★ AB009-H100-ER16-200	HSK-A100	1-10	28	200	ER16	2,87
★ AB009-H100-ER20-100	HSK-A100	1-13	34	100	ER20	0
★ AB009-H100-ER20-130	HSK-A100	1-13	34	130	ER20	0
★ AB009-H100-ER20-160	HSK-A100	1-13	34	160	ER20	0
★ AB009-H100-ER25-100	HSK-A100	1-16	42	100	ER25	2,5
★ AB009-H100-ER25-130	HSK-A100	1-16	42	130	ER25	2,4
★ AB009-H100-ER25-160	HSK-A100	1-16	42	160	ER25	3,2
★ AB009-H100-ER25-200	HSK-A100	1-16	42	200	ER25	0
★ AB009-H100-ER32-100	HSK-A100	1-20	50	100	ER32	2,8
★ AB009-H100-ER32-130	HSK-A100	1-20	50	130	ER32	2,65
★ AB009-H100-ER32-160	HSK-A100	1-20	50	160	ER32	3,6
★ AB009-H100-ER32-200	HSK-A100	1-20	50	200	ER32	0
★ AB009-H100-ER40-120	HSK-A100	2-26	63	120	ER40	3,34
★ AB009-H100-ER40-160	HSK-A100	2-26	63	160	ER40	4,6
★ AB009-H100-ER40-200	HSK-A100	2-26	63	200	ER40	5,16

刀体和备件包括在供货范围内

WALTER
SELECT

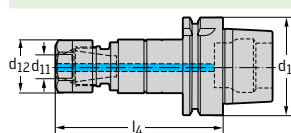
●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = 😞 加工条件

备件		弹簧套	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
		内锁紧螺母	FS2557	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450
附件		d ₁	HSK-A100			HSK-A63		
		冷却液传送装置	FS1065			FS1064		
		扳手	FS953			FS952		

同步攻丝刀柄

 AB035-H mm


刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	kg
AB035-H63-ER20-108	HSK-A63	M4-M12	33,7	108,1	ER20	1,09
AB035-H63-ER25-128	HSK-A63	M8-M20	42	127,5	ER25	1,46
AB035-H63-ER40-160	HSK-A63	M16-M30	62,7	159,9	ER40	2,86
AB035-H100-ER20-115	HSK-A100	M4-M12	33,7	144,6	ER20	2,51
AB035-H100-ER25-134	HSK-A100	M8-M20	42	134	ER25	2,94
AB035-H100-ER40-164	HSK-A100	M16-M30	62,7	163,4	ER40	4,18

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套 – 参见备件和附件

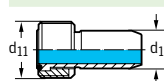
刀体和备件包括在供货范围内

备件

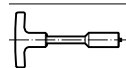


弹簧套	ER20	ER25	ER40
内冷却锁紧螺母	FS1359	FS1449	FS1450

附件



弹簧套	ER20-ER40
冷却液传送装置	FS1065



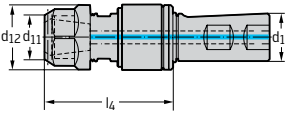
扳手	FS953
----	-------

同步攻丝刀柄

AB035-W mm



– 沿轴向和径向的集成式最小补偿

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	弹簧套	
		AB035-W25-ER11-052	25	M2-M5	18,7	51,9	ER11	0,42
		AB035-W25-ER20-069	25	M4-M12	33,7	68,7	ER20	0,76
		AB035-W25-ER25-088	25	M8-M20	41,7	88,1	ER25	1,28

DIN 6535 HE, turned 180° DIN 6535 HB

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
弹簧套 – 参见备件和附件
刀体和备件包括在供货范围内

备件		弹簧套	ER11	ER20	ER25
		内冷锁紧螺母	FS2556	FS1359	FS1449
		内冷锁紧螺母	FS2557		

FS2556 符合 ER11-4.5 要求
FS2557 符合 ER11-6 要求

附件		弹簧套	ER11	ER20	ER25
		锁紧扳手	FS2554	FS2553	FS1544

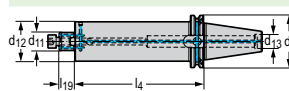
套式铣刀刀柄 DIN 69871 AD/B

AB001-S

mm

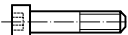


– 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

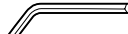
刀具	牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
	★ AB001-S40-B16-035	SK40	16	36	35	17	M16	0,04
	★ AB001-S40-B16-100	SK40	16	36	100	17	M16	1,47
	★ AB001-S40-B16-160	SK40	16	36	160	17	M16	1,82
	★ AB001-S40-B22-035	SK40	22	48	35	19	M16	1,16
	★ AB001-S40-B22-100	SK40	22	48	100	19	M16	2,02
	★ AB001-S40-B22-160	SK40	22	48	160	19	M16	2,86
	★ AB001-S40-B27-035	SK40	27	48	35	21	M16	1,08
	★ AB001-S40-B27-100	SK40	27	60	100	21	M16	2,59
	★ AB001-S40-B27-160	SK40	27	60	160	21	M16	3,7
	★ AB001-S40-B32-050	SK40	32	78	50	24	M16	1,82
	★ AB001-S40-B32-100	SK40	32	78	100	24	M16	3,51
	★ AB001-S40-B32-160	SK40	32	78	160	24	M16	4,2
	★ AB001-S40-B40-060	SK40	40	87	60	27	M16	2,49
	★ AB001-S40-B40-100	SK40	40	87	100	27	M16	3,2
	★ AB001-S40-B40-160	SK40	40	87	160	27	M16	4,2
	★ AB001-S50-B16-035	SK50	16	36	35	17	M24	2,9
	★ AB001-S50-B16-100	SK50	16	36	100	17	M24	3,3
	★ AB001-S50-B16-160	SK50	16	36	160	17	M24	4
	★ AB001-S50-B22-035	SK50	22	48	35	19	M24	3
	★ AB001-S50-B22-100	SK50	22	48	100	19	M24	3,03
	★ AB001-S50-B22-160	SK50	22	48	160	19	M24	4,28
	★ AB001-S50-B27-035	SK50	27	60	35	21	M24	3,2
	★ AB001-S50-B27-100	SK50	27	60	100	21	M24	4,47
	★ AB001-S50-B27-160	SK50	27	60	160	21	M24	5,33
	★ AB001-S50-B32-035	SK50	32	78	35	24	M24	3,49
	★ AB001-S50-B32-100	SK50	32	78	100	24	M24	5,78
	★ AB001-S50-B32-160	SK50	32	78	160	24	M24	7,97
	★ AB001-S50-B40-050	SK50	40	89	50	27	M24	4,48
	★ AB001-S50-B40-100	SK50	40	89	100	27	M24	6,34
	★ AB001-S50-B40-160	SK50	40	87	160	27	M24	6,7
	★ AB001-S50-B60-050	SK50	60	127	50	40	M24	5,5
	★ AB001-S50-B60-100	SK50	60	127	100	40	M24	5,7

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)	
	DIN 6367 铣刀拧紧螺钉						FS912

附件

	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40	60
	ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)	
	铣刀锁紧螺钉用扳手						FS913

SK 刀柄 – 已减振

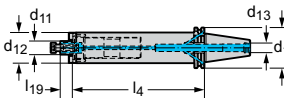
AC001-S

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
 SK DIN 69871 AD/B	AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
	AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
	AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
	AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
	AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
	AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 2936 扳手		ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

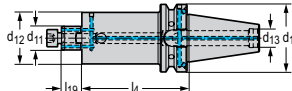
MAS-BT JIS B 6339 套式铣刀刀柄

AB001-J

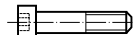
mm



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

刀具	牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
	★ AB001-J40-B16-035	BT40	16	36	35	17	M16	0,96
	★ AB001-J40-B16-100	BT40	16	36	100	17	M16	1,58
	★ AB001-J40-B16-160	BT40	16	36	160	17	M16	1,89
JIS B 6339 AD/B	★ AB001-J40-B22-035	BT40	22	48	35	19	M16	1,21
	★ AB001-J40-B22-100	BT40	22	48	100	19	M16	2,07
	★ AB001-J40-B22-160	BT40	22	48	160	19	M16	2,74
	★ AB001-J40-B27-035	BT40	27	48	35	21	M16	1,26
	★ AB001-J40-B27-100	BT40	27	59	100	21	M16	2,66
	★ AB001-J40-B27-160	BT40	27	59	160	21	M16	3,72
	★ AB001-J40-B32-065	BT40	32	78	65	24	M16	2,3
	★ AB001-J40-B32-100	BT40	32	78	100	24	M16	3,69
	★ AB001-J40-B40-070	BT40	40	87	70	27	M16	3,08
	★ AB001-J40-B40-100	BT40	40	87	100	27	M16	4,04
	★ AB001-J40-B40-160	BT40	40	87	160	27	M16	5,06
	★ AB001-J50-B16-050	BT50	16	36	50	17	M24	2,9
	★ AB001-J50-B16-100	BT50	16	36	100	17	M24	3,3
	★ AB001-J50-B16-160	BT50	16	36	160	17	M24	4,31
	★ AB001-J50-B22-055	BT50	22	48	55	19	M24	4,05
	★ AB001-J50-B22-100	BT50	22	48	100	19	M24	4,53
	★ AB001-J50-B22-160	BT50	22	48	160	19	M24	5,38
	★ AB001-J50-B27-055	BT50	27	60	55	21	M24	4,23
	★ AB001-J50-B27-100	BT50	27	60	100	21	M24	5,05
	★ AB001-J50-B27-160	BT50	27	60	160	21	M24	6,41
	★ AB001-J40-B32-160	BT50	32	78	160	24	M24	4,5
	★ AB001-J50-B32-055	BT50	32	78	55	24	M24	4,52
	★ AB001-J50-B32-100	BT50	32	78	100	24	M24	6,1
	★ AB001-J50-B32-160	BT50	32	78	160	24	M24	8,35
	★ AB001-J50-B40-055	BT50	40	89	55	27	M24	4
	★ AB001-J50-B40-100	BT50	40	87	100	27	M24	7,08
	★ AB001-J50-B40-160	BT50	40	87	160	27	M24	8,21

刀体和备件包括在供货范围内

备件	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件	d ₁₁ [mm]	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

MAS-BT 刀柄 – 已减振

AC001-J

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	
AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

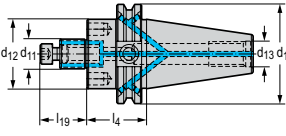
d ₁₁	16	22	27	32	40
 ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

套式铣刀刀柄 ASME B5.50
AB001.K inch



– 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁ inch	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₉ inch	d ₁₃	lbs
 ASME B 5.50		AB001.K40-B19-038	CAT40	0,750	1,750	1,500	0,687	5/8"-11	2,205
		AB001.K40-B26-051	CAT40	1,000	2,250	2,000	0,687	5/8"-11	3,086
		AB001.K40-B31-102	CAT40	1,250	2,750	4,000	0,687	5/8"-11	5,732
		AB001.K40-B38-061	CAT40	1,500	3,750	2,400	0,937	5/8"-11	6,173
		AB001.K50-B19-038	CAT50	0,750	2,750	1,500	0,687	1"-8	6,834
		AB001.K50-B26-051	CAT50	1,000	2,250	2,000	0,687	1"-8	7,496
		AB001.K50-B26-102	CAT50	1,000	2,250	4,000	0,687	1"-8	9,480
		AB001.K50-B31-038	CAT50	1,250	2,750	1,500	0,687	1"-8	7,562
		AB001.K50-B38-061	CAT50	1,500	3,750	2,400	0,937	1"-8	10,296
		AB001.K50-B38-102	CAT50	1,500	3,750	4,000	0,937	1"-8	13,999
		AB001.K50-B63-061	CAT50	2,500	4,875	2,400	1,125	1"-8	13,779

CAT-V 刀柄 – 已减振

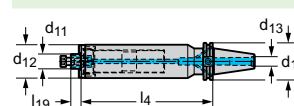
AC001.K inch

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	
AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

CAT-V 锥形刀柄 – 减振式

AC001.K inch

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

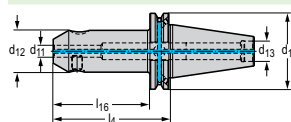
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	
		AC001.K40-B19-229	CAT40	0.750	9,000	5/8"-11	10,097
		AC001.K50-B19-229	CAT50	0.750	9,000	1"-8	13,889
		AC001.K50-B26-305	CAT50	1.000	12,000	1"-8	24,03
ASME B 5.50							

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

Weldon 侧固式刀柄 DIN 69871 AD/B

AB044-S mm


刀具

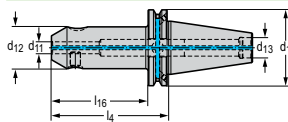


SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-S40-W06-050	SK40	6	12,3	50	29	M16	0,91
★ AB044-S40-W06-100	SK40	6	12,3	100	79	M16	1,06
★ AB044-S40-W06-160	SK40	6	12,3	160	141	M16	0,93
★ AB044-S40-W08-050	SK40	8	15,3	50	29	M16	0,82
★ AB044-S40-W08-100	SK40	8	15,3	100	79	M16	1,14
★ AB044-S40-W08-160	SK40	8	15,3	160	141	M16	1,42
★ AB044-S40-W10-050	SK40	10	20	50	29	M16	0,92
★ AB044-S40-W10-100	SK40	10	20	100	79	M16	1,34
★ AB044-S40-W10-160	SK40	10	20	160	141	M16	1,81
★ AB044-S40-W12-050	SK40	12	27	50	29	M16	1,07
★ AB044-S40-W12-100	SK40	12	27	100	79	M16	1,57
★ AB044-S40-W12-160	SK40	12	27	160	141	M16	2,2
★ AB044-S40-W14-050	SK40	14	29	50	31	M16	1,2
★ AB044-S40-W14-100	SK40	14	29	100	81	M16	1,2
★ AB044-S40-W14-160	SK40	14	29	160	141	M16	2,51
★ AB044-S40-W16-063	SK40	16	33	63	42	M16	1,35
★ AB044-S40-W16-100	SK40	16	33	100	79	M16	1,79
★ AB044-S40-W16-160	SK40	16	33	160	141	M16	2,7
★ AB044-S40-W18-063	SK40	18	35	63	44	M16	1,5
★ AB044-S40-W18-100	SK40	18	35	100	81	M16	1,6
★ AB044-S40-W18-160	SK40	18	35	160	141	M16	2,83
★ AB044-S40-W20-063	SK40	20	37	63	42	M16	1,26
★ AB044-S40-W20-100	SK40	20	37	100	79	M16	1,84
★ AB044-S40-W20-160	SK40	20	37	160	141	M16	2,8
★ AB044-S40-W25-100	SK40	25	50	100	100	M16	2,24
★ AB044-S40-W25-120	SK40	25	50	120	101	M16	2,9
★ AB044-S40-W25-160	SK40	25	50	160	141	M16	3,9
★ AB044-S40-W32-100	SK40	32	58,1	100	100	M16	2,54
★ AB044-S40-W32-120	SK40	32	58,1	120	101	M16	3,7
★ AB044-S40-W32-160	SK40	40	58,1	160	141	M16	4,81
★ AB044-S40-W40-120	SK40	40	60,7	120	101	M16	2,91
★ AB044-S50-W06-063	SK50	6	12,3	63	44	M24	2,7
★ AB044-S50-W06-100	SK50	6	12,3	100	81	M24	2,75
★ AB044-S50-W06-160	SK50	6	12,3	160	141	M24	3,3
★ AB044-S50-W08-063	SK50	8	15,3	63	44	M24	2,71
★ AB044-S50-W08-100	SK50	8	15,3	100	81	M24	2,76

