



可换式钻头

Indexable Drills

—— 穿山甲系列

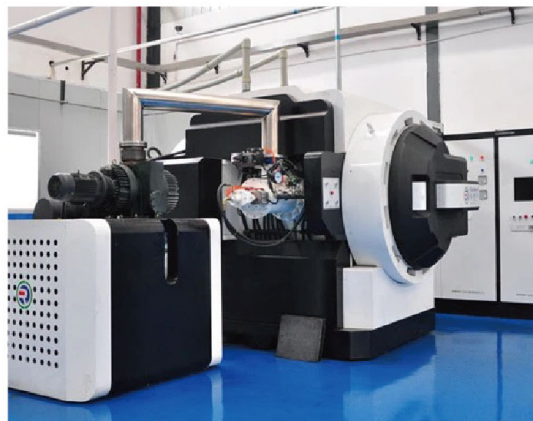
COMPANY INTRODUCTION

企业简介

苏州阿诺精密切削技术有限公司成立于 2002 年，由海归博士柯亚仕创立，经过 20 多年的发展，已经成长为中国金属切削刀具领域最具影响力的企业之一，截至 2021 年，集团已拥有 1100 多名员工，6 家刀具工厂 +20 多家连锁修磨中心。

阿诺始终以客户为中心，坚持自主研发，创新实践，致力于提供国产高端数控刀具及服务，持续帮助企业实现降本增效，宗旨是为中国高端制造业提供国际一流竞争力。

2021 年阿诺集团在株洲投资建设阿诺株洲刀片产业园，规划一期二期工程共 3000 m² 厂房，年产能约 7200 万片生产线，依托株洲齐全的配套设施，引进国外先进的设备和制造技术，生产高品质硬质合金和陶瓷刀片。





全国布局

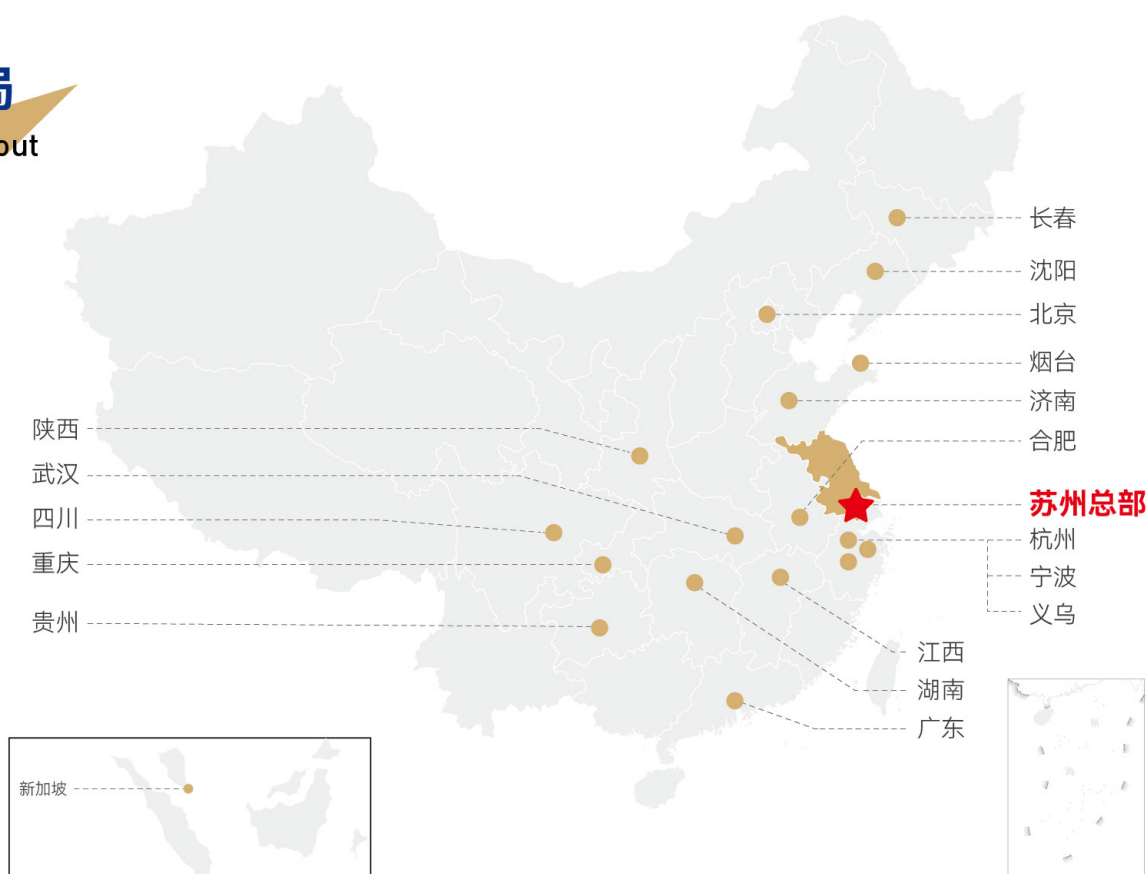
National layout



全国工厂



全国研磨中心



风电行业

Wind power industry

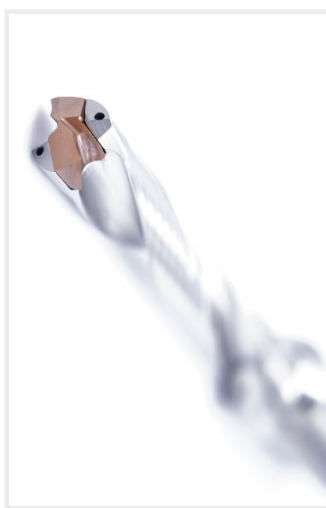


工程机械行业

Construction Machinery Industry

案例	EP197-P
工件材料:	Q345
零件:	热交换管板

	AHNO	竞争对手
刀片	EP197-P-1950	D19.5钻头
直径	19.50mm	19.50mm
材质	P20	
Vc (线速度m/min)	85.7	85.7
S (转速 r/min)	1400	1400
F (进给 mm/min)	316	316
f (每齿进给 mm/r)	0.22	0.22
孔深	45	45
寿命	1100孔	750孔



热交换器行业

Heat exchanger industry



EP - G 88 1 03 - 14 - B 20

1

2

3

4

5

6

7

8

1	2	3	4
系列名称 Series Name	G通用系列 General Series	钻头结构 Drill Structure	冷却形式 Colling form
EP经济型 Economy		88 后拉式 Back pull	1 内冷 Internal cooling

5	6	7	8
长径比	钻杆刃径	钻杆柄部标准	钻杆柄径
03 三倍径 3xD	14 14.00mm	A DIN1835A	16 16.00mm
05 五倍径 5xD	15 15.00mm	B DIN1835B	20 20.00mm
07 七倍径 7xD	16 16.00mm	E DIN1835HE	25 25.00mm
08 八倍径 8xD	181 18.01mm		32 32.00mm
10 十倍径 10xD			40 40.00mm
12 十二倍径 12xD			

钻头命名规则

EP197 - P - 1600

1

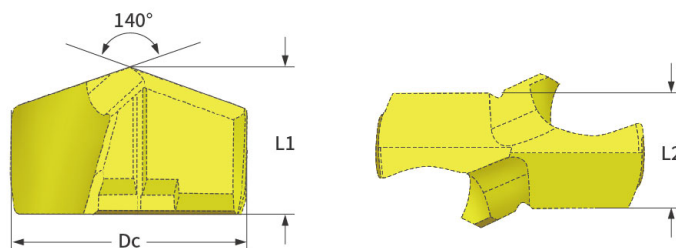
2

3

1	2	3
钻尖形式 Drill type	被加工材料 Processed material	刀头直径 Tool head diameter
EP197 DW型	P 钢件材料 Steel materials	1600 16.00mm
EP065 四平面A型	M 不锈钢材料 Stainless steel materials	1630 16.30mm
EP060 双弧面A型	K 铸铁材料 Cast materials	
EP100 三尖E型	N 有色金属 Non-ferrous metal	
.....	S 钛合金、镍基合金、钴基合金、铁基合金 Titanium alloy nickel-based alloycobalt-based alloyiron-based alloy	
	H 高硬材料 High hard materials	