刀体和备件包括在供货范围内

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-S50-W08-160	SK50	8	15,3	160	141	M24	3,3
★ AB044-S50-W10-063	SK50	10	20	63	44	M24	2,91
★ AB044-S50-W10-100	SK50	10	20	100	81	M24	2,96
★ AB044-S50-W10-160	SK50	10	20	160	141	M24	3,6
★ AB044-S50-W12-063	SK50	12	27	63	41	M24	3
★ AB044-S50-W12-100	SK50	12	27	100	81	M24	3,5
★ AB044-S50-W12-160	SK50	12	27	160	141	M24	3,9
★ AB044-S50-W14-063	SK50	14	29	63	44	M24	3
★ AB044-S50-W14-100	SK50	14	29	100	81	M24	3,06
★ AB044-S50-W14-160	SK50	14	29	160	141	M24	4
★ AB044-S50-W16-063	SK50	16	33	63	41	M24	3
★ AB044-S50-W16-100	SK50	16	33	100	81	M24	3,09
★ AB044-S50-W16-160	SK50	16	33	160	141	M24	4,4
★ AB044-S50-W18-063	SK50	18	35	63	44	M24	3
★ AB044-S50-W18-100	SK50	18	35	100	81	M24	3,08
★ AB044-S50-W18-160	SK50	18	35	160	141	M24	4,4
★ AB044-S50-W20-063	SK50	20	37	63	41	M24	3,27
★ AB044-S50-W20-100	SK50	20	37	100	78	M24	3,82
★ AB044-S50-W20-160	SK50	20	37	160	141	M24	4,6
★ AB044-S50-W25-080	SK50	25	50	80	58	M24	3,92
★ AB044-S50-W25-120	SK50	25	50	120	98	M24	4,45
★ AB044-S50-W25-160	SK50	25	50	160	141	M24	5,9
★ AB044-S50-W32-100	SK50	32	58,1	100	78	M24	4,6
★ AB044-S50-W32-160	SK50	32	58,1	160	138	M24	6,54
★ AB044-S50-W40-100	SK50	40	80,7	100	78	M24	5,5
★ AB044-S50-W40-160	SK50	40	60,7	160	141	M24	6,2

刀体和备件包括在供货范围内

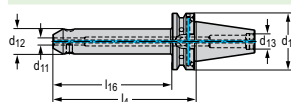
备件

d ₁₁ [mm]	6	8	10	12	14-18	16	20	25	32-40
DIN 1835-B 锁紧螺钉	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)		M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

MAS-BT JIS B 6339 Weldon 侧固式刀柄

 AB044-J mm


刀具

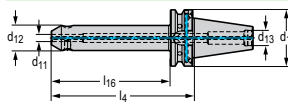


JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-J40-W06-050	BT40	6	12,3	50	23	M16	0,9
★ AB044-J40-W06-100	BT40	6	12,3	100	71	M16	1,21
★ AB044-J40-W06-160	BT40	6	12,3	160	133	M16	1,36
★ AB044-J40-W08-050	BT40	8	15,3	50	23	M16	0,9
★ AB044-J40-W08-100	BT40	8	15,3	100	71	M16	1,27
★ AB044-J40-W08-160	BT40	8	15,3	160	133	M16	1,46
★ AB044-J40-W10-063	BT40	10	20	63	36	M16	1,1
★ AB044-J40-W10-100	BT40	10	20	100	71	M16	1,44
★ AB044-J40-W10-160	BT40	10	20	160	133	M16	1,63
★ AB044-J40-W12-063	BT40	12	27	63	34	M16	1,23
★ AB044-J40-W12-100	BT40	12	27	100	71	M16	1,66
★ AB044-J40-W12-160	BT40	12	27	160	133	M16	1,86
★ AB044-J40-W14-063	BT40	14	29	63	36	M16	1,26
★ AB044-J40-W14-100	BT40	14	29	100	73	M16	1,68
★ AB044-J40-W14-160	BT40	14	29	160	133	M16	1,85
★ AB044-J40-W16-063	BT40	16	33	63	34	M16	1,41
★ AB044-J40-W16-100	BT40	16	33	100	71	M16	1,84
★ AB044-J40-W16-160	BT40	16	33	160	133	M16	2,1
★ AB044-J40-W18-063	BT40	18	35	63	36	M16	1,24
★ AB044-J40-W18-100	BT40	18	35	100	73	M16	1,85
★ AB044-J40-W18-160	BT40	18	35	160	133	M16	2,22
★ AB044-J40-W20-063	BT40	20	37	63	34	M16	1,37
★ AB044-J40-W20-100	BT40	20	37	100	71	M16	1,96
★ AB044-J40-W20-160	BT40	20	37	160	133	M16	2,33
★ AB044-J40-W25-090	BT40	25	44	90	61	M16	2,03
★ AB044-J40-W25-120	BT40	25	44	120	93	M16	2,24
★ AB044-J40-W25-160	BT40	25	44	160	133	M16	2,62
★ AB044-J40-W32-100	BT40	32	57	100	100	M16	2,4
★ AB044-J40-W32-120	BT40	32	57	120	93	M16	2,65
★ AB044-J40-W32-160	BT40	32	57	160	113	M16	3,01
★ AB044-J50-W06-063	BT50	6	12,3	63	22	M24	3,81
★ AB044-J50-W08-063	BT50	8	15,3	63	22	M24	3,84
★ AB044-J50-W08-100	BT50	8	15,3	100	62	M24	4,26
★ AB044-J50-W08-160	BT50	8	15,3	160	102	M24	4,7
★ AB044-J50-W10-070	BT50	10	20	70	29	M24	3,9
★ AB044-J50-W10-100	BT50	10	20	100	62	M24	4,33

刀体和备件包括在供货范围内

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB044-J50-W10-160	BT50	10	20	160	102	M24	4,85
★ AB044-J50-W12-080	BT50	12	26,8	80	36	M24	4,09
★ AB044-J50-W12-100	BT50	12	27	100	62	M24	4,33
★ AB044-J50-W12-160	BT50	12	27	160	102	M24	4,76
★ AB044-J50-W14-055	BT50	14	29	55	17	M24	3
★ AB044-J50-W14-100	BT50	14	29	100	62	M24	3,56
★ AB044-J50-W14-160	BT50	14	29	160	102	M24	4
★ AB044-J50-W06-100	BT50	16	12,3	100	62	M24	4,22
★ AB044-J50-W06-160	BT50	16	12,3	160	102	M24	4,63
★ AB044-J50-W16-080	BT50	16	33	80	39	M24	4,16
★ AB044-J50-W16-100	BT50	16	33	100	62	M24	4,33
★ AB044-J50-W16-160	BT50	16	33	160	102	M24	4,82
★ AB044-J50-W18-063	BT50	18	35	63	25	M24	3
★ AB044-J50-W18-100	BT50	18	35	100	62	M24	3,57
★ AB044-J50-W18-160	BT50	18	35	160	102	M24	4,03
★ AB044-J50-W20-080	BT50	20	37	80	39	M24	4,18
★ AB044-J50-W20-100	BT50	20	37	100	59	M24	4,5
★ AB044-J50-W20-160	BT50	20	37	160	102	M24	4,81
★ AB044-J50-W25-100	BT50	25	50	100	59	M24	4,01
★ AB044-J50-W25-120	BT50	25	50	120	62	M24	4,46
★ AB044-J50-W25-160	BT50	25	50	160	119	M24	6
★ AB044-J50-W32-105	BT50	32	58,1	105	64	M24	5,32
★ AB044-J50-W32-160	BT50	32	58,1	160	119	M24	6,98
★ AB044-J50-W40-115	BT50	40	60,7	115	74	M24	5,68
★ AB044-J50-W40-160	BT50	40	60,7	160	102	M24	6,12

刀体和备件包括在供货范围内

备件



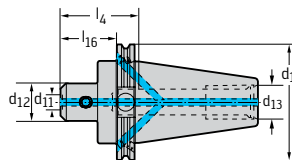
d ₁₁ [mm]	6	8	10	12-14	16	18	20	25	32-40
DIN 1835-B 锁紧螺钉	FS835 (SW 3)	M08X010 (SW 4)	M10X012 (SW 5)	M12X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M14X016 (SW 6)	M16X016 (SW 8)	M18X2X020 (SW 10)	M20X2X020 (SW 10)

Weldon 侧固式刀柄 ASME B5.50

AB044.K inch

– 用于符合 DIN 1835 标准的 B 型带柄式刀具

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁ inch	d ₁₂ inch	l ₄ inch	l ₁₆ inch	d ₁₃	lbs
AB044.K40-W07-064	CAT40	0,250	0,654	2,500	1,118	5/8"-11	2,447
AB044.K40-W09-044	CAT40	0,375	0,772	1,750	1,000	5/8"-11	2,094
AB044.K40-W09-064	CAT40	0,375	0,787	2,500	1,118	5/8"-11	2,469
AB044.K40-W13-044	CAT40	0,500	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,388
AB044.K40-W13-067	CAT40	0,500	0,890	2,62	1,24	5/8"-11	2,601
AB044.K40-W15-044	CAT40	0,625	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,390
AB044.K40-W15-070	CAT40	0,625	1,039	2,750	1,37	5/8"-11	2,712
AB044.K40-W19-044	CAT40	0,750	1,012	1,750	1,000	5/8"-11	2,205
AB044.K40-W19-089	CAT40	0,750	1,150	3,500	2,748	5/8"-11	2,793
AB044.K40-W26-044	CAT40	1,000	1,567	1,750	1,000	5/8"-11	2,161
AB044.K40-W26-102	CAT40	1,000	1,398	4,000	3,252	5/8"-11	3,549
AB044.K40-W31-102	CAT40	1,250	1,685	4,000	4,000	5/8"-11	4,513
AB044.K40-W39-102	CAT40	1,500	1,906	4,000	4,000	5/8"-11	4,85
AB044.K50-W13-067	CAT50	0,500	0,882	2,625	1,244	1"-8	7,165
AB044.K50-W15-095	CAT50	0,625	1,039	3,750	2,37	1"-8	7,804
AB044.K50-W19-095	CAT50	0,750	1,150	3,750	2,37	1"-8	8,003
AB044.K50-W26-102	CAT50	1,000	1,398	4,000	2,618	1"-8	8,225
AB044.K50-W31-102	CAT50	1,250	1,661	4,000	2,618	1"-8	9,105
AB044.K50-W39-102	CAT50	1,500	1,909	4,000	3,252	1"-8	8,920
AB044.K50-W51-143	CAT50	2,000	2,909	5,625	4,874	1"-8	16,061

液压刀柄 DIN 69871

AK182.S mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具
- ISO 7388-1

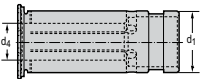
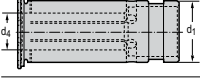
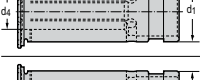
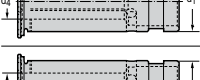
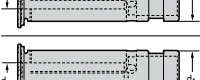
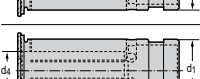
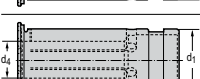
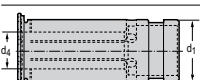
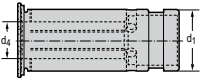
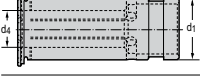
刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	
AK182.S40.050.12	SK40	12	42	32	50	31	46	36	M16	1.1
AK182.S40.065.20	SK40	20	49.3	38	64.5	45.5	51	41	M16	1.32
AK182.S50.065.20	SK50	20	49.3	38	64.5	45.5	51	41	M24	3.04
AK182.S50.081.32	SK50	32	72	58.5	81	62	61	51	M24	4

SK DIN 69871 AD/B

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

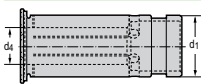
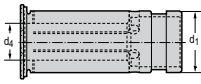
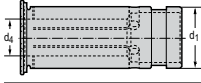
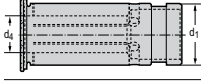
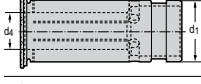
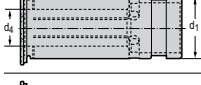
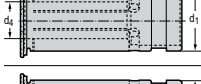
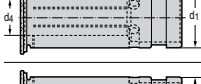
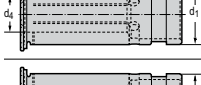
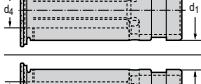
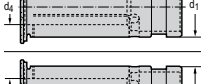
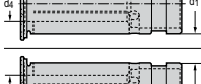
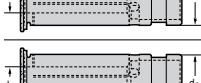
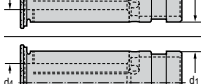
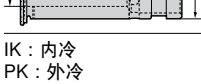
附件

d ₁₁	12	20	32
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2189	FS2199	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2190	FS2200	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2191	FS2201	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2192	FS2202	FS2222
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2203	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2193	FS2204	FS2223
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2205	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2206	FS2224
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2207	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2208	FS2225
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2209	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2210	FS2226

IK : 内冷
 PK : 外冷

**WALTER
 SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件	d _H	12	20	32
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2211	
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2212	FS2227
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2228
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2229
	d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套			FS2230
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2194	FS2213	
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2195	FS2214	
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2196	FS2215	
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2197	FS2216	FS2231
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套	FS2198	FS2217	FS2232
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2218	FS2233
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2219	FS2234
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2220	FS2235
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套		FS2221	FS2236
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套			FS2237
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套			FS2238
	d ₄ = 25 mm 用于 PK 的变径套			FS2239

IK : 内冷
PK : 外冷

液压刀柄 MAS-BT JIS B 6339

AK182.BT mm



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具
- ISO 7388-2

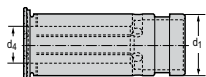
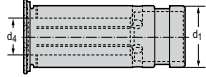
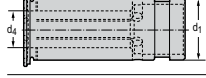
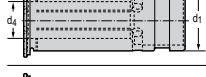
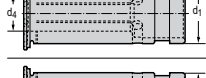
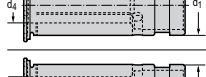
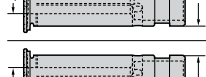
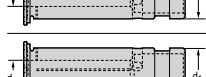
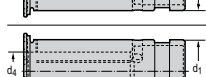
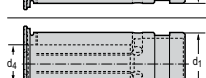
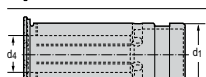
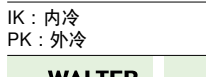
刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	kg
AK182.BT30.069.12	BT30	12	42	32	69	31	46	36	M12	0,85
AK182.BT30.090.20	BT30	20	42	38	90	51	51	41	M12	0,99
AK182.BT40.058.12	BT40	12	42	32	58	31	46	36	M16	1,25
AK182.BT40.072.20	BT40	20	49,3	38	72,5	45,5	51	41	M16	1,48
AK182.BT50.084.20	BT50	20	49,3	38	83,5	45,5	51	41	M24	4,13
AK182.BT50.090.32	BT50	32	72	58,5	90	52	61	51	M24	4,67

JIS B 6339

供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

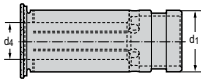
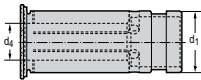
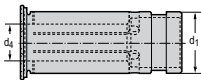
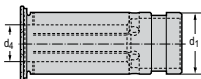
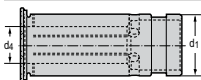
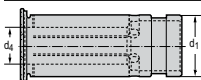
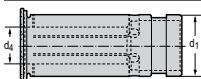
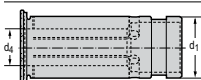
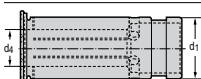
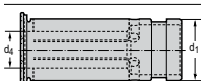
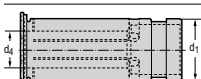
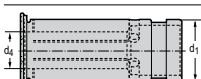
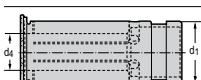
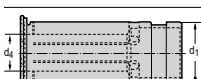
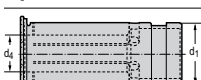
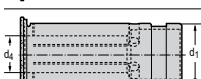
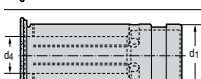
附件

d ₁₁	12	20	32
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2189	FS2199	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2190	FS2200	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2191	FS2201	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2192	FS2202	FS2222
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2203	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2193	FS2204	FS2223
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2205	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2206	FS2224
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2207	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2208	FS2225
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2209	
 d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套		FS2210	FS2226

IK : 内冷
PK : 外冷

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

附件				
	d_{t1}	12	20	32
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2211	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2212	FS2227
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套			FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套			FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套			FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2194	FS2213	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2195	FS2214	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2196	FS2215	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2197	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2198	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2218	FS2233
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2219	FS2234
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2220	FS2235
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2221	FS2236
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套			FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套			FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套			FS2239

IK : 内冷
PK : 外冷

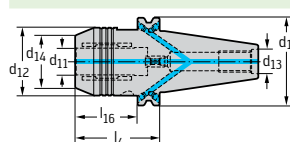
液压刀柄 ASME B5.50

AK182.CAT mm



– 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
AK182.CAT40.065.20	CAT40	20	49,3	38	64,5	45,5	51	41	5/8"-11	1,34
AK182.CAT50.081.32	CAT50	32	72	58,5	81	62	61	51	1"-8	4,1

ASME B 5.50

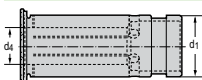
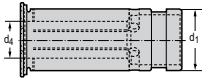
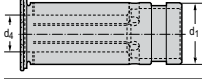
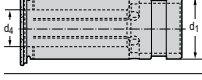
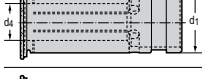
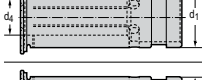
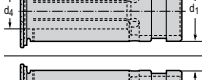
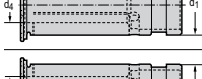
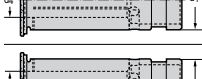
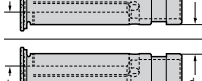
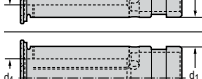
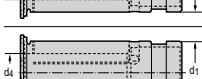
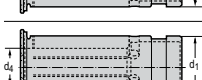
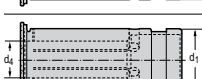
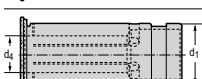
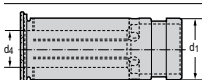
供货状态为 AD 型。如需改装为 B 型，则要拆除两个螺纹塞。
陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

附件

d ₁	CAT40	CAT50
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2199	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2200	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2201	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2202	FS2222
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2203	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2204	FS2223
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2205	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2206	FS2224
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2207	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2208	FS2225
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2209	
d ₄ = 25 mm 用于内冷的密封型变径套	FS2210	FS2226

**WALTER
SELECT**

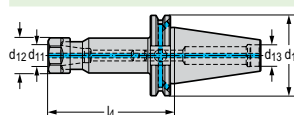
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

附件			
	d_1	CAT40	CAT50
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2211	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套	FS2212	FS2227
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2228
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2229
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于内冷的密封型变径套		FS2230
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2213	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2214	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2215	
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2216	FS2231
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2217	FS2232
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2218	FS2233
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2219	FS2234
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2220	FS2235
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套	FS2221	FS2236
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2237
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2238
	$d_4 = 25 \text{ mm}$ 用于 PK 的变径套		FS2239

内冷 ER 弹簧刀柄 DIN 69871 AD/B

AB009-S 

刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	kg
★ AB009-S40-ER16-070	SK40	1-10	28	70	M16	ER16	0,97
★ AB009-S40-ER16-100	SK40	1-10	28	100	M16	ER16	1,12
★ AB009-S40-ER16-130	SK40	1-10	28	130	M16	ER16	1,4
★ AB009-S40-ER20-070	SK40	1-13	34	70	M16	ER20	1,02
★ AB009-S40-ER20-100	SK40	1-13	34	100	M16	ER20	1,25
★ AB009-S40-ER20-130	SK40	1-13	34	130	M16	ER20	1,67
★ AB009-S40-ER25-070	SK40	1-16	42	70	M16	ER25	1,13
★ AB009-S40-ER25-100	SK40	1-16	42	100	M16	ER25	1,4
★ AB009-S40-ER25-130	SK40	1-16	42	130	M16	ER25	1,91
★ AB009-S40-ER32-070	SK40	1-20	50	70	M16	ER32	1,18
★ AB009-S40-ER32-100	SK40	1-20	50	100	M16	ER32	1,23
★ AB009-S40-ER32-130	SK40	1-20	50	130	M16	ER32	2,35
★ AB009-S40-ER40-070	SK40	2-26	63	70	M16	ER40	1,2
★ AB009-S40-ER40-100	SK40	2-26	63	100	M16	ER40	1,7
★ AB009-S40-ER40-130	SK40	2-26	63	130	M16	ER40	2,36
★ AB009-S50-ER16-070	SK50	1-10	28	70	M24	ER16	2,9
★ AB009-S50-ER16-100	SK50	1-10	28	100	M24	ER16	3,1
★ AB009-S50-ER16-130	SK50	1-10	28	130	M24	ER16	3,5
★ AB009-S50-ER20-070	SK50	1-13	34	70	M24	ER20	2,96
★ AB009-S50-ER20-100	SK50	1-13	34	100	M24	ER20	3,22
★ AB009-S50-ER20-130	SK50	1-13	34	130	M24	ER20	3,59
★ AB009-S50-ER25-070	SK50	1-16	42	70	M24	ER25	3,02
★ AB009-S50-ER25-100	SK50	1-16	42	100	M24	ER25	3,3
★ AB009-S50-ER25-130	SK50	1-16	42	130	M24	ER25	3,63
★ AB009-S50-ER32-070	SK50	1-20	50	70	M24	ER32	2,91
★ AB009-S50-ER32-100	SK50	1-20	50	100	M24	ER32	3,28
★ AB009-S50-ER32-130	SK50	1-20	50	130	M24	ER32	4,05
★ AB009-S50-ER40-070	SK50	2-26	63	70	M24	ER40	3,26
★ AB009-S50-ER40-100	SK50	2-26	63	100	M24	ER40	3,5
★ AB009-S50-ER40-130	SK50	2-26	63	130	M24	ER40	4,95

刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
内冷锁紧螺母	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

附件

弹簧套	ER16-ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

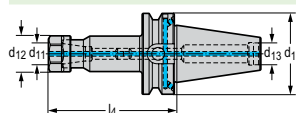
WALTER
SELECT

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

内冷 ER 弹簧刀柄 MAS-BT JIS B 6339

AB009-J 

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	kg
★ AB009-J40-ER16-070	BT40	1-10	28	70	M16	ER16	1,18
★ AB009-J40-ER16-100	BT40	1-10	28	100	M16	ER16	1,28
★ AB009-J40-ER16-160	BT40	1-10	28	160	M16	ER16	1,6
★ AB009-J40-ER20-070	BT40	1-13	34	70	M16	ER20	1,21
★ AB009-J40-ER20-100	BT40	1-13	34	100	M16	ER20	1,39
★ AB009-J40-ER20-160	BT40	1-13	34	160	M16	ER20	1,78
★ AB009-J40-ER25-070	BT40	1-16	42	70	M16	ER25	1,23
★ AB009-J40-ER25-100	BT40	1-16	42	100	M16	ER25	1,5
★ AB009-J40-ER25-160	BT40	1-16	42	160	M16	ER25	2,1
★ AB009-J40-ER32-070	BT40	1-20	50	70	M16	ER32	1,23
★ AB009-J40-ER32-100	BT40	1-20	50	100	M16	ER32	1,64
★ AB009-J40-ER32-160	BT40	1-20	50	160	M16	ER32	2,49
★ AB009-J40-ER40-070	BT40	2-26	63	70	M16	ER40	1,35
★ AB009-J40-ER40-100	BT40	2-26	63	100	M16	ER40	1,69
★ AB009-J40-ER40-160	BT40	2-26	63	160	M16	ER40	2,53
★ AB009-J50-ER16-070	BT50	1-10	28	70	M24	ER16	3,1
★ AB009-J50-ER16-100	BT50	1-10	28	100	M24	ER16	3,35
★ AB009-J50-ER16-160	BT50	1-10	28	160	M24	ER16	3,7
★ AB009-J50-ER20-070	BT50	1-13	34	70	M24	ER20	4,01
★ AB009-J50-ER20-100	BT50	1-13	34	100	M24	ER20	4,09
★ AB009-J50-ER20-160	BT50	1-13	34	160	M24	ER20	4,44
★ AB009-J50-ER25-070	BT50	1-16	42	70	M24	ER25	3,99
★ AB009-J50-ER25-100	BT50	1-16	42	100	M24	ER25	4,18
★ AB009-J50-ER25-160	BT50	1-16	42	160	M24	ER25	4,72
★ AB009-J50-ER32-070	BT50	1-20	50	70	M24	ER32	3,96
★ AB009-J50-ER32-100	BT50	1-20	50	100	M24	ER32	4,28
★ AB009-J50-ER32-160	BT50	1-20	50	160	M24	ER32	5,04
★ AB009-J50-ER40-080	BT50	2-26	63	80	M24	ER40	4,02
★ AB009-J50-ER40-100	BT50	2-26	63	100	M24	ER40	4,44
★ AB009-J50-ER40-160	BT50	2-26	63	160	M24	ER40	5,76

备件



弹簧套	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
内冷锁紧螺母	FS1448	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

附件



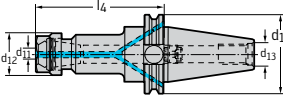
弹簧套	ER16-ER20	ER25	ER32	ER40
锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

ER 弹簧刀柄 ASME B5.50
AB009.K

mm



– 用于符合 DIN 6499/ISO15488 标准的 ER 弹簧套

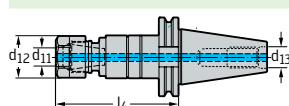
刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	d ₁₃	弹簧套	kg
 ASME B 5.50		AB009.K40-ER16-067	CAT40	1-10	27,7	66,5	5/8"-11	ER16	0,98
		AB009.K40-ER16-105	CAT40	1-10	27,7	104,6	5/8"-11	ER16	1,25
		AB009.K40-ER20-105	CAT40	1-13	34	104,6	5/8"-11	ER20	1,32
		AB009.K40-ER20-156	CAT40	1-13	34	155,4	5/8"-11	ER20	1,59
		AB009.K40-ER25-105	CAT40	1-16	41,7	104,6	5/8"-11	ER25	1,48
		AB009.K40-ER32-079	CAT40	1-20	49,7	79,2	5/8"-11	ER32	1,25
		AB009.K40-ER32-105	CAT40	1-20	49,7	104,6	5/8"-11	ER32	1,5
		AB009.K40-ER40-105	CAT40	2-26	62,7	104,6	5/8"-11	ER40	1,8
		AB009.K50-ER20-105	CAT50	1-13	34	104,6	1"-8	ER20	3,41
		AB009.K50-ER25-105	CAT50	1-16	41,7	104,6	1"-8	ER25	3,57
		AB009.K50-ER32-105	CAT50	1-20	49,7	104,6	1"-8	ER32	3,72
		AB009.K50-ER40-105	CAT50	2-26	62,7	104,6	1"-8	ER40	3,9

同步攻丝刀柄

 AB035-S mm


- 沿轴向和径向的集成式最小补偿
- ISO 7388-1

刀具



SK DIN 69871

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	弹簧套	kg
AB035-S40-ER20-102	SK40	M4-M12	33,7	M16	102,2	ER20	1,26
AB035-S40-ER25-122	SK40	M8-M20	42	M16	121,6	ER25	1,62
AB035-S50-ER20-106	SK50	M4-M12	33,7	M24	106,2	ER20	3,14
AB035-S50-ER25-126	SK50	M8-M20	42	M24	125,6	ER25	3,5
AB035-S50-ER40-155	SK50	M16-M30	62,7	M24	155	ER40	4,93

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
 如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！
 弹簧套 – 参见备件和附件
 陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 刀体和备件包括在供货范围内

备件



弹簧套	ER20	ER25	ER40
内冷锁紧螺母	FS1359	FS1449	FS1450

附件



弹簧套	ER20	ER25	ER40
锁紧扳手	FS2553	FS1544	FS1546

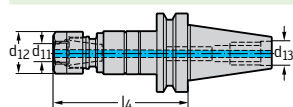
同步攻丝刀柄

AB035-J mm



- 沿轴向和径向的集成式最小补偿
- ISO 7388-2

刀具



JIS B 6339

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	d ₁₃	l ₄ mm	弹簧套	kg
AB035-J30-ER11-082	BT30	M2-M5	18,7	M12	82	ER11	0,57
AB035-J30-ER20-105	BT30	M4-M12	33,7	M12	105,2	ER20	0,85
AB035-J30-ER25-125	BT30	M8-M20	42	M12	124,6	ER25	1,2
AB035-J40-ER20-110	BT40	M4-M12	33,7	M16	110,2	ER20	1,43
AB035-J40-ER25-130	BT40	M8-M20	42	M16	129,6	ER25	1,78
AB035-J50-ER20-125	BT50	M4-M12	33,7	M24	125,2	ER20	4,11
AB035-J50-ER25-145	BT50	M8-M20	33,7	M24	144,6	ER25	4,45
AB035-J50-ER40-174	BT50	M16-M30	62,7	M24	174	ER40	5,9

在使用带内冷的弹簧刀柄时，要使用备件和附件中的密封盖
如果使用刀柄时不安装密封垫，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套 - 参见备件和附件

陡锥度拉钉 - 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

刀体和备件包括在供货范围内

备件

弹簧套	ER11	ER20	ER25	ER40
 内锁紧螺母	FS2556	FS1359	FS1449	FS1450
 内锁紧螺母	FS2557			

FS2556 符合 ER11-4.5 要求

FS2557 符合 ER11-6 要求

附件

弹簧套	ER11	ER20	ER25	ER40
 锁紧扳手	FS2554	FS2553	FS1544	FS1546

**WALTER
SELECT**

最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

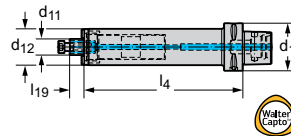
●● 主要应用 ● 其他应用

Walter Capto™ 刀柄 – 减振

AC001-C mm
Accure-tec®


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

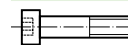
刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	AC001-C6-B16-160	C6	16	38	160	17	2,12
	AC001-C6-B22-210	C6	22	48	210	19	3,64
	AC001-C6-B27-260	C6	27	60	260	21	6,78
	AC001-C8-B22-210	C8	22	48	210	19	4,54
	AC001-C8-B27-260	C8	27	60	260	21	7,62
	AC001-C8-B32-330	C8	32	78	330	24	14,4
	AC001-C8-B40-350	C8	40	89	350	27	18,99

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

HSK 刀柄 – 已减振

AC001-H

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	kg
	HSK DIN 69893-1 A	AC001-H63-B16-160	HSK-A63	16	38	160	17	2,4
		AC001-H63-B22-210	HSK-A63	22	48	210	19	3,54
		AC001-H63-B27-260	HSK-A63	27	60	260	21	6,56
		AC001-H100-B22-210	HSK-A100	22	48	210	19	4,8
		AC001-H100-B27-260	HSK-A100	27	60	260	21	7,92
		AC001-H100-B32-330	HSK-A100	32	78	330	24	14,42
		AC001-H100-B40-350	HSK-A100	40	89	350	27	19,34

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件		d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置		FS1065	FS1064
	扳手		FS953	FS952

锁紧螺栓的强度等级 12.9

SK 刀柄 – 已减振

AC001-S

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
AC001-S40-B16-160	SK40	16	38	160	17	M16	2,12
AC001-S40-B22-210	SK40	22	48	210	19	M16	3,74
AC001-S50-B22-210	SK50	22	48	210	19	M24	5,36
AC001-S50-B27-260	SK50	27	60	260	21	M24	8,52
AC001-S50-B32-330	SK50	32	78	330	24	M24	14,96
AC001-S50-B40-350	SK50	40	89	350	27	M24	20,36

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	16	22	27	32	40
ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

d ₁₁	16	22	27	32	40
ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

锁紧螺栓的强度等级 12.9

MAS-BT 刀柄 – 已减振

AC001-J

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₉ mm	d ₁₃	kg
 JIS B 6339 AD/B	AC001-J40-B16-160	BT40	16	38	160	17	M16	2,22
	AC001-J40-B22-210	BT40	22	48	210	19	M16	3,78
	AC001-J40-B27-260	BT40	27	60	260	21	M16	6,86
	AC001-J50-B22-210	BT50	22	48	210	19	M24	6,08
	AC001-J50-B27-260	BT50	27	60	260	21	M24	9,06
	AC001-J50-B32-330	BT50	32	78	330	24	M24	15,34
	AC001-J50-B40-350	BT50	40	89	350	27	M24	20,7

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件

	d ₁₁	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)	ISO2936-14 (SW 14)	ISO2936-17 (SW 17)

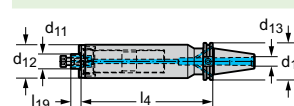
锁紧螺栓的强度等级 12.9

CAT-V 刀柄 – 已减振

AC001.K inch
Accure-tec®


- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	
AC001.K40-B19-191	CAT40	0.750	7,500	5/8"-11	6,834
AC001.K40-B26-229	CAT40	1.000	9,000	5/8"-11	13,007
AC001.K50-B19-191	CAT50	0.750	7,500	1"-8	11,023
AC001.K50-B26-229	CAT50	1.000	9,000	1"-8	17,637
AC001.K50-B38-349	CAT50	1.500	13,750	1"-8	44,092

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

CAT-V 锥形刀柄 – 减振式

AC001.K inch

Accure-tec®



- 用于 DIN 138 带套式接口的铣刀
- 带预调的减振

刀具		牌号	d ₁	d ₁₁	l ₄ inch	d ₁₃	
		AC001.K40-B19-229	CAT40	0.750	9,000	5/8"-11	10,097
		AC001.K50-B19-229	CAT50	0.750	9,000	1"-8	13,889
		AC001.K50-B26-305	CAT50	1.000	12,000	1"-8	24,03
ASME B 5.50							