穿山甲钻头

EP197-P/M



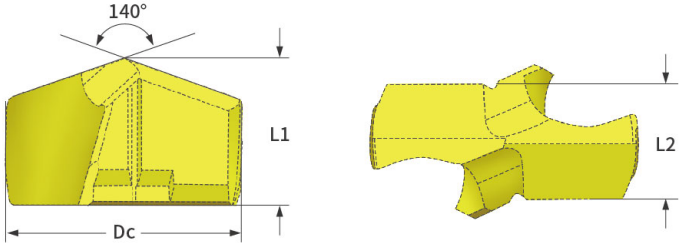
单位: mm

	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP197-P	EP197-P-1250	2	12.50	5.4	9.6	C	EP-G8810.-125-B16
	EP197-P-1300	2	13.00	5.4	9.6	C	EP-G8810.-13-B16
	EP197-P-1350	2	13.50	5.4	9.6	C	EP-G8810.-135-B16
	EP197-P-1351	2	13.51	5.8	10.1	B	EP-G8810.-136-B16
	EP197-P-1400	2	14.00	5.8	10.1	B	EP-G8810.-14-B16
	EP197-P-1450	2	14.50	5.8	10.1	B	EP-G8810.-145-B16
EP197-M	EP197-P-1451	2	14.51	6.2	10.6	A	EP-G8810.-146-B20
	EP197-P-1500	2	15.00	6.2	10.6	A	EP-G8810.-15-B20
	EP197-P-1550	2	15.50	6.2	10.6	A	EP-G8810.-155-B20
	EP197-P-1588	2	15.88	7.0	11.6	1	EP-G8810.-16-B20
	EP197-P-1600	2	16.00	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1610	2	16.03	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1625	2	16.25	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1633	2	16.33	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1640	2	16.40	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1650	2	16.50	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1690	2	16.90	7.0	11.6	1	EP-G8810.-17-B20
	EP197-P-1700	2	17.00	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1724	2	17.24	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1740	2	17.40	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1750	2	17.50	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1760	2	17.60	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1786	2	17.86	7.0	11.6	1	EP-G8810.-18-B20
	EP197-P-1800	2	18.00	7.0	11.6	1	
	EP197-P-1801	2	18.01	7.5	12.6	2	
	EP197-P-1875	2	18.75	7.5	12.6	2	EP-G8810.-181-B25
	EP197-P-1890	2	18.90	7.5	12.6	2	
	EP197-P-1900	2	19.00	7.5	12.6	2	EP-G8810.-19-B25
	EP197-P-1927	2	19.27	7.5	12.6	2	
	EP197-P-1930	2	19.30	7.5	12.6	2	

● 订购示例: EP197 - P - 1900 如选择 EP197 - P - 1900 (加工P类材料); EP197 - M - 1900 (加工M类材料)



▶
穿山甲钻头
EP197-P/M



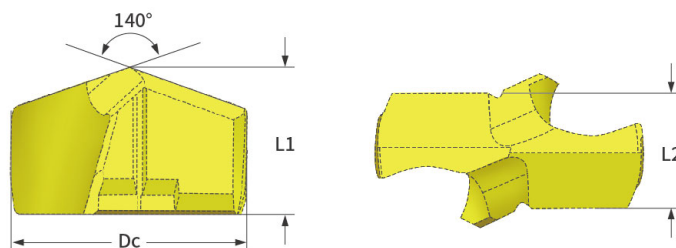
单位: mm

	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP197-P 	EP197-P-1933	2	19.33	7.5	12.6	2	EP-G8810.-19-B25
	EP197-P-1950	2	19.50	7.5	12.6	2	
	EP197-P-1990	2	19.90	7.5	12.6	2	
	EP197-P-2000	2	20.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-20-B25
	EP197-P-2010	2	20.10	8.5	13.6	3	
	EP197-P-2060	2	20.60	8.5	13.6	3	
EP197-M 	EP197-P-2080	2	20.80	8.5	13.6	3	
	EP197-P-2100	2	21.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-21-B25
	EP197-P-2150	2	21.50	8.5	13.6	3	
	EP197-P-2190	2	21.90	8.5	13.6	3	
	EP197-P-2200	2	22.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-22-B25
	EP197-P-2201	2	22.01	9.5	14.6	4	EP-G8810.-221-B25
	EP197-P-2290	2	22.90	9.5	14.6	4	
	EP197-P-2300	2	23.00	9.5	14.6	4	EP-G8810.-23-B25
	EP197-P-2350	2	23.50	9.5	14.6	4	
	EP197-P-2390	2	23.90	9.5	14.6	4	
	EP197-P-2400	2	24.00	9.5	14.6	4	EP-G8810.-24-B25
	EP197-P-2401	2	24.01	10.0	15.6	5	EP-G8810.-241-B32
	EP197-P-2490	2	24.90	10.0	15.6	5	
	EP197-P-2500	2	25.00	10.0	15.6	5	EP-G8810.-25-B32
	EP197-P-2527	2	25.27	10.0	15.6	5	
	EP197-P-2533	2	25.33	10.0	15.6	5	
	EP197-P-2540	2	25.40	10.0	15.6	5	
	EP197-P-2567	2	25.67	10.0	15.6	5	
	EP197-P-2600	2	26.00	10.0	15.6	5	EP-G8810.-26-B32
	EP197-P-2601	2	26.01	11.0	16.6	6	EP-G8810.-261-B32
	EP197-P-2650	2	26.50	11.0	16.6	6	
	EP197-P-2690	2	26.90	11.0	16.6	6	
	EP197-P-2700	2	27.00	11.0	16.6	6	EP-G8810.-27-B32
	EP197-P-2750	2	27.50	11.0	16.6	6	

● 订购示例: EP197 - P - 1900 如选择 EP197 - P - 1900 (加工P类材料); EP197 - M - 1900 (加工M类材料)

穿山甲钻头

EP197-P/M



单位: mm

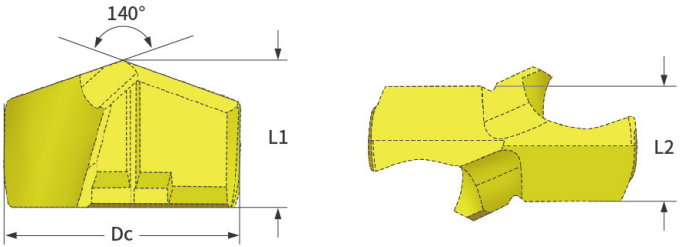
	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP197-P	EP197-P-2790	2	27.90	11.0	16.6	6	EP-G8810.-27-B32
	EP197-P-2800	2	28.00	11.0	16.6	6	EP-G8810.-28-B32
	EP197-P-2801	2	28.01	12.0	17.6	7	EP-G8810.-281-B32
	EP197-P-2850	2	28.50	12.0	17.6	7	
	EP197-P-2890	2	28.90	12.0	17.6	7	
	EP197-P-2900	2	29.00	12.0	17.6	7	EP-G8810.-29-B32
	EP197-P-2950	2	29.50	12.0	17.6	7	
	EP197-P-2990	2	29.90	12.0	17.6	7	
EP197-M	EP197-P-3000	2	30.00	12.0	17.6	7	EP-G8810.-30-B32
	EP197-P-3001	2	30.01	12.5	18.6	8	EP-G8810.-301-B32
	EP197-P-3050	2	30.50	12.5	18.6	8	
	EP197-P-3090	2	30.90	12.5	18.6	8	
	EP197-P-3100	2	31.00	12.5	18.6	8	EP-G8810.-31-B32
	EP197-P-3150	2	31.50	12.5	18.6	8	
	EP197-P-3200	2	32.00	12.5	18.6	8	
	EP197-P-3201	2	32.01	14.0	20.6	9	EP-G8810.-321-B40
	EP197-P-3300	2	33.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-33-B40
	EP197-P-3400	2	34.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-34-B40
	EP197-P-3500	2	35.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-35-B40
	EP197-P-3600	2	36.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-36-B40
	EP197-P-3601	2	36.01	15.0	22.6	10	EP-G8810.-361-B40
	EP197-P-3700	2	37.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-37-B40
	EP197-P-3800	2	38.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-38-B40
	EP197-P-3900	2	39.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-39-B40
	EP197-P-4000	2	40.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-40-B40
	EP197-P-4100	2	41.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-41-B40
	EP197-P-4200	2	42.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-42-B40

● 订购示例: EP197 - P - 1900 如选择 EP197 - P - 1900 (加工P类材料); EP197 - M - 1900 (加工M类材料)