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉

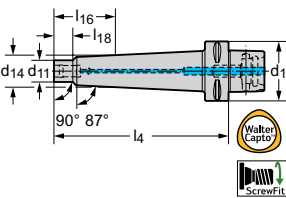
Walter Capto™ 刀柄 – 减振
AC060-C

mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具



牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
AC060-C6-T18-185	C6	T18	18,5	185	20	23,5	2
AC060-C6-T22-185	C6	T22	22	185	19,5	24	2,1
AC060-C6-T28-185	C6	T28	28	185	18,8	24	2,8
AC060-C6-T28-235	C6	T28	28	235	18,8	24	3,6

Walter Capto™ in acc. with ISO 26623

螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

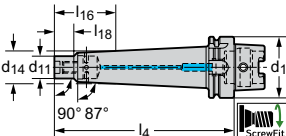
HSK 刀柄 – 减振
AC060-H

mm



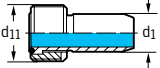
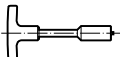
- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

	牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	kg
	AC060-H100-T22-235	HSK-A100	T22	22	235	19,5	24	4
	AC060-H100-T28-235	HSK-A100	T28	28	235	18,8	24	4,8
	AC060-H100-T28-285	HSK-A100	T28	28	285	18,8	24	5,9
	AC060-H63-T18-185	HSK-A63	T18	18,5	185	20	23,5	1,51
	AC060-H63-T22-185	HSK-A63	T22	22	185	19,5	24	1,9
	AC060-H63-T28-185	HSK-A63	T28	28	185	18,8	24	2,59
	AC060-H63-T28-235	HSK-A63	T28	28	235	18,8	24	3,5

HSK 的附件 – 参见备件和附件
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

附件

	d ₁	HSK-A100	HSK-A63
	冷却液传送装置	FS1065	FS1064
	扳手	FS953	FS952

SK 刀柄 – 减振

AC060-S mm


- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-S40-T18-185	SK40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-S40-T22-185	SK40	T22	22	185	20	24	M16	2,2
AC060-S40-T28-185	SK40	T28	28	185	20	24	M16	2,8
AC060-S40-T28-235	SK40	T28	28	235	20	24	M16	3,7
AC060-S50-T22-235	SK50	T22	22	235	19,5	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-235	SK50	T28	28	235	18,8	24	M24	5,5
AC060-S50-T28-285	SK50	T28	28	285	18,8	24	M24	6,6

SK DIN 69871 AD/B

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
 螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

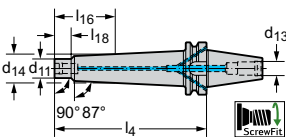
MAS-BT 刀柄 – 减振
AC060-J

mm



- 用于 ScrewFit 前端铣头
- 带预调的减振

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₈ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
AC060-J40-T18-185	BT40	T18	18,5	185	20	23,5	M16	2,2
AC060-J40-T22-185	BT40	T22	22	185	19,5	24	M16	2,2
AC060-J40-T28-185	BT40	T28	28	185	18,8	24	M16	2,8
AC060-J40-T28-235	BT40	T28	30	235	18,8	24	M16	3,7
AC060-J50-T22-235	BT50	T22	22	235	19,5	24	M24	6
AC060-J50-T28-235	BT50	T28	28	235	18,8	24	M24	6,1
AC060-J50-T28-285	BT50	T28	28	285	18,8	24	M24	7,2

陡锥度拉钉 – 参见备件和附件 / 锥柄拉钉
螺纹连接可分离刀头的锁紧扭矩 – 参见旋转式刀柄 / 备件和附件

用于铣头的模块化夹头

 AA191 / AB191 mm


- 钢柄
- 用于模块化铣头

刀具

	牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
	★ AA191-A10-F05-010	10	4,8	F05	15,5	56,5	0,05
	★ AA191-A10-F06-015	10	6	F06	15,5	56,5	0,03
	★ AA191-A10-F08-017	10	8	F08	14,5	55,5	0,03
DIN 1835 A							
	★ AB191-A16-F09-018	16	9	F09	25,3	74,3	0,1
	★ AB191-A16-F12-024	16	12	F12	25,3	74,3	0,1
	★ AB191-A20-F14-036	20	14,3	F14	42,5	93,5	0,18
DIN 1835 A							

刀体和备件包括在供货范围内

备件

	d ₁₁	F05	F06	F08	F09	F12-F14
	螺栓 紧固力矩	FS2676 (T7IP)	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)		FS2680 (T20IP)

用于铣头的模块化夹头

AB191 inch



- 钢柄
- 用于模块化铣头

刀具		牌号	d ₁ inch	d ₁₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁ inch	lbs
	Cylindrical shank	★ AB191.A15-F06-012	0,625	0,236	F06	1,122	3,012	0,209
		★ AB191.A15-F08-016	0,625	0,315	F08	1,083	2,972	0,207
		★ AB191.A15-F09-018	0,625	0,354	F09	1,033	2,923	0,207
		★ AB191.A15-F12-024	0,625	0,472	F12	1,016	2,925	0,214
		★ AB191.A19-F14-036	0,750	0,563	F14	1,673	3,681	0,368

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	F06	F08	F09	F12-F14
	螺栓		FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

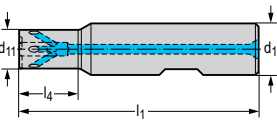
用于铣头的模块化夹头
AB191

mm



- 钢柄
- 用于模块化铣头

刀具

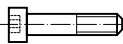


DIN 1835 B

牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
★ AB191-W12-F06-015	12	6	F06	24,5	70,5	0,08
★ AB191-W16-F08-016	16	8	F08	26,5	75,5	0,1
★ AB191-W16-F09-018	16	9	F09	25,3	74,3	0,16
★ AB191-W16-F12-024	16	12	F12	25,3	74,3	0,1
★ AB191-W20-F14-036	20	14,3	F14	42,5	93,5	0,18

刀体和备件包括在供货范围内

备件



d ₁₁	F06	F08	F09	F12-F14
螺栓	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

用于铣头的模块化夹头
AB191 inch



- 钢柄
- 用于模块化铣头

刀具		牌号	d ₁ inch	d ₁₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁ inch	lbs
	★	AB191.W15-F06-012	0,625	0,236	F06	1,083	3,012	0,209
	★	AB191.W15-F08-016	0,625	0,315	F08	1,043	2,972	0,205
	★	AB191.W15-F09-018	0,625	0,354	F09	0,994	2,923	0,205
	★	AB191.W15-F12-024	0,625	0,472	F12	0,996	2,925	0,212

DIN 1835 B

刀体和备件包括在供货范围内

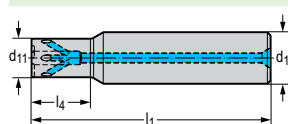
备件		d ₁₁	F06	F08	F09	F12
	螺栓		FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

用于铣头的模块化夹头

 AB191 mm


- 整体硬质合金刀柄
- 用于模块化铣头

刀具



DIN 1835 A

牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₁	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
★ AB191-A08-F05-017-C	8	4,8	F05	44,5	61,5	0,03
★ AB191-A08-F05-025-C	8	4,8	F05	34,5	71,5	0,03
★ AB191-A08-F05-035-C	8	4,8	F05	24,5	81,5	0,04
★ AB191-A12-F06-021-C	12	6	F06	31,5	76,5	0,09
★ AB191-A12-F06-030-C	12	6	F06	41,5	86,5	0,09
★ AB191-A12-F06-042-C	12	6	F06	51,5	96,5	0,09
★ AB191-A12-F08-029-C	12	8	F08	44,5	90,5	0,11
★ AB191-A12-F08-042-C	12	8	F08	60,5	105,5	0,12
★ AB191-A12-F08-056-C	12	8	F08	70,5	115,5	0,12
★ AB191-A16-F09-032-C	16	9	F09	46,3	94,3	0,18
★ AB191-A16-F09-045-C	16	9	F09	56,3	104,3	0,18
★ AB191-A16-F09-064-C	16	9	F09	76,3	124,3	0,2
★ AB191-A16-F12-042-C	16	12	F12	45,3	94,3	0,18
★ AB191-A16-F12-060-C	16	12	F12	75,3	124,3	0,22
★ AB191-A16-F12-085-C	16	12	F12	105,3	154,3	0,27
★ AB191-A16-F14-042-C	16	14,3	F14	44,5	93,5	0,19
★ AB191-A16-F14-060-C	16	14,3	F14	74,5	123,5	0,25
★ AB191-A16-F14-085-C	16	14,3	F14	104,5	153,5	0,32

刀体和备件包括在供货范围内

备件

d ₁₁	F05	F06	F08	F09	F12-F14
螺栓 紧固力矩	FS2676 (T7IP)	FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

用于铣头的模块化夹头

AB191 inch



- 整体硬质合金刀柄
- 用于模块化铣头

刀具		牌号	d ₁ inch	d ₁₁ inch	d ₁₁	l ₄ inch	l ₁ inch	lbs
 Cylindrical shank	★	AB191.A13-F06-021-C	0,500	0,236	F06	1,24	3,012	0,209
	★	AB191.A13-F06-030-C	0,500	0,236	F06	1,594	3,406	0,22
	★	AB191.A13-F06-042-C	0,500	0,236	F06	2,028	3,799	0,223
	★	AB191.A13-F08-029-C	0,500	0,315	F08	1,752	3,563	0,256
	★	AB191.A13-F08-042-C	0,500	0,315	F08	2,343	4,154	0,280
	★	AB191.A13-F08-056-C	0,500	0,315	F08	2,776	4,547	0,284
	★	AB191.A15-F09-032-C	0,625	0,354	F09	1,821	3,711	0,397
	★	AB191.A15-F09-045-C	0,625	0,354	F09	2,175	4,104	0,401
	★	AB191.A15-F09-064-C	0,625	0,354	F09	2,963	4,892	0,437
	★	AB191.A15-F12-042-C	0,625	0,472	F12	1,783	3,713	0,384
	★	AB191.A15-F12-060-C	0,625	0,472	F12	3,004	4,894	0,496
	★	AB191.A15-F12-085-C	0,625	0,472	F12	4,146	6,075	0,584
	★	AB191.A15-F14-042-C	0,625	0,563	F14	1,752	3,681	0,428
	★	AB191.A15-F14-060-C	0,625	0,563	F14	2,933	4,862	0,564
	★	AB191.A15-F14-085-C	0,625	0,563	F14	4,114	6,043	0,692

刀体和备件包括在供货范围内

备件		d ₁₁	F06	F08	F09	F12-F14
	螺栓		FS2677 (T8IP)	FS2678 (T10IP)	FS2679 (T15IP)	FS2680 (T20IP)

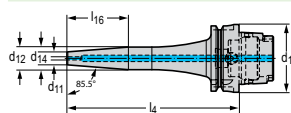
DIN 69893-1 A shrink-fit adaptor

AB025-H

mm



刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号

 d₁
mm

 d₁₁
mm

 d₁₄
mm

 l₄
mm

 d₁₂
mm

 l₁₆
mm

 kg

★ AB025-H63-P03-080

63

3

12

80

17

31,8

0,8

★ AB025-H63-P03-120

63

3

12

120

17

31,8

0,85

★ AB025-H63-P03-160

63

3

12

160

21

57,2

1

★ AB025-H63-P04-080

63

4

12

80

17

31,8

0,8

★ AB025-H63-P04-120

63

4

12

120

17

31,8

0,89

★ AB025-H63-P04-160

63

4

12

160

21

57,2

1

★ AB025-H63-P05-080

63

5

12

80

17

31,8

0,8

★ AB025-H63-P05-120

63

5

12

120

17

31,8

0,92

★ AB025-H63-P05-160

63

5

12

130

21

57,2

1

★ AB025-H63-P06-080

63

6

21

80

27

38,1

0,8

★ AB025-H63-P06-120

63

6

21

120

27

38,1

1

★ AB025-H63-P06-160

63

6

21

160

27

38,1

1,1

★ AB025-H63-P06-200

63

6

21

200

27

38,1

1,3

★ AB025-H63-P08-080

63

8

21

80

27

38,1

0,85

★ AB025-H63-P08-120

63

8

21

120

27

38,1

1,05

★ AB025-H63-P08-160

63

8

21

160

27

38,1

1,24

★ AB025-H63-P08-200

63

8

21

200

27

38,1

1,4

★ AB025-H63-P10-085

63

10

24

85

31,4

47

0,9

★ AB025-H63-P10-120

63

10

24

120

32

50,8

1,1

★ AB025-H63-P10-160

63

10

24

160

32

50,8

1,2

★ AB025-H63-P10-200

63

10

24

200

32

50,8

1,42

★ AB025-H63-P12-090

63

12

24

90

32

50,8

1,72

★ AB025-H63-P12-120

63

12

24

120

32

50,8

1,9

★ AB025-H63-P12-160

63

12

24

160

32

50,8

1,26

★ AB025-H63-P12-200

63

12

24

200

32

50,8

1,48

★ AB025-H63-P14-090

63

14

27

90

34

44,5

1,92

★ AB025-H63-P14-120

63

14

27

120

34

44,5

2,44

★ AB025-H63-P14-160

63

14

27

160

34

44,5

1,28

★ AB025-H63-P14-200

63

14

27

200

34

44,5

1,55

★ AB025-H63-P16-095

63

16

27

95

34

44,5

0,96

★ AB025-H63-P16-120

63

16

27

120

34

44,5

1,25

★ AB025-H63-P16-160

63

16

27

160

34

44,5

1,57

★ AB025-H63-P16-200

63

16

27

200

34

44,5

1,9

★ AB025-H63-P18-095

63

18

33

95

42

57,2

1,12

★ AB025-H63-P18-120

63

18

33

120

42

57,2

1,3

★ AB025-H63-P18-160

63

18

33

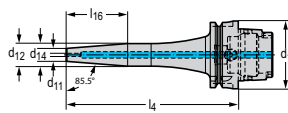
160

42

57,2

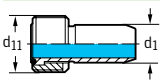
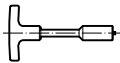
1,68

刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	kg
★ AB025-H63-P18-200	63	18	33	200	42	57,2	2
★ AB025-H63-P20-100	63	20	33	100	42	57,2	1,15
★ AB025-H63-P20-120	63	20	33	120	42	57,2	1,4
★ AB025-H63-P20-160	63	20	33	160	42	57,2	1,72
★ AB025-H63-P20-200	63	20	33	200	42	57,2	2,1
★ AB025-H63-P25-115	63	25	44	115	53	57,2	1,7
★ AB025-H63-P25-130	63	25	44	130	53	57,2	2
★ AB025-H63-P25-160	63	25	44	160	53	57,2	1,98
★ AB025-H63-P25-200	63	25	44	200	53	57,2	2,5
★ AB025-H63-P32-120	63	32	44	120	53	57,2	1,67
★ AB025-H63-P32-160	63	32	44	160	53	57,2	2,35
★ AB025-H63-P32-200	63	32	44	200	53	57,2	2,5
★ AB025-H100-P04-085	100	4	12	85	17	31,8	0
★ AB025-H100-P05-085	100	5	12	85	17	31,8	0
★ AB025-H100-P06-085	100	6	21	85	27	38,1	2,27
★ AB025-H100-P06-120	100	6	21	120	27	38,1	2,4
★ AB025-H100-P06-160	100	6	21	160	27	38,1	2,81
★ AB025-H100-P06-200	100	6	21	200	27	38,1	2,98
★ AB025-H100-P08-085	100	8	21	85	27	38,1	2,26
★ AB025-H100-P08-120	100	8	21	120	27	38,1	2,4
★ AB025-H100-P08-160	100	8	21	160	27	38,1	2,8
★ AB025-H100-P08-200	100	8	21	200	27	38,1	2,98
★ AB025-H100-P10-090	100	10	24	90	32	47	2,34
★ AB025-H100-P10-120	100	10	24	120	32	50,8	2,4
★ AB025-H100-P10-160	100	10	24	160	32	50,8	3,03
★ AB025-H100-P10-200	100	10	24	200	32	50,8	3,27
★ AB025-H100-P12-095	100	12	24	95	32	50,8	2,37
★ AB025-H100-P12-120	100	12	24	120	32	50,8	2,5
★ AB025-H100-P12-160	100	12	24	160	32	50,8	3,01
★ AB025-H100-P12-200	100	12	24	200	32	50,8	3,26
★ AB025-H100-P14-095	100	14	27	95	34	44,5	2,41
★ AB025-H100-P14-120	100	14	27	120	34	44,5	2,5
★ AB025-H100-P14-160	100	14	27	160	34	44,5	3,13
★ AB025-H100-P14-200	100	14	27	200	34	44,5	3,4
★ AB025-H100-P16-100	100	16	27	100	34	44,5	2,42
★ AB025-H100-P16-130	100	16	27	130	34	44,5	2,69
★ AB025-H100-P16-160	100	16	27	160	34	44,5	3,1
★ AB025-H100-P16-200	100	16	27	200	34	44,5	3,38
★ AB025-H100-P18-100	100	18	33	100	42	57,2	2,6
★ AB025-H100-P18-130	100	18	33	130	42	57,2	2,99
★ AB025-H100-P18-160	100	18	33	160	42	57,2	3,4
★ AB025-H100-P18-200	100	18	33	200	42	57,2	3,76
★ AB025-H100-P20-105	100	20	33	105	42	57,2	2,62
★ AB025-H100-P20-130	100	20	33	130	42	57,2	2,96
★ AB025-H100-P20-160	100	20	33	160	42	57,2	3,35
★ AB025-H100-P20-200	100	20	33	200	42	57,2	3,77
★ AB025-H100-P25-115	100	25	44	115	53	57,2	3,14
★ AB025-H100-P25-130	100	25	44	130	53	57,2	3,45
★ AB025-H100-P25-160	100	25	44	160	53	57,2	3,96
★ AB025-H100-P25-200	100	25	44	200	53	57,2	4,63
★ AB025-H100-P32-120	100	32	44	120	53	57,2	3,04
★ AB025-H100-P32-160	100	32	44	160	53	57,2	3,79
★ AB025-H100-P32-200	100	32	44	200	53	57,2	4,46
★ AB025-H100-P40-150	100	40		150			0
★ AB025-H100-P50-150	100	50		150			0

附件			
	d ₁ [mm]	63	100
	冷却液传送装置	FS1064	FS1065
	扳手	FS952	FS953

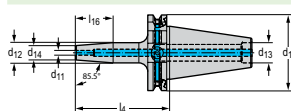
DIN 69871 AD/B shrink-fit adaptor

AB025-S

mm



刀具



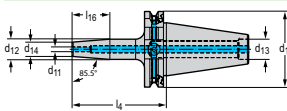
SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S40-P03-080	40	3	12	80	17	31,8	M16	0,85
★ AB025-S40-P03-120	40	3	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P03-160	40	3	12	160	17	57,2	M16	0
★ AB025-S40-P04-080	40	4	12	80	17	31,8	M16	0,93
★ AB025-S40-P04-120	40	4	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P04-160	40	4	12	160	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P05-080	40	5	12	80	17	31,8	M16	0,96
★ AB025-S40-P05-120	40	5	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-S40-P05-130	40	5	12	130	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-S40-P06-080	40	6	21	80	27	38,1	M16	1,05
★ AB025-S40-P06-120	40	6	21	120	27	38,1	M16	1,22
★ AB025-S40-P06-160	40	6	21	160	27	38,1	M16	1,5
★ AB025-S40-P06-200	40	6	21	200	27	38,1	M16	1,6
★ AB025-S40-P08-080	40	8	21	80	27	38,1	M16	1,08
★ AB025-S40-P08-120	40	8	21	120	27	38,1	M16	1,28
★ AB025-S40-P08-160	40	8	21	160	27	38,1	M16	1,55
★ AB025-S40-P08-200	40	8	21	200	27	38,1	M16	1,66
★ AB025-S40-P10-080	40	10	24	80	31,4	47	M16	1,1
★ AB025-S40-P10-120	40	10	24	120	32	50,8	M16	1,36
★ AB025-S40-P10-160	40	10	24	160	32	50,8	M16	1,6
★ AB025-S40-P10-200	40	10	24	200	32	50,8	M16	1,76
★ AB025-S40-P12-080	40	12	24	80	31,4	47	M16	1,12
★ AB025-S40-P12-120	40	12	24	120	32	50,8	M16	1,36
★ AB025-S40-P12-160	40	12	24	160	32	50,8	M16	1,6
★ AB025-S40-P12-200	40	12	24	200	32	50,8	M16	1,78
★ AB025-S40-P14-080	40	14	27	80	34	44,5	M16	1,18
★ AB025-S40-P14-120	40	14	27	120	34	44,5	M16	1,36
★ AB025-S40-P14-160	40	14	27	160	34	44,5	M16	1,68
★ AB025-S40-P14-200	40	14	27	200	34	44,5	M16	1,8
★ AB025-S40-P16-080	40	16	27	80	34	44,5	M16	1,2
★ AB025-S40-P16-120	40	16	27	120	34	44,5	M16	1,42
★ AB025-S40-P16-160	40	16	27	160	34	44,5	M16	1,72
★ AB025-S40-P16-200	40	16	27	200	34	44,5	M16	1,9
★ AB025-S40-P18-080	40	18	33	80	41	50,8	M16	1,26
★ AB025-S40-P18-120	40	18	33	120	42	57,2	M16	1,48
★ AB025-S40-P18-160	40	18	33	160	42	57,2	M16	1,92

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

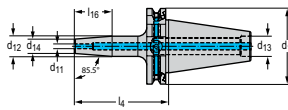
刀具



SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S40-P18-200	40	18	33	200	42	57,2	M16	2,44
★ AB025-S40-P20-080	40	20	33	80	41	50,8	M16	1,28
★ AB025-S40-P20-120	40	20	33	120	42	57,2	M16	1,55
★ AB025-S40-P20-160	40	20	33	160	42	57,2	M16	2
★ AB025-S40-P20-200	40	20	33	200	42	57,2	M16	2,42
★ AB025-S40-P25-100	40	25	44	100	53	57,2	M16	1,75
★ AB025-S40-P25-130	40	25	44	130	53	57,2	M16	2,2
★ AB025-S40-P25-160	40	25	44	160	53	57,2	M16	2,66
★ AB025-S40-P25-200	40	25	44	200	53	57,2	M16	3,3
★ AB025-S40-P32-100	40	32	44	100	53	57,2	M16	1,56
★ AB025-S40-P32-130	40	32	44	130	53	57,2	M16	2,04
★ AB025-S40-P32-160	40	32	44	160	53	57,2	M16	0
★ AB025-S50-P03-080	50	3	12	80	17	31,8	M24	0
★ AB025-S50-P04-080	50	4	12	80	17	31,8	M24	0
★ AB025-S50-P05-080	50	5	12	80	17	31,8	M24	2,8
★ AB025-S50-P06-080	50	6	21	80	27	38,1	M24	2,88
★ AB025-S50-P06-120	50	6	21	120	27	38,1	M24	3,1
★ AB025-S50-P06-160	50	6	21	160	27	38,1	M24	3,4
★ AB025-S50-P06-200	50	6	21	200	27	38,1	M24	3,73
★ AB025-S50-P08-080	50	8	21	80	27	38,1	M24	2,95
★ AB025-S50-P08-120	50	8	21	120	27	38,1	M24	3,1
★ AB025-S50-P08-160	50	8	21	160	27	38,1	M24	3,46
★ AB025-S50-P08-200	50	8	21	200	27	38,1	M24	3,76
★ AB025-S50-P10-080	50	10	24	80	31,4	47	M24	3
★ AB025-S50-P10-120	50	10	24	120	32	50,8	M24	3,15
★ AB025-S50-P10-160	50	10	24	160	31,4	50,8	M24	3,64
★ AB025-S50-P10-200	50	10	24	200	32	50,8	M24	3,8
★ AB025-S50-P12-080	50	12	24	80	31,4	47	M24	3
★ AB025-S50-P12-120	50	12	24	120	32	50,8	M24	3,18
★ AB025-S50-P12-160	50	12	24	160	31,4	50,8	M24	3,7
★ AB025-S50-P12-200	50	12	24	200	32	50,8	M24	3,87
★ AB025-S50-P14-080	50	14	27	80	34	44,5	M24	3,05
★ AB025-S50-P14-120	50	14	27	120	34	44,5	M24	3,2
★ AB025-S50-P14-160	50	14	27	160	34	44,5	M24	3,72
★ AB025-S50-P14-200	50	14	27	200	34	44,5	M24	3,96
★ AB025-S50-P16-080	50	16	27	80	34	44,5	M24	3,08
★ AB025-S50-P16-120	50	16	27	120	34	44,5	M24	3,25
★ AB025-S50-P16-160	50	16	27	160	34	44,5	M24	3,8
★ AB025-S50-P16-200	50	16	27	200	34	44,5	M24	3,96
★ AB025-S50-P18-080	50	18	33	80	41	50,8	M24	3,08
★ AB025-S50-P18-120	50	18	33	120	41	57,2	M24	3,4
★ AB025-S50-P18-160	50	18	33	160	41	57,2	M24	3,92
★ AB025-S50-P18-200	50	18	33	200	41	57,2	M24	4,05
★ AB025-S50-P20-080	50	20	33	80	41	50,8	M24	3,08
★ AB025-S50-P20-120	50	20	33	120	41	57,2	M24	3,5
★ AB025-S50-P20-160	50	20	33	160	41	57,2	M24	4,2

刀具



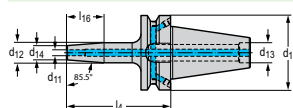
SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-S50-P20-200	50	20	33	200	41	57,2	M24	4,17
★ AB025-S50-P25-100	50	25	44	100	53	57,2	M24	3,5
★ AB025-S50-P25-130	50	25	44	130	53	57,2	M24	4,22
★ AB025-S50-P25-160	50	25	44	160	53	57,2	M24	4,81
★ AB025-S50-P25-200	50	25	44	200	53	57,2	M24	4,45
★ AB025-S50-P32-100	50	32	44	100	53	57,2	M24	3,66
★ AB025-S50-P32-130	50	32	44	130	53	57,2	M24	4,06
★ AB025-S50-P32-160	50	32	44	160	53	57,2	M24	4,75
★ AB025-S50-P32-200	50	32	44	200	53	57,2	M24	4,9

MAS-BT JIS B 6339 shrink-fit adaptor

 AB025-J mm

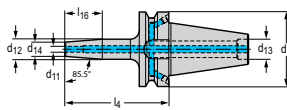

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J40-P03-090	40	3	12	90	17	31,8	M16	0,98
★ AB025-J40-P03-120	40	3	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P03-130	40	3	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P03-160	40	3	12	160	7	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P04-090	40	4	12	90	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-J40-P04-120	40	4	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P04-130	40	4	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P04-160	40	4	12	160	17	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P05-090	40	5	12	90	17	31,8	M16	1,02
★ AB025-J40-P05-120	40	5	12	120	17	31,8	M16	0
★ AB025-J40-P05-130	40	5	12	130	17	31,8	M16	1,16
★ AB025-J40-P05-160	40	5	12	160	17	31,8	M16	1,5
★ AB025-J40-P06-090	40	6	21	90	27	31,8	M16	1,08
★ AB025-J40-P06-120	40	6	21	120	27	38,1	M16	1,15
★ AB025-J40-P06-160	40	6	21	160	27	38,1	M16	1,56
★ AB025-J40-P06-200	40	6	21	200	27	38,1	M16	1,71
★ AB025-J40-P08-090	40	8	21	90	27	38,1	M16	1,12
★ AB025-J40-P08-120	40	8	21	120	27	38,1	M16	1,18
★ AB025-J40-P08-160	40	8	21	160	27	38,1	M16	1,56
★ AB025-J40-P08-200	40	8	21	200	27	38,1	M16	1,7
★ AB025-J40-P10-090	40	10	24	90	32	50,8	M16	1,22
★ AB025-J40-P10-120	40	10	24	120	32	50,8	M16	1,28
★ AB025-J40-P10-160	40	10	24	160	32	50,8	M16	1,7
★ AB025-J40-P10-200	40	10	24	200	32	50,8	M16	1,92
★ AB025-J40-P12-090	40	12	24	90	32	50,8	M16	1,24
★ AB025-J40-P12-120	40	12	24	120	32	50,8	M16	1,34
★ AB025-J40-P12-160	40	12	24	160	32	50,8	M16	1,84
★ AB025-J40-P12-200	40	12	24	200	32	50,8	M16	1,91
★ AB025-J40-P14-090	40	14	27	90	34	44,5	M16	1,26
★ AB025-J40-P14-120	40	14	27	120	34	44,5	M16	1,34
★ AB025-J40-P14-160	40	14	27	160	34	44,5	M16	1,94
★ AB025-J40-P14-200	40	14	27	200	34	44,5	M16	2,05
★ AB025-J40-P16-090	40	16	27	90	34	44,5	M16	1,3
★ AB025-J40-P16-120	40	16	27	120	34	44,5	M16	1,46
★ AB025-J40-P16-160	40	16	27	160	34	44,5	M16	2,12
★ AB025-J40-P16-200	40	16	27	200	34	44,5	M16	2,03

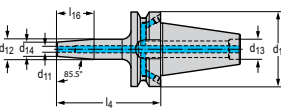
刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J40-P18-090	40	18	33	90	41	50,8	M16	1,38
★ AB025-J40-P18-120	40	18	33	120	42	57,2	M16	1,48
★ AB025-J40-P18-160	40	18	33	160	42	57,2	M16	2,34
★ AB025-J40-P18-200	40	18	33	200	42	57,2	M16	2,5
★ AB025-J40-P20-090	40	20	33	90	41	50,8	M16	1,45
★ AB025-J40-P20-120	40	20	33	120	42	57,2	M16	1,98
★ AB025-J40-P20-160	40	20	33	160	42	57,2	M16	2,66
★ AB025-J40-P20-200	40	20	33	200	42	57,2	M16	2,48
★ AB025-J40-P25-100	40	25	44	100	53	57,2	M16	1,58
★ AB025-J40-P25-130	40	25	44	130	53	57,2	M16	2,3
★ AB025-J40-P25-160	40	25	44	160	53	57,2	M16	2,76
★ AB025-J40-P25-200	40	25	44	200	53	57,2	M16	3,45
★ AB025-J40-P32-100	40	32	44	100	53	57,2	M16	0
★ AB025-J40-P32-160	40	32	44	160	53	57,2	M16	0
★ AB025-J50-P04-100	50	4	12	100	17	31,8	M24	0
★ AB025-J50-P05-100	50	5	12	100	17	31,8	M24	0
★ AB025-J50-P06-100	50	6	21	100	27	38,1	M24	3,62
★ AB025-J50-P06-130	50	6	21	130	27	38,1	M24	4,07
★ AB025-J50-P06-160	50	6	21	160	27	38,1	M24	4,33
★ AB025-J50-P06-200	50	6	21	200	27	38,1	M24	3,7
★ AB025-J50-P08-100	50	8	21	100	27	38,1	M24	3,62
★ AB025-J50-P08-130	50	8	21	130	27	38,1	M24	4,06
★ AB025-J50-P08-160	50	8	21	160	27	38,1	M24	4,34
★ AB025-J50-P08-200	50	8	21	200	27	38,1	M24	4,5
★ AB025-J50-P10-100	50	10	24	100	32	47	M24	3,72
★ AB025-J50-P10-130	50	10	24	130	32	50,8	M24	4,06
★ AB025-J50-P10-160	50	10	24	160	32	50,8	M24	4,44
★ AB025-J50-P10-200	50	10	24	200	32	50,8	M24	4,67
★ AB025-J50-P12-100	50	12	24	100	32	47	M24	3,66
★ AB025-J50-P12-130	50	12	24	130	32	50,8	M24	4,18
★ AB025-J50-P12-160	50	12	24	160	32	50,8	M24	4,43
★ AB025-J50-P12-200	50	12	24	200	32	50,8	M24	4,7
★ AB025-J50-P14-100	50	14	27	100	34	44,5	M24	3,72
★ AB025-J50-P14-130	50	14	27	130	34	44,5	M24	4,22
★ AB025-J50-P14-160	50	14	27	160	34	44,5	M24	4,53
★ AB025-J50-P14-200	50	14	27	200	34	44,5	M24	4,79
★ AB025-J50-P16-100	50	16	27	100	34	44,5	M24	3,68
★ AB025-J50-P16-130	50	16	27	130	34	44,5	M24	4,22
★ AB025-J50-P16-160	50	16	27	160	34	44,5	M24	4,51
★ AB025-J50-P16-200	50	16	27	200	34	44,5	M24	4,77
★ AB025-J50-P18-100	50	18	33	100	42	53,4	M24	3,84
★ AB025-J50-P18-130	50	18	33	130	42	57,2	M24	4,47
★ AB025-J50-P18-160	50	18	33	160	42	57,2	M24	4,89
★ AB025-J50-P18-200	50	18	33	200	42	57,2	M24	4,77
★ AB025-J50-P20-100	50	20	33	100	42	53,4	M24	3,8
★ AB025-J50-P20-130	50	20	33	130	42	57,2	M24	4,44