穿山甲钻头

EP065-P/M/K/N/S



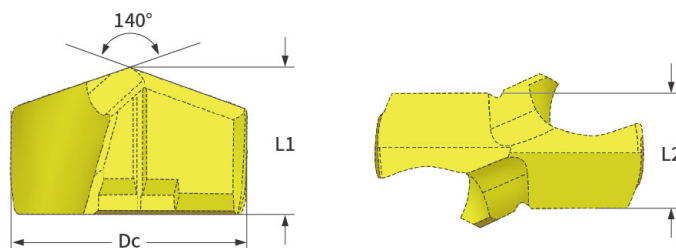
单位: mm

	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP065-P	EP065-P-1250	2	12.50	5.4	9.6	C	EP-G8810.-125-B16
	EP065-P-1300	2	13.00	5.4	9.6	C	EP-G8810.-13-B16
	EP065-P-1350	2	13.50	5.4	9.6	C	EP-G8810.-135-B16
	EP065-P-1351	2	13.51	5.8	10.1	B	EP-G8810.-136-B16
	EP065-P-1400	2	14.00	5.8	10.1	B	EP-G8810.-14-B16
	EP065-P-1450	2	14.50	5.8	10.1	B	EP-G8810.-145-B16
	EP065-P-1451	2	14.51	6.2	10.6	A	EP-G8810.-146-B20
EP065-M	EP065-P-1500	2	15.00	6.2	10.6	A	EP-G8810.-15-B20
	EP065-P-1550	2	15.50	6.2	10.6	A	EP-G8810.-155-B20
	EP065-P-1588	2	15.88	7.0	11.6	1	EP-G8810.-16-B20
	EP065-P-1600	2	16.00	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1610	2	16.03	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1625	2	16.25	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1633	2	16.33	7.0	11.6	1	
EP065-S	EP065-P-1640	2	16.40	7.0	11.6	1	EP-G8810.-17-B20
	EP065-P-1650	2	16.50	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1690	2	16.90	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1700	2	17.00	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1724	2	17.24	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1740	2	17.40	7.0	11.6	1	EP-G8810.-18-B20
	EP065-P-1750	2	17.50	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1760	2	17.60	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1786	2	17.86	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1800	2	18.00	7.0	11.6	1	
	EP065-P-1801	2	18.01	7.5	12.6	2	EP-G8810.-181-B25
	EP065-P-1875	2	18.75	7.5	12.6	2	
	EP065-P-1890	2	18.90	7.5	12.6	2	
	EP065-P-1900	2	19.00	7.5	12.6	2	EP-G8810.-19-B25
	EP065-P-1927	2	19.27	7.5	12.6	2	
	EP065-P-1930	2	19.30	7.5	12.6	2	

● 订购示例: EP065 - P - 1900 如选择 EP065 - P- 1900 (加工P类材料); EP065 - S - 1900 (加工S类材料); EP197 - M - 1900 (加工M类材料)

穿山甲钻头

EP065-P/M/K/N/S



单位: mm

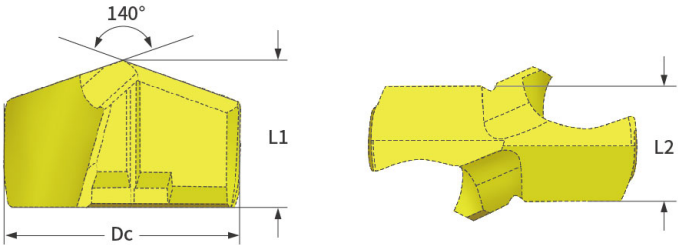
	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP065-P	EP065-P-1933	2	19.33	7.5	12.6	2	EP-G8810.-19-B25
	EP065-P-1950	2	19.50	7.5	12.6	2	
	EP065-P-1990	2	19.90	7.5	12.6	2	
	EP065-P-2000	2	20.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-20-B25
	EP065-P-2010	2	20.10	8.5	13.6	3	
	EP065-P-2060	2	20.60	8.5	13.6	3	
EP065-M	EP065-P-2080	2	20.80	8.5	13.6	3	
	EP065-P-2100	2	21.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-21-B25
	EP065-P-2150	2	21.50	8.5	13.6	3	
	EP065-P-2190	2	21.90	8.5	13.6	3	
	EP065-P-2200	2	22.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-22-B25
	EP065-P-2201	2	22.01	9.5	14.6	4	EP-G8810.-221-B25
EP065-S	EP065-P-2290	2	22.90	9.5	14.6	4	
	EP065-P-2300	2	23.00	9.5	14.6	4	EP-G8810.-23-B25
	EP065-P-2350	2	23.50	9.5	14.6	4	
	EP065-P-2390	2	23.90	9.5	14.6	4	
	EP065-P-2400	2	24.00	9.5	14.6	4	EP-G8810.-24-B25
	EP065-P-2401	2	24.01	10.0	15.6	5	EP-G8810.-241-B32
	EP065-P-2490	2	24.90	10.0	15.6	5	
	EP065-P-2500	2	25.00	10.0	15.6	5	EP-G8810.-25-B32
	EP065-P-2527	2	25.27	10.0	15.6	5	
	EP065-P-2533	2	25.33	10.0	15.6	5	
	EP065-P-2540	2	25.40	10.0	15.6	5	
	EP065-P-2567	2	25.67	10.0	15.6	5	
	EP065-P-2600	2	26.00	10.0	15.6	5	EP-G8810.-26-B32
	EP065-P-2601	2	26.01	11.0	16.6	6	EP-G8810.-261-B32
	EP065-P-2650	2	26.50	11.0	16.6	6	
	EP065-P-2690	2	26.90	11.0	16.6	6	
	EP065-P-2700	2	27.00	11.0	16.6	6	EP-G8810.-27-B32
	EP065-P-2750	2	27.50	11.0	16.6	6	

● 订购示例: EP065 - P - 1900 如选择 EP065 - P- 1900 (加工P类材料); EP065 - S - 1900 (加工S类材料); EP197 - M - 1900 (加工M类材料)



穿山甲钻头

EP065-P/M/K/N/S



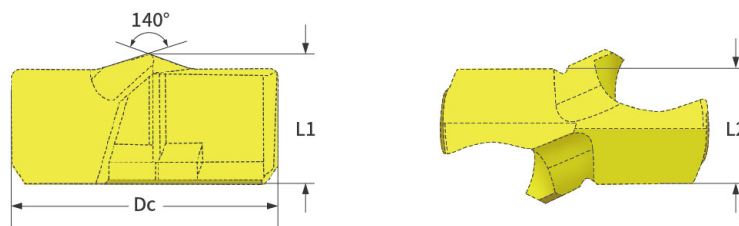
单位: mm

	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP065-P	EP065-P-2790	2	27.90	11.0	16.6	6	EP-G8810.-27-B32
	EP065-P-2800	2	28.00	11.0	16.6	6	EP-G8810.-28-B32
	EP065-P-2801	2	28.01	12.0	17.6	7	EP-G8810.-281-B32
	EP065-P-2850	2	28.50	12.0	17.6	7	
	EP065-P-2890	2	28.90	12.0	17.6	7	
	EP065-P-2900	2	29.00	12.0	17.6	7	EP-G8810.-29-B32
	EP065-P-2950	2	29.50	12.0	17.6	7	
EP065-M	EP065-P-2990	2	29.90	12.0	17.6	7	
	EP065-P-3000	2	30.00	12.0	17.6	7	EP-G8810.-30-B32
	EP065-P-3001	2	30.01	12.5	18.6	8	EP-G8810.-301-B32
	EP065-P-3050	2	30.50	12.5	18.6	8	
	EP065-P-3090	2	30.90	12.5	18.6	8	
	EP065-P-3100	2	31.00	12.5	18.6	8	EP-G8810.-31-B32
	EP065-P-3150	2	31.50	12.5	18.6	8	
EP065-S	EP065-P-3200	2	32.00	12.5	18.6	8	
	EP065-P-3201	2	32.01	14.0	20.6	9	EP-G8810.-321-B40
	EP065-P-3300	2	33.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-33-B40
	EP065-P-3400	2	34.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-34-B40
	EP065-P-3500	2	35.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-35-B40
	EP065-P-3600	2	36.00	14.0	20.6	9	EP-G8810.-36-B40
	EP065-P-3601	2	36.01	15.0	22.6	10	EP-G8810.-361-B40
	EP065-P-3700	2	37.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-37-B40
	EP065-P-3800	2	38.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-38-B40
	EP065-P-3900	2	39.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-39-B40
	EP065-P-4000	2	40.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-40-B40
	EP065-P-4100	2	41.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-41-B40
	EP065-P-4200	2	42.00	15.0	22.6	10	EP-G8810.-42-B40

● 订购示例: EP065 - P - 1900 如选择 EP065 - P- 1900 (加工P类材料); EP065 - S - 1900 (加工S类材料); EP197 - M - 1900 (加工M类材料)