刀具



JIS B 6339 AD/B

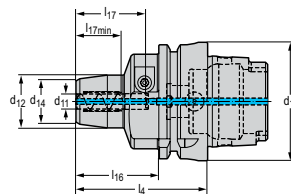
牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	d ₁₂ mm	l ₁₆ mm	d ₁₃	kg
★ AB025-J50-P20-160	50	20	33	160	42	57,2	M24	4,89
★ AB025-J50-P20-200	50	20	33	200	42	57,2	M24	4,98
★ AB025-J50-P25-100	50	25	44	100	53	53,4	M24	4,08
★ AB025-J50-P25-130	50	25	44	130	53	57,2	M24	4,91
★ AB025-J50-P25-160	50	25	44	160	53	57,2	M24	5,49
★ AB025-J50-P25-200	50	25	44	200	53	57,2	M24	6,17
★ AB025-J50-P32-100	50	32	44	100	53	53,4	M24	4,19
★ AB025-J50-P32-130	50	32	44	130	53	57,2	M24	4,75
★ AB025-J50-P32-160	50	32	44	160	53	57,2	M24	5,32
★ AB025-J50-P32-200	50	32	44	200	53	57,2	M24	6,01

DIN 69893-1 A hydraulic expansion chuck

AB017-H mm



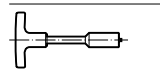
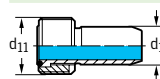
刀具



HSK DIN 69893-1 A

牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	kg
★ AB017-H63-P06-070	63	6	26	22	70	44	37	27	1
★ AB017-H63-P08-070	63	8	28	24	70	44	37	27	1
★ AB017-H63-P10-080	63	10	30	26	80	54	41	31	1,1
★ AB017-H63-P12-085	63	12	32	28	85	59	46	36	1,1
★ AB017-H63-P14-085	63	14	34	30	85	59	46	36	1,1
★ AB017-H63-P16-090	63	16	38	34	90	64	49	39	1,2
★ AB017-H63-P18-090	63	18	40	36	90	64	49	39	1,3
★ AB017-H63-P20-090	63	20	42	38	90	64	51	41	1,3
★ AB017-H63-P25-120	63	25	57	53	120	94	57	47	2,2
★ AB017-H63-P32-125	63	32	62	58	125	99	61	51	2,7
★ AB017-H100-P06-075	100	6	26	22	75	46	37	27	2,5
★ AB017-H100-P08-075	100	8	28	24	75	46	37	27	2,5
★ AB017-H100-P10-090	100	10	30	26	90	61	41	31	2,5
★ AB017-H100-P12-095	100	12	32	28	95	66	46	36	2,6
★ AB017-H100-P14-095	100	14	34	30	95	66	46	36	2,6
★ AB017-H100-P16-100	100	16	38	34	100	71	49	39	2,7
★ AB017-H100-P18-100	100	18	40	36	100	71	49	39	2,8
★ AB017-H100-P20-105	100	20	42	38	105	76	51	41	2,8
★ AB017-H100-P25-110	100	25	57	53	110	81	57	47	3,7
★ AB017-H100-P32-110	100	32	64	60	110	81	61	51	3,8

附件

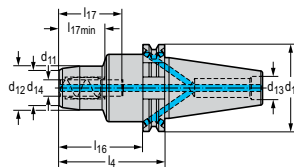


d ₁ [mm]	63	100
冷却液传送装置	FS1064	FS1065
扳手	FS952	FS953

DIN 69871 AD/B hydraulic expansion chuck

 AB017-S mm


刀具



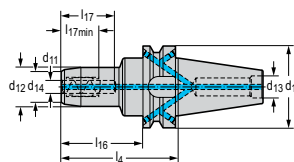
SK DIN 69871 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	
★ AB017-S40-P06-081	40	6	26	22,8	80,5	61,4	37	27	M16	1,4
★ AB017-S40-P08-081	40	8	28	24,8	80,5	61,4	37	27	M16	1,4
★ AB017-S40-P10-081	40	10	30	26,8	80,5	61,4	41	31	M16	1,4
★ AB017-S40-P12-081	40	12	32	28,8	80,5	61,4	46	36	M16	1,4
★ AB017-S40-P16-081	40	16	38	34,7	80,5	61,4	49	39	M16	1,4
★ AB017-S40-P18-081	40	18	40	37,7	80,5	61,4	49	39	M16	1,4
★ AB017-S40-P20-081	40	20	42	22	80,5	61,4	51	41	M16	1,4
★ AB017-S40-P25-081	40	25	55	24	80,5	61,4	57	47	M16	1,8
★ AB017-S40-P32-081	40	32	63	26	80,5	61,4	61	51	M16	2
★ AB017-S50-P12-081	50	12	32	28	80,5	61,5	46	36	M24	3,2
★ AB017-S50-P16-081	50	16	38	34	80,5	61,5	49	39	M24	3,2
★ AB017-S50-P20-081	50	20	42	38	80,5	61,5	51	41	M24	3,3
★ AB017-S50-P32-103	50	32	64	59	103,2	84,2	61	51	M24	4,4

MAS-BT JIS B 6339 hydraulic expansion chuck

AB017-J mm

刀具



JIS B 6339 AD/B

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₁₆ mm	l ₁₇ mm	l _{17min} mm	d ₁₃	 kg
★ AB017-J30-P06-055	30	6	26	22,8	55	17,8	37	27	M12	0,6
★ AB017-J30-P08-055	30	8	28	24,8	55	18,4	37	27	M12	0,6
★ AB017-J30-P10-055	30	10	30	26,8	55	19	41	31	M12	0,6
★ AB017-J30-P12-055	30	12	32	28,8	55	19,5	46	36	M12	0,6
★ AB017-J30-P16-090	30	16	38	34,7	90	68	49	39	M12	0,9
★ AB017-J30-P20-090	30	20	42	37,7	90	68	51	41	M12	0,95
★ AB017-J40-P06-090	40	6	26	22	90	63	37	27	M16	1,4
★ AB017-J40-P08-090	40	8	28	24	90	63	37	27	M16	1,4
★ AB017-J40-P10-090	40	10	30	26	90	63	41	31	M16	1,4
★ AB017-J40-P12-090	40	12	32	28	90	63	46	36	M16	1,4
★ AB017-J40-P16-090	40	16	38	34	90	63	49	39	M16	1,5
★ AB017-J40-P20-090	40	20	42	38	90	63	51	41	M16	1,5
★ AB017-J40-P32-100	40	32	62	59	100	73	61	51	M16	2,55
★ AB017-J50-P12-090	50	12	32	28	90	52	46	36	M24	3,95
★ AB017-J50-P20-090	50	20	42	38	90	52	51	41	M24	3,95
★ AB017-J50-P32-120	50	32	64	60	120	82	61	51	M24	5,1

WALTER
SELECT

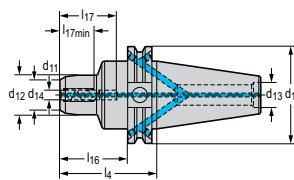
●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

ASME B5.50 hydraulic expansion chuck

AB017.K inch



刀具



ASME B 5.50

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	d ₁₄ mm	l ₄ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	l _{7min} mm	d ₁₃	kg
★ AB017.K40-P06-064	40	6	26	19,8	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P07-064	40	6,35	26	19,8	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P08-064	40	8	28	23,5	63,5	44,5	37	27	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P09-064	40	9,530	30	24	63,5	44,5	41	31	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P10-064	40	10	30	24	63,5	44,5	41	31	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P12-064	40	12	32	27,1	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P13-064	40	12,7	32	27	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P14-064	40	14	34	28,8	63,5	44,5	46	36	5/8"-11	1,1
★ AB017.K40-P15-064	40	15,880	38	33,1	63,5	44,5	49	39	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P16-064	40	16	38	33,1	63,5	44,5	49	39	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P19-064	40	19,05	44,5	38	63,5	44,5	51	41	5/8"-11	1,2
★ AB017.K40-P20-064	40	20	42	37,6	63,5	44,5	51	41	5/8"-11	1,2
★ AB017.K50-P12-081	50	12	32	25,5	81	62	46	36	1"-8	3,1
★ AB017.K50-P20-081	50	20	42	35,5	81	62	51	41	1"-8	3,2
★ AB017.K50-P25-081	50	25	48	41,5	81	62	57	47	1"-8	3,5
★ AB017.K50-P31-081	50	31,75	62	55,8	81	62	61	51	1"-8	3,8
★ AB017.K50-P32-081	50	32	62	55,8	81	62	61	51	1"-8	3,8

备件 / 附件



镗刀杆变径套



变径套（非密封型），用于刀具外周冷却



变径套（非密封型），用于刀具外周冷却



ER 弹簧套 DIN 6499

订货号	A2140-W	FS...	SL...	C330
机床侧	圆柱削平柄	圆柱柄	圆柱柄	DIN 6499
刀具侧	6 - 25	3 - 25	1 - 3/16	1.0 - 0.5 - 6.00 - 5.50
目录中的页面	E 211	E 212	E 214	E 216
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	A2140-W	FS	SL	C330



ER 攻丝弹簧套 DIN 6499



ER 弹簧套的冷却喷嘴



快换式丝锥夹头



同步快换夹套 ER

订货号	C340	GL00..	A331	AB735-ER
机床侧	DIN 6499		Tap adapter SES	DIN 6499
刀具侧	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	8 - 19
目录中的页面	E 218	E 222	E 223	E 224
二维码				
www.walter-tools.com/woc/	C340	GL00	A331	AB735-ER

备件 / 附件

NEW



同步快换夹套



密封件

订货号	AB735-ER-R	
机床侧	Tap adapter SES	
刀具侧	10.00 x 8.00 - 9.00 x 7.00	ER32
目录中的页面	E 224	E 219
二维码		
www.walter-tools.com/woc/	AB735-ER-R	

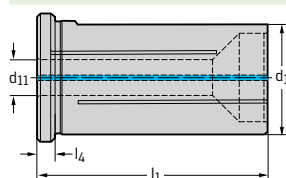
镗刀杆变径套

A2140-W mm



- 带符合 DIN 9766 标准的 Weldon 侧固式刀柄
- 带自定心的圆柱形刀杆

刀具



Cylindrical shank with flat

牌号	d ₁	d ₁₁ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	kg
A2140-W16-R06-048	16	6	48	5	0,06
A2140-W16-R08-048	16	8	48	5	0,06
A2140-W16-R10-048	16	10	48	5	0,05
A2140-W16-R12-048	16	12	48	5	0,04
A2140-W20-R06-055	20	6	55	5	0,11
A2140-W20-R08-055	20	8	55	5	0,11
A2140-W20-R10-055	20	10	55	5	0,1
A2140-W20-R12-055	20	12	55	5	0,09
A2140-W20-R16-055	20	16	55	5	0,06
A2140-W25-R06-061	25	6	61	5	0,2
A2140-W25-R08-061	25	8	61	5	0,19
A2140-W25-R10-061	25	10	61	5	0,19
A2140-W25-R12-061	25	12	61	5	0,17
A2140-W25-R16-061	25	16	61	5	0,14
A2140-W32-R06-065	32	6	65	5	0,33
A2140-W32-R08-065	32	8	65	5	0,33
A2140-W32-R10-065	32	10	65	5	0,33
A2140-W32-R12-065	32	12	65	5	0,31
A2140-W32-R16-065	32	16	65	5	0,28
A2140-W32-R20-065	32	20	65	5	0,25
A2140-W40-R06-075	40	6	75	5	0,6
A2140-W40-R08-075	40	8	75	5	0,61
A2140-W40-R10-075	40	10	75	5	0,62
A2140-W40-R12-075	40	12	75	5	0,62
A2140-W40-R16-075	40	16	75	5	0,56
A2140-W40-R20-075	40	20	75	5	0,55
A2140-W40-R25-075	40	25	75	5	0,43

备注：所有直径 6-25 mm、圆形夹持 (-R) 的 Walter Turn 镗刀杆均有自定心槽。
建议的最大冷却液压力为 80 bar (1160 psi)

**WALTER
SELECT**

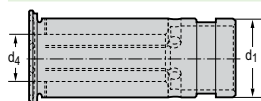
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

●● 主要应用 ● 其他应用

变径套（非密封型），用于刀具外周冷却

 FS...


刀具



Cylindrical shank

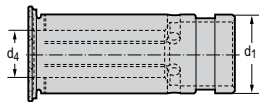
牌号	弹簧套	d ₁ mm	d ₁₁ mm	l ₁ mm	
FS2194	12	12	3	47	0,03
FS2195	12	12	4	47	0,03
FS2196	12	12	5	47	0,03
FS2197	12	12	6	47	0,03
FS2198	12	12	8	47	0,03
FS2213	20	20	3	52,5	0,1
FS2214	20	20	4	52,5	0,1
FS2215	20	20	5	52,5	0,1
FS2216	20	20	6	52,5	0,1
FS2217	20	20	8	52,5	0,1
FS2218	20	20	10	52,5	0,09
FS2219	20	20	12	52,5	0,08
FS2220	20	20	14	52,5	0,07
FS2221	20	20	16	52,5	0,06
FS2231	32	32	6	62,5	0,29
FS2232	32	32	8	62,5	0,29
FS2233	32	32	10	62,5	0,29
FS2234	32	32	12	62,5	0,28
FS2235	32	32	14	62,5	0,27
FS2236	32	32	16	62,5	0,26
FS2237	32	32	18	62,5	0,25
FS2238	32	32	20	62,5	0,23
FS2239	32	32	25	62,5	0,17

变径套，用于内冷

FS...



刀具



Cylindrical shank

牌号	弹簧套	d ₁ mm	d ₁₁ mm	l ₁ mm	 kg
FS2189	12	12	3	47	0,03
FS2190	12	12	4	47	0,03
FS2191	12	12	5	47	0,04
FS2192	12	12	6	47	0,03
FS2193	12	12	8	47	0,03
FS2199	20	20	3	52,5	0,1
FS2200	20	20	4	52,5	0,1
FS2201	20	20	5	52,5	0,1
FS2202	20	20	6	52,5	0,1
FS2203	20	20	7	52,5	0,1
FS2204	20	20	8	52,5	0,09
FS2205	20	20	9	52,5	0,09
FS2206	20	20	10	52,5	0,09
FS2207	20	20	11	52,5	0,09
FS2208	20	20	12	52,5	0,08
FS2209	20	20	13	52,5	0,08
FS2210	20	20	14	52,5	0,06
FS2211	20	20	15	52,5	0,07
FS2212	20	20	16	52,5	0,06
FS2222	32	32	6	52,5	0,29
FS2223	32	32	8	62,5	0,29
FS2224	32	32	10	62,5	0,29
FS2225	32	32	12	62,5	0,28
FS2226	32	32	14	62,5	0,27
FS2227	32	32	16	62,5	0,26
FS2228	32	32	18	62,5	0,25
FS2229	32	32	20	62,5	0,23
FS2230	32	32	25	62,5	0,15

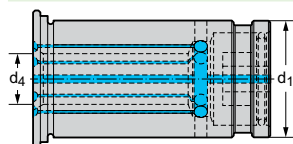
**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

变径套（非密封型），用于刀具外周冷却

 SL... inch


刀具



Cylindrical shank

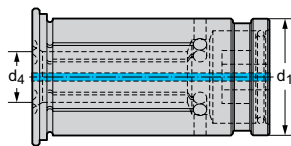
牌号	弹簧套	d ₁ inch	d ₁₁ inch	l ₁ inch	
SL0017	12	0,472	0,125	1,85	0,055
SL0018	12	0,472	0,187	1,85	0,071
SL0019	12	0,472	0,250	1,85	0,053
SL0020	12	0,472	0,375	1,85	0,033
SL0021	20	0,787	0,125	2,067	0,170
SL0022	20	0,787	0,187	2,067	0,198
SL0023	20	0,787	0,250	2,067	0,183
SL0024	20	0,787	0,375	2,067	0,165
SL0025	20	0,787	0,500	2,067	0,176
SL0026	20	0,787	0,625	2,067	0,137
SL0027	32	1,260	0,500	2,461	0,575
SL0028	32	1,260	0,625	2,461	0,542
SL0029	32	1,260	0,750	2,461	0,489
SL0030	32	1,260	1,000	2,461	0,311

变径套，用于内冷

SL... inch



刀具



Cylindrical shank

牌号	弹簧套	d ₁ inch	d ₁₁ inch	l ₁ inch	
SL0001	12	0,472	0,125	1,85	0,060
SL0002	12	0,472	0,187	1,85	0,055
SL0003	12	0,472	0,250	1,85	0,053
SL0004	12	0,472	0,375	1,85	0,040
SL0005	20	0,787	0,125	2,067	0,212
SL0006	20	0,787	0,187	2,067	0,22
SL0007	20	0,787	0,250	2,067	0,214
SL0008	20	0,787	0,375	2,067	0,165
SL0009	20	0,787	0,500	2,067	0,141
SL0010	20	0,787	0,625	2,067	0,097
SL0011	32	1,260	0,250	2,461	0,617
SL0012	32	1,260	0,375	2,461	0,608
SL0013	32	1,260	0,500	2,461	0,606
SL0014	32	1,260	0,625	2,461	0,549
SL0015	32	1,260	0,750	2,461	0,518
SL0016	32	1,260	1,000	2,461	0,344

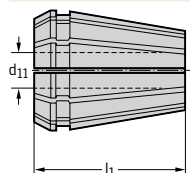
**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹ 加工条件

ER 弹簧套 DIN 6499

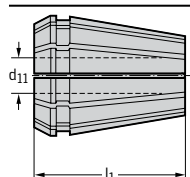
 C330 mm


刀具

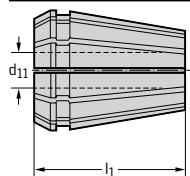


DIN 6499

牌号	弹簧套	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	l ₁ mm	kg
C330.06.010	ER11	0,75	1	18	0,01
C330.06.020	ER11	1,75	2	18	0,01
C330.06.030	ER11	2,5	3	18	0,01
C330.06.040	ER11	3,5	4	18	0,01
C330.06.050	ER11	4,5	5	18	0,01
C330.06.060	ER11	5,5	6	18	0,01
C330.10.010	ER16	0,5	1	27,5	0,02
C330.10.020	ER16	1	2	27,5	0,02
C330.10.030	ER16	2	3	27,5	0,02
C330.10.040	ER16	3	4	27,5	0,02
C330.10.050	ER16	4	5	27,5	0,02
C330.10.060	ER16	5	6	27,5	0,02
C330.10.070	ER16	6	7	27,5	0,02
C330.10.080	ER16	7	8	27,5	0,02
C330.10.090	ER16	8	9	27,5	0,02
C330.10.100	ER16	9	10	27,5	0,02
C330.13.010	ER20	0,5	1	31,5	0,05
C330.13.020	ER20	1	2	31,5	0,05
C330.13.030	ER20	2	3	31,5	0,05
C330.13.040	ER20	3	4	31,5	0,05
C330.13.050	ER20	4	5	31,5	0,04
C330.13.060	ER20	5	6	31,5	0,04
C330.13.070	ER20	6	7	31,5	0,04
C330.13.080	ER20	7	8	31,5	0,04
C330.13.090	ER20	8	9	31,5	0,04
C330.13.100	ER20	9	10	31,5	0,03
C330.13.110	ER20	10	11	31,5	0,03
C330.13.120	ER20	11	12	31,5	0,03
C330.13.130	ER20	12	13	31,5	0,02
C330.16.020	ER25	1	2	34	0,08
C330.16.030	ER25	2	3	34	0,08
C330.16.040	ER25	3	4	34	0,08
C330.16.050	ER25	4	5	34	0,08
C330.16.060	ER25	5	6	34	0,08
C330.16.070	ER25	6	7	34	0,07
C330.16.080	ER25	7	8	34	0,07
C330.16.090	ER25	8	9	34	0,07
C330.16.100	ER25	9	10	34	0,07
C330.16.110	ER25	10	11	34	0,07
C330.16.120	ER25	11	12	34	0,06
C330.16.130	ER25	12	13	34	0,06
C330.16.140	ER25	13	14	34	0,06
C330.16.150	ER25	14	15	34	0,05
C330.16.160	ER25	15	16	34	0,05



DIN 6499



DIN 6499

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
 最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

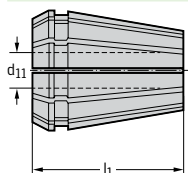
ER 弹簧套 DIN 6499

C330

mm

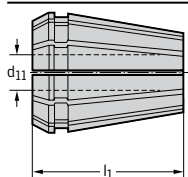


刀具



DIN 6499

牌号	弹簧套	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	l ₁ mm	kg
C330.20.020	ER32	1	2	40	0,15
C330.20.030	ER32	2	3	40	0,16
C330.20.040	ER32	3	4	40	0,15
C330.20.050	ER32	4	5	40	0,15
C330.20.060	ER32	5	6	40	0,15
C330.20.070	ER32	6	7	40	0,15
C330.20.080	ER32	7	8	40	0,16
C330.20.090	ER32	8	9	40	0,15
C330.20.100	ER32	9	10	40	0,14
C330.20.110	ER32	10	11	40	0,14
C330.20.120	ER32	11	12	40	0,14
C330.20.130	ER32	12	13	40	0,14
C330.20.140	ER32	13	14	40	0,13
C330.20.150	ER32	14	15	40	0,12
C330.20.160	ER32	15	16	40	0,12
C330.20.170	ER32	16	17	40	0,11
C330.20.180	ER32	17	18	40	0,11
C330.20.190	ER32	18	19	40	0,1
C330.20.200	ER32	19	20	40	0,09
C330.26.030	ER40	2	3	46	0,27
C330.26.040	ER40	3	4	46	0,28
C330.26.050	ER40	4	5	46	0,28
C330.26.060	ER40	5	6	46	0,28
C330.26.070	ER40	6	7	46	0,28
C330.26.080	ER40	7	8	46	0,28
C330.26.090	ER40	8	9	46	0,28
C330.26.100	ER40	9	10	46	0,28
C330.26.110	ER40	10	11	46	0,28
C330.26.120	ER40	11	12	46	0,28
C330.26.130	ER40	12	13	46	0,27
C330.26.140	ER40	13	14	46	0,27
C330.26.150	ER40	14	15	46	0,26
C330.26.160	ER40	15	16	46	0,26
C330.26.170	ER40	16	17	46	0,25
C330.26.180	ER40	17	18	46	0,23
C330.26.190	ER40	18	19	46	0,24
C330.26.200	ER40	19	20	46	0,23
C330.26.210	ER40	20	21	46	0,22
C330.26.220	ER40	21	22	46	0,21
C330.26.230	ER40	22	23	46	0,2
C330.26.240	ER40	23	24	46	0,19
C330.26.250	ER40	24	25	46	0,18
C330.26.260	ER40	25	26	46	0,17



DIN 6499

WALTER
SELECT

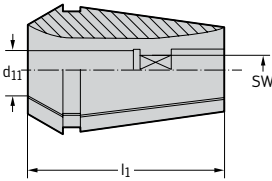
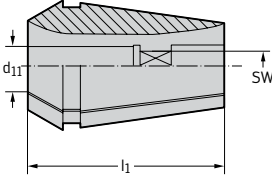
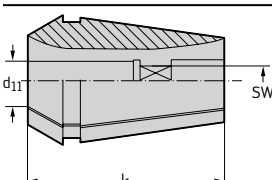
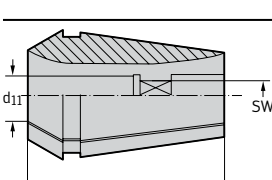
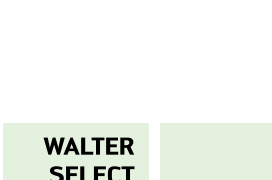
●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具，用于... → 良好的 = ☺ → 一般的 = ☹ → 不利的 = ☹ 加工条件

ER 攻丝弹簧套 DIN 6499

C340 mm



– ER - GB 符合 DIN 6499

刀具	牌号	弹簧套	l ₁ mm	SW mm	
 DIN 6499	C340.11.028	ER11	18	2,1	0,01
	C340.11.035	ER11	18	2,7	0,01
	C340.11.045	ER11	18	3,4	0,01
	C340.11.060	ER11	18	4,9	0,01
 DIN 6499	C340.20.045	ER20	31,5	3,4	0,05
	C340.20.060	ER20	31,5	4,9	0,04
	C340.20.070	ER20	31,5	5,5	0,04
	C340.20.080	ER20	31,5	6,2	0,04
	C340.20.090	ER20	31,5	7	0,04
	C340.20.100	ER20	31,5	8	0,03
 DIN 6499	C340.25.045	ER25	34	3,4	0,08
	C340.25.060	ER25	34	4,9	0,08
	C340.25.070	ER25	34	5,5	0,01
	C340.25.080	ER25	34	6,2	0,08
	C340.25.090	ER25	34	7	0,08
	C340.25.100	ER25	34	8	0,07
	C340.25.110	ER25	34	9	0,07
	C340.25.120	ER25	34	9	0,07
 DIN 6499	C340.32.045	ER32	40	3,4	0,16
	C340.32.060	ER32	40	4,9	0,15
	C340.32.070	ER32	40	5,5	0,14
	C340.32.080	ER32	40	6,2	0,15
	C340.32.090	ER32	40	7	0,15
	C340.32.100	ER32	40	8	0,15
	C340.32.110	ER32	40	9	0,15
	C340.32.120	ER32	40	9	0,15
 DIN 6499	C340.40.120	ER40	46	9	0,28
	C340.40.140	ER40	46	11	0,28
	C340.40.160	ER40	46	12	0,26
	C340.40.180	ER40	46	14,5	0,25
	C340.40.200	ER40	46	16	0,23
	C340.40.220	ER40	46	18	0,21

密封件



刀具 	牌号	刀刃 规格	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	 kg
	FS1238	ER16	2,5	3	0,005
	FS1239	ER16	3	3,5	0,005
	FS1240	ER16	3,5	4	0,005
	FS1241	ER16	4	4,5	0,003
	FS1242	ER16	4,5	5	0,003
	FS1243	ER16	5	5,5	0,003
	FS1244	ER16	5,5	6	0,002
	FS1245	ER16	6	6,5	0,002
	FS1246	ER16	6,5	7	0,002
	FS1247	ER16	7	7,5	0,002
	FS1248	ER16	7,5	8	0,003
	FS1249	ER16	8	8,5	0,005
	FS1250	ER16	8,5	9	0,001
	FS1251	ER16	9	9,5	0,003
	FS1252	ER16	9,5	10	0,003
	FS1361	ER20	5,5	6	0,004
	FS1362	ER20	6,5	7	0,006
	FS1363	ER20	7,5	8	0,004
	FS1364	ER20	8,5	9	0,003
	FS1365	ER20	9,5	10	0,002
	FS1408	ER20	2,5	3	0,007
	FS1409	ER20	3	3,5	0,005
	FS1410	ER20	3,5	4	0,006
	FS1411	ER20	4	4,5	0,006
	FS1412	ER20	4,5	5	0,005
	FS1413	ER20	5	5,5	0,005
	FS1414	ER20	6	6,5	0,004
	FS1415	ER20	7	7,5	0,004
	FS1416	ER20	8	8,5	0,005
	FS1417	ER20	9	9,5	0,003
	FS1418	ER20	10	10,5	0,004
	FS1419	ER20	10,5	11	0,002
	FS1420	ER20	11	11,5	0,002
	FS1421	ER20	11,5	12	0,002
	FS1422	ER20	12	12,5	0,001
	FS1423	ER20	12,5	13	0,001

刀具



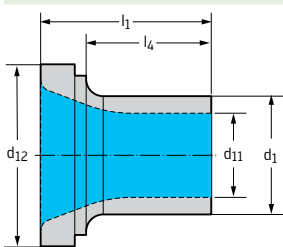
牌号	刀刃 规格	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	kg
FS1253	ER25	2,5	3	0,009
FS1254	ER25	3	3,5	0,009
FS1255	ER25	3,5	4	0,009
FS1256	ER25	4	4,5	0,009
FS1257	ER25	4,5	5	0,01
FS1258	ER25	5	5,5	0,009
FS1259	ER25	5,5	6	0,01
FS1260	ER25	6	6,5	0,01
FS1261	ER25	6,5	7	0,008
FS1262	ER25	7	7,5	0,008
FS1263	ER25	7,5	8	0,01
FS1264	ER25	8	8,5	0,008
FS1265	ER25	8,5	9	0,007
FS1266	ER25	9	9,5	0,009
FS1267	ER25	9,5	10	0,009
FS1268	ER25	10	10,5	0,007
FS1269	ER25	10,5	11	0,006
FS1270	ER25	11	11,5	0,008
FS1271	ER25	11,5	12	0,008
FS1272	ER25	12	12,5	0,005
FS1273	ER25	12,5	13	0,005
FS1274	ER25	13	13,5	0,005
FS1275	ER25	13,5	14	0,005
FS1276	ER25	14	14,5	0,005
FS1277	ER25	14,5	15	0,004
FS1278	ER25	15	15,5	0,003
FS1279	ER25	15,5	16	0,004
FS1366	ER32	5,5	6	0,017
FS1367	ER32	6,5	7	0,015
FS1368	ER32	7,5	8	0,014
FS1369	ER32	8,5	9	0,016
FS1370	ER32	9,5	10	0,015
FS1371	ER32	10,5	11	0,013
FS1372	ER32	11,5	12	0,013
FS1373	ER32	12,5	13	0,013
FS1374	ER32	13,5	14	0,011
FS1375	ER32	14,5	15	0,01
FS1376	ER32	15,5	16	0,009
FS1424	ER32	2,5	3	0,018
FS1425	ER32	3	3,5	0,018
FS1426	ER32	3,5	4	0,016
FS1427	ER32	4	4,5	0,017
FS1428	ER32	4,5	5	0,017
FS1429	ER32	5	5,5	0,017
FS1430	ER32	6	6,5	0,016
FS1431	ER32	7	7,5	0,014

刀具	通用刀柄				
	牌号	刀刃 规格	d ₁₁ min mm	d ₁₁ max mm	
	FS1432	ER32	8	8,5	0,014
	FS1433	ER32	9	9,5	0,014
	FS1434	ER32	10	10,5	0,013
	FS1435	ER32	11	11,5	0,014
	FS1436	ER32	12	12,5	0,012
	FS1437	ER32	13	13,5	0,011
	FS1438	ER32	14	14,5	0,01
	FS1439	ER32	15	15,5	0,009
	FS1440	ER32	16	16,5	0,009
	FS1441	ER32	16,5	17	0,008
	FS1442	ER32	17	17,5	0,008
	FS1443	ER32	17,5	18	0,009
	FS1444	ER32	18	18,5	0,009
	FS1445	ER32	18,5	19	0,006
	FS1446	ER32	19	19,5	0,006
	FS1447	ER32	19,5	20	0,006
	FS1280	ER40	2,5	3	0,025
	FS1282	ER40	3,5	4	0,025
	FS1284	ER40	4,5	5	0,025
	FS1285	ER40	5	5,5	0,025
	FS1286	ER40	5,5	6	0,026
	FS1287	ER40	6	6,5	0,026
	FS1288	ER40	6,5	7	0,025
	FS1290	ER40	7,5	8	0,026
	FS1291	ER40	8	8,5	0,025
	FS1292	ER40	8,5	9	0,023
	FS1294	ER40	9,5	10	0,024
	FS1296	ER40	10,5	11	0,022
	FS1297	ER40	11	11,5	0,022
	FS1298	ER40	11,5	12	0,023
	FS1299	ER40	12	12,5	0,023
	FS1300	ER40	12,5	13	0,021
	FS1302	ER40	13,5	14	0,021
	FS1303	ER40	14	14,5	0,021
	FS1304	ER40	14,5	15	0,019
	FS1306	ER40	15,5	16	0,021
	FS1307	ER40	16	16,5	0,018
	FS1308	ER40	16,5	17	0,017
	FS1310	ER40	17,5	18	0,016
	FS1312	ER40	18,5	19	0,016
	FS1313	ER40	19	19,5	0,015
	FS1314	ER40	19,5	20	0,017
	FS1315	ER40	20	20,5	0,016
	FS1318	ER40	21,5	22	0,014
	FS1319	ER40	22	22,5	0,012
	FS1324	ER40	24,5	25	0,009
	FS1325	ER40	25	25,5	0,008
	FS2257				0,001
	FS2261				0,001
	FS2598				0,001

ER 弹簧套的冷却喷嘴 GL00..