穿山甲钻头

EP100-P



单位: mm

	订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP100-P	EP100-P-1588	2	15.88	7.0	11.6	1	EP-G8810.-16-B20
	EP100-P-1600	2	16.00	7.0	11.6	1	
	EP100-P-1650	2	16.50	7.0	11.6	1	
	EP100-P-1700	2	17.00	7.0	11.6	1	EP-G8810.-17-B20
	EP100-P-1750	2	17.50	7.0	11.6	1	
	EP100-P-1800	2	18.00	7.0	11.6	1	
EP100-P	EP100-P-1801	2	18.01	7.5	12.6	2	EP-G8810.-181-B25
	EP100-P-1850	2	18.50	7.5	12.6	2	
	EP100-P-1900	2	19.00	7.5	12.6	2	EP-G8810.-19-B25
	EP100-P-1950	2	19.50	7.5	12.6	2	
	EP100-P-2000	2	20.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-20-B25
	EP100-P-2050	2	20.50	8.5	13.6	3	
	EP100-P-2100	2	21.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-21-B25
	EP100-P-2150	2	21.50	8.5	13.6	3	
	EP100-P-2200	2	22.00	8.5	13.6	3	EP-G8810.-22-B25
	EP100-P-2201	2	22.01	9.5	14.6	4	
	EP100-P-2250	2	22.50	9.5	14.6	4	EP-G8810.-23-B25
	EP100-P-2300	2	23.00	9.5	14.6	4	
	EP100-P-2350	2	23.50	9.5	14.6	4	EP-G8810.-24-B25
	EP100-P-2400	2	24.00	9.5	14.6	4	
	EP100-P-2401	2	24.01	10.0	15.6	5	EP-G8810.-241-B32
	EP100-P-2450	2	24.50	10.0	15.6	5	
	EP100-P-2500	2	25.00	10.0	15.6	5	EP-G8810.-25-B32
	EP100-P-2550	2	25.50	10.0	15.6	5	
	EP100-P-2600	2	26.00	10.0	15.6	5	EP-G8810.-26-B32
	EP100-P-2601	2	26.01	11.0	16.6	6	
	EP100-P-2650	2	26.50	11.0	16.6	6	EP-G8810.-261-B32
	EP100-P-2700	2	27.00	11.0	16.6	6	
	EP100-P-2750	2	27.50	11.0	16.6	6	EP-G8810.-27-B32
	EP100-P-2800	2	28.00	11.0	16.6	6	

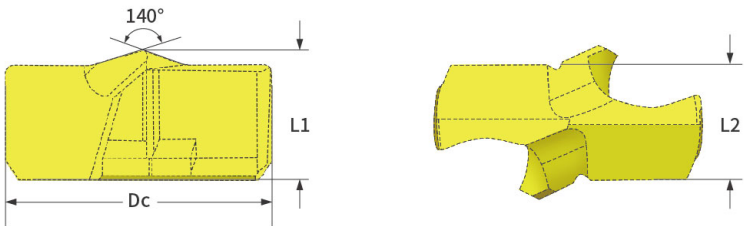
● 订购示例: EP100 - P - 1900

注: EP100平底钻尖; 具有需要铤平的普通钢材材质的盲孔加工, 不推荐用于难加工材料直接钻孔



穿山甲钻头

EP100-P



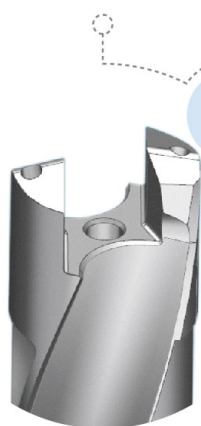
单位: mm

		订货号	切削刃数量	Dc	L2	L1	刀座尺寸	对应穿山甲钻杆
EP100-P		EP100-P-2801	2	28.01	12.0	17.6	7	EP-G8810.-281-B32
		EP100-P-2850	2	28.50	12.0	17.6	7	
		EP100-P-2900	2	29.00	12.0	17.6	7	EP-G8810.-29-B32
		EP100-P-2950	2	29.50	12.0	17.6	7	
		EP100-P-3000	2	30.00	12.0	17.6	7	EP-G8810.-30-B32
		EP100-P-3001	2	30.01	12.5	18.6	8	EP-G8810.-301-B32
EP100-P-3050	2	30.50	12.5	18.6	8			
EP100-P		EP100-P-3100	2	31.00	12.5	18.6	8	EP-G8810.-31-B32
		EP100-P-3150	2	31.50	12.5	18.6	8	
		EP100-P-3200	2	32.00	12.5	18.6	8	EP-G8810.-32-B32

● 订购示例: EP100 - P - 1900
注: EP100平底钻尖; 具有需要铰平的普通钢件材质的盲孔加工, 不推荐用于难加工材料直接钻孔

钻头安装步骤

Installation Steps



1

用鼓风装置对着钻杆头部灰尘吹3-5秒，清理灰尘。

把锁紧螺钉从头部装入，直至螺钉头部低于钻杆顶端。

2



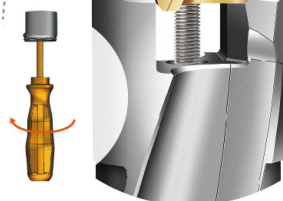
3

将穿山甲钻尖沿着定位导向面，放置在钻杆的槽部位置，将避空部分压入钻杆，并用手轻轻扶着。



4

将扳手从钻杆尾端逆时针旋转直至锁紧螺钉向上顶动穿山甲钻尖。



5

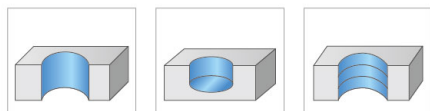
将扳手顺时针旋转，直至把穿山甲钻尖向下与钻杆完全贴合，操作时请注意使用手套，避免因为锋利的钻尖与钻杆造成受伤情况。





穿山甲钻杆

EP-G88103



Dc 12.5- 42	3XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

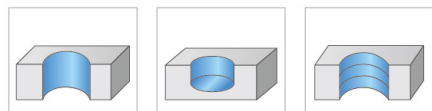
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

EP-G88103

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88103-125-B16	54	64	48	16	C	12.50	13.00
	EP-G88103-13-B16	54	64	48	16	C	13.00	13.50
	EP-G88103-135-B16	54	64	48	16	C	13.50	13.50
	EP-G88103-136-B16	58	67	48	16	B	13.51	14.00
	EP-G88103-14-B16	58	67	48	16	B	14.00	14.50
	EP-G88103-145-B16	58	67	48	16	B	14.50	14.50
	EP-G88103-146-B20	64	75	50	20	A	14.51	15.00
	EP-G88103-15-B20	64	75	50	20	A	15.00	15.50
	EP-G88103-155-B20	64	75	50	20	A	15.50	15.87
	EP-G88103-16-B20	71	83	50	20	1	15.88	17.00
	EP-G88103-17-B20	71	83	50	20	1	17.00	18.00
	EP-G88103-18-B20	71	83	50	20	1	18.00	18.00
	EP-G88103-181-B25	81	96	56	25	2	18.01	19.00
	EP-G88103-19-B25	81	96	56	25	2	19.00	19.99
	EP-G88103-20-B25	88	102	56	25	3	20.00	21.00
	EP-G88103-21-B25	88	102	56	25	3	21.00	22.00
	EP-G88103-22-B25	88	102	56	25	3	22.00	22.00
	EP-G88103-221-B25	96	109	56	25	4	22.01	23.00
	EP-G88103-23-B25	96	109	56	25	4	23.00	24.00
	EP-G88103-24-B25	96	109	56	25	4	24.00	24.00
	EP-G88103-241-B32	107	125	60	32	5	24.01	25.00
	EP-G88103-25-B32	107	125	60	32	5	25.00	26.00

穿山甲钻头

EP-G88103



Dc 12.5- 42	3XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

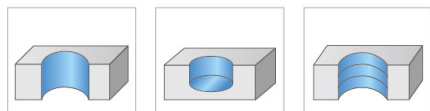
EP-G88103

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88103-26-B32	107	125	60	32	5	26.00	26.00
	EP-G88103-261-B32	113	130	60	32	6	26.01	27.00
	EP-G88103-27-B32	113	130	60	32	6	27.00	28.00
	EP-G88103-28-B32	113	130	60	32	6	28.00	28.00
	EP-G88103-281-B32	120	136	60	32	7	28.01	29.00
	EP-G88103-29-B32	120	136	60	32	7	29.00	30.00
	EP-G88103-30-B32	120	136	60	32	7	30.00	30.00
	EP-G88103-301-B32	131	148	60	32	8	30.01	31.00
	EP-G88103-31-B32	131	148	60	32	8	31.00	32.00
	EP-G88103-32-B32	131	148	60	32	8	32.00	32.00
	EP-G88103-321-B40	136	159	70	40	9	32.01	33.00
	EP-G88103-33-B40	136	159	70	40	9	33.00	34.00
	EP-G88103-34-B40	136	159	70	40	9	34.00	35.00
	EP-G88103-35-B40	144	166	70	40	9	35.00	36.00
	EP-G88103-36-B40	144	166	70	40	9	36.00	36.00
	EP-G88103-361-B40	153	174	70	40	10	36.01	37.00
	EP-G88103-37-B40	153	174	70	40	10	37.00	38.00
	EP-G88103-38-B40	153	174	70	40	10	38.00	39.00
	EP-G88103-39-B40	162	182	70	40	10	39.00	40.00
	EP-G88103-40-B40	162	182	70	40	10	40.00	41.00
	EP-G88103-41-B40	162	182	70	40	10	41.00	42.00
	EP-G88103-42-B40	162	182	70	40	10	42.00	42.00



穿山甲钻杆

EP-G88105

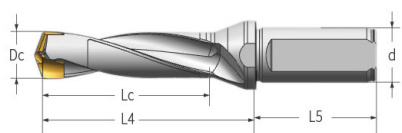


Dc 12.5- 42	5XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

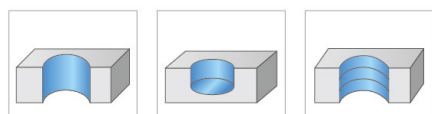
EP-G88105

订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
EP-G88105-125-B16	80	90	48	16	C	12.50	13.00
EP-G88105-13-B16	80	90	48	16	C	13.00	13.50
EP-G88105-135-B16	80	90	48	16	C	13.50	13.50
EP-G88105-136-B16	86	95	48	16	B	13.51	14.00
EP-G88105-14-B16	86	95	48	16	B	14.00	14.50
EP-G88105-145-B16	86	95	48	16	B	14.50	14.50
EP-G88105-146-B20	94	105	50	20	A	14.51	15.00
EP-G88105-15-B20	94	105	50	20	A	15.00	15.50
EP-G88105-155-B20	94	105	50	20	A	15.50	15.87
EP-G88105-16-B20	105	117	50	20	1	15.88	17.00
EP-G88105-17-B20	105	117	50	20	1	17.00	18.00
EP-G88105-18-B20	105	117	50	20	1	18.00	18.00
EP-G88105-181-B25	119	134	56	25	2	18.01	19.00
EP-G88105-19-B25	119	134	56	25	2	19.00	19.99
EP-G88105-20-B25	130	144	56	25	3	20.00	21.00
EP-G88105-21-B25	130	144	56	25	3	21.00	22.00
EP-G88105-22-B25	130	144	56	25	3	22.00	22.00
EP-G88105-221-B25	142	155	56	25	4	22.01	23.00
EP-G88105-23-B25	142	155	56	25	4	23.00	24.00
EP-G88105-24-B25	142	155	56	25	4	24.00	24.00
EP-G88105-241-B32	157	175	60	32	5	24.01	25.00
EP-G88105-25-B32	157	175	60	32	5	25.00	26.00



穿山甲钻杆

EP-G88105



Dc 12.5- 42	5XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

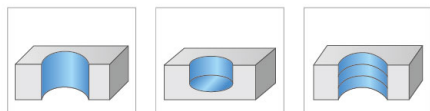
EP-G88105

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88105-26-B32	157	175	60	32	5	26.00	26.00
	EP-G88105-261-B32	167	184	60	32	6	26.01	27.00
	EP-G88105-27-B32	167	184	60	32	6	27.00	28.00
	EP-G88105-28-B32	167	184	60	32	6	28.00	28.00
	EP-G88105-281-B32	178	194	60	32	7	28.01	29.00
	EP-G88105-29-B32	178	194	60	32	7	29.00	30.00
	EP-G88105-30-B32	178	194	60	32	7	30.00	30.00
	EP-G88105-301-B32	193	210	60	32	8	30.01	31.00
	EP-G88105-31-B32	193	210	60	32	8	31.00	32.00
	EP-G88105-32-B32	193	210	60	32	8	32.00	32.00
	EP-G88105-321-B40	202	225	70	40	9	32.01	33.00
	EP-G88105-33-B40	202	225	70	40	9	33.00	34.00
	EP-G88105-34-B40	202	225	70	40	9	34.00	35.00
	EP-G88105-35-B40	214	236	70	40	9	35.00	36.00
	EP-G88105-36-B40	214	236	70	40	9	36.00	36.00
	EP-G88105-361-B40	227	248	70	40	10	36.01	37.00
	EP-G88105-37-B40	227	248	70	40	10	37.00	38.00
	EP-G88105-38-B40	227	248	70	40	10	38.00	39.00
	EP-G88105-39-B40	240	260	70	40	10	39.00	40.00
	EP-G88105-40-B40	240	260	70	40	10	40.00	41.00
	EP-G88105-41-B40	248	268	70	40	10	41.00	42.00
	EP-G88105-42-B40	248	268	70	40	10	42.00	42.00



穿山甲钻杆

EP-G88107

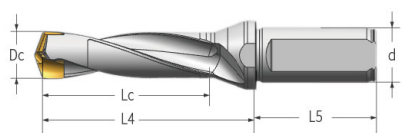


Dc 12.5- 42	7XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

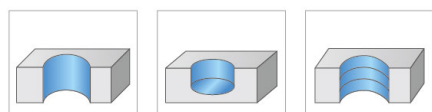
EP-G88107

订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
EP-G88107-125-B16	106	116	48	16	C	12.50	13.00
EP-G88107-13-B16	106	116	48	16	C	13.00	13.50
EP-G88107-135-B16	106	116	48	16	C	13.50	13.50
EP-G88107-136-B16	114	123	48	16	B	13.51	14.00
EP-G88107-14-B16	114	123	48	16	B	14.00	14.50
EP-G88107-145-B16	114	123	48	16	B	14.50	14.50
EP-G88107-146-B20	124	135	50	20	A	14.51	15.00
EP-G88107-15-B20	124	135	50	20	A	15.00	15.50
EP-G88107-155-B20	124	135	50	20	A	15.50	15.87
EP-G88107-16-B20	139	151	50	20	1	15.88	17.00
EP-G88107-17-B20	139	151	50	20	1	17.00	18.00
EP-G88107-18-B20	139	151	50	20	1	18.00	18.00
EP-G88107-181-B25	157	172	56	25	2	18.01	19.00
EP-G88107-19-B25	157	172	56	25	2	19.00	19.99
EP-G88107-20-B25	172	186	56	25	3	20.00	21.00
EP-G88107-21-B25	172	186	56	25	3	21.00	22.00
EP-G88107-22-B25	172	186	56	25	3	22.00	22.00
EP-G88107-221-B25	188	201	56	25	4	22.01	23.00
EP-G88107-23-B25	188	201	56	25	4	23.00	24.00
EP-G88107-24-B25	188	201	56	25	4	24.00	24.00
EP-G88107-241-B32	207	225	60	32	5	24.01	25.00
EP-G88107-25-B32	207	225	60	32	5	25.00	26.00



穿山甲钻杆

EP-G88107



Dc 12.5- 42	7XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

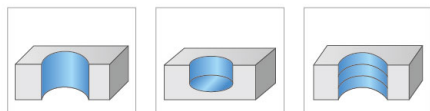
EP-G88107

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88107-26-B32	207	225	60	32	5	26.00	26.00
	EP-G88107-261-B32	221	238	60	32	6	26.01	27.00
	EP-G88107-27-B32	221	238	60	32	6	27.00	28.00
	EP-G88107-28-B32	221	238	60	32	6	28.00	28.00
	EP-G88107-281-B32	236	252	60	32	7	28.01	29.00
	EP-G88107-29-B32	236	252	60	32	7	29.00	30.00
	EP-G88107-30-B32	236	252	60	32	7	30.00	30.00
	EP-G88107-301-B32	255	272	60	32	8	30.01	31.00
	EP-G88107-31-B32	255	272	60	32	8	31.00	32.00
	EP-G88107-32-B32	255	272	60	32	8	32.00	32.00
	EP-G88107-321-B40	268	291	70	40	9	32.01	33.00
	EP-G88107-33-B40	268	291	70	40	9	33.00	34.00
	EP-G88107-34-B40	268	291	70	40	9	34.00	35.00
	EP-G88107-35-B40	284	306	70	40	9	35.00	36.00
	EP-G88107-36-B40	284	306	70	40	9	36.00	36.00
	EP-G88107-361-B40	301	322	70	40	10	36.01	37.00
	EP-G88107-37-B40	301	322	70	40	10	37.00	38.00
	EP-G88107-38-B40	301	322	70	40	10	38.00	39.00
	EP-G88107-39-B40	318	338	70	40	10	39.00	40.00
	EP-G88107-40-B40	318	338	70	40	10	40.00	41.00
	EP-G88107-41-B40	334	354	70	40	10	41.00	42.00
	EP-G88107-42-B40	334	354	70	40	10	42.00	42.00