刀具



牌号	弹簧套	d ₁₁ mm	d ₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁ mm	kg
GL0001	ER16	3	6,4	13	11	15	0,007
GL0002	ER16	4	7,4	13	11	15	0,006
GL0003	ER16	5	8,4	13	11	15	0,007
GL0004	ER16	6	9,4	13	11	15	0,008
GL0005	ER16	7	11	13	12	15	0,008
GL0006	ER16	8	11	13	12	15	0,007
GL0007	ER16	9	11	13	3	6	0,004
GL0008	ER16	10	11	13	3	6	0,004
GL0009	ER20	6	9,4	16	11	15	0,008
GL0010	ER20	7	10,4	16	11	15	0,004
GL0011	ER20	8	11,4	16	11	15	0,009
GL0012	ER20	9	12,4	16	11	15	0,008
GL0013	ER20	10	14	16	12	15	0,008
GL0014	ER20	12	14	16	3	6	0,005
GL0015	ER25	6	9,4	21	11	15	0,012
GL0016	ER25	7	10,4	21	11	15	0,01
GL0017	ER25	8	11,4	21	11	15	0,013
GL0018	ER25	9	12,4	21	11	15	0,012
GL0019	ER25	10	13,4	21	11	15	0,012
GL0020	ER25	12	15,4	21	11	15	0,013
GL0021	ER25	14	17,4	21	11	15	0,01
GL0022	ER25	16	19	21	12	15	0,01
GL0023	ER32	6	9,4	27	11	15	0,016
GL0024	ER32	7	10,4	27	11	15	0,016
GL0025	ER32	8	11,4	27	11	15	0,016
GL0026	ER32	9	12,4	27	11	15	0,016
GL0027	ER32	10	13,4	27	11	15	0,02
GL0028	ER32	12	15,4	27	11	15	0,016
GL0029	ER32	14	17,4	27	11	15	0,019
GL0030	ER32	16	19,4	27	11	15	0,019

快换式丝锥夹头

A331 mm



刀具	牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	刀刃 规格	kg
Tap adapter SES	A331.0.19.025.03	19	3,5	32	25	21	2,7	1	0,18
	A331.0.19.025.04	19	4,5	32	25	23	3,4	1	0,18
	A331.0.19.025.05	19	5,5	32	25	24	4,3	1	0,17
	A331.0.19.025.06	19	6	32	25	25	4,9	1	0,15
	A331.0.19.025.07	19	7	32	25	25	5,5	1	0,19
	A331.0.19.025.08	19	8	32	25	26	6,2	1	0,18
	A331.0.19.025.09	19	9	32	25	27	7	1	0,17
	A331.0.19.025.10	19	10	32	25	28	8	1	0,16
	A331.0.31.034.06	31	6	50	34	38	4,9	3	0,54
	A331.0.31.034.07	31	7	50	34	38	5,5	3	0,58
	A331.0.31.034.08	31	8	50	34	39	6,2	3	0,54
	A331.0.31.034.09	31	9	50	34	40	7	3	0,54
	A331.0.31.034.10	31	10	50	34	41	8	3	0,54
	A331.0.31.034.11	31	11	50	34	42	9	3	0,56
	A331.0.31.034.12	31	12	50	34	42	9	3	0,56
	A331.0.31.034.14	31	14	50	34	44	11	3	0,52
	A331.0.31.034.16	31	16	50	34	45	12	3	0,54
	A331.0.48.045.11	48	11	72	45	56	9	4	1,68
	A331.0.48.045.12	48	12	72	45	56	9	4	1,66
	A331.0.48.045.14	48	14	72	45	58	11	4	1,67
	A331.0.48.045.16	48	16	72	45	59	12	4	1,6
	A331.0.48.045.18	48	18	72	45	61	14,5	4	1,65
	A331.0.48.045.20	48	20	72	45	63	16	4	1,63
	A331.0.48.045.22	48	22	72	45	65	18	4	1,61
	A331.0.48.045.25	48	25	72	45	67	20	4	1,59
	A331.0.60.068.18	60	18	95	68	88	14,5	5	3,91
	A331.0.60.068.20	60	20	95	68	90	16	5	3,78
	A331.0.60.068.22	60	22	95	68	92	18	5	3,86
	A331.0.60.068.25	60	25	95	68	94	20	5	3,82
	A331.0.60.068.28	60	28	95	68	96	22	5	3,77
	A331.0.60.068.32	60	32	95	68	98	24	5	3,68
	A331.0.60.068.36	60	36	95	68	103	29	5	3,57

针对每一个丝锥柄部直径，需要一个弹簧夹 (分别根据 D2 订购)。

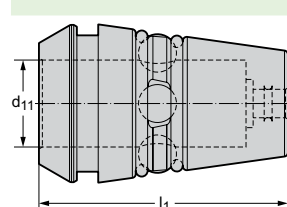
同步快换夹套 ER

AB735-ER

mm



刀具



DIN 6499

 牌号
AB735-ER16

 弹簧套
ER16

 d_{11}
mm
8

 l_1
mm
26


0,03

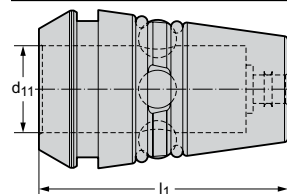
 牌号
AB735-ER20

 弹簧套
ER20

 d_{11}
mm
11

 l_1
mm
31,5

0,05



DIN 6499

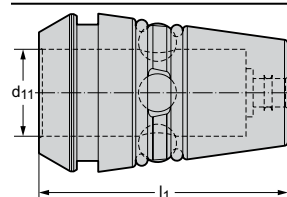
 牌号
AB735-ER25

 弹簧套
ER25

 d_{11}
mm
14

 l_1
mm
34

0,05



DIN 6499

 牌号
AB735-ER32

 弹簧套
ER32

 d_{11}
mm
19

 l_1
mm
40

0,11

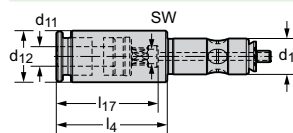
同步快换夹套

AB735-ER-R

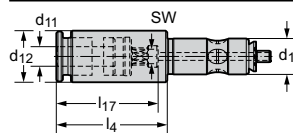
mm



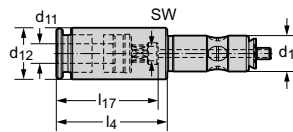
刀具



Tap adapter SES



Tap adapter SES



Tap adapter SES

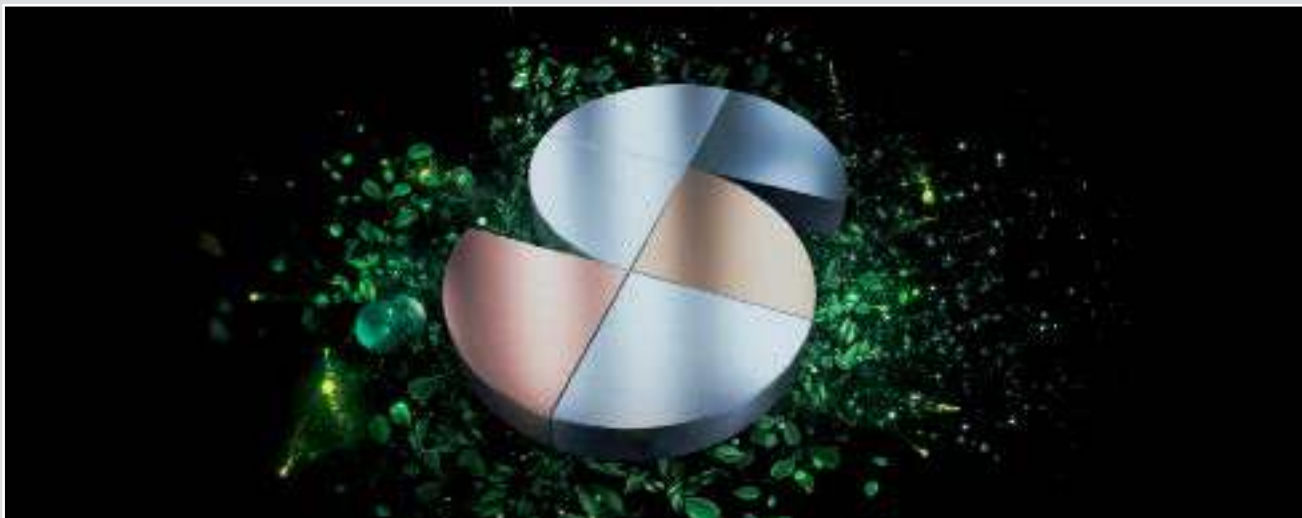
牌号	d ₁ mm	d ₁₁ mm	d ₁₂ mm	l ₄ mm	l ₁₇ mm	SW mm	刀刃 规格	kg
AB735-ER16-R035-024	8	3,5	12,7	24	20,3	2,7	8	0,04
AB735-ER16-R045-024	8	4,5	12,7	24	20,3	3,4	8	0,04
AB735-ER16-R050-024	8	5,5	12,7	24	20,3	4,3	8	0,04
★ AB735-ER16-R060-032	8	6	12,7	32	20,3	4,9	8	0
AB735-ER20-R060-035	11	6	15,8	35	23	4,9	11	0,05
AB735-ER20-R070-035	11	7	15,8	35	23	5,5	11	0,05
AB735-ER20-R080-036	11	8	15,8	36	23	6,2	11	0,05
AB735-ER25-R060-027	14	6	19	27	25,5	4,9	14	0,07
AB735-ER25-R070-030	14	7	19	30	25,5	5,5	14	0,09
AB735-ER25-R080-030	14	8	19	30	25,5	6,2	14	0,06
AB735-ER25-R090-040	14	9	19	40	25,5	7	14	0,06
AB735-ER25-R100-041	14	10	19	41	25,5	8	14	0,09
AB735-ER32-R060-008	19	6	25	23	32	4,9	19	0,07
AB735-ER32-R070-019	19	7	25	19	32	5,5	19	0,11
AB735-ER32-R080-037	19	8	25	37	32	6,2	19	0,07
AB735-ER32-R090-037	19	9	25	37	32	7	19	0,18
AB735-ER32-R100-037	19	10	25	37	32	8	19	0,07
AB735-ER32-R110-037	19	11	25	37	32	9	19	0,07
AB735-ER32-R120-037	19	12	25	37	32	9	19	0,07

**WALTER
SELECT**

●● 主要应用 ● 其他应用
最佳刀具, 用于... → 良好的 = 😊 → 一般的 = 😐 → 不利的 = ☹️ 加工条件

☹️ ☹️ ☹️ / ★ = 产品系列中的新增项

备件和附件 - 通用刀柄 E 225



秉持可持续理念的产品和服务 —— 权威认证，过程透明

瓦尔特是一家以造福人类、改善环境为己任的企业。可持续性是我们企业战略的核心组成部分。该理念贯穿于我们的产品和服务，并定期由第三方独立机构进行审核和认证。

按照高标准制造，并经得起验证

我们所采用的所有过程、工艺、方法和设备都由独立机构按照严苛的标准进行了验证和评估：劳动保护、质量保证和环保措施（例如，通过对我们的能源使用进行二氧化碳补偿）是最佳佐证。我们的社会承诺体现出瓦尔特兼济天下的责任感。

整个过程链保持高度透明 —— 令您更加安心

瓦尔特的综合管理体系涵盖了以可持续理念处理资源和生产资料，也包括以可持续理念与我们的客户、合作伙伴和员工等人员打交道。我们的所有产品在整个过程链中都能满足这些要求，对此您可以充分信任，因为我们同样是对自己的标准来要求我们的供应商的。

认证

瓦尔特的综合管理体系包含以下各项认证：

- ISO 9001 (质量管理体系)
- ISO 14001 (环境管理体系)
- ISO 45001 (劳动保护管理体系)
- ISO 50001 (能源管理体系)
- 通过 Ecovadis Gold Standard 认证和 NQC 评级



更多有关瓦尔特的
认证信息，请在此查阅：



劳动与健康保护

瓦尔特保护其员工免受健康损害。为避免发生事故，我们对我们的过程进行不间断的检查，并通过前瞻性措施进行预防。



环境及能源管理

对于瓦尔特而言，环境保护是一项重要的企业目标。我们高效使用能源，并采取行之有效的方法，以可持续的理念降低能源、水和资源的消耗。



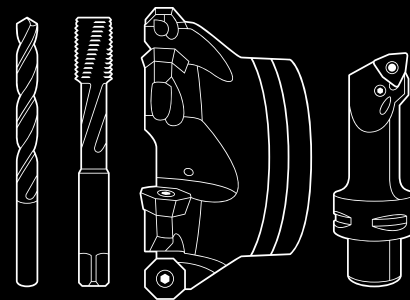
质量管理

瓦尔特不断改进其产品和过程。通过有效的措施和方法保证我们的质量——并通过全面的质量管理体系，定期对其进行审核。

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



Europe

Walter Austria GmbH

Wien, Österreich
+43 1 5127300-0, service.at@walter-tools.com

Walter Benelux N.V./S.A.

Zaventem, Belgique
(B) +32 (02) 7258500
(NL) +31 (0) 900 26585-22
service.benelux@walter-tools.com

Walter (Schweiz) AG

Solothurn, Schweiz
+41 (0) 32 617 40 72, service.ch@walter-tools.com

Walter CZ s.r.o

Kurim, Czech Republic
+420 (0) 541 423352, service.cz@walter-tools.com

Walter Deutschland GmbH

Tübingen, Deutschland
+49 (0) 7071 701-400, service.de@walter-tools.com

Walter France

Soultz-sous-Forêts, France
+33 (0) 3 88 80 20 00, service.fr@walter-tools.com

Walter Hungária Kft.

Budapest, Magyarország
+36 1 464 7160, service.hu@walter-tools.com

Walter Tools Ibérica S.A.U.

El Prat de Llobregat, España
+34 934 796760, service.iberica@walter-tools.com

Walter Italia s.r.l.

Via Volta, s.n.c., 22071 Cadorago - CO, Italia
+39 031 926-111, service.it@walter-tools.com

Walter Norden AB

Halmstad, Sweden
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Walter Polska Sp. z o.o.

Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Walter Tools SRL

Timisoara, România
+40 (0) 256 406218, service.ro@walter-tools.com

Walter Tools d.o.o.

Maribor, Slovenija
+386 (2) 629 01 30, service.si@walter-tools.com

Walter Slovakia, s.r.o.

Nitra, Slovakia
+421 (0) 37 3260 910, service.sk@walter-tools.com

Walter Kesici Takımlar Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Bursa, Türkiye
+90 (0) 224 909 5000 Pbx, service.tr@walter-tools.com

Walter GB Ltd.

Bromsgrove, England
+44 (1527) 839 450, service.uk@walter-tools.com

Asia

Walter Wuxi Co. Ltd.

Wuxi, Jiangsu, P.R. China
+86 (510) 853 72199, service.cn@walter-tools.com

Walter Wuxi Co. Ltd.

中国江苏省无锡市新区新畅南路 3 号
电话 : +86-510-8537 2199 邮编 : 214028
客服热线 : 400 1510 510
邮箱 : service.cn@walter-tools.com

Walter Tools India Pvt. Ltd.

Pune, India
+91 (20) 6773 7300, service.in@walter-tools.com

Walter Japan K.K.

Nagoya, Japan
+81 (52) 533 6135, service.jp@walter-tools.com

ワルタージャパン株式会社

名古屋市中村区名駅二丁目 45 番 7 号
+81 (0) 52 533 6135, service.jp@walter-tools.com

Walter Korea Ltd.

Anyang-si Gyeonggi-do, Korea
+82 (31) 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

한국발터(주)

경기도 안양시 동안구 학의로 282
금강펜테리움 106호 14056
+82 (0) 31 337 6100, service.wkr@walter-tools.com

Walter Malaysia Sdn. Bhd.

Selangor D.E., Malaysia
+60(3)-5624 4265, service.my@walter-tools.com

Walter AG Singapore Pte. Ltd.

+65 6773 6180, service.sg@walter-tools.com

Walter (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok, 10120, Thailand
+66 2 687 0388, service.th@walter-tools.com

America

Walter do Brasil Ltda.

Sorocaba – SP, Brasil
+55 15 32245700, service.br@walter-tools.com

Walter Canada

Mississauga, Canada
service.ca@walter-tools.com

Walter Tools S.A. de C.V.

El Marqués, Querétaro, México
+52 (442) 478-3500, service.mx@walter-tools.com

Walter USA, LLC

Greer, SC, USA
+1 800-945-5554, service.us@walter-tools.com