穿山甲钻杆

EP-G88108

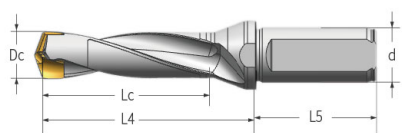


Dc 12.5- 42	8XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

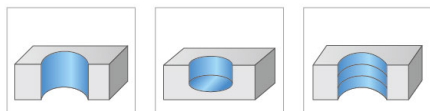
EP-G88108

订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
EP-G88108-125-B16	119	129	48	16	C	12.50	13.00
EP-G88108-13-B16	119	129	48	16	C	13.00	13.50
EP-G88108-135-B16	119	129	48	16	C	13.50	13.50
EP-G88108-136-B16	128	137	48	16	B	13.51	14.00
EP-G88108-14-B16	128	137	48	16	B	14.00	14.50
EP-G88108-145-B16	128	137	48	16	B	14.50	14.50
EP-G88108-146-B20	139	150	50	20	A	14.51	15.00
EP-G88108-15-B20	139	150	50	20	A	15.00	15.50
EP-G88108-155-B20	139	150	50	20	A	15.50	15.87
EP-G88108-16-B20	156	169	50	20	1	15.88	17.00
EP-G88108-17-B20	156	169	50	20	1	17.00	18.00
EP-G88108-18-B20	156	169	50	20	1	18.00	18.00
EP-G88108-181-B25	176	191	56	25	2	18.01	19.00
EP-G88108-19-B25	176	191	56	25	2	19.00	19.99
EP-G88108-20-B25	193	207	56	25	3	20.00	21.00
EP-G88108-21-B25	193	207	56	25	3	21.00	22.00
EP-G88108-22-B25	193	208	56	25	3	22.00	22.00
EP-G88108-221-B25	211	224	56	25	4	22.01	23.00
EP-G88108-23-B25	211	224	56	25	4	23.00	24.00
EP-G88108-24-B25	211	224	56	25	4	24.00	24.00
EP-G88108-241-B32	232	250	60	32	5	24.01	25.00
EP-G88108-25-B32	232	250	60	32	5	25.00	26.00



穿山甲钻杆

EP-G88108



Dc 12.5- 42	8XDc	140°	Z=2
-------------------	------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

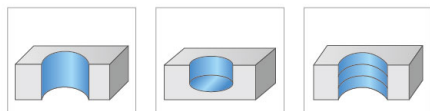
EP-G88108

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88108-26-B32	232	250	60	32	5	26.00	26.00
	EP-G88108-261-B32	248	265	60	32	6	26.01	27.00
	EP-G88108-27-B32	248	265	60	32	6	27.00	28.00
	EP-G88108-28-B32	248	265	60	32	6	28.00	28.00
	EP-G88108-281-B32	265	281	60	32	7	28.01	29.00
	EP-G88108-29-B32	265	281	60	32	7	29.00	30.00
	EP-G88108-30-B32	265	281	60	32	7	30.00	30.00
	EP-G88108-301-B32	286	303	60	32	8	30.01	31.00
	EP-G88108-31-B32	286	303	60	32	8	31.00	32.00
	EP-G88108-32-B32	286	303	60	32	8	32.00	32.00
	EP-G88108-321-B40	301	324	70	40	9	32.01	33.00
	EP-G88108-33-B40	301	324	70	40	9	33.00	34.00
	EP-G88108-34-B40	301	324	70	40	9	34.00	35.00
	EP-G88108-35-B40	319	341	70	40	9	35.00	36.00
	EP-G88108-36-B40	319	341	70	40	9	36.00	36.00
	EP-G88108-361-B40	338	359	70	40	10	36.01	37.00
	EP-G88108-37-B40	338	359	70	40	10	37.00	38.00
	EP-G88108-38-B40	338	359	70	40	10	38.00	39.00
	EP-G88108-39-B40	357	377	70	40	10	39.00	40.00
	EP-G88108-40-B40	357	377	70	40	10	40.00	41.00
	EP-G88108-41-B40	377	397	70	40	10	41.00	42.00
	EP-G88108-42-B40	377	397	70	40	10	42.00	42.00



穿山甲钻杆

EP-G88110

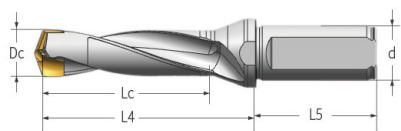


Dc 12.5- 42	10XDc	140°	Z=2
-------------------	-------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

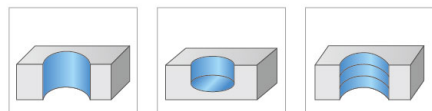
EP-G88110

订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
EP-G88110-125-B16	145	155	48	16	C	12.50	13.00
EP-G88110-13-B16	145	155	48	16	C	13.00	13.50
EP-G88110-135-B16	145	155	48	16	C	13.50	13.50
EP-G88110-136-B16	156	165	48	16	B	13.51	14.00
EP-G88110-14-B16	156	165	48	16	B	14.00	14.50
EP-G88110-145-B16	156	165	48	16	B	14.50	14.50
EP-G88110-146-B20	169	180	50	20	A	14.51	15.00
EP-G88110-15-B20	169	180	50	20	A	15.00	15.50
EP-G88110-155-B20	169	180	50	20	A	15.50	15.87
EP-G88110-16-B20	190	202	50	20	1	15.88	17.00
EP-G88110-17-B20	190	202	50	20	1	17.00	18.00
EP-G88110-18-B20	190	202	50	20	1	18.00	18.00
EP-G88110-181-B25	214	229	56	25	2	18.01	19.00
EP-G88110-19-B25	214	229	56	25	2	19.00	19.99
EP-G88110-20-B25	235	249	56	25	3	20.00	21.00
EP-G88110-21-B25	235	249	56	25	3	21.00	22.00
EP-G88110-22-B25	235	249	56	25	3	22.00	22.00
EP-G88110-221-B25	257	270	56	25	4	22.01	23.00
EP-G88110-23-B25	257	270	56	25	4	23.00	24.00
EP-G88110-24-B25	257	270	56	25	4	24.00	24.00
EP-G88110-241-B32	282	300	60	32	5	24.01	25.00
EP-G88110-25-B32	282	300	60	32	5	25.00	26.00



穿山甲钻杆

EP-G88110



Dc 12.5- 42	10XDc	140°	Z=2
-------------------	-------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

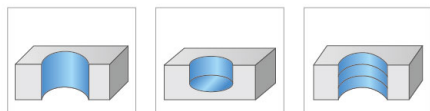
EP-G88110

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88110-26-B32	282	300	60	32	5	26.00	26.00
	EP-G88110-261-B32	302	319	60	32	6	26.01	27.00
	EP-G88110-27-B32	302	319	60	32	6	27.00	28.00
	EP-G88110-28-B32	302	319	60	32	6	28.00	28.00
	EP-G88110-281-B32	323	339	60	32	7	28.01	29.00
	EP-G88110-29-B32	323	339	60	32	7	29.00	30.00
	EP-G88110-30-B32	323	339	60	32	7	30.00	30.00
	EP-G88110-301-B32	348	365	60	32	8	30.01	31.00
	EP-G88110-31-B32	348	365	60	32	8	31.00	32.00
	EP-G88110-32-B32	348	365	60	32	8	32.00	32.00
	EP-G88110-321-B40	367	390	70	40	9	32.01	33.00
	EP-G88110-33-B40	367	390	70	40	9	33.00	34.00
	EP-G88110-34-B40	367	390	70	40	9	34.00	35.00
	EP-G88110-35-B40	389	411	70	40	9	35.00	36.00
	EP-G88110-36-B40	389	411	70	40	9	36.00	36.00
	EP-G88110-361-B40	412	433	70	40	10	36.01	37.00
	EP-G88110-37-B40	412	433	70	40	10	37.00	38.00
	EP-G88110-38-B40	412	433	70	40	10	38.00	39.00
	EP-G88110-39-B40	435	455	70	40	10	39.00	40.00
	EP-G88110-40-B40	435	455	70	40	10	40.00	41.00
	EP-G88110-41-B40	463	483	70	40	10	41.00	42.00
	EP-G88110-42-B40	463	483	70	40	10	42.00	42.00



穿山甲钻杆

EP-G88112

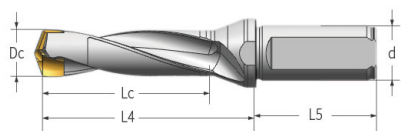


Dc 12.5- 38	12XDc	140°	Z=2
-------------------	-------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

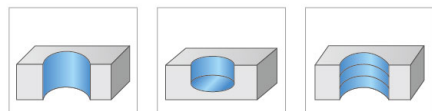
EP-G88112

订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
EP-G88112-125-B16	171	181	48	16	C	12.50	13.00
EP-G88112-13-B16	171	181	48	16	C	13.00	13.50
EP-G88112-135-B16	171	181	48	16	C	13.50	13.50
EP-G88112-136-B16	184	193	48	16	B	13.51	14.00
EP-G88112-14-B16	184	193	48	16	B	14.00	14.50
EP-G88112-145-B16	184	193	48	16	B	14.50	14.50
EP-G88112-146-B20	199	210	50	20	A	14.51	15.00
EP-G88112-15-B20	199	210	50	20	A	15.00	15.50
EP-G88112-155-B20	199	210	50	20	A	15.50	15.87
EP-G88112-16-B20	224	236	50	20	1	15.88	17.00
EP-G88112-17-B20	224	236	50	20	1	17.00	18.00
EP-G88112-18-B20	224	236	50	20	1	18.00	18.00
EP-G88112-181-B25	252	267	56	25	2	18.01	19.00
EP-G88112-19-B25	252	267	56	25	2	19.00	19.99
EP-G88112-20-B25	277	291	56	25	3	20.00	21.00
EP-G88112-21-B25	277	291	56	25	3	21.00	22.00
EP-G88112-22-B25	277	291	56	25	3	22.00	22.00
EP-G88112-221-B25	303	316	56	25	4	22.01	23.00
EP-G88112-23-B25	303	316	56	25	4	23.00	24.00
EP-G88112-24-B25	303	316	56	25	4	24.00	24.00
EP-G88112-241-B32	332	350	60	32	5	24.01	25.00
EP-G88112-25-B32	332	350	60	32	5	25.00	26.00



穿山甲钻杆

EP-G88112



Dc 12.5- 38	12XDc	140°	Z=2
-------------------	-------	------	-----

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●		

EP-G88112

	订货号	Lc mm	L4 mm	L5 mm	d mm	刀片 尺寸	Dc min	Dc max
	EP-G88112-26-B32	332	350	60	32	5	26.00	26.00
	EP-G88112-261-B32	356	373	60	32	6	26.01	27.00
	EP-G88112-27-B32	356	373	60	32	6	27.00	28.00
	EP-G88112-28-B32	356	373	60	32	6	28.00	28.00
	EP-G88112-281-B32	381	397	60	32	7	28.01	29.00
	EP-G88112-29-B32	381	397	60	32	7	29.00	30.00
	EP-G88112-30-B32	381	397	60	32	7	30.00	30.00
	EP-G88112-301-B32	410	427	60	32	8	30.01	31.00
	EP-G88112-31-B32	410	427	60	32	8	31.00	32.00
	EP-G88112-32-B32	410	427	60	32	8	32.00	32.00
	EP-G88112-321-B40	433	456	70	40	9	32.01	33.00
	EP-G88112-33-B40	433	456	70	40	9	33.00	34.00
	EP-G88112-34-B40	433	456	70	40	9	34.00	35.00
	EP-G88112-35-B40	459	481	70	40	9	35.00	36.00
	EP-G88112-36-B40	459	481	70	40	9	36.00	36.00
	EP-G88112-361-B40	486	507	70	40	10	36.01	37.00
	EP-G88112-37-B40	486	507	70	40	10	37.00	38.00
	EP-G88112-38-B40	486	507	70	40	10	38.00	39.00



穿山甲钻杆
备件 / 附件

备件	Dc/mm	12.5-13.5	13.51-15.87	15.88-19	20-24	24.01-28	28.01-32	32.01-42
	穿山甲螺钉 螺纹尺寸	AF312 M2.5L-m2.0	AF313 M3.0L-m2.5	AF315 M3.5L-m2.5	AF316 M4L-m3.0	AF317 M5L-m4	AF318 M6L-m5	AF319 M6L-m6

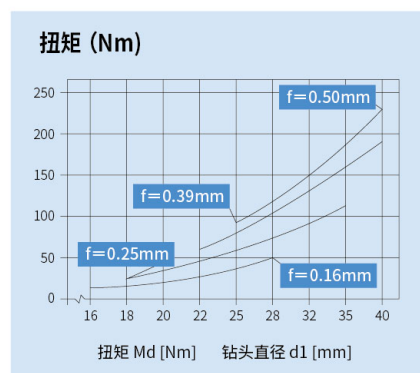
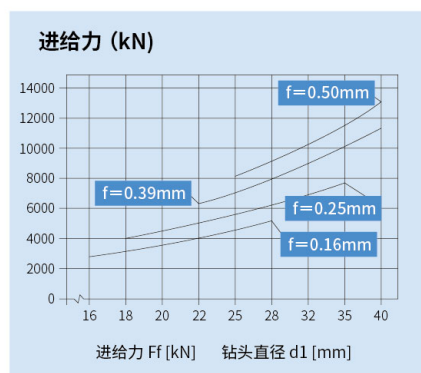
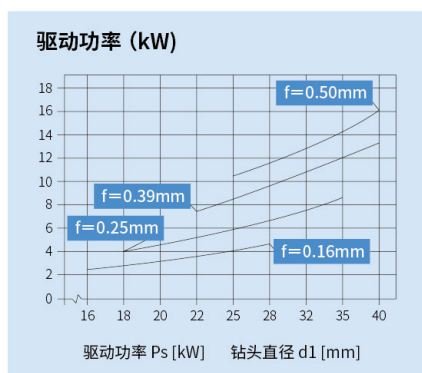
附件	Dc/mm	12.5-13.5	13.51-15.87	15.88-19	20-24	24.01-28	28.01-32	32.01-42
	锁紧扳手型号 尺寸	AF521 T5*155mm	AF531 T6*156mm	AF551 1.5*185mm	AF561 2.0*210mm	AF571 2.5*240mm	AF581 3.0*265mm	
		AF522 T5*187mm	AF532 T6*188mm	AF552 1.5*225mm	AF562 2.0*260mm	AF572 2.5*295mm	AF582 3.0*330mm	AF582 3.0*330mm
		AF523 T5*189mm	AF533 T6*190mm	AF553 1.5*297mm	AF563 2.0*343mm	AF573 2.5*393mm	AF583 3.0*439mm	AF583 3.0*439mm

	订货号	Dc/mm	P	M	K	N	S
	EP197-P	12.50-42.00	● ●		●	●	
	EP197-M	12.50-42.00		● ●		●	
	EP065-S	12.50-42.00	● ●		●	●	● ●

● ● 首选 ● 备选

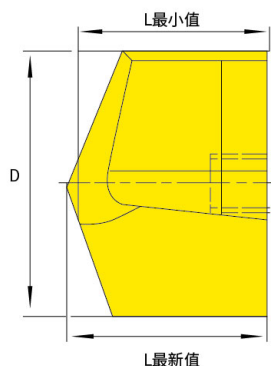
参数参考

Parameter Reference



● 注: 以上图表作为确定驱动功率、进给力、以及扭矩参数使用。 抗拉强度: $R_m=600\text{N/mm}^2$, 采用的基础切削速度为 $v_c=80\text{m/min}$ 。

刀片 安装座尺寸	直径范围 D (mm)	L最小值 (mm)	L最新值 (mm)
C	12.50-13.50	8.5	9.6
B	13.51-14.50	8.9	10.1
A	14.51-15.88	9.4	10.6
1	15.88-18.00	10.3	11.6
2	18.01-19.99	11.2	12.6
3	20.00-22.00	12.1	13.6
4	22.01-24.00	13.0	14.6
5	24.01-26.00	13.9	15.6
6	26.01-28.00	14.8	16.6
7	28.01-30.00	15.7	17.6
8	30.01-32.00	16.6	18.6
9	32.01-36.00	18.4	20.6
10	36.01-40.00	20.2	22.6



建议采用以下冷却压力参数

相对钻孔深度	冷却剂压力
1-3XD	8bars
5XD	12bars
7XD	20bars
10XD	30bars



切削参数对照表
Cutting Parameters Recommendation

	应用范围-材料 Range of application-material	抗拉强度 Tensile strength	材料举例 Material examples	钻深 (Drilling depth) 3×D															
				EP-P															
				切削速度 Vc[m/min]			进给量f[mm/rev]												
				刀头直径 (Tool head diameter) dc															
14-33mm			14-15.99mm			16-20.99mm			21-25.99mm			26-33mm							
				最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	
P	钢件材料																		
	1.1	冷轧钢	≤600N/mm²	DC01、SPCE、ST15	80	100	120	0.16	0.2	0.24	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3
		低碳钢		S235JR(St37-2)、20#、1008															
		易切钢, 等等		10SPb20、Y15Pb、SUN23															
	2.1	结构钢	≤800N/mm²	E360(St70-2)、20CrMnTi	70	90	110	0.16	0.2	0.24	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3
		渗碳钢, 表面硬化钢		16MnCr5															
		铸钢, 等等		GS-25CrMo4、ZG1Cr13、C47H															
	3.1	渗碳钢, 表面硬化钢	≤1000N/mm²	20MoCr3、SCM415、SAE5120H	70	80	110	0.16	0.2	0.24	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3
		调质钢		42CrMo4、4135															
		中、高碳素钢, 等等		102Cr6、CK45、70#															
	4.1	特殊热处理钢	≤1200N/mm²	50CrMo4、35CrMoV	60	70	90	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
		冷作工具钢		X45NiCrMo4															
		渗氮钢, 等等		31CrMo12、38CrMoAl															
	5.1	高合金钢	≤1400N/mm²	X38CrMoV5-3、60Si2MnA、50CrVA	50	60	90	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
		热作工具钢		X100CrMoV8-1-1、5CrNiTi4															
模具钢, 等等		Cr5WMoVSi、20Cr2Mo2WVNCo																	
	不锈钢材料																		
M	1.1	铁素体结构, 马氏体结构	≤950N/mm²	X2CrTi12、SS430、SS445、9Cr18	60	70	90	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
	2.1	奥氏体结构	≤950N/mm²	X6CrNiMoTi17-12-2、0Cr18Ni9、SS316	50	60	70	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
	3.1	奥氏体-铁素体结构 (双相)	≤1100N/mm²	X2CrNiMoN22-5-3、00Cr23Ni4N、SAF2507	40	50	60	0.1	0.14	0.18	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
	4.1	奥氏体-马氏体耐热钢 (超双相)	≤1250N/mm²	UNS S32550、S32750、00Cr25Ni7Mo4N	30	40	50	0.1	0.14	0.18	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
K	铸铁材料																		
	1.1	片状石墨铸铁 (GJL)	100-250N/mm²	EN-GJL-200(GG20)、HT250	120	140	160	0.2	0.24	0.3	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32
			250-450N/mm²	EN-GJL-300(GG30)、HT350															
	2.1	球墨铸铁 (GJS)	350-500N/mm²	EN-GJS-400-15(GGG40)、QT400	100	120	140	0.2	0.24	0.3	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32
			500-900N/mm²	EN-GJS-700-2(GGG70)、QT700															
	3.1	蠕墨铸铁 (GJV)	300-400N/mm²	GJV300、RuT380	100	120	140	0.2	0.24	0.3	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32
			400-500N/mm²	GJV450、RuT420															
	4.1	可锻铸铁 (GTMW,GTMB)	250-500N/mm²	EN-GJMW-350-4(GTW-35)、KTH330	80	100	120	0.18	0.22	0.26	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3
500-800N/mm²	EN-GJMB-450-6(GTS-45)、KTZ700																		

切削参数对照表

Cutting Parameters Recommendation

	应用范围-材料 Range of application-material	抗拉强度 Tensile strength	材料举例 Material examples	钻深 (Drilling depth) 5×D															
				EP-P															
				切削速度 Vc[m/min]			进给量f[mm/rev]												
				刀头直径 (Tool head diameter) dc															
14-33mm			14-15.99mm			16-20.99mm			21-25.99mm			26-33mm							
				最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	
P	钢件材料																		
	1.1	冷轧钢	DC01、SPCE、ST15	80	100	120	0.16	0.2	0.24	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	
		低碳钢	S235JR(St37-2)、20#、1008																
		易切钢, 等等	10SPb20、Y15Pb、SUN23																
	2.1	结构钢	E360(St70-2)、20CrMnTi	70	90	110	0.16	0.2	0.24	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	
		渗碳钢, 表面硬化钢	16MnCr5																
		铸钢, 等等	GS-25CrMo4、ZG1Cr13、C47H																
	3.1	渗碳钢, 表面硬化钢	20MoCr3、SCM415、SAE5120H	70	80	110	0.16	0.2	0.24	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	0.18	0.24	0.3	
		调质钢	42CrMo4、4135																
		中、高碳素钢, 等等	102Cr6、CK45、70#																
	4.1	特殊热处理钢	50CrMo4、35CrMoV	60	70	90	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	
		冷作工具钢	X45NiCrMo4																
		渗氮钢, 等等	31CrMo12、38CrMoAl																
	5.1	高合金钢	X38CrMoV5-3、60Si2MnA、50CrVA	50	60	90	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	
		热作工具钢	X100CrMoV8-1-1、5CrNiTi4																
模具钢, 等等		Cr5WMoVSi、20Cr2Mo2WVNiCo																	
不锈钢材料																			
M	1.1	铁素体结构, 马氏体结构	≤950N/mm²	X2CrTi12、SS430、SS445、9Cr18	60	70	90	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
	2.1	奥氏体结构	≤950N/mm²	X6CrNiMoTi17-12-2、0Cr18Ni9、SS316	50	60	70	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
	3.1	奥氏体-铁素体结构 (双相)	≤1100N/mm²	X2CrNiMoN22-5-3、00Cr23Ni4N、SAF2507	40	50	60	0.1	0.14	0.18	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
	4.1	奥氏体-马氏体耐热钢 (超双相)	≤1250N/mm²	UNS S32550、S32750、00Cr25Ni7Mo4N	30	40	50	0.1	0.14	0.18	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
K	铸铁材料																		
	1.1	片状石墨铸铁 (GJL)	100-250N/mm²	120	140	160	0.2	0.24	0.3	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	
			250-450N/mm²																EN-GJL-300(GG30)、HT350
	2.1	球墨铸铁 (GJS)	350-500N/mm²	100	120	140	0.2	0.24	0.3	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	
			500-900N/mm²																EN-GJS-700-2(GGG70)、QT700
	3.1	蠕墨铸铁 (GJV)	300-400N/mm²	100	120	140	0.2	0.24	0.3	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	0.22	0.26	0.32	
			400-500N/mm²																GJV450、RuT420
	4.1	可锻铸铁 (GTMW, GTMB)	250-500N/mm²	80	100	120	0.18	0.22	0.26	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3	
	500-800N/mm²		EN-GJMW-350-4(GTW-35)、KTH330																
4.2		500-800N/mm²																	



	应用范围-材料 Range of application-material	抗拉强度 Tensile strength	材料举例 Material examples	钻深 (Drilling depth) 8×D														
				EP-P														
				切削速度 Vc[m/min]			进给量f[mm/rev]											
				刀头直径 (Tool head diameter) dc														
14-33mm			14-15.99mm			16-20.99mm			21-25.99mm			26-33mm						
	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大	最小	推荐	最大
P	钢件材料																	
	1.1	冷轧钢	DC01、SPCE、ST15	80	100	120	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
		低碳钢	S235JR(St37-2)、20#、1008															
		易切钢, 等等	10SPb20、Y15Pb、SUN23															
	2.1	结构钢	E360(St70-2)、20CrMnTi	70	90	110	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
		渗碳钢, 表面硬化钢	16MnCr5															
		铸钢, 等等	GS-25CrMo4、ZG1Cr13、C47H															
	3.1	渗碳钢, 表面硬化钢	20MoCr3、SCM415、SAE5120H	70	80	110	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28	0.16	0.22	0.28
		调质钢	42CrMo4、4135															
		中、高碳素钢, 等等	102Cr6、CK45、70#															
	4.1	特殊热处理钢	50CrMo4、35CrMoV	60	70	90	0.12	0.16	0.2	0.14	0.2	0.26	0.14	0.2	0.26	0.14	0.2	0.26
		冷作工具钢	X45NiCrMo4															
		渗氮钢, 等等	31CrMo12、38CrMoAl															
	5.1	高合金钢	X38CrMoV5-3、60Si2MnA、50CrVA	50	60	90	0.12	0.16	0.2	0.14	0.2	0.26	0.14	0.2	0.26	0.14	0.2	0.26
		热作工具钢	X100CrMoV8-1-1、5CrNiTi4															
模具钢, 等等		Cr5WMoVSi、20Cr2Mo2WVNiCo																
不锈钢材料																		
M	1.1	铁素体结构, 马氏体结构	X2CrTi12、SS430、SS445、9Cr18	60	70	90	0.12	0.16	0.2	0.14	0.2	0.26	0.14	0.2	0.26	0.14	0.2	0.26
	2.1	奥氏体结构	X6CrNiMoTi17-12-2、0Cr18Ni9、SS316	50	60	70	0.1	0.14	0.18	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
	3.1	奥氏体-铁素体结构 (双相)	X2CrNiMoN22-5-3、00Cr23Ni4N、SAF2507	40	50	60	0.08	0.12	0.16	0.1	0.14	0.18	0.1	0.14	0.18	0.1	0.14	0.18
	4.1	奥氏体-马氏体耐热钢 (超双相)	UNS S32550、S32750、00Cr25Ni7Mo4N	30	40	50	0.08	0.12	0.16	0.1	0.14	0.18	0.1	0.14	0.18	0.1	0.14	0.18
K	铸铁材料																	
	1.1	片状石墨铸铁 (GJL)	100-250N/mm ²	120	140	160	0.18	0.22	0.28	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3
	1.2		250-450N/mm ²															
	2.1	球墨铸铁 (GJS)	350-500N/mm ²	100	120	140	0.18	0.22	0.28	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3
	2.2		500-900N/mm ²															
	3.1	蠕墨铸铁 (GJV)	300-400N/mm ²	100	120	140	0.18	0.22	0.28	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3	0.2	0.24	0.3
	3.2		400-500N/mm ²															
	4.1	可锻铸铁 (GTMW,GTMB)	250-500N/mm ²	80	100	120	0.16	0.2	0.24	0.18	0.22	0.28	0.18	0.22	0.28	0.18	0.22	0.28
4.2	500-800N/mm ²		EN-GJMB-450-6(GTS-45)、KTZ700															



苏州阿诺精密切削技术有限公司

地址: 江苏省苏州市工业园区科智路9号
邮编: 215122
销售电话: +86-512-62877712
技术支持: +86-512-62877723

传真: 0512-62561293
网址: www.ahno-tool.com
邮箱: info@ahno-tool.com
物流: 0512-62877732



阿诺微信公众号



阿诺官网